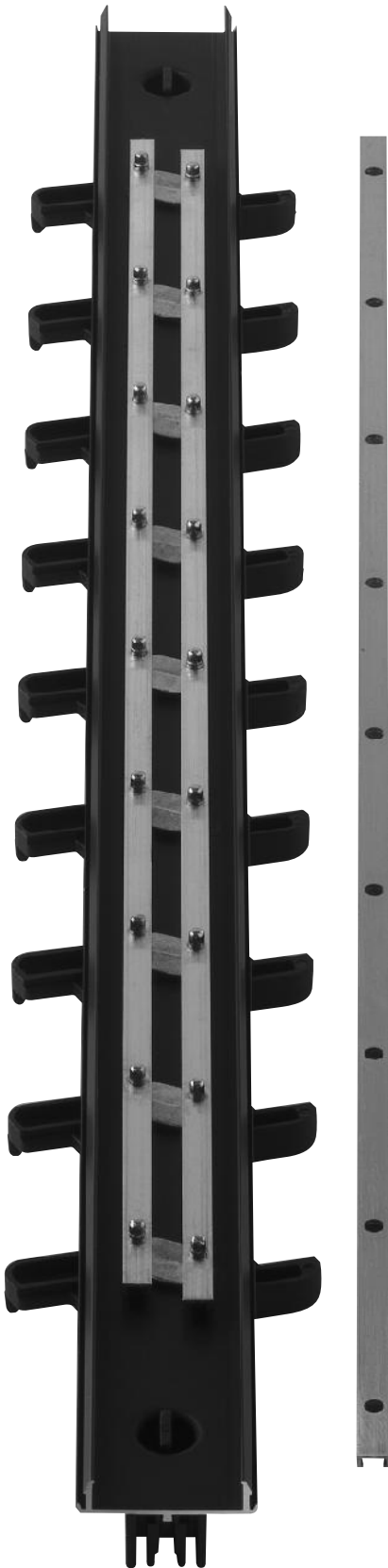


IL PRODOTTO



Il sistema VENERE PRO per persiane orientabili della ALsistem è caratterizzato da particolari lavorazioni eseguite sui fori della stecca in alluminio



in modo da permettere ai supporti lamella di ruotare su una boccola, garantendo una migliore funzionalità ed una maggiore durata del meccanismo.

I trattamenti delle superfici a cui sono sottoposti sia la stecca di movimentazione che i cavallotti sono gli altri punti di forza di VENERE PRO; il tutto per realizzare un prodotto della massima affidabilità e conforme alla normativa vigente. I supporti lamella sono realizzati con



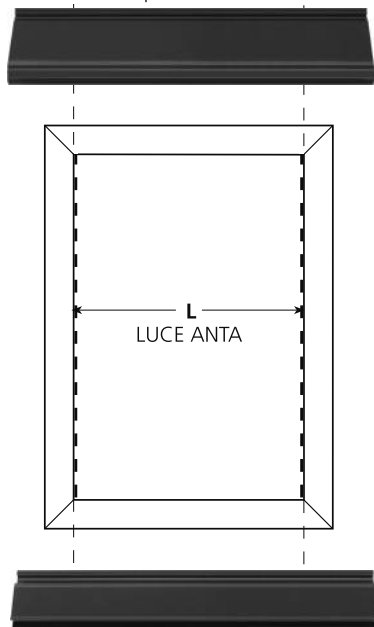
particolari resine per avere resistenza e dilatazione il più possibile simile all'alluminio.

La movimentazione delle lamelle per la regolazione della luce e quella dell'areazione, sono possibili utilizzando a scelta una delle seguenti maniglie: Saturno, Giove, Sole, Stella e Plutone. Il sistema Planet viene fornito già assemblato nell'altezza massima «luce telaio anta» da un minimo di

sei elementi ad un massimo di trentadue. A richiesta è possibile fornire anche stecche da 3 ml.

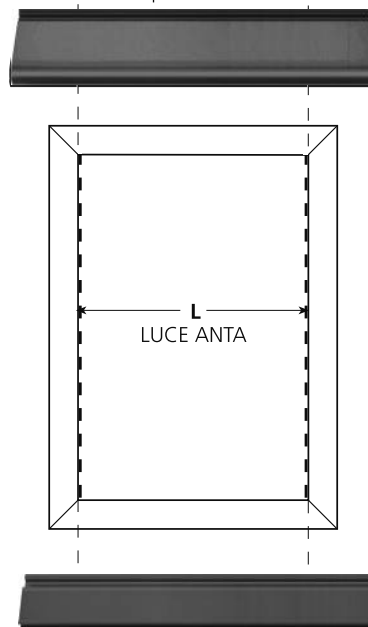
TAGLIO ED INSERIMENTO LAMELLE

DETERMINAZIONE LUNGHEZZA LAMELLE  
**L – 14 mm** per camera da **25 mm**



TAGLIO A MISURA DEL COMPENSA TORE  
**L – 26 mm**

TAGLIO A MISURA DELLA LAMELLA  
**L – 18 mm** per camera da **36 mm**



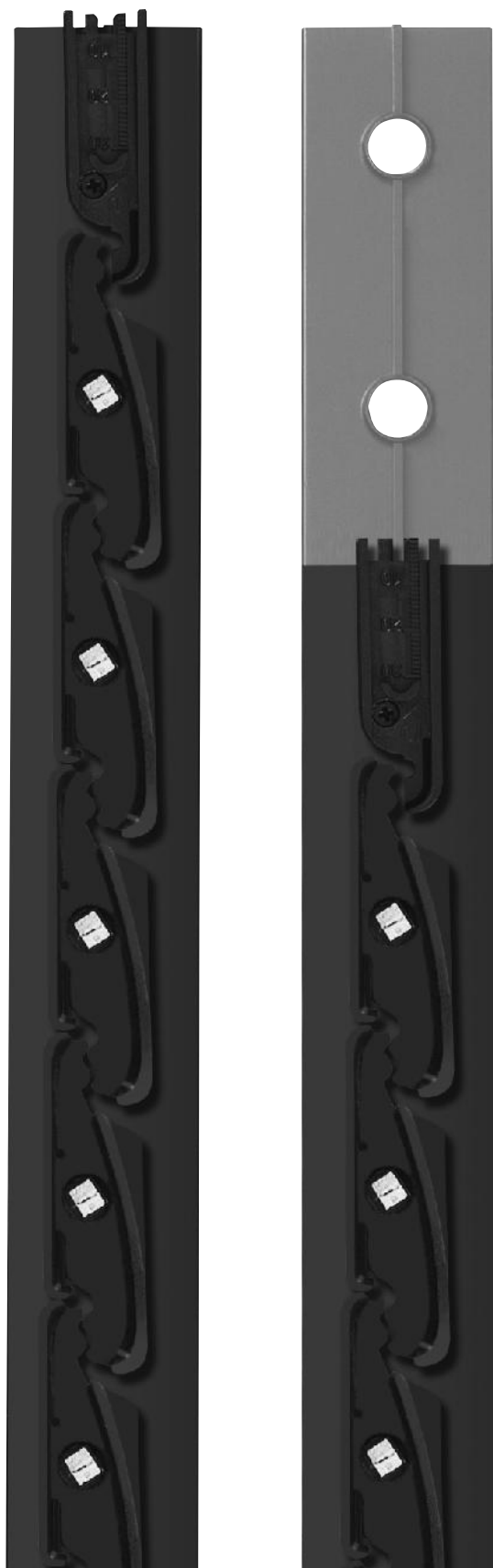
TAGLIO A MISURA DEL COMPENSA TORE  
**L – 30 mm**



La lamella VENERE PRO viene installata con inserimento a scatto dall'esterno verso l'interno, direttamente nella sede del portalamelle ed ancorata alla stessa per mezzo di un piccolo dente che scatta nell'apposita sede.

Il design del tappo è stato concepito per aderire e contenere perfettamente la lamella evitando sporgenze di parti metalliche che potrebbero risultare pericolose.

TAGLIO CONGEGNO



**TAGLIO  
SECONDO LE ESIGENZE**

Se si verifica l'esigenza di diminuire il numero degli elementi, prendere un congegno più lungo ed eliminare le lamelle in eccedenza seguendo l'ordine delle fasi.



**1.** Tagliare le guide di movimentazione a circa 1 cm dall'innesto con i pioli del cavallotto nel punto del numero di lamelle da eliminare.  
Esempio: stecca da 15 lamelle portare a 13 lamelle (eliminare 2 portalamella).




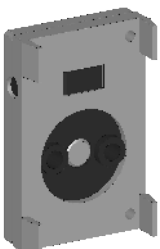
**2.** Staccare i portalamella dal cavallotto e di conseguenza, sfilare sul retro della stecca, cavallotti e le guide di movimentazione tagliate.

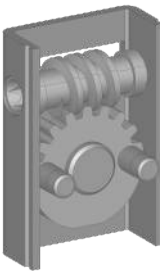
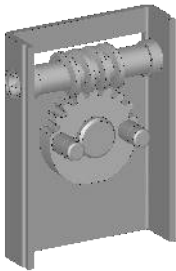



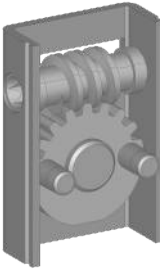
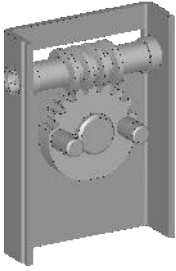

**3.** Svitare il compensatore dalla posizione iniziale ed avvitare nel foro adiacente all'ultima portalamella. Tagliare la parte della stecca in eccedenza.

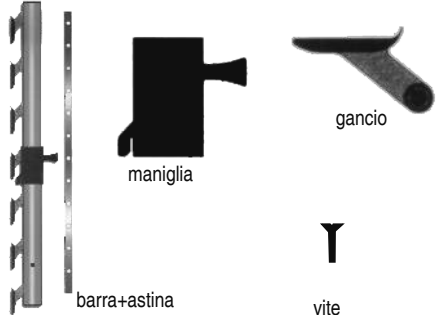
MANIGLIE E REGOLATORI POSIZIONE

|   |   |                            |  |   |
|---|---|----------------------------|--|---|
|  | <b>ACP 4601S</b><br>SINISTRA                                    | <b>ACP 4601D</b><br>DESTRA |  | <b>ACP 4602</b><br><br><b>GIOVE</b><br>MINILEVA PER INGOMBRI<br>RIDOTTI<br>E TERZA ANTA |
|   | <b>SATURNO</b><br>MANIGLIA A LEVA<br>APPLICABILE<br>SU CONGEGNO |                            |  | pezzi confez. 50  |

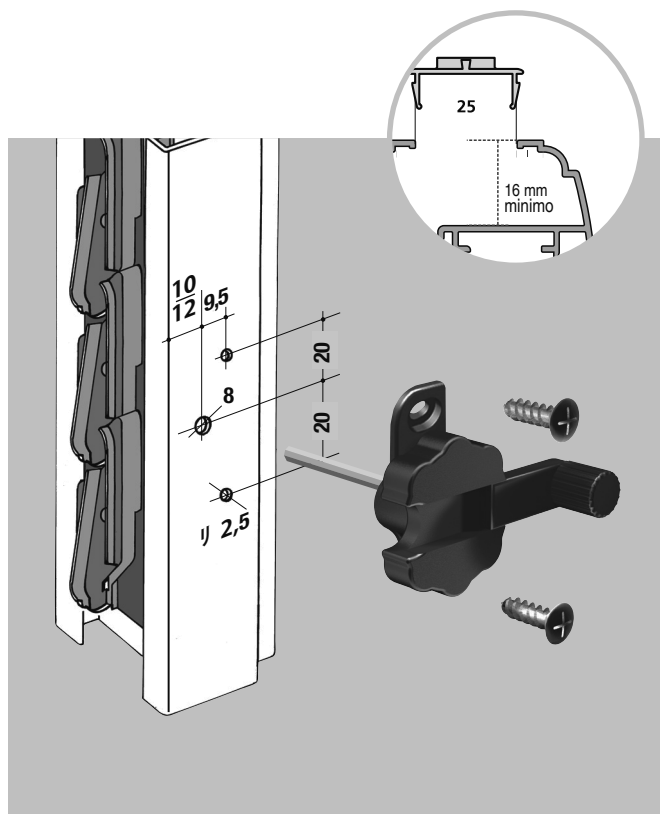
|  |  |                                 |                                 |   |                 |
|--|--|---------------------------------|---------------------------------|---|-----------------|
|  <p>CAMERA 25</p> |  <p>CAMERA 36</p> | <b>ACP 4608</b><br>CAMERA 25 mm | <b>ACP 4603</b><br>CAMERA 36 mm | <b>REGOLATORE DI POSIZIONE<br/>                 LAMELLE A SCATTO</b><br>PER MANIGLIA A LEVA, MINILEVA<br>E BARRA MANIGLIA PLUTONE | pezzi confez. 1 |
|--|--|---------------------------------|---------------------------------|---|-----------------|

|  |  |   |                                 |                                 |   |                  |
|--|--|---|---------------------------------|---------------------------------|---|------------------|
|  <p>CAMERA 25</p> |  <p>CAMERA 36</p> |  | <b>ACP 4604</b><br>CAMERA 25 mm | <b>ACP 4605</b><br>CAMERA 36 mm | <b>SOLE</b><br>MANIGLIA E MECCANISMO<br>INOX/OTTONE | pezzi confez. 50 |
|--|--|---|---------------------------------|---------------------------------|---|------------------|

|  |  |   |                                 |                                 |   |                  |
|--|--|---|---------------------------------|---------------------------------|---|------------------|
|  <p>CAMERA 25</p> |  <p>CAMERA 36</p> |  | <b>ACP 4606</b><br>CAMERA 25 mm | <b>ACP 4607</b><br>CAMERA 36 mm | <b>STELLA</b><br>MANIGLIA E MECCANISMO<br>INOX/OTTONE | pezzi confez. 50 |
|--|--|---|---------------------------------|---------------------------------|---|------------------|

|   |                 |  |                  |
|---|-----------------|--|------------------|
|  | <b>PLUTONE</b>  |  | pezzi confezione |
|   | <b>ACP 4610</b> | BARRA MANIGLIA CON ASTINE                      | 1                |
|   | <b>ACP 4611</b> | MANIGLIA DI CHIUSURA                           | 10               |
|   | <b>ACP 4612</b> | GANCI D'ATTACCO                                | 200              |
|   | <b>ACP 4613</b> | VITI TSPPH TESTA SVASATA PIANA<br>2,8 x 9 NERE | 300              |

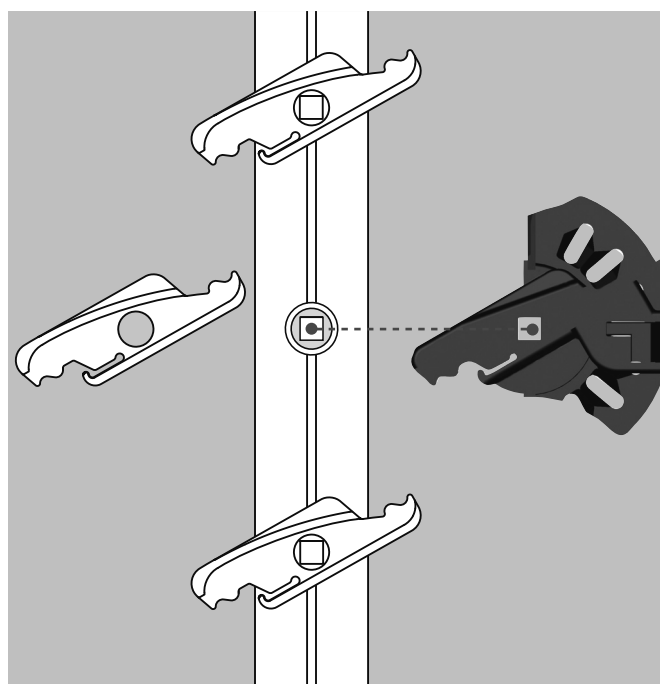
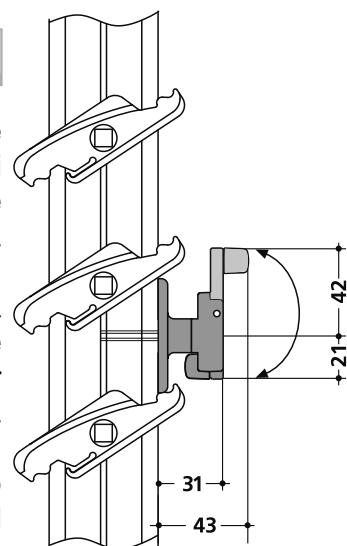
INSTALLAZIONE MANIGLIE



**Maniglia a Leva STELLA**

Con la maniglia riducibile STELLA si ha la possibilità di scegliere l'orientamento delle lamelle. Nell'utilizzare questa maniglia è importante prendere in considerazione la profondità della camera che deve avere un'altezza minima di 14 mm per camera da 36 e 16 mm per quella da 25 mm.

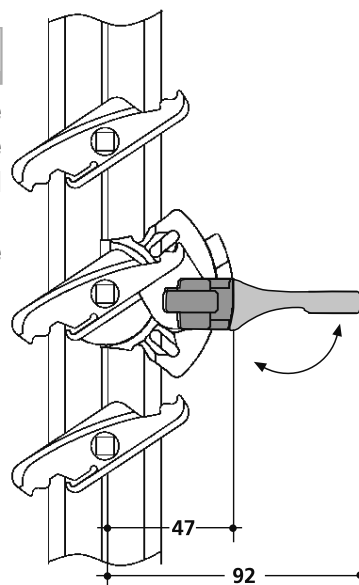
Le quote 10 mm e 12 mm variano secondo lo spessore del congegno (10 mm per camera da 36 e 12 mm per camera da 25).



**Maniglia a Leva SATURNO**

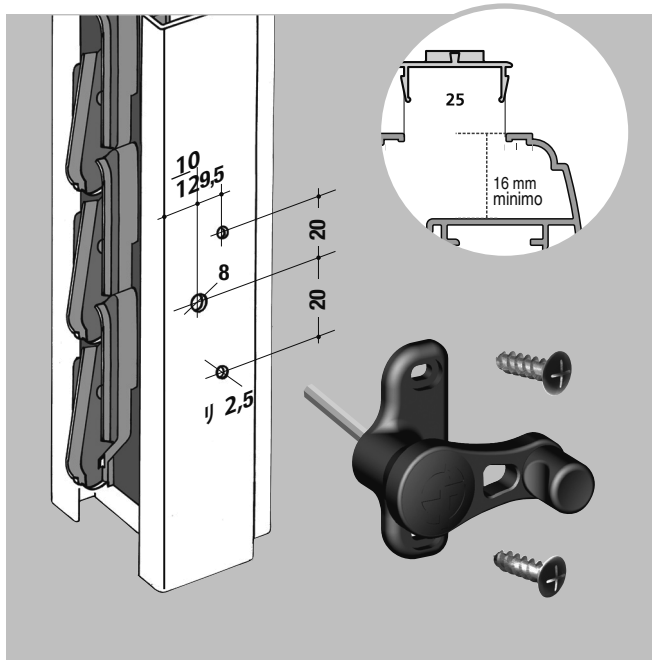
Questo tipo di maniglia riducibile consente l'orientamento delle lamelle in 5 posizioni e il bloccaggio a scatto delle stesse.

L'altezza della camera, deve essere minimo 12 mm.



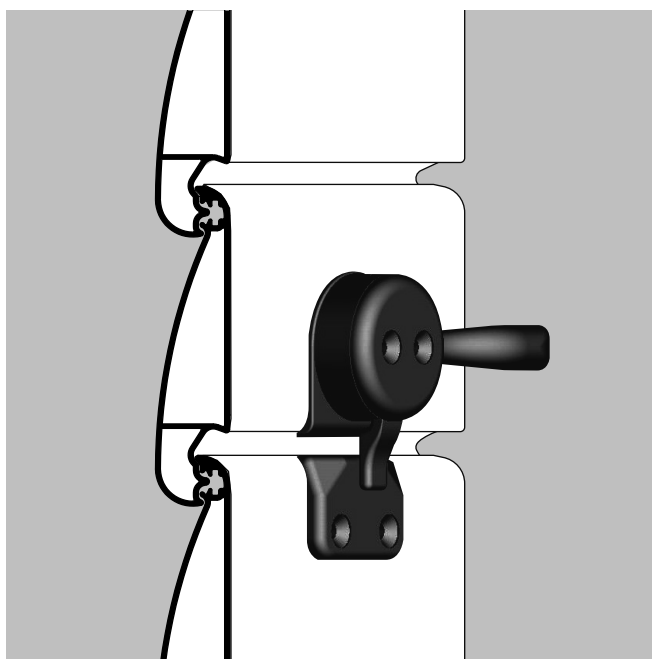
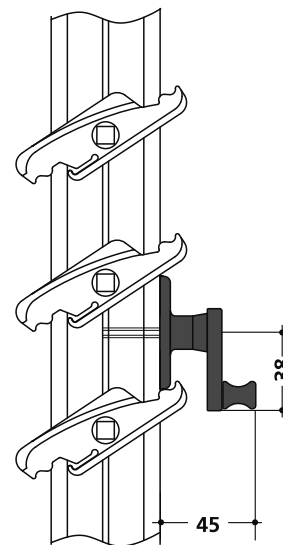
- Posizione maniglia chiusa
- Posizione maniglia aperta

Per fissare la maniglia a Leva, una volta scelta la sua altezza di collocamento, si deve sostituire il portalamella corrispondente.



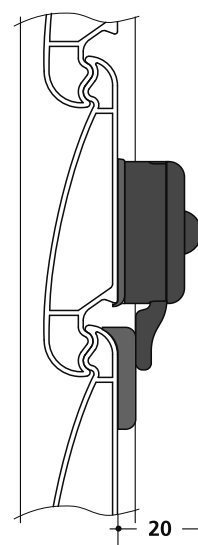
**Maniglia SOLE**

Con la maniglia SOLE, come la maniglia STELLA, si ha la possibilità di scegliere l'orientamento delle lamelle. Nell'utilizzare questa maniglia è importante prendere in considerazione la profondità della camera che deve avere un'altezza minima di 14 mm per camera da 36 e 16 mm per quella da 25 mm. Le quote 10 mm e 12 mm variano secondo lo spessore del congegno (10 mm per camera da 36 e 12 mm per camera da 25).



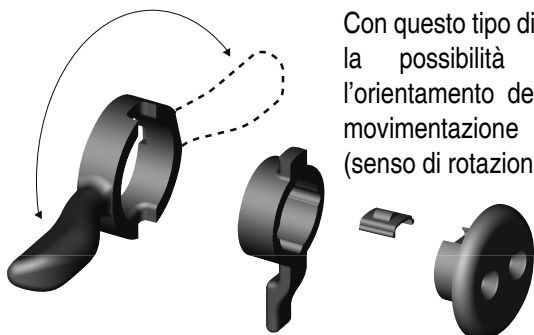
**MINILEVA**

Maniglia consigliata per ingombri ridotti, terza anta e per persiana scorrevole.



**INVERSIONE LEVA DI MANOVRA**

Con questo tipo di maniglia, si ha la possibilità di scegliere l'orientamento della leva per la movimentazione delle lamelle (senso di rotazione).



**REGOLATORE DI POSIZIONE LAMELLE**

La regolazione e l'orientamento delle lamelle sono determinati dall'applicazione sia a dx o a sx di questo meccanismo alla stecca, innestando i pioli del cavalletto con i fori della rotella dentata.

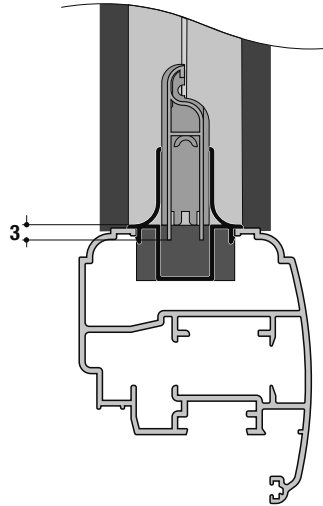


**COMPENSAZIONE**

**LAMELLA VENERE PRO**

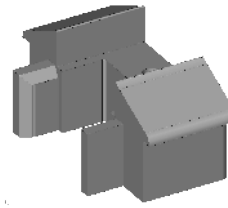
TABELLA TECNICA A PAG. 93

Utilizzando il riduttore piano non servono i tappi compensatori.

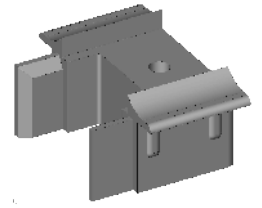


Per utilizzare la stecca con il riduttore alto è necessario inserire il tappo compensatore.

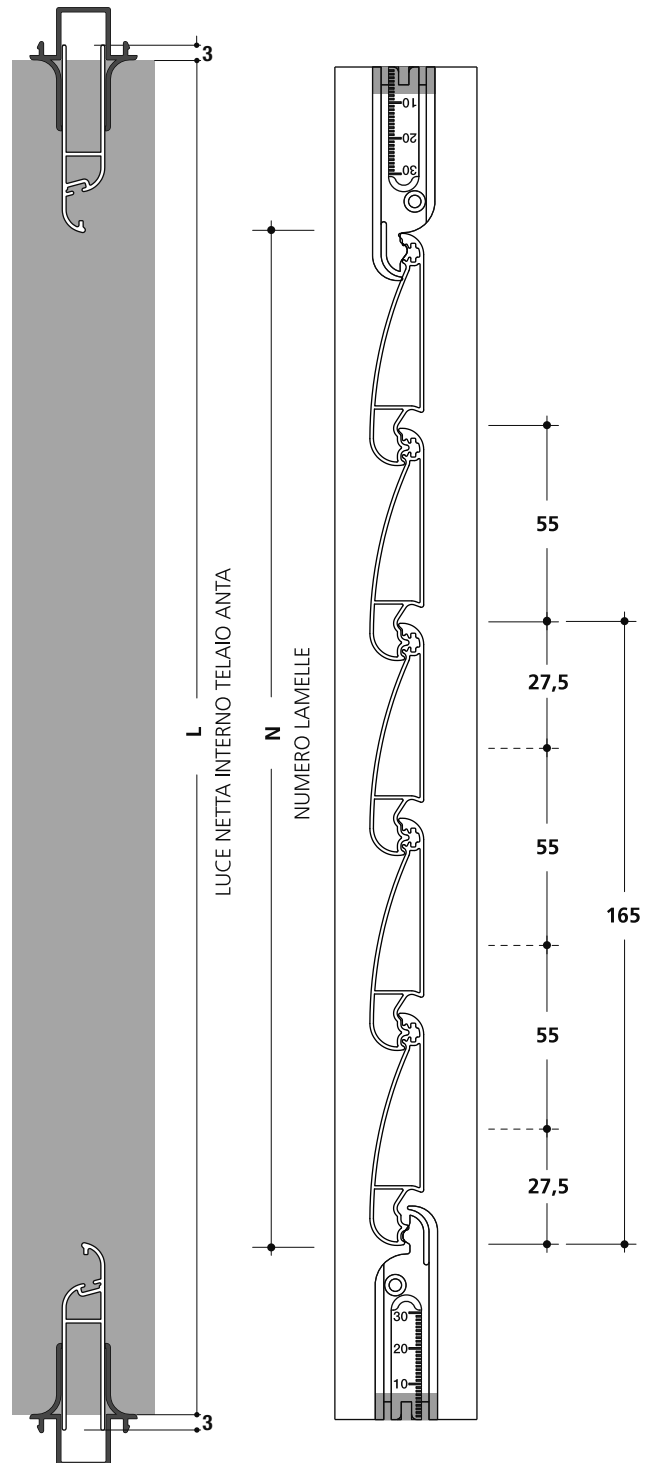
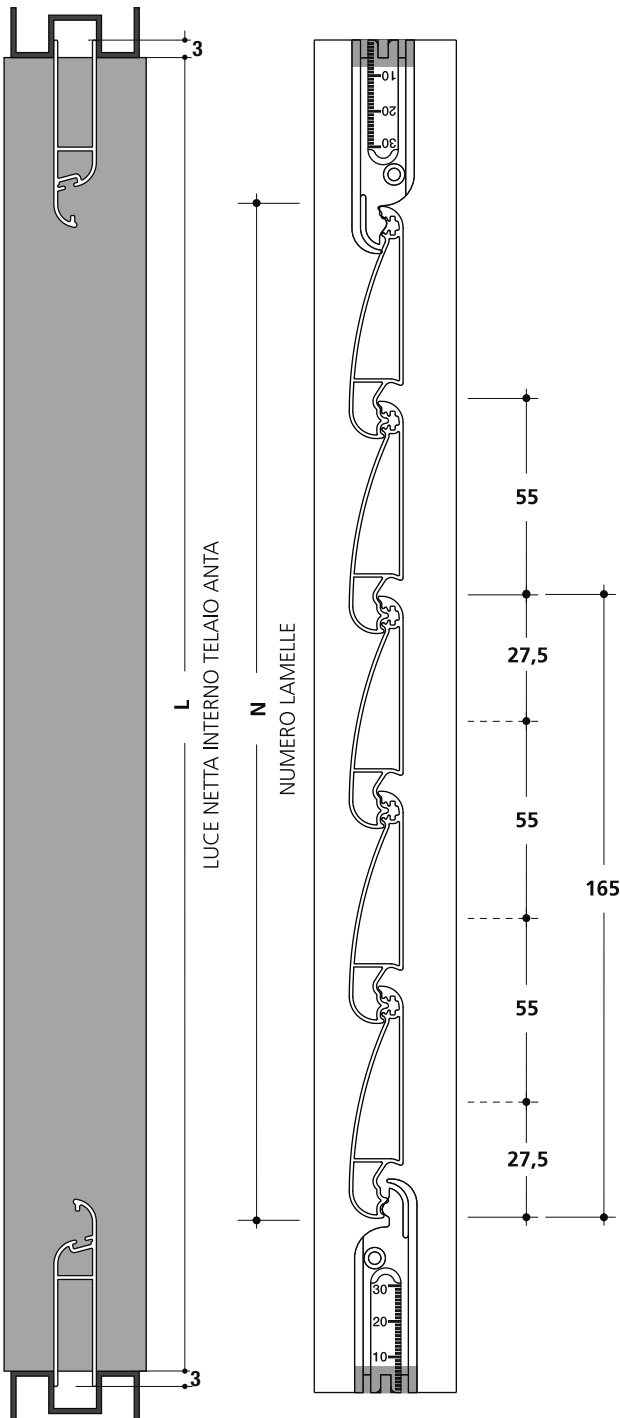
**TAPPO COMPENSATORE**



CAMERA 36 mm



CAMERA 25 mm



## TABELLA COLORI

▼ DISPONIBILI MAGAZZINO



NE NERO  
MS MARRONE SCURO 8017

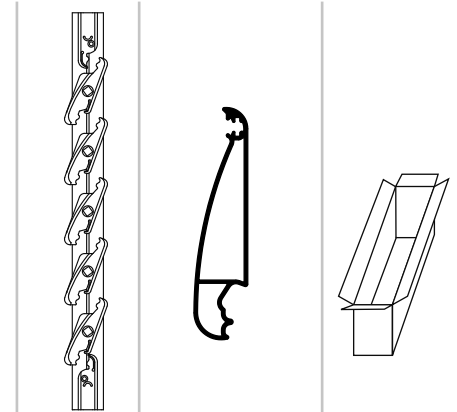
▼ COLORI SU ORDINAZIONE

GR GRIGIO 9006  
VE VERDE 6005  
MC MARRONE CHIARO 8003  
BI BIANCO 9010  
AA MARRONE 8017+8014  
MM MARRONE MEDIO 8014

**COLORI A CATALOGO +10% SUL PREZZO**  
consegna 15 gg lavorativi dalla conferma d'ordine

**COLORI NON A CATALOGO +30% SUL PREZZO**  
consegna 30 gg lavorativi dalla conferma d'ordine

## QUOTE MECCANISMI



| CODICE STECCA |        |    |    | H. MAX MECCANISMO | N. LAMELLE PER ANTA | PEZZI PER CONFEZIONE |
|---------------|--------|----|----|-------------------|---------------------|----------------------|
| ACP           | CAMERA |    |    |                   |                     |                      |
| ACP           | 25     | 36 | 06 | 437               | 6                   | 10                   |
|               |        |    | 07 | 492               | 7                   | 10                   |
|               |        |    | 08 | 547               | 8                   | 10                   |
|               |        |    | 09 | 602               | 9                   | 10                   |
|               |        |    | 10 | 657               | 10                  | 10                   |
|               |        |    | 11 | 712               | 11                  | 10                   |
|               |        |    | 12 | 767               | 12                  | 10                   |
|               |        |    | 13 | 822               | 13                  | 10                   |
|               |        |    | 14 | 877               | 14                  | 10                   |
|               |        |    | 15 | 932               | 15                  | 10                   |
|               |        |    | 16 | 987               | 16                  | 10                   |
|               |        |    | 17 | 1042              | 17                  | 10                   |
|               |        |    | 18 | 1097              | 18                  | 10                   |
|               |        |    | 19 | 1152              | 19                  | 10                   |
|               |        |    | 20 | 1207              | 20                  | 10                   |
|               |        |    | 21 | 1262              | 21                  | 10                   |

### COMANDO DOPPIO

|  |  |  |    |      |    |    |
|--|--|--|----|------|----|----|
|  |  |  | 22 | 1317 | 22 | 10 |
|  |  |  | 23 | 1372 | 23 | 10 |
|  |  |  | 24 | 1427 | 24 | 10 |
|  |  |  | 25 | 1482 | 25 | 10 |
|  |  |  | 26 | 1537 | 26 | 10 |
|  |  |  | 27 | 1592 | 27 | 10 |
|  |  |  | 28 | 1647 | 28 | 10 |
|  |  |  | 29 | 1702 | 29 | 10 |
|  |  |  | 30 | 1757 | 30 | 10 |
|  |  |  | 31 | 1812 | 31 | 10 |
|  |  |  | 32 | 1867 | 32 | 10 |