



TOP SLIDE **160 UP**



Sistema per serramenti
scorrevoli e alzanti
a taglio termico

alsistem.com

Sistemi a design minimale



3C
SYSTEM REVOLUTION
3C UP
SYSTEM REVOLUTION

Sistema per serramenti a taglio termico con tripla guarnizione dal design minimale, con nodo laterale di 75mm

System for thermal break windows with triple gasket with minimal design, with 75mm lateral section



ECO-SLIM
72 - 62 - 50
72 - 62 UP

Sistema per serramenti a taglio termico dal design minimale, con nodo laterale di 75mm

System for thermal break windows with a minimal design, with 75mm lateral section



panoramico

Sistema scorrevole dalla mostra architettonica ridotta al minimo e in cui l'alluminio lascia spazio ad ampie specchiature

Minimal design sliding system where aluminium lets glass take the leading role

Sistemi non isolati

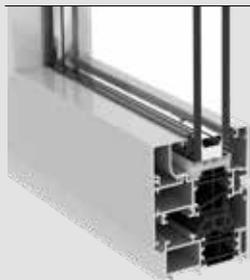


PLANET 45

Sistema per serramenti non isolati ad elevata ermeticità

Weatherproof European chamber non-insulated window and door systems

Sistemi a battente



PLANET
72 - 62 - 50 PLUS
72 - 62 UP

Sistema a taglio termico per serramenti con eccellenti valori termici, acustici e fisico meccanici

Planet top-range thermal break system with excellent thermal- and acoustic-proofness and physical-mechanical properties



MATIC
72 - 62 - 50 PLUS
72 - 62 UP

Sistemi a taglio termico per serramenti con ferramenta perimetrale ed elevate prestazioni termiche ed acustiche

Thermal break systems with perimeter hardware for high-performance thermal and acoustic-proof windows and doors

Sistemi scorrevoli e alzanti



SLIDE 60

Sistema scorrevole non isolato, essenziale e funzionale, con zanzariera integrata nel sistema

Non-insulated system, essential and functional. With built-in screen



SLIDE 65

Sistema scorrevole a taglio termico essenziale e funzionale con zanzariera prevista e integrata al sistema

Thermal break system, essential and functional, with built-in screen



SLIDE 80/106 PLUS

Sistema scorrevole-alzante a taglio termico rivoluzionario grazie agli eccellenti risultati termici ed acustici

Revolutionary thermal break system providing excellent thermal and acoustic performance



TOP SLIDE 160 PLUS
160 UP

Sistema a taglio termico per serramenti alzanti con portate fino a 400kg, ed eccellenti prestazioni acustiche, termiche e ambientali

Thermal break system for lift-and-slide windows of up to 400kg providing excellent acoustic, thermal and environmental performance

INDICE GENERALE INDEX

Descrizione tecnica capitolato <i>Specifications</i>	02
Curve limite di utilizzo <i>Limit curves</i>	20
Tipologie costruttive <i>Construction types</i>	21
Elenco profili <i>List of profiles</i>	22
Sagomario <i>Profile representation</i>	32
Vetrazioni <i>Glazing</i>	49
Indice alfanumerico accessori / guarnizioni <i>Alphanumeric index</i>	53
Accessori - guarnizioni, generici, giunzioni, chiusure <i>Accessories - Gaskets, general items, joints, closures</i>	59
Distinte taglio <i>Cutting lists</i>	71
Nodi e sezioni <i>Sections</i>	93
Attrezzature <i>Equipment</i>	133
Lavorazioni / Montaggi <i>Working / Assembly</i>	135

EDIZIONE GENNAIO 2023

Traccia per capitolato

Infissi alzanti scorrere in alluminio realizzati con la gamma per serramenti a taglio termico Top Slide 160 UP. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma UNI EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2:2001. Lega secondo la ricetta ALSistem. L'isolamento termico elevato è ciò che caratterizza la serie UP. Infatti, è costituito da barrette esclusivamente tubolari a doppia camera da 28 mm in poliammide a bassa densità, materiale con un migliore coefficiente termico, e dagli eventuali inserti isolanti in PUR. L'assemblaggio delle barrette avviene a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette rimangono inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C.

Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso avrà profondità 160mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 72mm. Il sistema di tenuta sarà con guarnizioni in espanso rivestito. La soglia dovrà essere tassativamente non superiore ai 25mm ed il binario sul quale scorreranno i carrelli dovrà essere esclusivamente in acciaio inox AISI 316. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALSistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti acrilici, siliconici neutri o polimeri MS.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat". La posa dovrà avvenire secondo i criteri disciplinati nel protocollo Thermoposa.

Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW-6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI EN 573-3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma UNI EN 515. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI EN 12020-2. Lega secondo la formula ALSistem.

Caratteristiche tecniche e dimensionali

Profilati: estrusi in lega leggera EN AW-6060 (UNI EN 573-3) anodizzabili e verniciabili. Lega secondo la formula ALSistem

Sistema di tenuta: con guarnizioni in materiale espanso rivestito

Sistema di isolamento termico telai: realizzato con due file di distanziali in poliammide a bassa densità da 28mm a forma tubolare e eventuali inserti isolanti in PUR

Sistema di isolamento termico ante: realizzato con distanziali in poliammide a bassa densità da 28mm a forma tubolare e eventuali inserti isolanti in PUR

Sistema di accessori: alzante scorrere di ottima qualità

Altezza battuta vetro: 22mm

Profondità telaio: 160mm

Profondità anta: 72mm

Fissaggio vetri: con fermavetri

Spazio vetro o pannello: da 13mm fino a 63mm

Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore >15 micron, come da norma UNI 10681, oppure mediante verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure di qualità "Qualicoat" e delle disposizioni UNI EN 12206-1.

Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni o alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto.

Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI 10681 per l'ossidazione e UNI EN 12206-1 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e la pulizia anche dalla pioggia.

Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697 ed utilizzare secondo quanto indicato nel nostro “manuale uso e manutenzione” dei serramenti e schermi oscuranti.

Caratteristiche della vetrage

La scelta della vetrage deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 10140-2, UNI EN 12488, UNI EN 572-1, UNI EN 12758, UNI EN 12150-1, UNI 11463 DM 2 Aprile 1998, Legge 90/2013 e DMSE 26/06/2015 (requisiti minimi).

Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952, UNI EN 12365-1/4.

Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto, pertanto dovranno essere neutri.

Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI EN 13126-1/19 e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL 81/2008.

Prestazioni

La serie Top Slide 160 UP risponde ai requisiti della norma UNI EN 12207, UNI EN 12208, UNI EN 12210.

Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI EN 12365-1 e UNI EN 13126-1/19.

Isolamento acustico

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito ed al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, ecc...). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento con un minimo di valore di permeabilità pari a 2, ed al potere fonoisolante del vetro. Secondo la metodologia descritta nella norma di riferimento UNI EN ISO 10140-2.

Isolamento termico

La scelta delle prestazioni di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la Legge 10/91, il DL 192/05 e aggiornamento DL 311/06 ed alle esigenze di benessere ambientale o riferimento alla norma UNI EN ISO 10077-1. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e delle superfici secondo norma UNI EN ISO 10077-1 con la formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certificazioni

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza, al produttore dei profilati, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

Marcatura CE UNI EN 14351-1

La marcatura CE è OBBLIGATORIA e costituisce il sistema al quale tutti i Costruttori di serramenti devono uniformarsi per poter vendere i propri prodotti nell'Unione Europea. Spetta al Costruttore, o al suo rappresentante, con sede nella EEA [Area Economica Europea] la responsabilità di apporre la marcatura CE sul prodotto, su un'etichetta applicata al prodotto, sul suo imballaggio o sui documenti commerciali di accompagnamento. La norma UNI EN 14351-1 si applica alle finestre, porte finestre, alle porte pedonali esterne, alle porte esterne sulle vie di fuga, alle finestre da tetto/lucernari (incluse quelle resistenti al fuoco proveniente dall'esterno), alle finestre a nastro, alle finestre accoppiate e alle finestre doppie. Tali serramenti possono essere a una o più ante, con ante mobili e parti fisse, con apertura verso l'interno o verso l'esterno, a movimentazione manuale oppure automatizzata, interamente oppure parzialmente vetrati, con o senza telaio di contenimento della vetratura, con o senza dispositivi di schermatura incorporati.

La norma UNI EN 14351-1 non è applicabile a:

- finestre, portefinestre e porte pedonali con caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo
- alle porte interne (EN 14351-2)
- alle chiusure oscuranti esterne (UNI EN 13659)
- alle porte girevoli
- alle finestre poste sulle vie di fuga

La norma contempla determinati requisiti volontari e/o obbligatori:

- Tenuta all'acqua
- Rilascio di sostanze pericolose
- Resistenza all'urto
- Resistenza al vento
- Capacità portante dei dispositivi di sicurezza
- Isolamento acustico
- Isolamento termico
- Proprietà radianti delle vetrazioni (trasmissione Luminosa)
- Permeabilità all'aria

Piano di Controllo di Produzione (FPC)

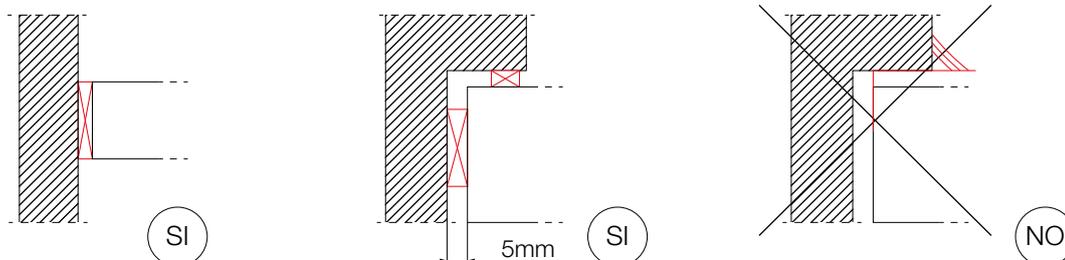
Il controllo di produzione in fabbrica è un sistema esercitato dal costruttore sotto propria responsabilità, al fine di assicurare che le caratteristiche costruttive del prodotto siano mantenute nel tempo entro certi limiti. Il costruttore dovrà stabilire delle procedure documentate, che indichino le modalità che, il personale addetto ai vari controlli, dovrà effettuare per monitorare con frequenza ed esattezza il processo assegnatogli. Il costruttore è tenuto a garantire la rintracciabilità del prodotto attraverso l'uso di codici o altro. Mediante uno schema, il produttore è inoltre tenuto a comunicare al committente indicazioni circa l'utilizzo, la movimentazione, l'installazione, la manutenzione e pulizia del prodotto. Non sono invece analizzate le caratteristiche dell'installazione, ma suggeriamo caldamente di fare riferimento alle indicazioni riportate sui nostri manuali di posa "Thermoposa".

Test di Laboratorio (ITT)

Le caratteristiche del serramento sono valutate sul prodotto finito completo di ferramenta, vetrocamera, pannelli e di tutti gli accessori e trattamenti che lo rendono pronto all'uso. Il costruttore che lo richiama può ottenere i risultati delle prove (ITT) sui serramenti direttamente dall'ALSistem oppure dal licenziatario di zona, la quale cede il diritto d'uso dei risultati degli attestati dei propri ITT ricevuti dal Laboratorio, tramite un contratto fra le parti a "Cascading" (Cascata). Il costruttore ha la responsabilità della conformità del prodotto alle norme europee indicate sul progetto di norma e recepite dalle norme nazionali (norme UNI).

Posa in opera

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodiché eseguire la sigillatura usando nastri autoespandenti Thermoposa seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato, Controllare inoltre che le aperture siano caricate sufficientemente (spessorando il vetro di 1-2 mm fuori quadro), affinché, con l'assestamento dei materiali, non si verifichino delle intolleranze di funzionamento nel tempo.



Inoltre, fondamentale è posare il serramento in modo corretto; per questo ALSistem consiglia di utilizzare il sistema Thermoposa con il quale si garantisce un sistema di posa del serramento ad alta efficienza termo-acustica. Grazie a questo sistema garantiamo l'adeguato isolamento del foro finestra ed un efficiente messa in opera del serramento nelle nuove costruzioni e nelle ristrutturazioni. Sono pertanto consigliati 3 principali interventi: corretta posa in opera del serramento, coibentazione del cassonetto, quando presente, taglio del marmo, se passante. Per maggiori indicazioni invitiamo a collegarsi a Thermoposa.com.

Manutenzione delle superfici in alluminio

A seguito dei forti tassi di inquinamento oramai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera, siano periodicamente pulite. Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa di riflesso consigliare il cliente nel migliore dei modi.

E' buona norma tenere in considerazione 3 punti fondamentali:

- 1- quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno
- 2- il periodo
- 3- il prodotto da usare

Ecco le risposte:

Il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicato il caseggiato, varia da 1 a 3 volte l'anno.

Il periodo può essere:

- a fine inverno
- a metà estate
- a metà autunno da scegliere a seconda del numero di interventi

Il prodotto per la pulizia è importante che sia neutro, un prodotto sballiato potrebbe rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto un serramento, (guarnizioni, sigillanti, marmi, etc...) e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata nel tempo dello stesso. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0. In mancanza di un prodotto neutro è preferibile utilizzare acqua tiepida con un panno non abrasivo.

Per una corretta installazione, manutenzione e pulizia dei serramenti, vi invitiamo inoltre a consultare le prescrizioni riportate sulle seguenti note tecniche Uncaal, UX 42 guida alla posa in opera delle finestre ed UX 10 pulizia delle superfici di serramenti e facciate continue.

Fasi di verniciatura

1. Il ciclo di verniciatura offre la possibilità di ottenere sugli infissi un eccellente rivestimento protettivo superficiale ed una maggiore vivacità del colore;
 2. lo strato deve avere uno spessore min. di 60 micron sulle parti a vista;
 3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - cromatazione
 - lavaggio in acqua demineralizzata
 - asciugatura a 75°C
 - verniciatura in polveri termoindurenti
 - polimerizzazione in forno
- Tutte le lavorazioni eseguite sull' alluminio devono essere conformi a quanto previsto dal marchio di qualità Qualicoat".

Fasi di anodizzazione

1. Lo strato ossido può variare secondo la zona di ubicazione del serramento da 15 a 20 micron (UNI 10681);
2. può essere normale o elettrocolore;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco (tranne le finiture lucide)
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - ossidazione in bagno acido solforico a 18/20°C, densità della corrosione 1,5[A]dmq
 - colorazioni inorganiche od organiche od elettrocolore (tranne argento)
 - lavaggio doppio
 - asciugatura
 - fase di fissaggio a caldo in ebollizione a Sali di nichel, fissaggio 2,5/3 minuti per ogni micron di spessore

Osservazione

Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento d'inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma Planet. Ovviamente dovranno essere utilizzati adeguati accessori, tra quelli originali ALSistem, predisposti per la serie.

Dimensione e pesi profilati

Le dimensioni e i pesi indicati sui disegni dei profilati a catalogo sono quelli teorici e possono variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2) e dal tipo di finitura. Anche la verniciatura, contribuisce ad aumentare gli spessori riducendo pertanto le sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori. Questa variabilità potrebbe condizionare le dimensioni del taglio e di conseguenza quelle del serramento finito. Le differenze di taglio potranno aumentare in modo proporzionale anche in base al numero di ante per serramento. **Si consiglia, nei primi lavori o in quelli con quantità importanti, di realizzare un campione reale per verificarne il corretto funzionamento.**

Dimensioni taglio

Le dimensioni teoriche di taglio indicate nel presente catalogo si dovranno modificare in funzione della tipologia e sulla base della precisione della macchina di taglio che si sta utilizzando, **(ad es. si consiglia di tenere le misure delle ante ridotte più strette del teorico, di almeno 0,5mm ogni traverso, per evitare che nel nodo centrale si possa creare del disallineamento e migliorare le tenuta delle chicane).**

Consigli per un corretto assemblaggio

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili Planet si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

Procedura corretta	Obiettivo
sigillare i profili tra loro nel giunto a 45°	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione e l'ossidazione
sigillare i profili sul montante quando gli stessi vengono intestati	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione e l'ossidazione
usare curve limite di utilizzo per la scelta del profilo	evita scelte inadeguate del profilo
sigillare il serramento sul perimetro tra profilo e controtelaio con sigillante BG1 seguendo le indicazioni contenute nel programma Thermoposa® 	evita infiltrazioni d'acqua e garantisce il giunto primario per 10 anni
utilizzare sempre il tassello di registro	facilita la posa in opera, inquadra meglio il telaio, isola i materiali e limita la trasmissione delle vibrazioni
proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profilati	evita la corrosione e l'ossidazione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo
utilizzare controsagome durante il taglio a 45°	garantisce un taglio corretto al fine di ottenere una giunzione d'angolo perfetta

Certificazione accessori



I prodotti in alluminio verniciato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: **QUALICOAT**



I prodotti in alluminio anodizzato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: **EURAS E WAA QUALANOD**



Gli accessori per le gamme ALSistem sono prodotti da aziende certificate ISO9001 e ISO14001

Importante

Tutti i dati esposti in questo catalogo sono puramente indicativi e non impegnano in nessun modo la società la quale si riserva la possibilità di portare migliorie ai suoi prodotti in qualunque momento lo ritenga necessario. La società si riserva il diritto di proprietà del presente catalogo con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza l'autorizzazione scritta.

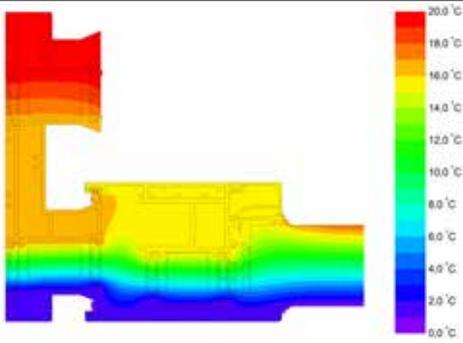
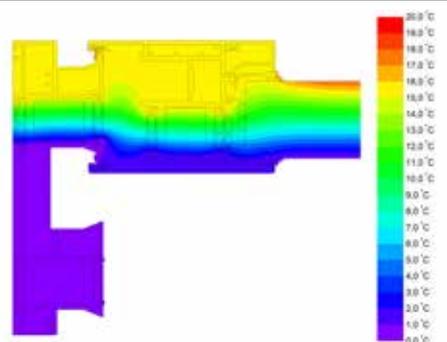
Determinazione della trasmittanza termica dei nodi del sistema per serramenti Top Slide 160 UP

Per la determinazione della trasmittanza termica dei profilati, l'intera serie Top Slide 160 UP è stata certificata, dal laboratorio notificato IRcCOS, secondo la normativa di prodotto UNI EN ISO 10077-2 :2017, seguendo il metodo di calcolo tramite "Flixo pro 8.1". Il codice di riferimento del documento rilasciato dal laboratorio corrisponde al n° 1994-CPD-RP2598.

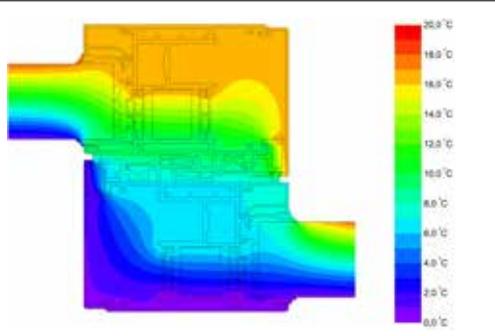
Metodologia di analisi utilizzata

Il calcolo della trasmittanza termica è stato eseguito in accordo con la norma UNI EN ISO 10077-2 :2017 . Per i calcoli è stato utilizzato il software "Flixo pro 8.1". La scelta dei materiali dalla libreria del software "Flixo pro 8.0" è stata condotta sulla base della documentazione fornita dal committente. Nel caso di materiali non presenti nella libreria, questi sono stati inseriti secondo le specifiche fornite dal committente.

Andamento delle temperature e dei flussi di calore nel nodo laterale UP 9003 + UP 90811

	<p>Trasmittanza termica nodo esterno $U_f = 2,0 \text{ W/m}^2\text{K}$</p>
	<p>Trasmittanza termica nodo interno $U_f = 2,0 \text{ W/m}^2\text{K}$</p>

Andamento delle temperature e dei flussi di calore nel nodo centrale UP 90811 + UP 90811

	<p>Trasmittanza termica nodo centrale $U_f = 2,8 \text{ W/m}^2\text{K}$</p>
---	--

Certificazioni serie Top Slide 160 UP

Per il principio di estendibilità i certificati sotto riportati sono validi per la serie Top Slide 160 UP per le diverse tipologie di serramenti indicati in tabella.

	TIPOLOGIE SERRAMENTI
	Porta finestra 2 ante alzante scorrevole
PROVE	
Misure del serramento	H = 2.400 mm L = 4.400 mm
Numero certificato	1994-CPD-RP0784
Valore prova permeabilità all'aria	classe 4
Valore prova tenuta all'acqua	classe E1200
Valore prova resistenza al vento	classe C4

PROVE	TIPOLOGIA SERRAMENTO	MISURE SERRAMENTO	N° CERTIFICATO	VETROCAMERA	RISULTATO
Valore prova acustica	Porta finestra 2 ante alzante scorrevole	H = 2.400 mm L = 2.200 mm	0016-DC-ACU-12-1	33PH/15/44PH da 44dB	dB = 40 dB
Valore prova acustica	Porta finestra 2 ante alzante scorrevole	H = 2.400 mm L = 2.200 mm	0016-DC-ACU-12-1	33PH/15/33PH da 42dB	dB = 38 dB

PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	CLASSE	CICLI	MISURE SERRAMENTO	PESO ANTA	DIMENSIONI ANTA
Test ciclico	UNE-EN 13126 - 16:2008	3	11000	H = 2.200 L = 2.400	327kg	H = 2.000 L = 1.200

General specifications

Lift and slide aluminium system, created with the range for Top Slide 160 UP. The profiles are extruded in 6060 aluminum alloy (UNI EN 573.3), supplied condition T5 and T6 compliant with UNI EN 755.2 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with UNI EN 12020-2:2001. Alloy according to the ALSistem recipe. The high thermal insulation is what characterizes the UP series. In fact, it consists of exclusively 28 mm double-chamber tubular bars in low density polyamide and any PUR insulating inserts, the assembly of the bars will take place by means of computerized mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the bars must remain unchanged up to a maximum treatment temperature of 245 ° C. The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 da N/mm. The fixed frame shall be 160mm deep, whilst the openable parts shall be 72mm deep. The sealing system shall be foam with PP coat; the threshold shall be not higher than 25mm and the rail shall be only in stainless steel AISI 316. The glazing must be sealed in accordance with the instructions shown in the catalogue and exclusively with original glazing bead gaskets. Appropriate drainage holes must be made on the fixed frame and on the moving frame in order to allow the correct drainage for the window/door. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALSistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by ALSistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with acrylic, silicone or MS polymer sealants. The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the "Qualanod" quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the "Qualicoat" quality label and Thermoposa standards.

Materials

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW-6060 extruded profiles as indicated in standard EN 573-3.

The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard EN 515. Dimensional tolerances comply with UNI 12020-2.

Alloy according to ALSistem formula.

Technical and dimensional characteristics

Profiles: light alloy EN AW-6060 (UNI EN 573-3) extrusions; they can be anodised and painted. Alloy according to ALSistem formula.

Sealing system: thermoplastic balloon gasket

Thermal frame insulation system: made using two lines of 28mm low density polyamide tubular spacers and any PUR insulating inserts

Thermal sash insulation system: made with 28mm low density polyamide double tubular spacer and any PUR insulating inserts

Accessory system: slide and lift-slide, top quality hardware

Height of glass rebate: 22mm

Frame depth: 160mm

Sash depth: 72mm

Glass fastening: with glazing beads

Space for glass or panel: from 13mm to 63mm

Surface protection

The profiles can be protected by means of anodic oxidation with thickness category >15 micron as per standard UNI 10681, or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven polymerised in accordance with the "Qualicoat" quality procedures and with standard UNI EN 12206-1.

Resistance of the finish

The surface finish must not suffer any corrosion or alterations in appearance for a period of time appropriate to the life of the product.

The characteristics required to ensure the behaviour in accordance with the type of environment are specified in standards UNI 10681 for oxidation and UNI EN 12206-1 for painting, bearing in mind that the key factors influencing weather resistance are proximity to the sea, atmospheric pollution, maintenance and cleaning also from rain.

Safety

In order to prevent physical harm or injury to users, the doors and windows must be designed in accordance with the relevant safety legislation, Italian Leg. Decree D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697 . See “Usò e Manutenzione” by Thermoposa ALSistem.

Characteristics of the glazing

The glazing must be selected in accordance with performance criteria to meet the requirements of energy saving, sound insulation, solar radiation control, safety. Relevant standards: UNI EN ISO 10140-2, UNI EN 12488, UNI EN 572-1, UNI EN 12758, UNI EN 12150-1, UNI 11463 DM 2 Aprile 1998, Legge 90/2013 e DMSE 26/06/2015.

Gaskets

The gaskets must only be the originals designed for the system, guaranteeing its performance and complying with reference standards UNI 3952, UNI EN 12365-1/4.

Sealants

The sealants must comply with the provisions of reference standards UNI EN ISO 11600. These materials must not corrode the parts made of aluminium and its alloys with which they come into contact and must therefore be neutral.

Accessories

The accessories must be the original ones produced for the range and in accordance with the criteria indicated in UNI EN 13126-1/19 standards and with the safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008. Available ITT test report.

Performance

The Top Slide 160 UP range meets the requirements of standards UNI EN 12207, UNI EN 12208, UNI EN 12210.

Mechanical resistance

The system and its accessories shall be resistant to the stress of use in accordance with the limits established in standard UNI EN 12365-1 and UNI EN 13126-1/19.

Sound insulation

The choice of the type of sound insulation for a door or window depends on the intended purpose of the location in which the frame is to be fitted and on the level of external noise; the behaviour of the door or window on site is influenced by factors that cannot be determined beforehand (height from the floor, orientation of noise sources, etc.). The sound insulation capacity can therefore be estimated to a large degree, based on window/door air permeability, with a minimum permeability value of 2, and on the sound insulation capacity of the glass. In accordance with the methodology described in reference standard UNI EN ISO 10140-2.

Thermal insulation

The choice of the heat insulation properties must be made on the basis of the energy saving requirements in accordance with law 10/91 and L.D.192/05 and update L.D.311/06 and of the environmental wellbeing requirements or with reference to standard UNI EN ISO 10077-1. The window/door thermal transmittance can be calculated from the transmittance values of the profiles and of the surfaces in accordance with standard UNI EN ISO 10077-1 using the formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certifications

It is possible to ask the manufacturer of the windows/doors, or alternatively the local licensee, for a photocopy of the test reports relating to specific properties.

CE Marking UNI EN 14351-1

CE marking is OBLIGATORY and is the system to which all manufacturers of doors and windows must comply in order to be able to sell their products in the European Union. The Manufacturer, or its representative, with its headquarters in the EEA [European Economic Area] is responsible for affixing the CE marking to its product, on a label applied to the product, on its packaging or on its accompanying commercial documents.

Standard UNI EN 14351-1 applies to windows, glass doors, external pedestrian doors, external doors on escape routes, roof windows/skylights (including those resistant to external fire), ribbon windows, coupled windows and double windows. These doors/windows can have one or more leaves, with moving leaves and fixed parts, opening inwards or outwards, operated manually or automatically, completely or partially glazed, with or without a frame to contain the glass, with or without built-in shielding devices.

Standard UNI EN 14351-1 does not apply to:

- windows, glass doors and pedestrian doors with fire-resistant and smoke-proof characteristics
- internal doors (EN 14351-2)
- external obscuring shutters (UNI EN 13659)
- revolving doors
- windows situated on escape routes

The standard relates to certain voluntary and/or obligatory requirements:

- Watertightness
- Release of hazardous substances
- Impact resistance
- Wind resistance
- Load-bearing capacity of safety devices
- Sound insulation
- Thermal insulation
- Glass radiance (light transmission)
- Air permeability

Factory Production Control (FPC)

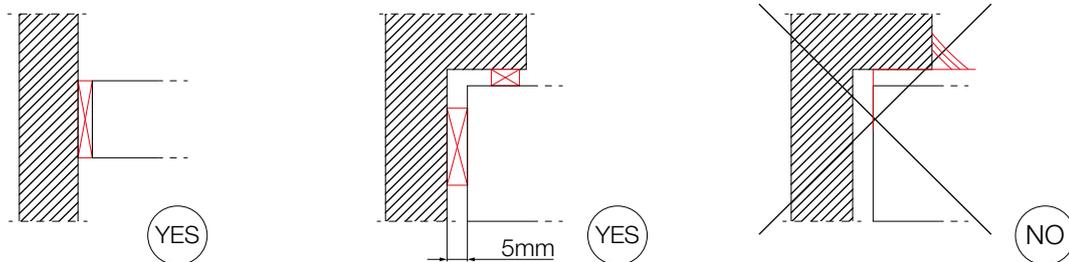
Factory production control is a system implemented by the manufacturer under its own responsibility, in order to ensure that the structural characteristics of the product are maintained over time within certain limits. The manufacturer must establish certain documented procedures, which indicate the methods that the personnel responsible for various controls must implement in order to monitor the process assigned to them frequently and accurately. The manufacturer is obliged to guarantee the traceability of the product by using codes or other methods. By means of a diagram, the manufacturer is also obliged to inform the purchaser of instructions relating to the use, handling, installation, maintenance and cleaning of the product. The installation characteristics, however, are not analysed. Refer to our Thermoposa manuals.

Laboratory Test (ITT)

The characteristics of the door/window are assessed on the finished product complete with its metal fittings, double glazing, panels and all the accessories and treatments that render it ready for use. Any manufacturer who requests it can obtain the results of the tests (ITT) on the doors/windows directly from Al sistem or from the local licensee, which grants the right to use the results of the certificates of the ITTs received from the Laboratory, by means of a cascading agreement between the parties. The manufacturer is responsible for the product's compliance with the European standards indicated in the draft standard and found in the national standards (UNI standards).

Installation

In order for the window to operate properly, it is very important to pay extremely close attention to the vertical positioning and levelling of the frame, and then to seal it using Thermoposa self-expanding tapes, following the advice in the example shown below, also checking that the openings are sufficiently filled (shimming the glass 1-2 mm out of square), so that, with the adjustment of the materials, there is no deterioration of operation over time.



Our company, that in the field of exterior doors has always been ahead in research and development in the high-efficiency thermo-acoustic solutions, adopts Thermoposa system to guarantee a correct redevelopment of the window hole.

The **Thermoposa** System includes 3 main interventions: - Proper installation of the window

- Insulation of the box
- Cutting Marble, whether through

Maintenance of the aluminium surfaces

In view of the high amounts of pollution now reached in all countries, particularly in large cities and in coastal areas beaten by the sea wind, it is very important for aluminium surfaces that are in contact with the atmosphere to be cleaned regularly. Our intention is to raise the awareness of the manufacturers of doors and windows so that they can in turn advise THE CLIENT as well as possible.

It is good practice to take 3 fundamental points into consideration:

- 1- how often the cleaning operation must be carried out over the course of the year
- 2- the period
- 3- the product to be used

Here are the answers:

The number of cleaning operations depends on the level of pollution in the area in which the building is located, ranging from 1 to 3 times a year.

The period may be:

- at the end of winter
- in the middle of summer
- in the middle of autumn, depending on the number of cleaning operations

It is important that the product to be used for cleaning is neutral; using the wrong product could ruin the various different materials of which a door or window consists (gaskets, sealants, marble, etc) and cause damage that could compromise the efficiency and life of the product.

The characteristics of these products as well as the frequency of the cleaning to be adopted are defined in draft standards UNIMET12.04.270 and E12.04.277.0.

If no neutral product is available, it is preferable to use warm water with a nonabrasive cloth.

In order to install, maintain and clean the doors and windows correctly, we also suggest that you consult the instructions contained in the following Uncsaal technical notes: UX 42 guide to installing windows UX 10 cleaning of surfaces of doors/windows and continuous facades. Refer to our Thermoposa manuals.

Painting phases

1. The painting cycle offer the possibility of obtaining an excellent protective coating on the surface of the frames and a greater brightness of colour;
2. The layer must have a min. thickness of 60 micron on the visible parts;
3. the material shall be subjected to the following process:
 - removal of grease/dirt without etching
 - washing
 - alkaline (or acid) pickling with etching
 - washing
 - deoxidising
 - washing
 - chromate treatment
 - washing in demineralised water
 - drying at 75°C
 - painting in thermosetting powder coating
 - oven polymerisation

All operations carried out on aluminium must comply with the provisions of the “Qualicoat” quality label.

Anodisation phases

1. The oxide layer may vary from 15 to 20 micron (UNI4522-66), according to the area in which the door/window is located;
2. it can be normal or electro-colour;
3. the material shall be subjected to the following process:
 - removal of grease/dirt without etching
 - washing
 - alkaline pickling with etching (except for shiny finishes)
 - washing
 - deoxidising
 - washing
 - oxidation in sulphuric acid bath at 18/20°C, density of corrosion 1.5[A]dmq
 - inorganic or organic colouring or electro-colour (except for silver)
 - double washing
 - drying
 - hot fixing boiling with nickel salts, fixing 2.5/3 minutes for every micron of thickness

Observation

During the preliminary phase the project manager or fitter must determine the type of door/window to be used depending on the elements provided by the client. During the selection or inspection, the necessary moment of inertia must be considered depending on the wind pressure and the required profile chosen from the Slide range. Obviously, the appropriate accessories must be used from the original ALSistem accessories, provided for the Slide range.

Profile dimensions and weights

The dimensions and weights indicated on the drawings of the profiles in the catalogue are theoretical and can vary according to the extrusion dimensional tolerances (Standard UNI EN 12020-2) and to the type of finish. Painting also adds to the thickness, thus reducing the housings for inserting the gaskets and accessories. This variability could influence the dimensions of the cut and consequently those of the finished door/window. The differences in cut can increase also in proportion to the number of leaves per door/window. **It is advisable, in initial works or in those with large quantities, to create a true sample to check that it works properly.**

Cut dimensions

The theoretical dimensions of cut indicated in this catalogue must be altered according to the type and depending on the precision of the cutting machine being used, **(eg. it is advisable to keep the measures of the reduced doors narrower than the theoretical one, by at least 0.5mm each crosspiece, to prevent misalignment in the central node and improve the tightness of the chicanes).**

Advice for correct assembly

To obtain the best results when using Top Slide 160 profiles, it is advisable to pay careful attention to all of the following points, designed to reinforce all of the weak points of a normal window, thus optimising the performance offered by the window.

Correct procedure	Objective
seal the profiles together in the joint at 45°	prevents water seepage, prevents corrosion
seal the profiles on the jamb when they are faced	prevents water seepage, prevents corrosion
use limit curves to select the profile	avoids choosing the wrong profile
seal the window or door on the perimeter between profile and counter-frame with Thermoposa® self-expanding tapes 	prevents water seepage
always use the wall spacer and the screw for fixing	facilitates installation, ensures better frame positioning, insulates materials and minimises the transmission of vibrations
protect all the work carried out on the profiles	prevents corrosion increasing the life of the frame over time
use counterprofile during the 45° cut	guarantees a correct cut in order to obtain a perfect angle joint
use multi-purpose corner brackets	guarantees high-quality joints and solid in time

Accessory certification



The painted aluminium products are certified according to the technical specifications of:
QUALICOAT



The anodised aluminium products are certified according to the technical specifications of:
EURAS EWAA QUALANOD



The accessories for the ALSistem ranges are produced by ISO9001 and ISO14001 certified companies

Important

All the information provided in this catalogue is for guidance purposes only and in no way commits the company, which reserves the right to make improvements to its products whenever it deems this to be necessary. The company reserves the right of ownership of this catalogue and it is prohibited to reproduce or transfer it to third parties without written authorisation.

Determination of thermal transmittance of the sections of the Top Slide 160 UP system

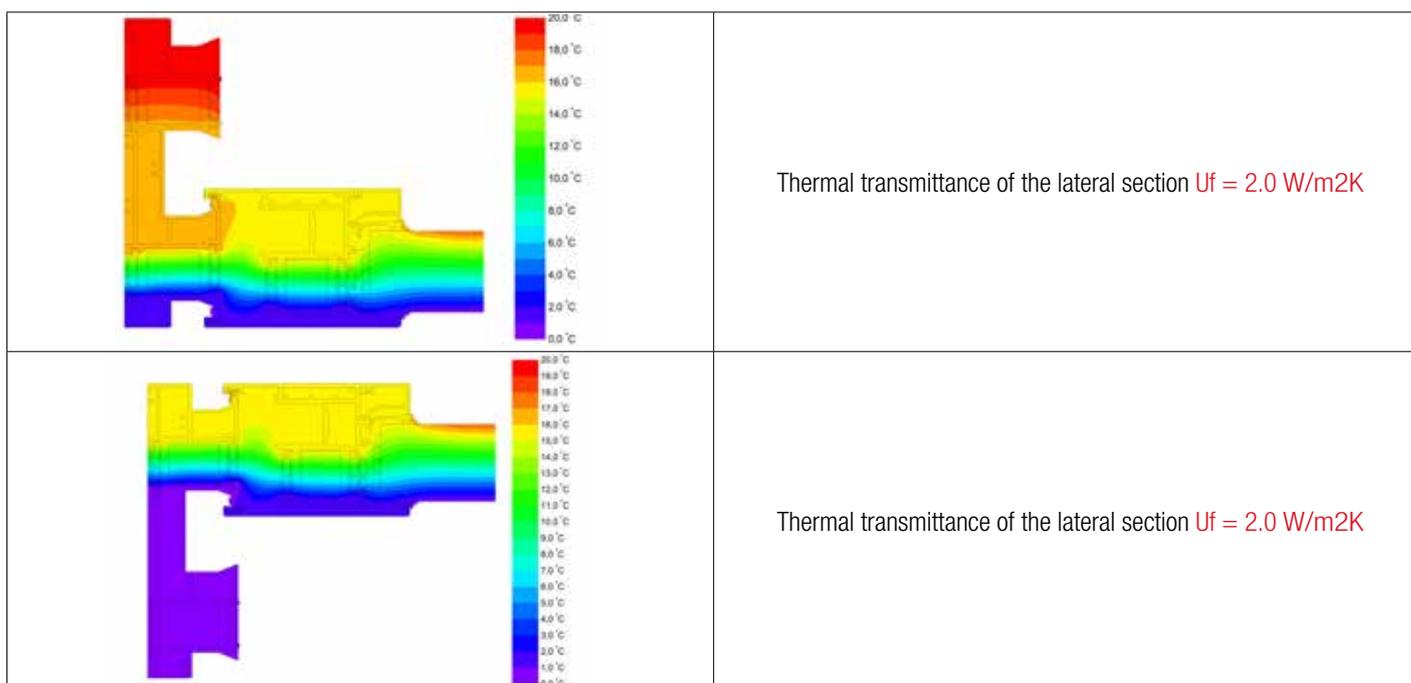
For the determination of the thermal transmittance of the profiles, the entire series Top Slide 160 UP has been certified by the notified laboratory IRcCOS, according to the product standards UNI EN ISO 10077-2 :2017 , following the method of calculation by software “Flixo pro 8.1”.

The reference of the document issued by the laboratory correspond to n° 1994-CPD-RP2598.

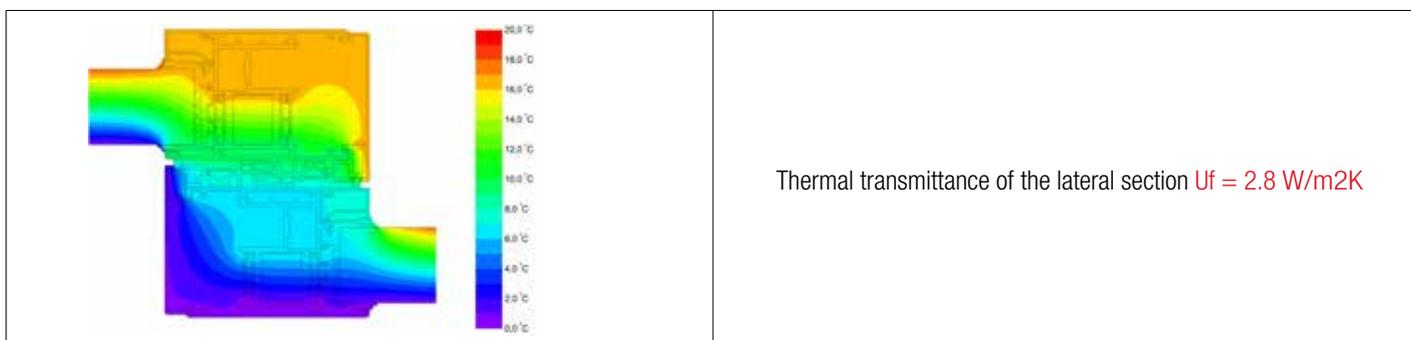
Methodology analysis used

The calculation of the thermal transmittance was performed according to the UNI EN ISO 10077-2 :2017 . For the calculations we used the software “Flixo pro 8.1”. The choice of materials from the “Flixo pro 8.0” software library was based on the documentation provided by the client. In the case of absent materials in the library, these have been put in according to the specifications provided by the client.

Trend of temperatures and heat flows in the lateral section UP 9003 + UP 90811



Trend of temperatures and heat flows in the central section UP 90811 + UP 90811



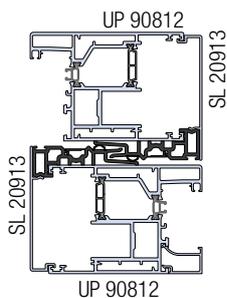
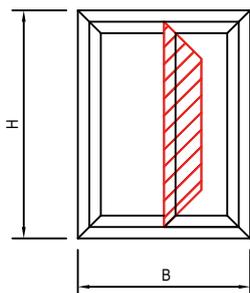
Top Slide 160 UP range certifications

The Top Slide 160 UP system has been subjected to the tests shown in the table for the different types of door and window.

	CONSTRUCTION TYPES
	Door window 2-sliding doors
TEST	
Window size	H =2400 mm L =4400 mm
Certificate number	1994-CPD-RP0784
Premeability air value	classe 4
Watertightness value	classe E1200
Resistance to wind load value	classe C4

TEST	CONSTRUCTION TYPE	WINDOW SIZE	N° CERTIFICATE	GLASS	RESULT
Acoustic test value	Door window 2 sliding doors	H = 2400 mm L = 2200 mm	0016-DC-ACU-12-1	33PH/15/44PH da 44dB	dB = 40 dB
Acoustic test value	Door window 2 lift sliding doors	H = 2400 mm L = 2200 mm	0016-DC-ACU-12-1	33PH/15/33PH da 42dB	dB = 38 dB

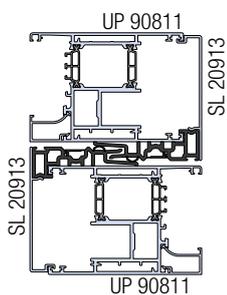
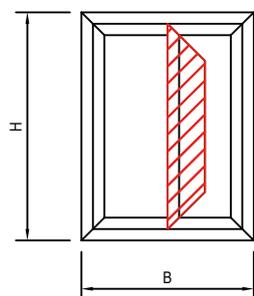
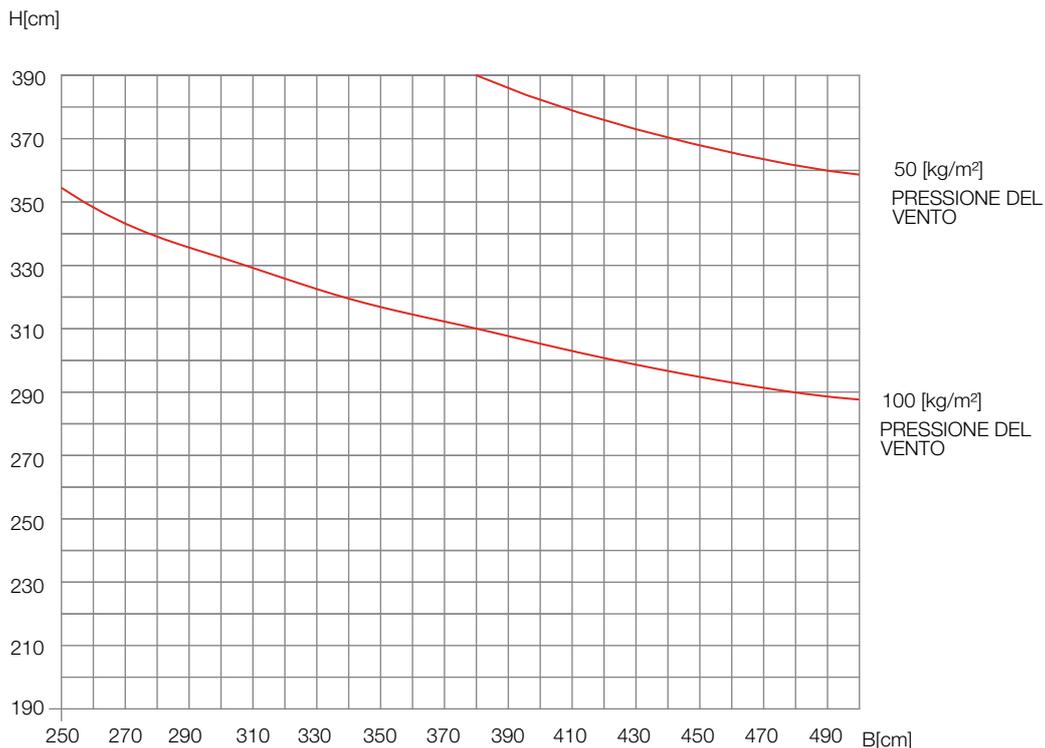
TEST	REFERENCE STANDARD	CLASS	CYCLES	WINDOW DIMENSION	DOOR WEIGHT	DOOR DIMENSION
Cyclic test	UNE-EN 13126 - 16:2008	3	11000	H = 2200 L = 2400	327kg	H = 2000 L = 1200



$J = 78.41 \text{ cm}^4$

freccia max 1/300

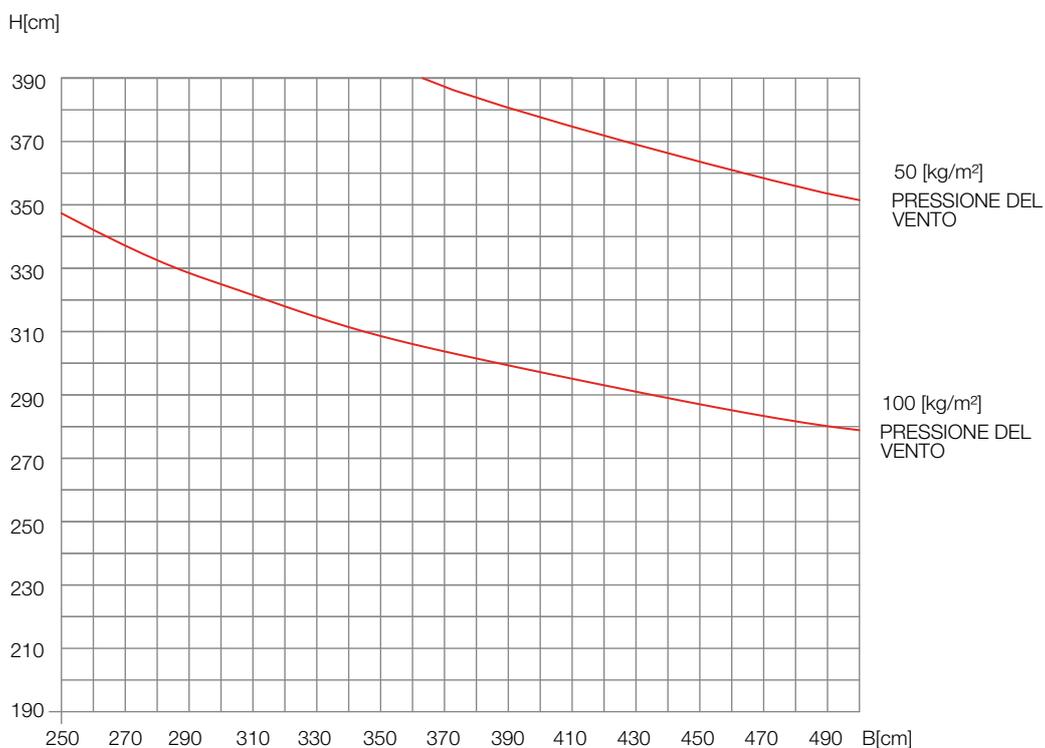
VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO
SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO



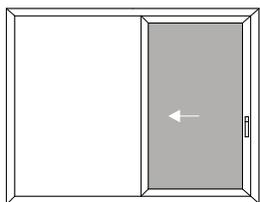
$J = 74.77 \text{ cm}^4$

freccia max 1/300

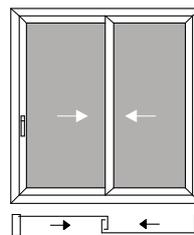
VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO
SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO



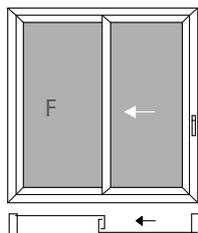
I DIAGRAMMI DI PORTATA SONO CALCOLATI SU BASE TEORICA IN
FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE INERZIALI DEI PROFILI



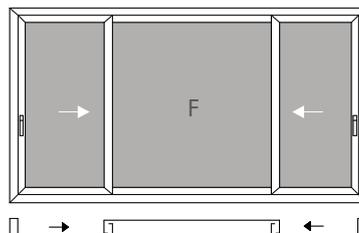
1A
monovia
1 rail



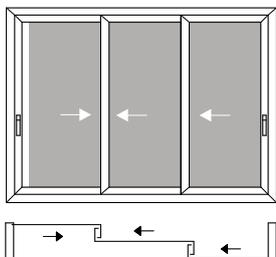
2A
2 vie - 2 ante
2 rail-2 sash



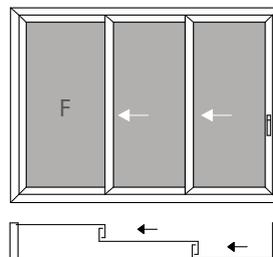
3A
2 vie - 1 anta+fisso
2 rail-1 sash+fixed



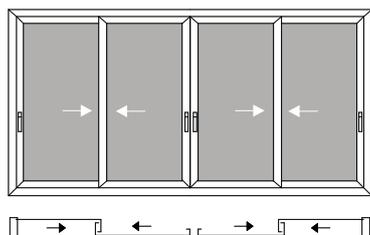
4A
2 vie - 2 ante+fisso
2 rail-2 sash+fixed



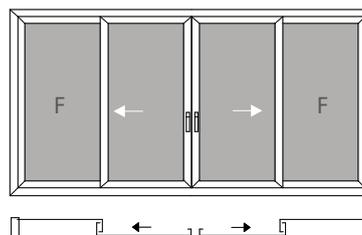
5A
3 vie - 3 ante
3 rail-3 sash



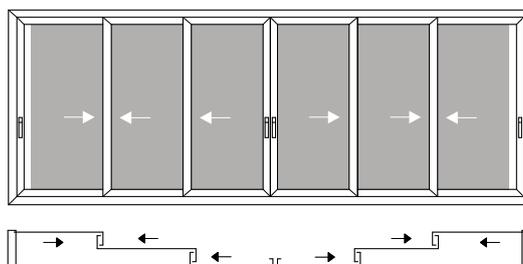
6A
3 vie - 2 ante+fisso
3 rail-2 sash+fixed



7A
2 vie - 4 ante
2 rail-4 sash

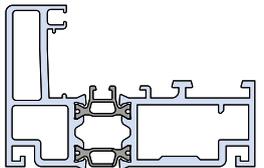
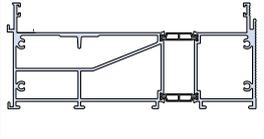
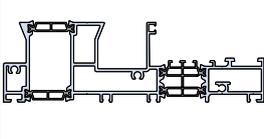
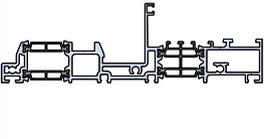
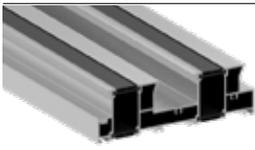
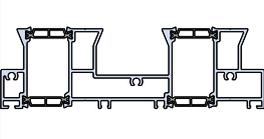
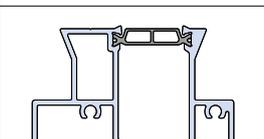
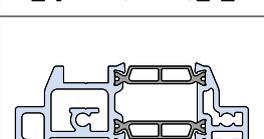
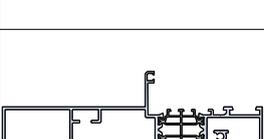
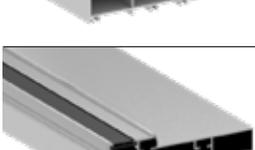
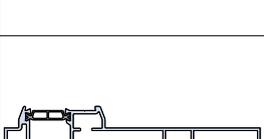
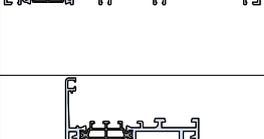


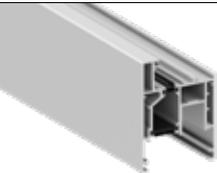
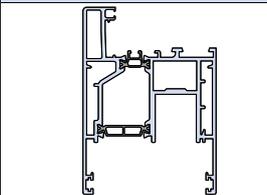
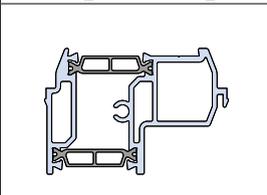
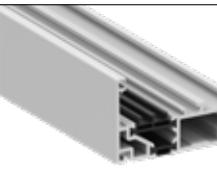
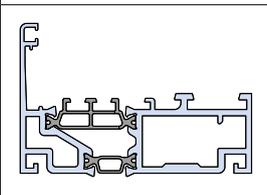
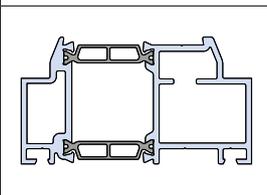
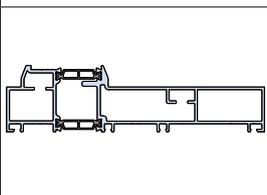
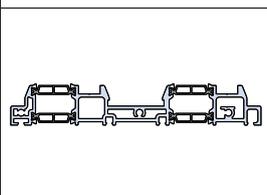
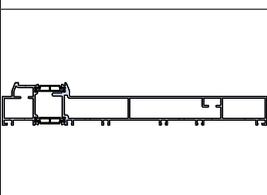
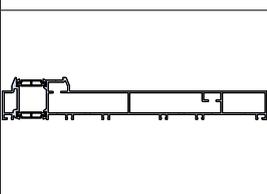
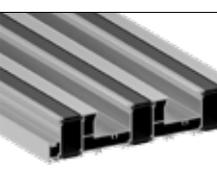
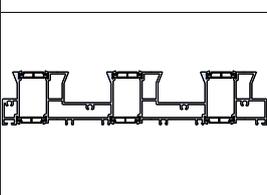
8A
2 vie - 2 ante+2 fissi
2 rail-2 sash+2 fixed

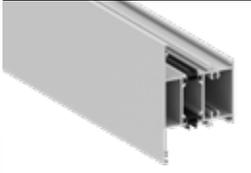
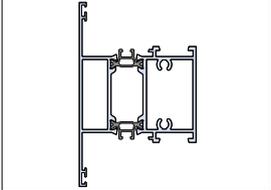
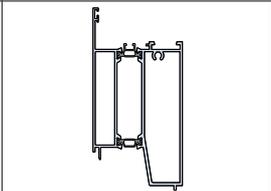
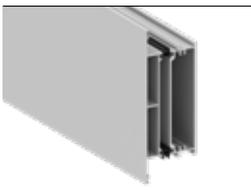
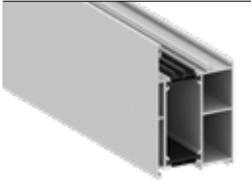
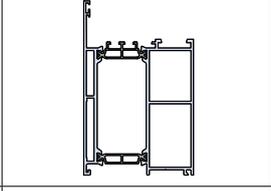
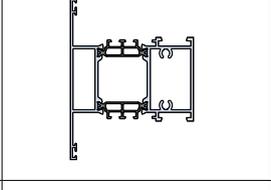
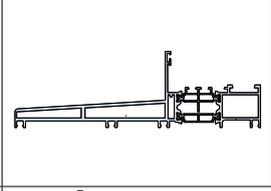
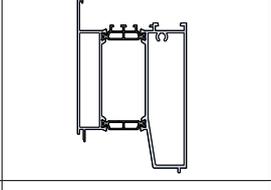
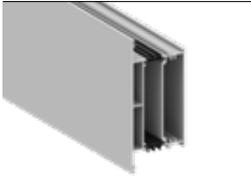


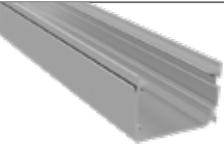
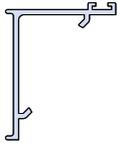
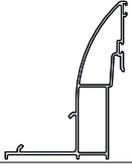
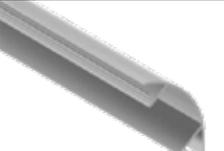
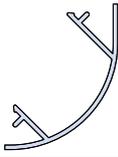
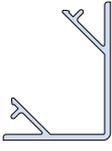
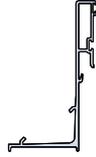
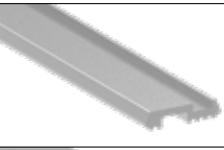
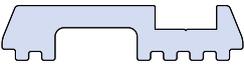
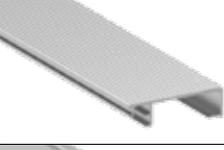
9A
3 vie - 6 ante
3 rail-6 sash

ANTA MINIMA realizzabile 710mm
ANTA MASSIMA realizzabile 3330mm
*Verificare carico spinta vento e peso vetro

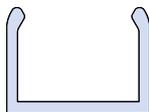
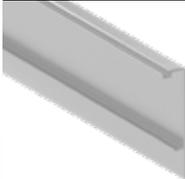
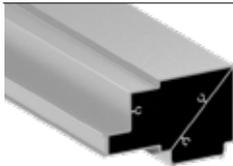
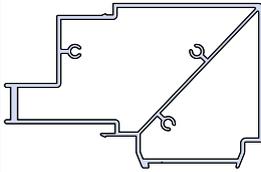
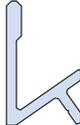
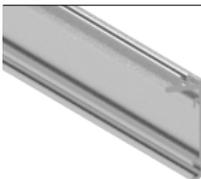
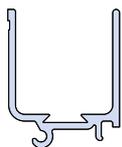
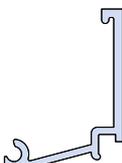
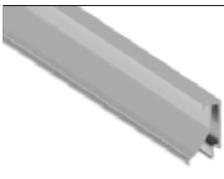
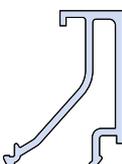
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		TT 90822	Anta con aletta tubolare nodo centrale ridotto <i>Sash with tubular fin for lowered central section</i>	1800	35,94 11,45
		UP 4134	Profilo sottobancale <i>Under sill profile</i>	4934	-
		UP 90801	Telaio orizzontale superiore fisso più apribile <i>Horizontal upper frame fixed and openable</i>	3170	300,78 27,94
		UP 90802	Soglia fisso più apribile <i>Threshold fixed and openable</i>	2830	258,10 10,16
		UP 9003	Telaio orizzontale superiore 2 vie <i>2 ways horizontal/upper frame</i>	3446	349,75 38,96
		UP 9004	Telaio orizzontale superiore monovia <i>Single way horizontal/upper frame</i>	1755	33,71 19,61
		UP 9005	Soglia monovia <i>Single way threshold</i>	1312	24,87 3,27
		UP 90806	Telaio verticale fisso <i>Vertical fixed frame</i>	2458	213,84 10,11
		UP 9009	Telaio monobinario esterno verticale 2 vie <i>External single rail vertical frame 2 ways</i>	2463	241,56 14,61
		UP 90811	Anta liscia <i>Smooth sash</i>	2668	74,77 52,46

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		UP 90812	Anta con aletta tubolare <i>Sash with tubular fin</i>	3013	78,41 65,61
		UP 9014	Incontro ante frontali <i>Frontal sash match</i>	1247	16,98 8,31
		UP 90821	Anta liscia nodo centrale ridotto <i>Smooth sash for lowered central section</i>	1627	34,33 6,77
		UP 9023	Telaio verticale monovia <i>Single way vertical frame</i>	1503	32,42 11,11
		UP 9024	Telaio monobinario interno verticale 2 vie <i>Internal single rail vertical frame 2 ways</i>	2562	225,25 15,03
		UP 9025	Soglia 2 vie <i>2 ways threshold</i>	2742	36,13 15,00
		UP 9026	Telaio monobinario interno verticale 3 vie <i>Internal single rail vertical frame 3 ways</i>	3932	801,00 18,86
		UP 9027	Telaio monobinario esterno verticale 3 vie <i>External single rail vertical frame 3 ways</i>	3869	828,00 18,37
		UP 9033	Telaio orizzontale superiore 3 vie <i>3 ways horizontal /upper frame</i>	5137	1224,00 58,32

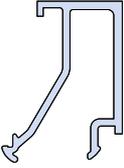
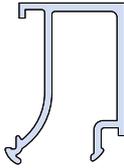
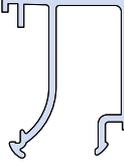
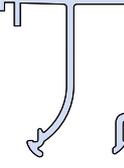
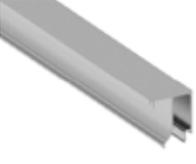
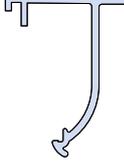
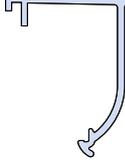
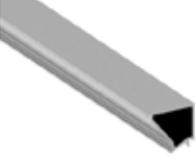
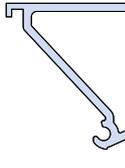
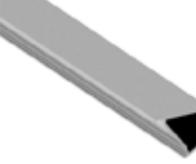
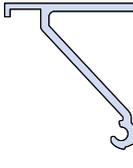
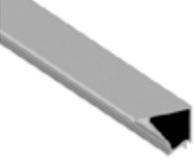
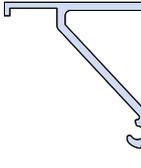
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		UP 9035	Soglia 3 vie <i>3 ways threshold</i>	4172	970,18 10,08
		TT 51839	Traverso da 92mm per anta UP 90812 <i>92mm transom for UP 90812 sash</i>	1755	18,70 24,15
		TT 51848	Zoccolo riportato per anta UP 90812 <i>Fitted base for UP 90812 sash</i>	2275	25,50 75,50
		TT 51858	Fascia da 165mm per anta UP 90812 <i>165mm crossbeam for UP 90812 sash</i>	3261	44,00 200,00
		UP 61815	Telaio per fissi in abbinamento con monovia <i>Frame for fixed to be combined with single way</i>	2088	40,23 62,89
		UP 61839	Traverso da 92mm per anta UP 90811 <i>92mm transom for UP 90811 sash</i>	1796	39,51 26,30
		UP 61844	Telaio abbinamento con Planet 62UP <i>Frame to be combined with Planet 62UP</i>	2321	191,53 7,56
		UP 61848	Zoccolo riportato per anta UP 90811 <i>Fitted base for UP 90811 sash</i>	2310	51,15 84,50
		UP 61858	Fascia da 165mm per anta UP 90811 <i>165mm crossbeam for UP 90811 sash</i>	3302	74,93 241,63

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		SL 20440	Canale di raccolta <i>Water collection Channel</i>	2717	-
		SL 20809	Anta zanzariera maggiorata <i>Oversize mosquito net profile</i>	485	-
		SL 20817	Profilo interno di chiusura monovia <i>Internal closing profile single way</i>	587	-
		SL 20818	Profilo esterno di chiusura monovia <i>External closing profile single way</i>	1532	-
		SL 20819	Profilo copri vite per SL 20817 e SL 20818 <i>Cover screw profile for SL 20817 and SL 20818</i>	450	-
		SL 20820	Profilo coprivite retto <i>Cover screw profile 90°</i>	626	-
		SL 20875	Profilo esterno di chiusura monovia retto <i>Straight one-way external closing profile</i>	1936	-
		SL 20907	Soglia ribassata <i>Lowered threshold</i>	1072	-
		SL 20908	Profilo per soglia a filo pavimento (disponibile su richiesta) <i>Threshold profile flush with the floor (available on request)</i>	804	-
		SL 20910 *	Profilo copri soglia <i>Threshold hiding profile</i>	926	-
		SL 20913	Labirinto centrale <i>Central maze</i>	438	-

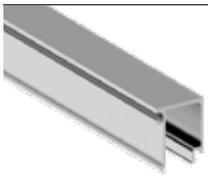
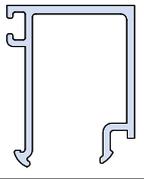
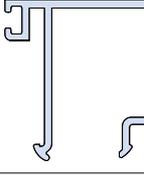
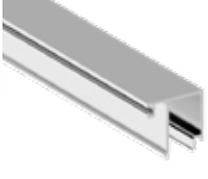
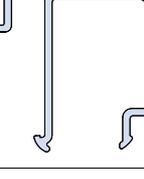
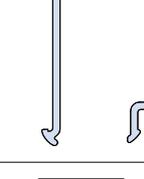
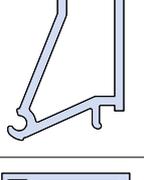
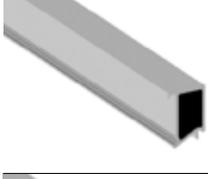
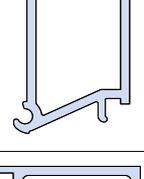
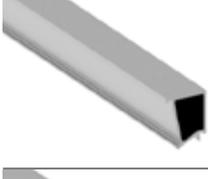
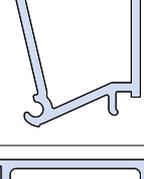
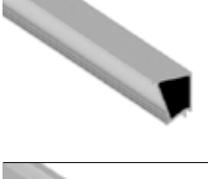
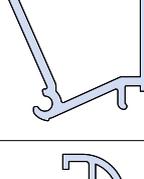
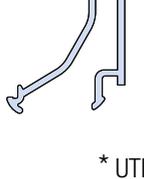
* UTILIZZARE SEMPRE CLIP ACP 50122 * Use clip ACP 50122 always

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		SL 20914	Coprifuga per unione fisso e monovia <i>Leak hiding to be combined with fixed and single way</i>	132	-
		SL 20915	Labirinto centrale per unione fisso e monovia da abbinare a UP 61815 <i>Central maze for fixed and single way to be combined with UP 61815</i>	402	-
		SL 20916	Montante d'angolo per chiusura 90° <i>Corner mullion to 90° closing</i>	2880	190,97 83,72
		SL 20917	Profilo per guida zanzariera/gocciolatoio <i>Drip fin with mosquito net guide profile</i>	276	-
		SL 20973	Battuta riportata da 30mm per telai <i>Fitted 30mm rabbet for frame</i>	226	-
		PL 1325 *	Fermavetro Easysun da 24,5mm <i>24,5mm Easysun glazing bead</i>	348	-
		PL 1404 *	Fermavetro retto da 3,5mm <i>3,5mm smooth glazing bead</i>	190	-
		PL 1407 *	Fermavetro retto da 7mm <i>7mm smooth glazing bead</i>	206	-
		PL 1411	Fermavetro retto da 10,5mm <i>10,5mm smooth glazing bead</i>	252	-

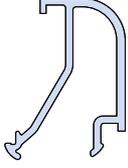
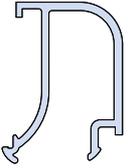
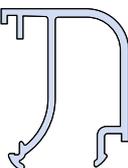
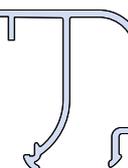
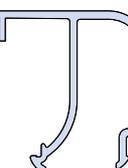
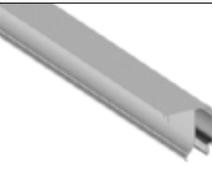
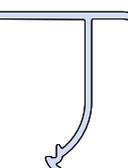
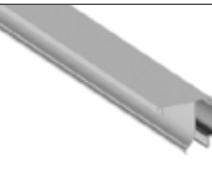
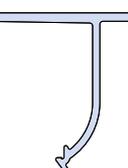
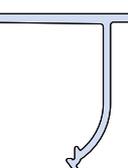
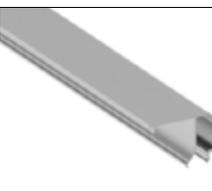
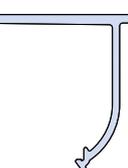
* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027 * Use ACP 5027 always

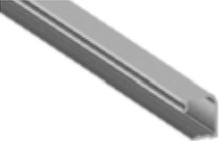
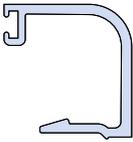
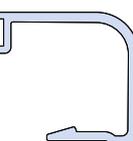
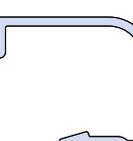
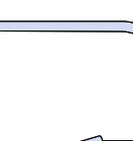
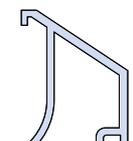
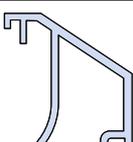
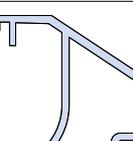
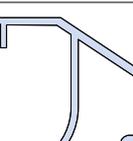
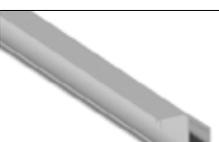
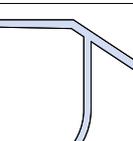
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 1414	Fermavetro retto da 14mm <i>14mm smooth glazing bead</i>	257	-
		PL 1418	Fermavetro retto da 17mm <i>17mm smooth glazing bead</i>	268	-
		PL 1421	Fermavetro retto da 21mm <i>21mm smooth glazing bead</i>	290	-
		PL 1425	Fermavetro retto da 24,5mm <i>24,5mm smooth glazing bead</i>	304	-
		PL 1428	Fermavetro retto da 27,5mm <i>27,5mm smooth glazing bead</i>	312	-
		PL 1432	Fermavetro retto da 31,5mm <i>31,5mm smooth glazing bead</i>	331	-
		PL 1435 *	Fermavetro retto di sicurezza da 35mm <i>35mm tubular smooth glazing bead</i>	434	-
		PL 1439 *	Fermavetro retto di sicurezza da 38,5mm <i>38,5mm tubular smooth glazing bead</i>	445	-
		PL 1442 *	Fermavetro retto di sicurezza da 41,5mm <i>41,5mm tubular smooth glazing bead</i>	454	-

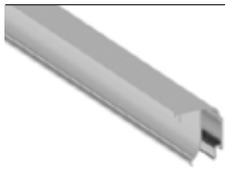
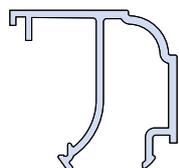
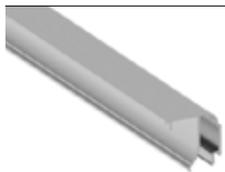
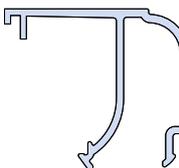
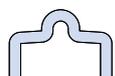
* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027 * Use ACP 5027 always

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 14121	Fermavetro retto con portaguarnizione da 21mm <i>Flat glazing bead for 21mm fixed</i>	280	-
		PL 14125	Fermavetro retto con portaguarnizione da 25mm <i>Flat glazing bead for 25mm fixed</i>	313	-
		PL 14128	Fermavetro retto con portaguarnizione da 27,5mm <i>Flat glazing bead for 27,5mm fixed</i>	323	-
		PL 14132	Fermavetro retto con portaguarnizione da 32mm <i>Flat glazing bead for 32mm fixed</i>	338	-
		PL 14214 *	Fermavetro retto di sicurezza da 14mm <i>14mm tubular smooth glazing bead</i>	329	-
		PL 14221 *	Fermavetro retto di sicurezza da 21mm <i>21mm tubular smooth glazing bead</i>	353	-
		PL 14225 *	Fermavetro retto di sicurezza da 24,5mm <i>24,5mm tubular smooth glazing bead</i>	370	-
		PL 14228 *	Fermavetro retto di sicurezza da 27,5mm <i>27,5mm tubular smooth glazing bead</i>	389	-
		PL 1511	Fermavetro arrotondato da 10mm <i>10mm rounded glazing bead</i>	238	-

* UTILIZZARE SEMPRE ACP 5027 * Use ACP 5027 always

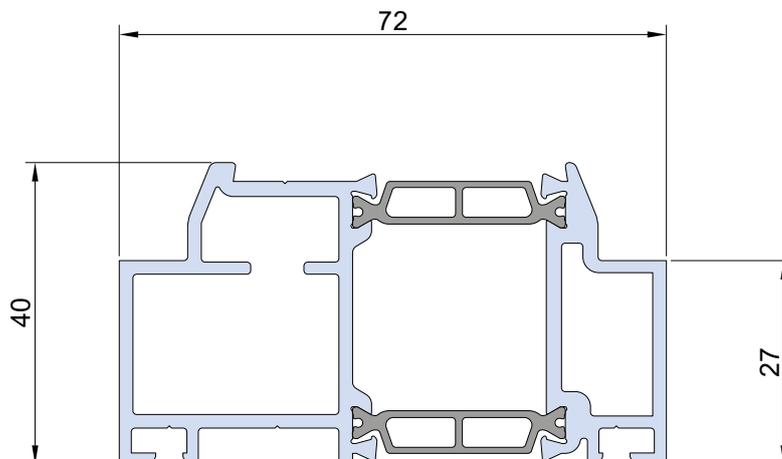
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 1514	Fermavetro arrotondato da 14mm <i>14mm rounded glazing bead</i>	247	-
		PL 1518	Fermavetro arrotondato da 17,5mm <i>17,5mm rounded glazing bead</i>	257	-
		PL 1521	Fermavetro arrotondato da 21mm <i>21mm rounded glazing bead</i>	279	-
		PL 1525	Fermavetro arrotondato da 24,5mm <i>24,5mm rounded glazing bead</i>	290	-
		PL 1528	Fermavetro arrotondato da 27,5mm <i>27,5mm rounded glazing bead</i>	301	-
		PL 1532	Fermavetro arrotondato da 31,7mm <i>31,7mm rounded glazing bead</i>	317	-
		PL 1535	Fermavetro arrotondato da 35mm <i>35mm rounded glazing bead</i>	337	-
		PL 1539	Fermavetro arrotondato da 38,5mm <i>38,5mm rounded glazing bead</i>	352	-
		PL 1542	Fermavetro arrotondato da 41,5mm <i>41,5mm rounded glazing bead</i>	365	-

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 15221 *	Fermavetro raggiato per clip da 21mm <i>21mm radial glazing bead</i>	259	-
		PL 15225 *	Fermavetro raggiato per clip da 24,5mm <i>24,5mm radial glazing bead</i>	275	-
		PL 15228 *	Fermavetro raggiato per clip da 27,5mm <i>27,5mm radial glazing bead</i>	272	-
		PL 15232 *	Fermavetro raggiato per clip da 31,7mm <i>31,7mm radial glazing bead</i>	305	-
		PL 1818	Fermavetro smussato da 17,5mm <i>17,5mm bevelled glazing bead</i>	236	-
		PL 1821	Fermavetro smussato da 21mm <i>21mm bevelled glazing bead</i>	258	-
		PL 1825	Fermavetro smussato da 24,5mm <i>24,5mm bevelled glazing bead</i>	270	-
		PL 1828	Fermavetro smussato da 27,5mm <i>27,5mm bevelled glazing bead</i>	279	-
		PL 1832	Fermavetro smussato da 31,7mm <i>31,7mm bevelled glazing bead</i>	296	-

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 1928	Fermavetro modanato da 27,5mm <i>27,5mm moulded glazing bead</i>	298	-
		PL 1932	Fermavetro modanato da 31,7mm <i>31,7mm moulded glazing bead</i>	317	-
		SX 9901	Guida in acciaio inox <i>Stainless steel guide</i>	-	-
		SX 9902	Profilo grata <i>Steel grating</i>	-	-

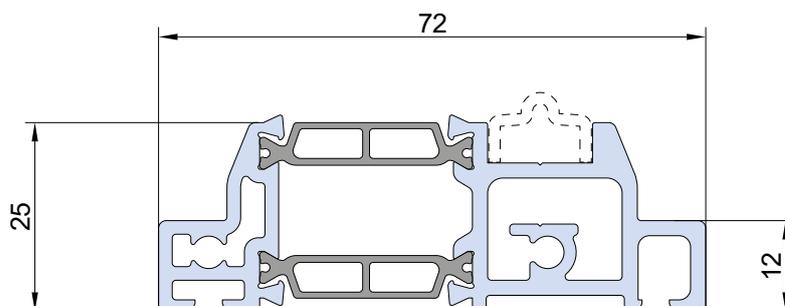
UP 9023

1503 gr/m



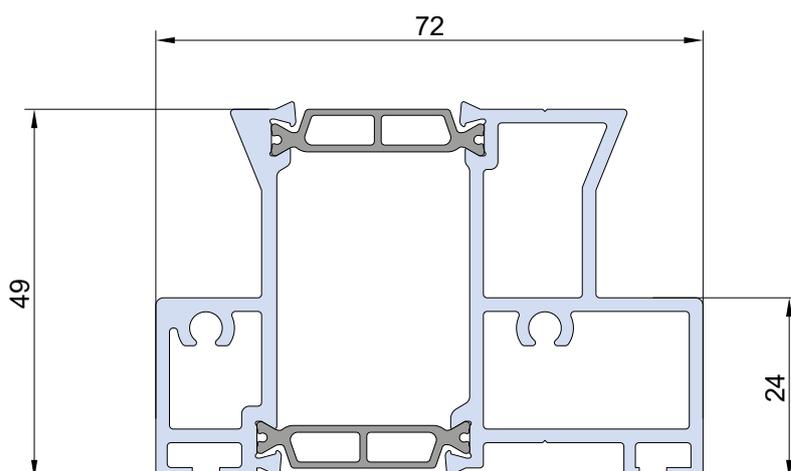
UP 9005

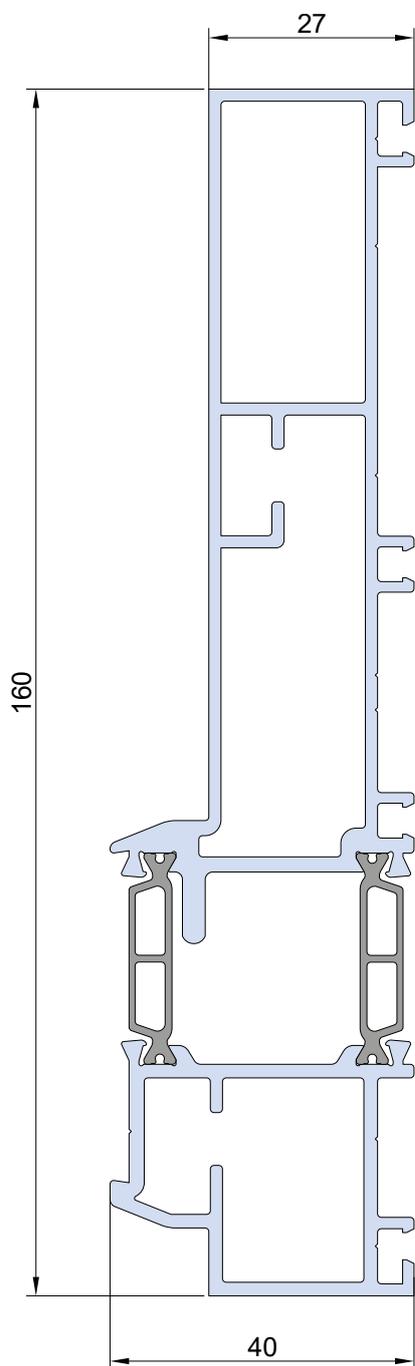
1312 gr/m



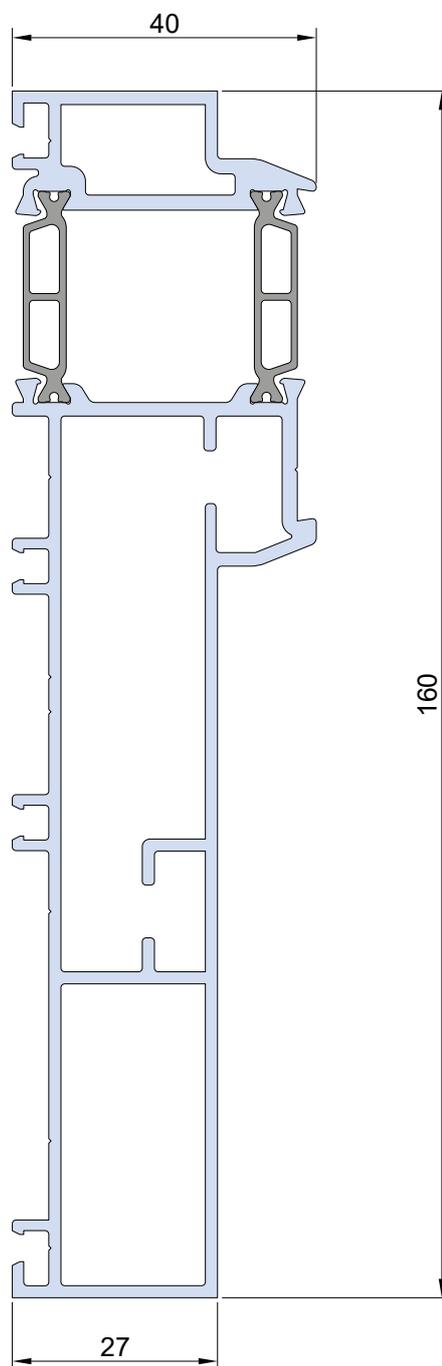
UP 9004

1755 gr/m

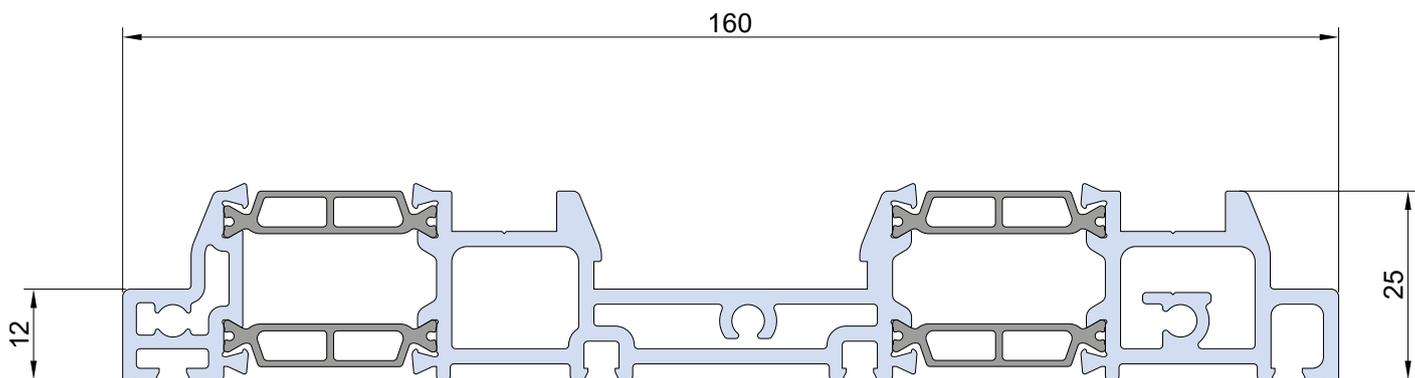




UP 9024
2562 gr/m

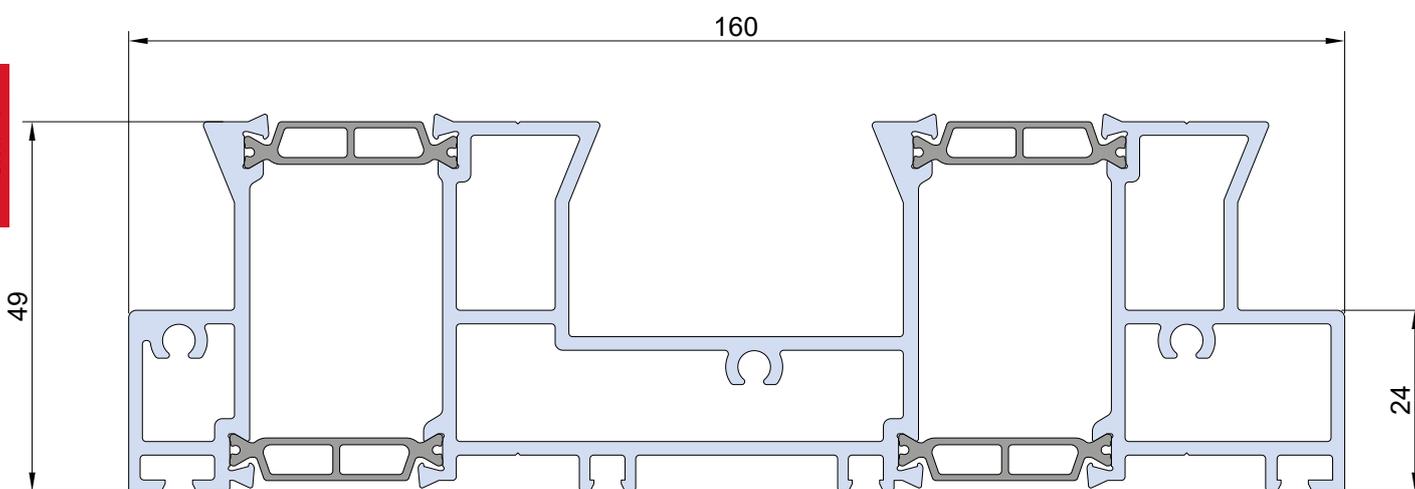


UP 9009
2463 gr/m



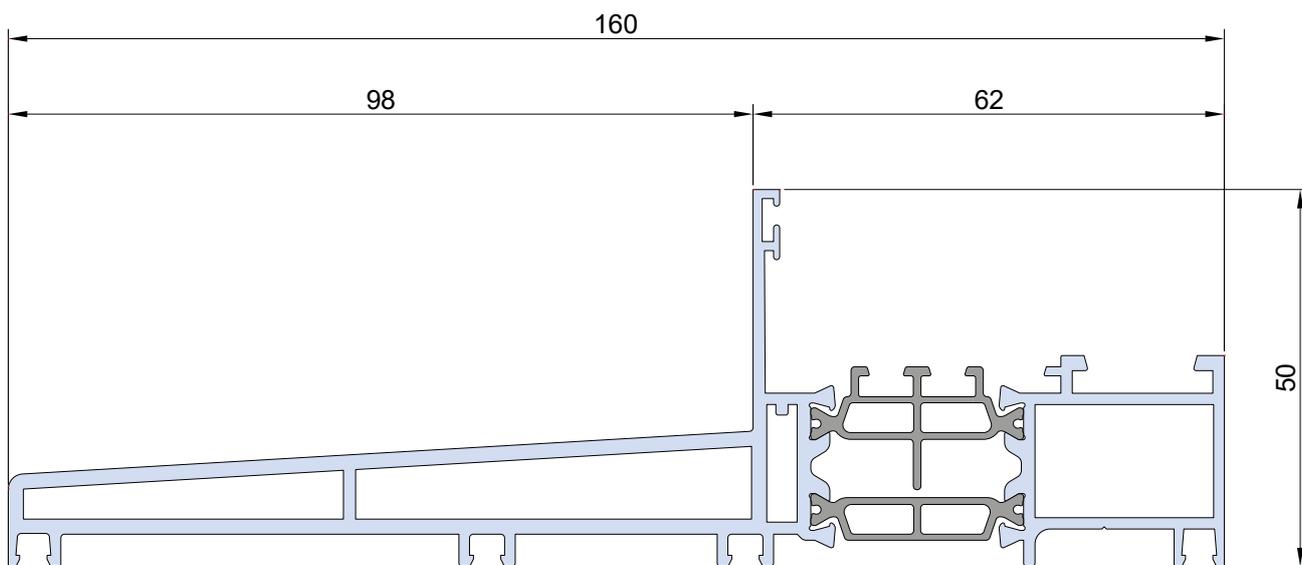
UP 9025

2742 gr/m



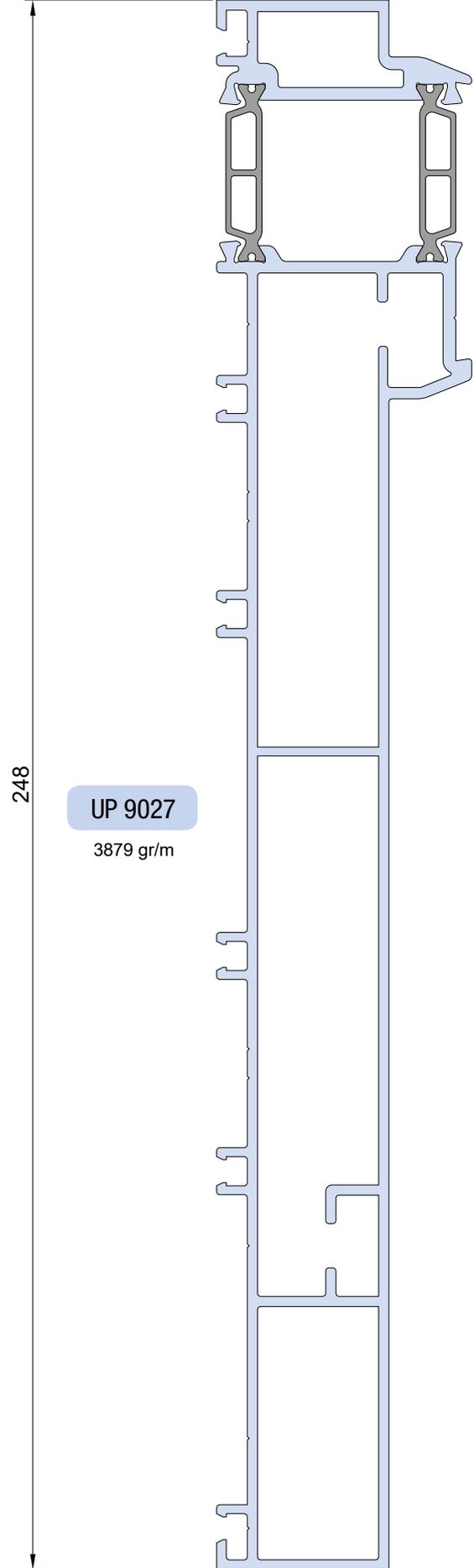
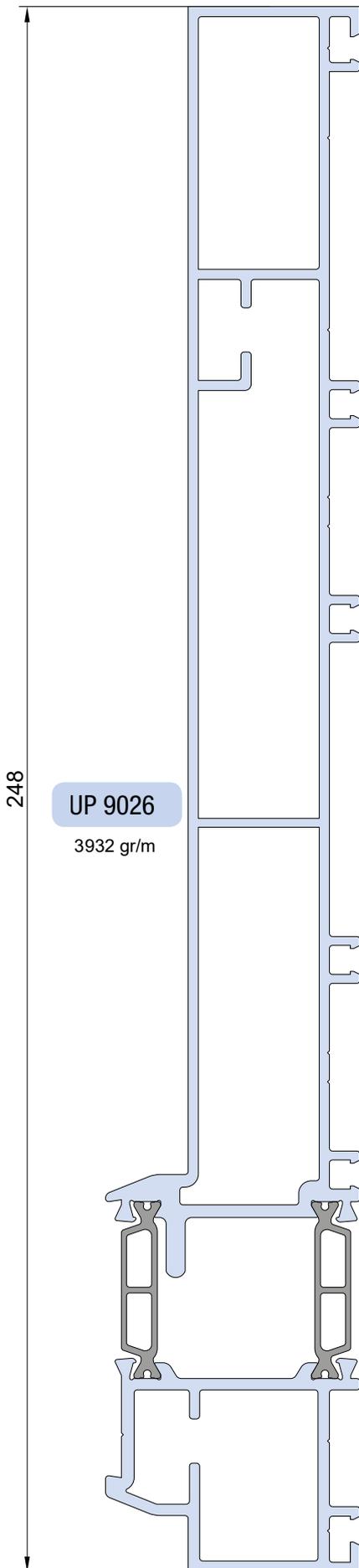
UP 9003

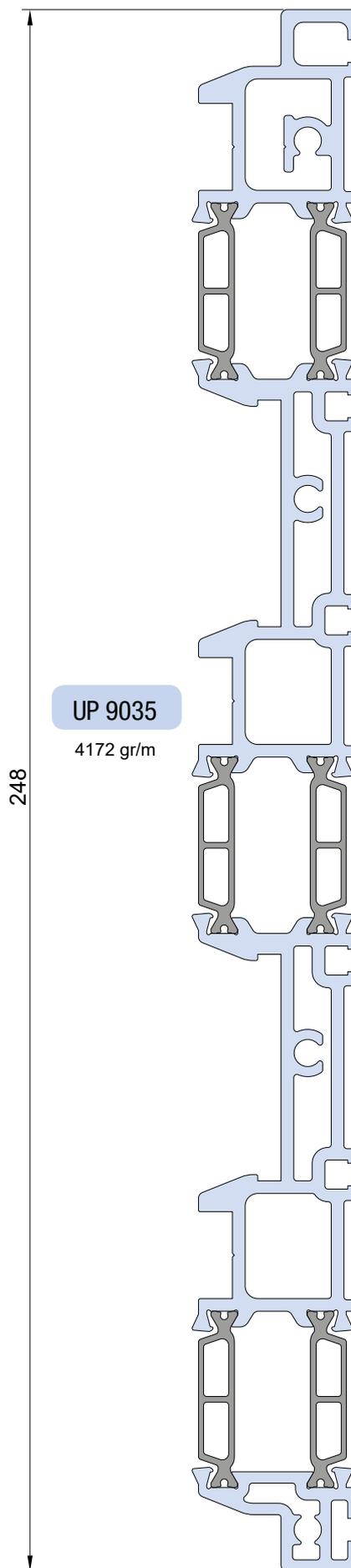
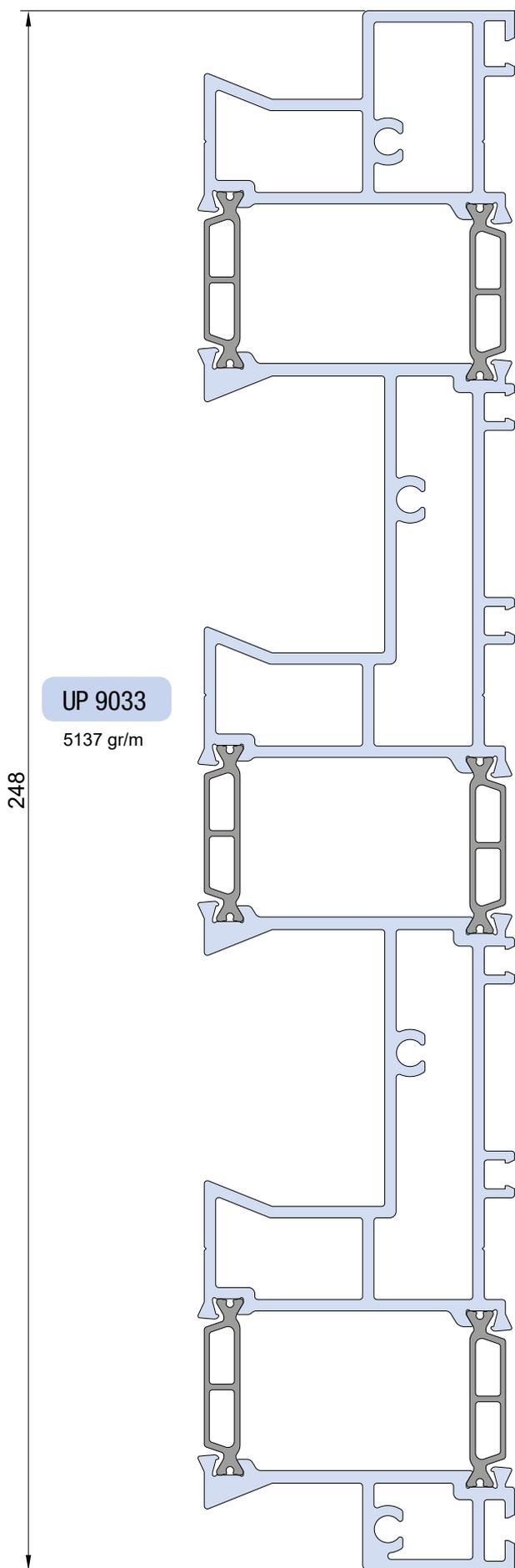
3446 gr/m

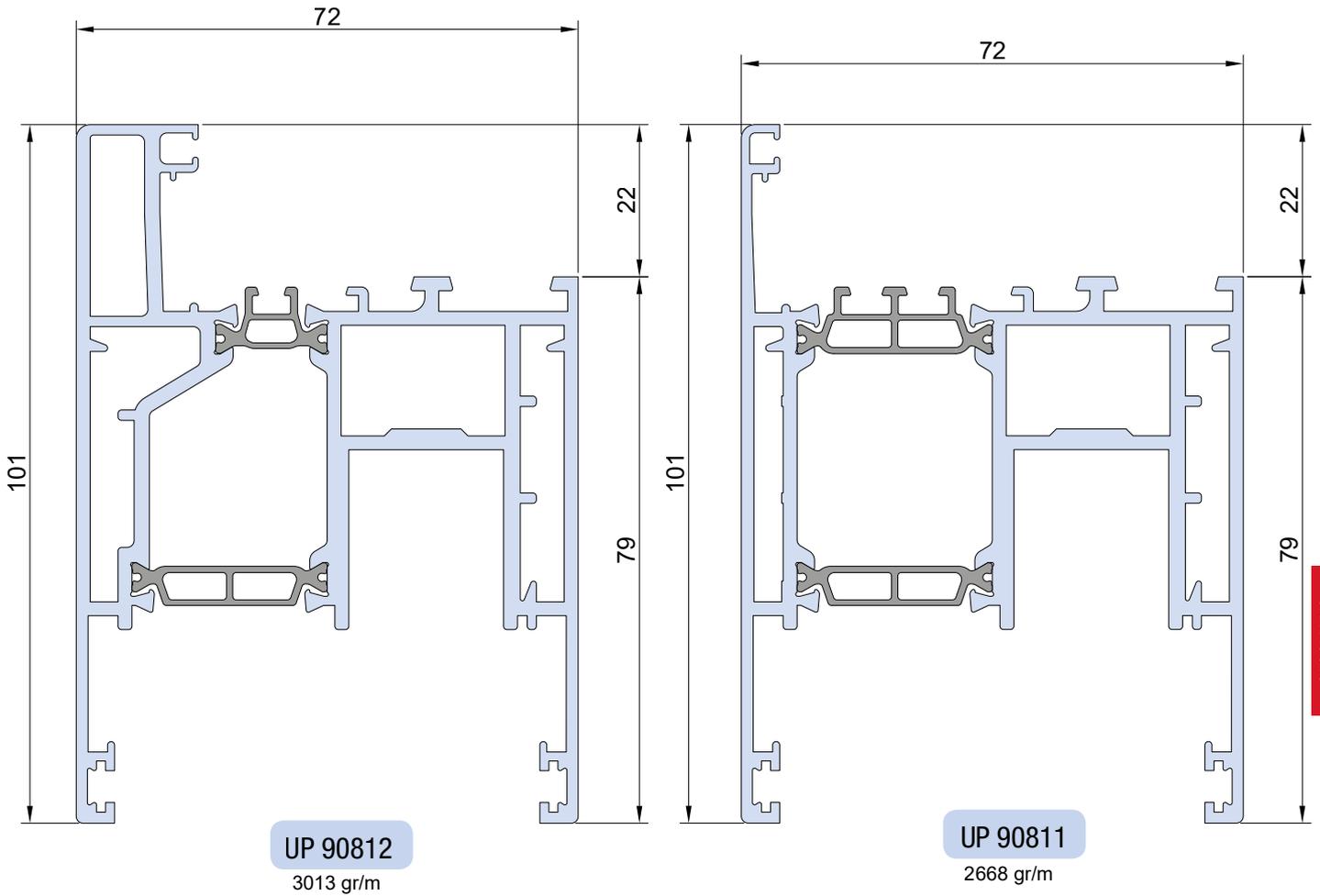


UP 61844

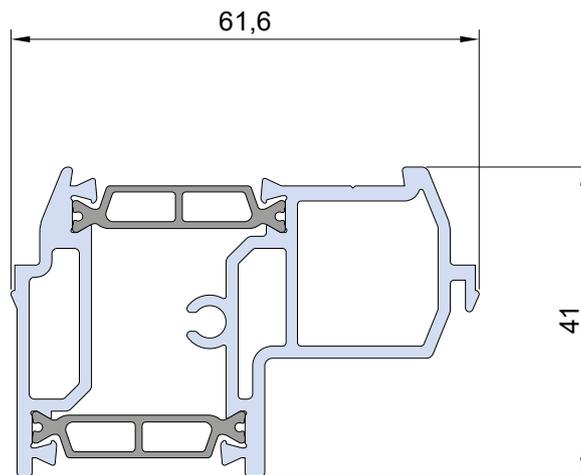
2321 gr/m



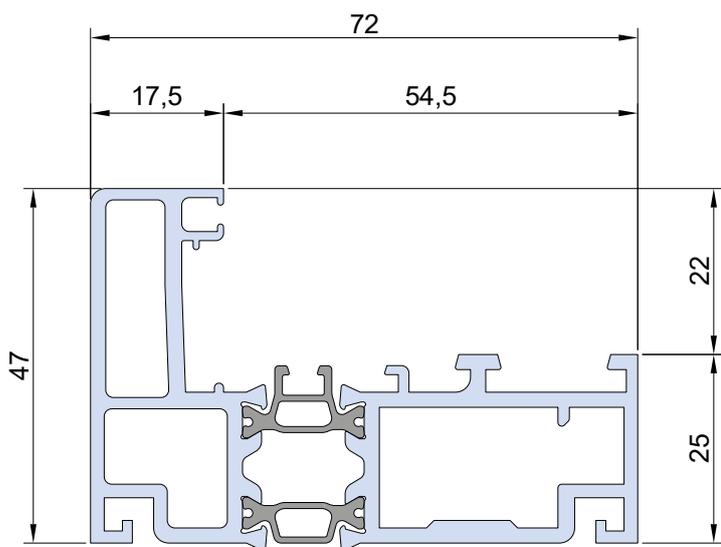




SAGOMARIO
Profile representation

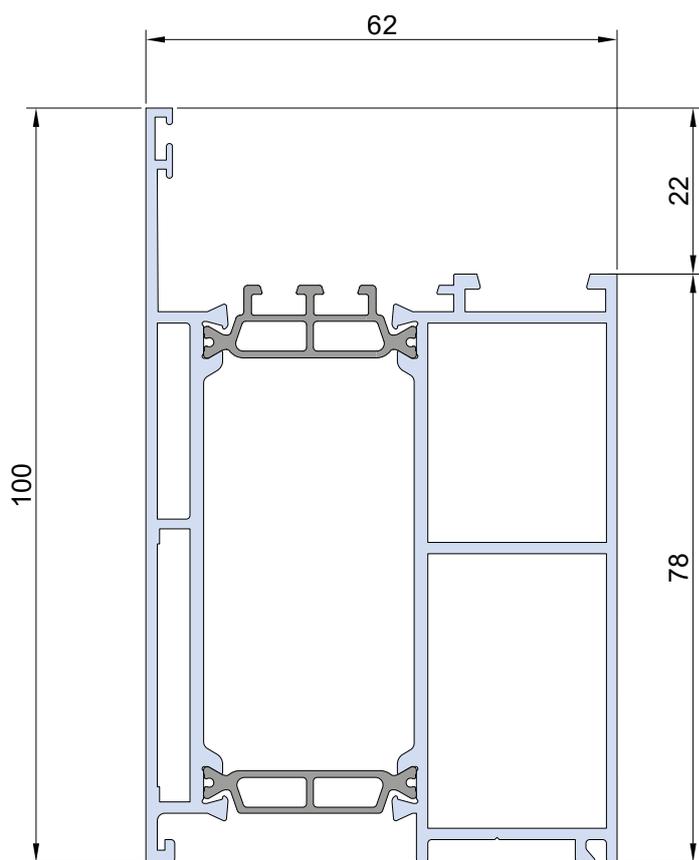


UP 9014
1247 gr/m



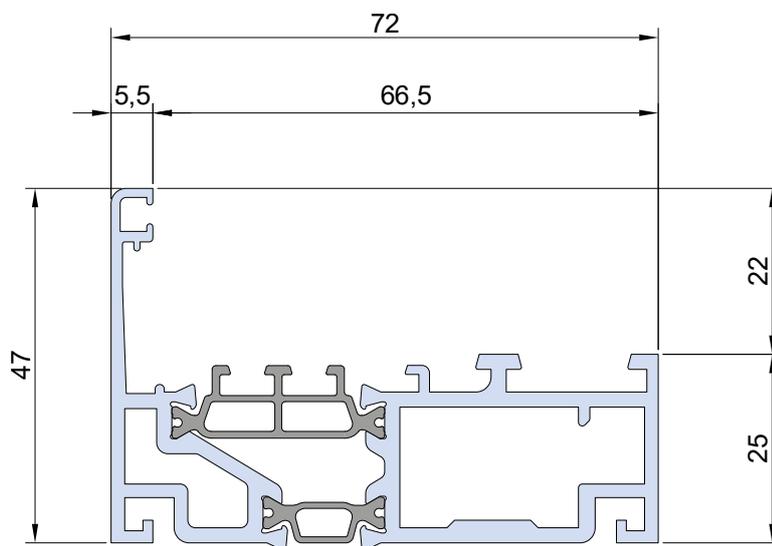
TT 90822

1800 gr/m



UP 61815

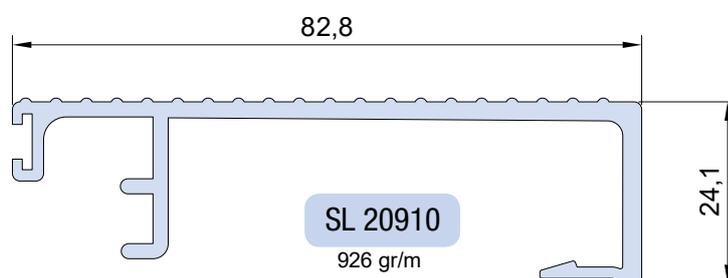
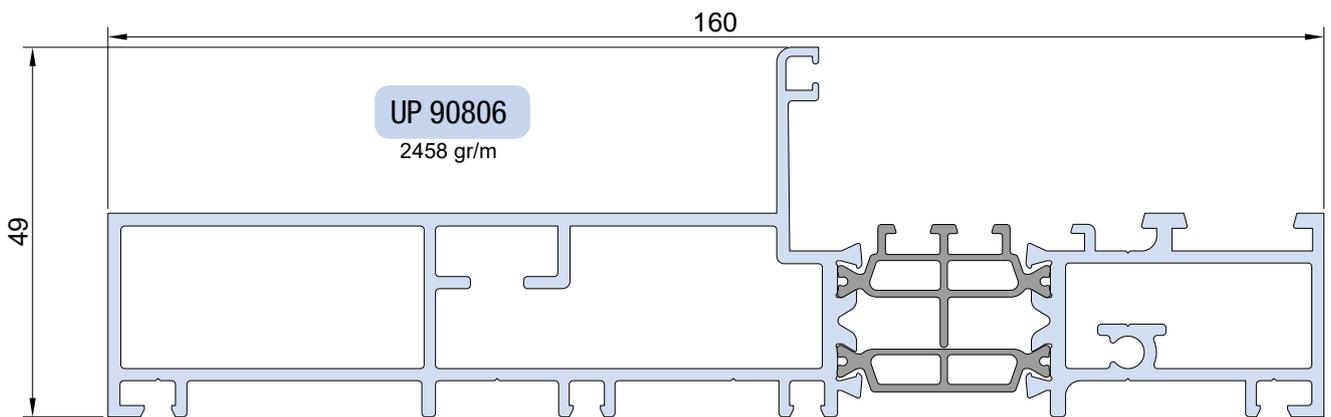
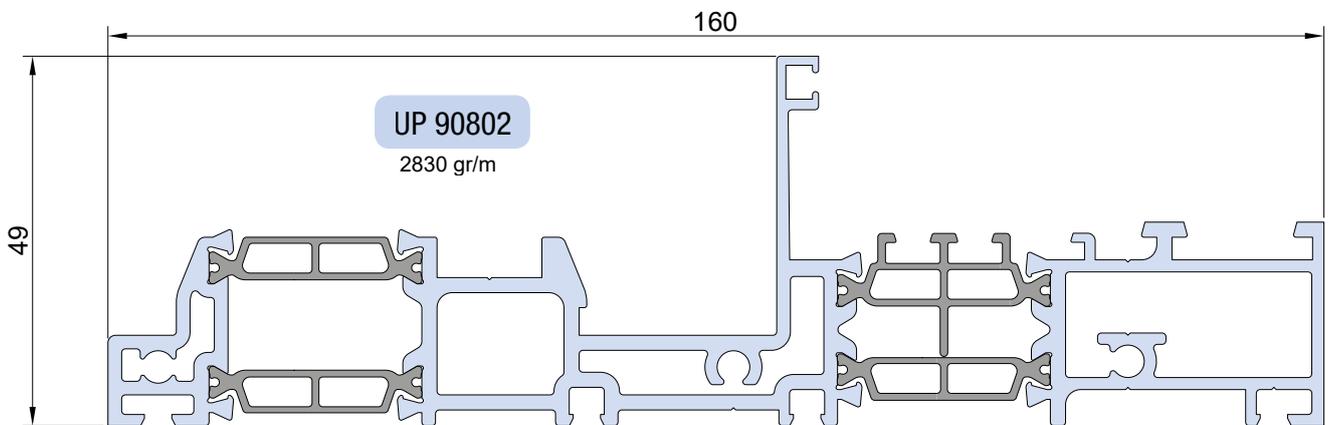
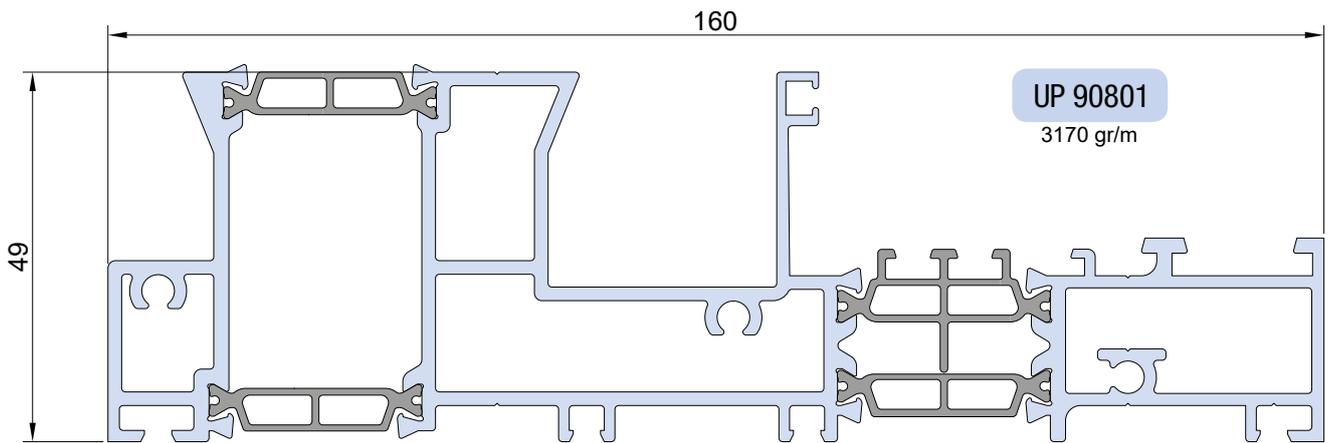
1707 gr/m

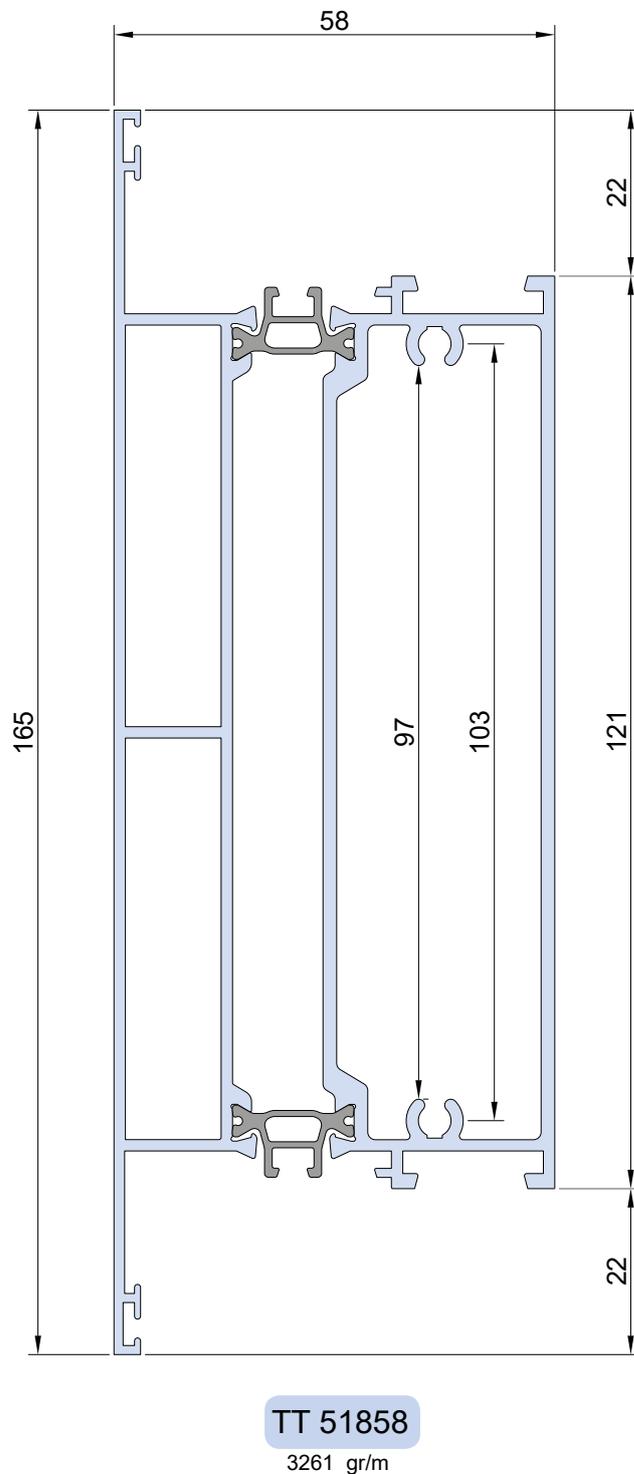
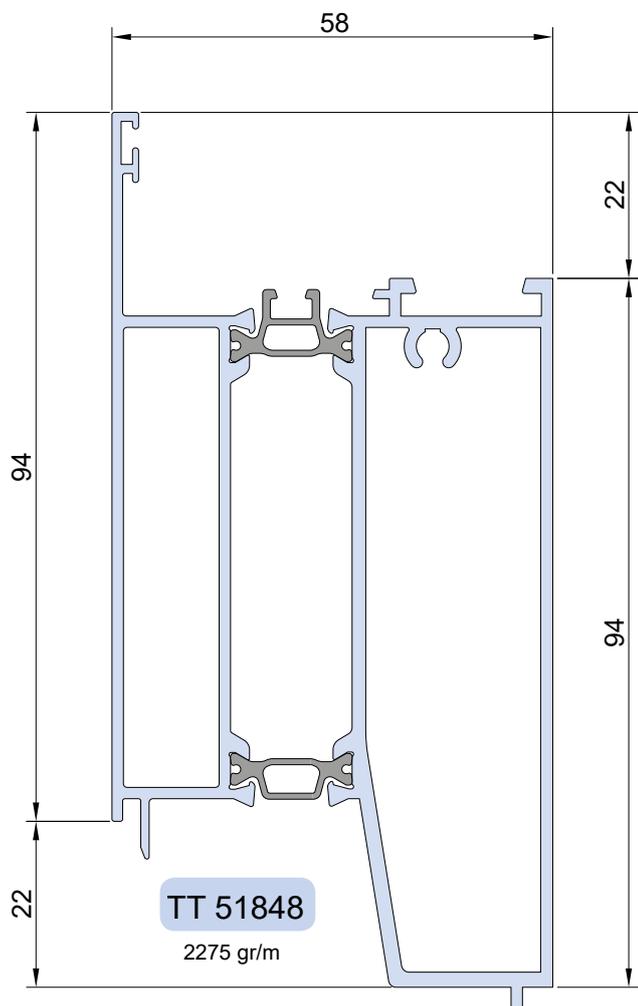
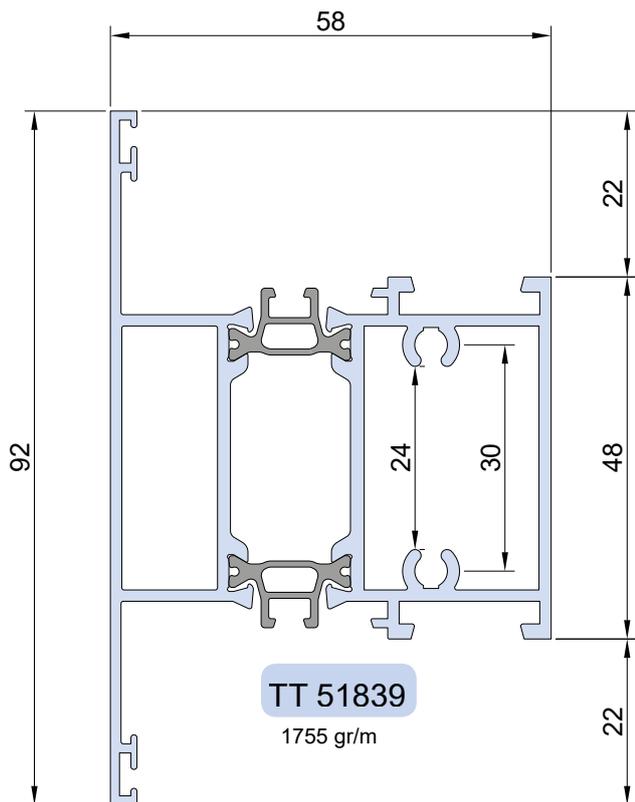


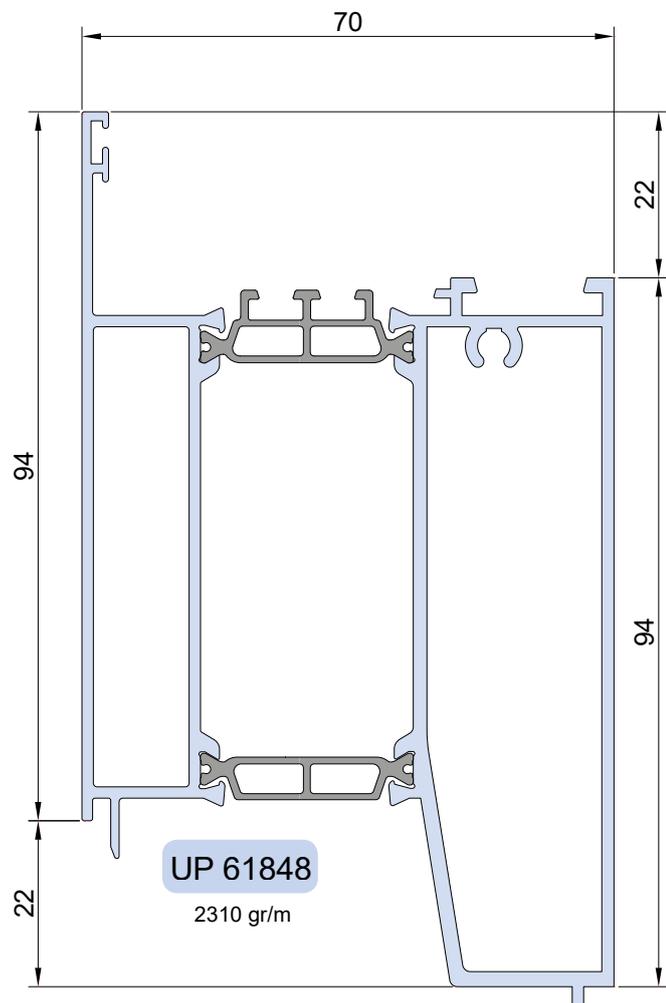
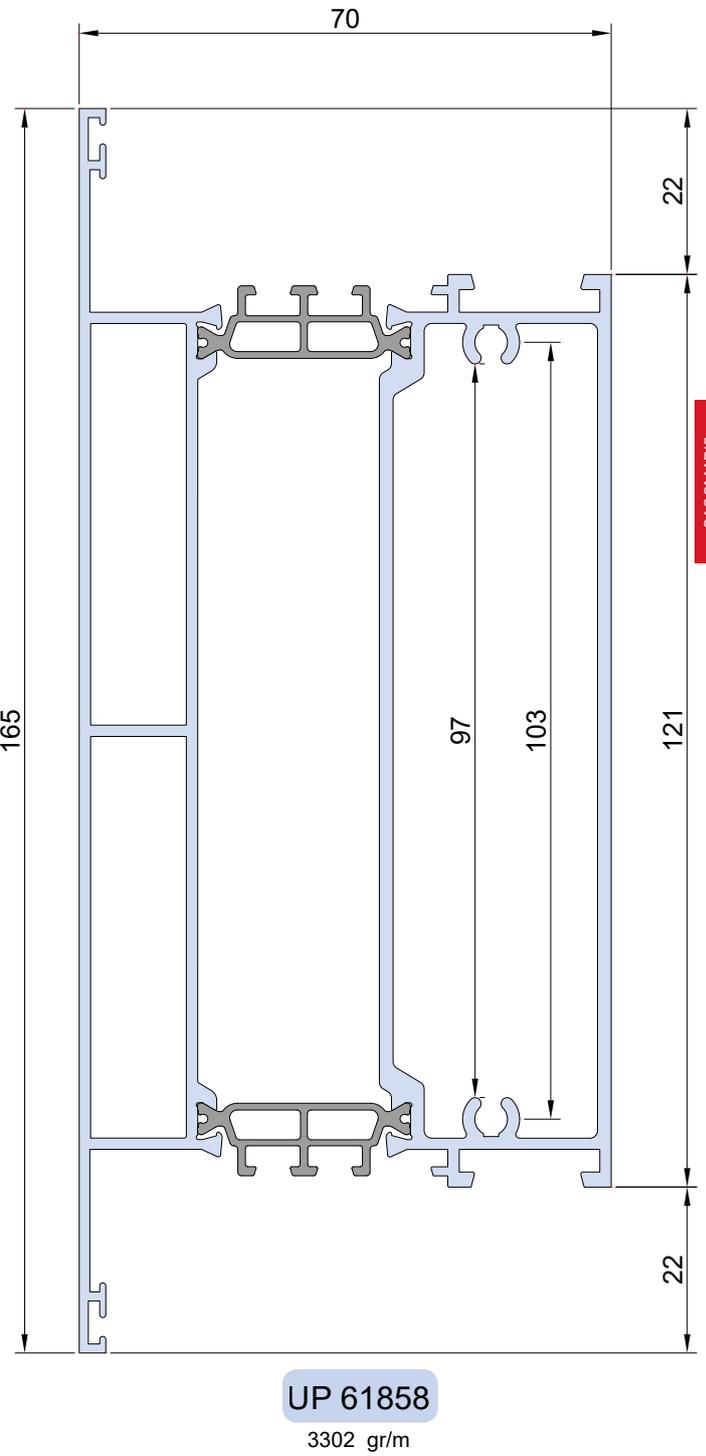
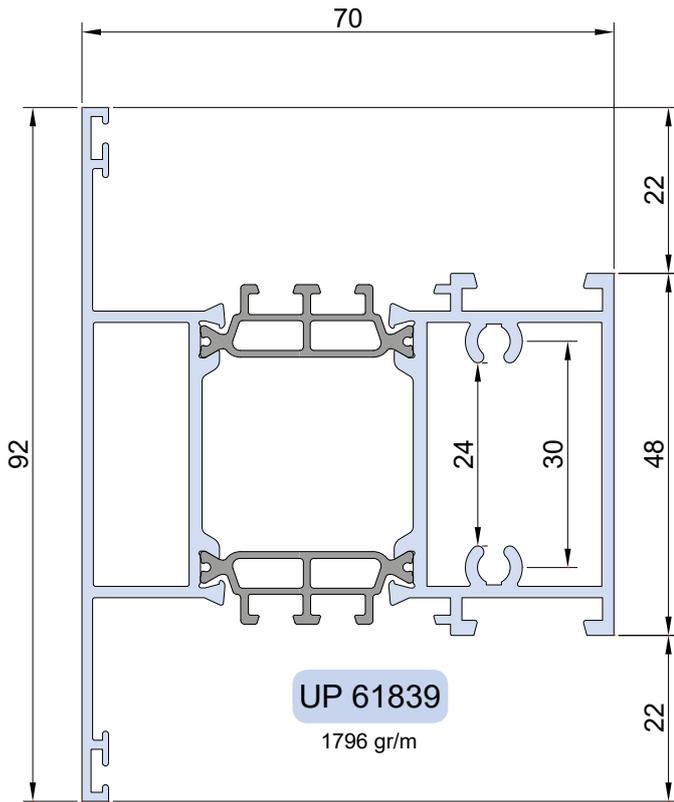
UP 90821

1627 gr/m

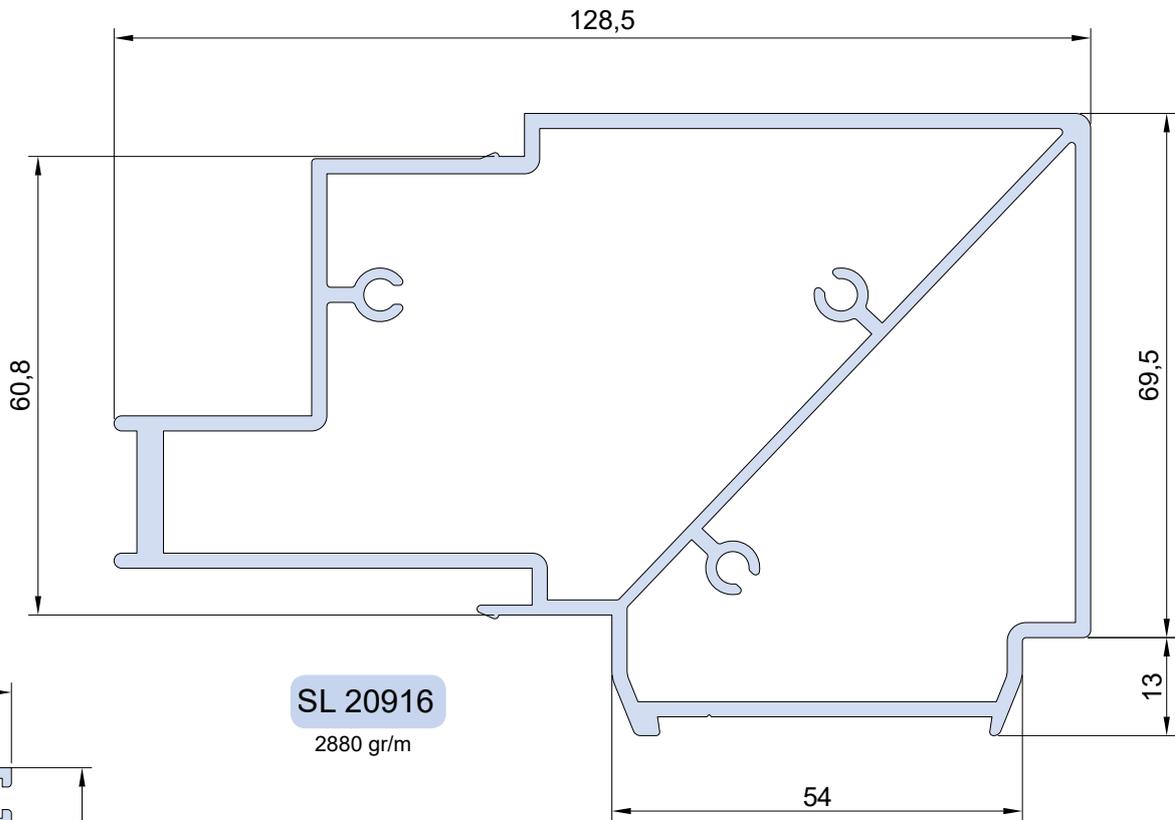
SAGOMARIO
Profile representation



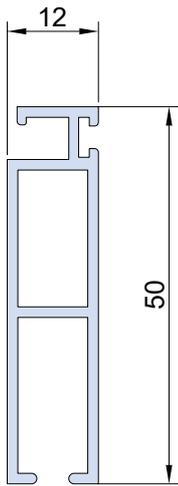




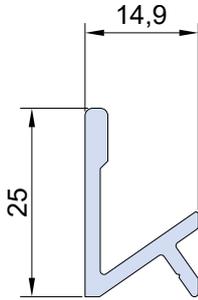
SAGOMARIO
Profile representation



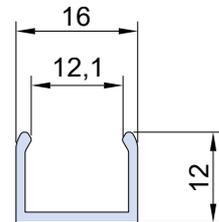
SL 20916
2880 gr/m



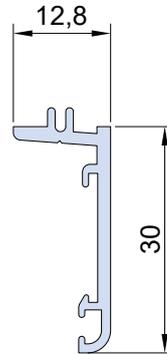
SL 20809
485 gr/m



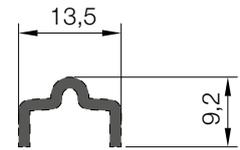
SL 20917
276 gr/m



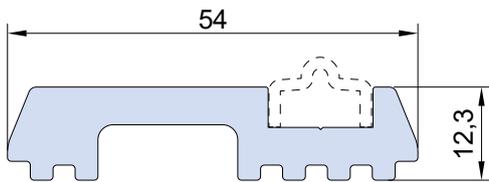
SL 20914
132 gr/m



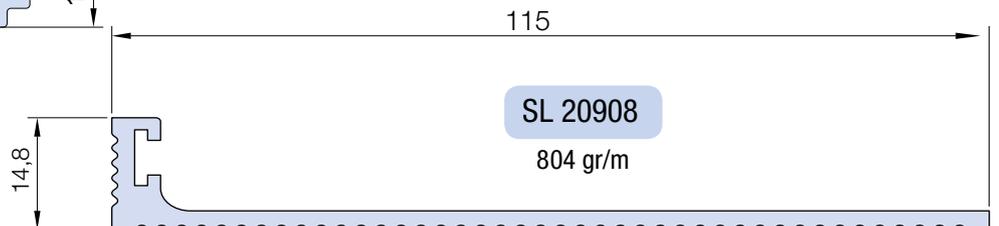
SL 20973
226 gr/m



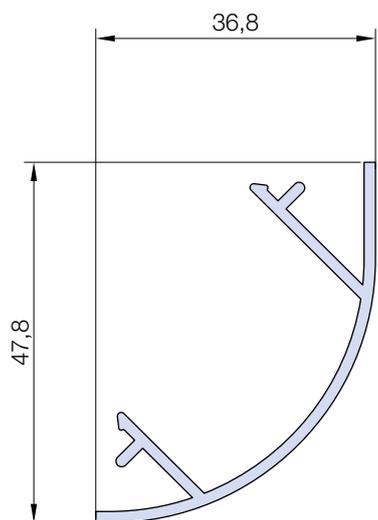
SX 9901
Acciaio inox AISI 316



SL 20907
1072 gr/m

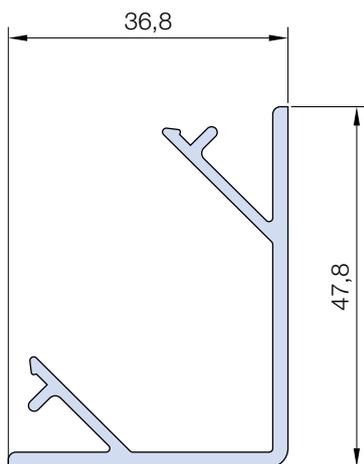


SL 20908
804 gr/m



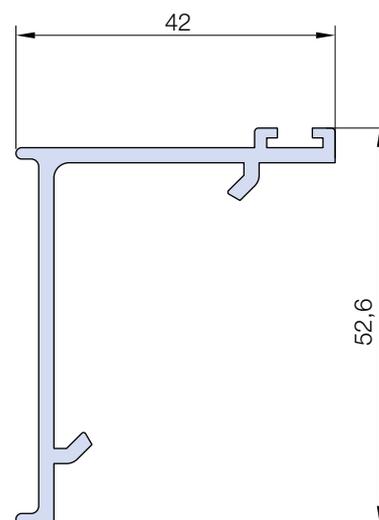
SL 20819

450 gr/m



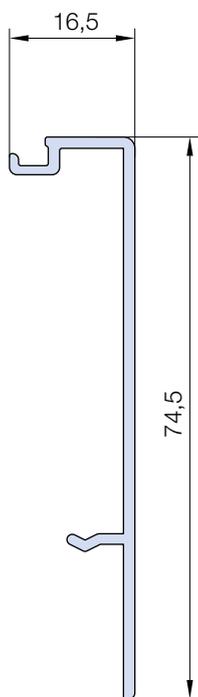
SL 20820

626 g/m



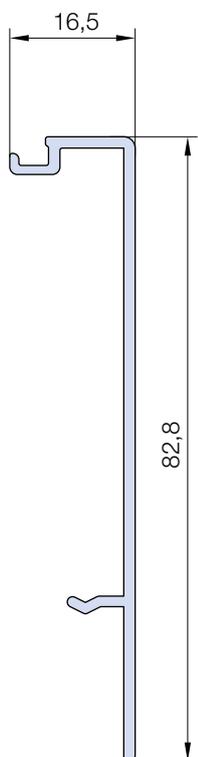
SL 20817

587 gr/m



SL 20915

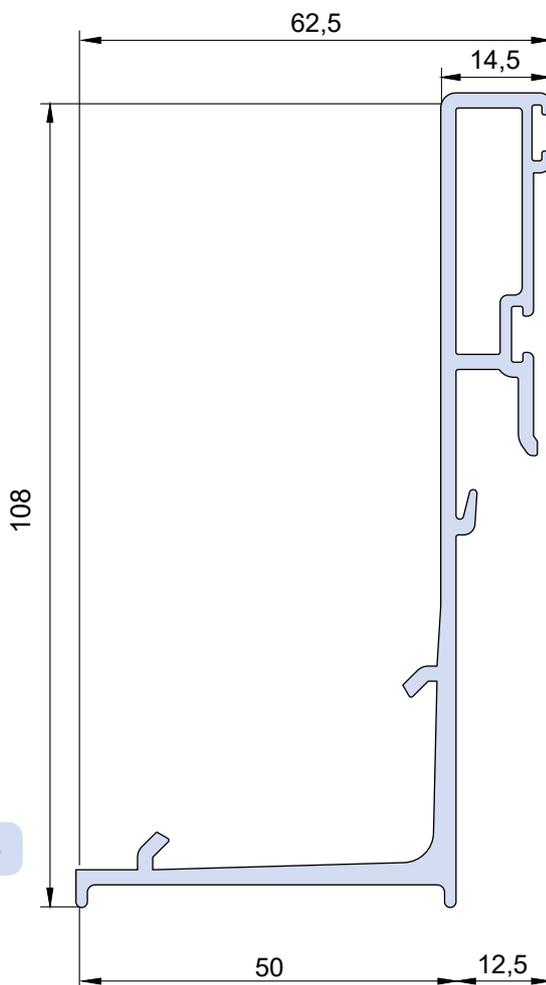
402 gr/m



SL 20913

438 gr/m

ABBINARE CON
UP 61815

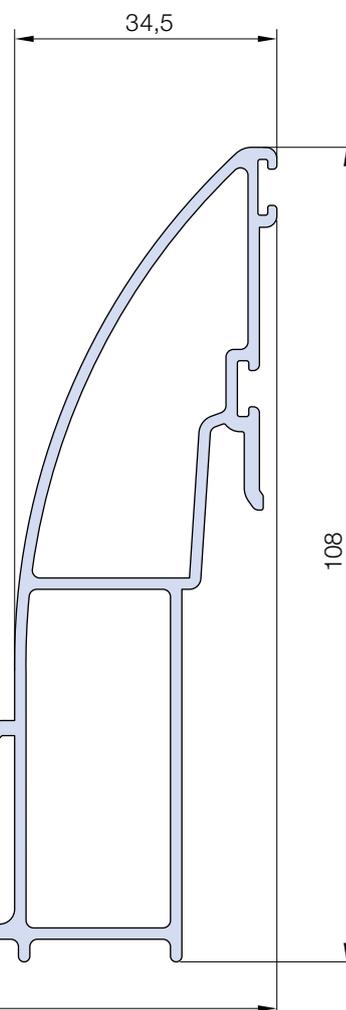


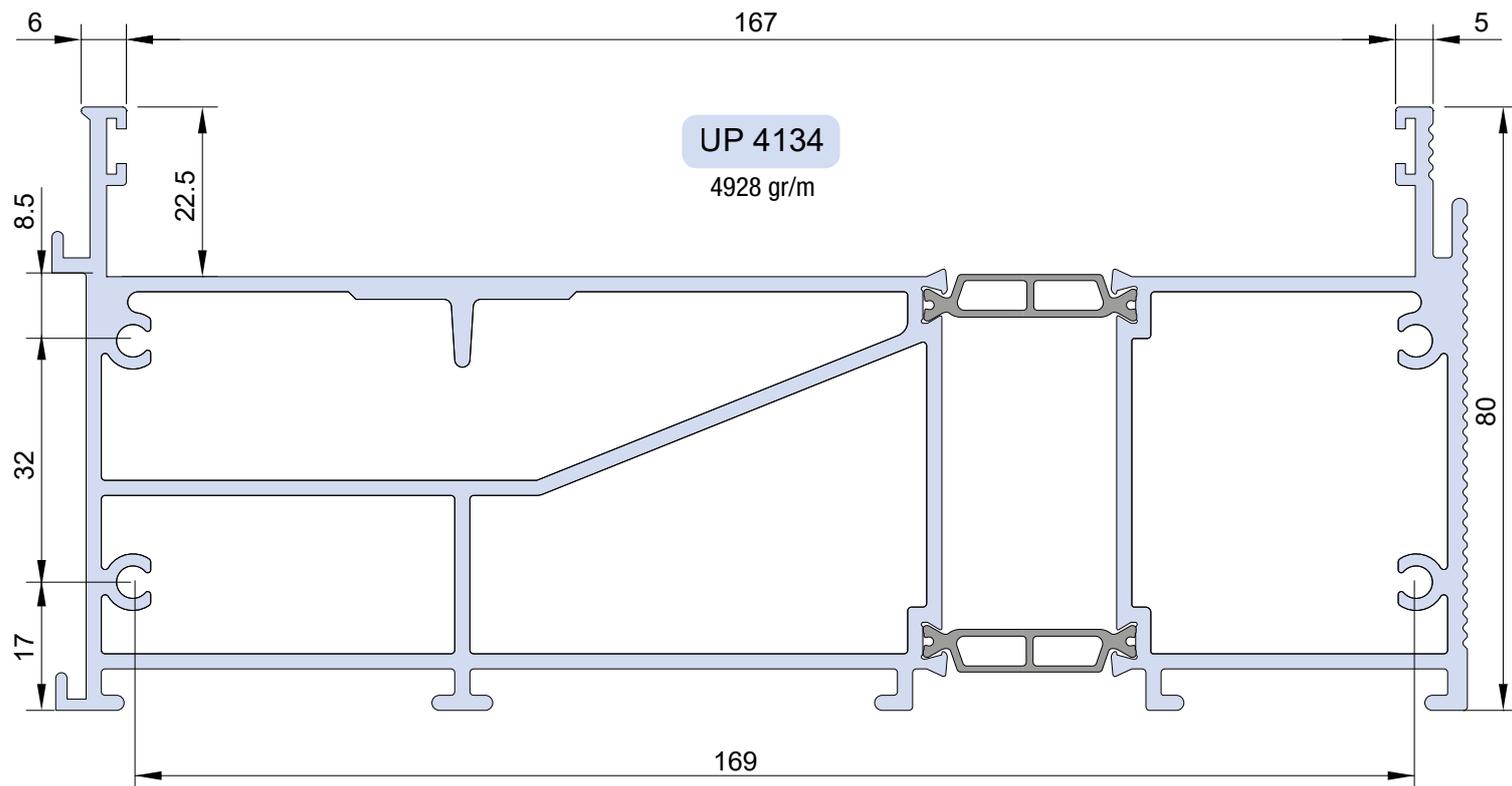
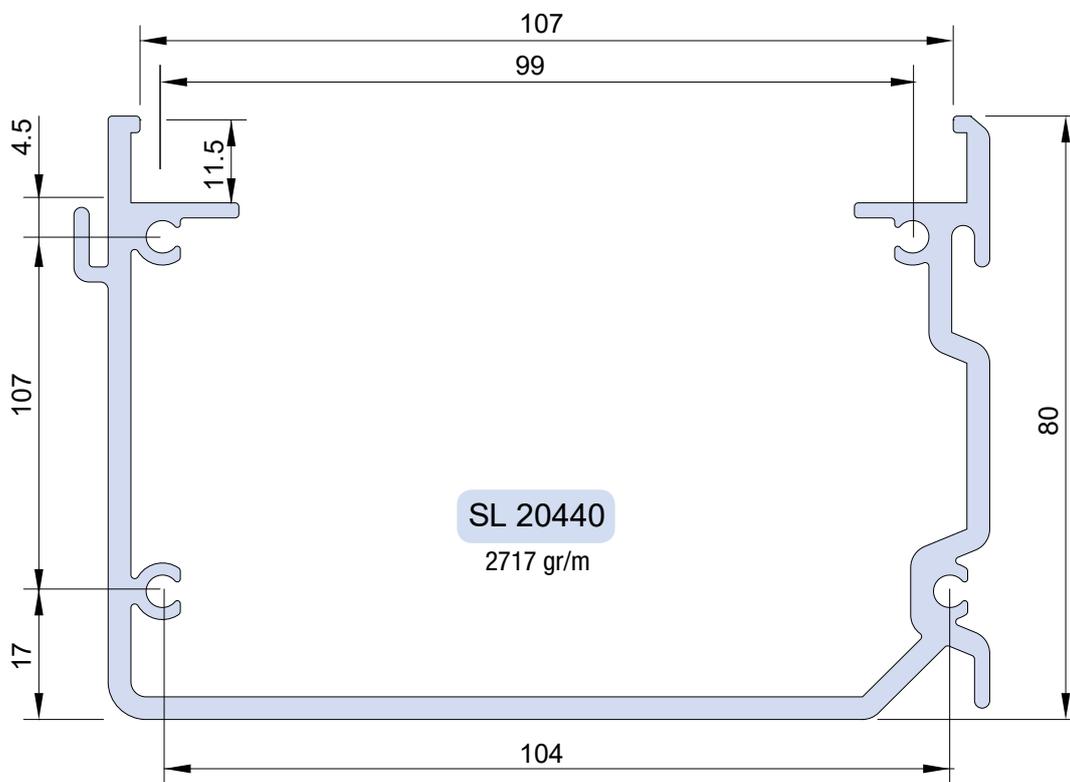
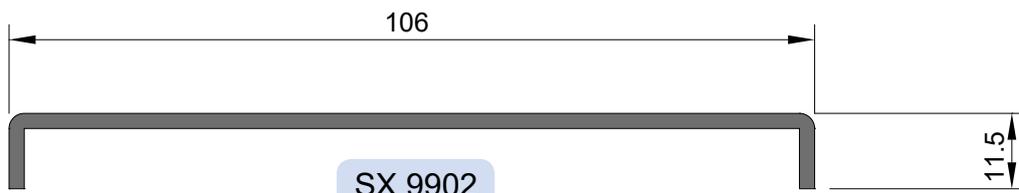
SL 20875

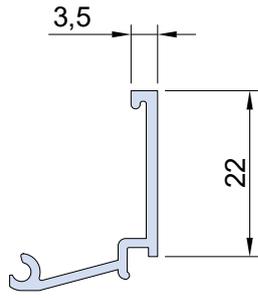
1936 gr/m

SL 20818

1532 gr/m



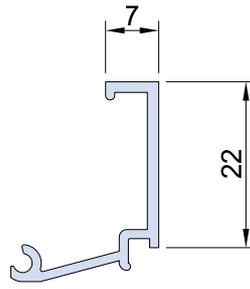




PL 1404

190 gr/m

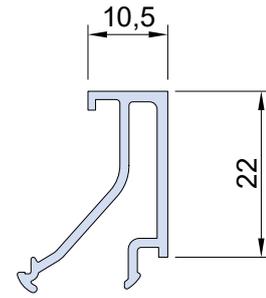
*



PL 1407

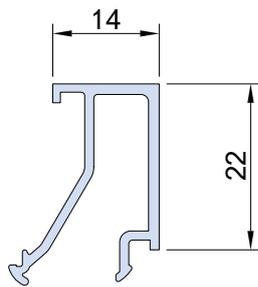
206 gr/m

*



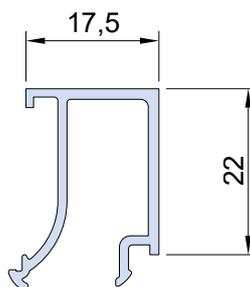
PL 1411

252 gr/m



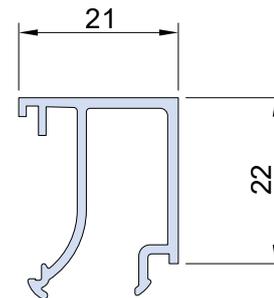
PL 1414

257 gr/m



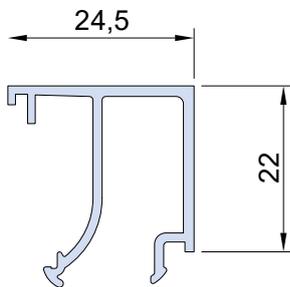
PL 1418

268 gr/m



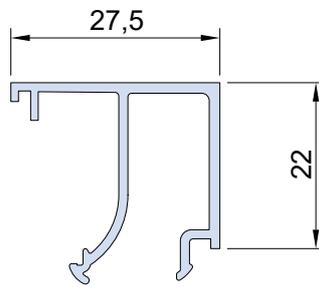
PL 1421

290 gr/m



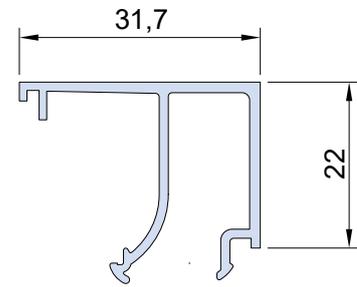
PL 1425

304 gr/m



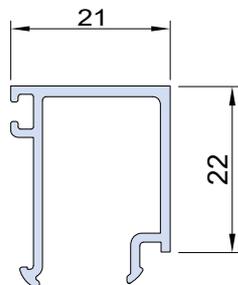
PL 1428

312 gr/m



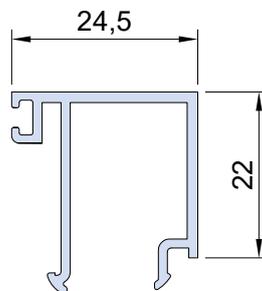
PL 1432

331 gr/m



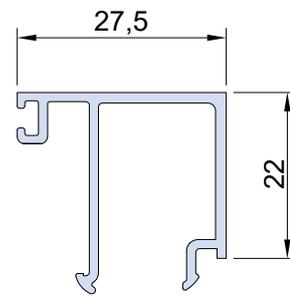
PL 14121

280 gr/m



PL 14125

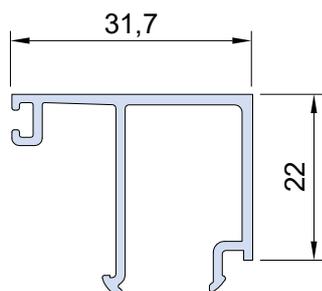
313 gr/m



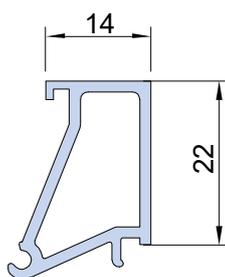
PL 14128

323 gr/m

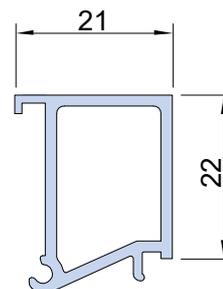
* UTILIZZARE SEMPRE GOMMINO ACP 5027



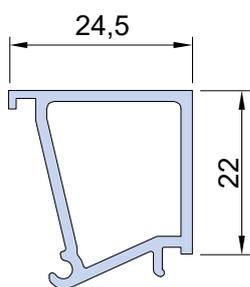
PL 14132
338 gr/m



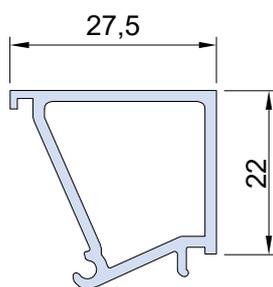
PL 14214
329 g/m



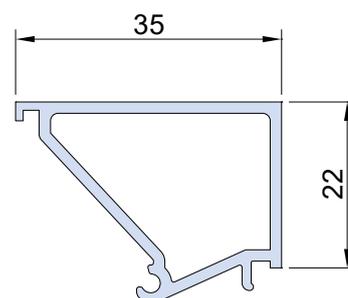
PL 14221
353 g/m



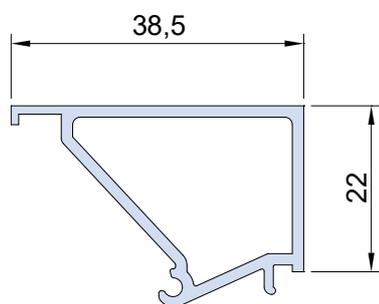
PL 14225
370 g/m



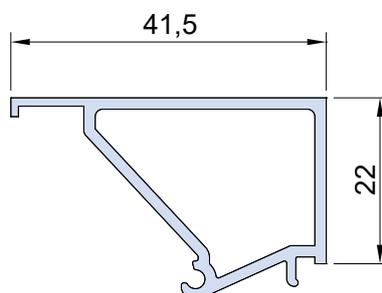
PL 14228
389 g/m



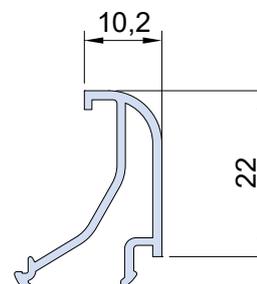
PL 1435
434 gr/m



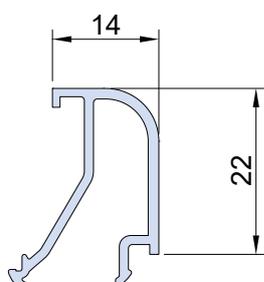
PL 1439
445 gr/m



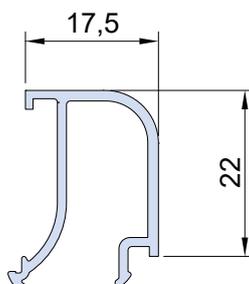
PL 1442
454 gr/m



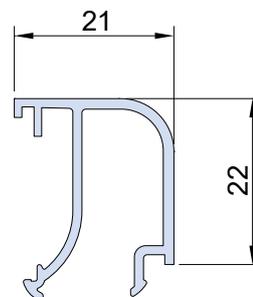
PL 1511
238 gr/m



PL 1514
247 gr/m

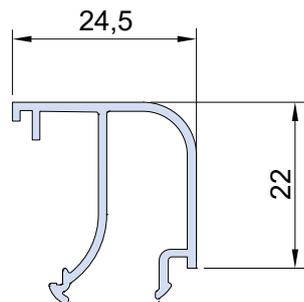


PL 1518
257 gr/m

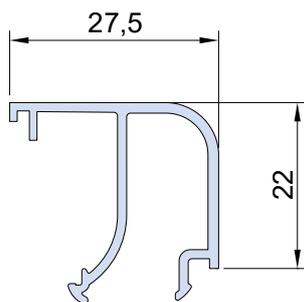


PL 1521
279 gr/m

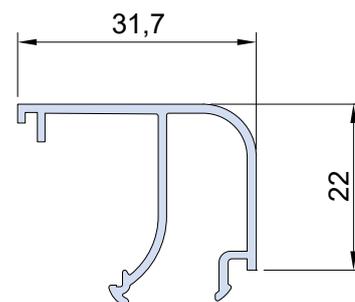
* UTILIZZARE SEMPRE GOMMINO ACP 5027



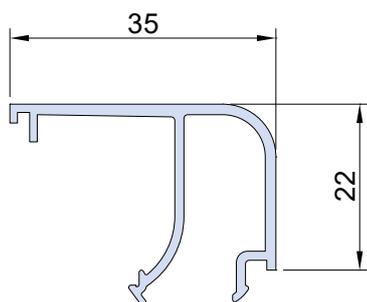
PL 1525
290 gr/m



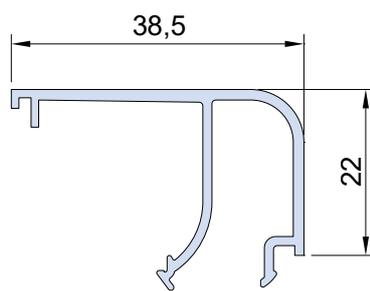
PL 1528
301 gr/m



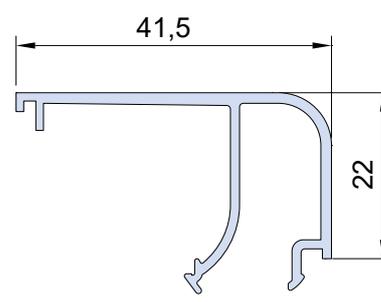
PL 1532
317 gr/m



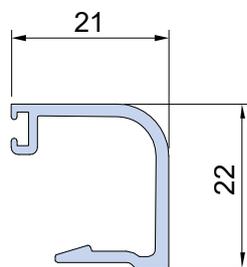
PL 1535
337 gr/m



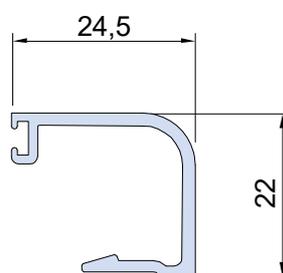
PL 1539
352 gr/m



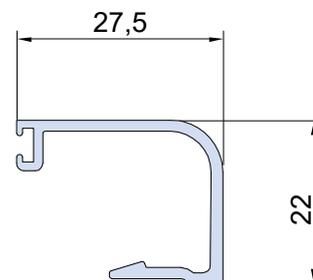
PL 1542
365 gr/m



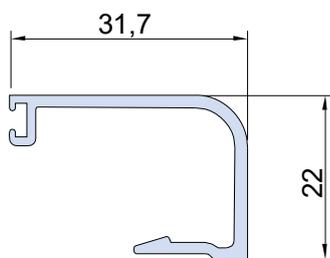
PL 15221
259 g/m
*



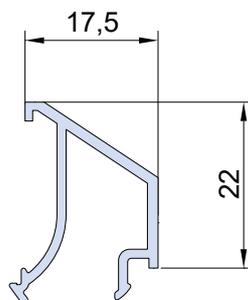
PL 15225
0,275 g/m
*



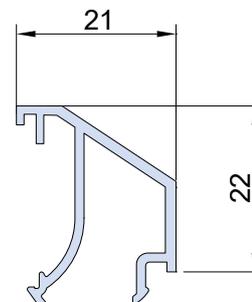
PL 15228
272 g/m
*



PL 15232
305 g/m
*



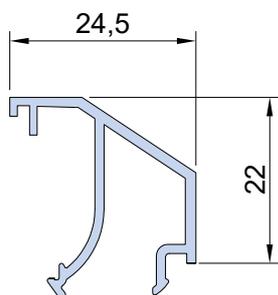
PL 1818
236 gr/m



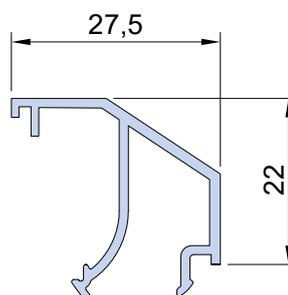
PL 1821
258 gr/m

* UTILIZZARE SEMPRE CLIP ACP 50122

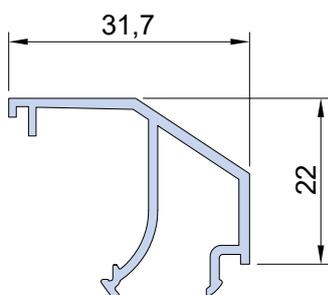
SAGOMARIO
Profile representation



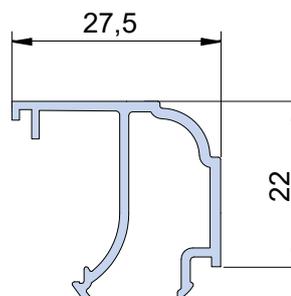
PL 1825
270 gr/m



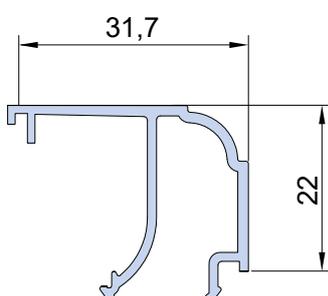
PL 1828
279 gr/m



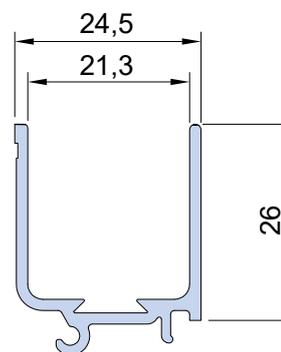
PL 1832
296 gr/m



PL 1928
298 gr/m

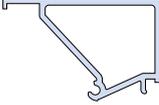
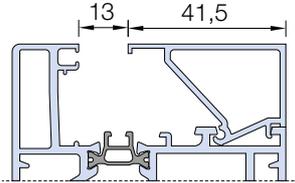
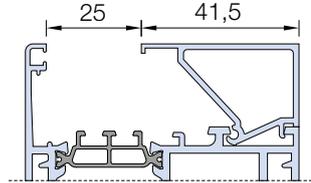
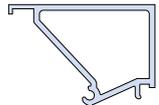
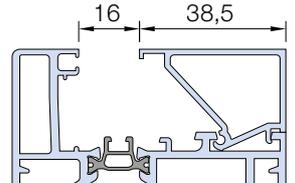
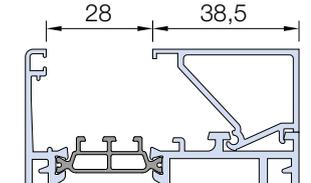
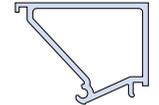
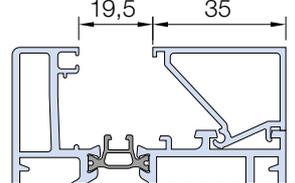
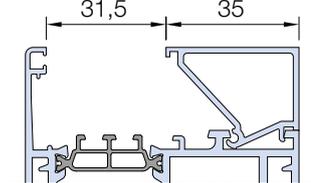
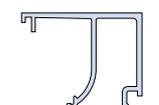
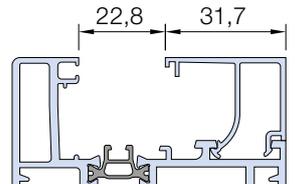
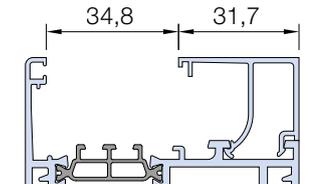
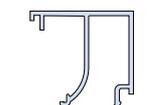
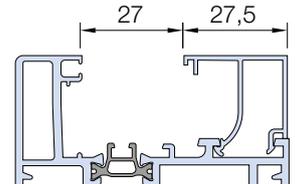
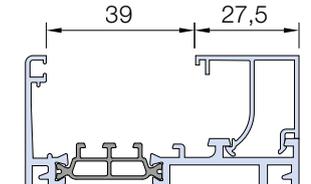
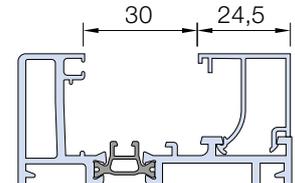
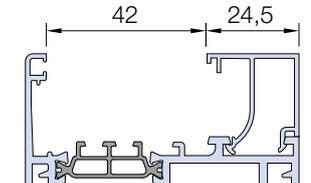
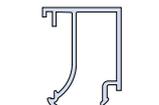
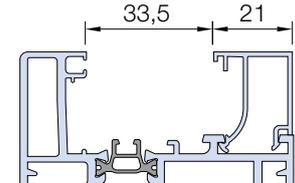
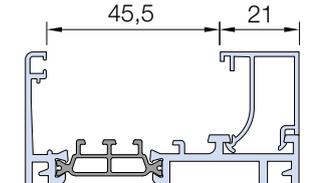
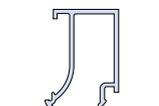
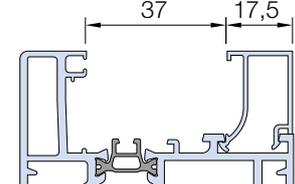
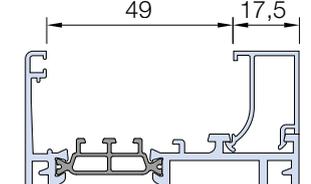


PL 1932
317 gr/m



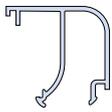
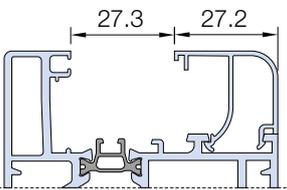
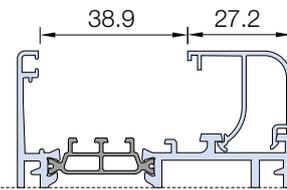
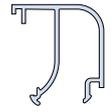
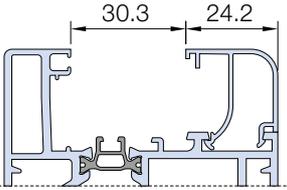
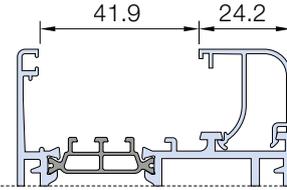
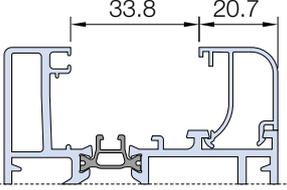
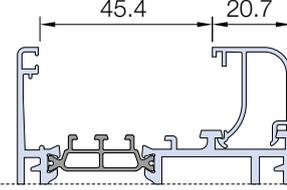
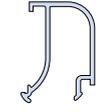
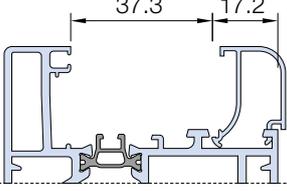
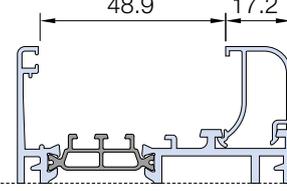
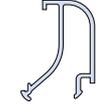
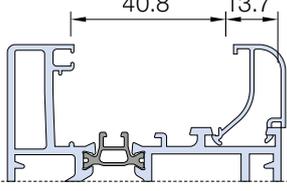
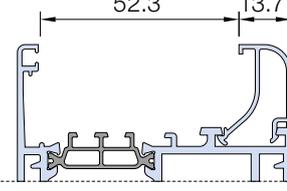
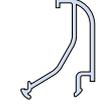
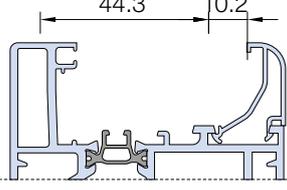
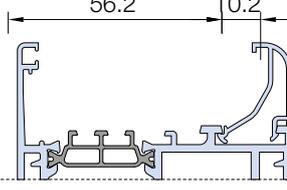
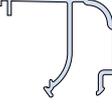
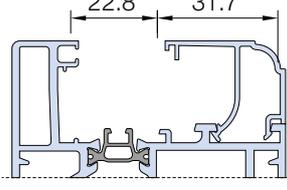
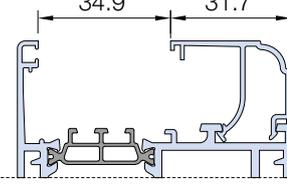
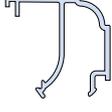
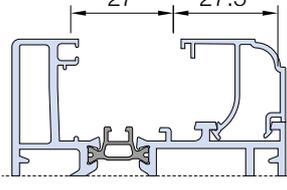
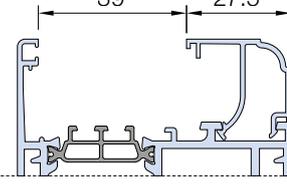
PL 1325
348 gr/m
*

* UTILIZZARE SEMPRE GOMMINO ACP 5027

Fermavetro	Anta UP 90812	Anta UP 90811
 <p>PL 1442</p>		
 <p>PL 1439</p>		
 <p>PL 1435</p>		
 <p>PL 1432</p>		
 <p>PL 1428</p>		
 <p>PL 1425</p>		
 <p>PL 1421</p>		
 <p>PL 1418</p>		

Fermavetro	Anta UP 90812	Anta UP 90811
<p>PL 1414</p>		
<p>PL 1411</p>		
<p>PL 1407</p>		
<p>PL 1404</p>		
<p>PL 1542</p>		
<p>PL 1539</p>		
<p>PL 1536</p>		
<p>PL 1532</p>		

VETRAZIONI
Glaswing

Fermavetro	Anta UP 90812	Anta UP 90811
 PL 1528	 27.3 27.2	 38.9 27.2
 PL 1525	 30.3 24.2	 41.9 24.2
 PL 1521	 33.8 20.7	 45.4 20.7
 PL 1518	 37.3 17.2	 48.9 17.2
 PL 1514	 40.8 13.7	 52.3 13.7
 PL 1511	 44.3 10.2	 56.2 10.2
 PL 1932	 22.8 31.7	 34.9 31.7
 PL 1928	 27 27.5	 39 27.5

Fermavetro	Anta UP 90812	Anta UP 90811
<p>PL 1832</p>		
<p>PL 1828</p>		
<p>PL 1825</p>		
<p>PL 1821</p>		
<p>PL 1818</p>		

ACP 1000/50 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x50 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/70 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x70 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/80 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x80 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/90 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x90 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/100 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x100 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/110 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x110 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/120 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x120 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/130 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x130 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/150 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x150 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/180 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x180 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1000/210 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x210 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/50 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x50 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/70 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x70 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/80 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x80 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/90 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x90 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/100 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x100 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/110 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x110 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/120 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x120 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/130 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x130 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/150 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x150 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1001/180 ^{THERMOPOSA}	Vite TORX testa svasata T30 7,5x180 <i>Countersunk screw</i>

ACP 1001/210	^{THERMOPOSA} Vite TORX testa svasata T30 7,5x210 <i>Countersunk screw</i>
ACP 5001	Vite Ø8mm per squadrette multifunzione ACP 5801M <i>Screw Ø8mm for multi-function corner cleat ACP 5801M</i>
ACP 5008	Squadretta allineamento in acciaio inox <i>Alignment corner joint, stainless steel</i>
ACP 5014	Angolino fermavetro tondo <i>Round glazing bead angle</i>
ACP 5027	Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto <i>Locking rubber strip for contrasting glazing beads</i>
ACP 5030	Spina Ø3mm con manico per squadretta per ACP 50154 <i>Plug Ø3mm with handle for corner cleat for ACP 50154</i>
ACP 5035	Regolo muro in nylon <i>Nylon wall spacer</i>
ACP 5036	Regolo muro in metallo <i>Metal wall spacer</i>
ACP 50110	Squadretta allineamento con eccentrici di tiraggio per ante <i>Alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>
ACP 50122	Clip fermavetro <i>Glazing bead clip</i>
ACP 50127	Squadretta allineamento da incollare <i>Alignment bracket to glue</i>
ACP 50154	Squadretta multifunzione 4X36mm spinare, cianfrinare e avvitare <i>Multi-purpose bracket 4x36mm broaching-crimping and screwing</i>
ACP 50425	Cavallotto cava fermavetro per inglesine <i>Clamp glazing bead for inglesine</i>
ACP 5521	Cavallotto a pulsante 23X14mm in pressofuso <i>Cross junction 23x14mm, die-cast, with push-button</i>
ACP 5800	Spina per squadretta multifunzione ACP 5801M, ACP 5802, ACP 7001 <i>Pin for multifunction corner cleat ACP 5801M, ACP 5802, ACP 7001</i>
ACP 5801M	Squadretta 23X14mm multifunzione, avvitare, spinare e cianfrinare <i>Multi-purpose bracket 23x14mm, screwing, broaching and crimping</i>
ACP 62130	Appoggio vetro <i>Glass support</i>
ACP 6220	^{THERMOPOSA} Traverso inferiore 20mm Thermopro in PVC <i>Thermopro PVC sill transom, 20mm</i>
ACP 6248/25	^{THERMOPOSA} Controtelaio Thermopro spalla 140mm, battuta 25 rifilabile <i>Thermopro subframe 140mm, beat 25</i>
ACP 6249	^{THERMOPOSA} Traverso inferiore 40mm Thermopro in PVC <i>Thermopro PVC sill transom</i>
ACP 6253	^{THERMOPOSA} Prolunga per telaio Thermoposa <i>Extension for Thermoposa frame</i>
ACP 6254	^{THERMOPOSA} Staffe per traverso ACP 6249 <i>Transom bracket for ACP 6249</i>

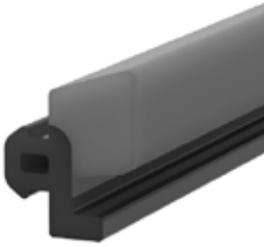
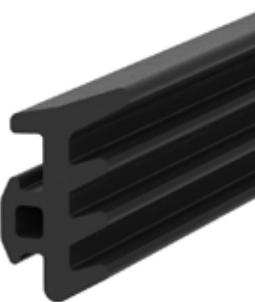
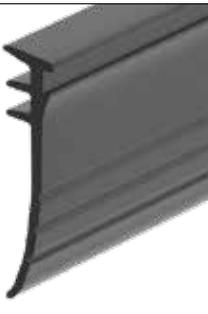
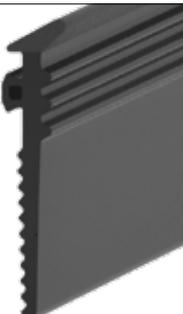
ACP 6255	^{THERMOPOSA} Zanche per fissaggio del controtelaio ACP 6248/25 <i>Clamps for fixing of subframe for ACP 6248/25</i>
ACP 6256	^{THERMOPOSA} Squadretta angolare per controtelaio ACP 6248/25 <i>Corner cleat for ACP 6248/25</i>
ACP 6257	^{THERMOPOSA} Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6248/25 <i>Alignment plate for ACP 6248/25</i>
ACP 6258	^{THERMOPOSA} Squadretta di rinforzo per controtelaio ACP 6248/25 <i>Reinforced bracket for ACP 6248/25</i>
ACP 6259	^{THERMOPOSA} Rinforzo tubolare aperto in acciaio 12x40mm per controtelaio ACP 6248/25 <i>Steel tubular reinforcement 12x40mm for ACP 6248/25</i>
ACP 6260	^{THERMOPOSA} Staffe per traverso ACP 6220 <i>Transom bracket for ACP 6220</i>
ACP 8042	Spugna di tenuta per soglia ribassata versione alzante <i>Foam for low threshold, lift&slide type</i>
ACP 8043	Dispositivo arresto anta. Disponibile nei colori bianco, nero e grigio <i>Stop sash. Available white, black and grey</i>
ACP 9028	Cappetta scarico acqua - telaio 2 vie <i>Plug for water drainage - 2ways frames</i>
ACP 9029	Tappi di tenuta per ante frontali <i>Watertight plugs for frontal sash</i>
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio estruso <i>Aluminium glass support</i>
ACP 9033M	Kit componenti plastici per 2 ante alzanti <i>Plastic elements for 2-sash</i>
ACP 9034	Cappetta scarico acqua - telaio 3 vie <i>Plug for water drainage - 3ways frames</i>
ACP 9035M	Kit componenti spugnosi per 2 ante alzanti <i>Seal elements for 2-sash</i>
ACP 9036	Distanziale per anta fissa <i>Top/bottom spacer for fixed sash</i>
ACP 9037	Blocchetto antieffrazione <i>Burglary block</i>
ACP 9040	Blocchetto per inserimento coprifuga <i>Frame spacer for fixed+1-rail</i>
ACP 9042	Kit isolamento acustico per raggiungere 40 dB <i>Acoustic insulating elements kit to reach the value 40 dB of noise reduction</i>
ACP 9043M	Kit componenti plastici per anta alzante + fisso <i>Plastic elements for 2-sash - window fix+open</i>
ACP 9044	Tappo per profilo chiusura 90° <i>Plug for profile closure 90°</i>
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta <i>Handle+recessed handle</i>

ACP 90202	Maniglione + vaschetta in alluminio con foro cilindro sagomato <i>Slide handle+recessed handle with cylinder hole</i>
ACP 90203	Vaschetta in alluminio <i>Recessed handle</i>
ACP 90205	Doppio maniglione in alluminio con foro per cilindro sagomato <i>Double slide handle+cylinder hole</i>
ACP 90212/1000	Asta di collegamento carrelli 1000 mm <i>Rollers' connection bar, 1000mm</i>
ACP 90212/1400	Asta di collegamento carrelli 1400 mm <i>Rollers' connection bar, 1400mm</i>
ACP 90212/1800	Asta di collegamento carrelli 1800 mm <i>Rollers' connection bar, 1800mm</i>
ACP 90212/2700	Asta di collegamento carrelli 2700 mm <i>Control rod, 2700mm</i>
ACP 90213/1200	Asta di comando anta da 800 a 1200 mm <i>Leaf control rod from 800 to 1200 mm</i>
ACP 90213/1800	Asta di comando anta da 1170 a 1800 mm <i>Leaf control rod, from 1170 to 1800mm</i>
ACP 90213/2150	Asta di comando anta da 1770 a 2150 mm <i>Leaf control rod, from 1770 to 2150mm</i>
ACP 90213/2400	Asta di comando anta da 1920 a 2400 mm <i>Leaf control rod, from 1920 to 2400mm</i>
ACP 90213/2750	Asta di comando anta da 2401 a 2750 mm <i>Leaf control rod, from 2401 to 2750mm</i>
ACP 90214/0	Prolunga per asta di comando +1000 mm senza punto di chiusura <i>Extension for control rod +1000 mm without locking point</i>
ACP 90214/1	Prolunga per asta di comando +500 mm con punto di chiusura <i>Extension for control rod +500 mm with locking point</i>
ACP 90215M	Punto di chiusura supplementare per microventilazione <i>Locking point for microventilation</i>
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli <i>Roller's connecting rod guide</i>
ACP 90218N	Kit carrelli 330 Kg + spessori asta comando a 2 punti chiusura e spessori regolazione perni <i>330Kg roller's with 2-point locking control rod spacers and pin adjustment spacers</i>
ACP 90218/R	Kit carrelli regolabili 330Kg <i>Adjustable 330Kg roller's kit</i>
ACP 90219	Punto di chiusura supplementare <i>Locking point</i>
ACP 90220	Spessore asta di comando <i>Shimming block for control rod</i>
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura <i>Shimming block for locking point</i>

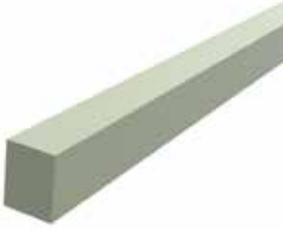
ACP 90222	Pistone d'ausilio per sollevamento alzante per ante > 200Kg <i>Comfort lift piston >200kg</i>
ACP 90223	Kit viti di fissaggio <i>Fixing screws kit</i>
ACP 90224	Pistone d'ausilio per sollevamento alzante per ante < 200Kg <i>Comfort lift piston <200kg</i>
ACP 90238	Kit carrelli aggiuntivi per 400 Kg <i>Additional roller's, for 400Kg</i>
AGP 4000	Guarnizione di battuta in EPDM <i>EPDM rabbet seal</i>
AGP 4013	Guarnizione esterna in EPDM 2,5mm <i>EPDM external glazing seal 2,5mm</i>
AGP 4014	Guarnizione esterna in EPDM 4mm <i>EPDM external glazing seal 4mm</i>
AGP 40131	Guarnizione sottovetro in polietilene espanso <i>Expanded polystyrene glazing strip</i>
AGP 4103	Guarnizione vetro in EPDM 2.5/3.5 mm per isolamento acustico e termico <i>Internal glass gasket in EPDM 2.5-3.5 mm for sound and thermal insulation</i>
AGP 4106	Guarnizione vetro in EPDM 4/6 mm per isolamento acustico e termico <i>Internal glass gasket in EPDM 4-6 mm for sound and thermal insulation</i>
AGP 4113	Guarnizione vetro esterna in coestruso EPDM/SPUGNA da 2.5 mm per isolamento acustico e termico <i>External glass gasket in co-extruded EPDM/FOAM 2.5 mm for sound and thermal insulation</i>
AGP 4123	Guarnizione vetro esterna in EPDM da 2.5 mm a baffo per siliconare. Garantisce maggiore ermeticità <i>EPDM external glass gasket, 2.5mm Lip sealing strip for applying silicone sealant. Guarantees greater hermetic sealing</i>
AGP 4135	Guarnizione vetro esterna in EPDM da 3.5 mm a baffo per siliconare. Garantisce maggiore ermeticità <i>EPDM external glass gasket, 3.5mm Lip sealing strip for applying silicone sealant. Guarantees greater hermetic sealing</i>
AGP 4203	Guarnizione vetro interna 3 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° <i>3mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4204	Guarnizione vetro interna 4 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° <i>4mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4205	Guarnizione vetro interna 5 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° <i>5mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4206	Guarnizione vetro interna 6 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° <i>6mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 5025	^{THERMOPOSA} Adesivo High Tack a base di MS polimero ad effetto ventosa bianco <i>High Tack MS Polymer adhesive sealant with suction effect - white</i>
AGP 5030/I	^{THERMOPOSA} Profilo portaintonaco per esterno con asole 250cm <i>Outdoor plaster profile</i>
AGP 5031	^{THERMOPOSA} Profilo portaintonaco per interno con asole 250cm <i>Inner plaster profile</i>
AGP 5032	^{THERMOPOSA} Barriera al vapore per controtelaio ACP 6246 <i>Vapor barrier for ACP 6246</i>

AGP 5033	THERMOPOSA Nastro precompresso BG1 da 15mm per sigillatura della battuta <i>BG1 beat sealing, 15mm</i>
AGP 5034/25	THERMOPOSA Nastro precompresso per posa in battuta per la sigillatura della spalla <i>Band for laying batting, wall sealing</i>
AGP 5035/...	THERMOPOSA Sigillante MS Polimero bianco, marrone, grigio o nero, 290 ml <i>MS Polymer sealant</i>
AGP 5036	THERMOPOSA Schiuma poliuretana elastica fissaggio controtelaio ACP 6246 <i>Elastic polyurethane foam for ACP 6246</i>
AGP 5037	THERMOPOSA Nastro in schiuma di PVC per soglia e traverso inferiore <i>PVC foam band for transom and threshold</i>
AGP 6203	Listello da 1 MT in PUR 10x10mm <i>1 MT strip in PUR 10 x10mm</i>
AGP 6204	Listello da 1 MT in PUR 21,6x26,7mm <i>1 MT strip in PUR 21.6 x 26.7mm</i>
AGP 6280	Guarnizione di giunzione telaio battente-telaio scorrevole <i>Side-hung frame/sliding frame interface seal</i>
AGP 7007	Guarnizione vetro esterna da 3 mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio <i>External glazing seal, 3 mm, installed flush with aluminum. Can be bent at a 90° angle without cutting</i>
AGP 8005	Spazzolino con lamella in tessuto. Conf. metri: 100 <i>Door bottom seal brush. Mt: 100</i>
AGP 9005	Guarnizione di battuta in espanso rivestito 6,9x9,5 colore grigio, marrone e nero <i>Rebate gasket for lift&slide system / Brown, gray and black</i>
SA 2902 NG	Tassello per spessore tamponamento da 2mm, da abbinare ad ACP 9030 <i>Setting block for infill shimming of 2mm</i>
SA 2903 NN	Tassello per spessore tamponamento da 3mm, da abbinare ad ACP 9030 <i>Setting block for infill shimming of 3mm</i>
SA 2904 NB	Tassello per spessore tamponamento da 4mm, da abbinare ad ACP 9030 <i>Setting block for infill shimming of 4mm</i>
SA 2905 NN	Tassello per spessore tamponamento da 5mm, da abbinare ad ACP 9030 <i>Setting block for infill shimming of 5mm</i>
TAC 804	Profilo chicane ridotto in pvc barre da 3m <i>PVC profile for central rebate, bar of 3m</i>
TAC 903	Profilo chicane con viti a scomparsa <i>Chicane profile</i>

ELENCO GUARNIZIONI

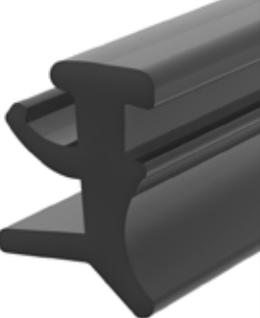
	<p>AGP 4000</p> <p>Guarnizione di battuta in EPDM Cfz: 400m</p> <p><i>EPDM rabbet seal Pkg: 400m</i></p>		<p>AGP 4123</p> <p>Guarnizione vetro esterna in EPDM da 2.5mm a baffo per siliconare. Garantisce maggiore ermeticità Cfz: 150m</p> <p><i>EPDM external glass gasket, 2.5mm Lip sealing strip for applying silicone sealant. Guarantees greater hermetic sealing Pkg: 150m</i></p>
	<p>AGP 6280</p> <p>Guarnizione di giunzione telaio battente-telaio scorrevole Cfz: 300m</p> <p><i>Side-hung frame/sliding frame interface seal Pkg: 300m</i></p>		<p>AGP 4135</p> <p>Guarnizione vetro esterna in EPDM da 3,5mm a baffo per siliconare. Garantisce maggiore ermeticità Cfz: 150m</p> <p><i>EPDM external glass gasket, 3.5mm Lip sealing strip for applying silicone sealant. Guarantees greater hermetic sealing Pkg: 150m</i></p>
	<p>AGP 4014</p> <p>Guarnizione esterna in EPDM 4mm Cfz: 200m</p> <p><i>EPDM external glazing seal 4mm Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 7007</p> <p>Guarnizione vetro esterna da 3 mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio Cfz: 500m</p> <p><i>External glazing seal, 3 mm, installed flush with aluminum. Can be bent at a 90° angle without cutting Pkg: 500m</i></p>
	<p>AGP 4013</p> <p>Guarnizione esterna in EPDM 2,5mm Cfz: 200m</p> <p><i>EPDM external glazing seal 2,5mm Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 4103</p> <p>Guarnizione vetro in EPDM 2,5/3,5mm per isolamento acustico e termico Cfz: 100m</p> <p><i>Internal glass gasket in EPDM 2.5-3.5mm for sound and thermal insulation Pkg: 100m</i></p>
	<p>AGP 4113</p> <p>Guarnizione vetro esterna in coestruso EPDM/SPUGNA da 2,5mm per isolamento acustico e termico Cfz: 100m</p> <p><i>External glass glazing co-extruded EPDM/FOAM 2.5mm for sound and thermal insulation Pkg: 100m</i></p>		<p>AGP 4106</p> <p>Guarnizione vetro in EPDM 4/6mm per isolamento acustico e termico Cfz: 80m</p> <p><i>Internal glass gasket in EPDM 4-6mm for sound and thermal insulation Pkg: 80m</i></p>

	AGP 4203
	<p>Guarnizione vetro interna 3mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 200m</p> <p><i>3mm, inner glazing bead seal Pkg: 200m</i></p>

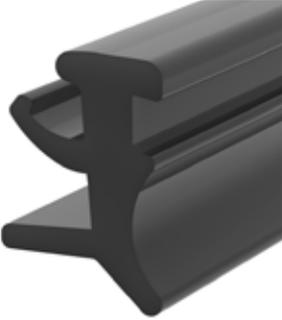
	AGP 6204
	<p>Listello in PUR 21,6x26,7mm Cfz: 1m</p> <p><i>strip in PUR 21.6x26.7mm Pkg: 1m</i></p>

	AGP 4204
	<p>Guarnizione vetro interna 4mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 150m</p> <p><i>4mm, inner glazing bead seal Pkg: 150m</i></p>

	AGP 40131
	<p>Guarnizione sottovetro in polietilene espanso di 11x30mm Cfz: 100m</p> <p><i>Expanded polystyrene glazing strip Pkg: 100m</i></p>

	AGP 4205
	<p>Guarnizione vetro interna 5mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 120m</p> <p><i>5mm, inner glazing bead seal Pkg: 120m</i></p>

	AGP 8005
	<p>Spazzolino con lamella in tessuto Cfz: 100m</p> <p><i>Door bottom seal brush Pkg: 100m</i></p>

	AGP 4206
	<p>Guarnizione vetro interna 6mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Cfz: 100m</p> <p><i>6mm, inner glazing bead seal Pkg: 100m</i></p>

	AGP 9005
	<p>Guarnizione di battuta in espanso rivestito 6,9x9,5 colore grigio, marrone e nero Cfz: 100m</p> <p><i>Rebate gasket for lift&slide system / Brown, gray and black Pkg: 100m</i></p>

	AGP 6203
	<p>Listello in PUR 10x10mm Cfz: 1m</p> <p><i>Strip in PUR 10x10mm Pkg: 1m</i></p>

	TAC 804
	<p>Profilo chicane ridotta per ante TT 90822 e UP 90821 Cfz: 3m</p> <p><i>Reduced chicane profile for TT 90822 and UP 90821 doors Cfz: 3m</i></p>

	TAC 903
	<p>Profilo chicane con viti a scomparsa Cfz: 3m</p> <p><i>Chicane profile Pkg: 3m</i></p>

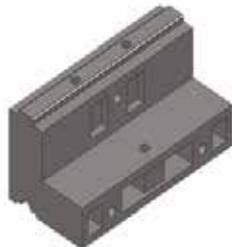
	ACP 5036
	<p>Regolo muro in metallo Cfz: 100pz</p> <p><i>Metal wall spacer Pkg: 100pcs</i></p>

ELENCO ACCESSORI GENERICI

	ACP 50122
	<p>Clip nylon per fermavetri inserimento frontale Cfz: 1000m</p> <p><i>Nylon clip for glazing bead Pkg: 1000m</i></p>

	ACP 9029
	<p>Tappi di tenuta per UP 9014 Cfz: 20pz</p> <p><i>Watertight plugs for U 9014 Pkg: 20pcs</i></p>

	ACP 5014
	<p>Angolino fermavetro tondo Cfz: 160pz</p> <p><i>Round glazing bead angle Pkg: 160pcs</i></p>

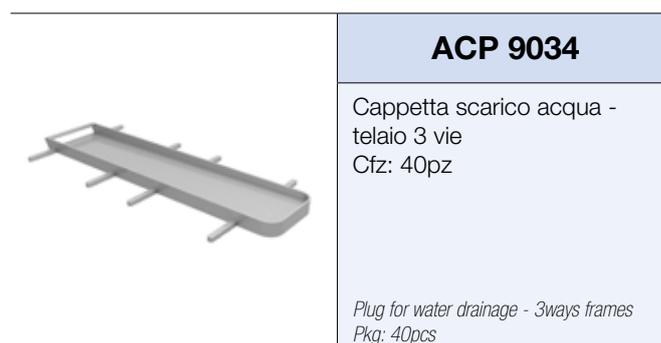
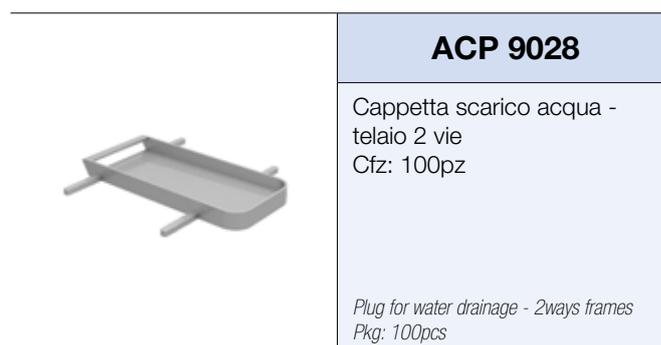
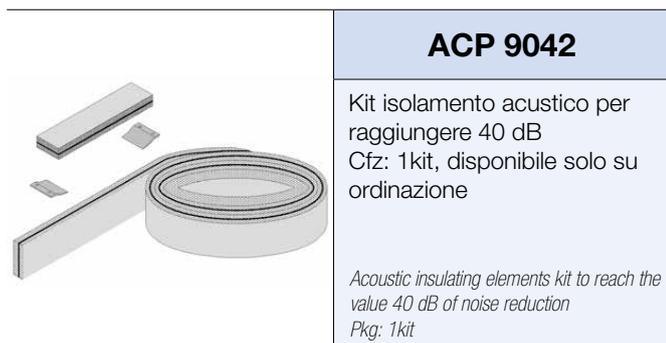
	ACP 9036
	<p>Distanziale per anta fissa Cfz: 40pz</p> <p><i>Top/bottom spacer for fixed sash Pkg: 40pcs</i></p>

	ACP 5027
	<p>Gommino di bloccaggio fermavetro per fermavetri a contrasto Cfz: 100pz</p> <p><i>Glazing bead blocking rubber for contrasting glazing bead Pkg: 100pcs</i></p>

	ACP 9037
	<p>Blocchetto antisollevamento Cfz: 100pz</p> <p><i>Burglary block Pkg: 100pcs</i></p>

	ACP 5035
	<p>Regolo muro in nylon Cfz: 100pz</p> <p><i>Nylon wall spacer Pkg: 100pcs</i></p>

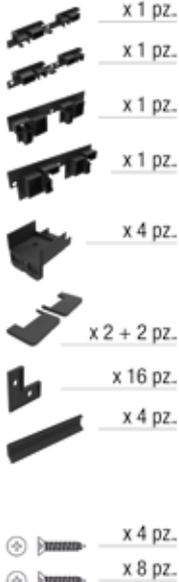
	ACP 9040
	<p>Blocchetto per inserimento coprifuga Cfz: 400pz</p> <p><i>Frame spacer for fixed+1-rail Pkg: 400pcs</i></p>

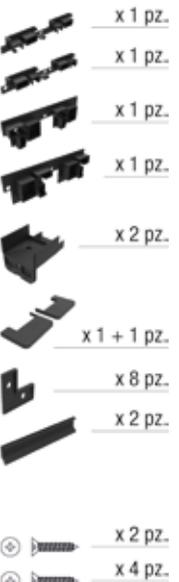


ELENCO ACCESSORI DI GIUNZIONE

	ACP 8042
	Spugna di tenuta per soglia ribassata versione alzante
	Cfz: 5pz <i>Foam for low threshold, lift&slide type Pkg: 5pcs</i>

	ACP 9035M
	Kit componenti spugnosi per 2 ante alzanti
	Cfz: 1kit <i>Seal elements for 2-sash Pkg: 1kit</i>

	ACP 9033M
	Kit componenti plastici per 2 ante alzanti
	Cfz: 1kit
	<i>Plastic elements for 2-sash Pkg: 1kit</i>
	x 1 pz.
	x 4 pz.
	x 2 + 2 pz.
x 16 pz.	
x 4 pz.	
x 4 pz.	
x 8 pz.	

	ACP 9043M
	Kit componenti plastici per anta alzante + fisso
	Cfz: 1kit
	<i>Plastic elements for 2-sash - window fix+open Pkg: 1kit</i>
	x 1 pz.
	x 2 pz.
	x 1 + 1 pz.
x 8 pz.	
x 2 pz.	
x 2 pz.	
x 4 pz.	

	ACP 5001
	Vite Ø8mm per squadrette multifunzione ACP 5801M
	Cfz: 1000pz <i>Screw Ø8mm for multi-function corner cleat ACP 5801M Pkg: 1000pcs</i>

	ACP 5008
	Squadretta allineamento in acciaio inox
	Cfz: 400pz <i>Alignment corner joint, stainless steel Pkg: 400pcs</i>

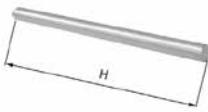
	ACP 50110
	Squadretta allineamento con eccentrici di tiraggio per ante
	Cfz: 250pz <i>Alignment corner bracket with tightening eccentrics Pkg: 250pcs</i>

	ACP 50127
	Squadretta allineamento
	Cfz: 250pz <i>Alignment corner bracket Pkg: 250pcs</i>

	ACP 50154
	Squadretta multifunzione 4X36mm spinare, cianfrinare e avvitare
	Cfz: 200pz <i>Multi-purpose bracket 4x36mm broaching- crimping and screwing Pkg: 200pcs</i>

ELENCO ACCESSORI DI CHIUSURA

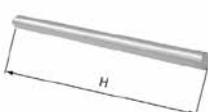
	<p>ACP 5030</p> <p>Spina Ø3mm con manico per squadretta per ACP 50154 Cfz: 400pz</p> <p><i>Pin, Ø3mm, with grip for ACP 50154 multifunction corner cleat Pkg: 400pcs</i></p>		<p>ACP 90201</p> <p>Maniglione alluminio con vaschetta Cfz: 1pz</p> <p><i>Handle+recessed handle Pkg: 1pcs</i></p>
	<p>ACP 50425</p> <p>Cavallotto cava fermavetro per inglesine Cfz: 250pz</p> <p><i>Clamp glazing bead for inglesine Pkg: 250pcs</i></p>		<p>ACP 90202</p> <p>Maniglione + vaschetta in alluminio con foro cilindro sagomato Cfz: 1pz</p> <p><i>Slide handle+recessed handle with cylinder hole Pkg: 1pcs</i></p>
	<p>ACP 5521</p> <p>Cavallotto a pulsante 23X14mm in pressofuso Cfz: 250pz</p> <p><i>Cross junction 23x14mm, die-cast, with push-button Pkg: 250pcs</i></p>		<p>ACP 90203</p> <p>Vaschetta in alluminio Cfz: 5pz</p> <p><i>Recessed handle Pkg: 5pcs</i></p>
	<p>ACP 5800</p> <p>Spina per squadretta multifunzione ACP 5801M Cfz: 1000pz</p> <p><i>Pin for multifunction corner cleat ACP 5801M Pkg: 1000pcs</i></p>		<p>ACP 90205</p> <p>Maniglione doppio per cilindro sagomato Cfz: 1pz</p> <p><i>Double slide handle+cylinder hole Pkg: 1pcs</i></p>
	<p>ACP 5801M</p> <p>Squadretta 23X14mm multifunzione, avvitare, spinare e cianfrinare Cfz: 200pz</p> <p><i>Multi-purpose bracket 23x14mm, screwing, broaching and crimping Pkg: 200pcs</i></p>		

	<p>ACP 90212/1000</p> <p>Asta di collegamento carrelli 1000 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Rollers' connection bar, 1000 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

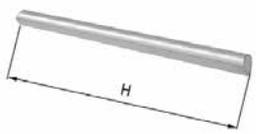
	<p>ACP 90213/1800</p> <p>Asta di comando anta da 1170 a 1800 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Leaf control rod from 1170 to 1800 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

	<p>ACP 90212/1400</p> <p>Asta di collegamento carrelli 1400 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Rollers' connection bar, 1400 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

	<p>ACP 90213/2150</p> <p>Asta di comando anta da 1770 a 2150 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Leaf control rod from 1770 to 2150 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

	<p>ACP 90212/1800</p> <p>Asta di collegamento carrelli 1800 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Rollers' connection bar, 1800 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

	<p>ACP 90213/2400</p> <p>Asta di comando anta da 1920 a 2400 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Leaf control rod from 1920 to 2400 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

	<p>ACP 90212/2700</p> <p>Asta di collegamento carrelli 2700 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Rollers' connection bar, 2700 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

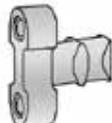
	<p>ACP 90213/2750</p> <p>Asta di comando anta da 2401 a 2750 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Leaf control rod from 2401 to 2750 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

	<p>ACP 90213/1200</p> <p>Asta di comando anta da 800 a 1200 mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Leaf control rod from 800 to 1200 mm Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

	<p>ACP 90214/0</p> <p>Prolunga per asta di comando +1000 mm senza punto di chiusura Cfz: 1 pz</p> <p><i>Extension for command rod +1000 mm without closing point Pkg: 1 pc</i></p>
---	---

	ACP 90214/1
	<p>Prolunga per asta di comando +500 mm con punto di chiusura Cfz: 1 pz</p> <p><i>Extension for command rod +500 mm with locking point</i> Pkg: 1 pc</p>

	ACP 90219
	<p>Punto di chiusura supplementare Cfz: 1 pz</p> <p><i>Additional locking point</i> Pkg: 1 pc</p>

	ACP 90215M
	<p>Punto chiusura per microventilazione Cfz: 1 pz</p> <p><i>Locking point for microventilation</i> Pkg: 1 pc</p>

	ACP 90220
	<p>Spessore per asta di comando Cfz: 1 pz</p> <p><i>Shim for control rod</i> Pkg: 1 pc</p>

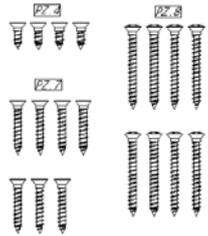
	ACP 90216
	<p>Guida asta collegamento carrelli Cfz: 1 pz</p> <p><i>Carriage connecting rod guide</i> Pkg: 1 pc</p>

	ACP 90221
	<p>Spessore per punto chiusura Cfz: 1 pz</p> <p><i>Thickness for closing point</i> Pkg: 1 pc</p>

	ACP 90218N
	<p>Kit carrelli 330 kg + spessori asta comando a 2 punti chiusura Cfz: 1 kit</p> <p><i>Trolleys kit 330 kg + control rod spacers and 2 locking points</i> Pkg: 1 kit</p>

	ACP 90222
	<p>Pistone d'ausilio per sollevamento alzante per ante >200kg abbinare con ACP 90213 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Lifting aid piston for >200kg leaf match with ACP 90213</i> Pkg: 1 pc</p>

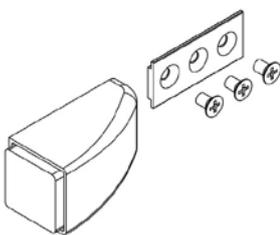
	ACP 90218 R
	<p>Kit carrelli regolabili 330 kg da abbinare con 2 pz ACP 90219, 4 pz ACP 90220, 2 pz ACP 90221 e 1 pz ACP 90223 Cfz: 1 kit</p> <p><i>330 kg adjustable trolley kit to be combined with 2 pcs ACP 90219 and 4 pcs ACP 90220, 2 pcs ACP 90221 and 1 pcs ACP 90223</i> Pkg: 1 kit</p>

	ACP 90223
	<p>Kit viti fissaggio asta comando e carrelli alzante Cfz: 1 kit</p> <p><i>Control rod and lifting trolleys fixing screws kit</i> Pkg: 1 kit</p>

ELENCO ACCESSORI THERMOPOSA

	<p>ACP 90224</p> <p>Pistone d'aiuto per sollevamento alzante per ante <200kg abbinare con ACP 90213 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Lifting aid piston for <200kg leaf match with ACP 90213 Pkg: 1 pc</i></p>
---	--

	<p>ACP 90238</p> <p>Kit carrelli aggiuntivi per 400 kg Cfz: 1 kit</p> <p><i>Additional trolleys kit for 400 kg Pkg: 1 kit</i></p>
---	--

	<p>ACP 8043</p> <p>Dispositivo arresto anta. Disponibile nei colori bianco, nero e grigio Cfz: 10pz</p> <p><i>Stop sash. Available white, black and grey Pkg: 10pcs</i></p>
---	--

	<p>AGP 5030/I</p> <p>Profilo portaintonaco per esterno con asole 250cm Cfz: 1br</p> <p><i>Outdoor plaster profile Pkg: 1rod</i></p>
--	--

	<p>AGP 5031</p> <p>Profilo portaintonaco per interno con asole 250cm Cfz: 1br</p> <p><i>Inner plaster profile Pkg: 1rod</i></p>
--	--

	<p>AGP 5032</p> <p>Barriera vapore per controtelaio ACP 6246 Cfz: 30m</p> <p><i>Vapor barrier for ACP 6246 Pkg: 30m</i></p>
--	--

	<p>AGP 5033</p> <p>Nastro precompresso BG1 da 15mm per sigillatura della battuta Cfz: 15m</p> <p><i>BG1 beat sealing, 15mm Pkg: 15m</i></p>
--	--

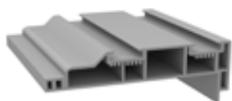
	<p>AGP 5034/25</p> <p>Nastro precompresso per la sigillatura della spalla Cfz: 7m</p> <p><i>Band for laying batting, wall sealing Pkg: 7m</i></p>
--	--

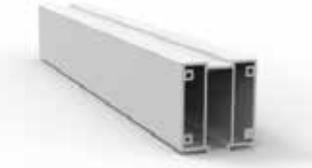
	AGP 5036
	<p>Schiuma poliuretana elastica fissaggio controtelaio ACP 6246 Cfz: 1pz</p> <p><i>Elastic polyurethane foam for ACO 6246 Pkg: 1pcs</i></p>

	AGP 5035/...
	<p>Sigillante MS Polimero bianco, marrone, grigio o nero Cfz: 1pz</p> <p><i>MS Polymer Sealant Pkg: 1pcs</i></p>

	AGP 5025
	<p>Adesivo High Tack a base di MS polimero ad effetto ventosa bianco Cfz: 12pz</p> <p><i>High Tack MS Polymer adhesive sealant with suction effect - white Pkg: 12pcs</i></p>

	ACP 6220
	<p>Traverso inferiore 20mm Thermopro in PVC Cfz: 3m</p> <p><i>Thermopro PVC sill transom 20mm Pkg: 3m</i></p>

	ACP 6248/25
	<p>Controtelaio Thermopro 140mm, battuta 25 rifilabile Cfz: 3m</p> <p><i>Thermopro Subframe 140mm, beat 25 Pkg: 3m</i></p>

	ACP 6249
	<p>Traverso inferiore 40mm Thermopro in PVC Cfz: 3m</p> <p><i>Thermopro PVC sill transom Pkg: 3m</i></p>

	ACP 6253
	<p>Prolunga per telaio Thermoposa Cfz: 3m</p> <p><i>Extension for Thermoposa frame Pkg: 3m</i></p>

	ACP 6254
	<p>Staffe per traverso ACP 6249 Cfz: 1pz</p> <p><i>Transom bracket for ACP 6249 Pkg: 1pcs</i></p>

	ACP 6260
	<p>Staffe per traverso ACP 6220 Cfz: 1pz</p> <p><i>Transom bracket for ACP 6220 Pkg: 1pcs</i></p>

	ACP 6257
	<p>Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6248/25 Cfz: 1pz</p> <p><i>Alignment plate for ACP 6248/25 Pkg: 1pcs</i></p>

	ACP 6255
	<p>Zanche per fissaggio del controtelaio per ACP 6248/25 Cfz: 1pz</p> <p><i>Clamps for fixing of subframe for ACP 6248/25 Pkg: 1pcs</i></p>

	ACP 6258
	<p>Squadretta di rinforzo per controtelaio ACP 6248/25 Cfz: 1pz</p> <p><i>Reinforced bracket for ACP 6248/25 Pkg: 1pcs</i></p>

	ACP 6256
	<p>Squadretta angolare per controtelaio ACP 6248/25 Cfz: 1pz</p> <p><i>Corner cleat for ACP 6248/25 Pkg: 1pcs</i></p>

	ACP 6259
	<p>Rinforzo tubolare aperto in acciaio 12x40mm per controtelaio ACP 6248/25 Cfz: 1pz</p> <p><i>Steel tubular reinforcement 12x40mm for ACP 6248/25 Pkg: 1pcs</i></p>

	ACP 1000/50	ACP 1000/70	ACP 1000/80	ACP 1000/90
	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x50 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x70 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x80 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x90 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>
	ACP 1000/100	ACP 1000/110	ACP 1000/120	ACP 1000/130
	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x100 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x110 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x120 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x130 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>
	ACP 1000/150	ACP 1000/180	ACP 1000/210	
Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x150 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x180 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x210 Cfz: 100pz <i>Screw with socket head Pkg: 100pcs</i>		

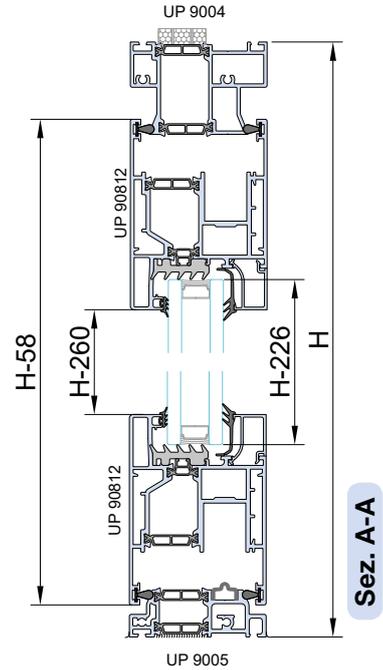
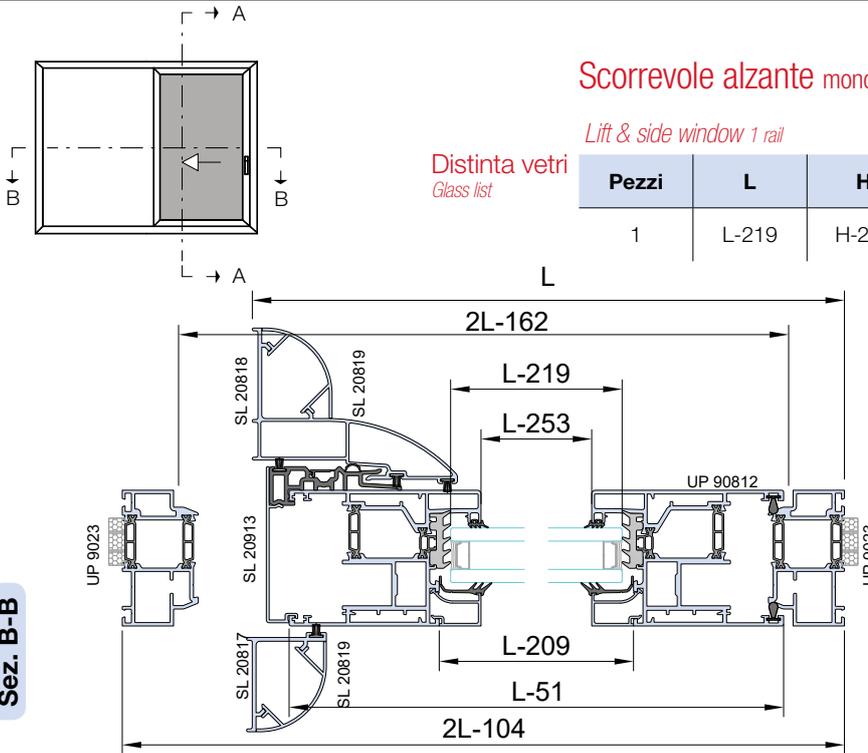
	ACP 1001/50	ACP 1001/70	ACP 1001/80	ACP 1001/90
	Vite TORX testa svasata T30 7,5x50 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x70 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x80 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x90 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>
	ACP 1001/100	ACP 1001/110	ACP 1001/120	ACP 1001/130
	Vite TORX testa svasata T30 7,5x100 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x110 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x120 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x130 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>
	ACP 1001/150	ACP 1001/180	ACP 1001/210	
Vite TORX testa svasata T30 7,5x150 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x180 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x210 Cfz: 100pz <i>Countersunk screw Pkg: 100pcs</i>		

Scorrevole alzante monovia 1 anta

Lift & side window 1 rail

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
1	L-219	H-226



Distinta profili
Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9023	Montante telaio Mullion frame	2	H	
UP 9005	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	2L-162	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	4	L-51	
	Montante anta Mullion sash	4	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	1	H-58	
UP 9004	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	2L-162	
SL 20817	Montante chiusura monovia Mullion closure rail	1	H	
SL 20818	Montante chiusura monovia Mullion closure rail	1	H	
SL 20819	Montante coprivite Mullion cover screw	2	H	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	1	2L-125	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	2	H-260	
		2	L-209	

Distinta accessori
Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	4
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	8
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	16
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	2
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass support	2
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	4
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	1
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	1
ACP 90213	Asta di comando Control rod	1
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	1
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	9
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	1
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	1
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	1
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	1
ACP 9037	Blocchetto antisollevamento Burglary block	1

Distinta guarnizioni
Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005		4	L-51
		2	H-58
AGP 4013		2	L-219
		2	H-226
AGP 4106		2	L-219
		2	H-226
AGP 5034/25		2	H
		1	L
TAC 903		2	H-58
AGP 8005		4	H-58
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	-	-
AGP 40131		2	L-206
		2	H-206

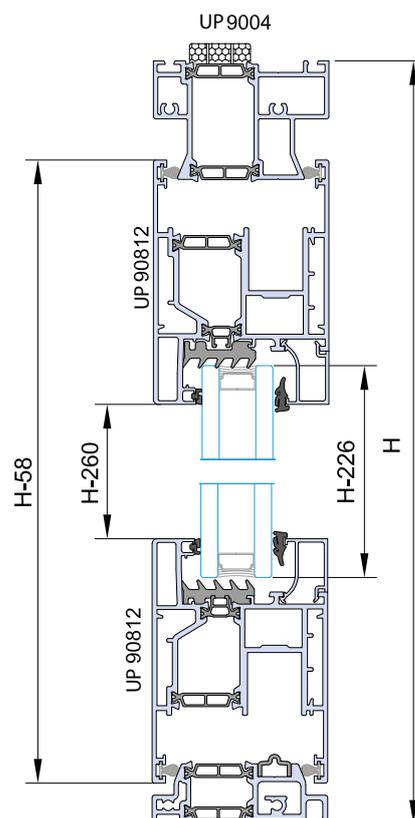
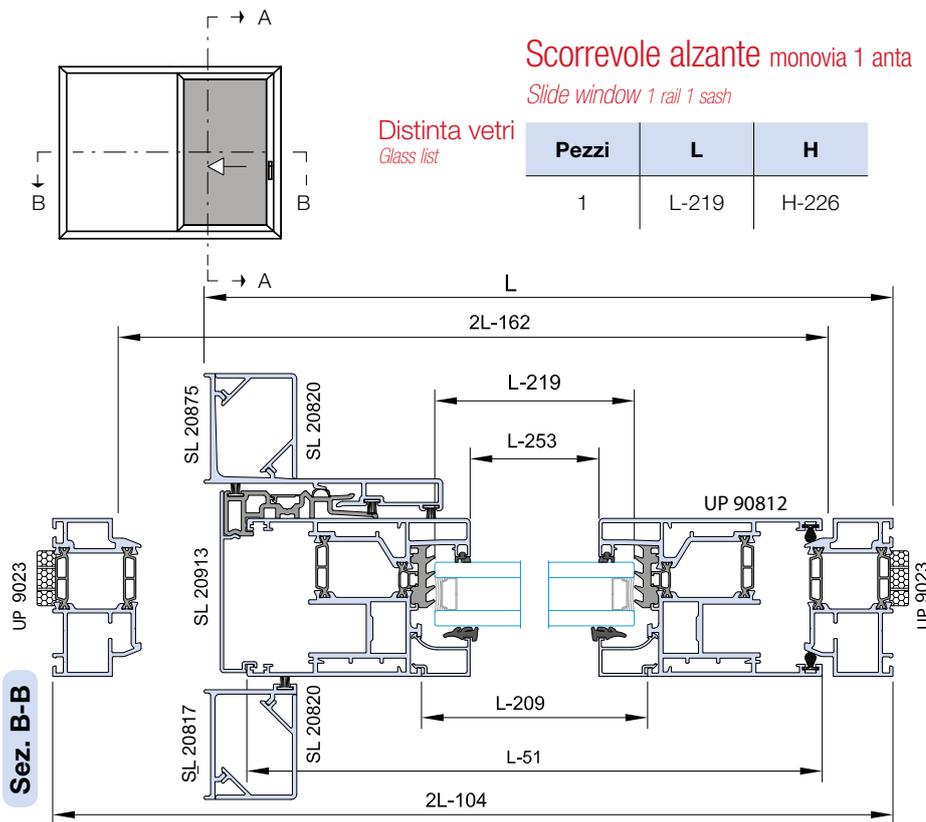
Distinta di taglio
Cutting lists

Scorrevole alzante monovita 1 anta

Slide window 1 rail 1 sash

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
1	L-219	H-226



Sez. B-B

Sez. A-A

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9023	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
UP 9005	Traverso inferiore telaio <i>Transome bottom frame</i>	1	2L-162	
UP 9004	Traverso superiore telaio <i>Transome upper frame</i>	1	2L-162	
UP 90812	Traverso anta <i>Transom sash</i>	2	L-51	
	Montante anta <i>Mullion sash</i>	2	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale <i>Mullion astragal</i>	1	H-58	
SL 20817	Montante chiusura monovita <i>Mullion closure 1 rail</i>	1	H	
SL 20875	Montante chiusura monovita <i>Mullion closure 1 rail</i>	1	H	
SL 20820	Montante copri vite <i>Mullion cover screw</i>	2	H	
SX 9901	Binario in inox <i>Stainless steel guide</i>	1	2L-125	
PL 1418	Fermavetro <i>Glazing bead</i>	2	H-260	
		2	L-209	

Distinta profili

Profiles list

Accessories
Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	4
ACP 5001	Vite per ACP 5801M <i>Screw for ACP 5801M</i>	8
ACP 50154	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	8
ACP 5030	Spina per ACP 50154 <i>Dowel pin for ACP 50154</i>	16
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio <i>Aluminium glass support</i>	2
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm <i>4mm glass backing</i>	2
ACP 50110	Squadretta allineamento anta <i>Alignment corner bracket</i>	4
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta <i>Handle+recessed handle</i>	1
ACP 90212	Asta collegamento <i>Connection rod</i>	1
ACP 90213	Asta di comando <i>Control rod</i>	1
ACP 5036	Regolo muro metallo <i>Metal wall spacer</i>	9
ACP 90218N	Kit base carrelli <i>Rail base kit</i>	1
ACP 9033M	Kit componenti plastici <i>Plastic element kit</i>	1
ACP90215M	Punto di chiusura per microventilazione <i>Locking point for microventilation</i>	1
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura <i>Thickness for closing point</i>	1
ACP 9037	Blocchetto antisollevamento <i>Burglary block</i>	1

Distinta guarnizioni

Gaskets list

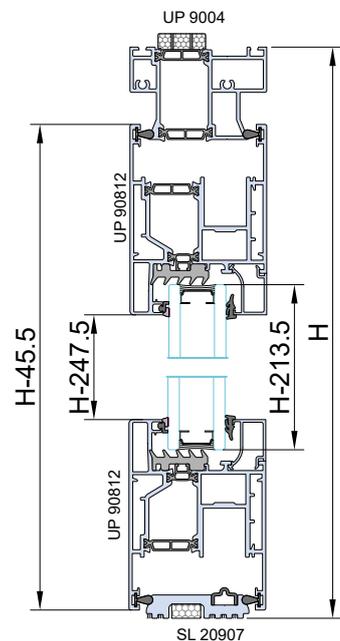
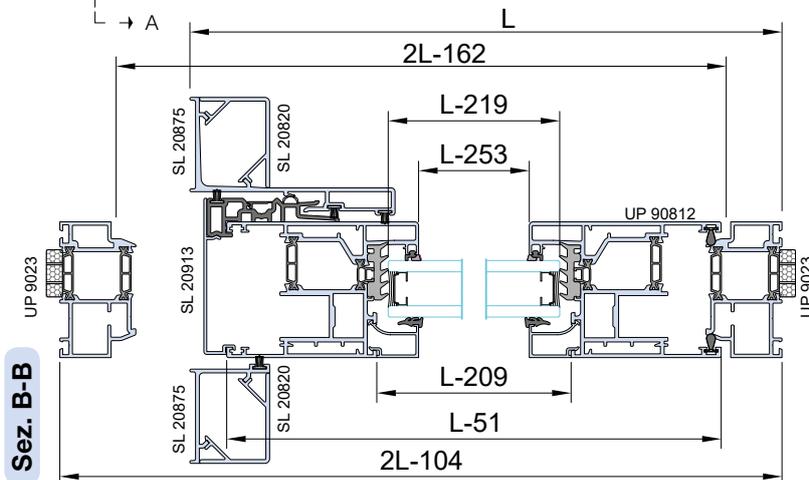
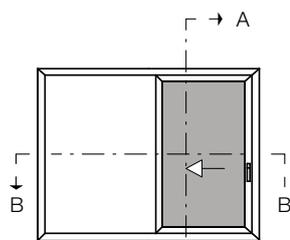
Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta <i>Rabbit gasket</i>	4	L-51
		2	H-58
AGP 7007	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	2	L-219
		2	H-226
AGP 4203	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	2	L-219
		2	H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	2	H
		1	L
TAC 903	Incontro centrale <i>Incontro centrale</i>	2	H-58
AGP 8005	Spazzolino <i>Brush</i>	4	H-58
AGP 40131	Sotto vetro <i>Glazing strip</i>	4	L-206
		4	H-206
AGP 5035	Sigilante MS polimero <i>MS polymer sealant</i>	-	-

Finestra scorrevole monovia con soglia ribassata

Slide window 1 rail with low threshold

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
1	L-219	H-226



Distinta profili
Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9023	Montante telaio Mullion frame	2	H	
SL 20907	Soglia ribassata Lowered threshold	1	2L-162	
UP 9004	Traverso superiore telaio Transome upper frame	1	2L-162	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	2	L-51	
	Montante anta Mullion sash	2	H-45.5	
SL 20913	Montante riparto centrale Mullion astragal	1	H-45.5	
SL 20817	Montante chiusura monovia Mullion closure 1 rail	1	H	
SL 20875	Montante chiusura monovia Mullion closure 1 rail	1	H	
SL 20819	Montante copri vite Mullion cover screw	2	H	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	1	2L-125	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	2	H-247.5	
		2	L-209	

Accessories
Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	4
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	8
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	16
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	2
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass backing	2
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	4
ACP 90201	Maniglia alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	1
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	1
ACP 90213	Asta di comando Control rod	1
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	1
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	9
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	1
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	1
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	1
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	1
ACP 9037	Bloccetto antisollevamento Burglary block	1

Distinta guarnizioni
Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	4	L-51
		2	H-45.5
AGP 7007	Vetro esterna External glass gasket	2	L-219
		2	H-213.5
AGP 4203	Vetro interna Internal glass gasket	2	L-219
		2	H-213.5
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	2	H
		1	L
TAC 903	Incontro centrale Incontro centrale	2	H-45.5
AGP 8005	Spazzolino Brush	4	H-45.5
AGP 40131	Sotto vetro Glazing strip	4	L-206 H-193.5
AGP 5033	Nastro Precompresso BG1 BG1 beat sealing	1	L
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	-	-

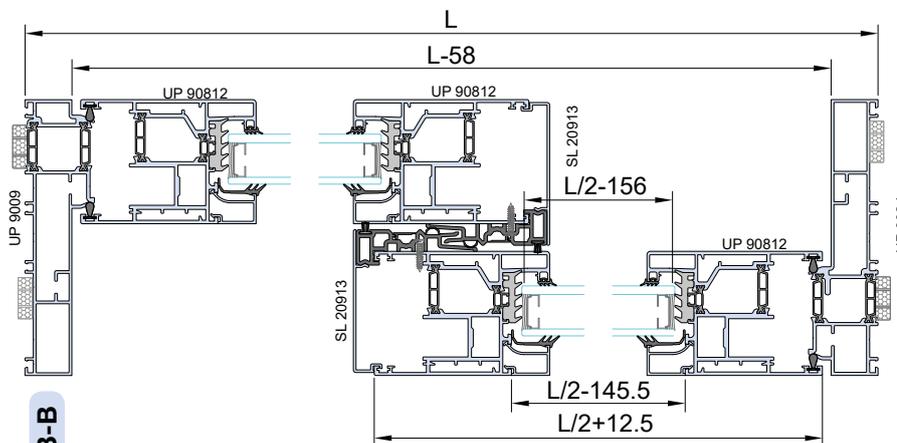
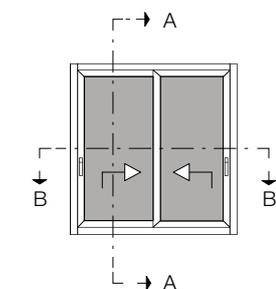
DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Scorrevole alzante 2 vie 2 ante

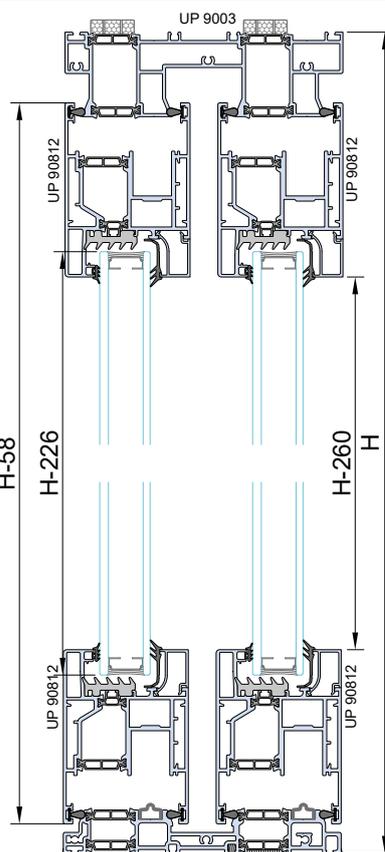
Lift & side window 2 rail / 2 sash

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
2	L/2-156	H-226



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9009	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 9024	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	4	L/2+12.5	
	Montante anta Mullion sash	4	H-58	
SL 20913	Montante riparto centrale Mullion astragal	2	H-58	
UP 9025	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	L-58	
UP 9003	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	2	L-69	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	4	H-260	
		4	L/2-145.5	

Distinte di taglio
Cutting lists

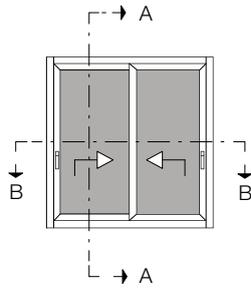
Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	8	L/2+12.5
		4	H+58
AGP 4013	Vetro esterna External glass gasket	4	L/2-156
		4	H-226
AGP 4106	Vetro interna Internal glass gasket	4	L/2-156
		4	H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	4	H
		2	L
TAC 903	Incontro centrale Incontro centrale	2	H-58
AGP 8005	Spazzolino Brush	2	H-58
AGP 40131	Sotto vetro Galzing strip	4	L/2-136
		4	H-206
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	-	-

Distinta accessori
Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	16
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	16
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	32
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	4
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass backing	4
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	8
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	2
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	2
ACP 90213	Asta di comando Control rod	2
ACP 90216	Guida Asta Colleamento Carrelli Control rod	2
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	2
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	18
ACP 9035M	Kit spugne Kit seal elements	1
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	2
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	1
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	2
ACP 8043	Paracolpo Bumper	1
ACP 9028	Cappetta scarico acqua Plug for water drainage	2
ACP 9037	Blocchetto antisollevamento Burglary block	2

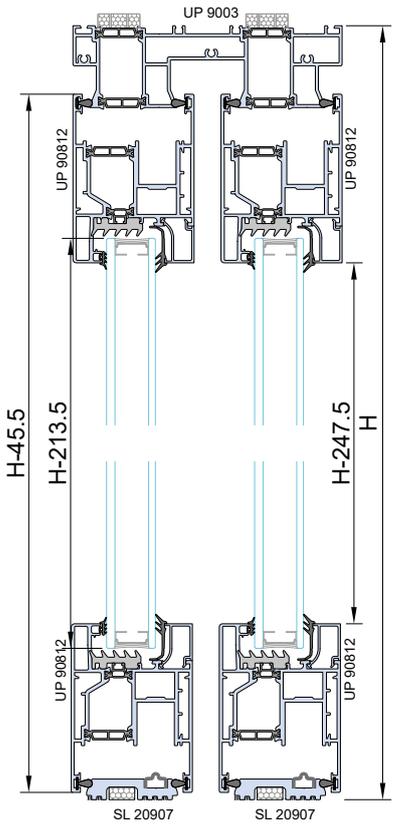
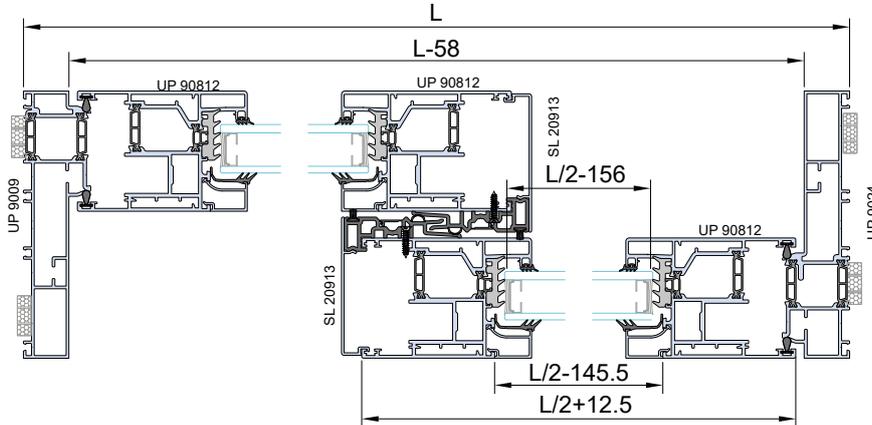


Scorrevole alzante
2 vie 2 ante con soglia ribassata
Lift & side window+low threshold
2 rail / 2 sash

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
2	L/2-156	H-213.5

Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9009	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	1	H	
UP 9024	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	1	H	
UP 90812	Traverso anta <i>Transom sash</i>	4	L/2+12.5	
	Montante anta <i>Mullion sash</i>	4	H-45.5	
SL 20913	Montante riporto centrale <i>Mullion astragal</i>	2	H-45.5	
SL 20907	Traverso telaio inferiore <i>Bottom transom frame</i>	2	L-54	
UP 9003	Traverso telaio superiore <i>Top transom frame</i>	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox <i>Stainless steel guide</i>	2	L-54	
PL 1418	Fermavetro <i>Glazing bead</i>	4	H-247.5	
		4	L/2-145.5	

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta <i>Rabbit gasket</i>	8 4	L/2+12.5 H-45.5
AGP 4013	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	4 4	L/2-156 H-213.5
AGP 4106	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	4 4	L/2-156 H213.5
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	4 2	H L
TAC 903	Incontro centrale <i>Incontro centrale</i>	2	H-45.5
AGP 8005	Spazzolino <i>Brush</i>	2	H-45.5
AGP 5033	Nastro Precompresso BG1 <i>BG1 beat sealing</i>	2	L
AGP 5035	Sigilante MS polimero <i>MS polymer sealant</i>	-	-
AGP 40131	Sotto vetro <i>Glazing strip</i>	4	L/2-136
		4	H-223.5

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	8
ACP 5001	Vite per ACP 5801M <i>Screw for ACP 5801M</i>	16
ACP 50154	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	16
ACP 5030	Spina per ACP 50154 <i>Dowel pin for ACP 50154</i>	32
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio <i>Aluminium glass support</i>	4
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm <i>4mm glass backing</i>	4
ACP 50110	Squadretta allineamento anta <i>Alignment corner bracket</i>	8
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta <i>Handle+recessed handle</i>	2
ACP 90212	Asta collegamento <i>Connection rod</i>	2
ACP 90213	Asta di comando <i>Control rod</i>	2
ACP 90216	Guida Asta Colloamento Carrelli <i>Control rod</i>	2
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura <i>Thickness for closing point</i>	2
ACP 5036	Regolo muro metallo <i>Metal wall spacer</i>	18
ACP 9035M	Kit spugne <i>Kit seal elements</i>	1
ACP 90218N	Kit base carrelli <i>Rail base kit</i>	2
ACP 9033M	Kit componenti plastici <i>Plastic element kit</i>	1
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione <i>Locking point for microventilation</i>	2
ACP 8042	Spugna di tenuta <i>Foam for low threshold</i>	2
ACP 8043	Paracolpo <i>Bumper</i>	1
ACP 9037	Bloccetto antisollevamento <i>Burglary block</i>	2

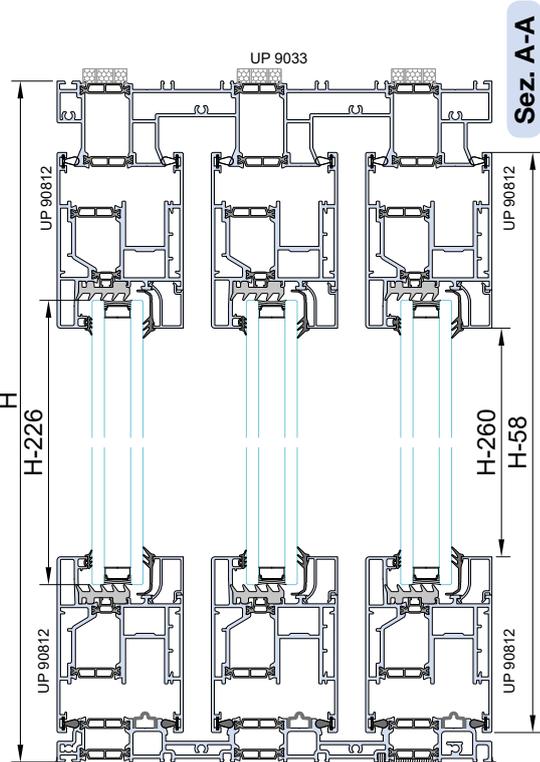
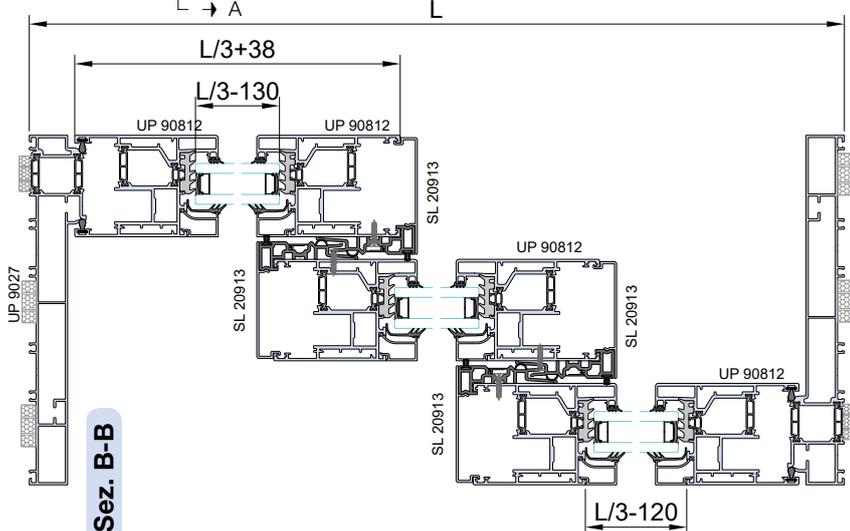
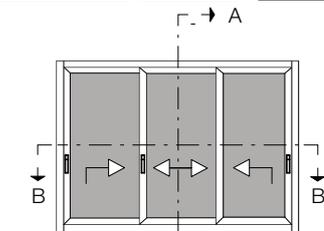
DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Scorrevole alzante 3 vie 3 ante

Lift & side window 3 rail / 3 sash

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
3	L/3-130	H-226



Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9026	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	1	H	
UP 9027	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	1	H	
UP 90812	Traverso anta <i>Transom sash</i>	6	L/3+38	
	Montante anta <i>Mullion sash</i>	6	H-58	
SL 20913	Montante riposto centrale <i>Mullion astragal</i>	4	H-58	
UP 9035	Traverso telaio inferiore <i>Bottom transom frame</i>	1	L-58	
UP 9033	Traverso telaio superiore <i>Top transom frame</i>	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox <i>Stainless steel guide</i>	3	L-69	
PL 1418	Fermavetro <i>Glazing bead</i>	6	H-260	
		6	L/3-120	

Distinte di taglio

Cutting lists

Distinta guarnizioni

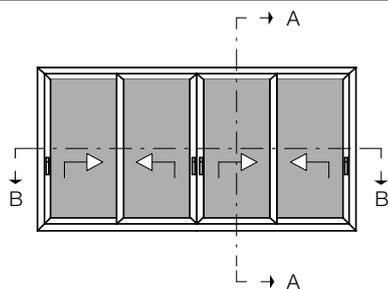
Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta <i>Rabbit gasket</i>	12	L/3+38
		4	H-58
AGP 4013	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	6	L/3-130
		6	H-226
AGP 4106	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	6	L/3-130
		6	H226
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	6	H
		3	L
TAC 903	Incontro centrale <i>Incontro centrale</i>	4	H-58
AGP 8005	Spazzolino <i>Brush</i>	4	H-58
AGP 40131	Sotto vetro <i>Glazing strip</i>	6	L/3-130
		6	H-206
AGP 5035	Sigilante MS polimero <i>MS polymer sealant</i>	-	-

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	12
ACP 5001	Vite per ACP 5801M <i>Screw for ACP 5801M</i>	24
ACP 50154	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	24
ACP 5030	Spina per ACP 50154 <i>Dowel pin for ACP 50154</i>	48
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio <i>Aluminium glass support</i>	6
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm <i>4mm glass support</i>	6
ACP 50110	Squadretta allineamento anta <i>Alignment corner bracket</i>	12
ACP 90201	Maniglia alluminio con vaschetta <i>Handle+recessed handle</i>	3
ACP 90212	Asta collegamento <i>Connection rod</i>	3
ACP 90213	Asta di comando <i>Control rod</i>	3
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli <i>Control rod</i>	3
ACP 5036	Regolo muro metallo <i>Metal wall spacer</i>	18
ACP 9035M	Kit spugne <i>Sponge kit</i>	2
ACP 90218N	Kit base carrelli <i>Rail base kit</i>	3
ACP 9033M	Kit componenti plastici <i>Plastic element kit</i>	2
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione <i>Locking point for microventilation</i>	2
ACP 8043	Paracolpo <i>Bumper</i>	2
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie <i>Plug for water drainage, 2rails</i>	2
ACP 9034	Cappetta scarico acqua, 3 vie <i>Plug for water drainage, 3rails</i>	2
ACP 9037	Blocchetto antisollevamento <i>Burglary block</i>	3

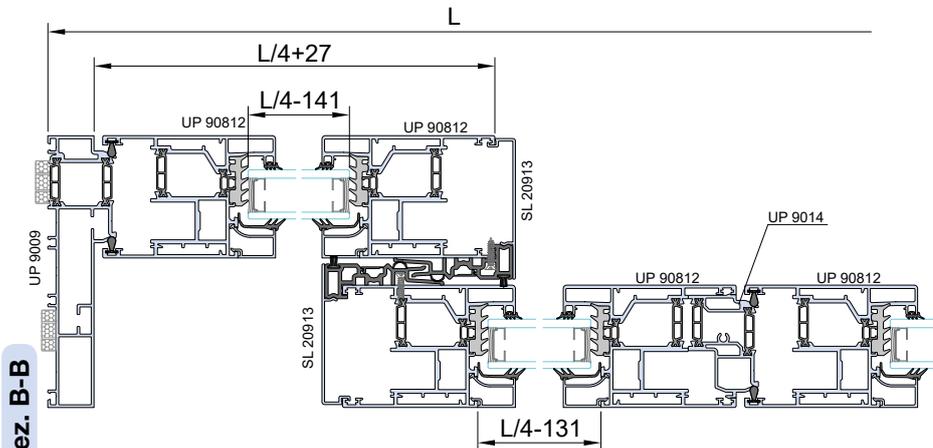


Scorrevole alzante 2 vie 4 ante

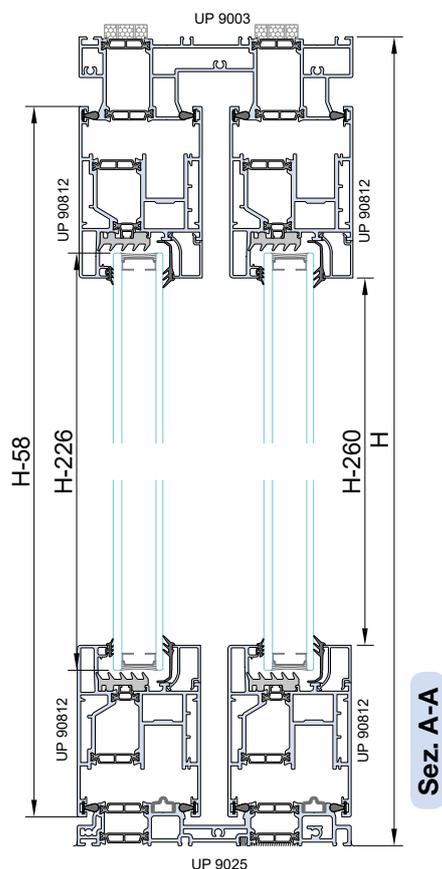
Lift & side window 2 rail / 4 sash

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
4	L/4-141	H-226



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9009	Montante telaio Mullion frame	2	H	
UP 9025	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	L-58	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	8	L/4+27	
	Montante anta Mullion sash	8	H-58	
SL 20913	Montante riparto centrale Mullion astragal	4	H-58	
UP 9014	Incontro ante Closure profile	1	H-104	
UP 9003	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	2	L-69	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	8	L/4-131	
		8	H-260	

Distinta guarnizioni

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	6 8	H-58 L/4+27
AGP 4014	Vetro esterna External glass gasket	8 8	L/4-141 H-226
AGP 4106	Vetro interna Internal glass gasket	8 8	L/4-141 H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	4 2	H L
TAC 903	Incontro centrale Incontro centrale	4	H-58
AGP 8005	Spazzolino Brush	4	H-58
AGP 40131	Sotto vetro Glazing strip	8 8	L/4-141 H-206
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	2	L

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	16
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	32
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	32
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	64
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	8
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass support	8
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	16
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	4
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	4
ACP 90213	Asta di comando Control rod	4
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	4
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	20
ACP 9035M	Kit spugne Sponge kit	2
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	4
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	2
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	3
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	3
ACP 8043	Paracolpo Bumper	4
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie Plug for water drainage, 2rails	4
ACP 9029	Tappi ante frontali Plug for frontal sash	1cp

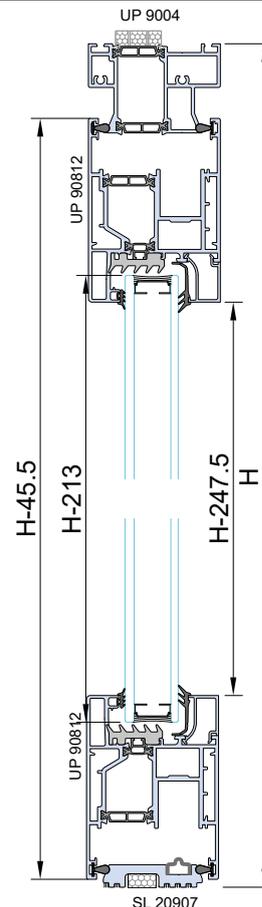
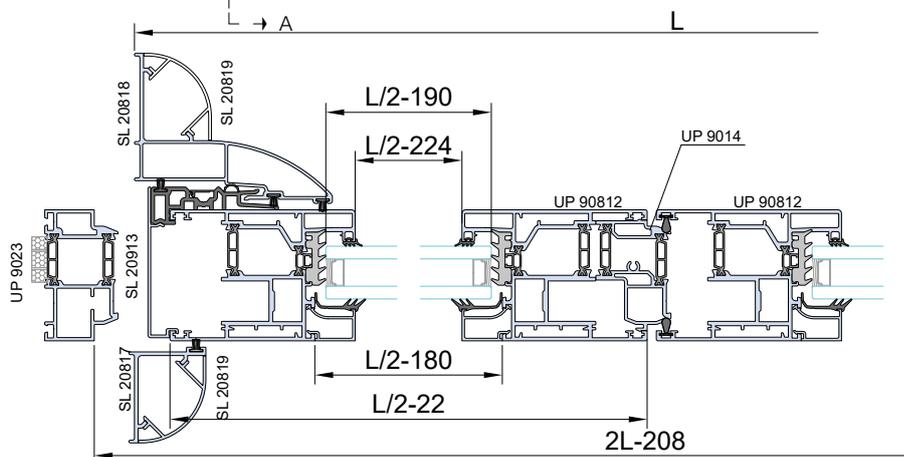
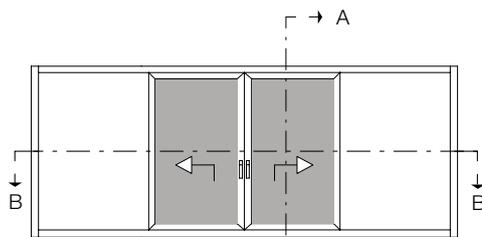
Distinte di taglio
Cutting lists

Scorrevole alzante monovia 2 ante

Lift & side window 1 rail / 2 sash

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
2	L/2-190	H-213



Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9023	Montante telaio Mullion frame	2	H	
SL 20907	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	2L-204	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	4	L/2-22	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	1	H-45.5	
UP 9014	Incontro ante Closure profile	1	H-91.5	
UP 9004	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	2L-208	
SL 20817	Montante chiusura monovia Mullion closure rail	1	H	
SL 20818	Montante chiusura monovia Mullion closure rail	1	H	
SL 20819	Montante coprivate Mullion cover screw	2	H	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	1	2L-208	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	2	H-247.5	
		2	L/2-224	

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	16
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	16
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	32
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	4
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass support	4
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	8
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	2
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	2
ACP 90213	Asta di comando Control rod	2
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	2
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	18
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	2
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	1
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	1
ACP 8043	Paracolpo Bumper	2
ACP 9029	Tappi ante frontali Plug for frontal sash	1 cp
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	1

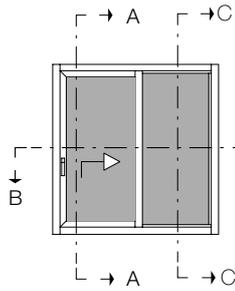
Distinte di taglio

Cutting lists

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005		Battuta Rabbit gasket	4 L-51
			2 H-58
AGP 4013		Vetro esterna External glass gasket	2 L/2-190
			2 H-213
AGP 4106		Vetro interna Internal glass gasket	2 L/2-190
			2 H-213
AGP 5034/25		Isolamento spalla Abutment insulation	2 H
			1 L
TAC 903		Incontro centrale Incontro centrale	2 H-45.5
AGP 8005		Spazzolino Brush	6 H-45.5
AGP 5035		Sigilante MS polimero MS polymer sealant	- -
AGP 5033		Nastro Precompresso BG1 BG1 beat sealing	1 L
AGP 40131		Sotto vetro Glazing strip	2 L/2-178
			2 H-203.5



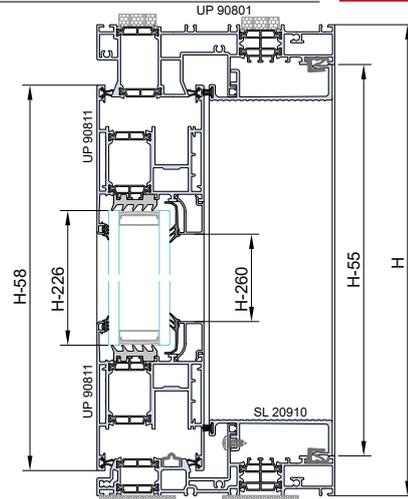
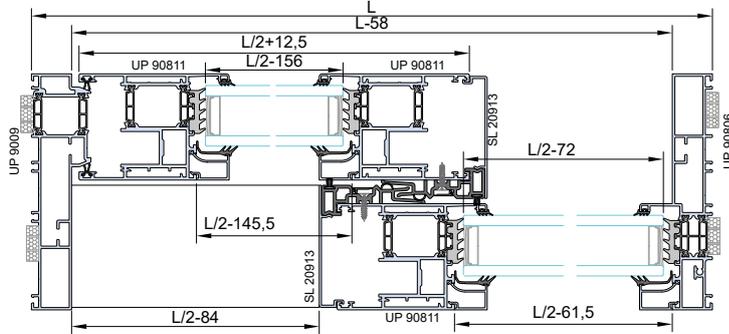
Scorrevole alzante
monovia + fisso 1 anta

Lift & side window
1 rail + fixed

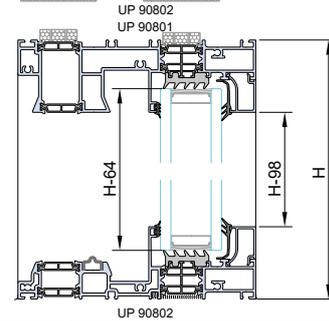
Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
1	L/2-156	H-226
1	L/2-72	H-64

Sez. B-B



Sez. A-A



Sez. C-C

Distinta profili
Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9009	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 90806	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 90811	Traverso anta Transom sash	2	L/2+12,5	
	Montante anta Mullion sash	2	H-58	
	Montante anta Mullion sash	1	H-45	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	1	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	1	H-54	
SL 20910	Coprisoglia Threshold cover	2	L/2-84	
UP 90801	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	L-58	
UP 90802	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	1	L-69	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	2	L/2-145,5	
		2	L/2-61,5	
		2	H-260	
		2	H-98	

Accessories
Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	4
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	8
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	16
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	2
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass support	2
ACP 62130	Appoggio vetro Glass support	2
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	4
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	1
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	1
ACP 90213	Asta di comando Control rod	1
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	1
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	18
ACP 9035M	Kit spugne Sponge kit	1
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	1
ACP 9043M	Kit componenti plastici Plastic element kit	1
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	1
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	1
ACP 5521	Cavallotto a pulsante button-lock cross-joinction	2
ACP 8043	Paracolpo Bumper	1
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie Plug for water drainage, 2 trails	2
ACP 9037	Blocchetto antisollevamento Burglary block	1

Distinta guarnizioni
Gaskets list

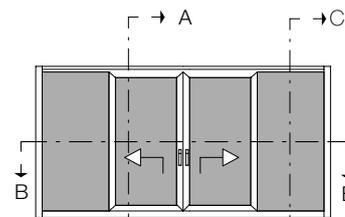
Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	4	L/2+12,5
		2	H-58
AGP 4013	Vetro esterna External glass gasket	2	L/2-156
		2	L/2-72
		2	H-226
		2	H-64
		2	L/2-156
		2	L/2-72
AGP 4106	Vetro interna Internal glass gasket	2	H-226
		2	H-64
		2	L/2-156
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	4	H
		2	L
TAC 903	Incontro centrale Incontro centrale	1	H-74
AGP 8005	Spazzolino Brush	1	H-58
		2	L/2-84
AGP 40131	Sotto vetro Glazing strip	2	L/2-156
		2	L/2-72
		2	H-226
		2	H-64
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	2	L

DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

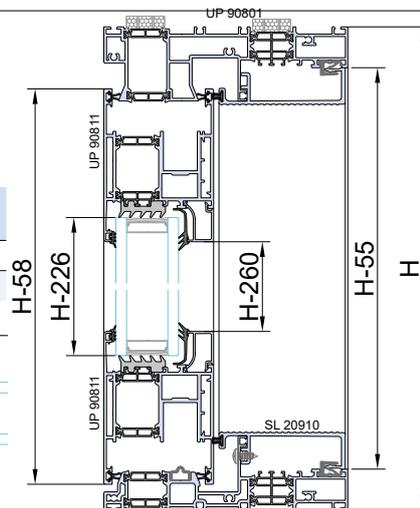
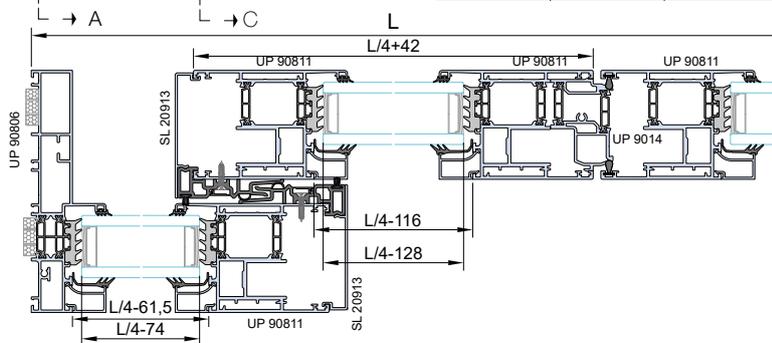
Scorrevole alzante monovia + 2 fissi 2 ante
Lift & side window
 2 rail + 2 fixed

Distinta vetri
Glass list

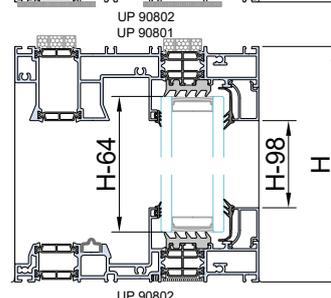
Pezzi	L	H
2	L/4-74	H-64
2	L/4-128	H-226



Sez. B-B



Sez. A-A



Sez. C-C

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 90806	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
UP 90802	Traverso telaio inferiore <i>Bottom transom frame</i>	1	L-58	
UP 90811	Traverso anta <i>Transom sash</i>	4	L/4+42	
	Montante anta <i>Mullion sash</i>	4	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale <i>Mullion astragal</i>	2	H-58	
	Montante riporto centrale <i>Mullion astragal</i>	2	H-54	
SL 20910	Coprisoglia <i>Threshold cover</i>	2	L/2-113	
UP 90801	Traverso telaio superiore <i>Top transom frame</i>	1	L-58	
UP 9014	Incontro ante <i>Closure profile</i>	1	L-104	
SX 9901	Binario in inox <i>Stainless steel guide</i>	1	L-58	
PL 1418	Fermavetro <i>Glazing bead</i>	4	L/4-116	
		4	L/4-61.5	
		4	H-260	
		4	H-98	

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	8
ACP 5001	Vite per ACP 5801M <i>Screw for ACP 5801M</i>	16
ACP 50154	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	16
ACP 5030	Spina per ACP 50154 <i>Dowel pin for ACP 50154</i>	32
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio <i>Aluminium glass support</i>	4
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm <i>4mm glass support</i>	4
ACP 62130	Appoggio vetro <i>Glass support</i>	4
ACP 50110	Squadretta allineamento anta <i>Alignment corner bracket</i>	8
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta <i>Handle+recessed handle</i>	2
ACP 90212	Asta collegamento <i>Connection rod</i>	2
ACP 90213	Asta di comando <i>Control rod</i>	2
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli <i>Control rod</i>	2
ACP 5036	Regolo muro metallo <i>Metal wall spacer</i>	20
ACP 9035M	Kit spugne <i>Sponge kit</i>	2
ACP 90218N	Kit base carrelli <i>Rail base kit</i>	2
ACP 9043M	Kit componenti plastici <i>Plastic element kit</i>	2
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione <i>Locking point for microventilation</i>	1
ACP 8043	Paracolpo <i>Bumper</i>	2
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie <i>Plug for water drainage, 2rals</i>	4
ACP 9029	Tappi ante frontali <i>Plug for frontal sash</i>	1cp
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura <i>Thickness for closing point</i>	1
ACP 5521	Cavallotto a pulsante <i>button-lock cross-joinction</i>	4

DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Distinta guarnizioni

Gaskets list

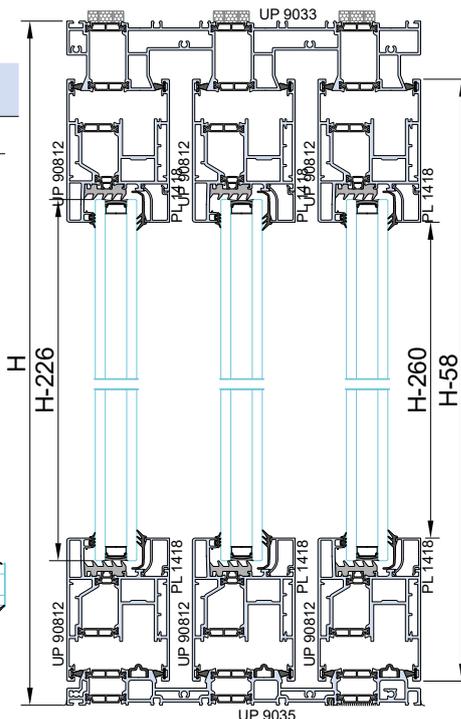
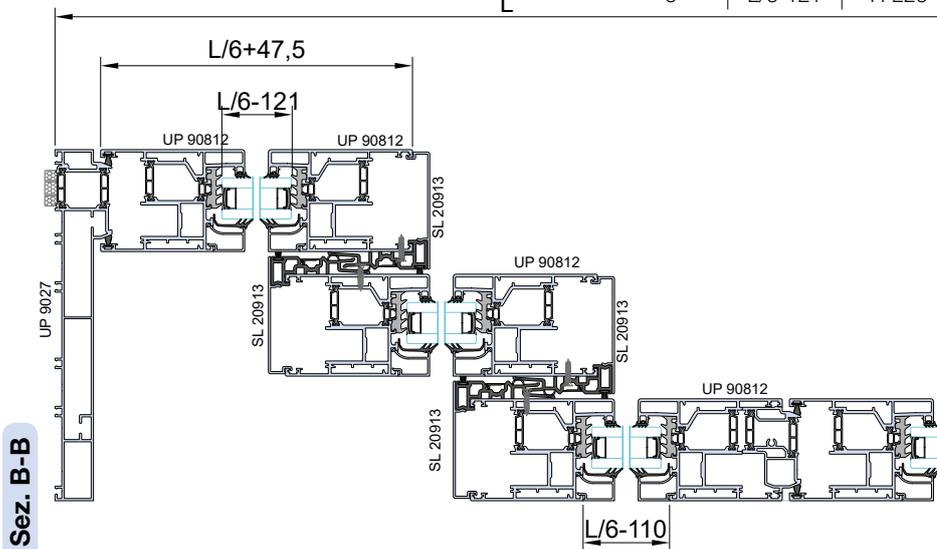
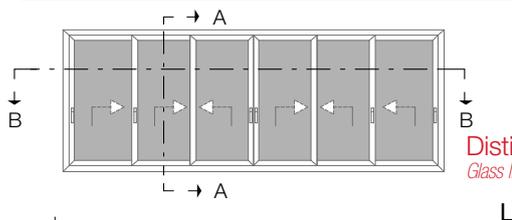
Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta <i>Rabbit gasket</i>	8	L/4+42
		2	H-58
AGP 4013	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	4	L/4-92
		4	L/4-146
		4	H-226
		4	H-64
AGP 4106	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	4	L/4-92
		4	L/4-146
		4	H-226
		4	H-64
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	4	H
		2	L
TAC 903	Incontro centrale <i>Incontro centrale</i>	2	H-74
		2	H-58
AGP 8005	Spazzolino <i>Brush</i>	4	H-58
		2	L/2-113
AGP 40131	Sotto vetro <i>Glazing strip</i>	4	L/4-105
		4	L/4-52
		4	H-226
		4	H-64
AGP 5035	Sigilante MS polimero <i>MS polymer sealant</i>	-	-

Scorrevole alzante

3 vie - 6 ante
Lift & side window
3rail - 6 sash

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
6	L/6-121	H-226



Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9027	Montante telaio Mullion frame	2	H	
UP 9035	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	L-58	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	12	L/6+47,5	
	Montante anta Mullion sash	12	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	8	H-58	
UP 9014	Incontro ante Closure profile	1	H-104	
UP 9033	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	3	L-69	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	12	L/6-110	
		12	H-260	

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	24
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	48
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	48
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	96
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	12
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass support	12
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	24
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	4
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	6
ACP 90213	Asta di comando Control rod	4
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	6
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	18
ACP 9035M	Kit spugne Sponge kit	4
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	6
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	4
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	2
ACP 8043	Paracolpo Bumper	2
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie Plug for water drainage, 2rails	3
ACP 9029	Tappi ante frontali Plug for frontal sash	1cp
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	2
ACP 9034	Cappetta scarico acqua, 3 vie Plug for water drainage, 3rails	3
ACP 9037	Bloccetto antisollievo Burglary block	6

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	12	L/6+47,5
		6	H-58
AGP 4013	Vetro esterna External glass gasket	12	L/6-121
		12	H-226
AGP 4106	Vetro interna Internal glass gasket	12	L/6-121
		12	H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	2	H
		2	L
TAC 903	Incontro centrale Incontro centrale	8	H-58
AGP 8005	Spazzolino Brush	8	H-58
AGP 40131	Sotto vetro Glazing strip	12	L/6-100,5
		12	H-206
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	-	-

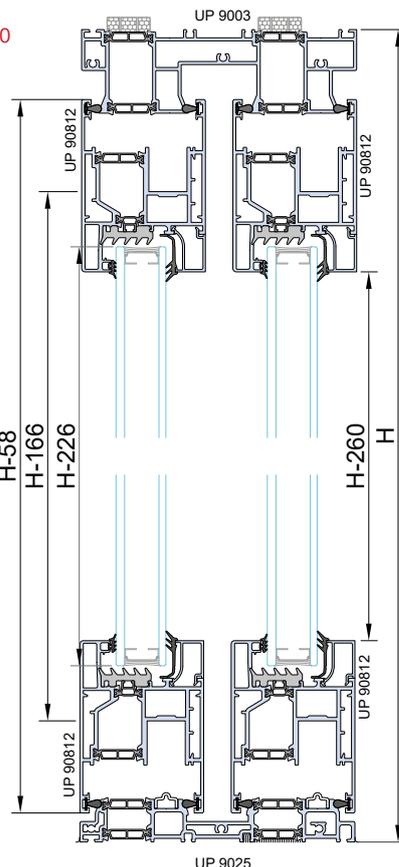
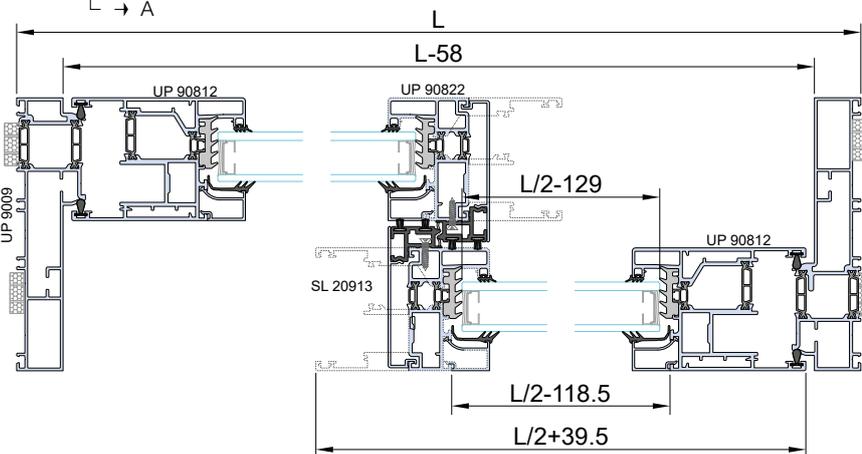
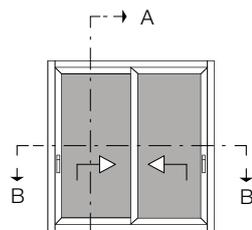
DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Scorrevole alzante 2 ante 2 vie nodo centrale ridotto

Slide window 2-rail 2-sash reduced central section

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
1	L-219	H-226



Sez. B-B

Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9009	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 9024	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	4	L/2+39.5	
	Montante anta Mullion sash	2	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	2	H-58	
TT 90822	Montante anta Mullion sash	2	H-166	
UP 9025	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	L-58	
UP 9003	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	2	L-69	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	4	H-260	
		4	L/2-118.5	

DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Distinta guarnizioni

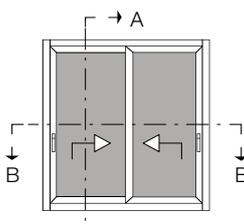
Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	8	L/2+39.5
		4	H-58
AGP 4013	Vetro esterna External glass gasket	4	L/2-129
		4	H-226
AGP 4106	Vetro interna Internal glass gasket	4	L/2-129
		4	H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	4	H
		2	L
TAC 804	Incontro centrale Incontro centrale	2	H-58
AGP 8005	Spazzolino Brush	4	H-58
AGP 40131	Sotto vetro Galzing strip	4	L/2-109
		4	H-206
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	-	-

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	16
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	16
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	4
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass backing	4
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	8
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	2
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	2
ACP 90213	Asta di comando Control rod	2
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	18
ACP 9035M	Kit spugne Sponge kit	1
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	2
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	1
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	2
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	2
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	2
ACP 8043	Paracolpo Bumper	1
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie Plug for water drainage, 2rails	2
ACP 9037	Blocchetto antisollevamento Burglary block	2



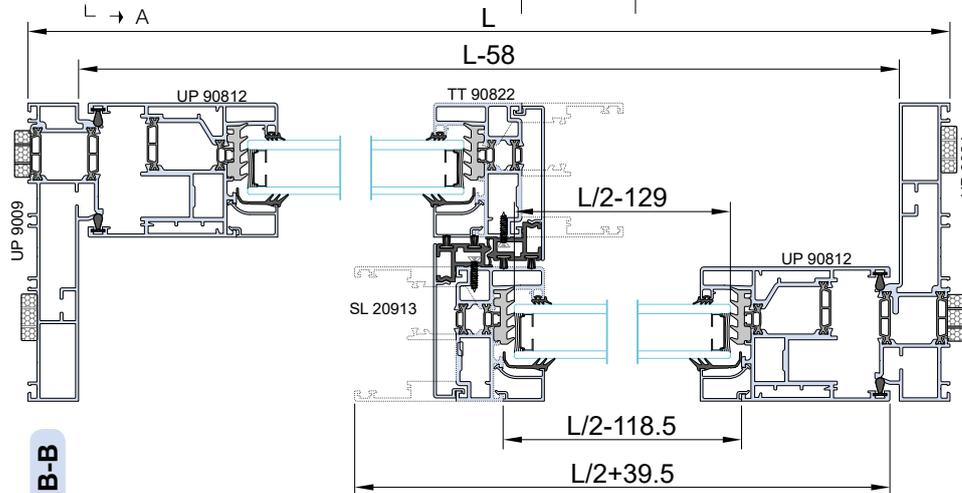
Distinta vetri
Glass list

Scorrevole alzante

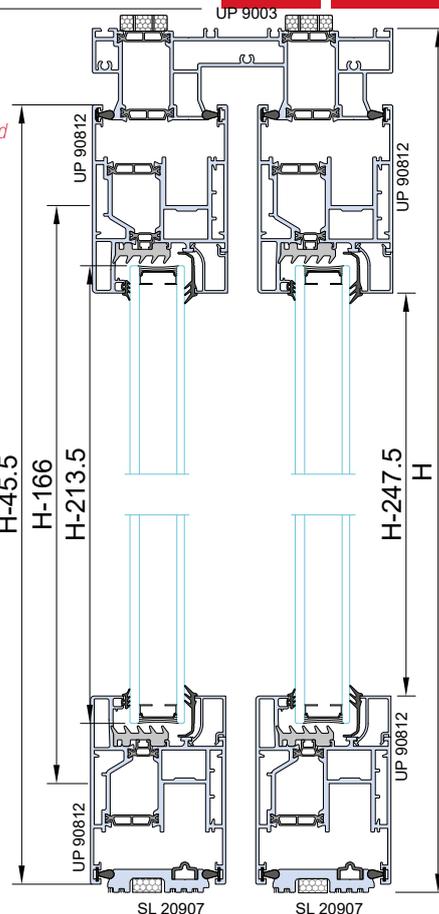
2 vie 2 ante nodo centrale ridotto con soglia ribassata

Lift & side window 2 rail / 2 sash lowered central section with lowered threshold

Pezzi	L	H
2	L/2-129	H-226



Sez. B-B



Sez. A-A

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9009	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 9024	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	4	L/2+39.5	
	Montante anta Mullion sash	2	H-45.5	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	2	H-45.5	
TT 90822	Montante anta Mullion sash	2	H-153.5	
SL 20907	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	2	L-58	
UP 9003	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	2	L-54	
PL ...	Fermavetro Glazing bead	4	H-247.5	
		4	L/2-118.5	

Distinta profili

Profiles list

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	8	L/2+39.5
		4	H-45.5
AGP 4013	Vetro esterna External glass gasket	4	L/2-129
		4	H-212.5
AGP 4106	Vetro interna Internal glass gasket	4	L/2-129
		4	H-212.5
AGP 5034/25	Isolamento spalla Adiument insulation	4	H
		2	L
TAC 804	Incontro centrale Incontro centrale	2	H-45.5
AGP 8005	Spazzolino Brush	4	H-45.5
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	-	-
AGP 5033	Nastro Precompresso BG1 BG1 beat sealing	2	L
AGP 40131	Sotto vetro Glazing strip	4	L/2-109
		4	H-203.5

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	16
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	16
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	4
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass backing	4
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	8
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	2
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	2
ACP 90213	Asta di comando Control rod	2
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	18
ACP 9035M	Kit spugne Sponge kit	1
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	2
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	1
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	2
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	2
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	2
ACP 8042	Spugna di tenuta Foam for low threshold	2
ACP 8043	Paracolpo Bumper	1
ACP 9037	Bloccetto antisolleamento Burglary block	2

Distinta accessori

Accessories

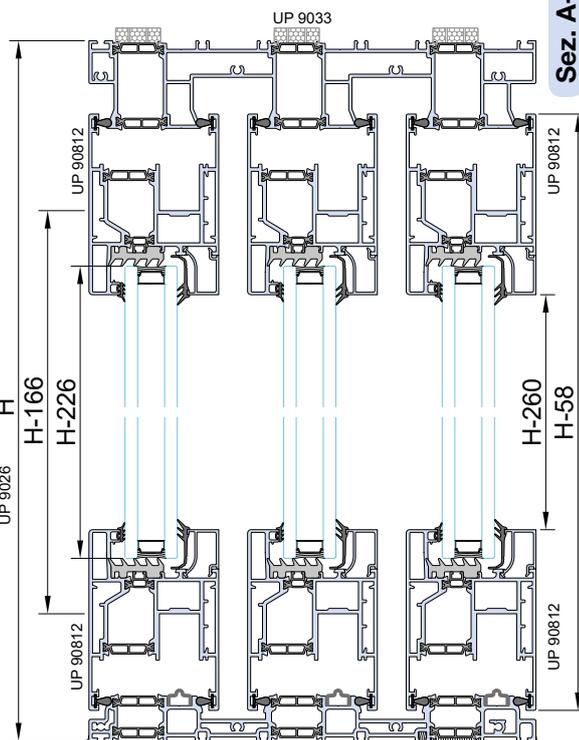
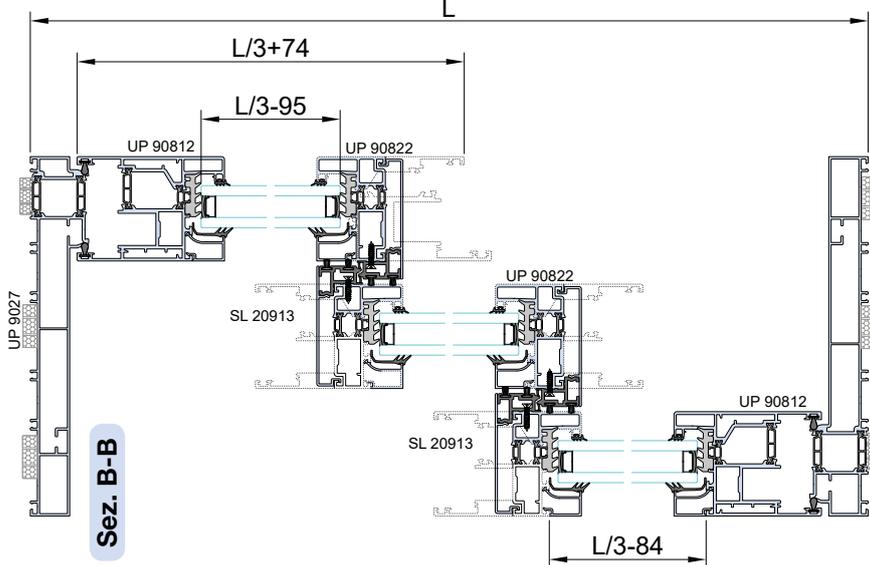
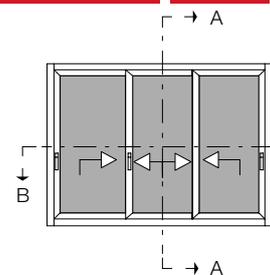
DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Scorrevole alzante 3 vie 3 ante nodo centrale ridotto

Lift & side window 3 rail / 3 sash lowered central section

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
3	L/3-95	H-226



UP 9035

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9026	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 9027	Montante telaio Mullion frame	1	H	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	6	L/3+74	
	Montante anta Mullion sash	2	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	4	H-58	
UP 9035	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	L-58	
UP 9033	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	L-58	
TT 90822	Montante anta Mullion sash	4	H-166	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	3	L-69	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	6	H-260	
		6	L/3-84	

Distinte di taglio
Cutting list

Distinta guarnizioni

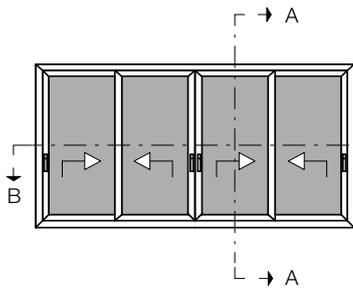
Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	12	L/3+74
		4	H-58
AGP 4013	Vetro esterna External glass gasket	6	L/3-95
		6	H-226
AGP 4106	Vetro interna Internal glass gasket	6	L/3-95
		6	H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	6	H
		3	L
TAC 804	Incontro centrale Incontro centrale	4	H-58
AGP 8005	Spazzolino Brush	8	H-58
AGP 40131	Sotto vetro Glazing strip	6	L/3-74
		6	H-226
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	-	-

Distinta accessori

Accessories list

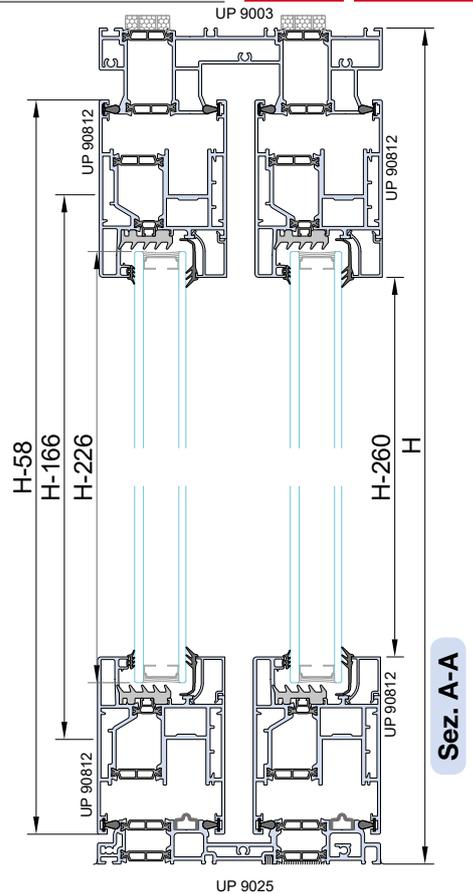
Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	12
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	24
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	8
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	16
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	6
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass backing	6
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	12
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	2
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	3
ACP 90213	Asta di comando Control rod	2
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	3
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	20
ACP 9035M	Kit spugne Sponge kit	2
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	3
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	2
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	2
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	2
ACP 8043	Paracolpo Bumper	2
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie Plug for water drainage, 2rails	2
ACP 9034	Cappetta scarico acqua, 3 vie Plug for water drainage, 3rails	2



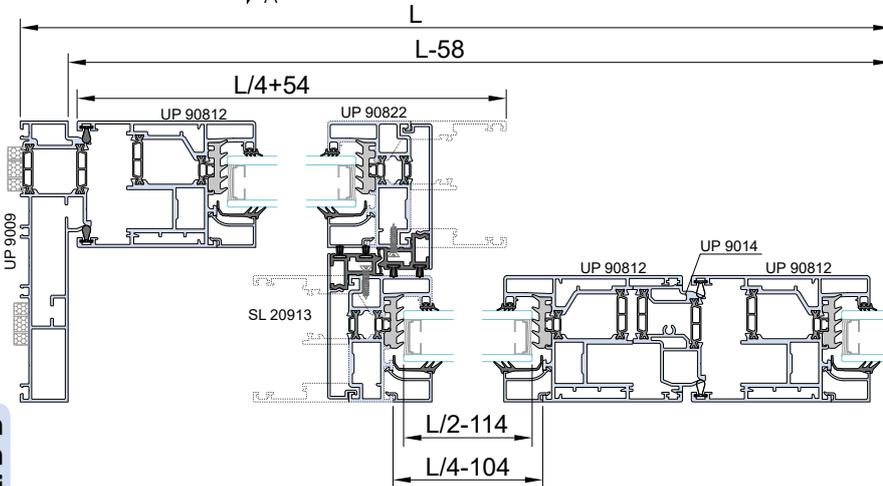
Scorrevole alzante
2 vie 4 ante nodo centrale ridotto
Lift & side window
2 rail / 4 sash lowered central section

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
4	L/4-114	H-226



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9009	Montante telaio Mullion frame	2	H	
UP 9025	Traverso telaio inferiore Bottom transom frame	1	L-58	
UP 90812	Traverso anta Transom sash	8	L/4+54	
	Montante anta Mullion sash	4	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale Mullion astragal	4	H-58	
UP 9014	Incontro ante Closure profile	1	H-104	
TT 90822	Montante anta Mullion sash	4	H-166	
UP 9003	Traverso telaio superiore Top transom frame	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox Stainless steel guide	2	L-69	
PL 1418	Fermavetro Glazing bead	8	L/4-104	
		8	H-260	

Distinta accessori

Accessories

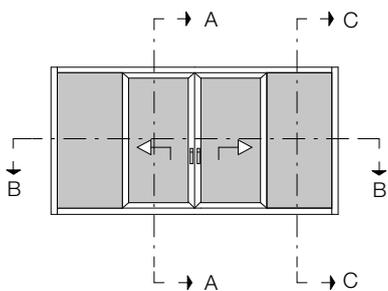
Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	16
ACP 5001	Vite per ACP 5801M Screw for ACP 5801M	32
ACP 50154	Squadretta Multifunzione Multifunction corner cleat	16
ACP 5030	Spina per ACP 50154 Dowel pin for ACP 50154	32
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio Aluminium glass support	8
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm 4mm glass backing	8
ACP 50110	Squadretta allineamento anta Alignment corner bracket	16
ACP 90101	Maniglione alluminio con vaschetta Handle+recessed handle	4
ACP 90212	Asta collegamento Connection rod	4
ACP 90213	Asta di comando Control rod	4
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli Control rod	4
ACP 5036	Regolo muro metallo Metal wall spacer	20
ACP 9035M	Kit spugne Sponge kit	2
ACP 90218N	Kit base carrelli Rail base kit	4
ACP 9033M	Kit componenti plastici Plastic element kit	2
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione Locking point for microventilation	3
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura Thickness for closing point	3
ACP 8043	Paracolpo Bumper	2
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie Plug for water drainage, 2rails	4
ACP 9029	Tappi ante frontali Plug for frontal sash	1 cp.

DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta Rabbit gasket	6 8	H-58 L/4+54
AGP 4014	Vetro esterna External glass gasket	8	L/4-114
		8	H-226
AGP 4106	Vetro interna Internal glass gasket	8	L/4-114
		8	H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	4	H
		2	L
TAC 804	Incontro centrale Incontro centrale	4	H-58
AGP 8005	Spazzolino Brush	8	H-58
AGP 40131	Sotto vetro Galzing strip	8	L/4-94
		8	H-226
AGP 5035	Sigilante MS polimero MS polymer sealant	-	-

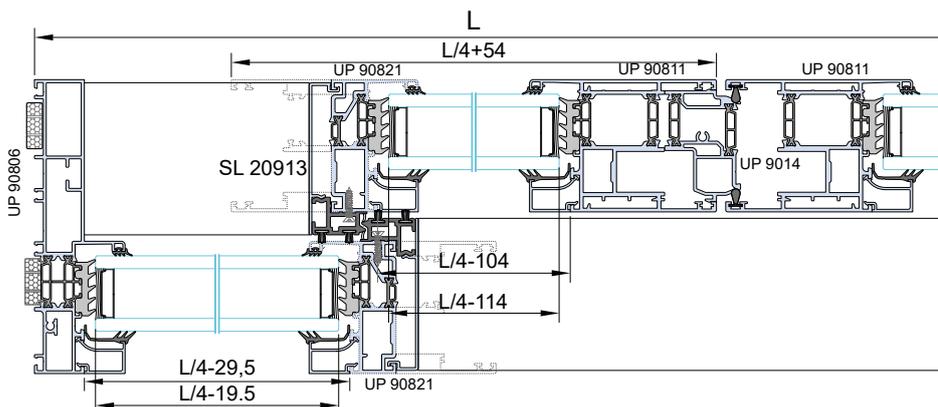


Scorrevole alzante 2 ante monovia + 2 fissi nodo centrale ridotto
Lift & side window
 2 one-way doors + 2 fixed reduced central section

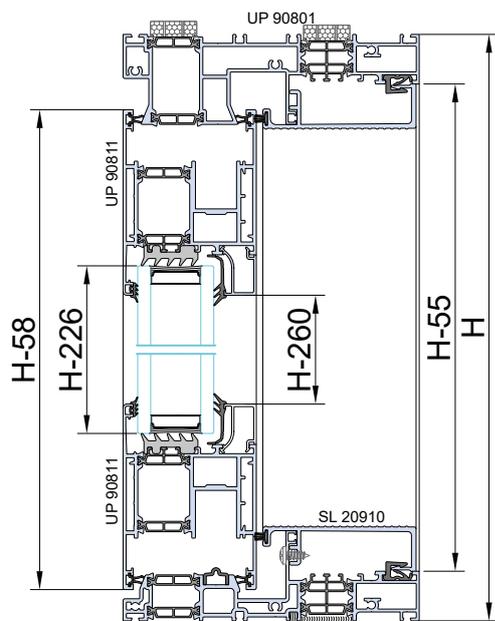
Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
2	L/4-19.5	H-64
2	L/4-114	H-226

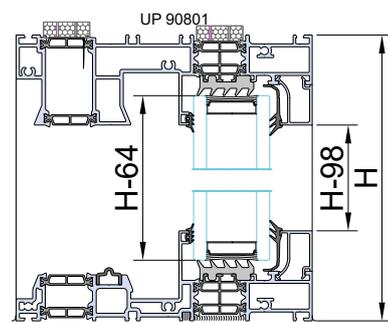
Sez. A-A



Sez. B-B



UP 90802



UP 90802

DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Sez. C-C

Distinta profili
Profiles list

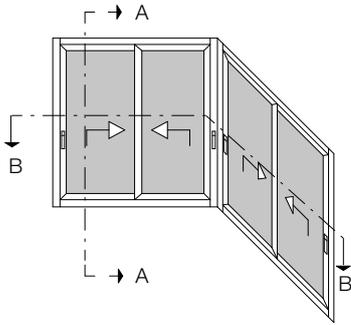
Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9014	Incontro ante <i>Closure profile</i>	1	H-104	
UP 90806	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
UP 90811	Traverso anta <i>Transom sash</i>	4	L/4+54	
	Montante anta <i>Mullion sash</i>	4	H-58	
UP 90821	Montante anta <i>Mullion sash</i>	2	H-45	
	Montante anta <i>Mullion sash</i>	2	H-166	
SL 20913	Montante riporto centrale <i>Mullion astragal</i>	2	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale <i>Mullion astragal</i>	2	H-54	
SL 20910	Coprisoglia <i>Threshold cover</i>	1	L/2-89	
		2	L/2-241.5	
UP 90801	Traverso telaio superiore <i>Top transom frame</i>	1	L-58	
UP 90802	Traverso telaio inferiore <i>Bottom transom frame</i>	1	L-58	
SX 9901	Binario in inox <i>Stainless steel guide</i>	1	L-58	
PL 1418	Fermavetro <i>Glazing bead</i>	4	L/4-104	
		4	L/4-19.5	
		4	H-260	
		4	H-98	

Distinta accessori
Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	8
ACP 5001	Vite per ACP 5801M <i>Screw for ACP 5801M</i>	16
ACP 50154	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	16
ACP 5030	Spina per ACP 50154 <i>Dowel pin for ACP 50154</i>	32
ACP 5521	Cavalotto a pulsante <i>button-lock cross-junction</i>	4
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio <i>Aluminium glass support</i>	4
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm <i>4mm glass backing</i>	4
ACP 50110	Squadretta allineamento anta <i>Alignment corner bracket</i>	8
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta <i>Handle+recessed handle</i>	2
ACP 90212	Asta collegamento <i>Connection rod</i>	2
ACP 90213	Asta di comando <i>Control rod</i>	2
ACP 90216	Guida asta collegamento carrelli <i>Control rod</i>	2
ACP 5036	Regolo muro metallo <i>Metal wall spancer</i>	20
ACP 9035M	Kit spugne <i>Sponge kit</i>	2
ACP 90218N	Kit base carrelli <i>Rail base kit</i>	2
ACP 9043M	Kit componenti plastici <i>Plastic element kit</i>	2
ACP 90215M	Punto di chiusura per microventilazione <i>Locking point for microventilation</i>	1
ACP 62130	Appoggio vetro <i>Glass support</i>	4
ACP 8043	Paracolpo <i>Bumper</i>	2
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie <i>Plug for water drainage, 2rails</i>	4
ACP 9029	Tappi ante frontali <i>Plug for frontal sash</i>	1 cp
ACP 5521	Cavalotto a pulsante <i>button-lock cross-junction</i>	4
ACP 90221	Spessore per punto di chiusura <i>Thickness for closing point</i>	1

Distinta guarnizioni
Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta <i>Rabbit gasket</i>	8	L/4+54
		2	H-58
AGP 4013	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	4	L/4-19.5
		4	L/4-114
		4	H-64
		4	H-226
AGP 4106	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	4	L/4-19.5
		4	L/4-114
		4	H-64
		4	H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	4	H
		2	L
TAC 804	Incontro centrale <i>Incontro centrale</i>	2	H-74
		2	H-58
AGP 8005	Spazzolino <i>Brush</i>	4	H-58
		1	L/2-89
AGP 40131	Sotto vetro <i>Glazing strip</i>	2	L/2-241.5
		4	L/2-156
		4	L/2-72
		4	H-226
AGP 5035	Sigilante MS polimero <i>MS polymer sealant</i>	4	H-64
		-	-

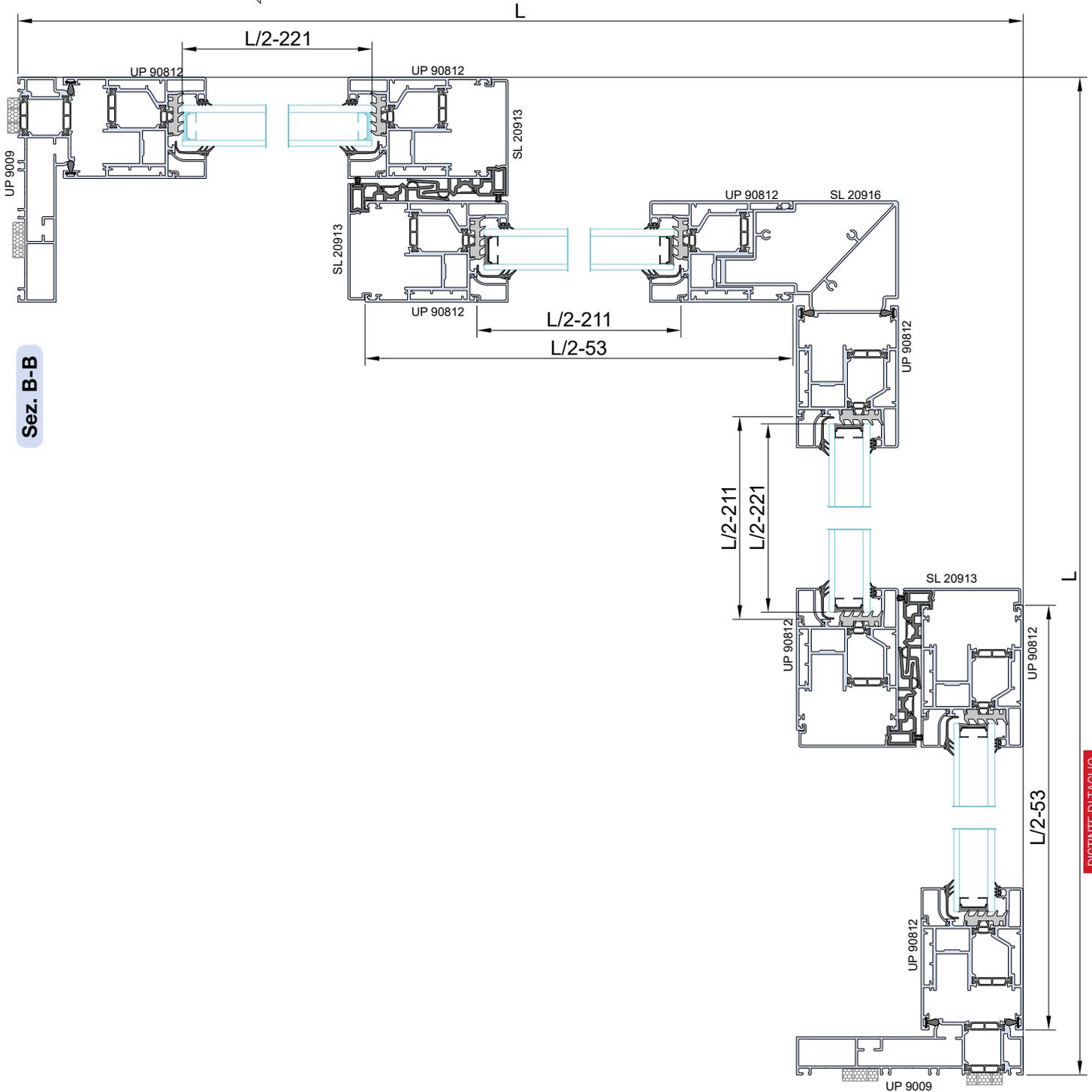


Scorrevole alzante 2 vie 4 ante angolo a 90°

Lift & side window 2 rail / 4 sash with 90° angle

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
4	L/2-221	H-226



Sez. B-B

Sez. B-B

DISTINTE DITAGLIO
Cutting lists

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9009	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
SL 20916	Montante d'angolo <i>Mullion corner</i>	1	H-58	
UP 90812	Traverso anta <i>Transom sash</i>	8	L/2-53	
	Montante anta <i>Mullion sash</i>	8	H-58	
SL 20913	Montante riparto centrale <i>Mullion astragal</i>	4	H-58	
UP 9025	Traverso telaio inferiore <i>Bottom transom frame</i>	2	L-29	
UP 9003	Traverso telaio superiore <i>Top transom frame</i>	2	L-29	
SX 9901	Binario in inox <i>Stainless steel guide</i>	4	L-69	
PL 1418	Fermavetro <i>Glazing bead</i>	8	H-260	
		8	L/2-211	

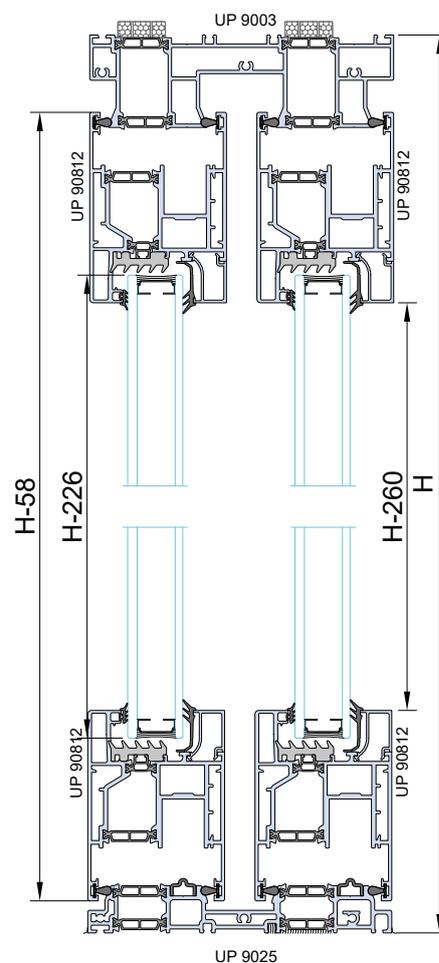
DISTINTE DI TAGLIO

Cutting lists

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta <i>Rabbit gasket</i>	16 6	L/2-53 H-58
AGP 4013	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	8 8	L/2-221 H-226
AGP 4106	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	8 8	L/2-221 H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	4 4	H L
TAC 903	Incontro centrale <i>Incontro centrale</i>	4	H-58
AGP 8005	Spazzolino <i>Brush</i>	4	H-58
AGP 40131	Sotto vetro <i>Galzing strip</i>	8 8	L/2-201 H-206
AGP 5035	Sigilante MS polimero <i>MS polymer sealant</i>	-	-

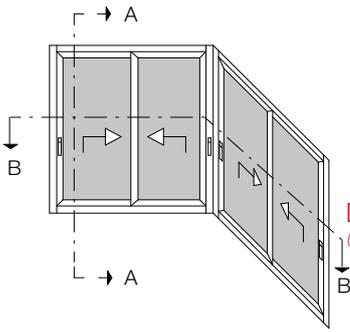


Sez. A-A

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801M	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	16
ACP 5001	Vite per ACP 5801M <i>Screw for ACP 5801M</i>	32
ACP 50154	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	32
ACP 5030	Spina per ACP 50154 <i>Dowel pin for ACP 50154</i>	64
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio <i>Aluminium glass support</i>	8
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm <i>4mm glass backing</i>	8
ACP 50110	Squadretta allineamento anta <i>Alignment corner bracket</i>	16
ACP 90201	Maniglione alluminio con vaschetta <i>Handle+recessed handle</i>	3
ACP 90212	Asta collegamento <i>Connection rod</i>	4
ACP 90213	Asta di comando <i>Control rod</i>	3
ACP 5036	Regolo muro metallo <i>Metal wall spacer</i>	20
ACP 9035M	Kit spugne <i>Sponge kit</i>	2
ACP 90218N	Kit base carrelli <i>Rail base kit</i>	4
ACP 9033M	Kit componenti plastici <i>Plastic element kit</i>	2
ACP 9044	Kit tappi per PL 20916 <i>Caps kit for PL 20916</i>	1
ACP 8043	Paracolpo <i>Bumper</i>	2
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie <i>Plug for water drainage, 2rails</i>	4
ACP 9037	Blocchetto antisollevamento <i>Burglary block</i>	2

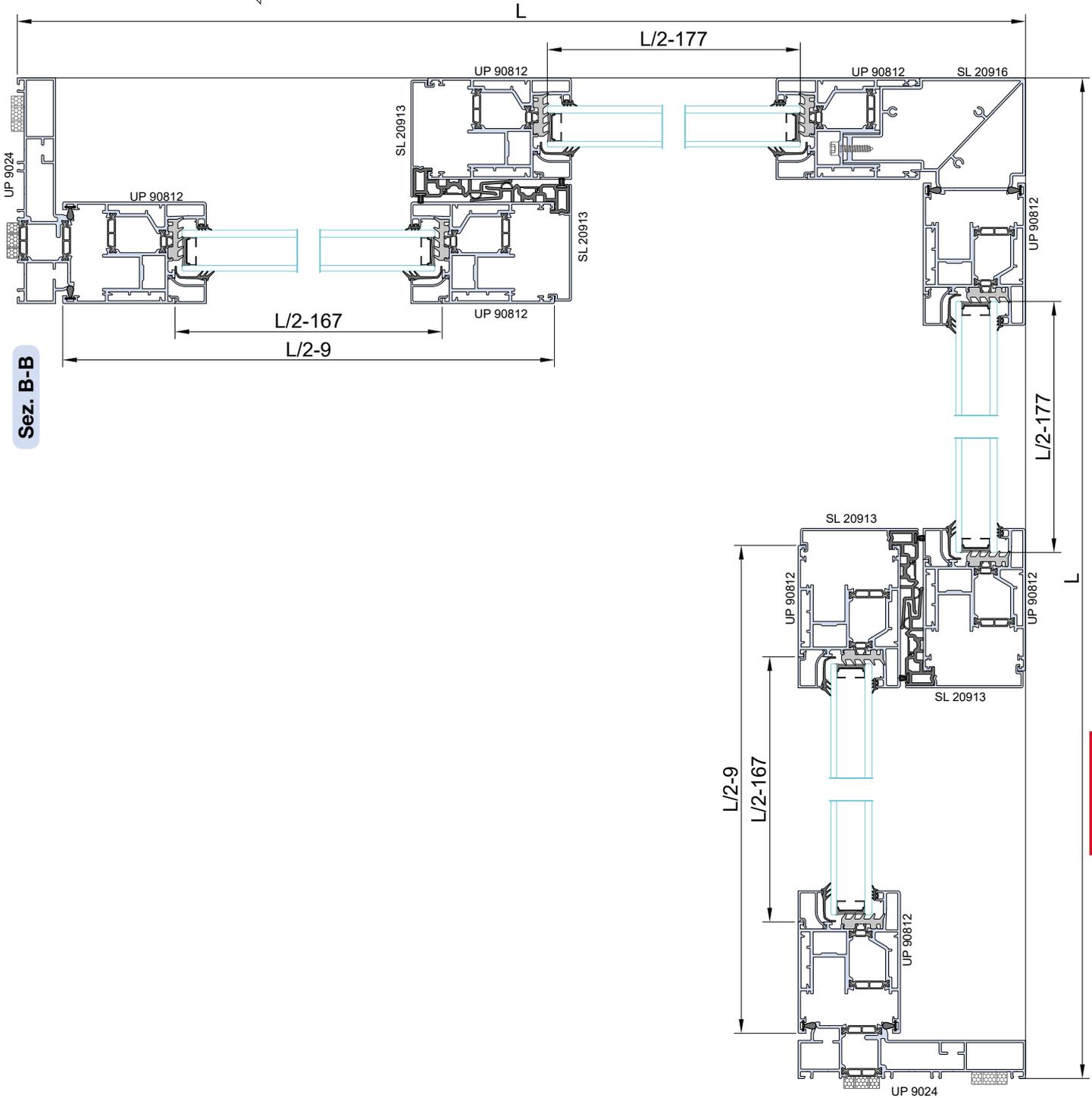


Scorrevole alzante 2 vie 4 ante angolo a 90°

Lift & side window 2 rail / 4 sash with 90° angle

Distinta vetri
Glass list

Pezzi	L	H
4	L/2-177	H-226



Sez. B-B

Sez. B-B

DISTINTE DI TAGLIO
Cutting lists

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
UP 9024	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
SL 20916	Montante d'angolo <i>Mullion corner</i>	1	H-58	
UP 90812	Traverso anta <i>Transom sash</i>	8	L/2-9	
	Montante anta <i>Mullion sash</i>	8	H-58	
SL 20913	Montante riporto centrale <i>Mullion astragal</i>	4	H-58	
UP 9025	Traverso telaio inferiore <i>Bottom transom frame</i>	2	L-29	
UP 9003	Traverso telaio superiore <i>Top transom frame</i>	2	L-29	
SX 9901	Binario in inox <i>Stainless steel guide</i>	4	L-69	
PL 1418	Fermavetro <i>Glazing bead</i>	8	H-260	
		8	L/2-167	

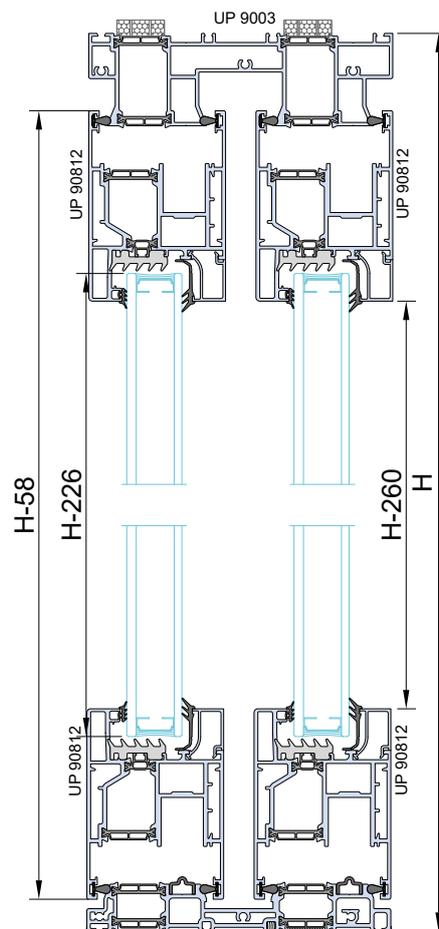
DISTINTE DI TAGLIO

Cutting lists

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura
AGP 9005	Battuta <i>Rabbit gasket</i>	16 6	L/2-9 H-58
AGP 4013	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	8 8	L/2-177 H-226
AGP 4106	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	8 8	L/2-177 H-226
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	4 4	H L
TAC 903	Incontro centrale <i>Incontro centrale</i>	4	H-58
AGP 8005	Spazzolino <i>Brush</i>	4	H-58
AGP 40131	Sotto vetro <i>Galzing strip</i>	8 8	L/2-157 H-206
AGP 5035	Sigilante MS polimero <i>MS polymer sealant</i>	-	-



Sez. A-A

Distinta accessori

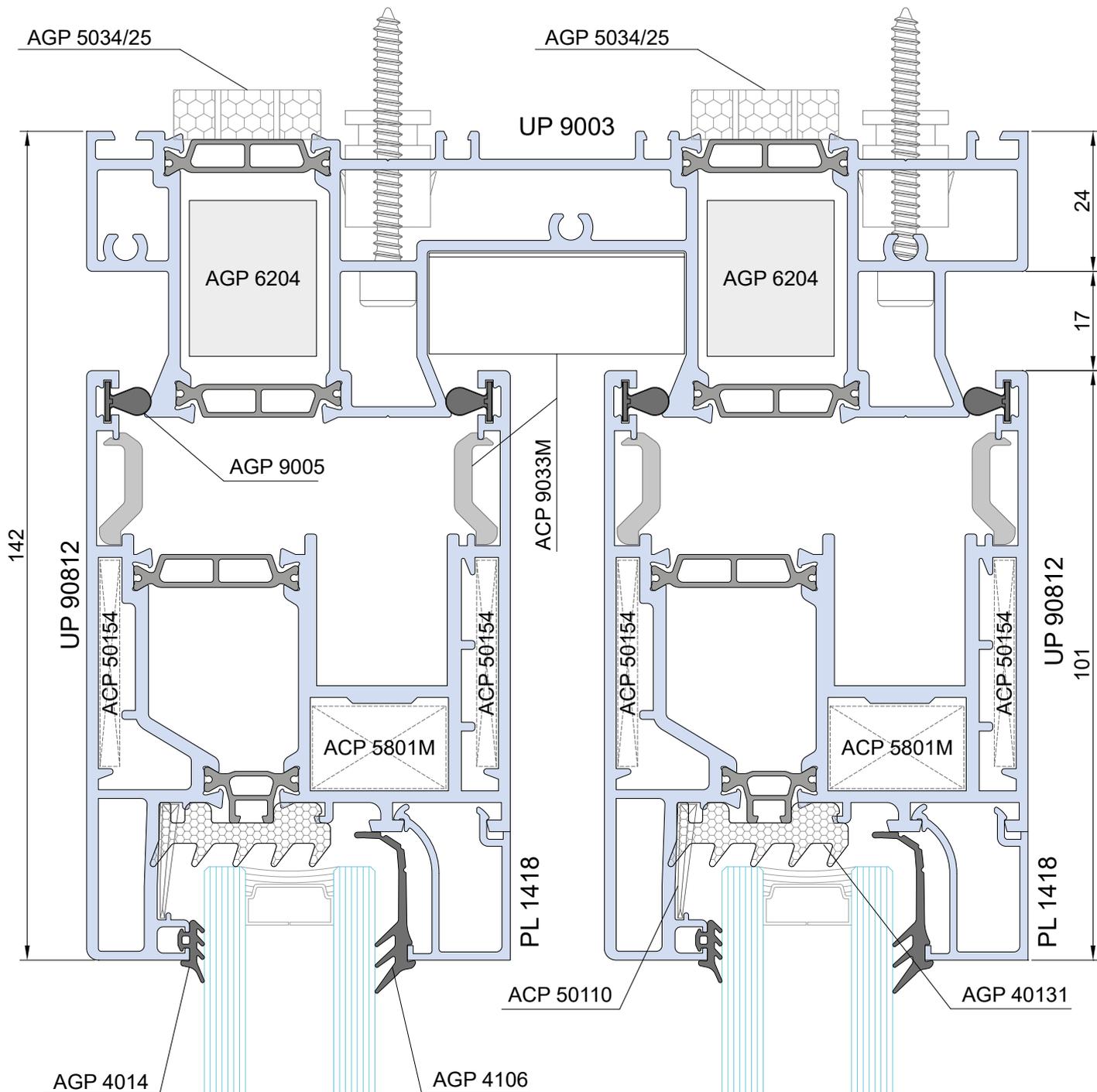
Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 50801M	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	16
ACP 5001	Vite per ACP 5801M <i>Screw for ACP 5801M</i>	32
ACP 50154	Squadretta Multifunzione <i>Multifunction corner cleat</i>	32
ACP 5030	Spina per ACP 50154 <i>Dowel pin for ACP 50154</i>	64
ACP 9030	Supporto vetro in alluminio <i>Aluminium glass support</i>	8
SA 2904 NB	Appoggio vetro 4mm <i>4mm glass backing</i>	8
ACP 50110	Squadretta allineamento anta <i>Alignment corner bracket</i>	16
ACP 90101	Maniglione alluminio con vaschetta <i>Handle+recessed handle</i>	3
ACP 90112M	Asta collegamento <i>Connection rod</i>	4
ACP 90113M	Asta movimento Cremonese <i>Cremonese moving rod</i>	3
ACP 90115M	Punto di chiusura <i>Locking point</i>	3
ACP 5036	Regolo muro metallo <i>Metal wall spacer</i>	20
ACP 9035M	Kit spugne <i>Sponge kit</i>	2
ACP 90118M	Kit base carrelli <i>Rail base kit</i>	4
ACP 9033M	Kit componenti plastici <i>Plastic element kit</i>	2
ACP 9044	Kit tappi per PL 20916 <i>Caps kit for PL 20916</i>	1
ACP 8043	Paracolpo <i>Bumper</i>	2
ACP 9028	Cappetta scarico acqua, 2 vie <i>Plug for water drainage, 2rails</i>	4
ACP 9037	Blocchetto antisollevamento <i>Burglary block</i>	2

Nodo 01

Nodo superiore

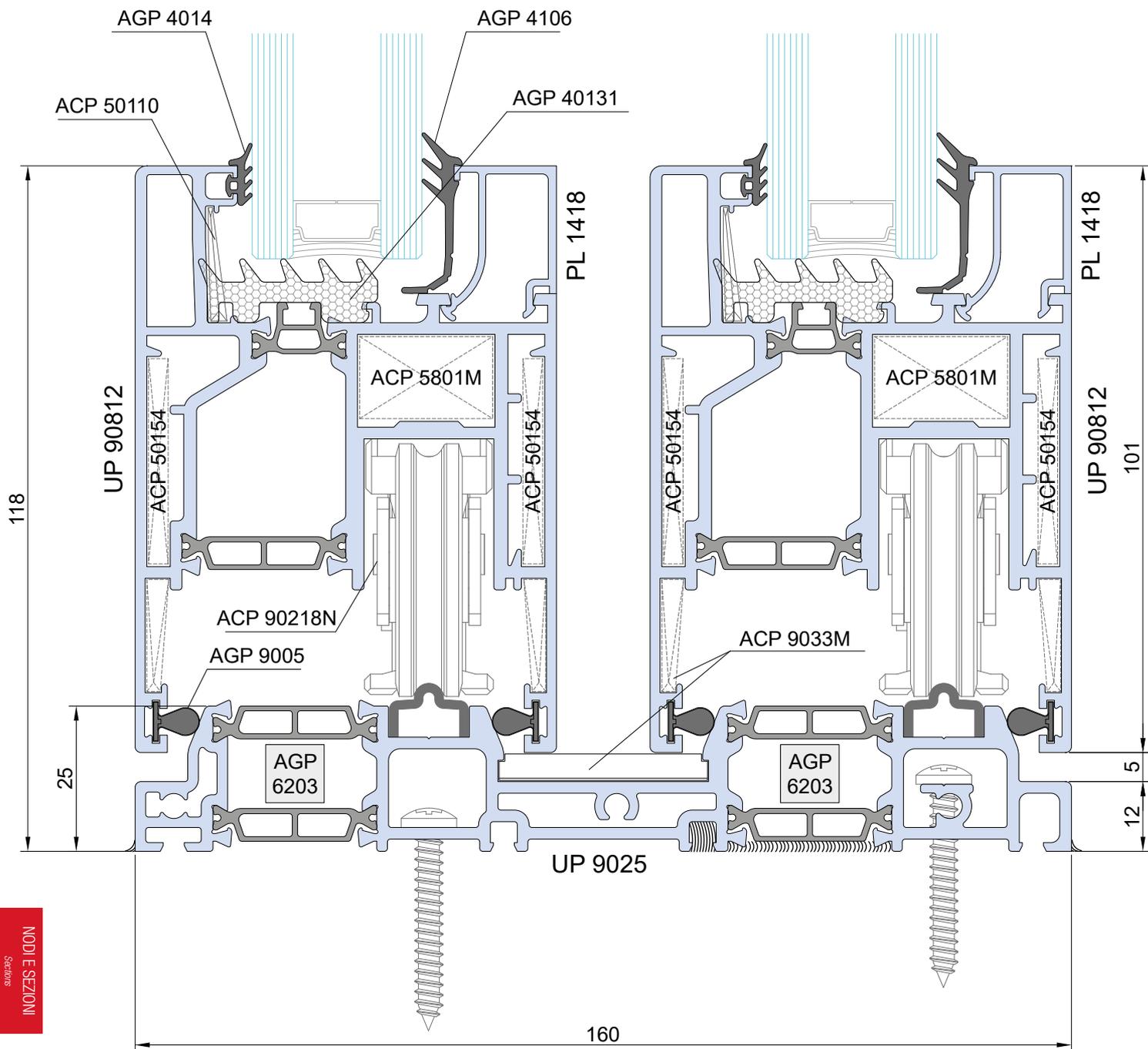
Upper section



Nodo 02

Nodo inferiore

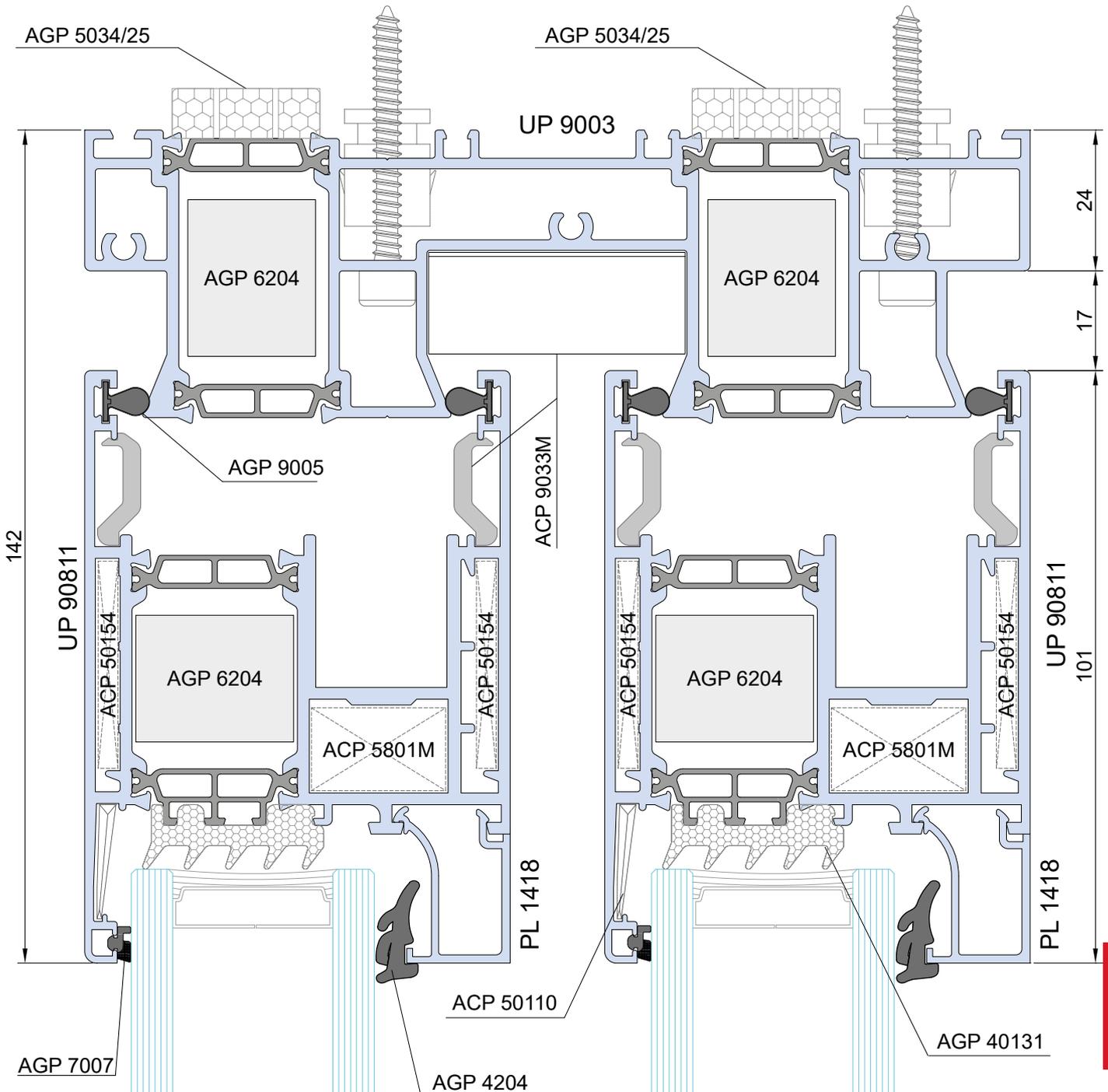
Lower section



Nodo 03

Nodo superiore

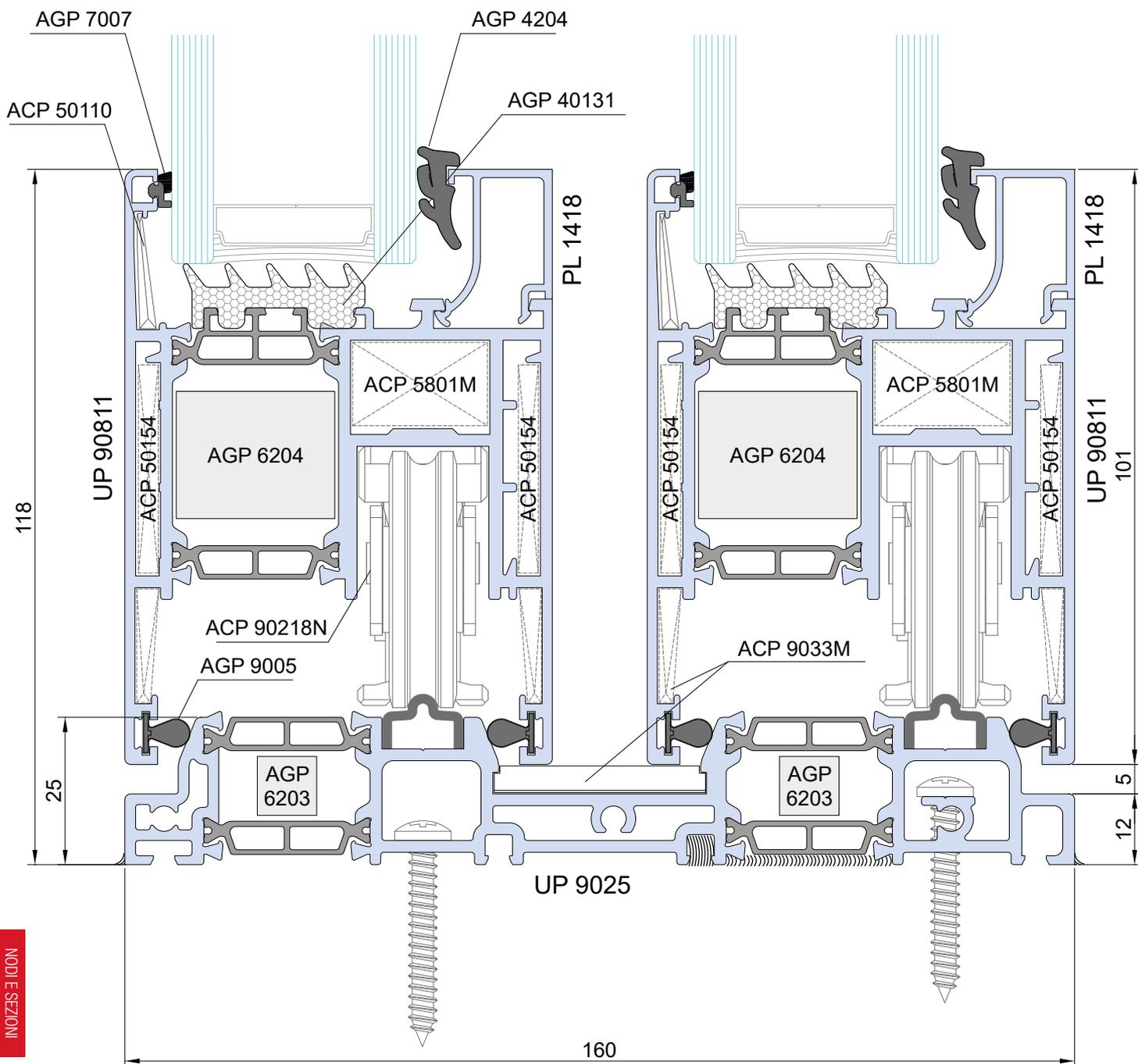
Upper section



Nodo 04

Nodo inferiore

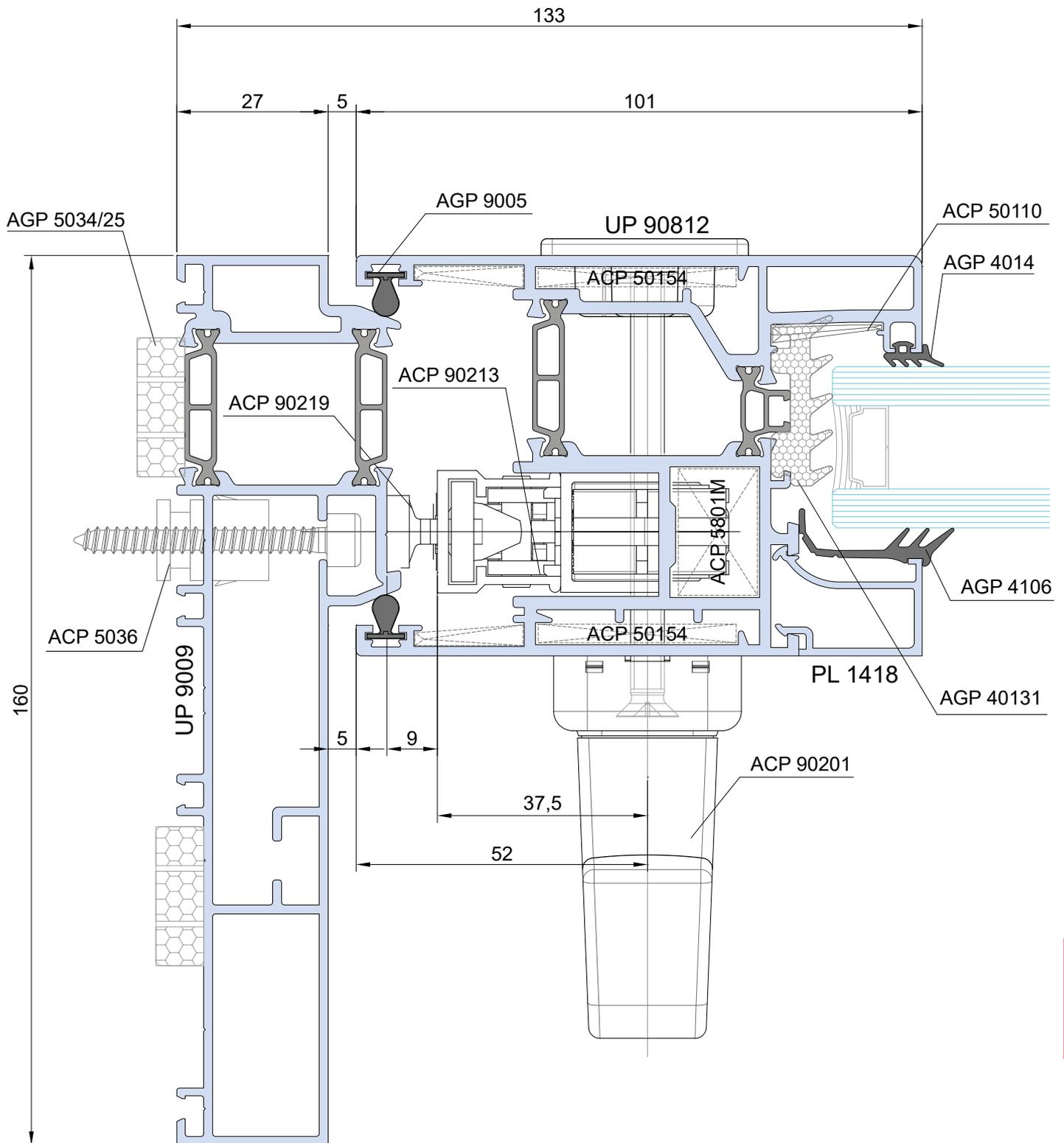
Lower section



Nodo 05

Nodo laterale esterno

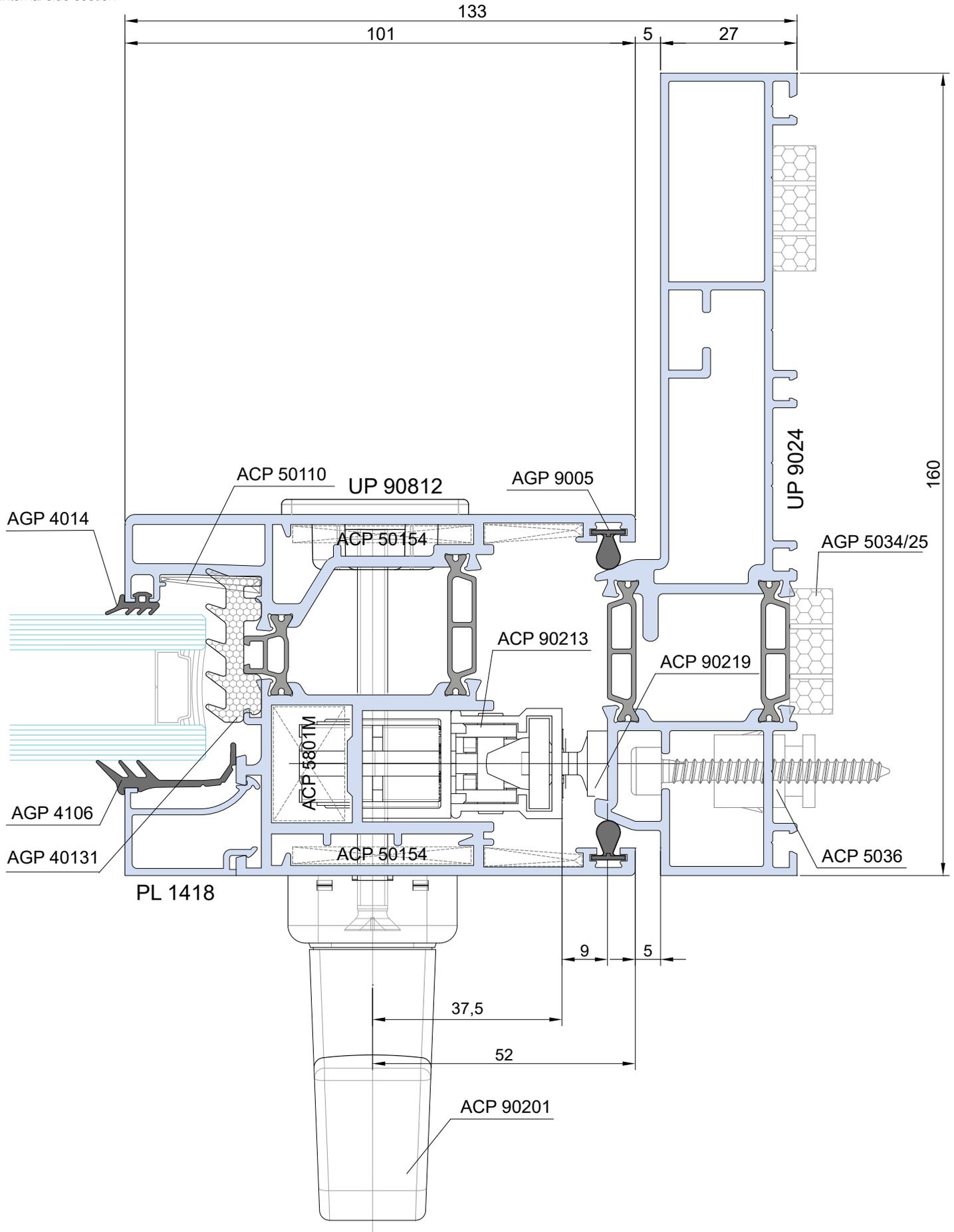
External side section



Nodo 06

Nodo laterale interno

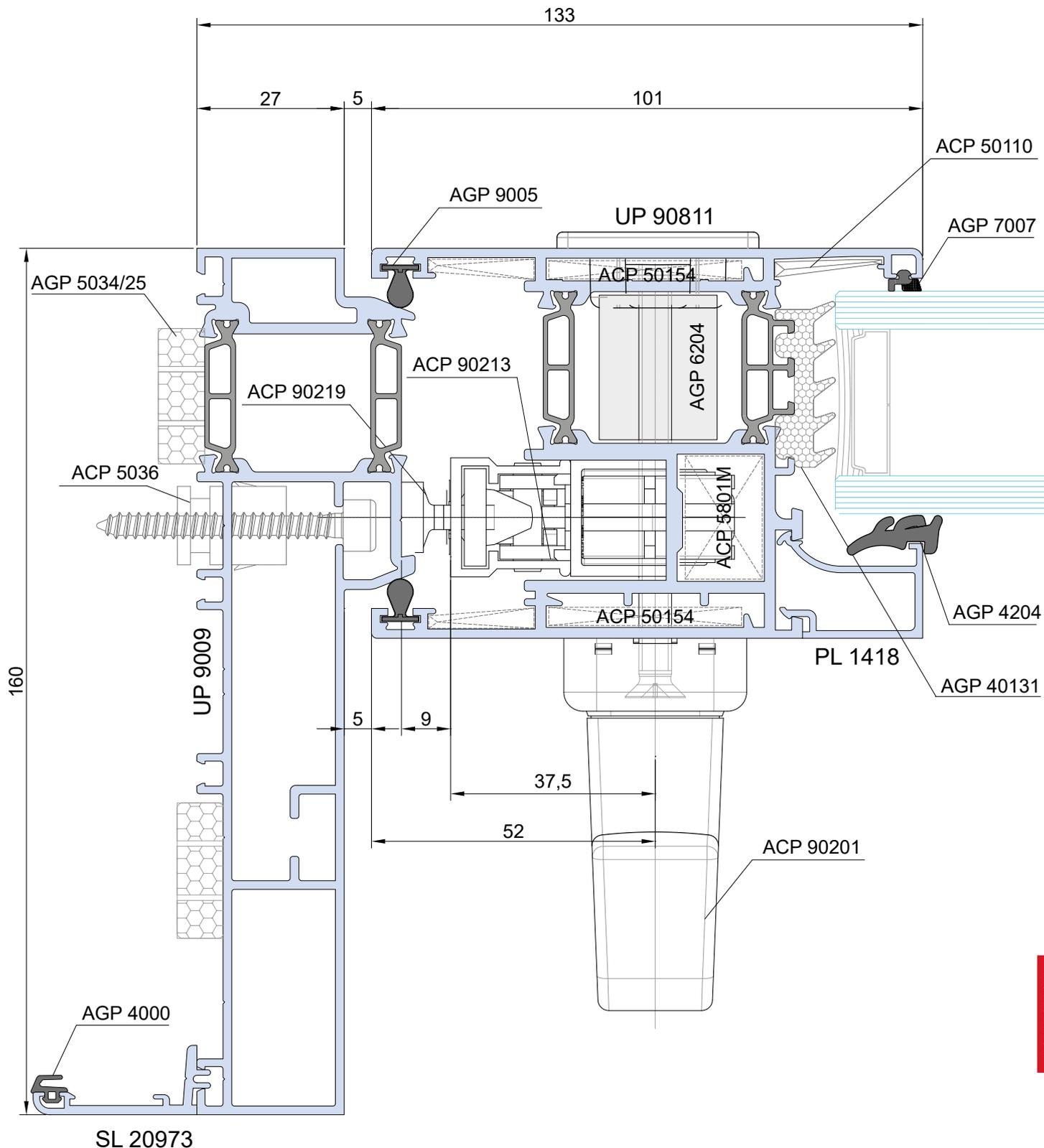
Internal side section



Nodo 07

Nodo laterale esterno

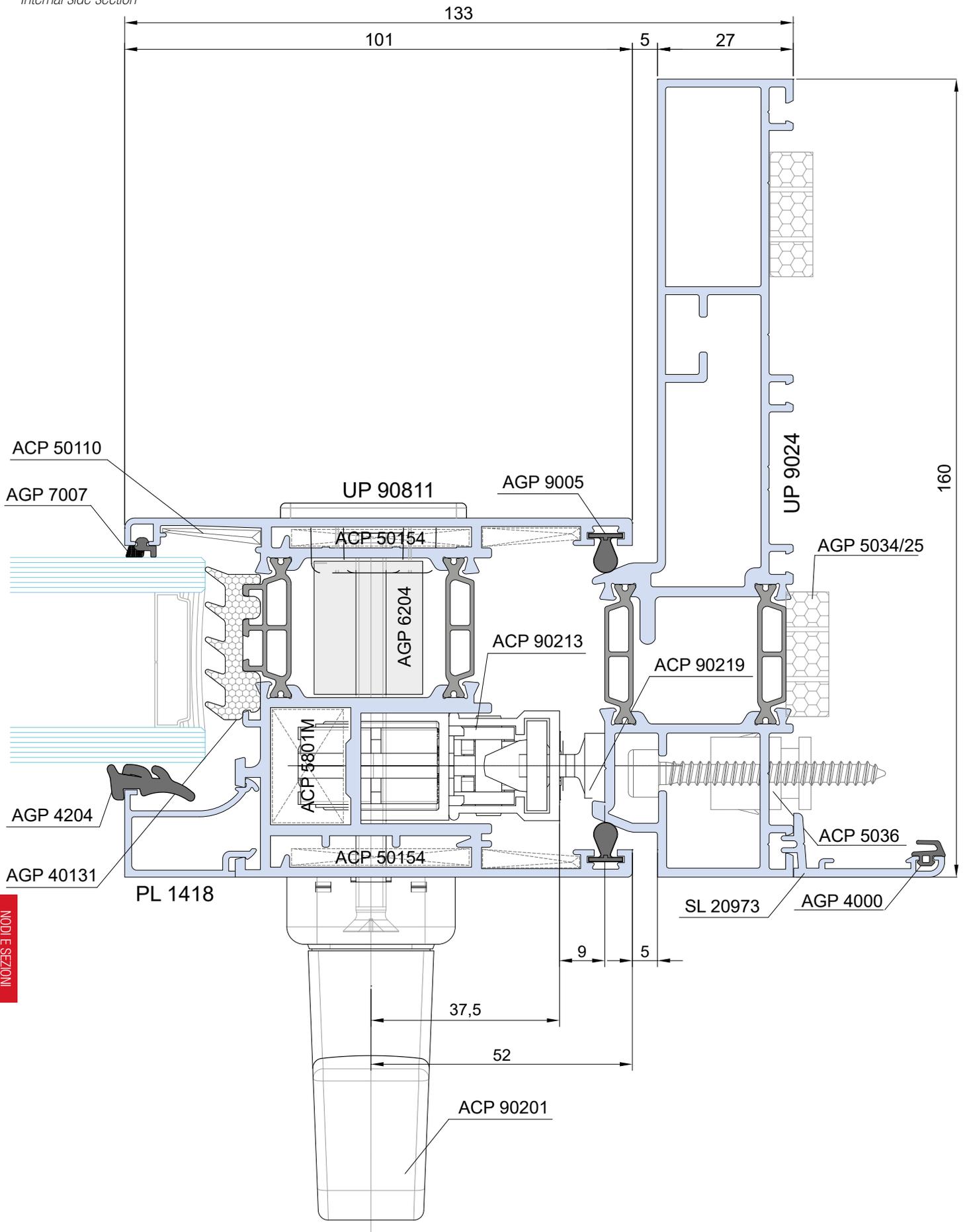
External side section



Nodo 08

Nodo laterale interno

Internal side section

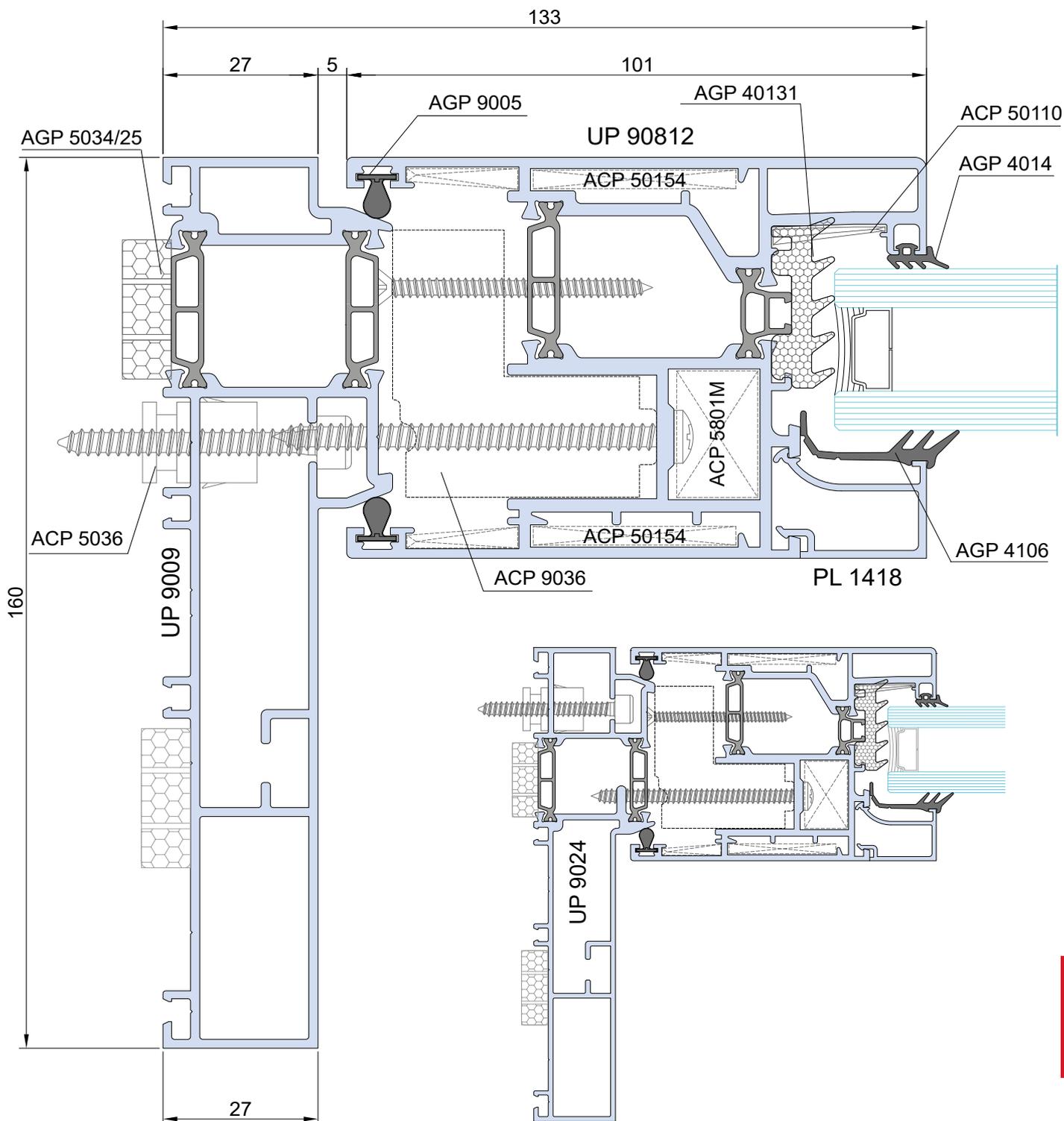


NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 09

Nodo laterale esterno - anta fissa

External side section - fixed door

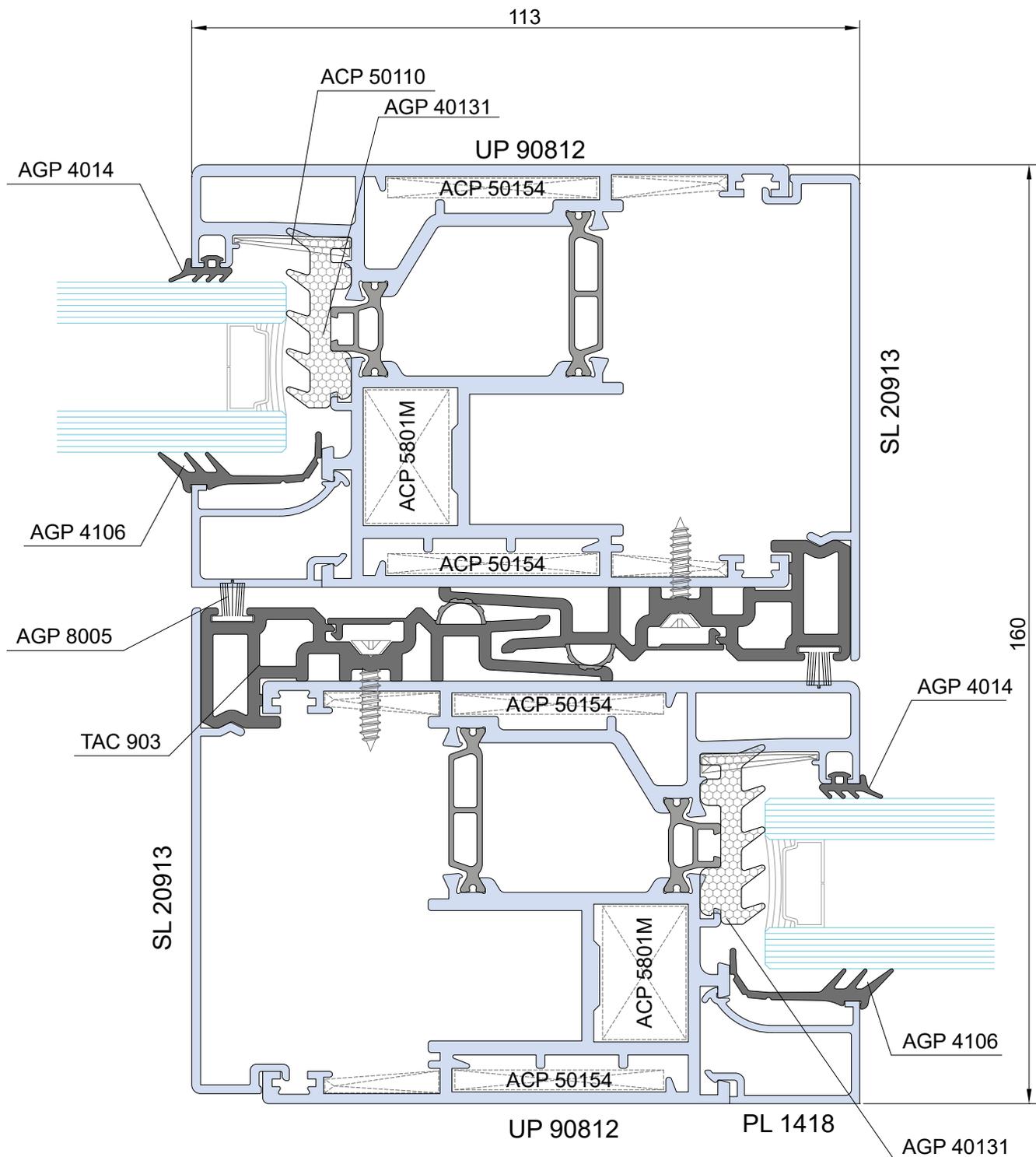


Al fine di ottimizzare l'utilizzo delle barre, in questa soluzione può essere utilizzato il telaio UP 9024 in sostituzione del UP 9009

Nodo 10

Nodo centrale

Central section



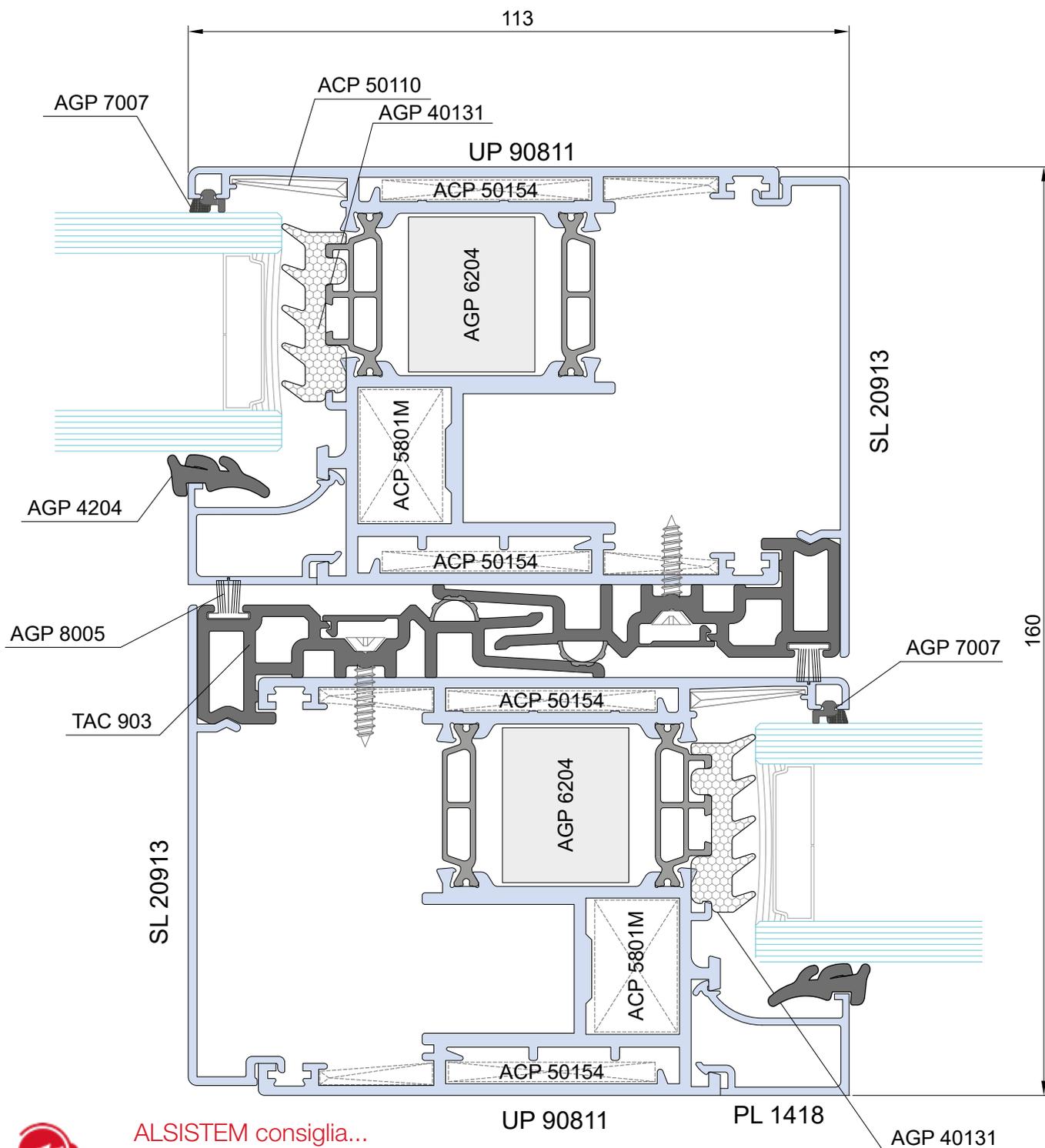
ALSISTEM consiglia...

Nella scheda M25 riportiamo alcuni accorgimenti da effettuare sui nostri serramenti alzante scorrevole. Questi sono fortemente suggeriti nelle situazioni in cui il serramento deve essere installato in zone particolarmente esposte alle intemperie, come fronte mare o zone molto ventose. Consigliamo, ove possibile, di installare il serramento in posizione coperta o parzialmente protetto da una copertura.

Nodo 11

Nodo centrale

Central section



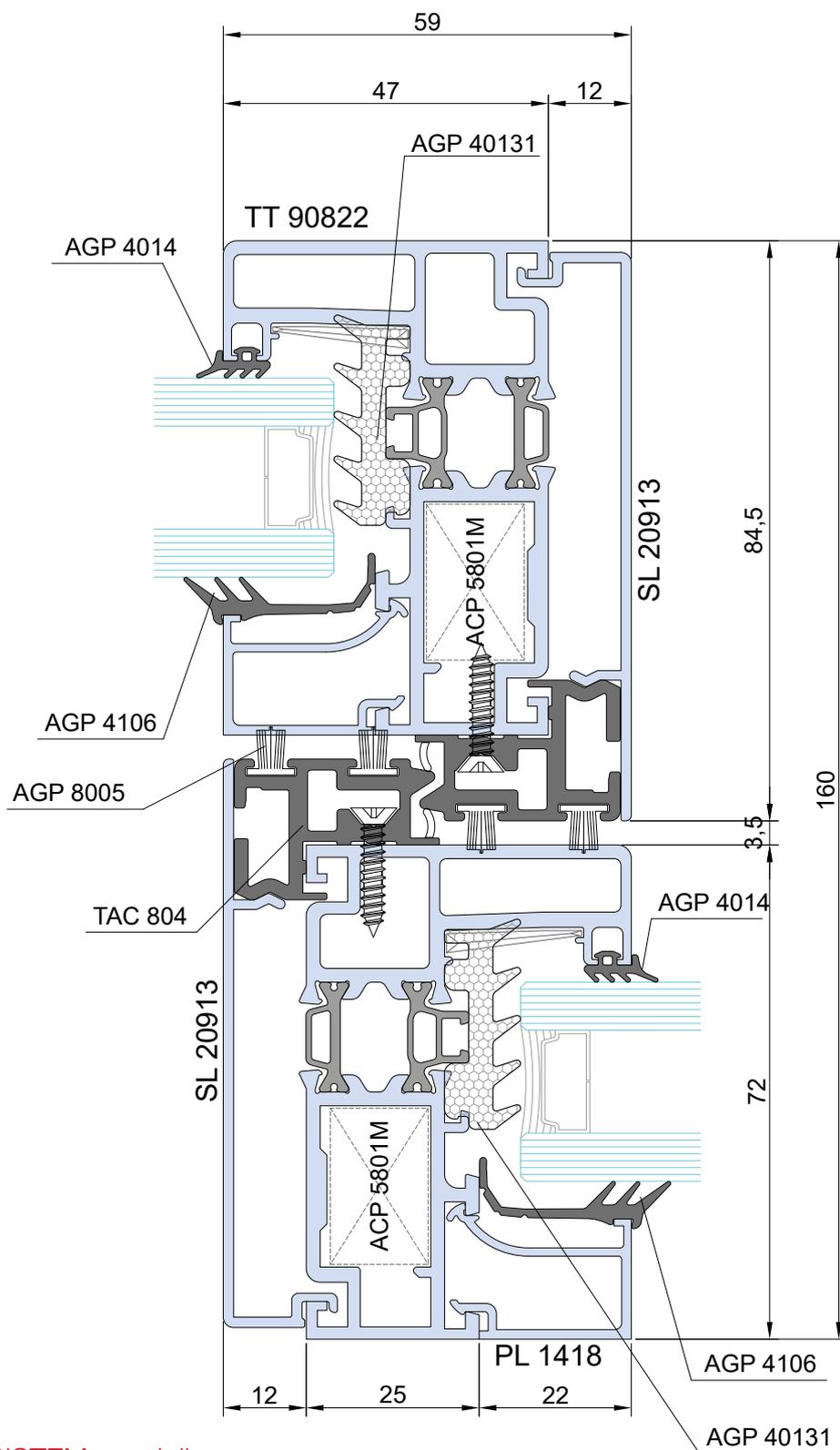
ALSISTEM consiglia...

Nella scheda M25 riportiamo alcuni accorgimenti da effettuare sui nostri serramenti alzante scorrevole. Questi sono fortemente suggeriti nelle situazioni in cui il serramento deve essere installato in zone particolarmente esposte alle intemperie, come fronte mare o zone molto ventose. Consigliamo, ove possibile, di installare il serramento in posizione coperta o parzialmente protetto da una copertura.

Nodo 12

Nodo centrale ridotto

Central lowered section



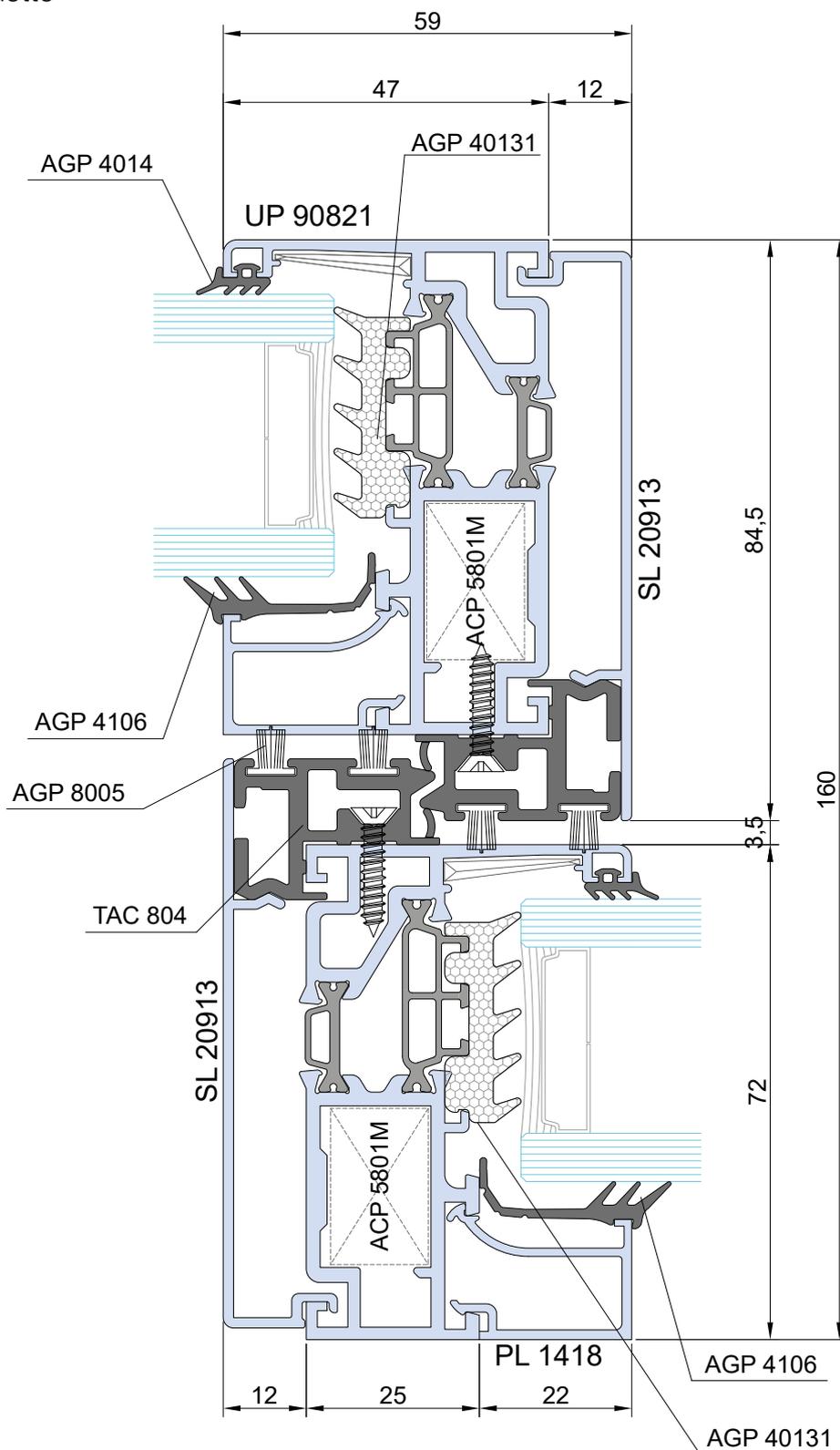
ALSISTEM consiglia...

Nella scheda M25 riportiamo alcuni accorgimenti da effettuare sui nostri serramenti alzante scorrevole. Questi sono fortemente suggeriti nelle situazioni in cui il serramento deve essere installato in zone particolarmente esposte alle intemperie, come fronte mare o zone molto ventose. Consigliamo, ove possibile, di installare il serramento in posizione coperta o parzialmente protetto da una copertura.

Nodo 13

Nodo centrale ridotto

Central lowered section



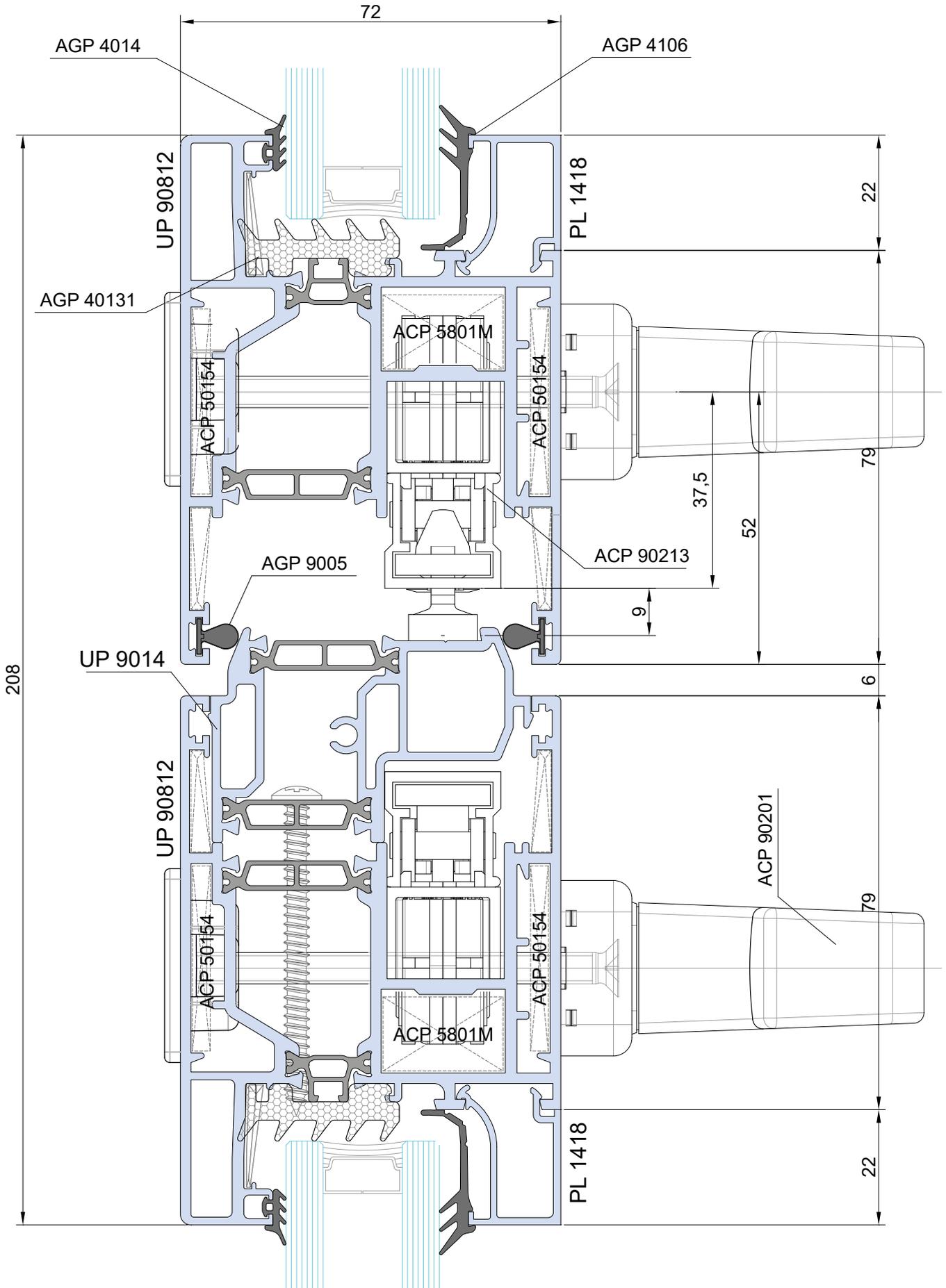
ALSISTEM consiglia...

Nella scheda M25 riportiamo alcuni accorgimenti da effettuare sui nostri serramenti alzante scorrevole. Questi sono fortemente suggeriti nelle situazioni in cui il serramento deve essere installato in zone particolarmente esposte alle intemperie, come fronte mare o zone molto ventose. Consigliamo, ove possibile, di installare il serramento in posizione coperta o parzialmente protetto da una copertura.

Nodo 14

Nodo centrale - ante frontali

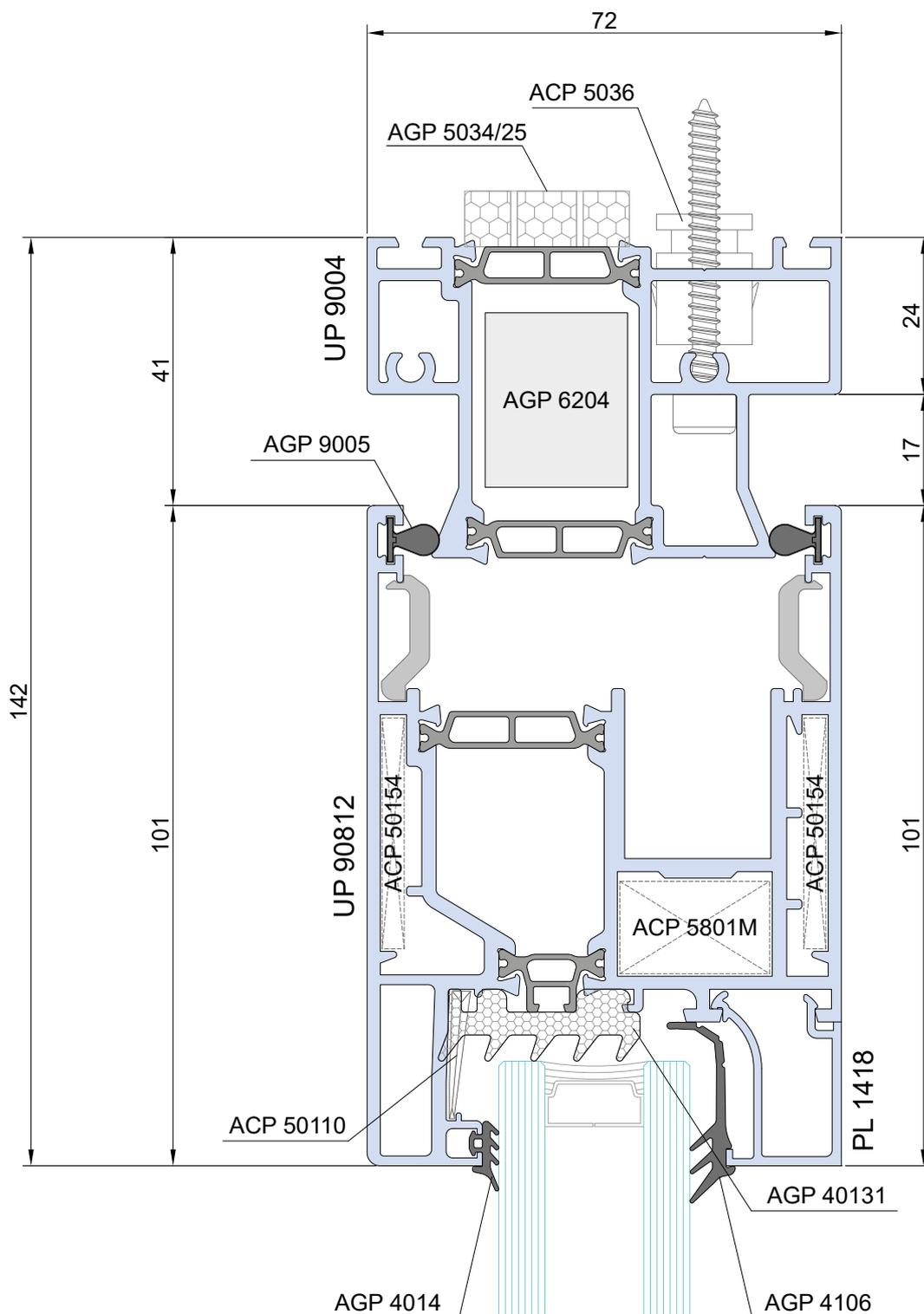
Central section - front doors



Nodo 15

Nodo superiore - monovia

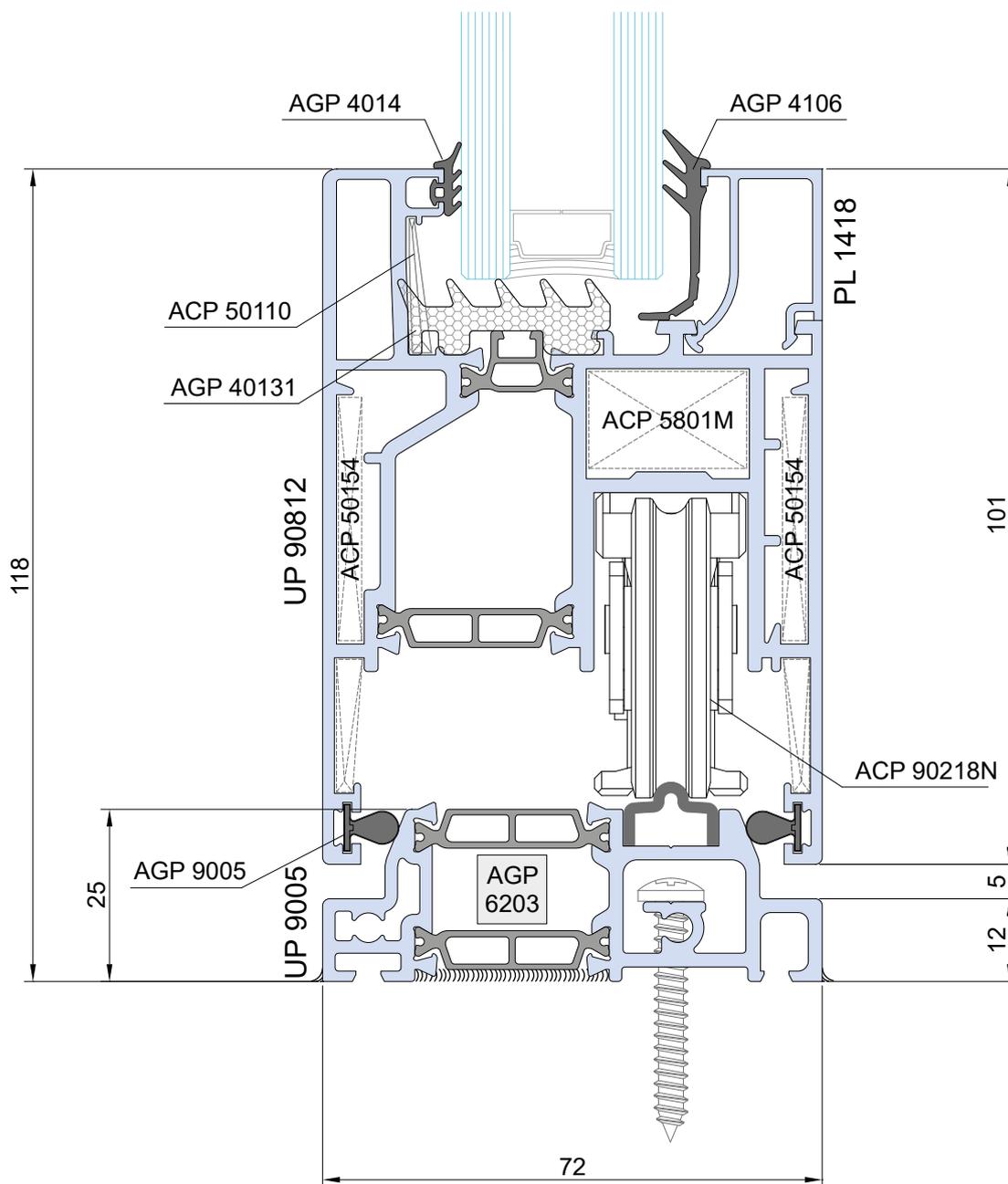
Upper section - 1-rail



Nodo 16

Nodo inferiore - monovia

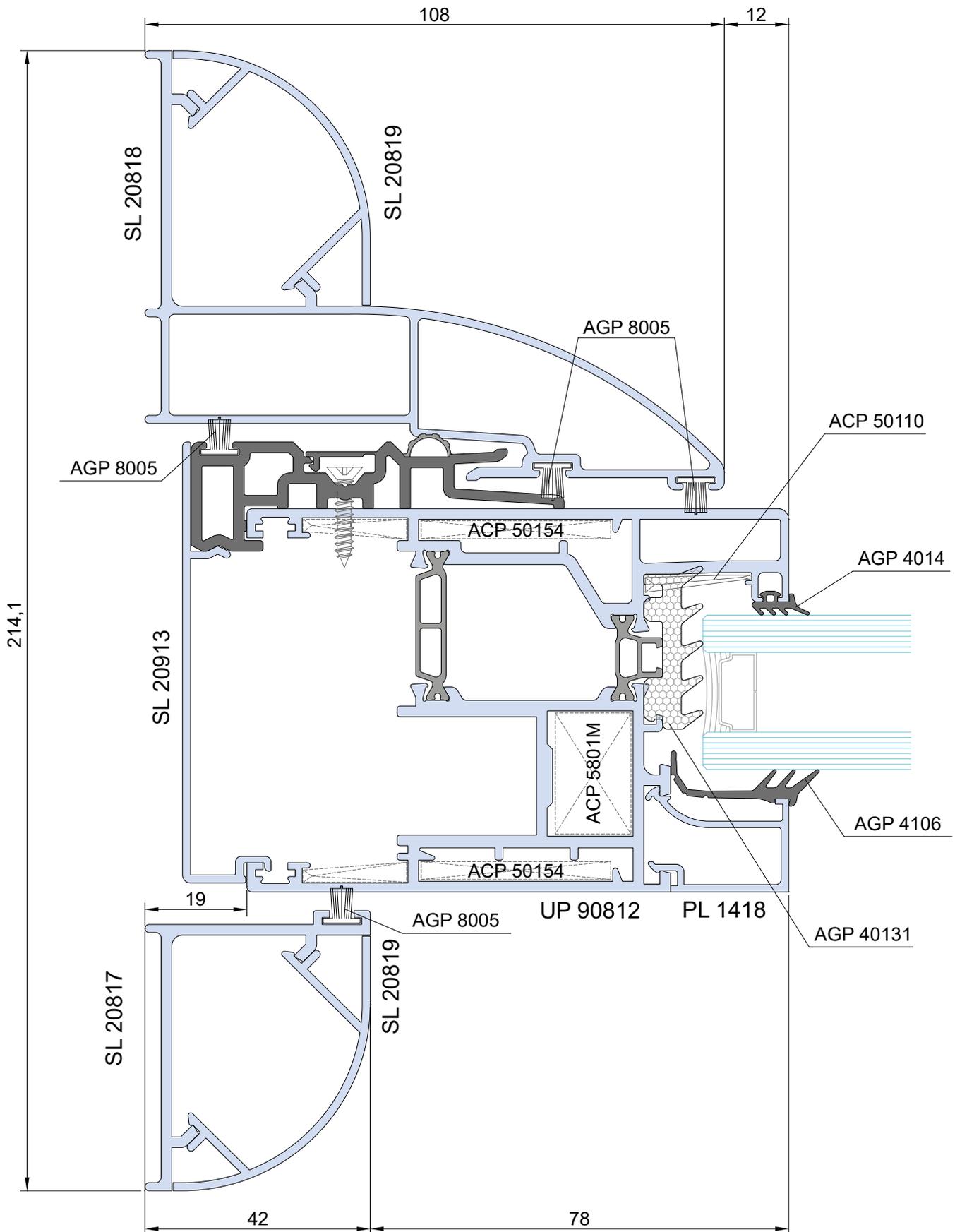
Lower section - 1-rail



Nodo 17

Nodo a muro - monovia

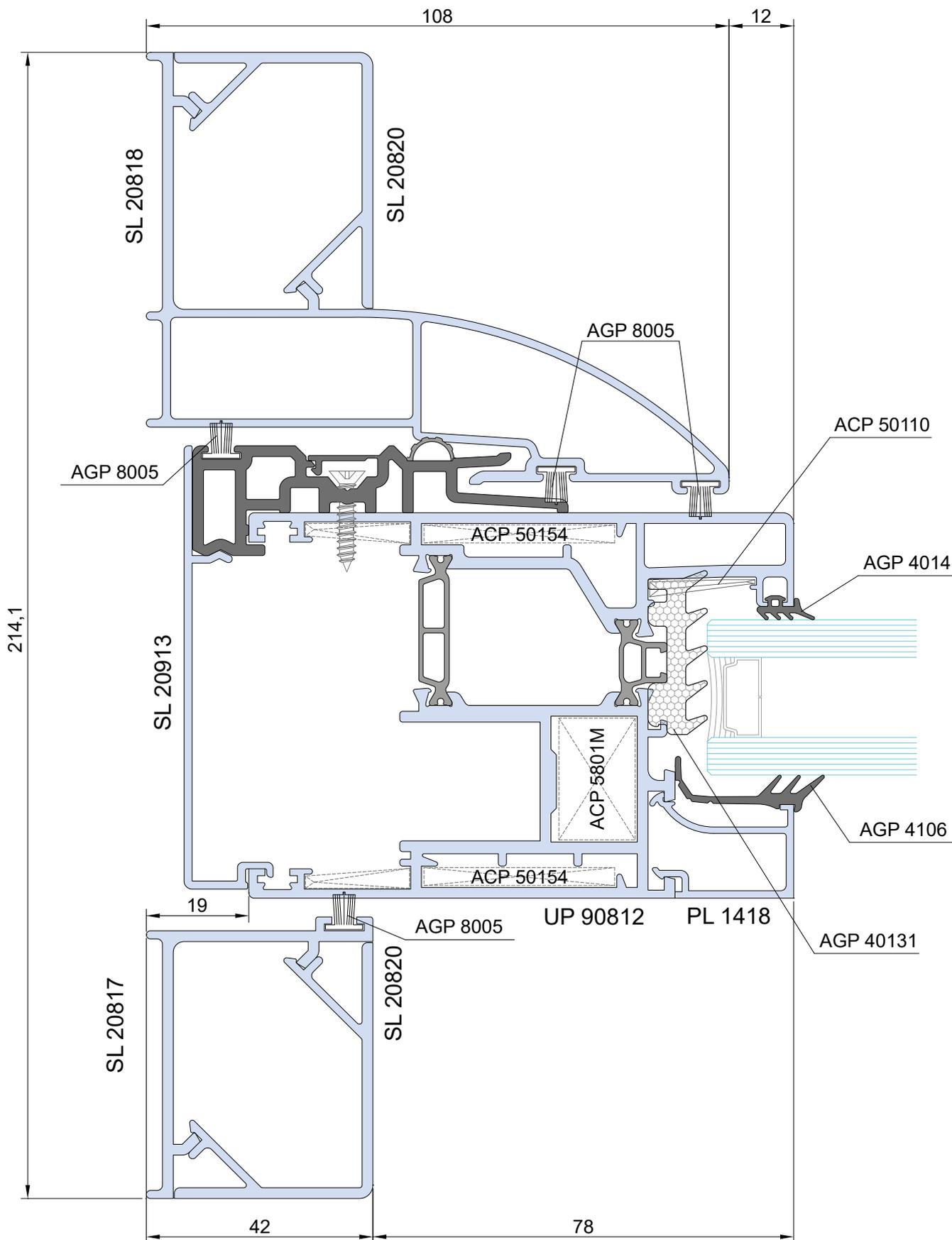
Wall section - 1-rail



Nodo 18

Nodo a muro - monovia

Wall section - 1-rail

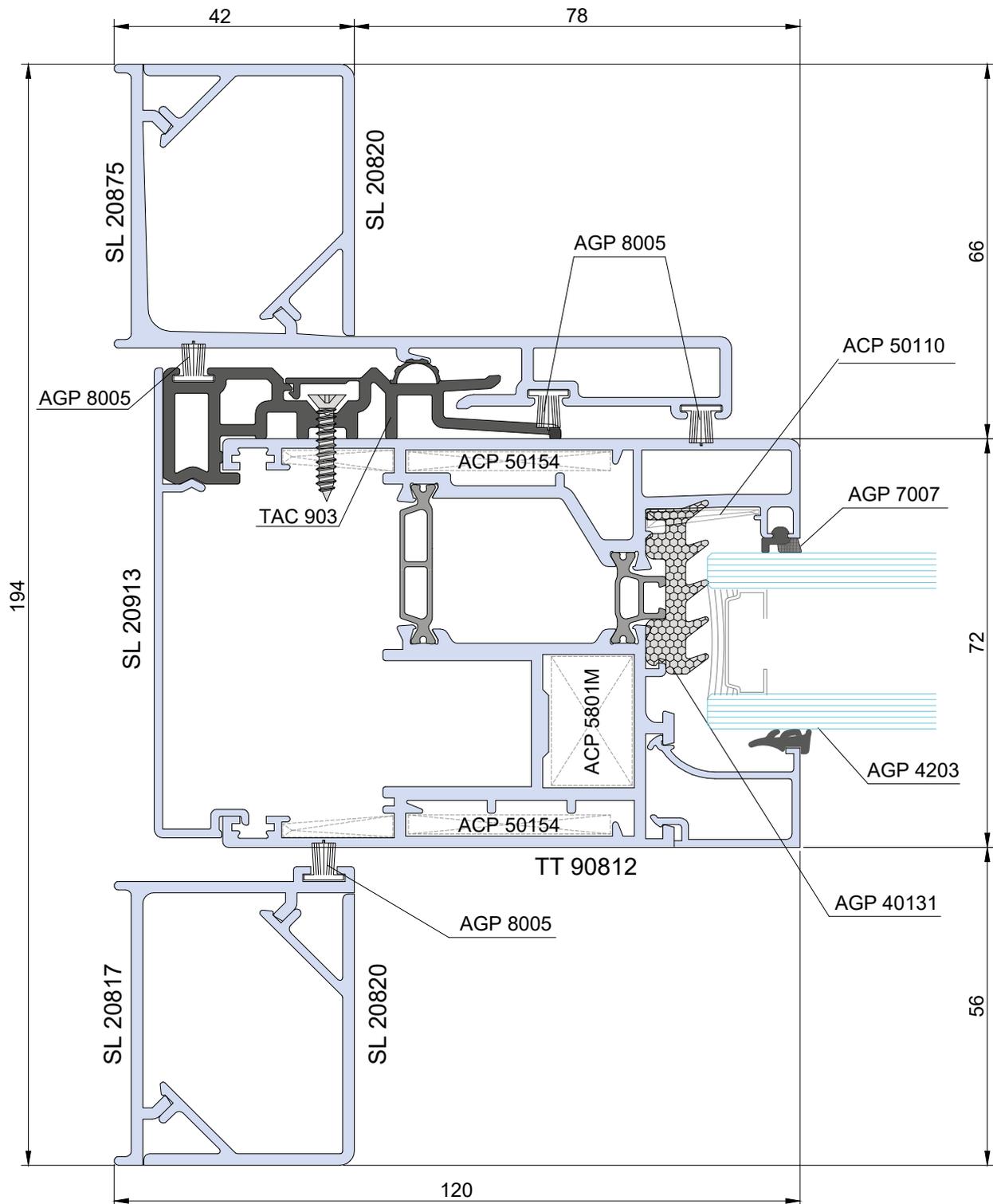


NODI E SEZIONI
 Sections

Nodo 19

Nodo a muro - monovia

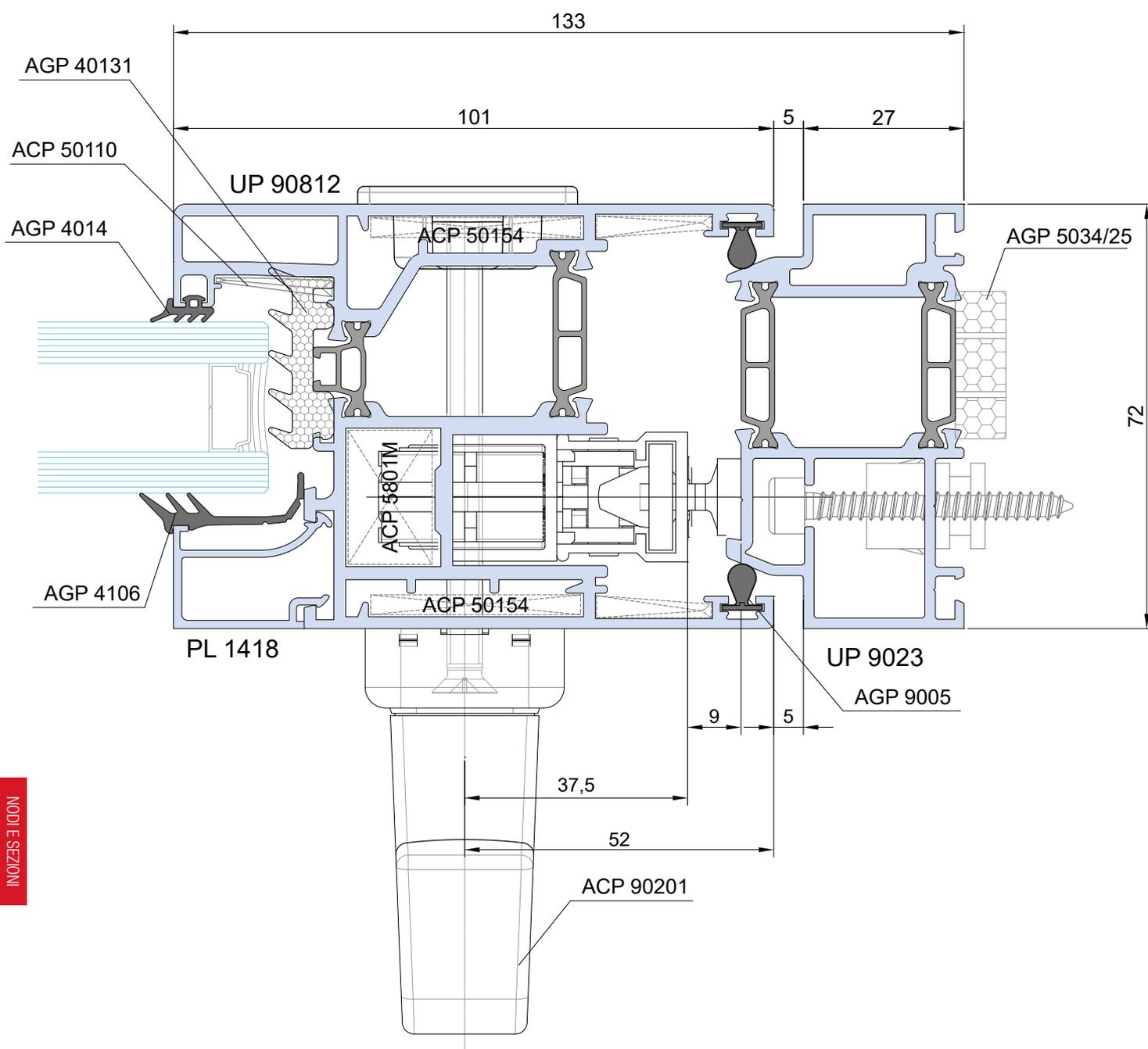
wall section - 1-rail



Nodo 20

Nodo laterale - monovia

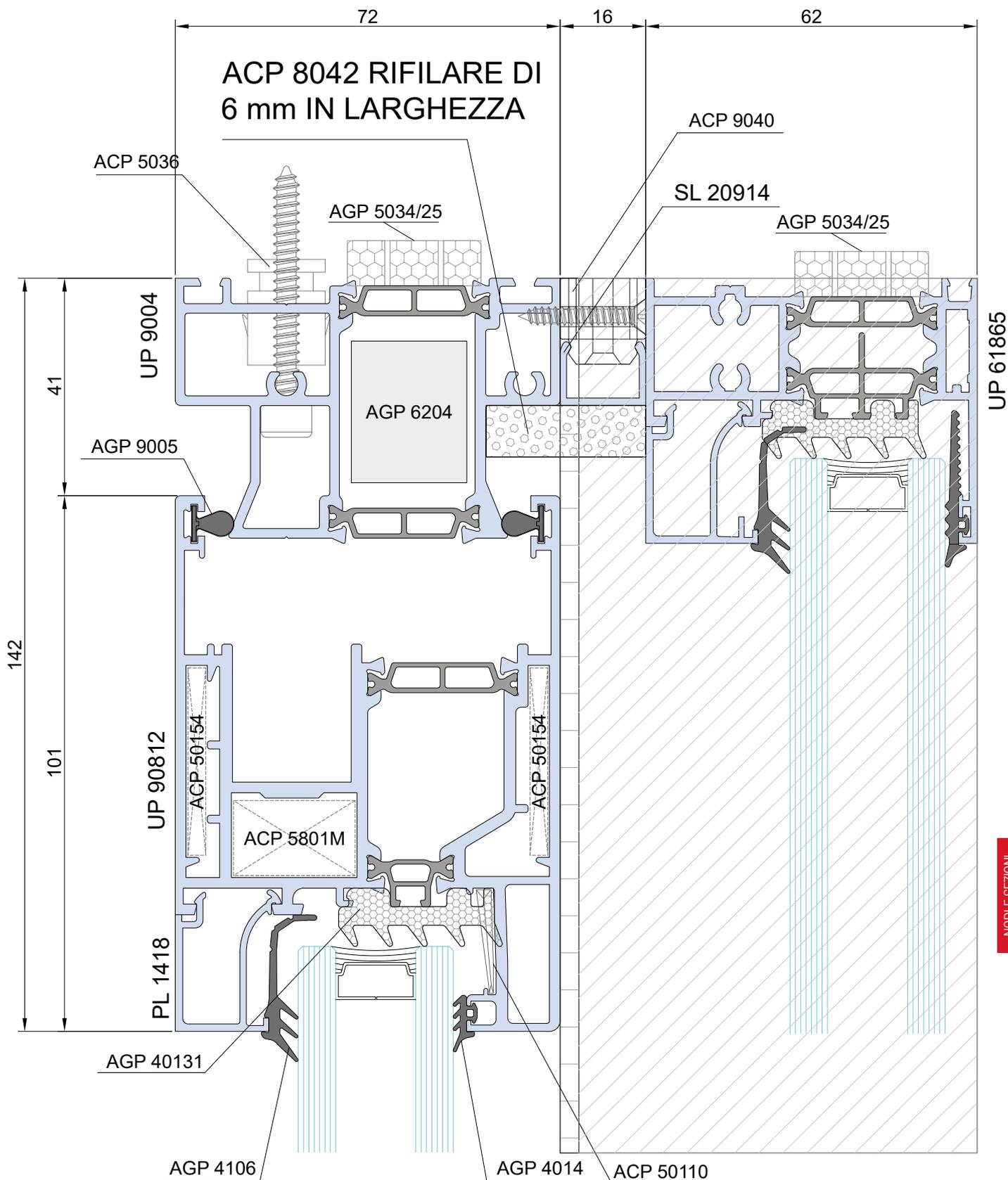
side section - 1-rail



Nodo 21

Nodo superiore - monovia fisso laterale

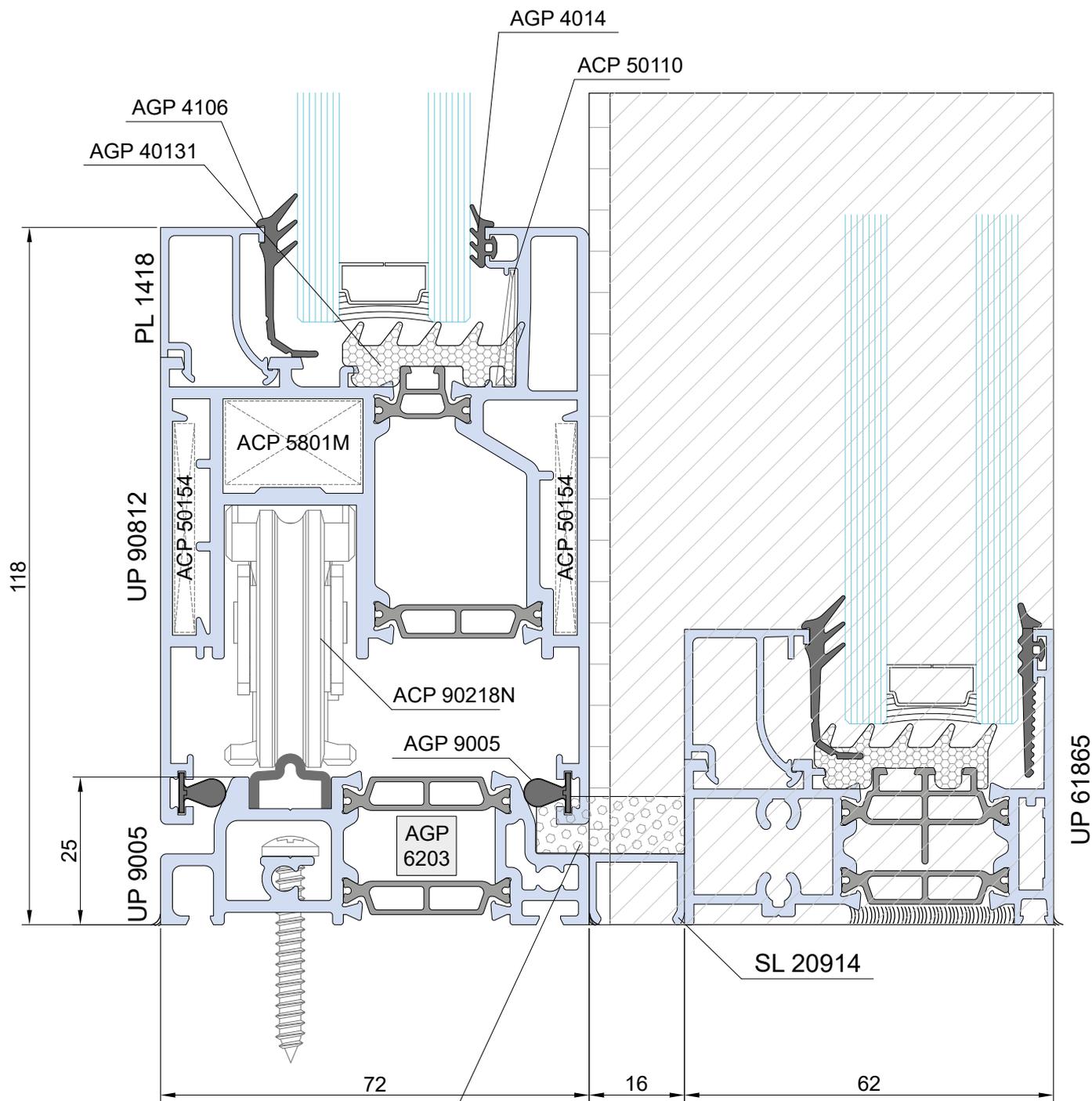
Side section - 1-rail upper fixed



Nodo 22

Nodo inferiore - monovia fisso laterale

Lower section - 1-rail side fixed

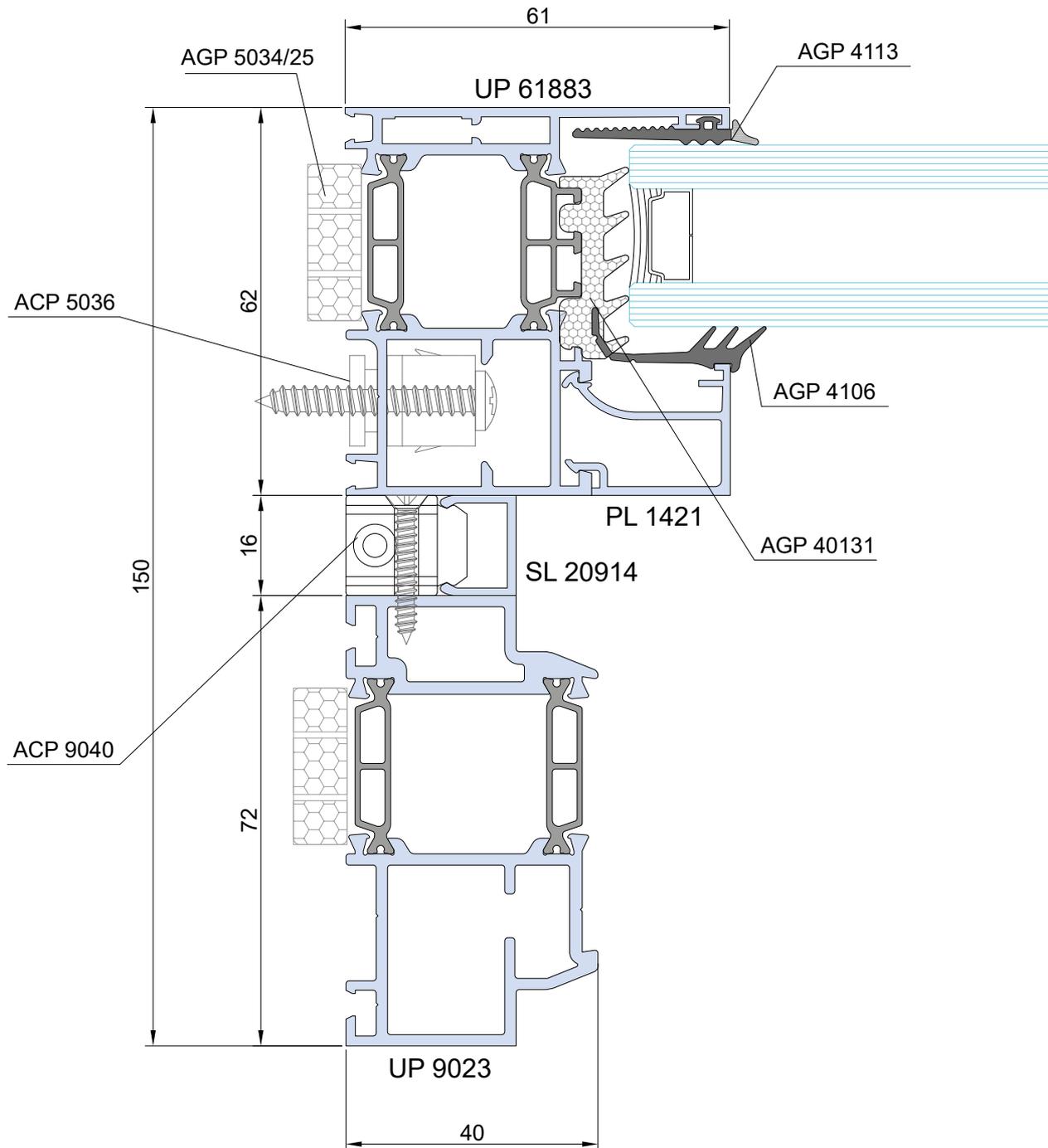


ACP 8042 RIFILARE DI 6 mm IN LARGHEZZA

Nodo 23

Nodo a muro - monovia fisso laterale

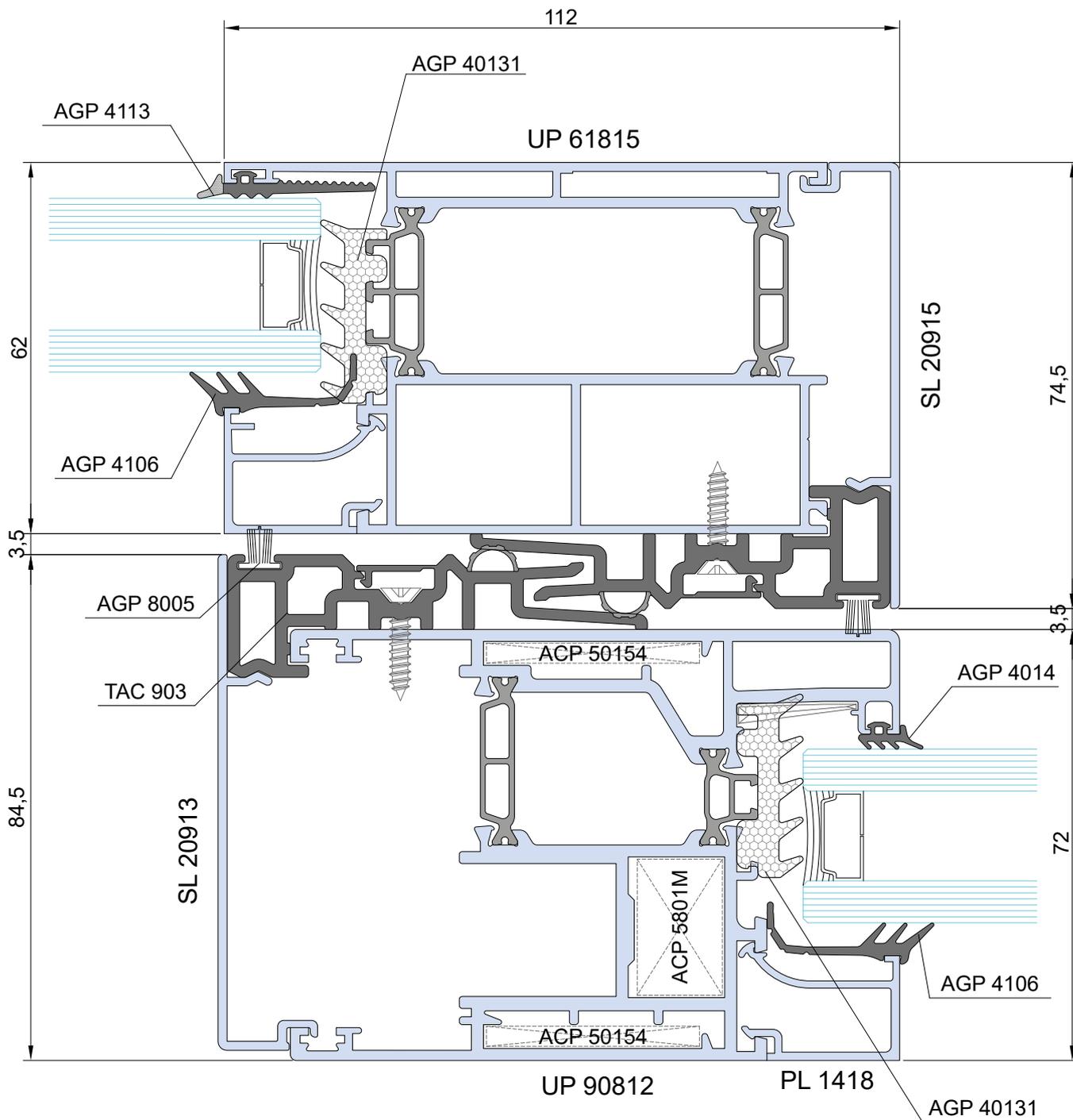
Wall section - 1-rail side fixed



Nodo 24

Nodo centrale - monovia fisso laterale

Central section - 1-rail side fixed

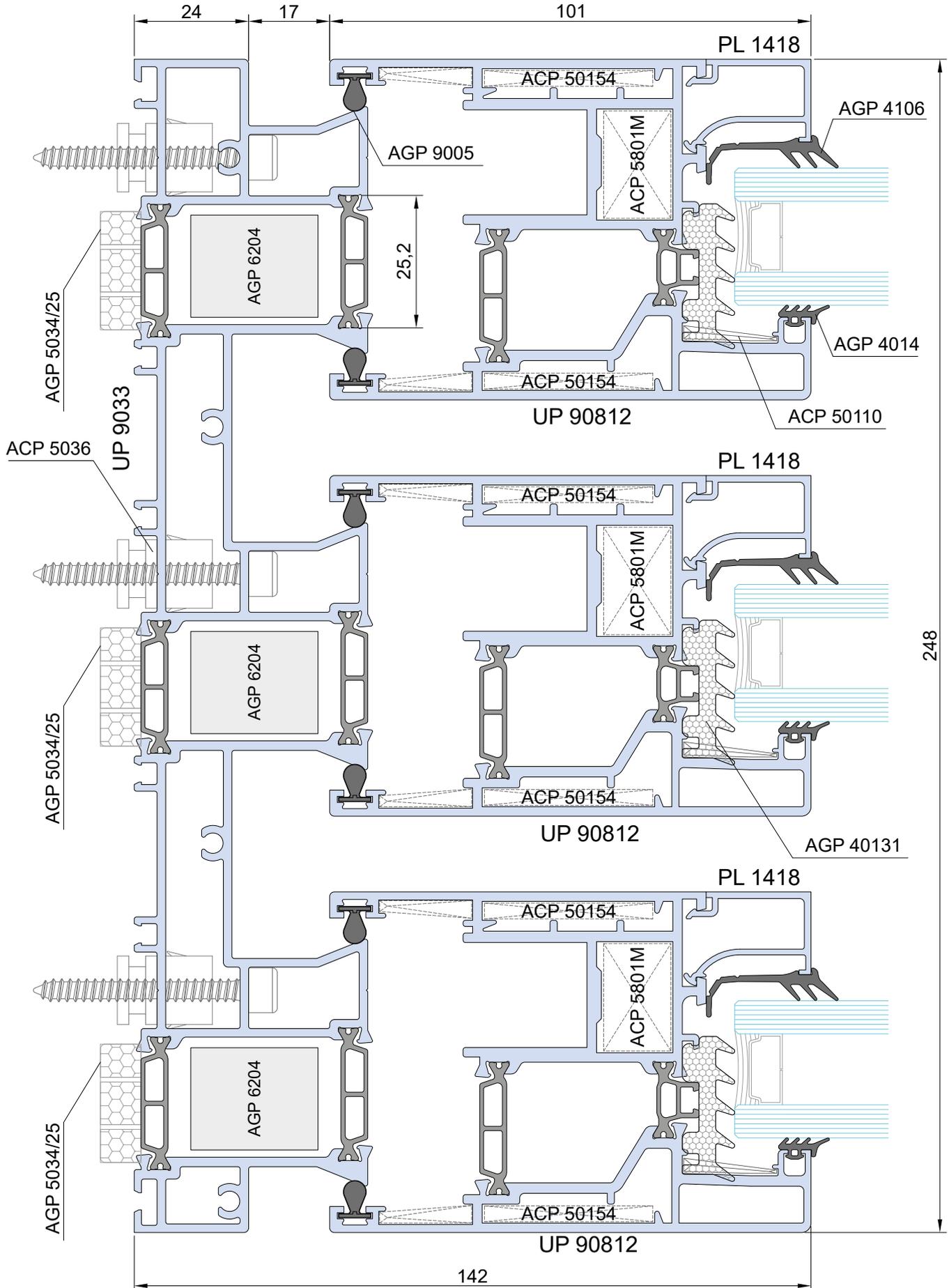


Nodo 25

Nodo superiore - 3 vie

Upper section - 3-rails

ATTENZIONE
DISEGNO FUORI SCALA

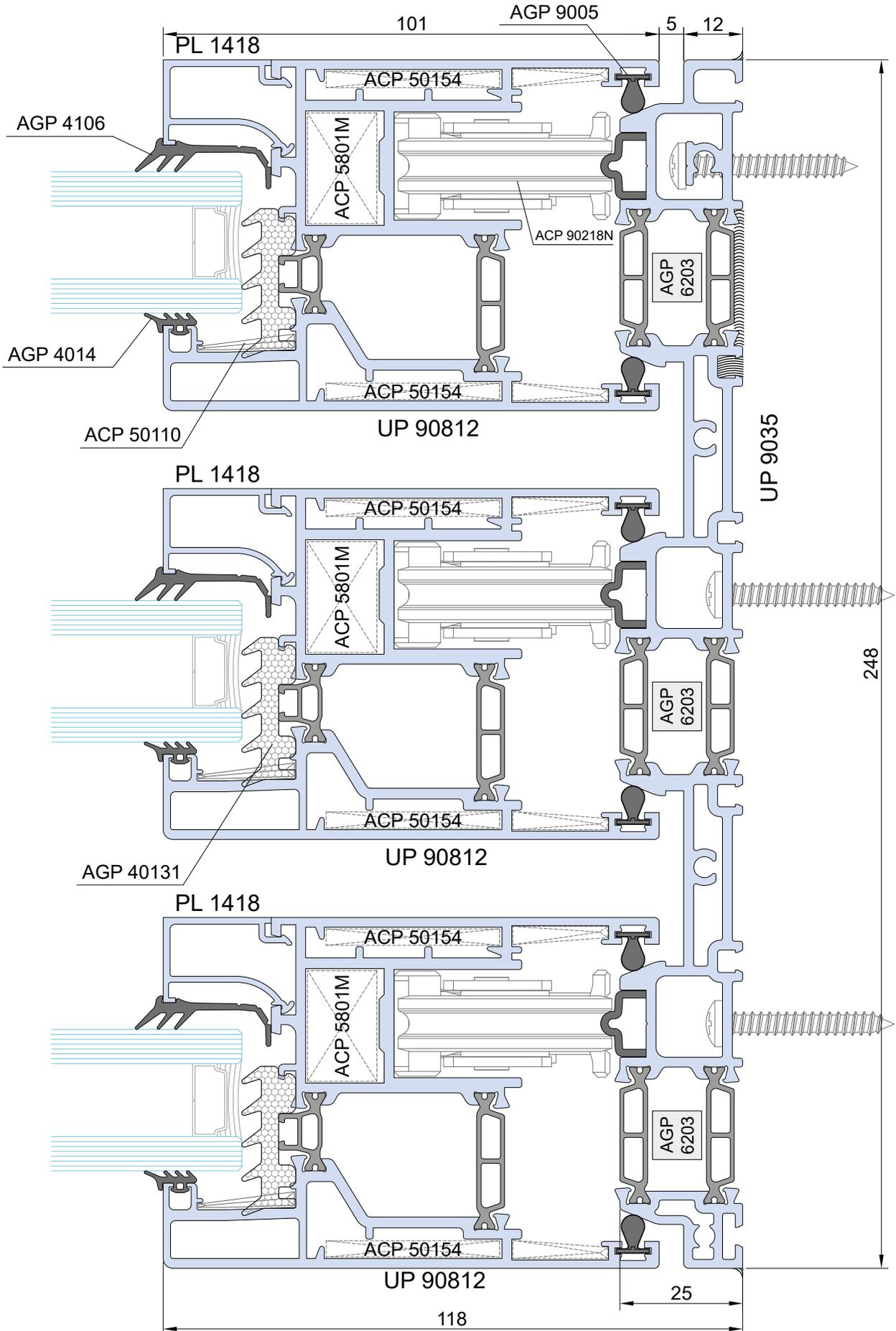


Nodo 26

Nodo inferiore 3 vie

Lower section - 3-rails

ATTENZIONE
DISEGNO FUORI SCALA

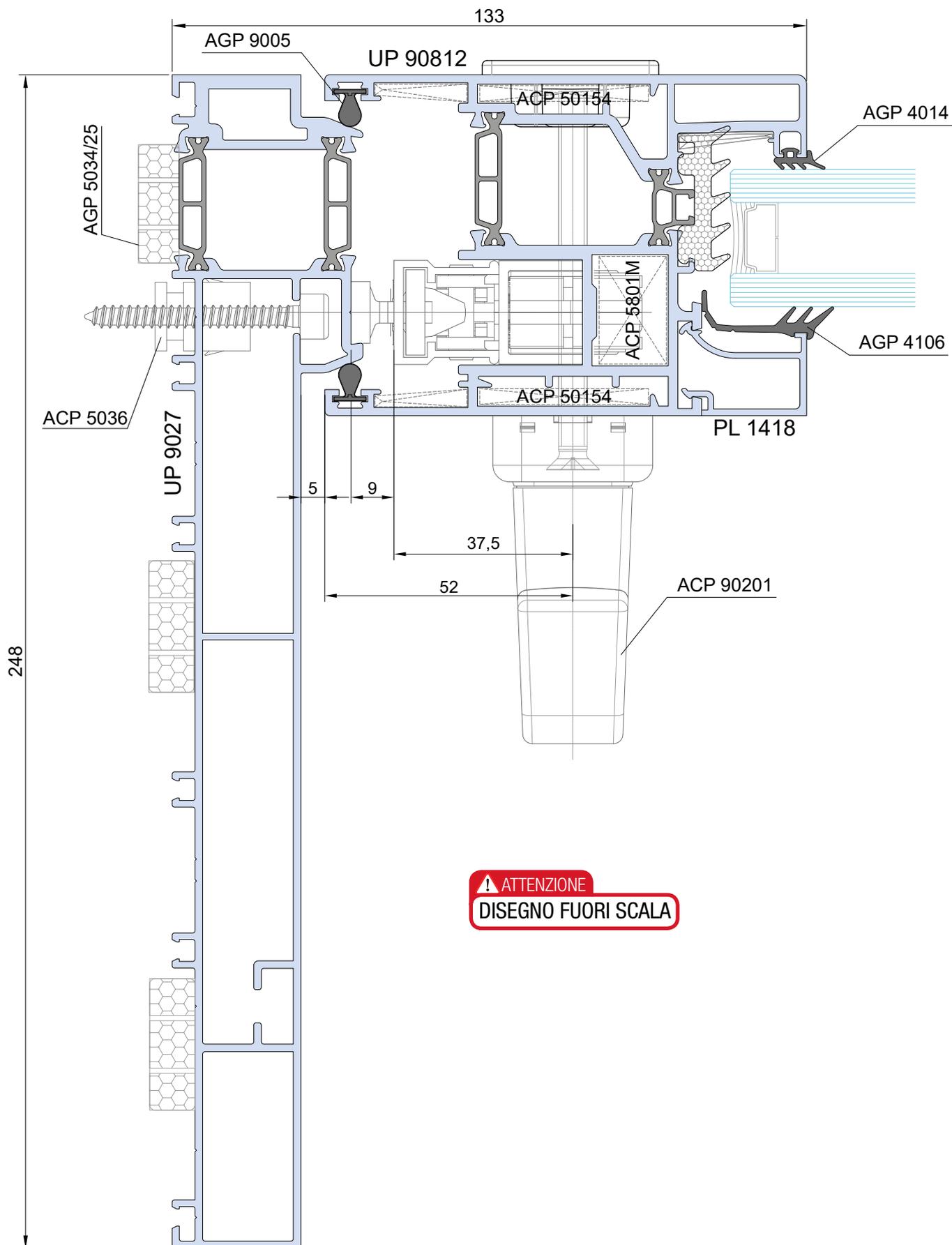


NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 27

Nodo laterale esterno - 3 vie

External side section - 3-rails



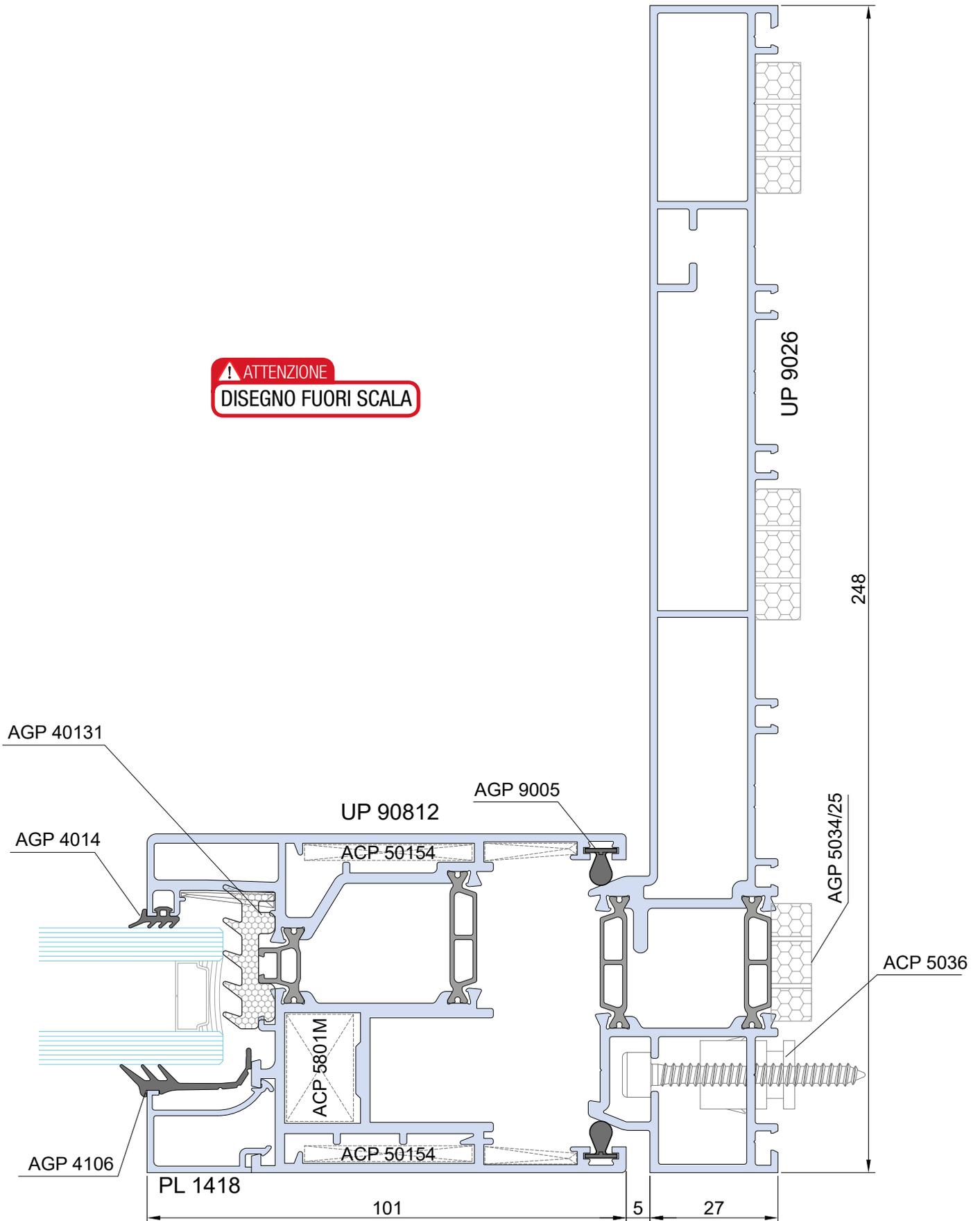
ATTENZIONE
DISEGNO FUORI SCALA

Nodo 28

Nodo laterale interno - 3 vie

Internal side section - 3-rails

ATTENZIONE
DISEGNO FUORI SCALA

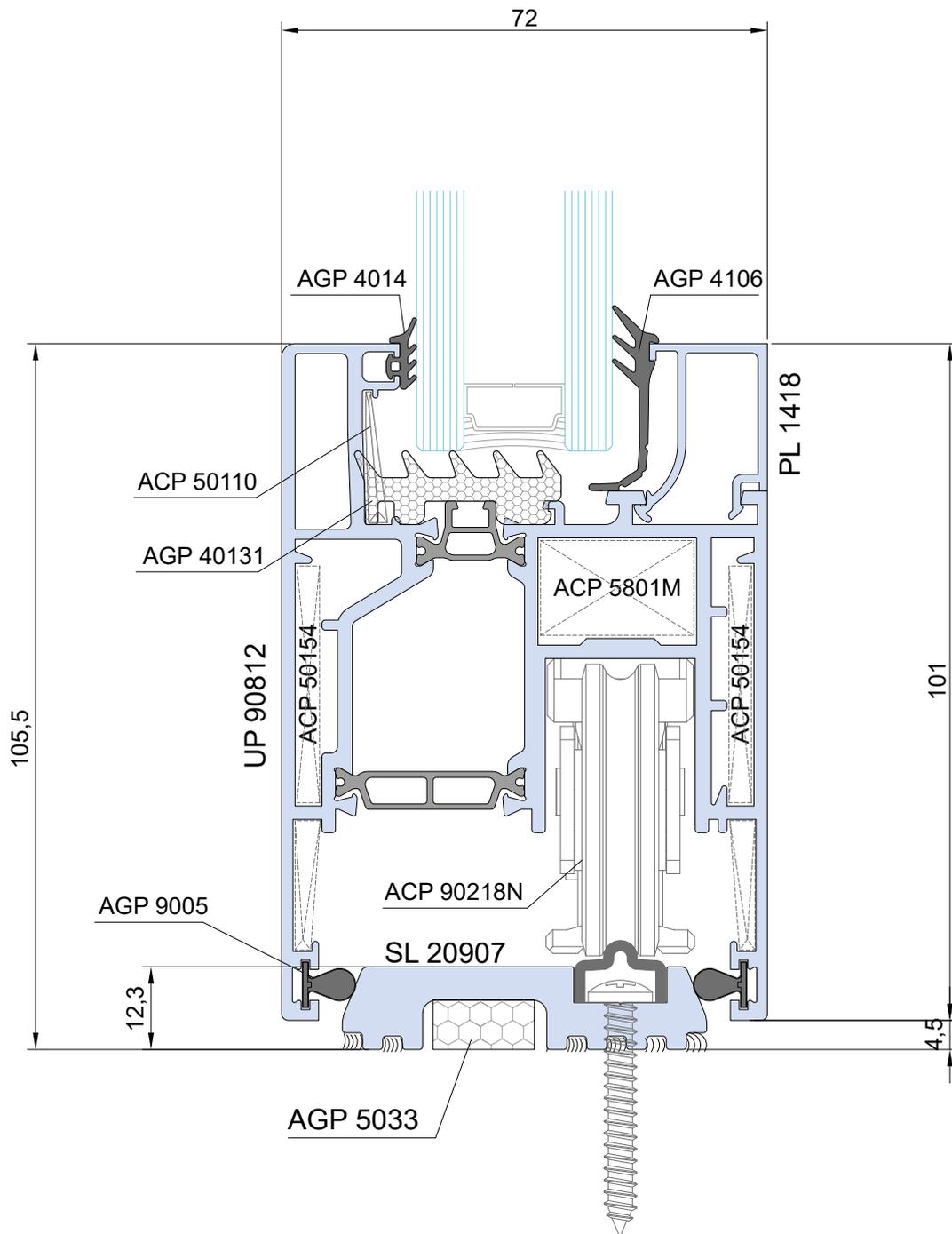


NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 29

Nodo inferiore - monovia con soglia ribassata SL 20907

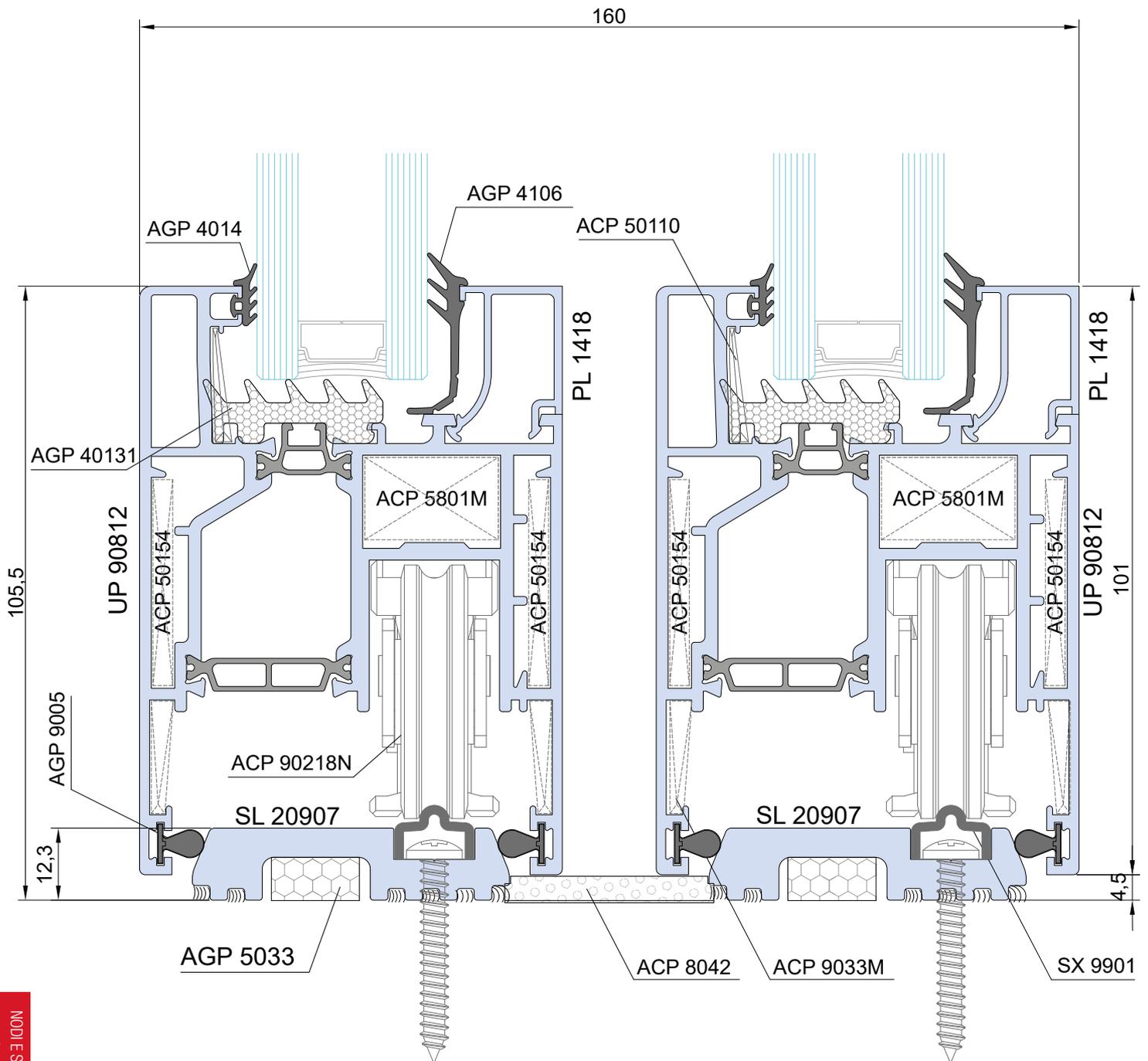
Lower section - 1-rail with lowered threshold SL 20907



Nodo 30

Nodo inferiore- monovia con soglia ribassata SL 20907

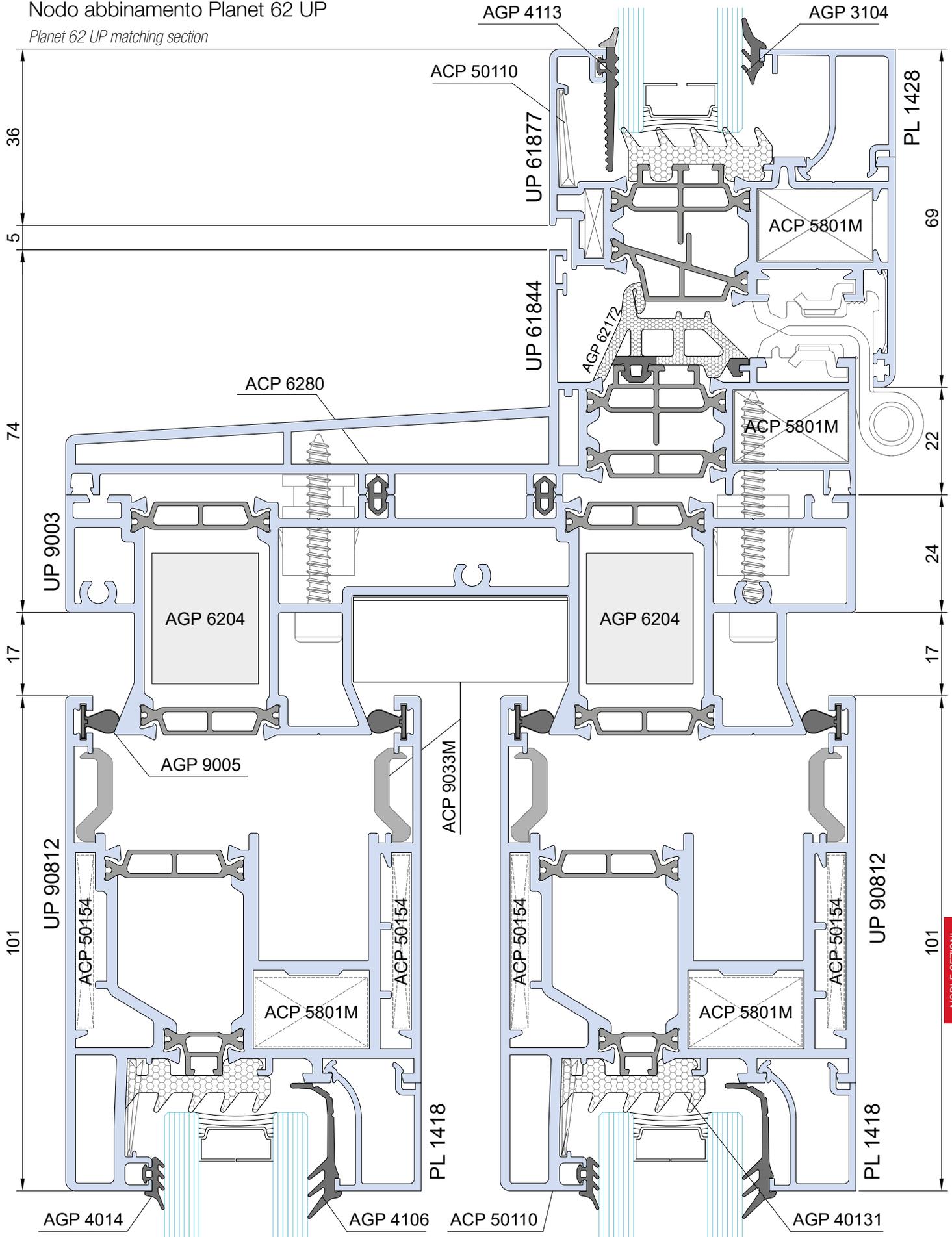
Lower section - 1 way with lowered threshold SL20907



Nodo 31

Nodo abbinamento Planet 62 UP

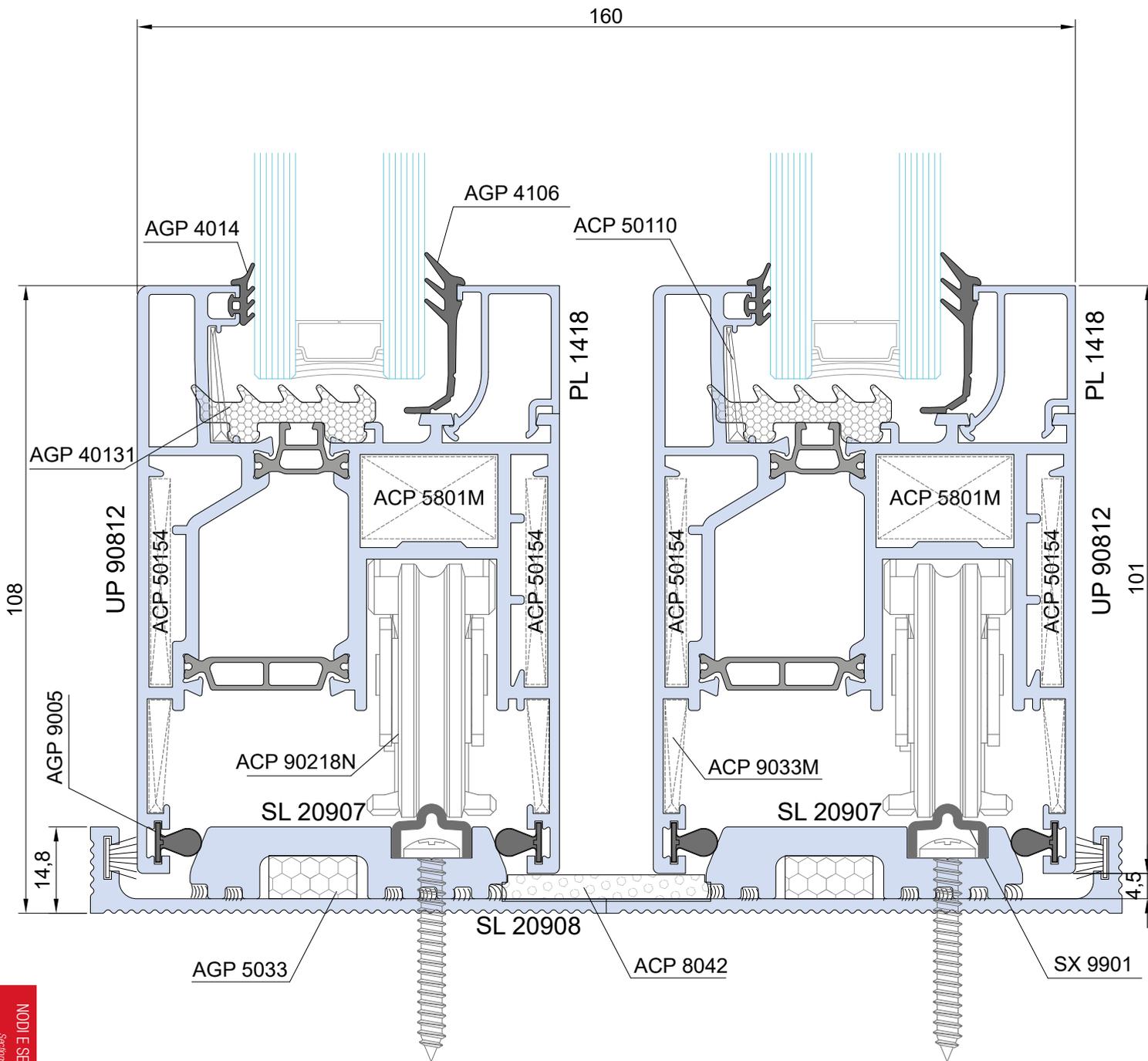
Planet 62 UP matching section



Nodo 32

Nodo inferiore - 2 vie con soglia filo pavimento

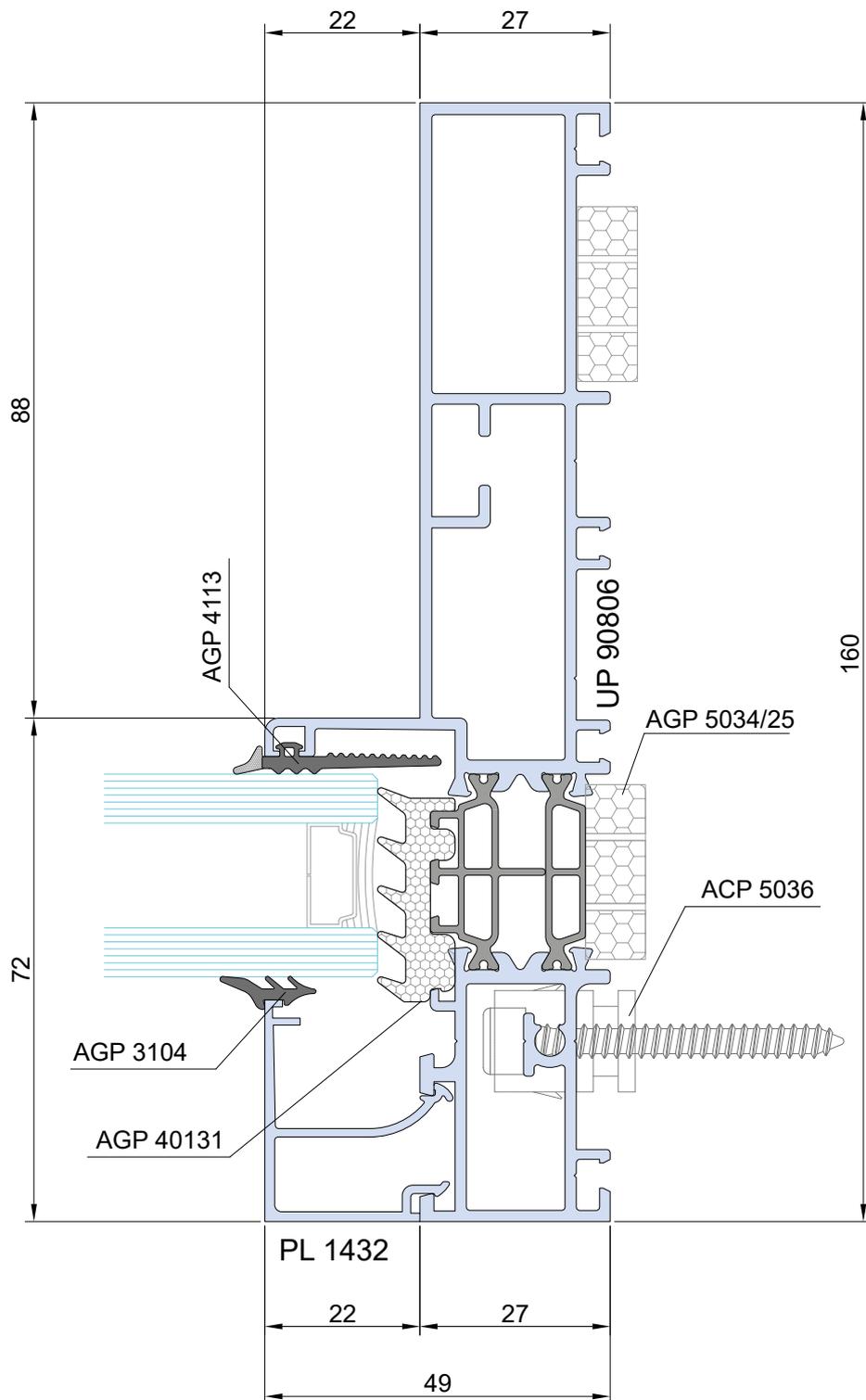
Lower section - 2-rails with floor level threshold



Nodo 33

Nodo laterale apribile esterno/fisso interno

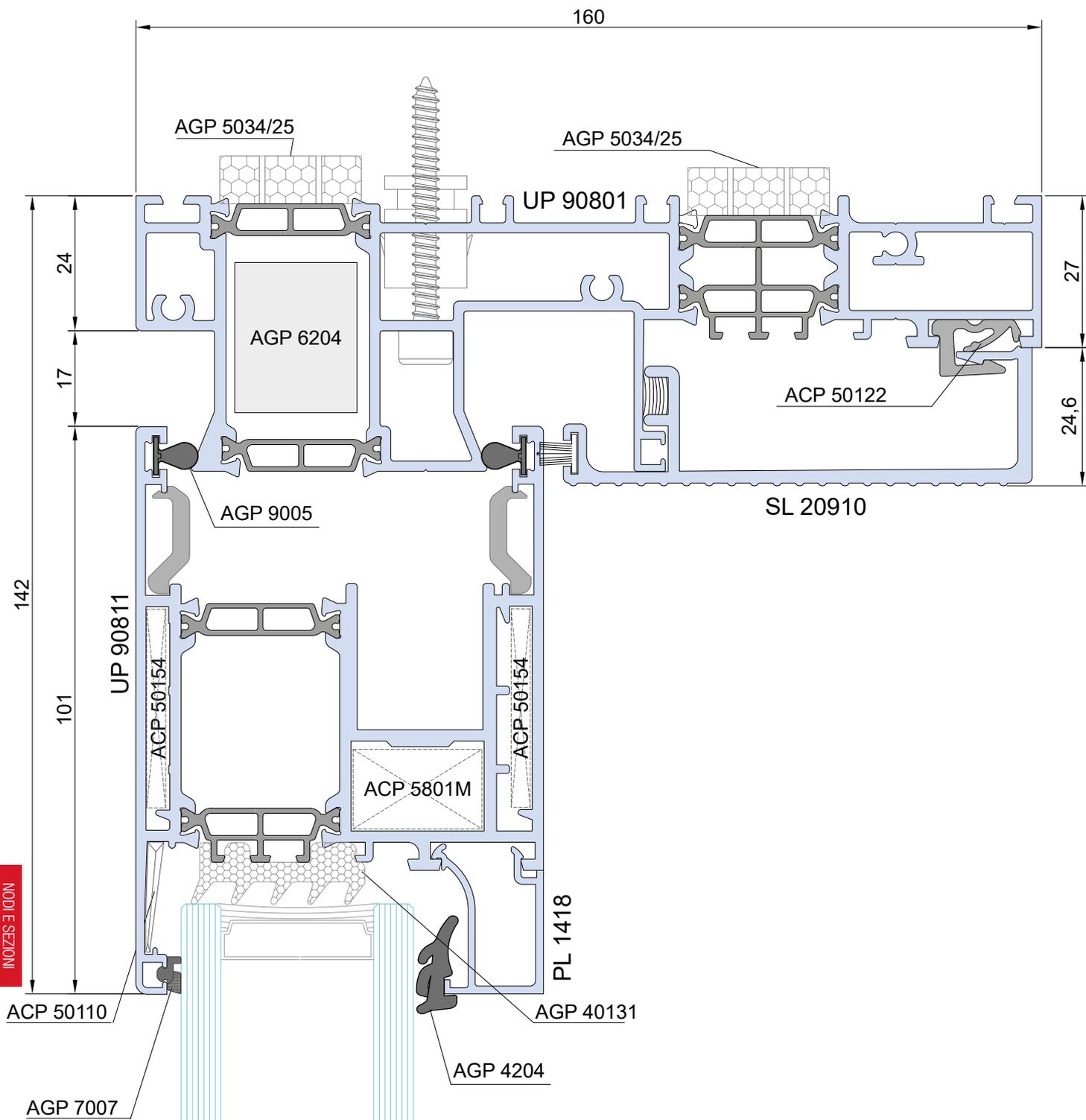
Openable side section outside / fixed internal



Nodo 34

Nodo superiore apribile esterno/fisso interno

Openable upper section external / fixed internal

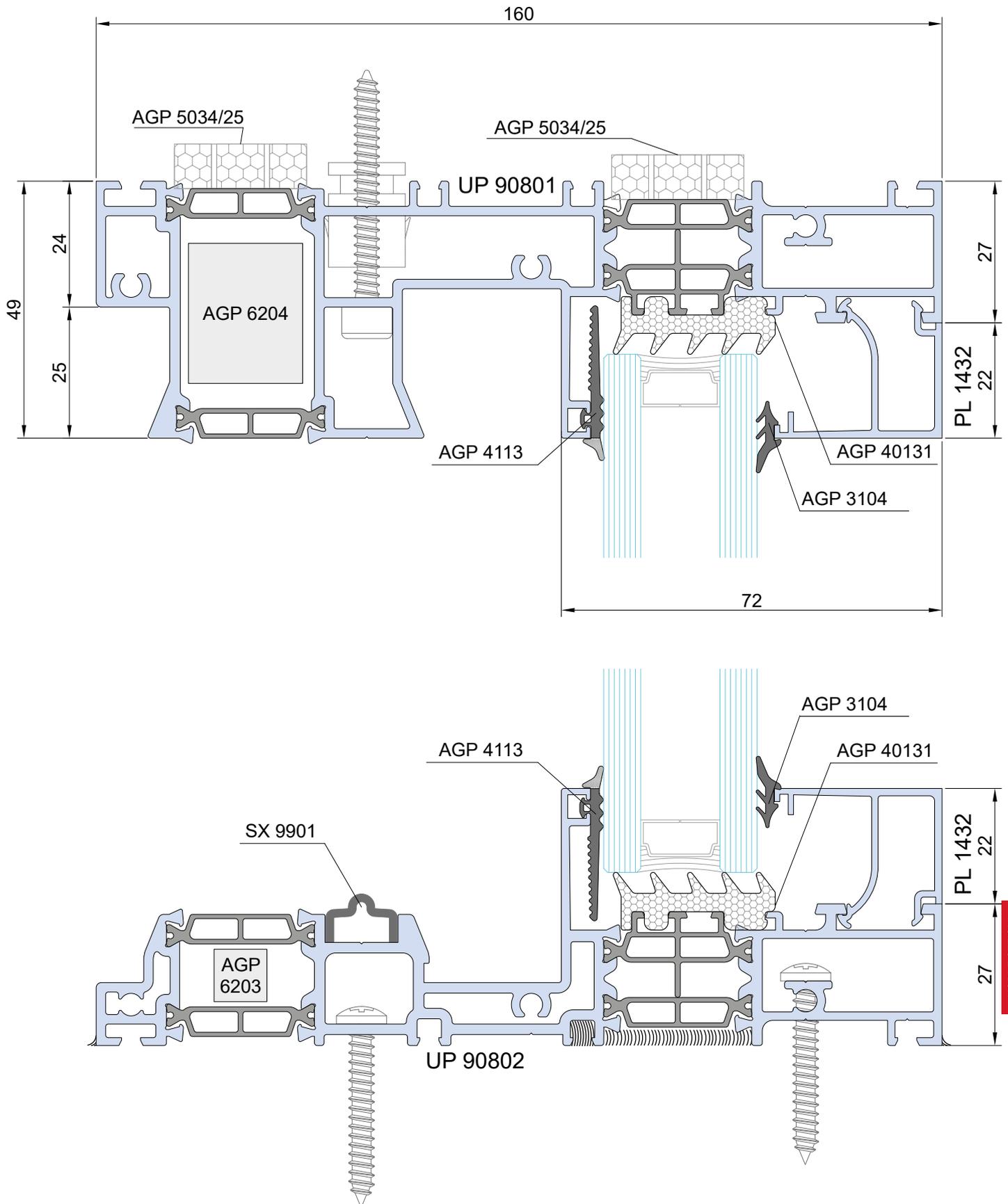


NODI E SEZIONI
 Sections

Nodo 35

Nodo superiore e inferiore apribile esterno / fisso interno

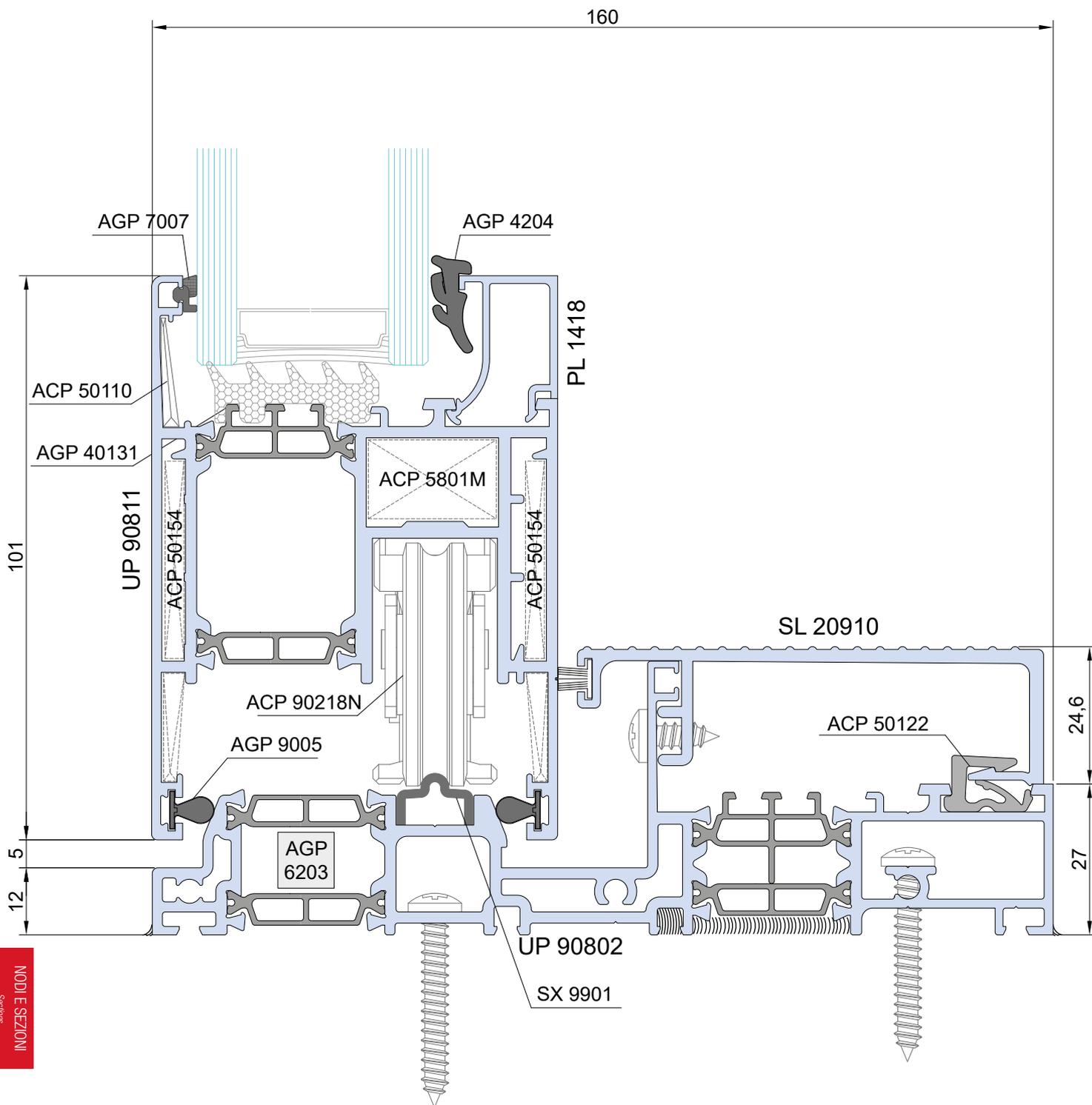
Openable upper and lower section external / fixed internal



Nodo 36

Nodo inferiore apribile esterno/fisso interno

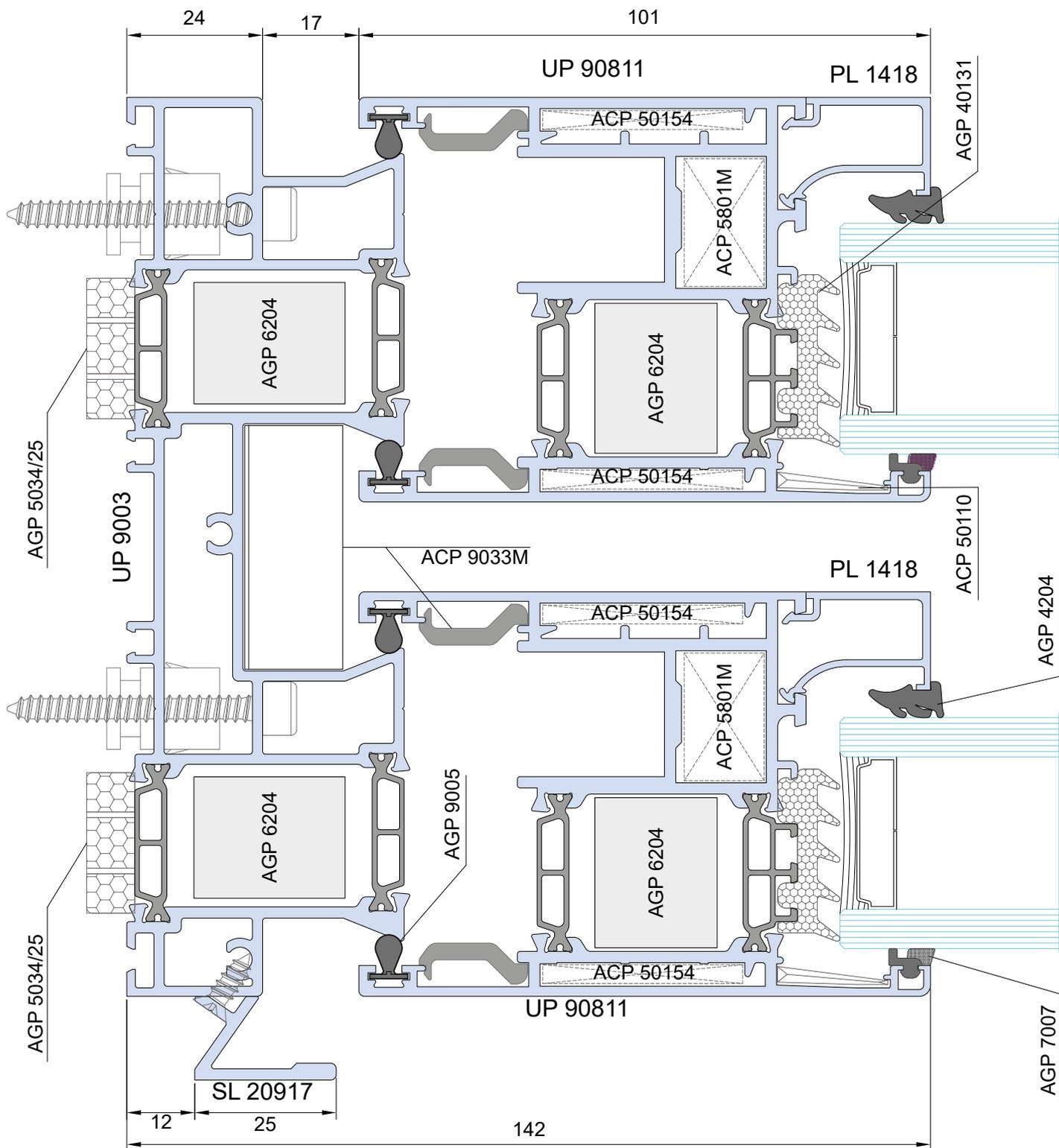
Openable lower section external / fixed internal



Nodo 37

Nodo superiore con gocciolatoio

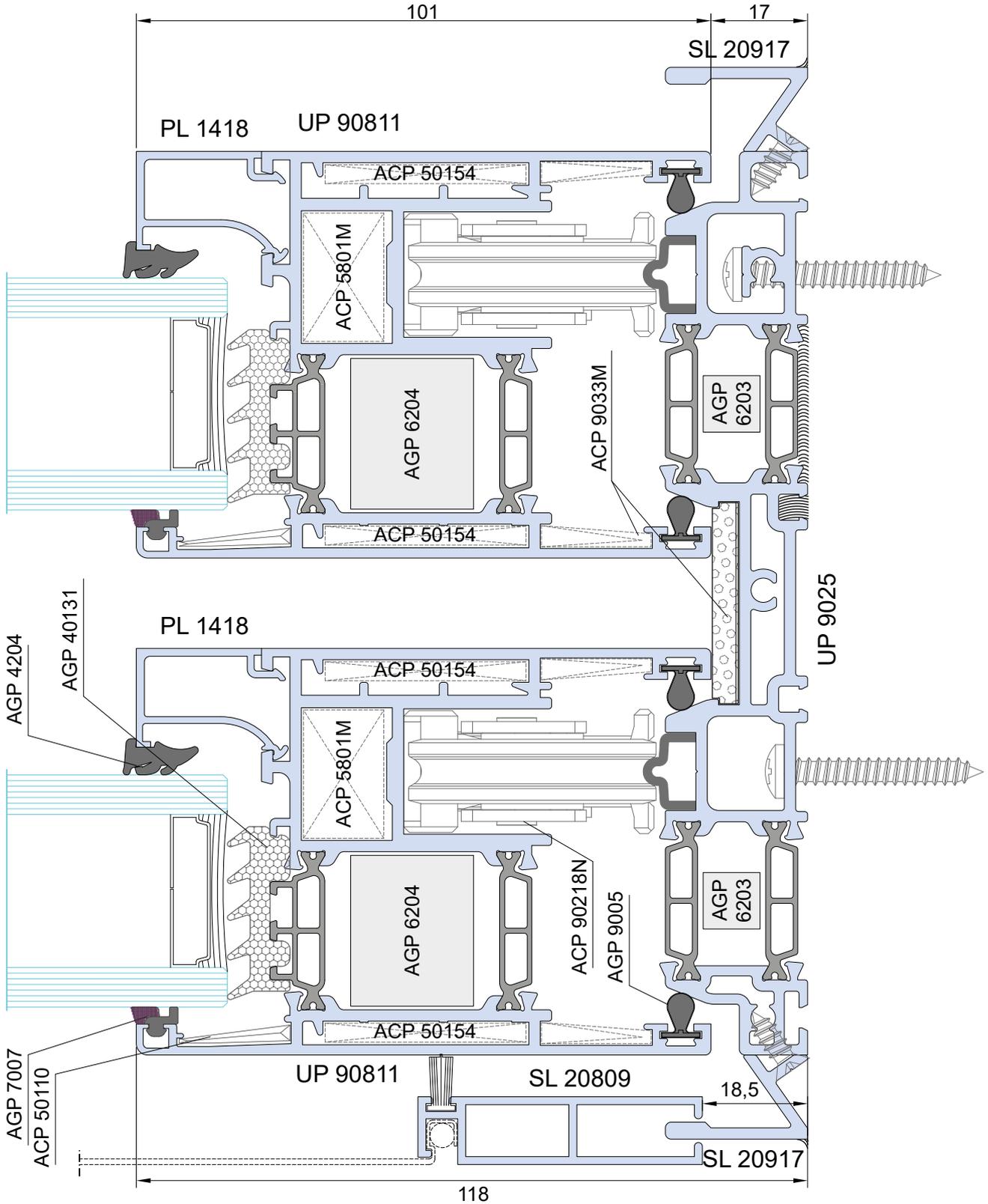
Upper section with drip tray



Nodo 38

Nodo inferiore con guida zanzariera/raccogli condensa

Lower section with mosquito net guide / condensate drain

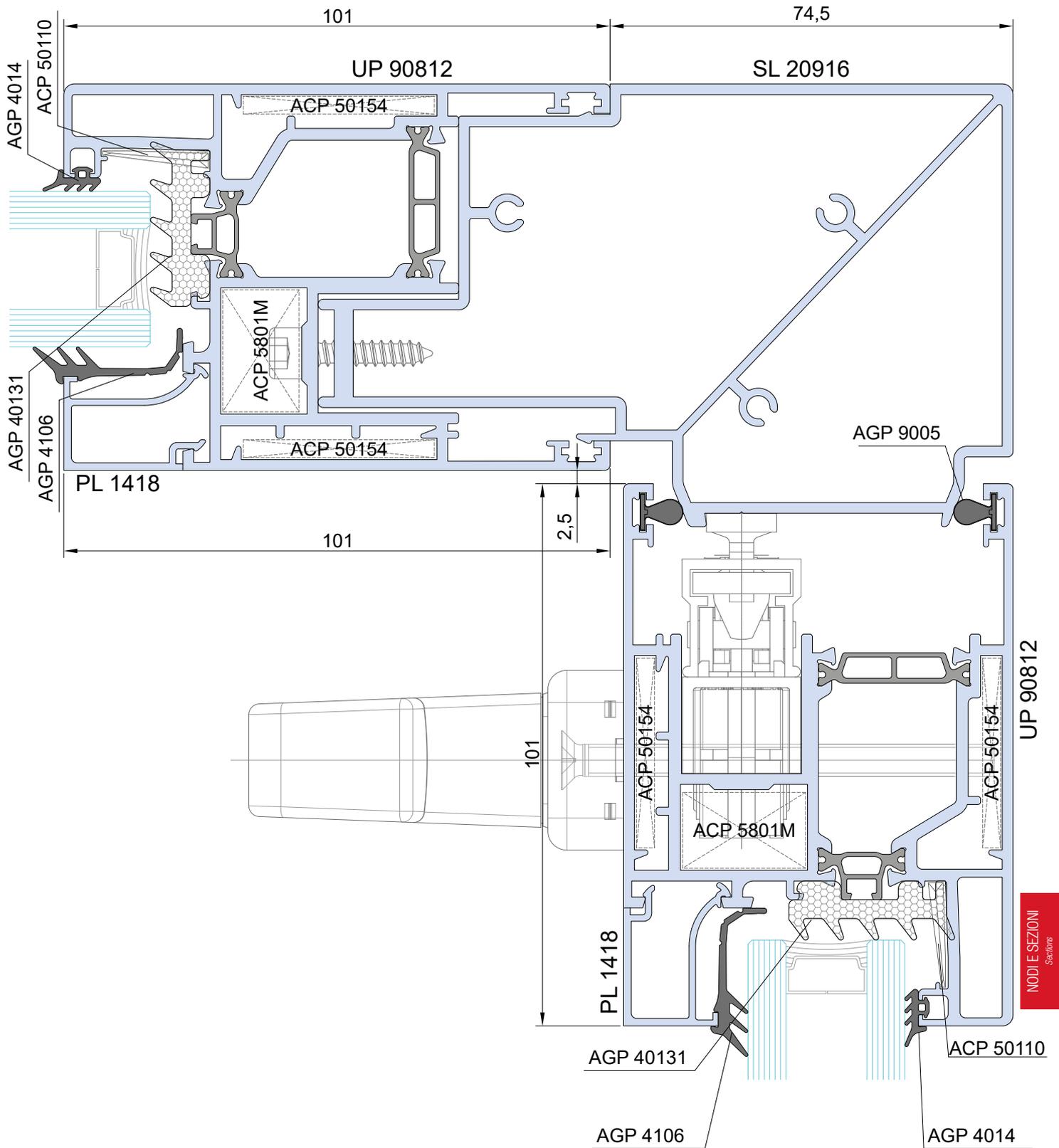


NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 39

Nodo montante d'angolo a 90°

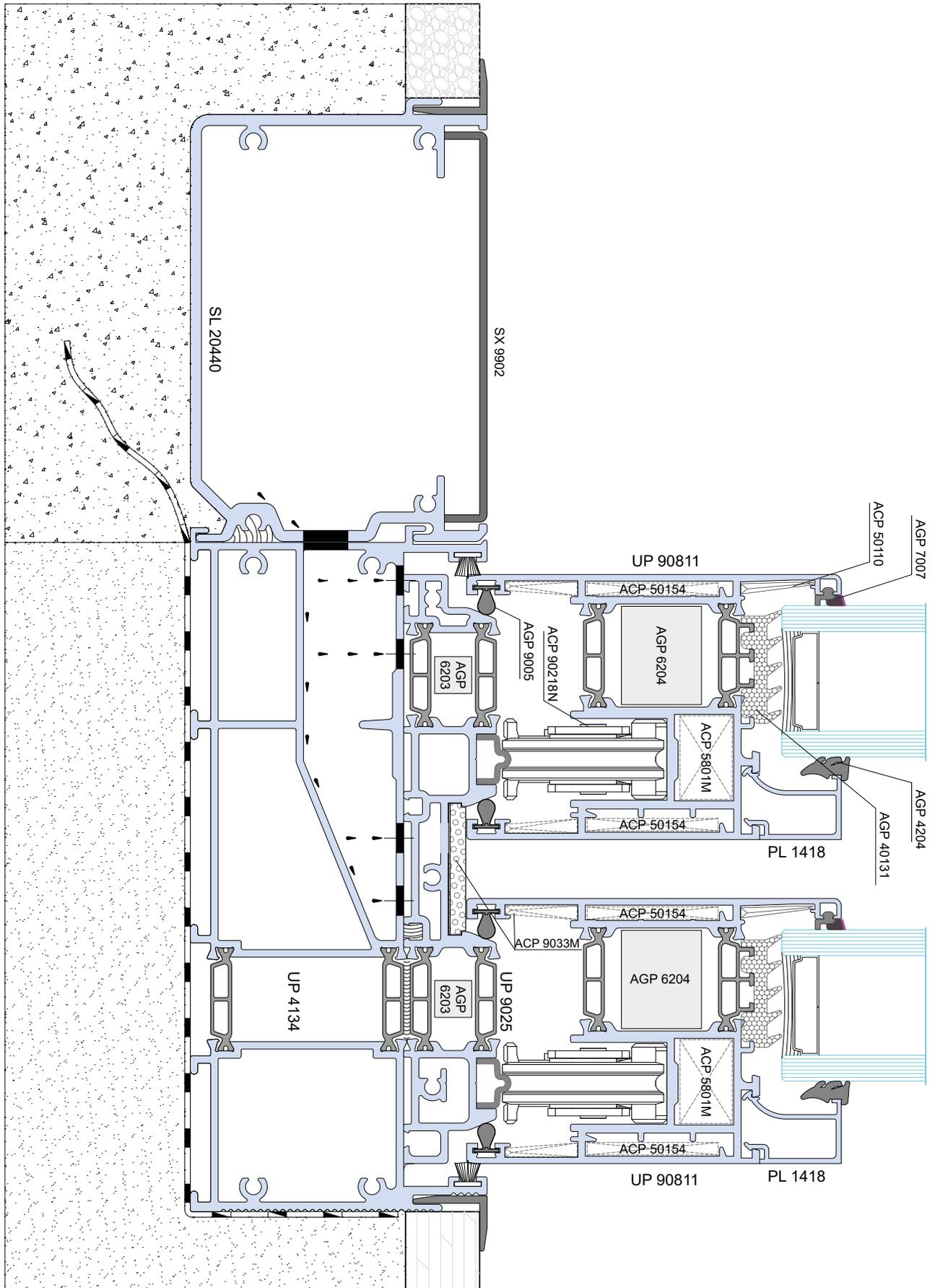
Corner upright section at 90°



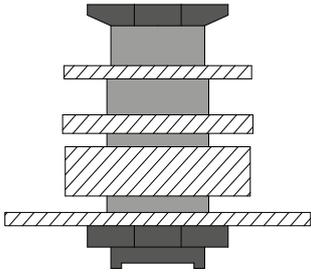
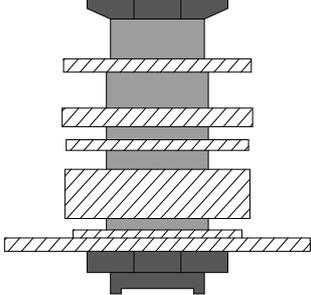
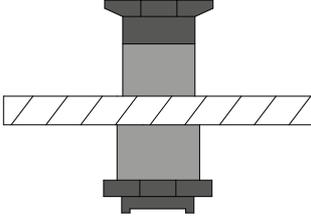
Nodo 40

Nodo Soglia

Threshold section



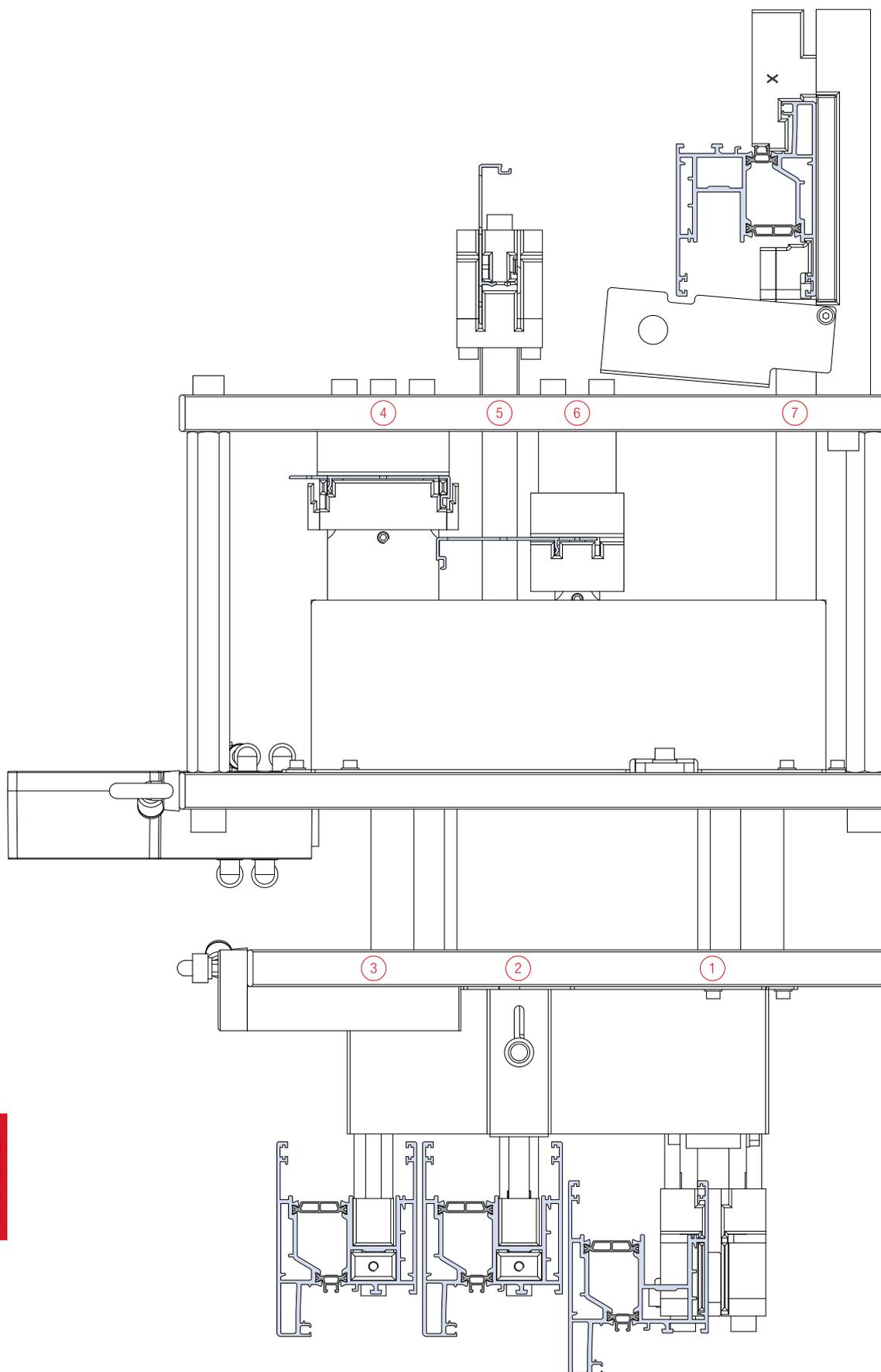
ELENCO ATTEZZATURE

	<p>punzonatrice <i>punching machine</i></p>		<p>fresa / maschera <i>milling machine / jig</i></p>
	<p>MCT PL 14485</p> <p>Questa punzonatrice esegue lavorazioni per la serie Top Slide160 UP</p> <ul style="list-style-type: none"> • Foro Ø 3mm per squadretta allineamento anta • Foro Ø 8mm per spina squadretta assemblaggio anta • Asola interna ed esterna areazione anta • Lavorazioni passaggio binario <p><i>This punching machine is for Top Slide160 UP</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Ø 3mm hole for alignment corner bracket • Ø 8mm hole for pin assembly corner cleat sash • Sash ventilation • Working rail passage 		<p>MCT PL 48PT</p> <p>Gruppo frese Top Slide160 UP per anta UP90812</p> <p><i>Cutting machine Top Slide160 UP for sash UP90812</i></p>
			<p>MCT PL 49PT</p> <p>Gruppo frese Top Slide160 UP per anta UP90811</p> <p><i>Cutting machine Top Slide160 UP for sash UP90811</i></p>
			<p>MCT PL 41PT</p> <p>Gruppo frese Top Slide160 UP per lavorazioni intestazioni montanti</p> <p><i>Cutting machine Top Slide160 UP for machining mullion connection</i></p>

MCT PL 14485

Punzonatrice Top Slide 160 UP MCT PL 14485

Top Slide 160 UP MCT PL 14485 punching machine



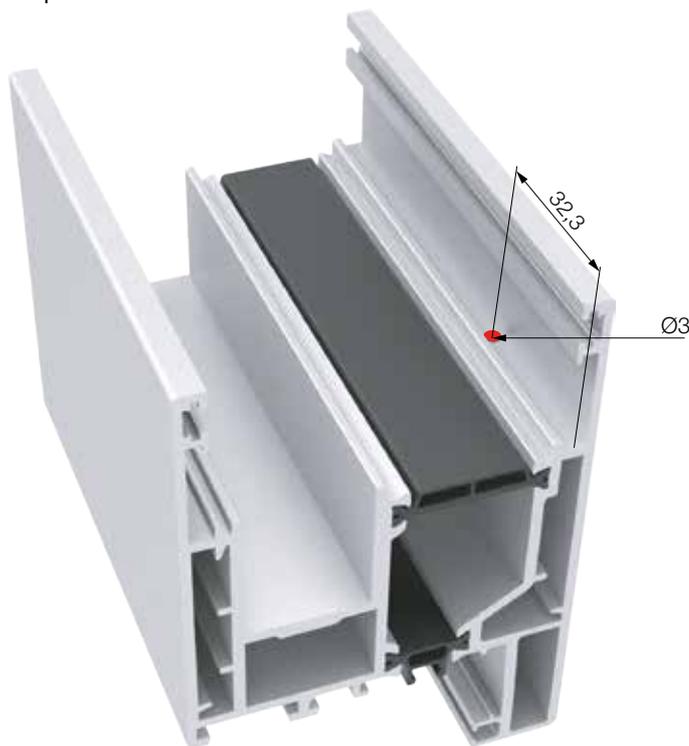
- 1 Foro Ø3 per squadretta ACP 50154 / Ø3mm hole for ACP 50154
- 2 Asola e foro per squadretta ACP 5002 / Slot and hole for ACP 5002
- 3 Foro Ø8mm per squadretta ACP 5801M / Ø8mm hole for ACP 5801M
- 4 Asola e foro per tappo / Slot and hole for plug
- 5 Rasatura alette clip e spuntatura dentini su copertina / Shaving clip flaps and trimming teeth on the cover
- 6 Obsoleto / Outdated
- 7 Asola interna esterna per areazione anta / Internal external slot for door ventilation

L1 

Foro Ø3mm per spina ACP 5030 squadretta ACP 50154

Ø3mm hole for pin ACP 5030, ACP 50154

UP 90812

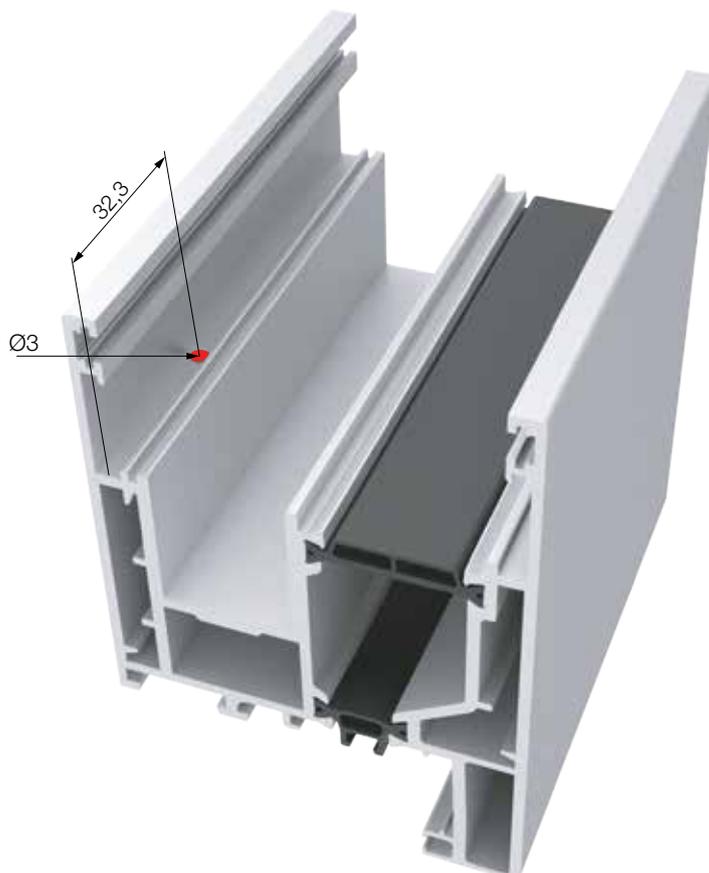


L2 

Foro Ø3mm per spina ACP 5030 squadretta ACP 50154

Ø3mm hole for pin ACP 5030, ACP 50154

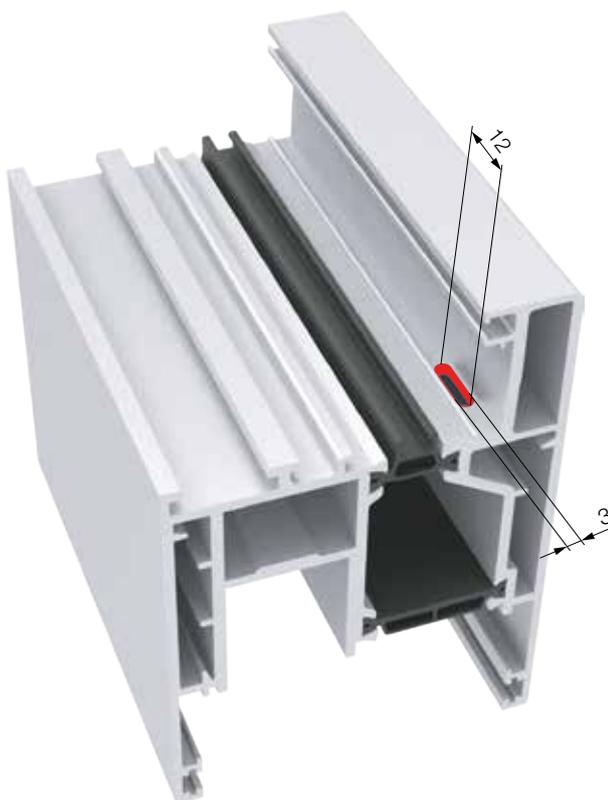
UP 90812



L3 

Asola interna per areazione anta
Internal slot for sash ventilation

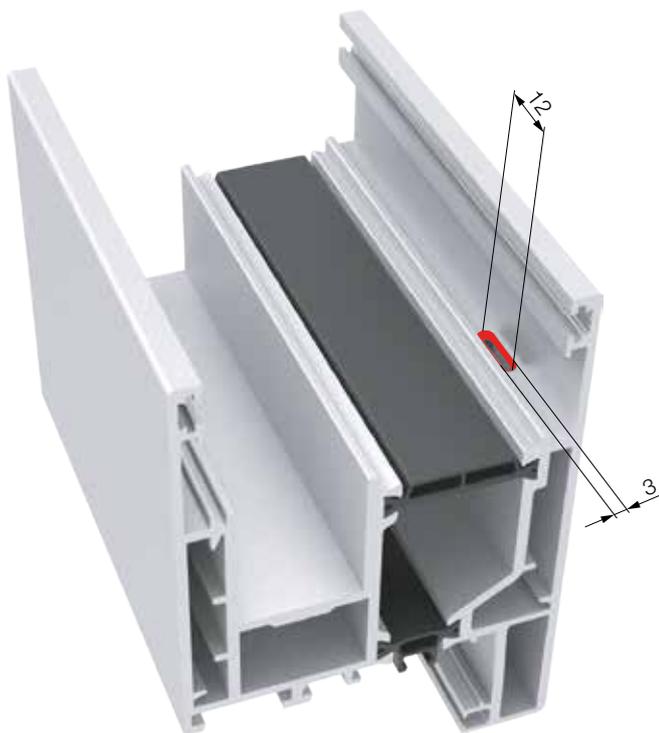
UP 90812



L4 

Asola esterna per areazione anta
External slot for sash ventilation

UP 90812

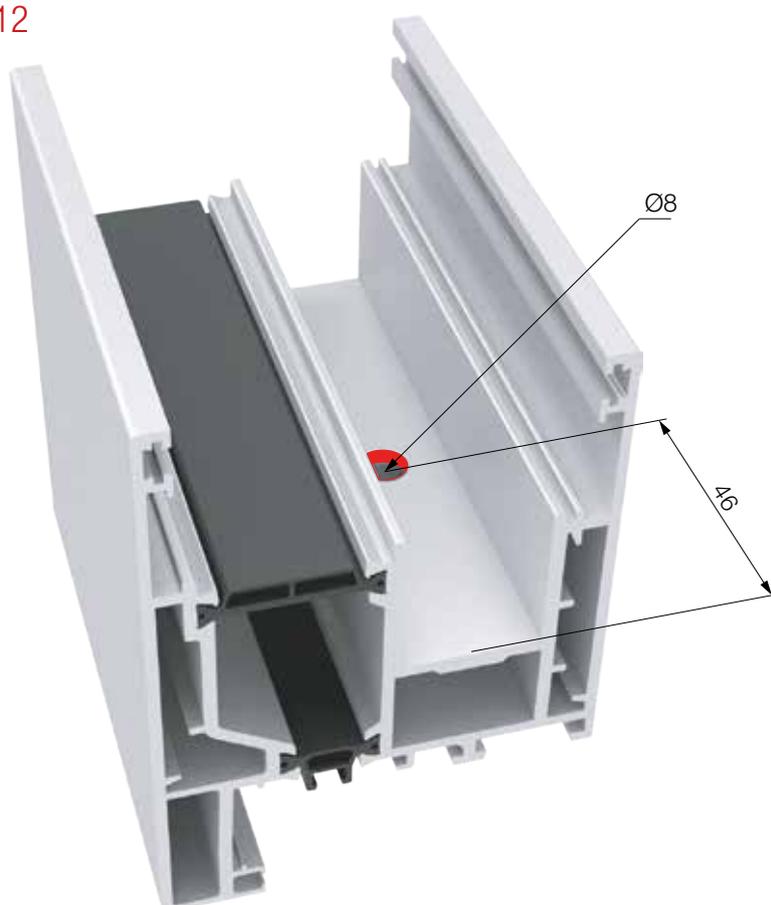


L5 

Foro Ø8mm per spina o vite squadretta multifunzione

Ø8mm hole for pin or screw multi-purpose bracket

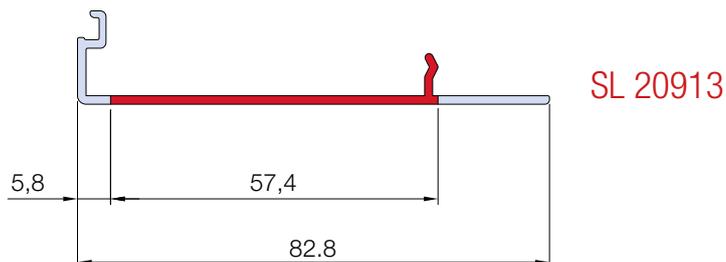
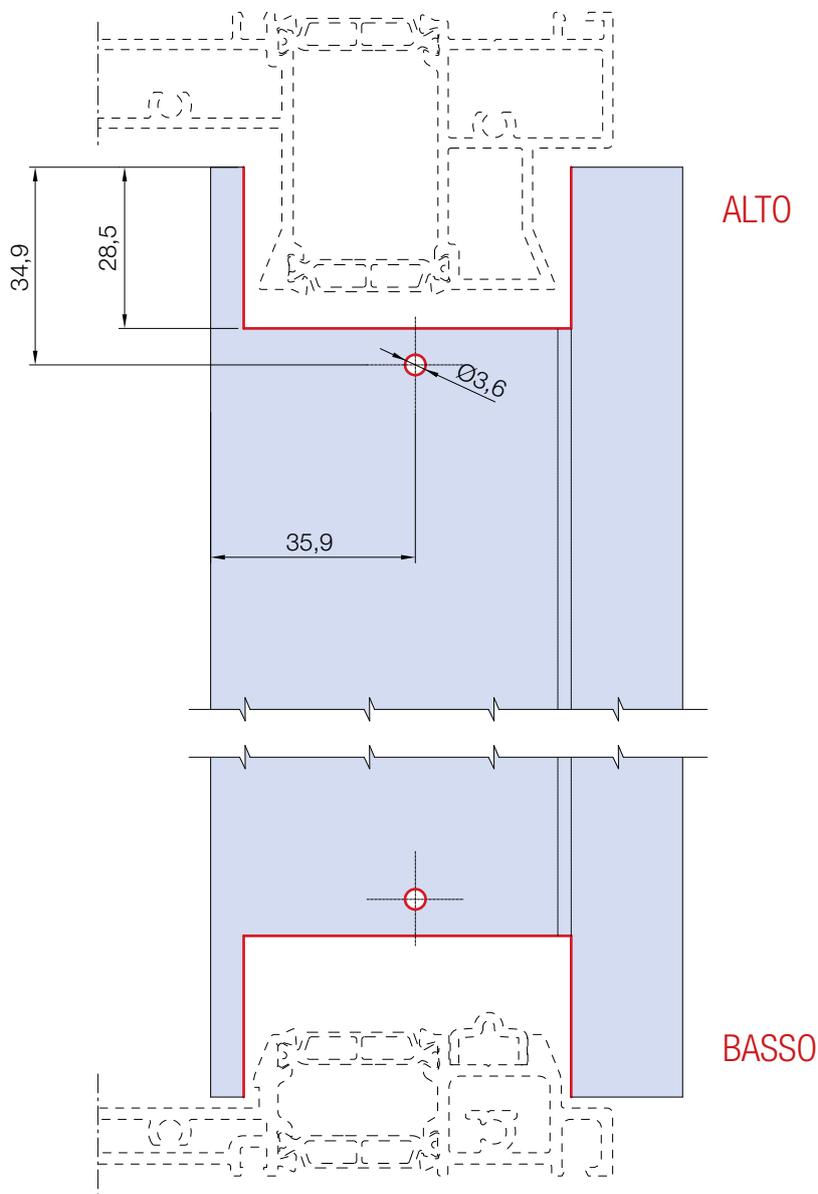
UP 90812



L6 

Prima lavorazione passaggio binario

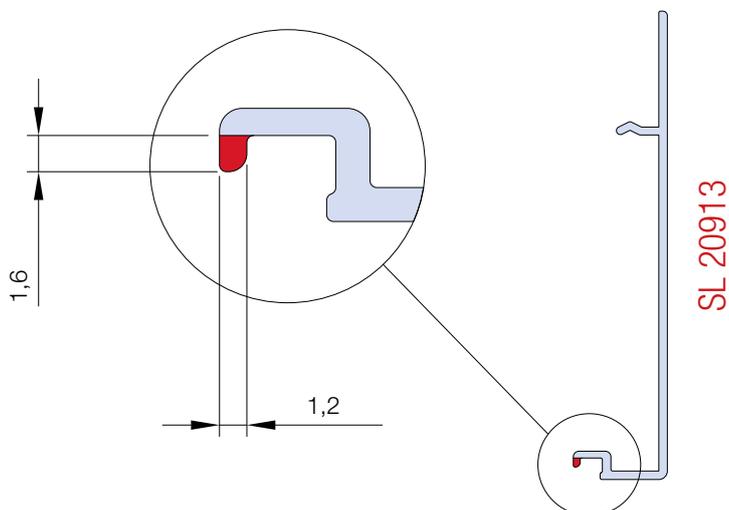
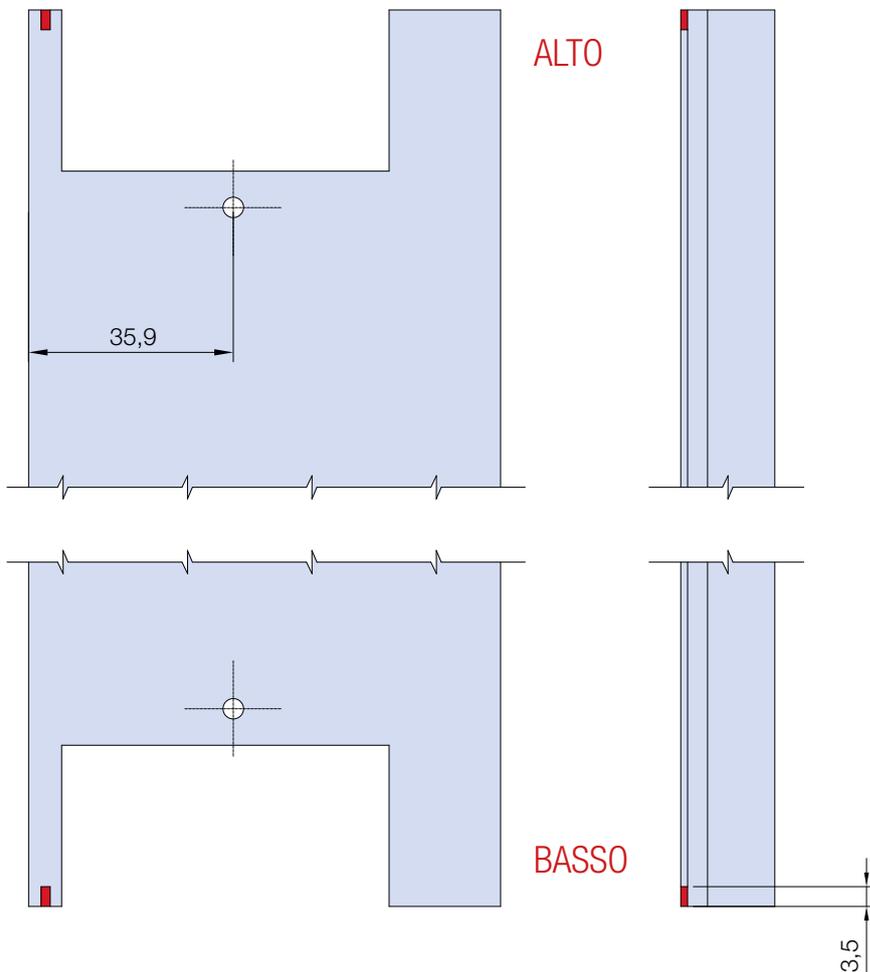
First machining for rail passage



L7

Seconda lavorazione passaggio binario

Second machining for rail passage

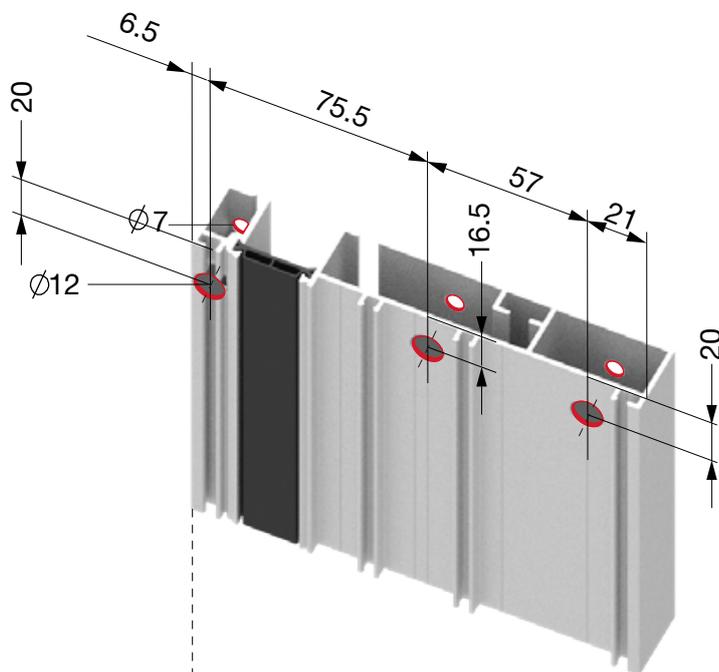


L8

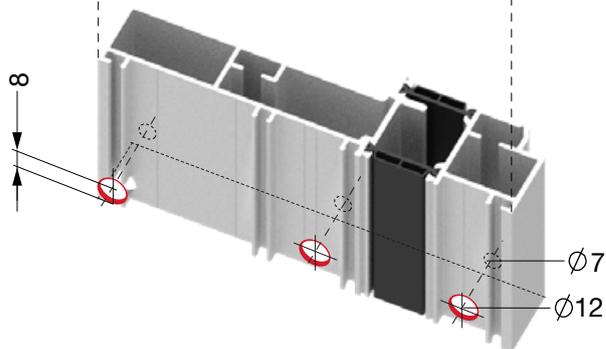
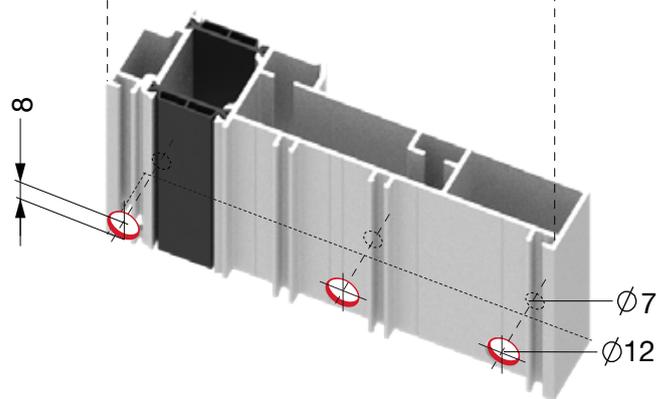
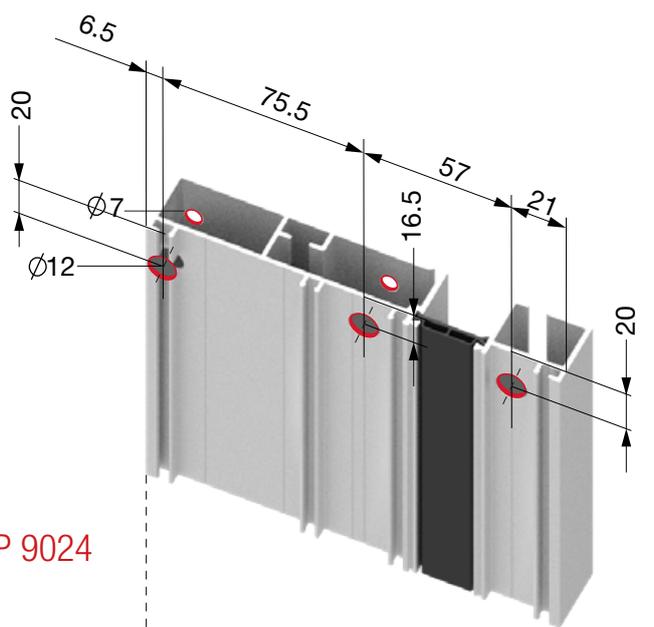
Foratura montanti telaio a 2 vie

2-way frame upright drilling

UP 9009



UP 9024



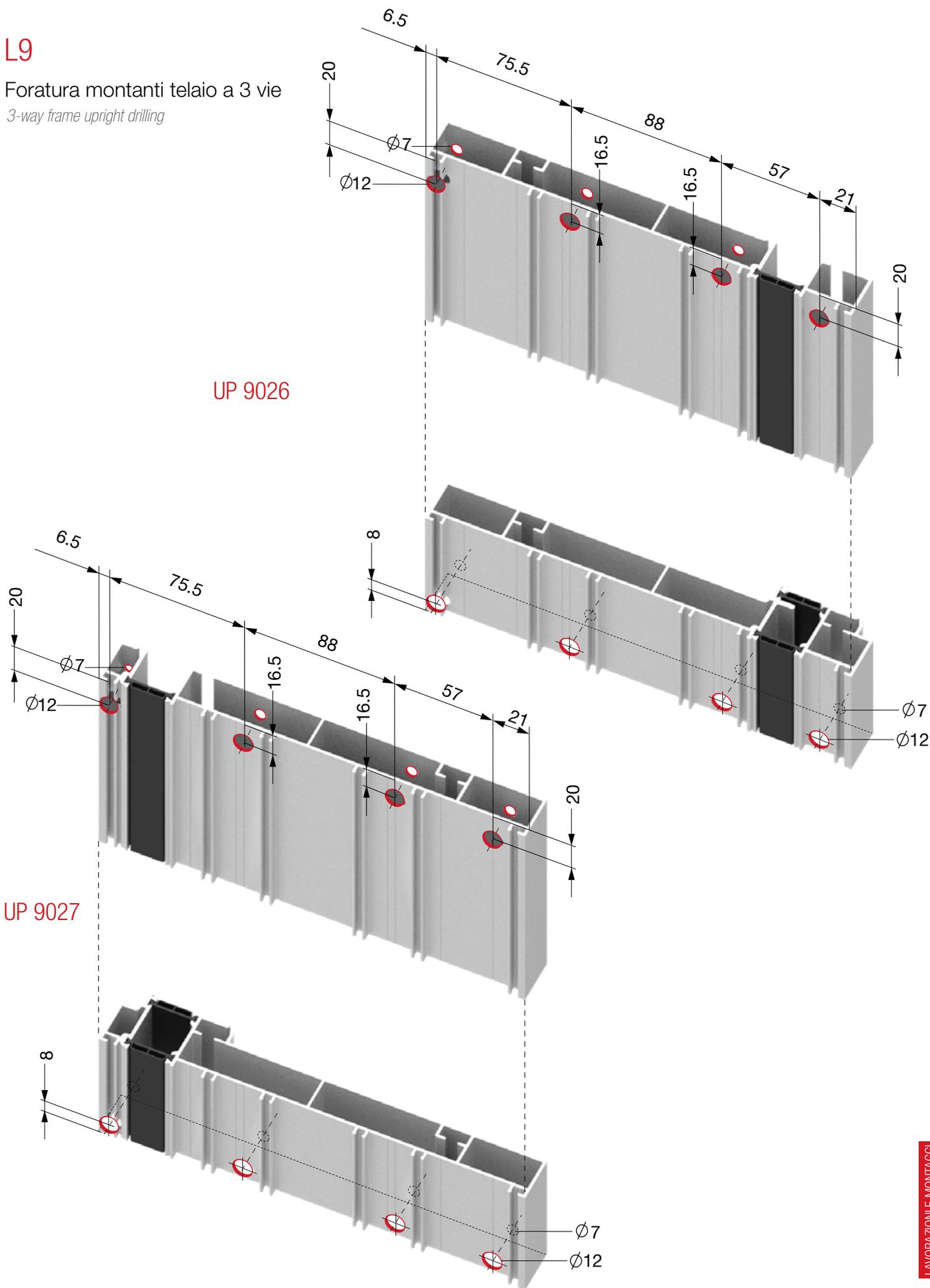
L9

Foratura montanti telaio a 3 vie

3-way frame upright drilling

UP 9026

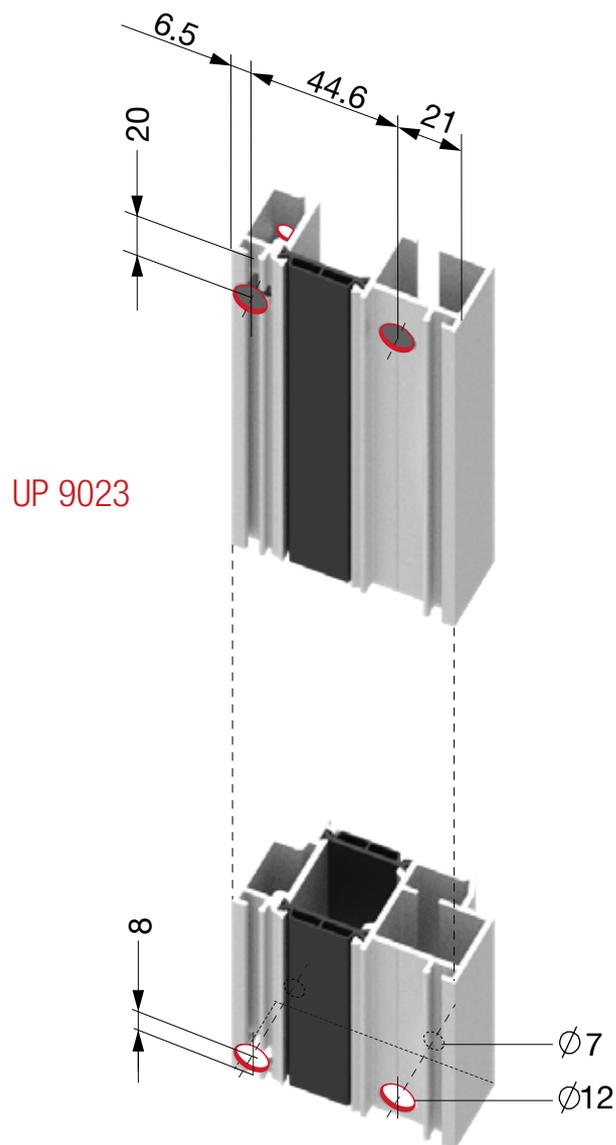
UP 9027



L10

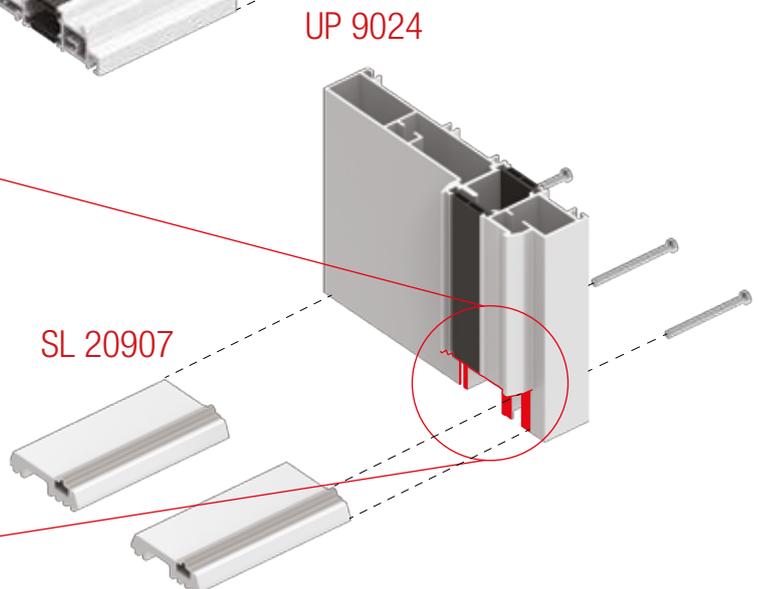
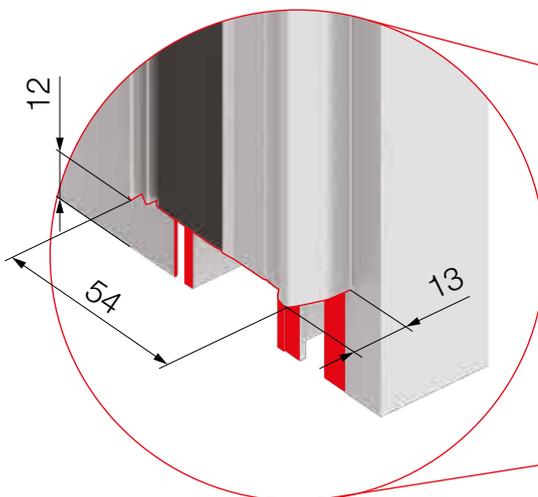
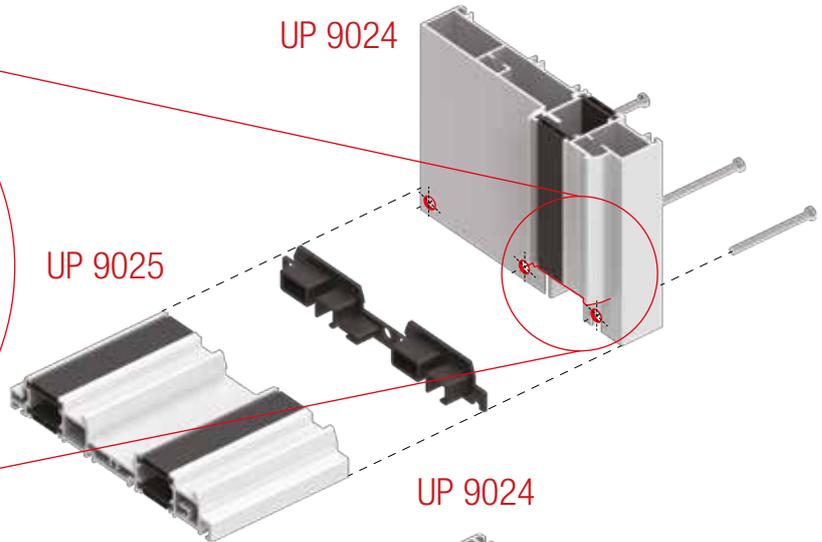
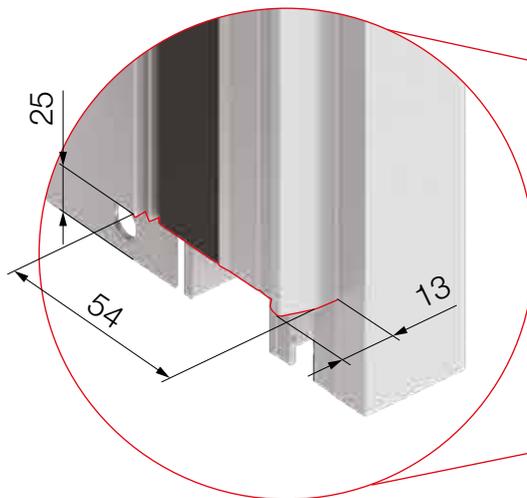
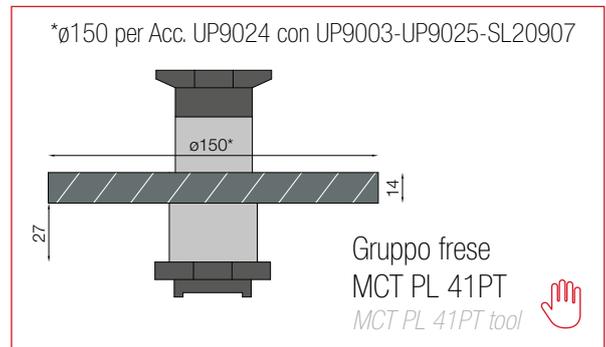
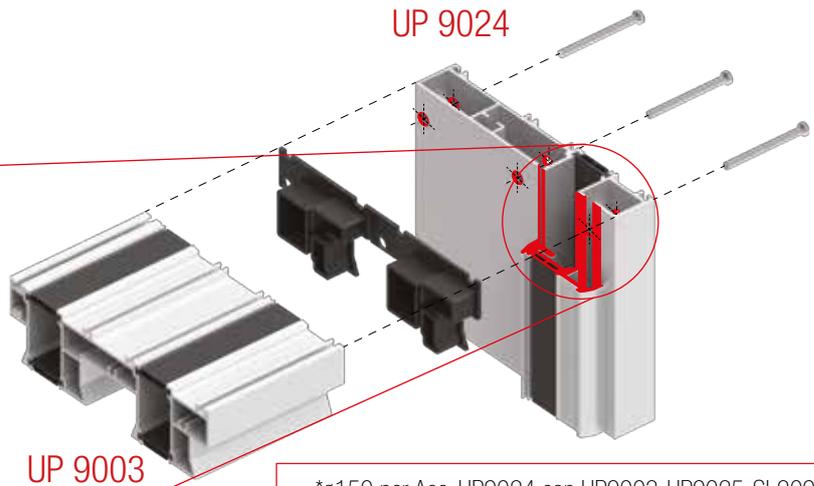
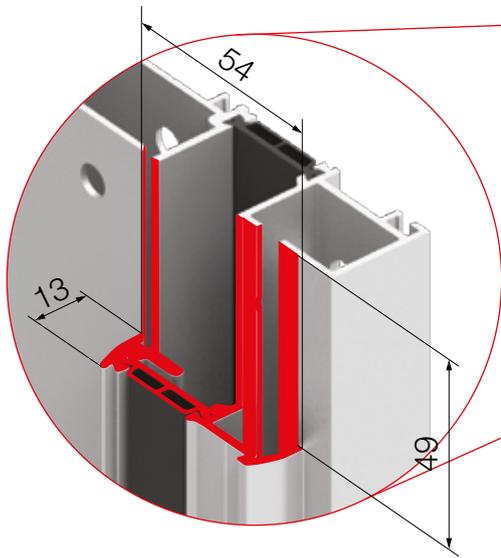
Foratura montanti telaio monovia

1-way frame upright drilling



L11

Lavorazioni intestazioni montanti
Machining mullion connection

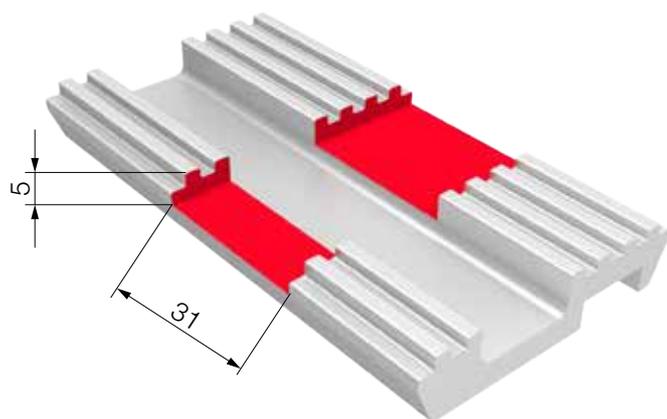


L12

Lavorazione e montaggio soglia ribassata SL 20907

Low treshold application on SL 20907

- 1 Realizzare gli scarichi acqua sulla soglia SL 20907
To make the drainage on SL 20907



- 5 Sigillare la soglia SL 20907 e posizionare la guida in acciaio inox SX 9901
Seal SL 20907 and fix the stainless steel guide SX9901

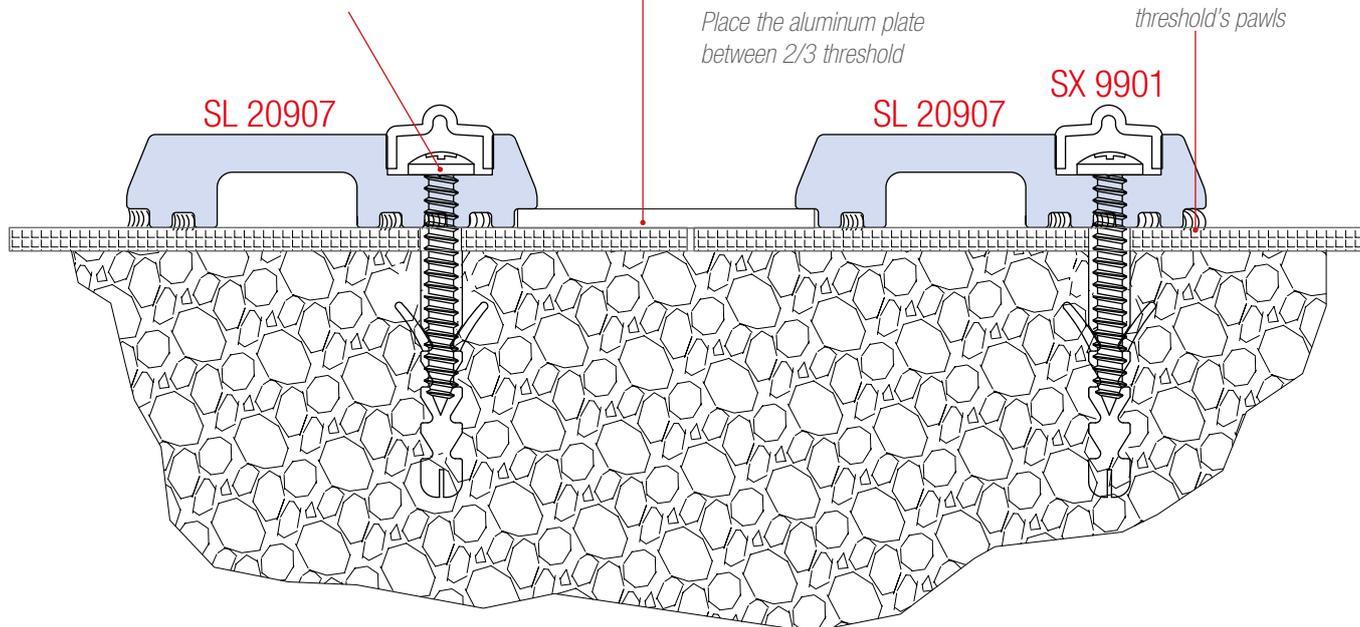
Seal SL 20907 and fix the stainless steel guide SX9901



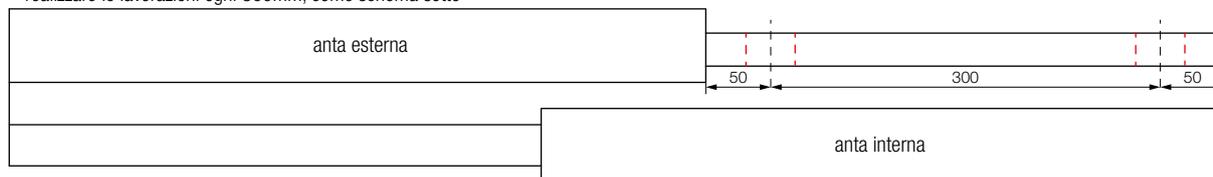
- 4 Fissare la soglia a pavimento con l'ausilio di tasselli
Fix the threshold on the floor, using blocks

- 2 Posizionare il piatto di alluminio verniciato 40x2 tra le 2/3 soglie
Place the aluminum plate between 2/3 threshold

- 3 Sigillare lo spazio tra i dentini della soglia
Seal the space between threshold's pawls



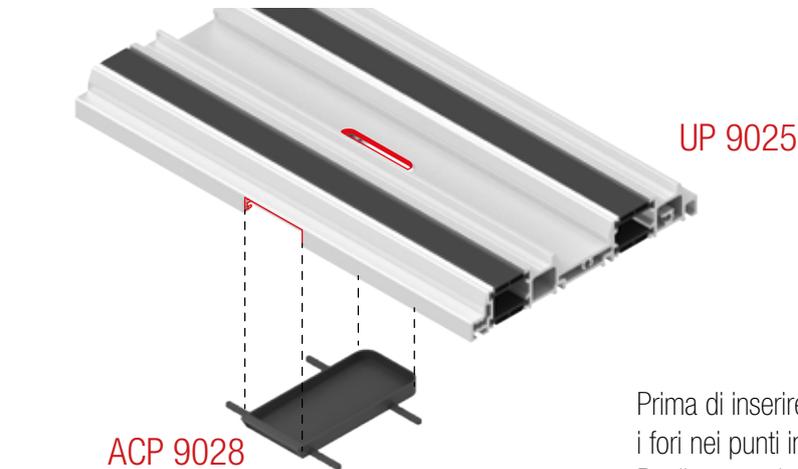
realizzare le lavorazioni ogni 300mm, come schema sotto



pianta della finestra con indicato dove realizzare le lavorazioni

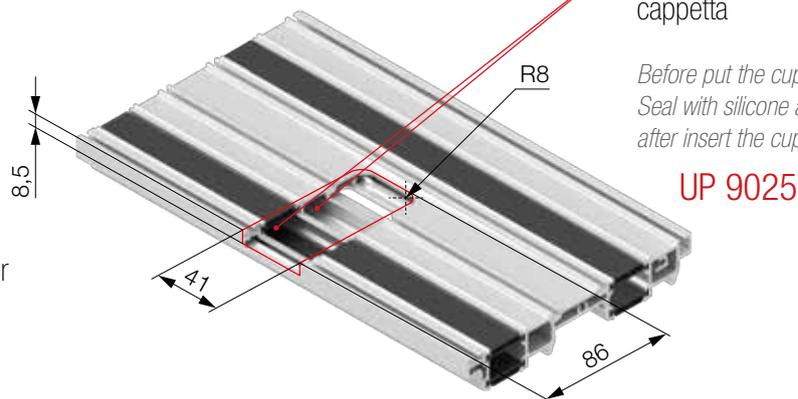
L13

ACP 9028 lavorazione per cappette scarico acqua *ACP 9028 machining for water drain cup*



Prima di inserire la cappetta, chiudere i fori nei punti indicati da ambo i lati. Realizzare poi un cordolo di silicone su tutto il perimetro e solo dopo inserire la cappetta

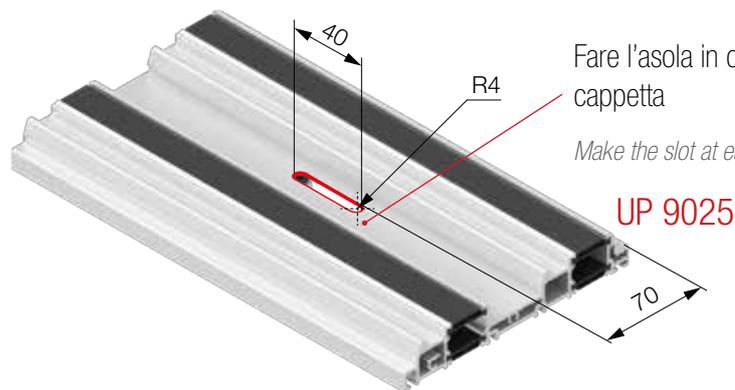
Before put the cup, close the indicated holes. Seal with silicone along the perimeter and only after insert the cup



UP 9025

Lavorazione valida anche per soglia UP 90802

Processing also valid for UP 90802 threshold



Fare l'asola in corrispondenza di ogni cappetta

Make the slot at each cup

UP 9025

Fori scarico condensa (prevedere guaina butilica sottostante per convogliare la condensa fuori)

Water drain holes (provide for butyl sheath below to direct water drain out)



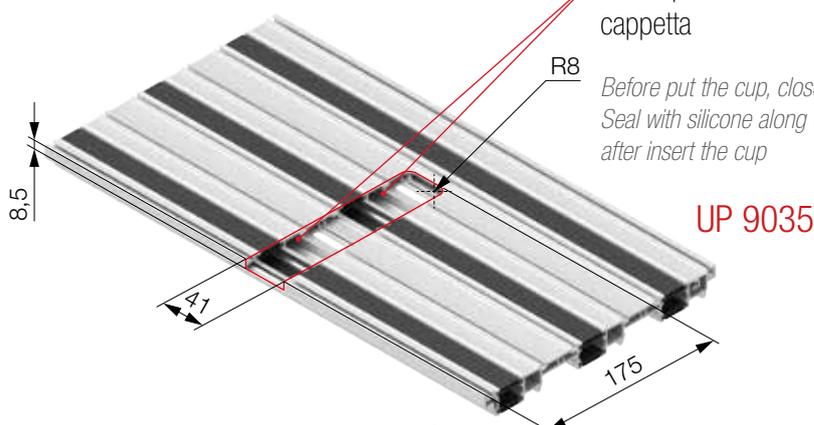
L14

ACP 9034 lavorazione per cappette scarico acqua

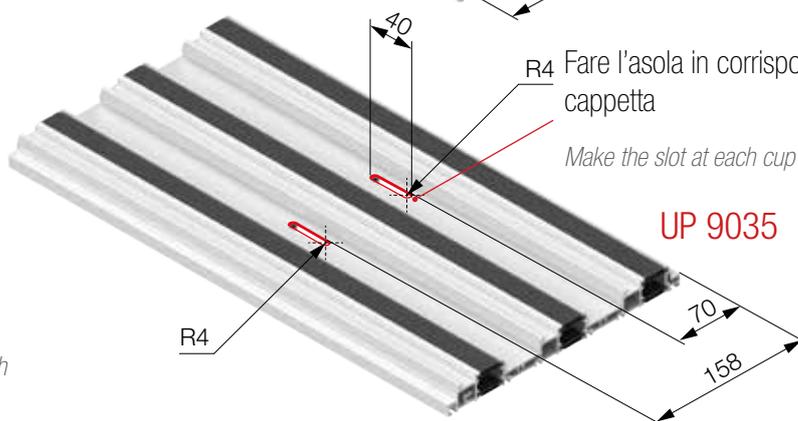
ACP 9034 machining for water drain cup



Prima di inserire la cappetta, chiudere i fori nei punti indicati da ambo i lati. Realizzare poi un cordolo di silicone su tutto il perimetro e solo dopo inserire la cappetta



Before put the cup, close the indicated holes. Seal with silicone along the perimeter and only after insert the cup

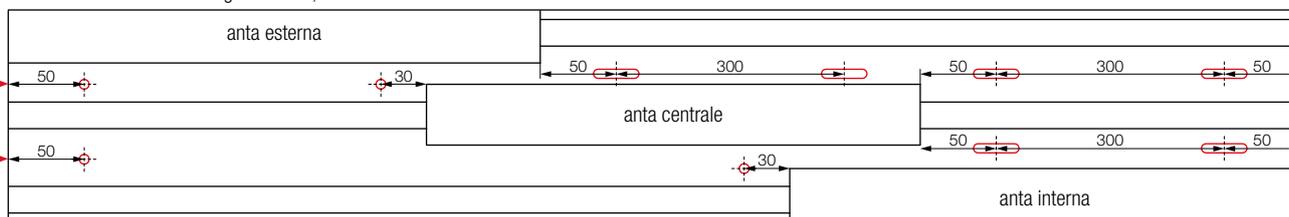


Fare l'asola in corrispondenza di ogni cappetta
Make the slot at each cup

Fori scarico condensa (prevedere guaina butilica sottostante per convogliare la condensa fuori)

Water drain holes (provide for butyl sheath below to direct water drain out)

realizzare le lavorazioni ogni 300mm, come schema sotto



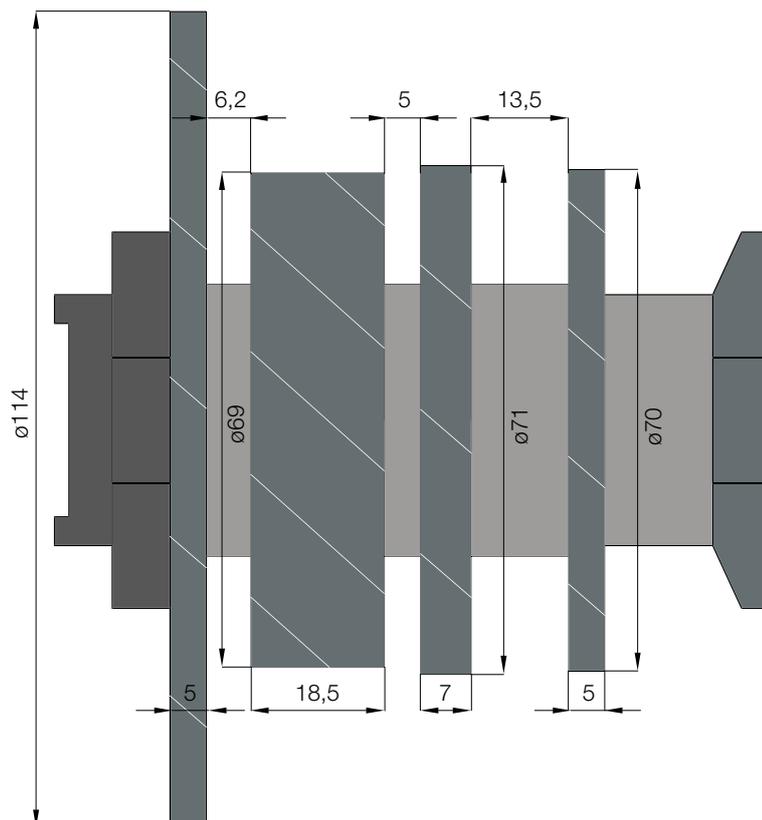
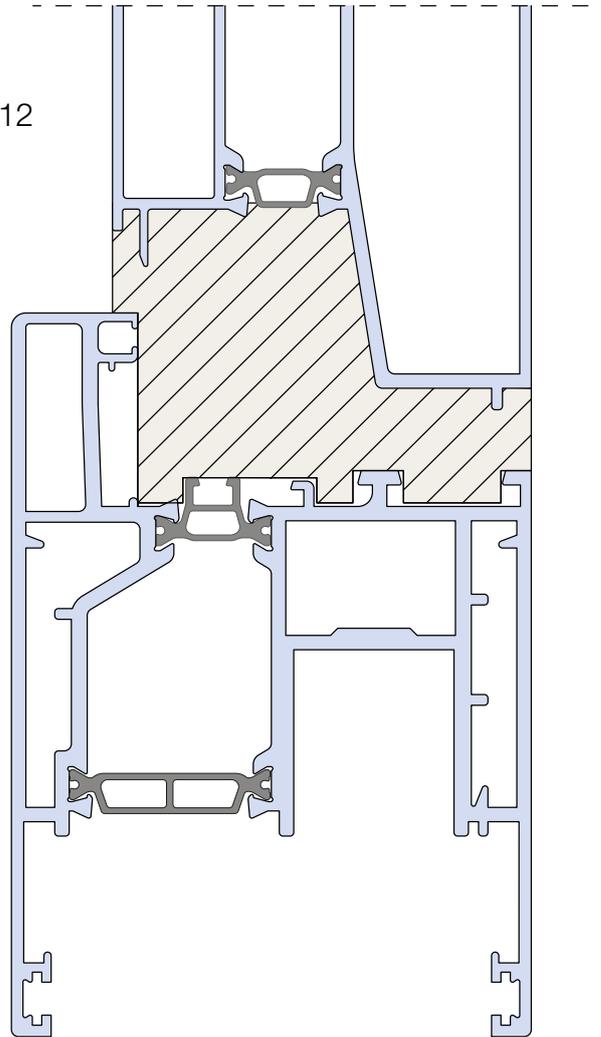
pianta della finestra con indicato dove realizzare le lavorazioni

L15 

MCT PL 48PT

Gruppo frese per profili su anta UP 90812

Cutting machine for sash UP 90812

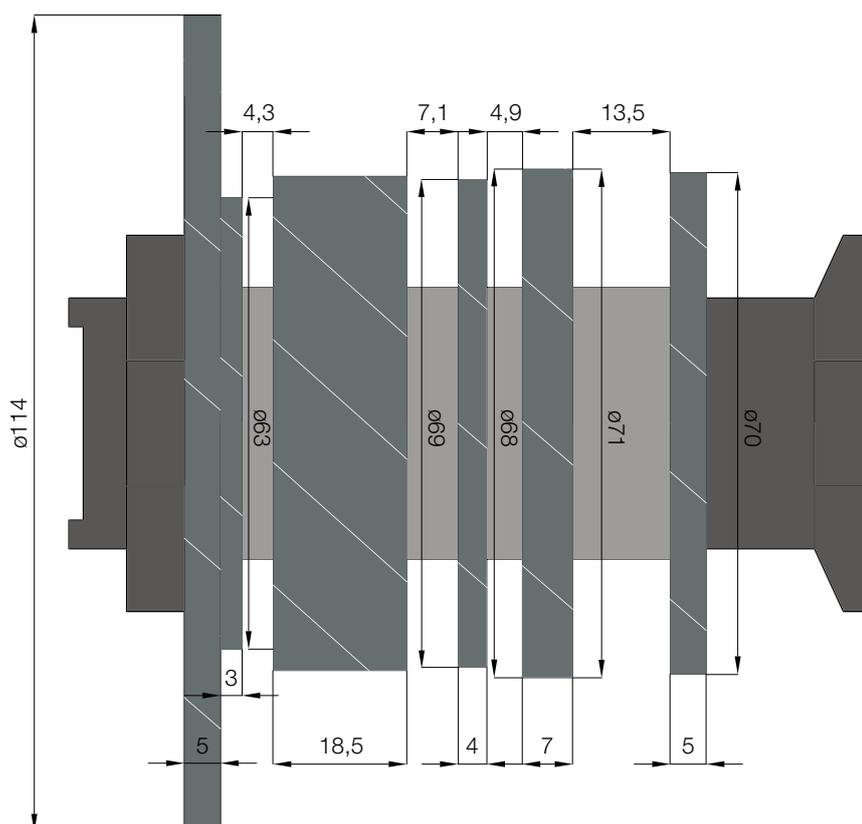
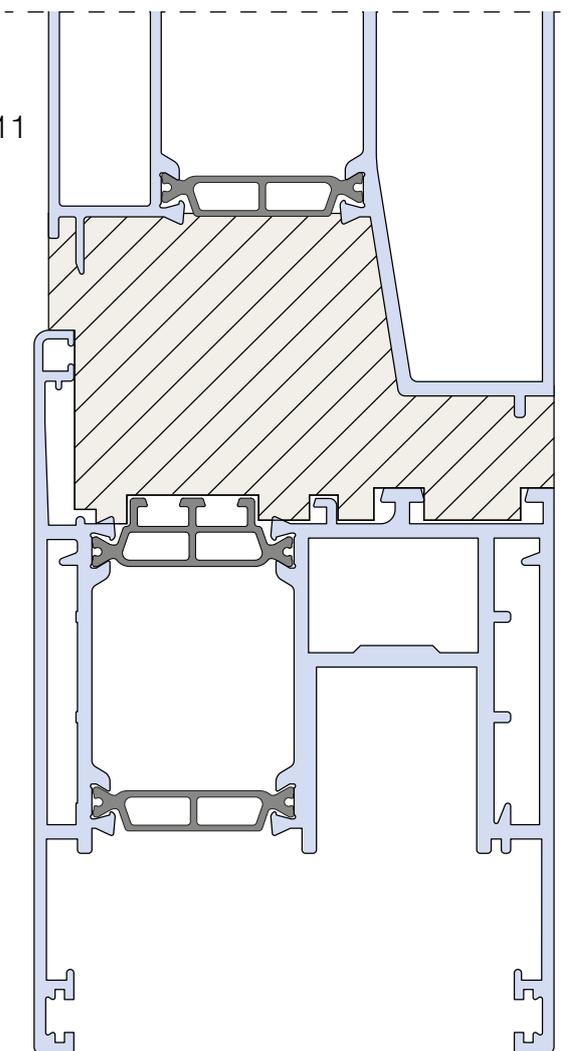


L16 

MCT PL 49PT

Gruppo frese per profili su anta UP90811

Cutting machine for sash UP90811



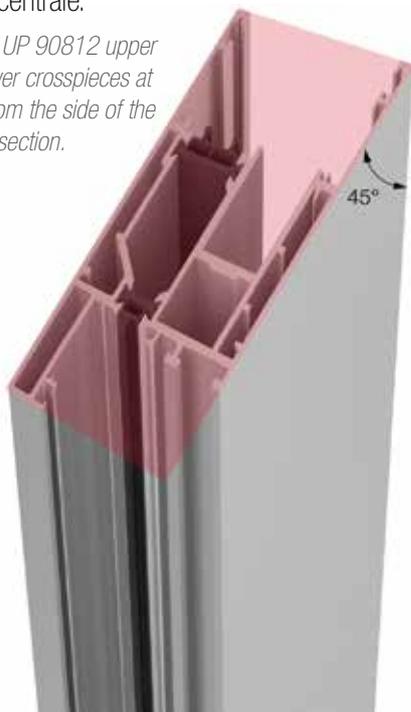
L17

Lavorazione da effettuare sui traversi UP 90812 dal lato del nodo centrale.

Processing to be carried out on the UP 90812 crosspieces from the side of the central section.

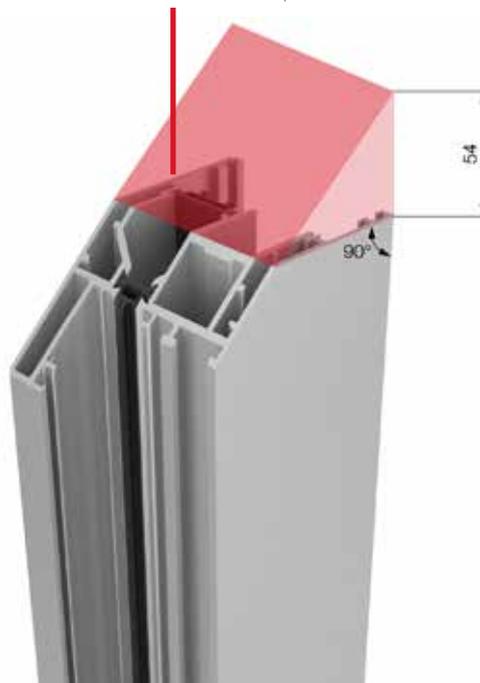
Tagliare a 45° i traversi superiori ed inferiori UP 90812 dal lato del nodo centrale.

Cut the UP 90812 upper and lower crosspieces at 45 ° from the side of the central section.



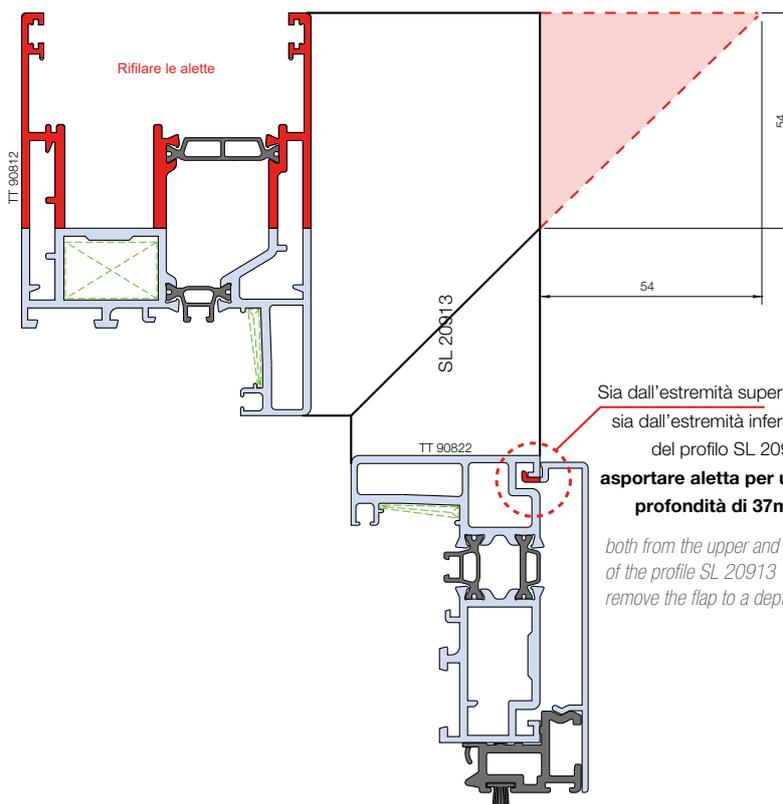
Utilizzare correttore in tinta sulla lavorazione che rimane esposta.

Use concealer in the same color on the work that remains exposed.



Dopo aver eseguito il taglio a 45° spuntare l'aletta per una lunghezza, ed una altezza, di 54mm

After making the cut at 45 °, trim the flap for a length, and a height, of 54mm



Sia dall'estremità superiore sia dall'estremità inferiore del profilo SL 20913 **asportare aletta per una profondità di 37mm.**

both from the upper and lower end of the profile SL 20913 remove the flap to a depth of 37mm

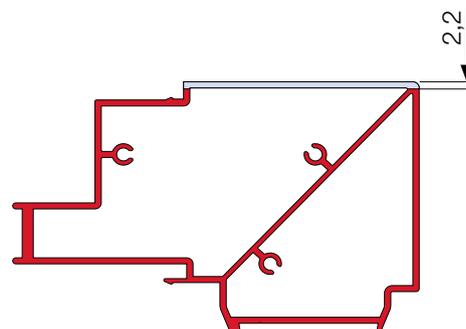
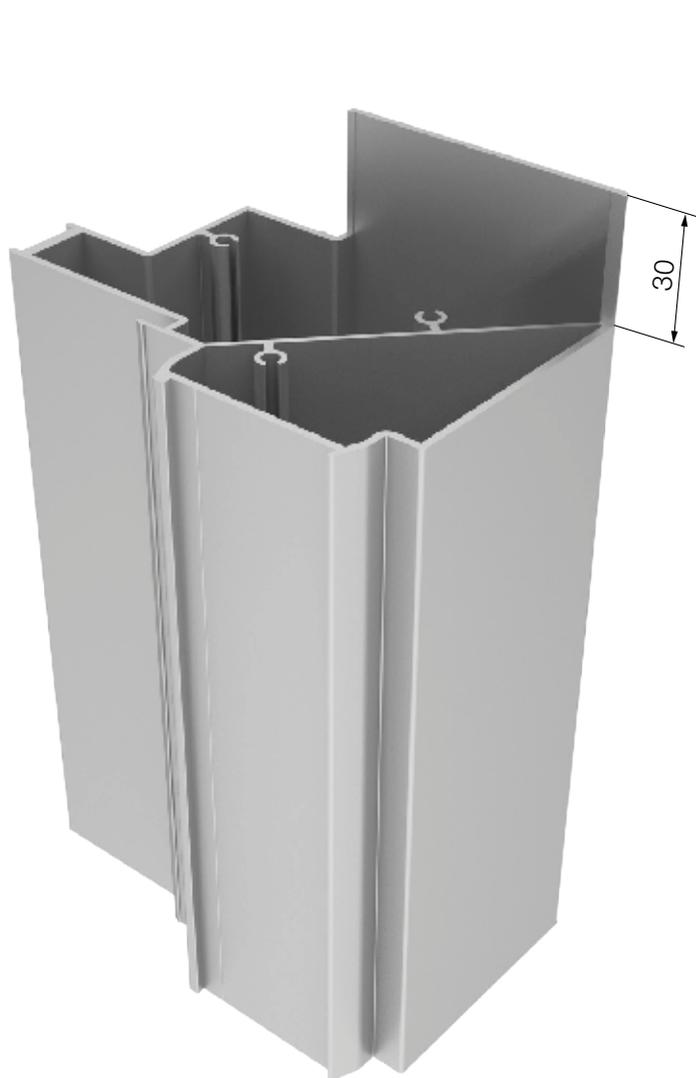
L18

Lavorazione da effettuare su entrambi i lati, superiore ed inferiore, del profilo SL 20916.

Machining to be carried out on both sides, upper and lower, of the SL 20916 profile.

Distinta taglio

ART.	MISURA	TAGLIO
SL 20916	H-58	



Asportare la parte colorata in rosso del profilo per un'altezza 30mm, come indicato nel figurino sopra.

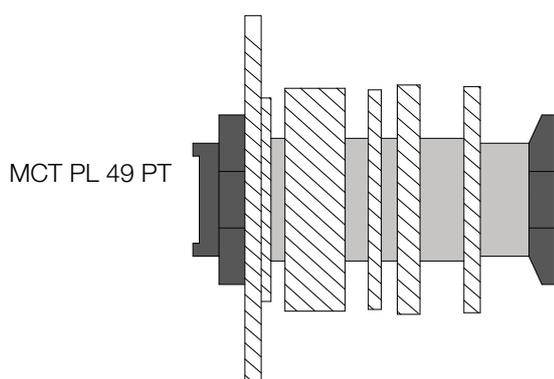
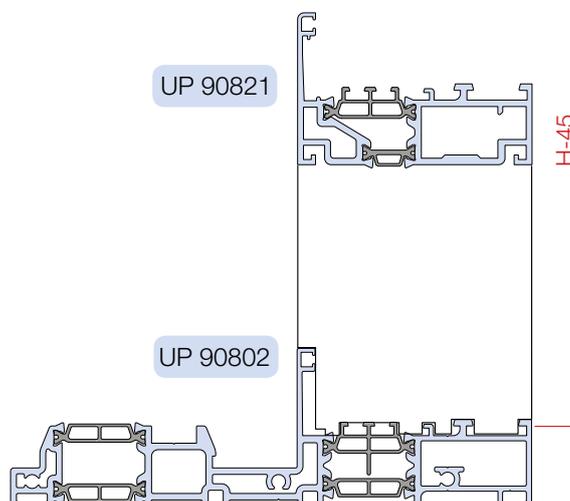
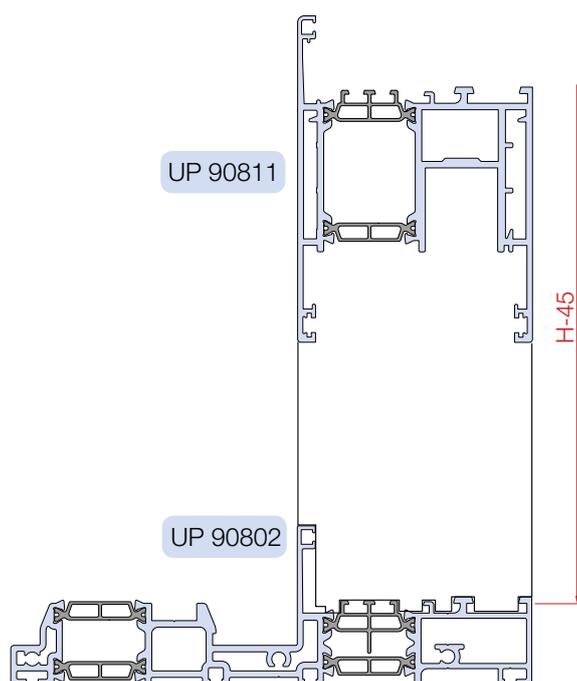
Remove the red colored part of the profile for a height of 30mm, as indicated in the figure above

L19

montante fisso centrale Utilizzare il gruppo frese MCT PL 49 PT
central fixed upright Use the MCT PL 49 PT cutter unit

Soluzione realizzabile anche sul montante anta nodo centrale ridotto: UP 90821.

Solution that can also be implemented on the door upright with a reduced central node: UP 90821.



ALSISTEM consiglia...

l'utilizzo del montante ridotto per una migliore resa estetica, lasciando più spazio al vetro aumentando la luminosità degli spazi interni.

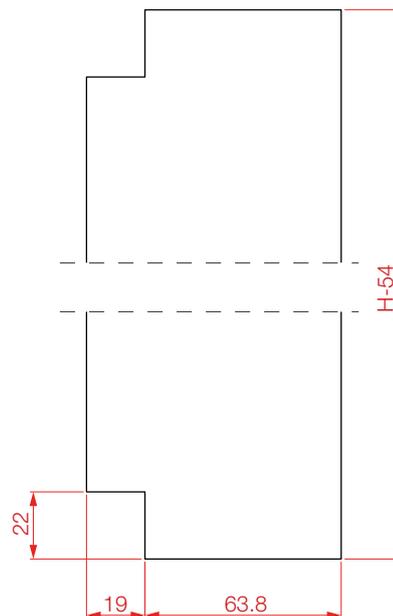
the use of the reduced upright for a better aesthetic result, leaving more space for the glass, increasing the brightness of the interior spaces.

L20



Profilo SL 20913 Effettuare la lavorazione in entrambe le estremità del profilo

Profile SL 20913 carry out the machining on both ends of the profile



SL 20913

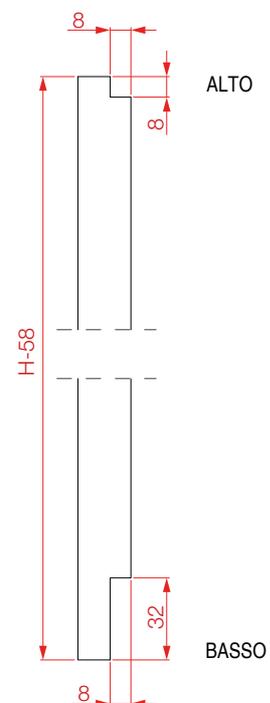


L21



TAC 903 asportare materiale come da disegno sottostante

TAC 903 remove material as per the drawing below



TAC 903

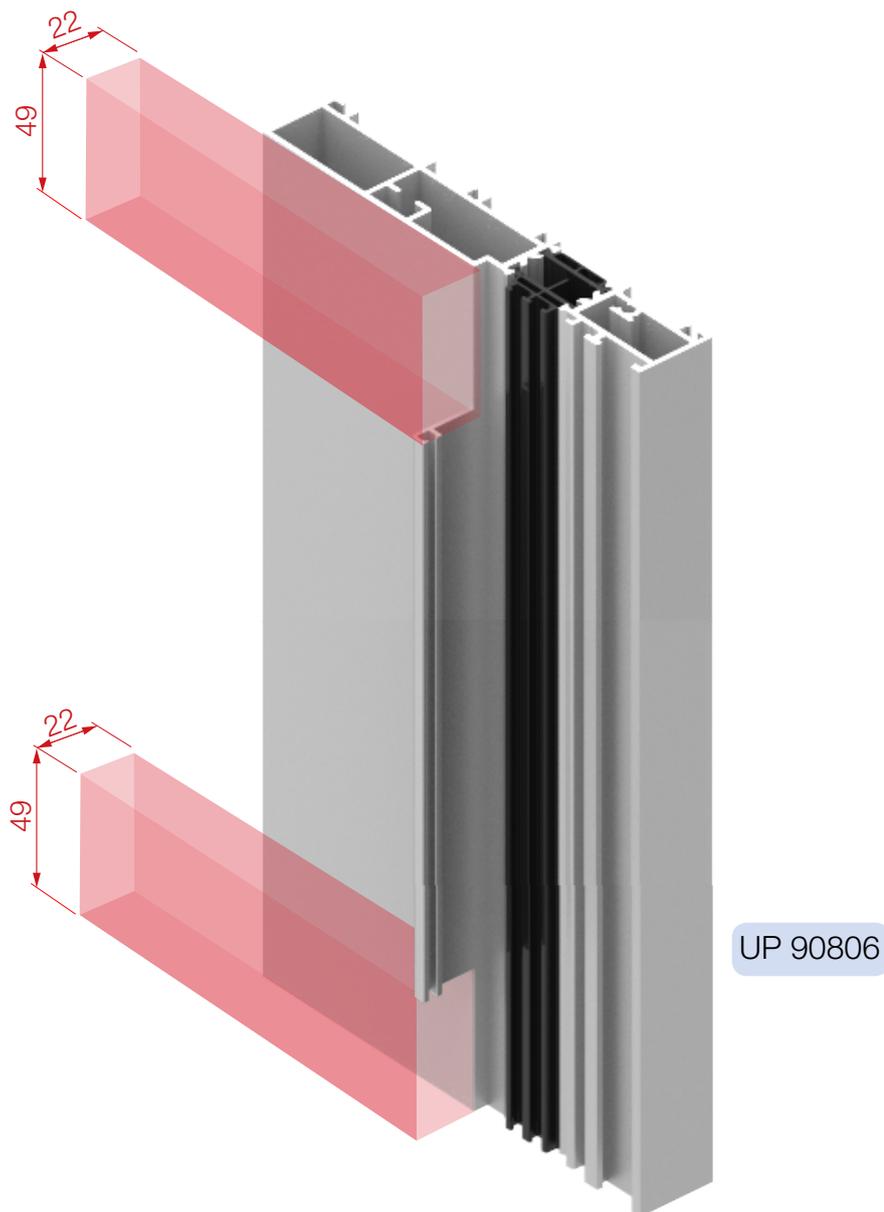


PARTE DA ASPORTARE

L22 

montante telaio UP 90806 effettuare la lavorazione in entrambe le estremità del profilo

UP 90806 frame upright carry out the machining on both ends of the profile



L23

Lavorazione per il Cavalotto ACP 5521

Machining for the ACP 5521 U-bolt

Foro \varnothing 10.5 mm per fissaggio
cavalotto ACP 5521

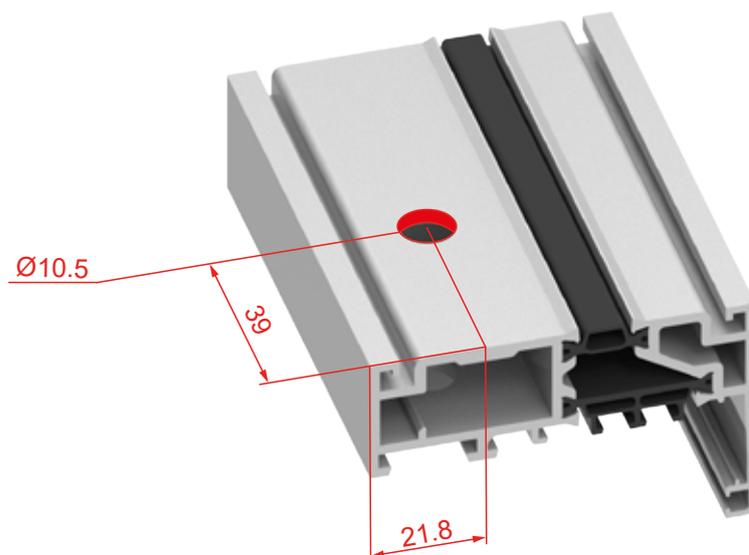
Punzonatrici utilizzabili:

- MCT PL 3190601
- MCT PL JOLLY
- MCT PL 14460

*\varnothing 10.5 mm hole for fixing
U-bolt ACP 5521*

Usable punching machines:

- MCTPL 3190601
- MCT PL JOLLY
- MCTPL 14460



UP 90821

Dal QR CODE sottostante potete visualizzare un video esplicativo con la sequenza di montaggio relativa al cavalotto ACP 5521.

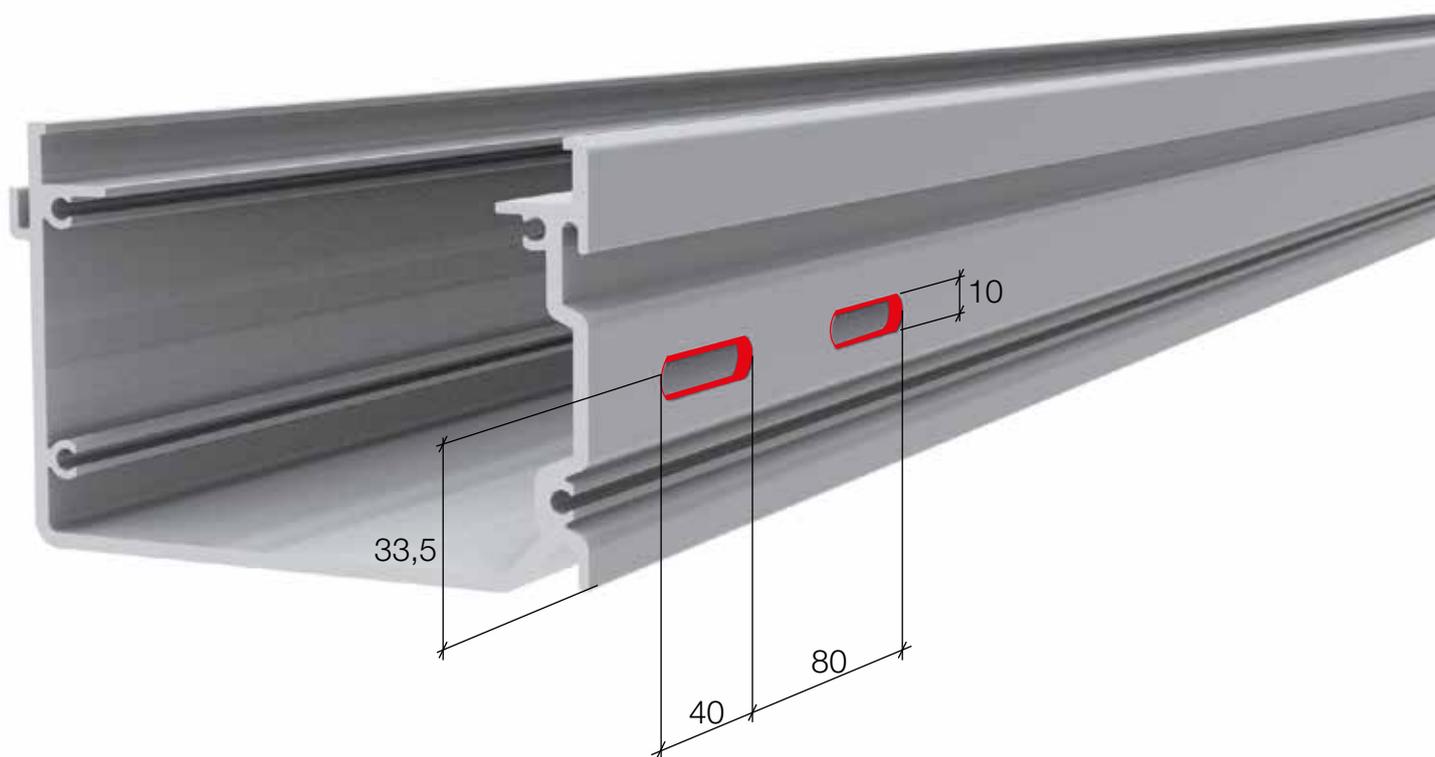
From the QR CODE below you can view an explanatory video with the assembly sequence relating to the ACP 5521 jumper.



L24 

Lavorazione scarico acqua su profilo SL 20440

Machining water drainage processing on SL 20440 profile

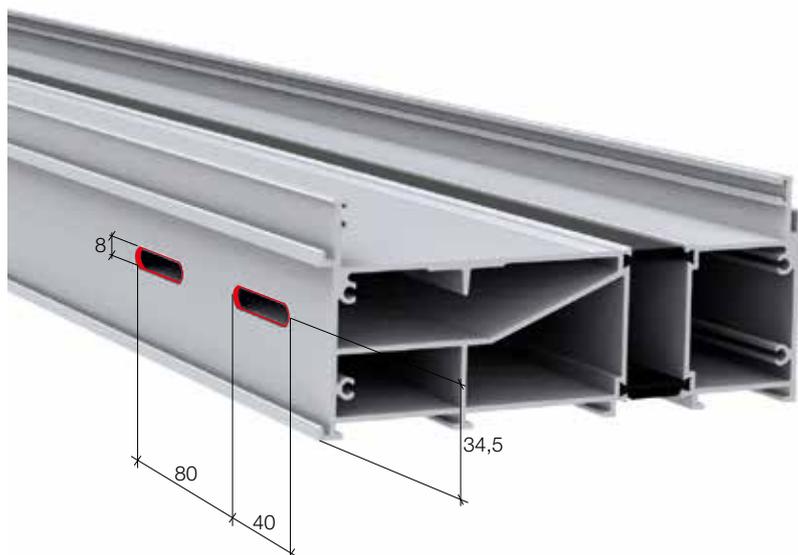


IL PROFILO E' DISPONIBILE GIA' LAVORATO: **SL 20440/L**

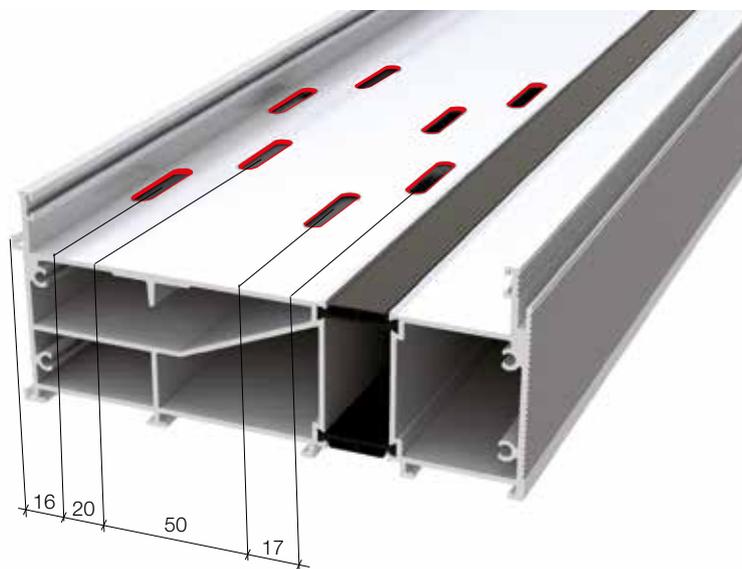
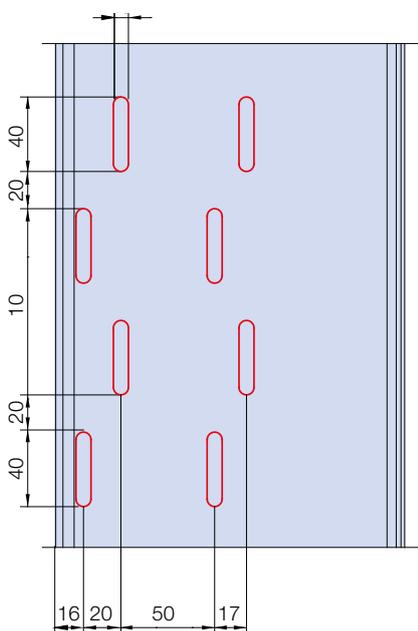
L25

Lavorazione scarico acqua su profilo UP 4134

Machining water drainage on profile UP 4134



**IL PROFILO E' DISPONIBILE GIA' LAVORATO:
TT 4134/L**



M1

Componenti kit ACP 9033M

ACP 9033M element kit

AC 040 x 1



AC 041 x 1



AC 051 x 4



AC 042 x 1



AC 043 x 1



AC 054 x 4

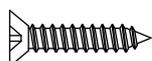


AC 052 R x 2

AC 052 L x 2



AC 053 x 16



vite in inox autofilettante TPS croce 4x13 x 4 pz.



vite in inox autofilettante TPS croce 3x13 x 8 pz.

M2

ACP 9033M montaggio tappi accoppiamento montanti-traversi 2 vie

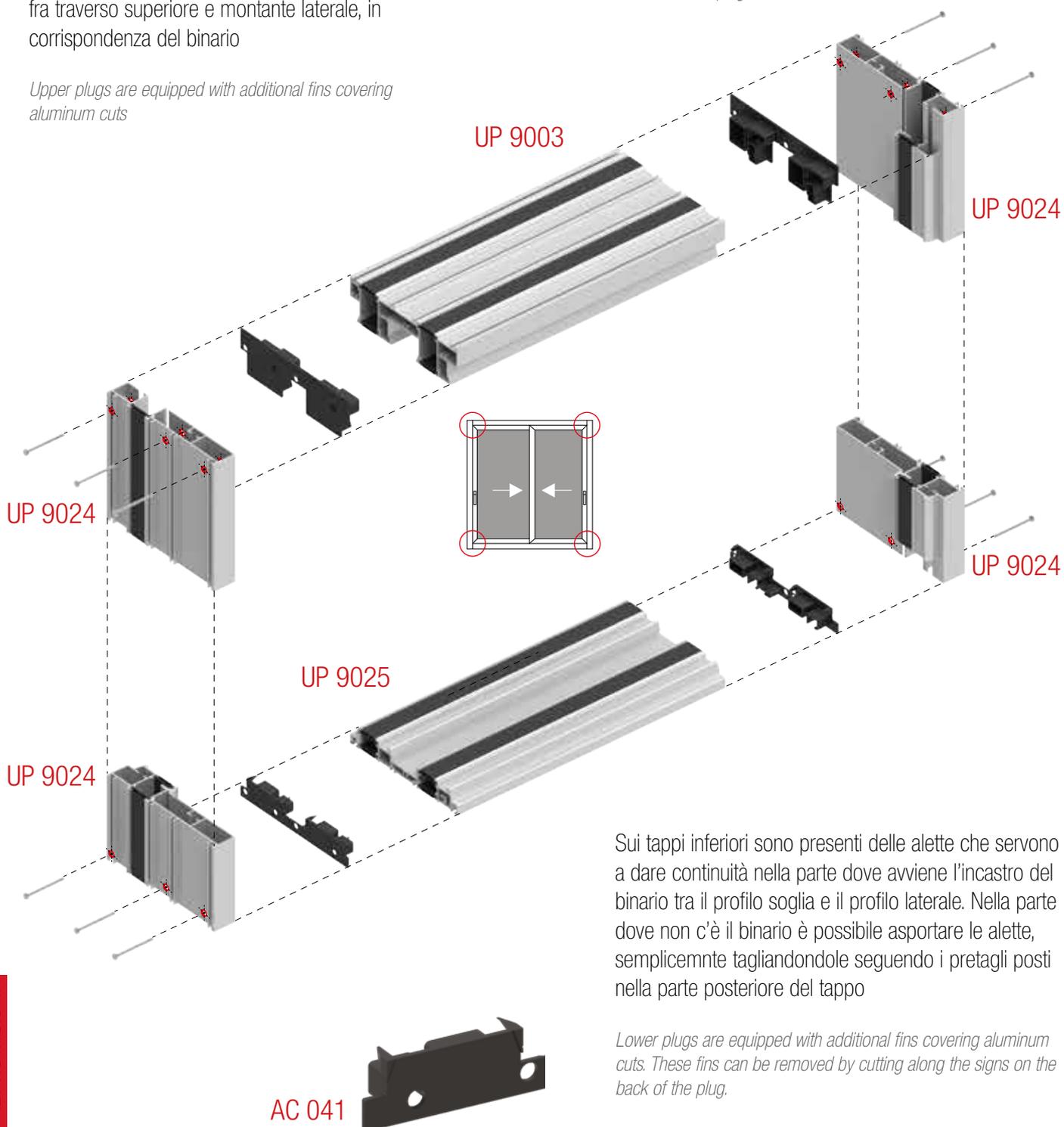
ACP 9033M transom-mullion matching plugs, 2-rail

Sui tappi superiori sono state create delle alette che debordano dalla sagoma del profilo per coprire l'alluminio grezzo, che si sarebbe visto per via dell'intestatura necessaria per l'assemblaggio fra traverso superiore e montante laterale, in corrispondenza del binario

Upper plugs are equipped with additional fins covering aluminum cuts

Nella parte del montante senza il binario verticale è possibile tagliare queste alette seguendo i tratti pretagliati posti nella parte posteriore del tappo

These fins can be removed by cutting along the signs on the back of the plug



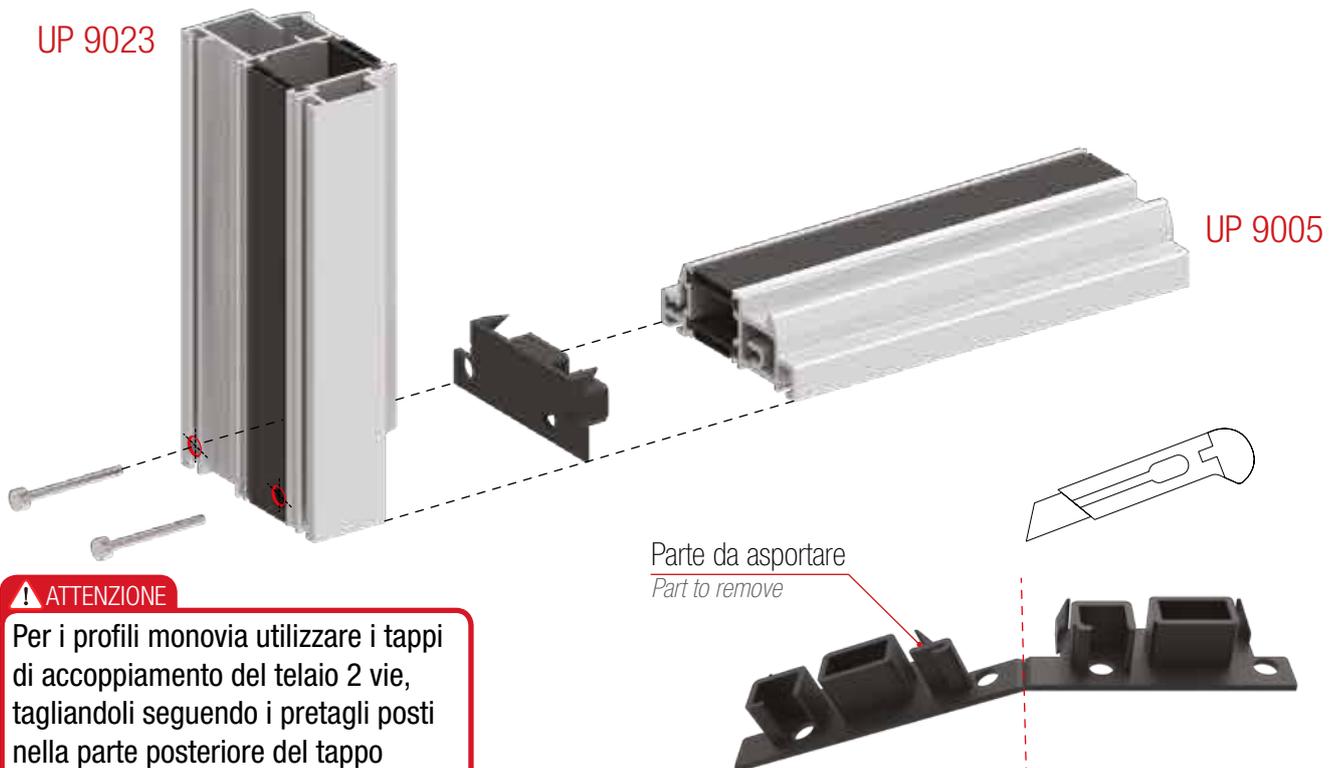
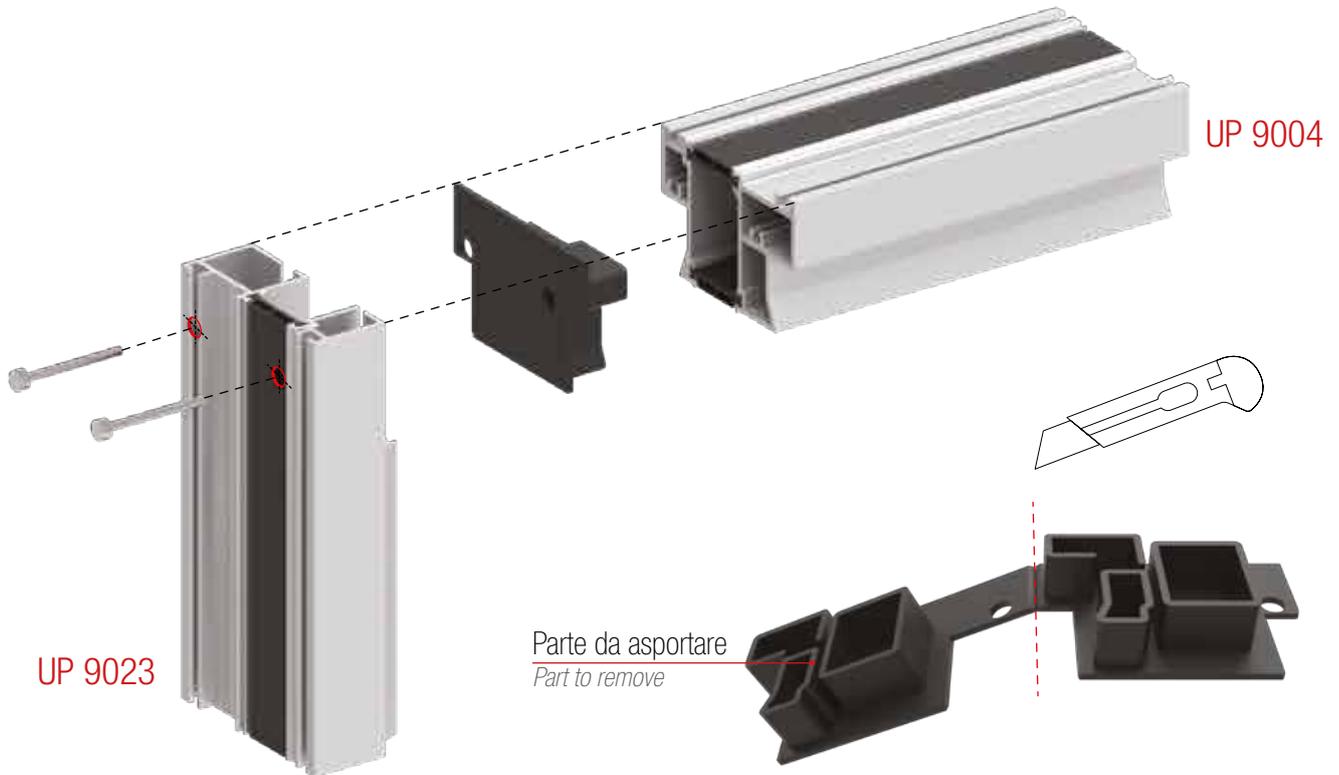
Sui tappi inferiori sono presenti delle alette che servono a dare continuità nella parte dove avviene l'incastro del binario tra il profilo soglia e il profilo laterale. Nella parte dove non c'è il binario è possibile asportare le alette, semplicemente tagliandole seguendo i pretagli posti nella parte posteriore del tappo

Lower plugs are equipped with additional fins covering aluminum cuts. These fins can be removed by cutting along the signs on the back of the plug.

M3

ACP 9033M montaggio tappi accoppiamento montanti-traverso monovia

ACP 9033M transom-mullion matching plugs, 1-rail



⚠ ATTENZIONE

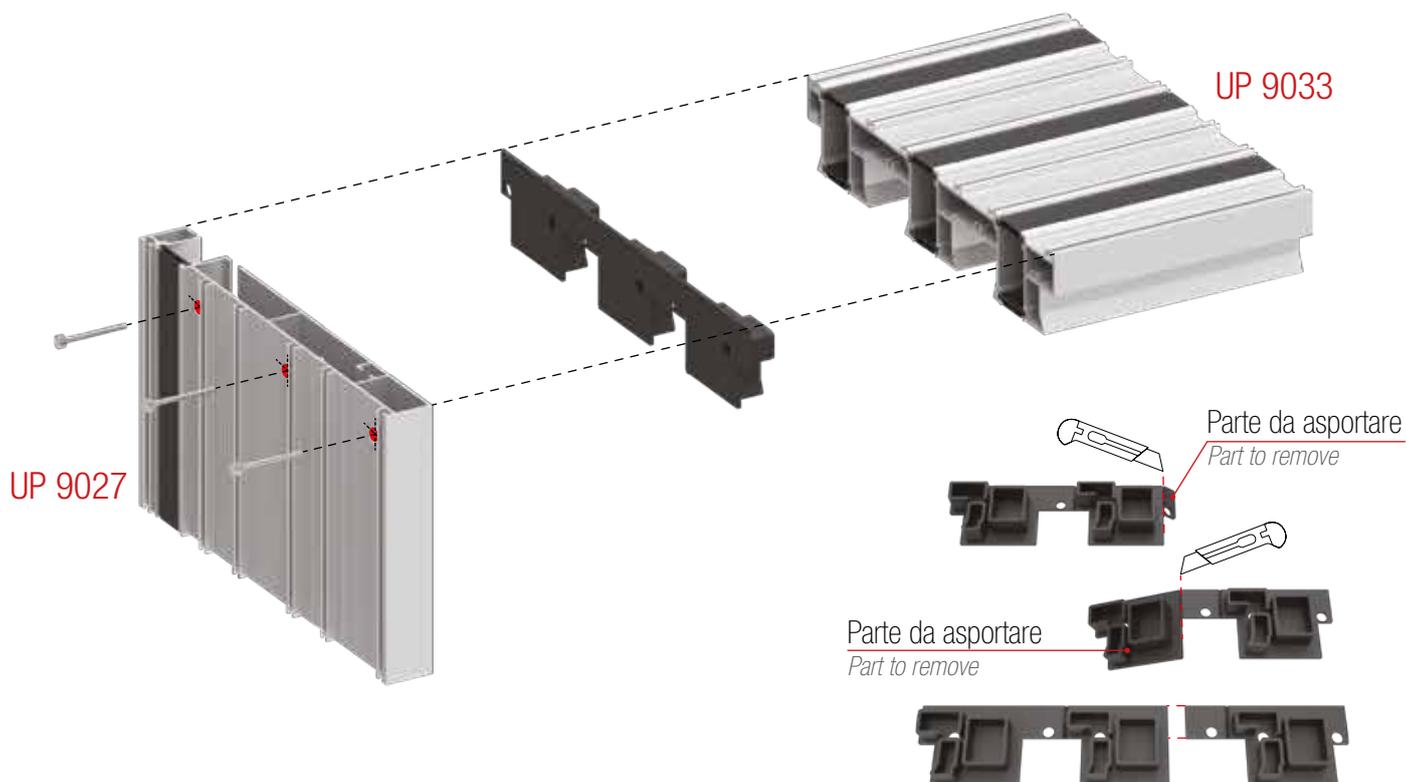
Per i profili monovia utilizzare i tappi di accoppiamento del telaio 2 vie, tagliandoli seguendo i pretagli posti nella parte posteriore del tappo

For 1-rail profiles, use 2-rail matching plugs. Cut them, along the pre-cut line

M4

ACP 9033M montaggio tappi accoppiamento montanti-traversi 3 vie

ACP 9033M transom-mullion matching plugs, 3-rail



⚠ ATTENZIONE

Per i telai 3 vie utilizzare i tappi di accoppiamento del telaio 2 vie. Per realizzare un telaio completo occorre utilizzare i tappi contenuti nel kit ACP 9033M, più altri 4 tappi uguali da richiedere separatamente

For the 3-rail frames matching, use 2-rail matching plugs. To make a complete frame, use plugs included in the kit ACP 9033M plus 4 equal plugs that have to be ordered separately

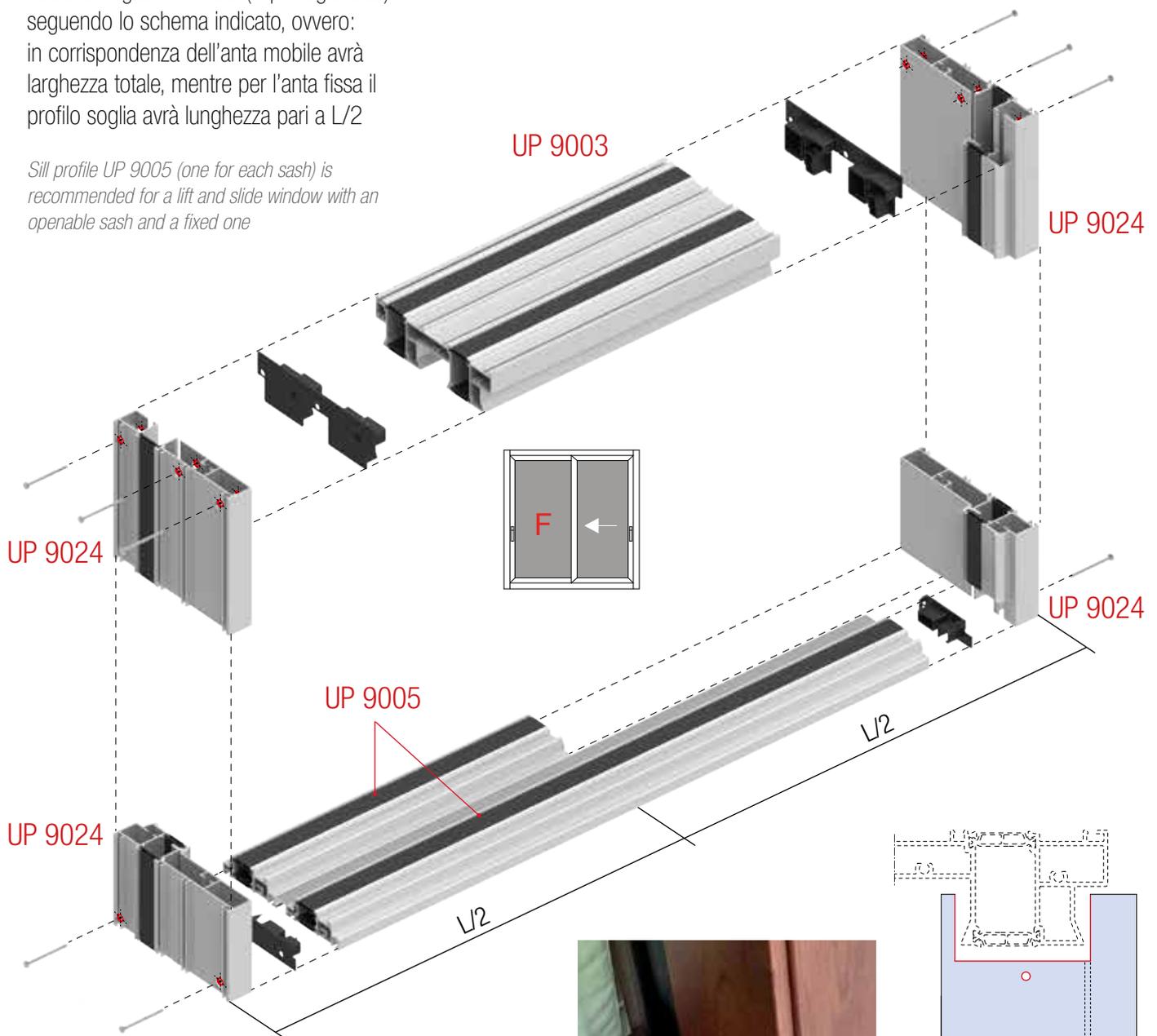
M5

Montaggio soglie indipendenti, 2 ante (1 fissa + 1 apribile)

Stand-alone sill assembly, 2 sash (1 fixed + 1 openable)

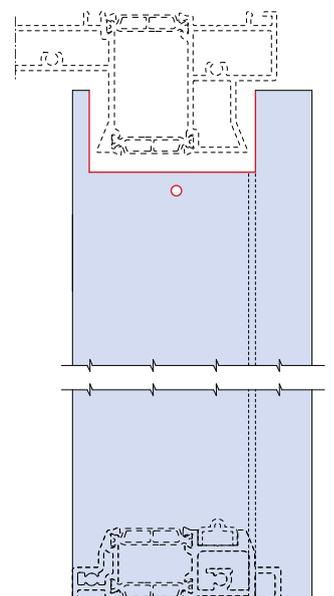
Per realizzare uno scorrevole alzante a due ante, di cui una fissa, si consiglia di usare la soglia UP 9005 (1 per ogni anta) seguendo lo schema indicato, ovvero: in corrispondenza dell'anta mobile avrà larghezza totale, mentre per l'anta fissa il profilo soglia avrà lunghezza pari a L/2

Sill profile UP 9005 (one for each sash) is recommended for a lift and slide window with an openable sash and a fixed one



Il profilo SL 20913 dovrà coprire il profilo soglia andando fino a pavimento, previa sigillatura delle parti di contatto, come indicato a lato

SL 20913 profile must cover the sill profile reaching the floor and being sealed to it



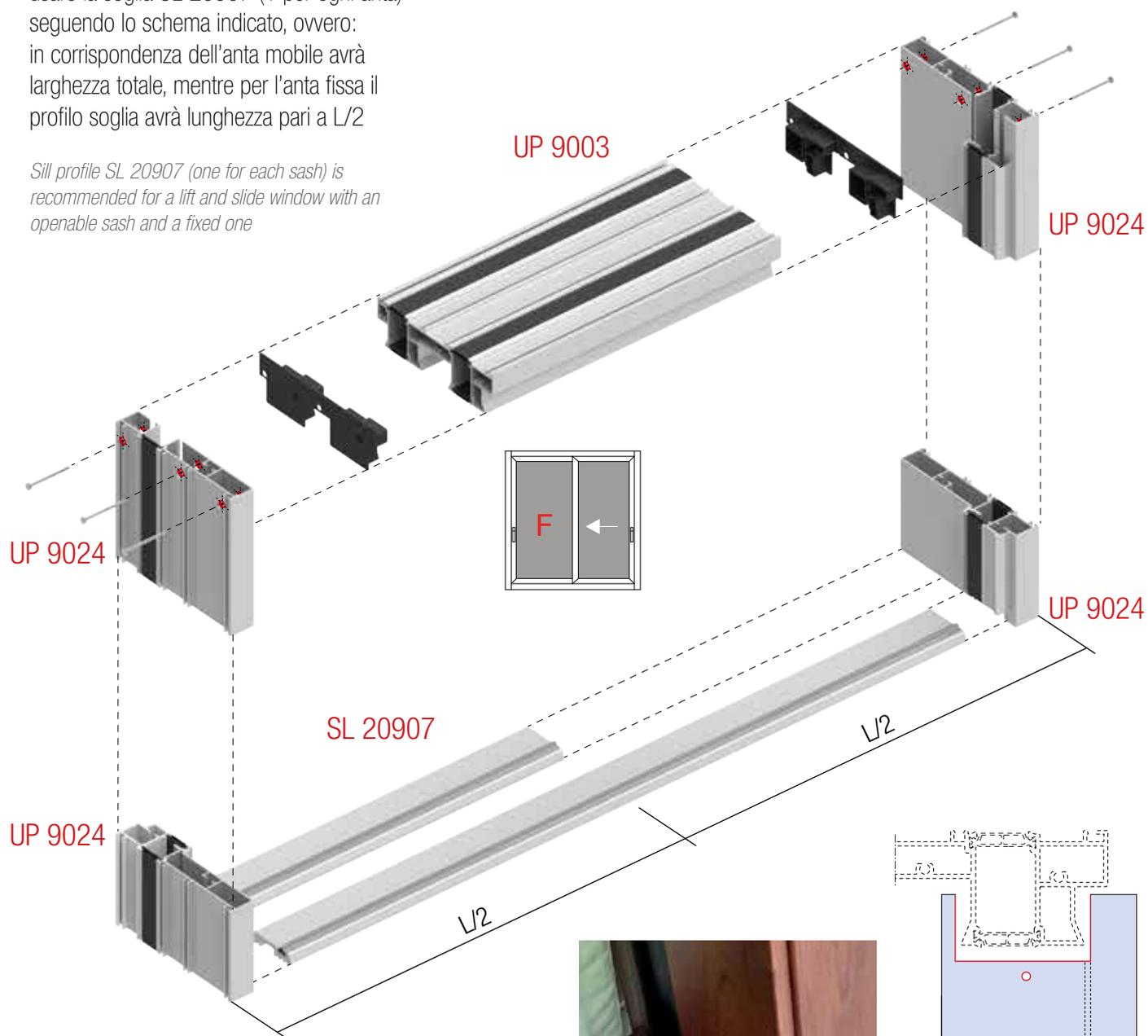
M6

Montaggio soglie basse indipendenti, 2 ante (1 fissa + 1 apribile)

Stand-alone low sill assembly, 2 sash (1 fixed + 1 openable)

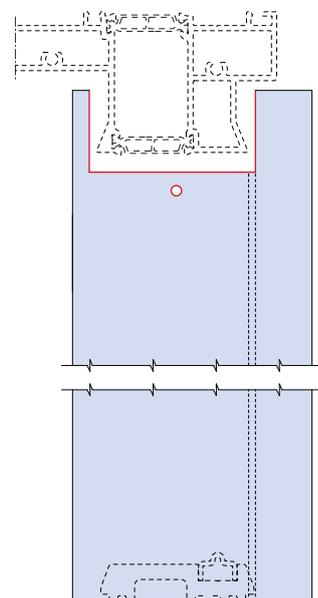
Per realizzare uno scorrevole alzante a due ante, di cui una fissa, si consiglia di usare la soglia SL 20907 (1 per ogni anta) seguendo lo schema indicato, ovvero: in corrispondenza dell'anta mobile avrà larghezza totale, mentre per l'anta fissa il profilo soglia avrà lunghezza pari a L/2

Sill profile SL 20907 (one for each sash) is recommended for a lift and slide window with an openable sash and a fixed one



Il profilo SL 20913 dovrà coprire il profilo soglia andando fino a pavimento, previa sigillatura delle parti di contatto, come indicato a lato

SL 20913 profile must cover the sill profile reaching the floor and being sealed to it



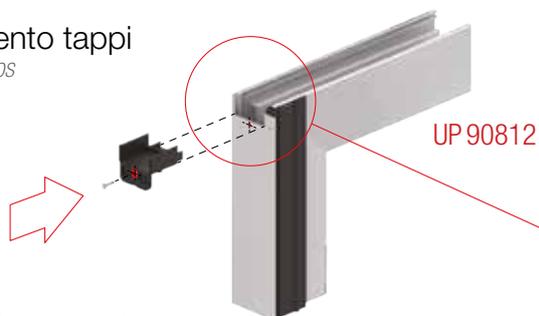
M7

ACP 9033M montaggio tappi copri lavorazione

ACP 9033M assembly cover machining-plug

Inserimento tappi

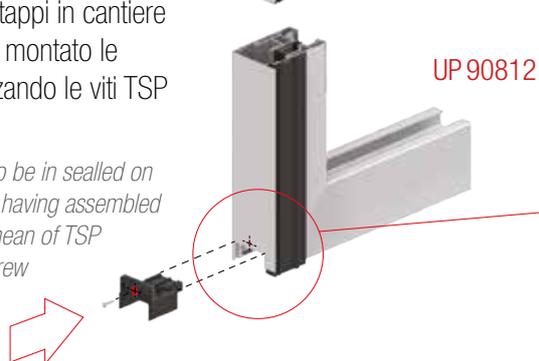
insertion caps



UP 90812

Montare i tappi in cantiere dopo aver montato le ante, utilizzando le viti TSP 4x13mm.

Plugs have to be inserted on the site after having assembled sashes, by means of TSP 4x13mm screw



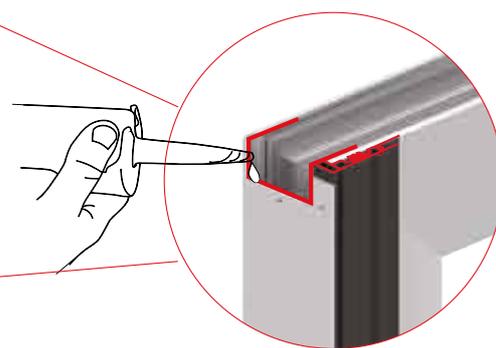
UP 90812



ALSISTEM consiglia...

di sigillare con minuzia il tappo al profilo, la parete superiore e inferiore della chicane TAC 903, eliminando così ogni possibile infiltrazione e aumentando la permeabilità del serramento. Consigliamo l'utilizzo di sigillante a base polimero MS.

to carefully seal the cap to the profile, the upper and lower walls of the TAC 903 chicane, thus eliminating any possible infiltration and increasing the permeability of the window. We recommend the use of MS polymer-based sealant.



Inserimento spugne.

inserting sponges



UP 9003

UP 90812

La spugna superiore, presente nel kit ACP 9035M, è distinguibile dalla presenza di due materiali e due colori e con la parte vellutata rivolta verso l'alto

Upper sponge included within ACP 9035M set is characterized by the presence of two materials and two colors, with velvety upward surface



UP 90812

UP 9025

Inserimento tappo di chiusura.

insertion of closing cap



UP 9003

UP 90812



UP 90812

UP 9025

M8

Montaggio TAC 903.

TAC 903 assembly



1. Forare l'elemento TAC 903 e l'anta con foro diametro 3 mm.

1. Drill the TAC 903 element and the door with a 3 mm diameter hole.

2. Incollare l'elemento TAC 903 all'anta. Per garantire una stabilità ottimale tra i materiali è consigliato l'utilizzo di un sigillante a base Polimeri MS.

2. Glue the TAC 903 element to the door. To ensure optimal stability between the materials, the use of an MS Polymer-based sealant is recommended.

3. Avvitare il profilo TAC 903 con viti autofilettanti testa piana svasata 3.5x20 ad intervalli di 250 mm.

3. Screw the TAC 903 profile with self-tapping 3.5x20 countersunk flat head screws at intervals of 250 mm.

4. Infilare il profilo SL 20913 ad operazioni concluse.

4. Insert the SL 20913 profile once the operation have been completed.

M9

ACP 9033M squadretta allineamento

Allignment corner joint ACP 9033M

Posizionare la squadretta mantenendo la parte cava rivolta verso la parte del profilo.

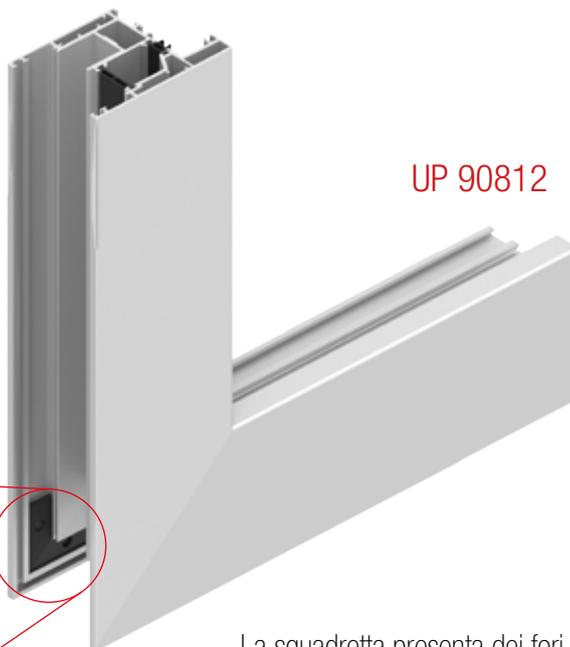
Place the corner joint with cavities facing the profile walls

UP 90812

AC 053

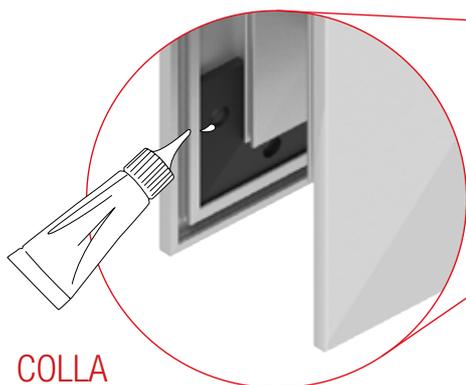


UP 90812



La squadretta presenta dei fori per consentire di sigillare l'angolo e garantire tenuta. Utilizzare colla ACP 5025.

The corner joint has holes to seal it properly use ACP 5025 sealant

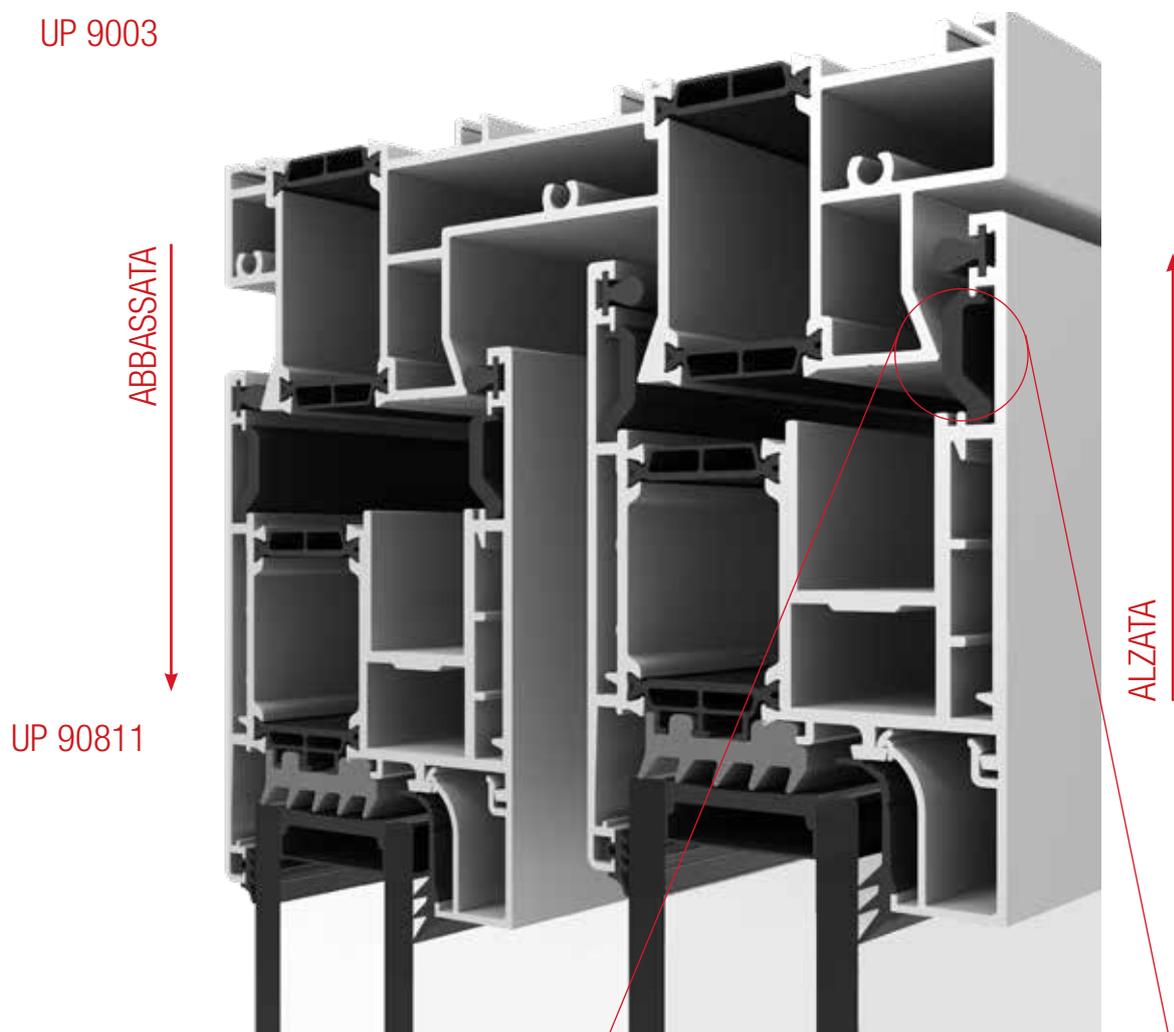


COLLA
ACP 5025

M10

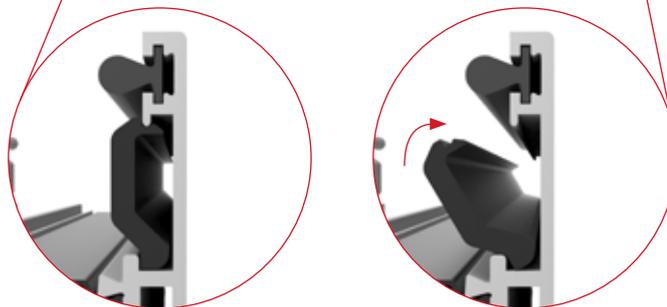
ACP 9033M pattino guida anta
Sash guide runner ACP 9033M

UP 9003

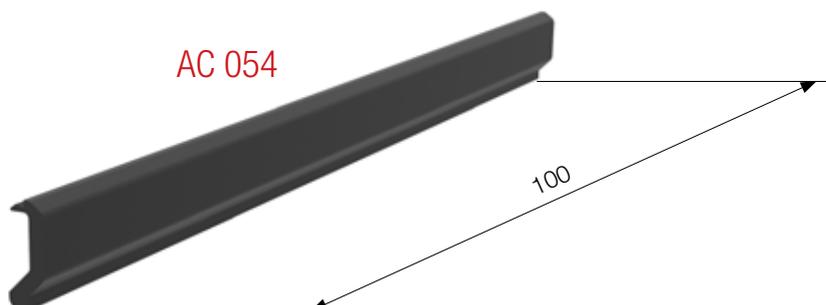


L'accessorio ha la funzione di guidare l'anta, mentre si alza in fase di apertura e mantenerla nella posizione corretta durante lo scorrimento

The skate guides the sash while it lifts itself in the opening phase and keep it in its seat while scrolling



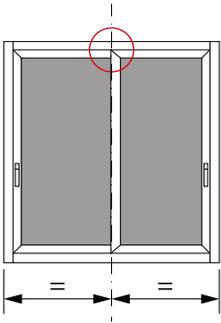
AC 054



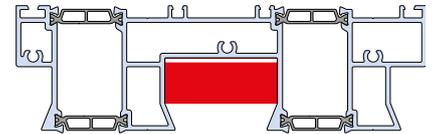
M11

ACP 9035M montaggio elementi di tenuta centrale

ACP 9035M central watertightness elements



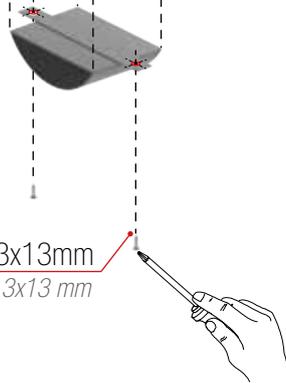
UP 9003



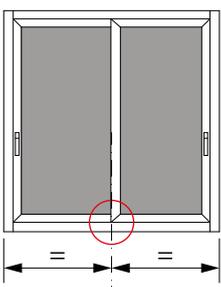
- 1 Montare la spugna in officina perfettamente al centro del traverso superiore

Put the seal in lab perfectly in the middle of upper beam

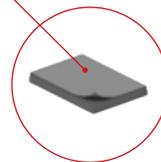
Vite TSP 3x13mm
Screw TSP 3x13 mm



AC 212



Membrana adesiva
Adhesive membrane



2

- 2 Togliere la membrana adesiva e montare la spugna in officina spostandosi 15mm verso l'interno del serramento partendo dal centro della soglia (vedi M24)

Remove the adhesive membrane and put the seal in lab by moving 15mm towards the inside of the window starting from the center of the threshold (see M24)



UP 9025

M12

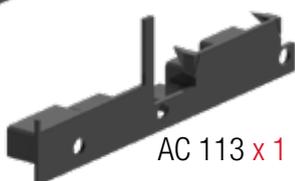
Kit componenti plastici ACP 9043M per soluzione fisso+apribile

Plastic components kit ACP 9043M for fixed + openable solution

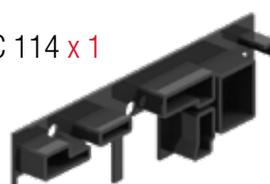
AC 112 x 1



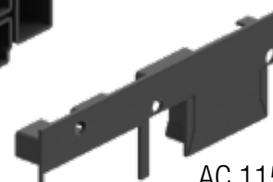
AC 113 x 1



AC 114 x 1



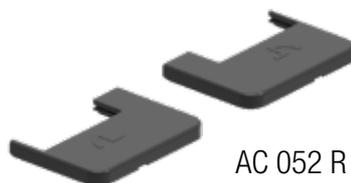
AC 115 x 1



AC 051 x 2



AC 052 L x 1



AC 052 R x 1

AC 053 x 8



AC 054 x 2



vite in inox autofilettante TPS croce 4x13 X 2 pz.



vite in inox autofilettante TPS croce 3x13 X 4 pz.

M13

Kit componenti spugnosi ACP 9035M per soluzione fisso+apribile

Foam component kit ACP 9035M for fixed + openable solution



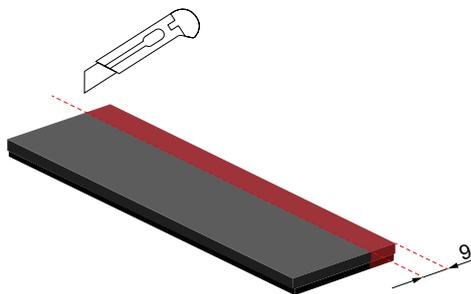
Per utilizzare il kit è necessario realizzare le seguenti lavorazioni:

To use the kit it is necessary to carry out the following operations:

AC 227

Asportare 9 mm di materiale sulla lunghezza.

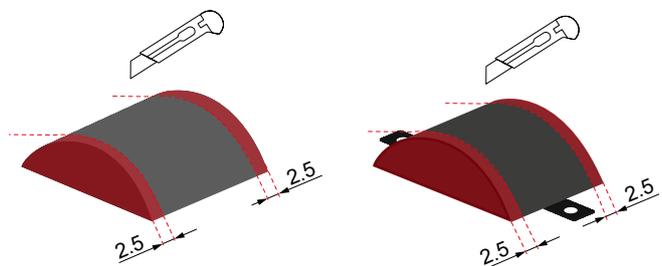
Remove 9 mm of material along the length.



AC 212

Asportare 5 mm di materiale sia sulla parte spugnosa, sia sull'elemento plastico che la riveste.

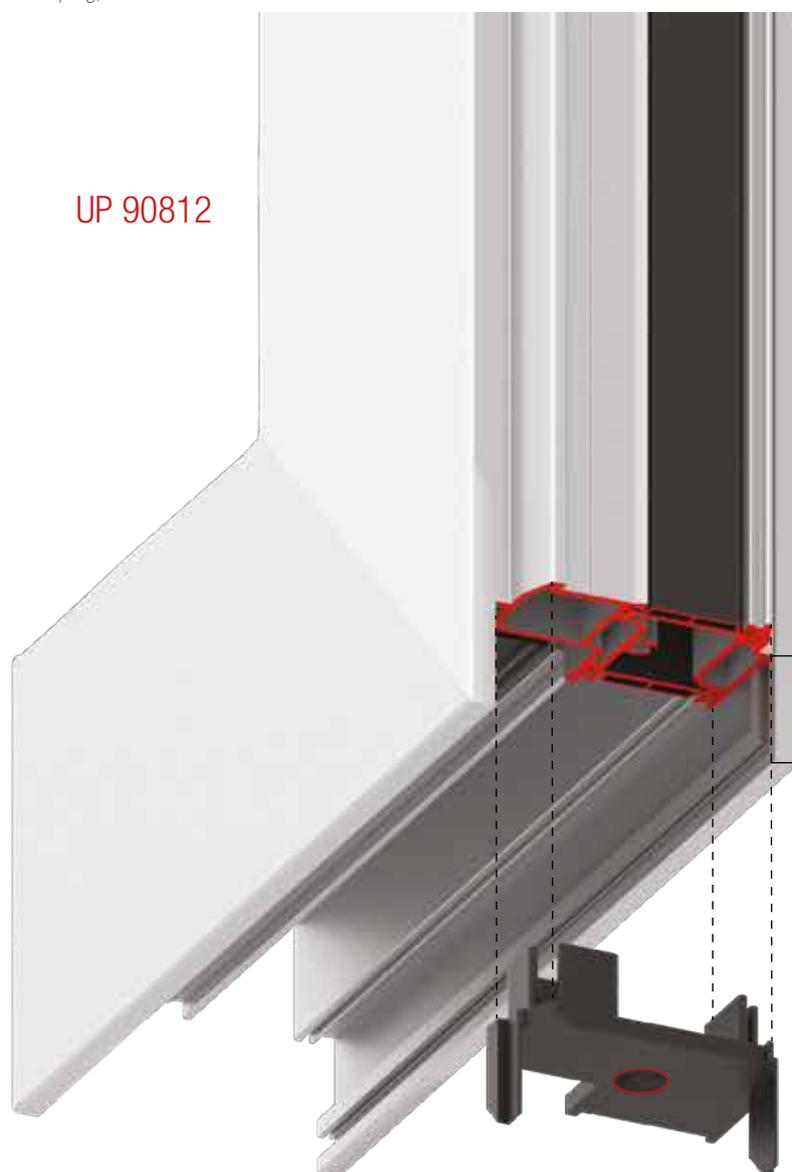
Remove 5 mm of material both on the spongy part and on the plastic element that covers it.



M14

ACP 9029 tappo chiusura ante frontali

ACP 9029 closure plug, frontal leaf



UP 90812

UP 9014

⚠ ATTENZIONE

Nella tipologia con ante che scorrono sullo stesso binario con chiusura frontale, i tappi vanno applicati sul profilo UP 9014 sia nella parte superiore che in quella inferiore. Prima di inserire i tappi occorre sigillare il profilo nella zona dove andranno montati e poi andrà fissato con viti TSP Ø 4,8mm

With sash that slide on the same rail, with frontal closure, plugs should be applied on the profile UP 9014 is both on the bottom. Before inserting the plugs, you must seal the profile zone where it will be put and then it will be fixed with screws TSP Ø 4.8 mm

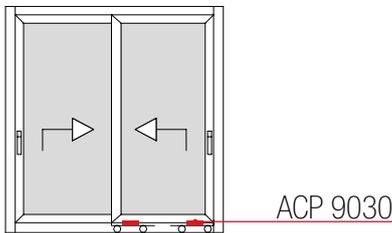


ACP 9029

M15

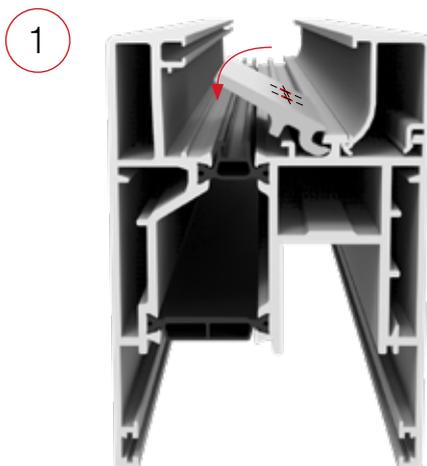
ACP 9030/AGP 40131 applicazione supporto vetro e isolamento vetro

ACP 9030 / AGP 40131 glass support and insulation application



ACP 9030

APPOGGI VETRO	
Codice	Spessore (mm)
SA 2902NG	2
SA 2903NN	3
SA 2904NB	4
SA 2905NN	5



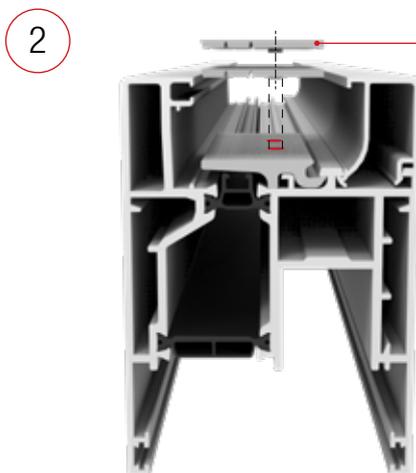
1

ATTENZIONE

Il supporto vetro ACP 9030 deve essere montato sulle ante, in asse rispetto ai carrelli. In aggiunta all'ACP 9030 occorre obbligatoriamente, montare l'appoggio vetro in nylon da tabella sotto

The glass support ACP 9030 must be applied on the leaf, in the centre of the rail. In addition to ACP 9030, the nylon glass support must be assembled as the table below

UP 90812



2

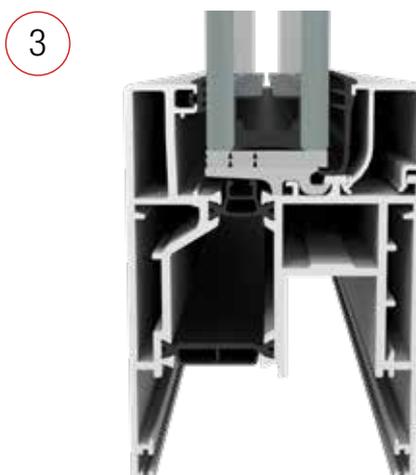
All'occorrenza si possono utilizzare spessori sovrapposti

Use superimposed thickness

UP 90812

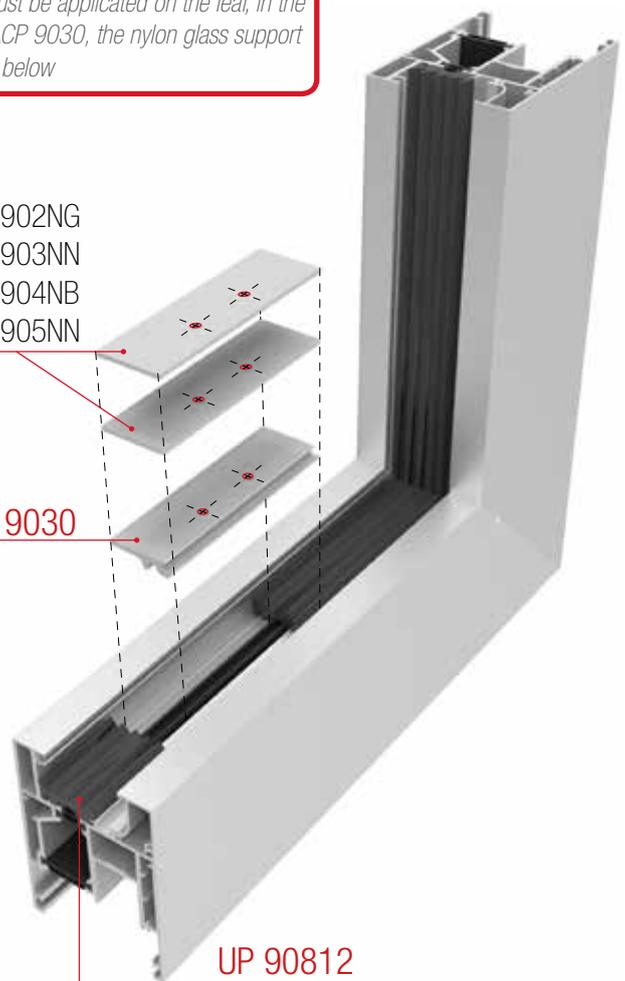
SA 2902NG
SA 2903NN
SA 2904NB
SA 2905NN

ACP 9030



3

UP 90812



UP 90812

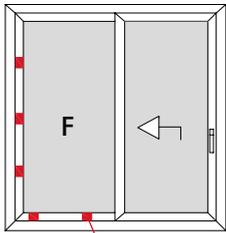
Interrompere l'isolamento vetro AGP 40131 in corrispondenza dello spessore ACP 9030

Cut off AGP 40131 insulating strip to fit ACP 9030 block

M16

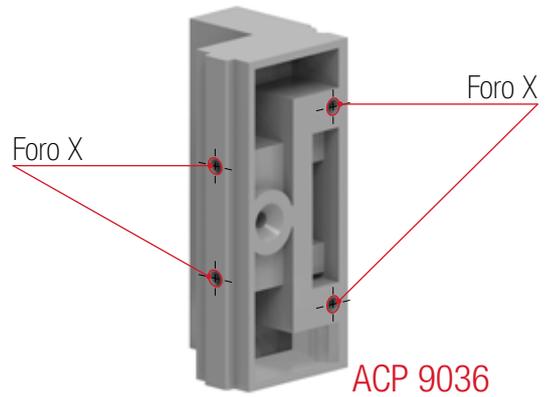
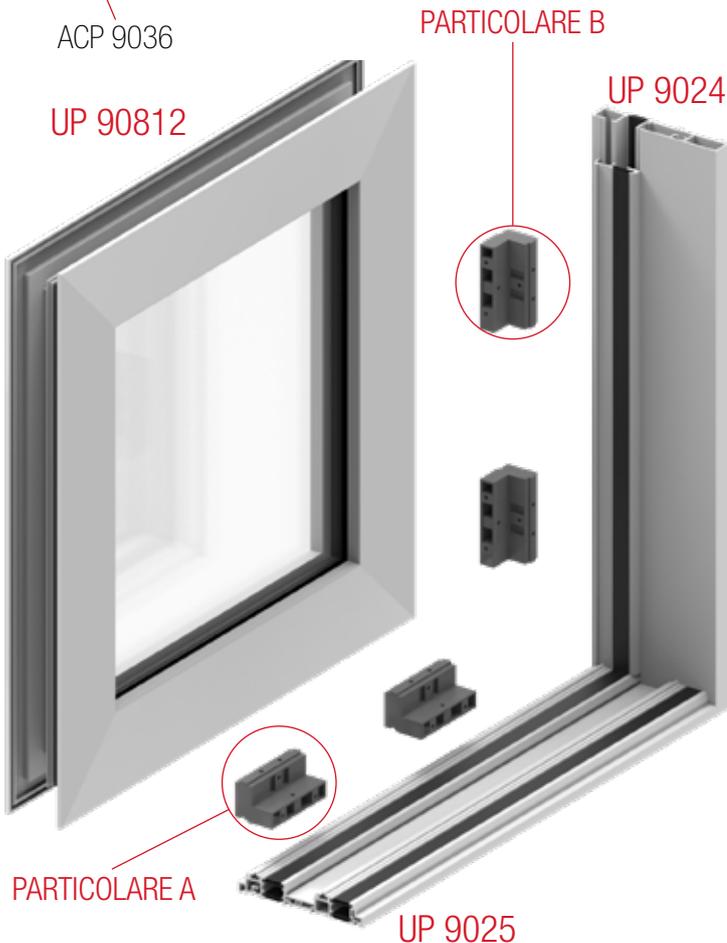
ACP 9036 distanziale anta fissa

ACP 9036 fixed leaf spacer



Il distanziale ACP 9036 serve a dare la posizione corretta dell'anta fissa, che verrà poi avvitata al telaio

The spacer ACP 9036 gives the correct position to leaf, which is screwed to the frame



- 1 Posizionare il distanziale sull'anta (1 ogni 60cm circa), lungo i lati che vanno contro il telaio e fissarlo con viti di tipo 1. Per un corretto inserimento del distanziale appoggiare alle pareti del profilo come indicato dalle frecce nei particolari A e B

Put the spacer on the leaf (1 each about 60cm), along the sides against the frame, as diagram shown and fix it with screws type 1. For a correct insertion of the spacer, place it on the profile as indicated by arrows in the A and B details

- 2 Per marcare i punti dove andrà fissata l'anta al telaio, praticare i fori sull'anta passanti attraverso il foro X del distanziale

To mark the points where the leaf will be fixed to the frame, drill the leaf in the hole "X" of the spacer

- 3 Posizionare l'anta sul telaio e fissarla attraverso i fori già realizzati con le viti di tipo 2

Put the leaf on the frame and fix it with screws type 2

- 4 Vetrare l'anta come da procedura standard

Put the glass following the standard procedure

LEGENDA VITI:

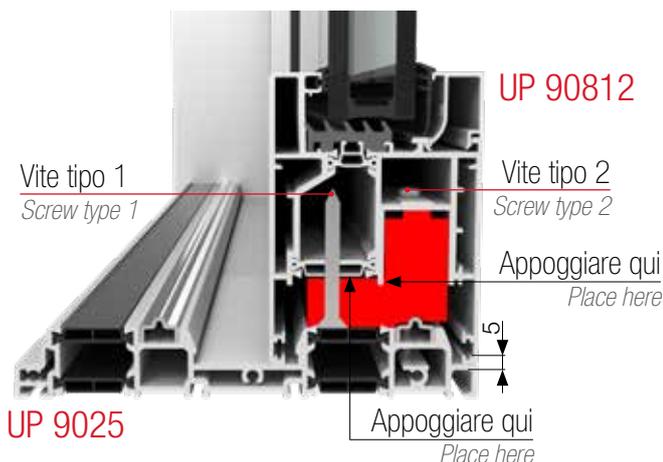
Tipo 1 = TSP 4,8x45mm



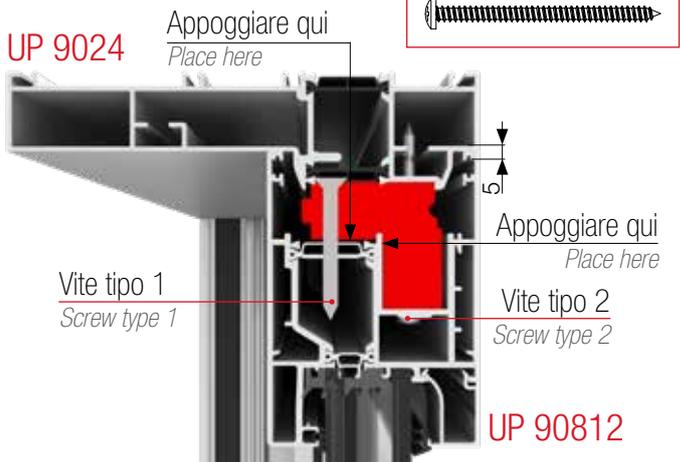
Tipo 2 = TSP 4,8x70mm



PARTICOLARE A



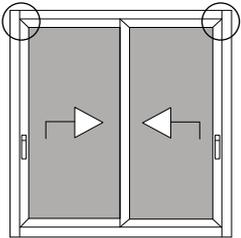
PARTICOLARE B



M17

ACP 9037 applicazione blocchetto antisollevamento

ACP 9037 burglary block assembly



UP 9003



⚠ ATTENZIONE

Il montaggio del blocchetto antisollevamento va effettuato dopo aver posizionato l'anta in cantiere

The block has to be assembled after the positioning of the leaf in the construction site

1

È sufficiente appoggiare ACP 9037 alla parte superiore dell'anta, inserendolo in corrispondenza della barretta in poliammide

Just place ACP 9037 at the top of the leaf, inserting it into the space of the polyamide strip



ACP 9037

Vite autofilettante TSP 4,2x15
self-threading screw TSP 4.2x15

UP 90812



2

Infine fissare ACP 9037 frontalmente tramite una vite autofilettante TSP 4,2x15 mm. Utilizzare un blocchetto per anta, nell'angolo superiore lato maniglia

Finally fixit ACP 9037 with a self-threading screw TSP 4.2x15 mm. Use a block per leaf, in the top corner of the frame

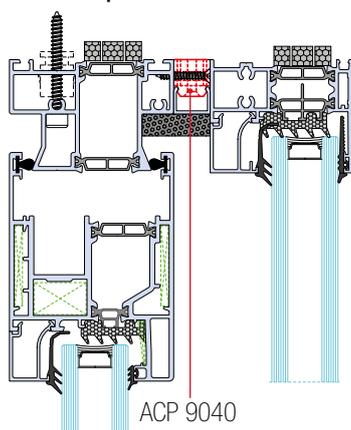
M18

ACP 9040 bloccetto per inserimento coprifuga

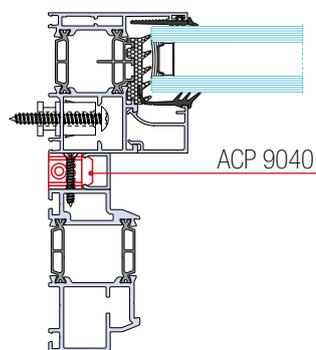
L'accessorio ACP 9040 deve essere collocato perpendicolarmente nella direzione del lato più lungo sul profilo SL 20914 e serve a posizionare e distanziare i telai del fisso dal monovia, superiormente e lateralmente, permette inoltre di ricevere a scatto il profilo di finitura SL 20914. Nella parte inferiore tra le due soglie, utilizzare solo il profilo SL 20914 senza bloccetti.

Small block for the insertion of the cover-space - ACP 9040 must be placed perpendicular in the direction of the longest side on the profile SL 20914 and helps to put and separate at the top and laterally the fixed frames and 1-rail ones. It also allows to snap the finishing profile SL 20914. In the bottom, between the two thresholds, use just the profile SL 20914 without blocks.

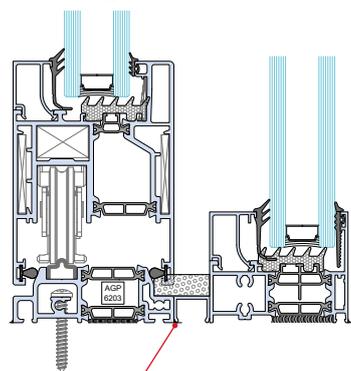
Nodo superiore



Nodo laterale

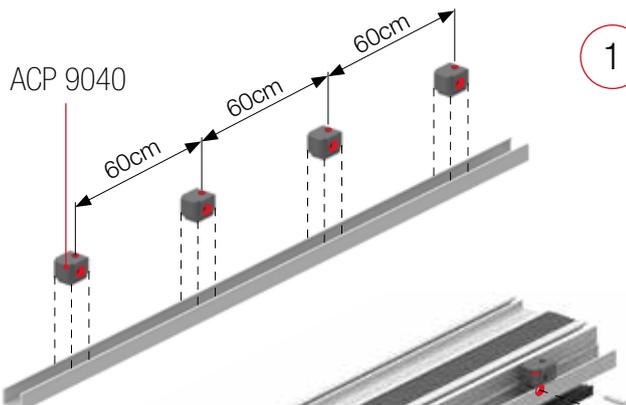


Nodo soglia



Sigillare prima di mettere il profilo SL 20914

Seal before putting the profile SL20914



SL 20914

UP 9004



UP 61865



UP 9005

UP61865

SL 20914

1

Inserire ACP 9040 lungo il profilo SL 20914 ad una distanza di 60cm circa l'uno dell'altro

Insert ACP 9040 on the profile SL 20914. Place them at the ends of the bar each 60cm

2

Appoggiare la barra al telaio e fissarla con le viti attraverso i bloccetti ACP 9040

Put the bar in contact to the frame and fix it with the screws using the blocks ACP 9040

3

Montare il telaio fisso appoggiandolo al profilo cofriguga

Assemble the fixed frame, place it on the cover profile



ACP 9040

4

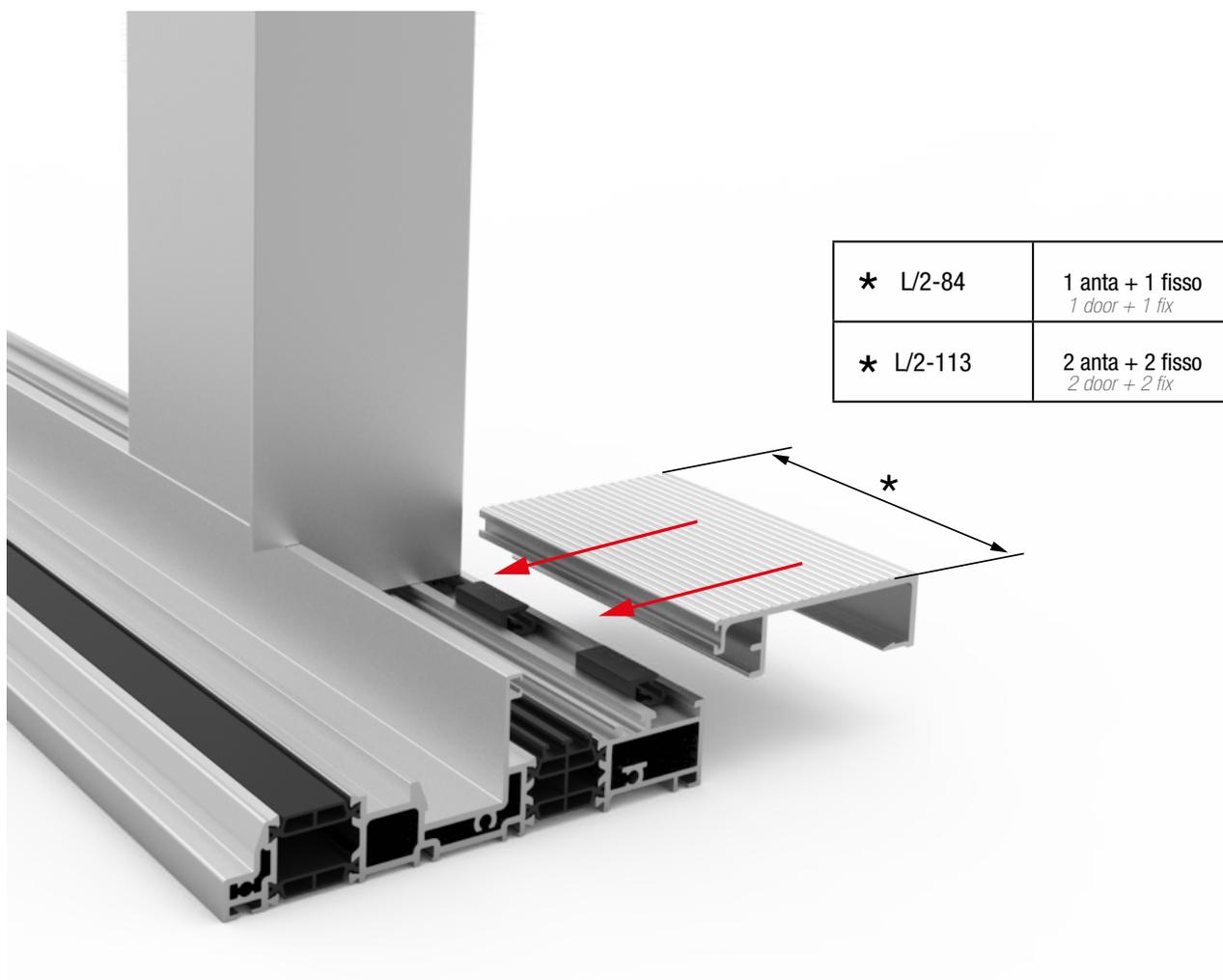
Infine inserire il profilo SL 20914 tra le soglie

Finally, insert the profile SL 20914 between the thresholds

M19

Inserimento profilo coprisoglia SL 20910 con clip ACP 50122

Insertion of the threshold cover profile SL 20910 with clip ACP 50122



Inserire il profilo coprisoglia SL 20910 facendo scattare nelle clip fermavetro ACP 50122 poste sul profilo soglia

Insert the threshold cover profile SL 20910 by snapping into the ACP 50122 glazing clips placed on the sill profile

M20

Spugna per scorrevole monovia

Seal for lift and side window 1 rail

⚠ ATTENZIONE

Quando si ha uno scorrevole monovia a scrigno occorre ricavare quattro porzioni di ACP 8042 per chiudere gli spazi agli angoli

For concealed single rail sashes, use 4 pieces of ACP 8042 to close corner gaps

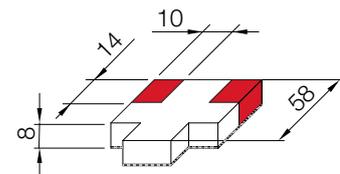
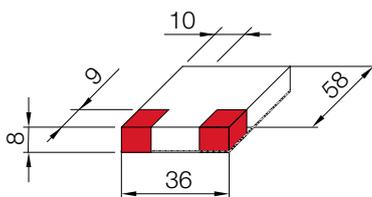
⚠ ATTENZIONE

Resterà un piccolo spazio utile al sollevamento dell'anta

A small space will remain in order to lift the sash

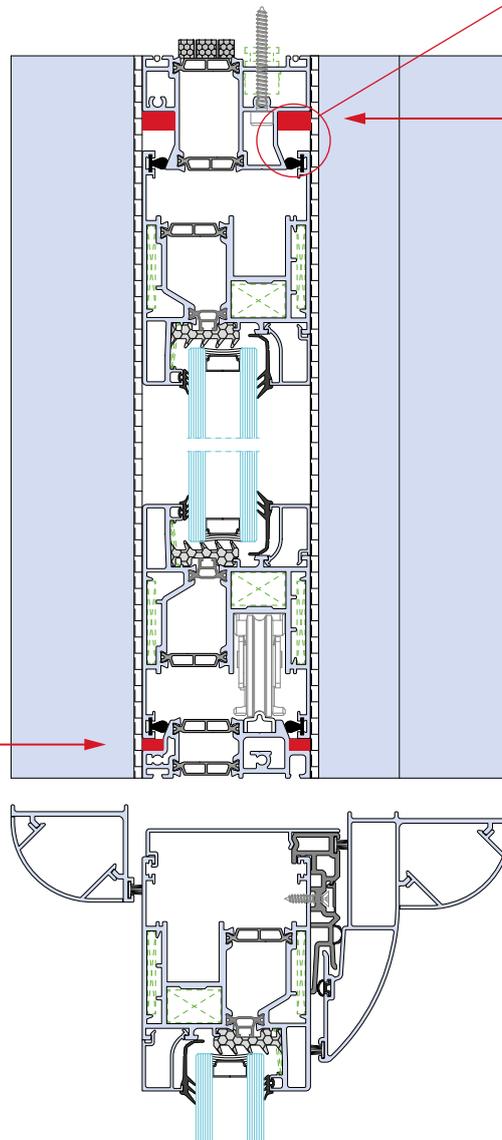
- 1 Asportare due porzioni da 9x10mm da ACP 8042 incollandoli al telaio nella parte inferiore, come indicato

Cut Two 9x10mm pieces from ACP 8042, and fix them on the lower part of the frame as shown



- 2 Asportare due porzioni da 14x10mm da ACP 8042 incollandoli al telaio nella parte superiore, come indicato.

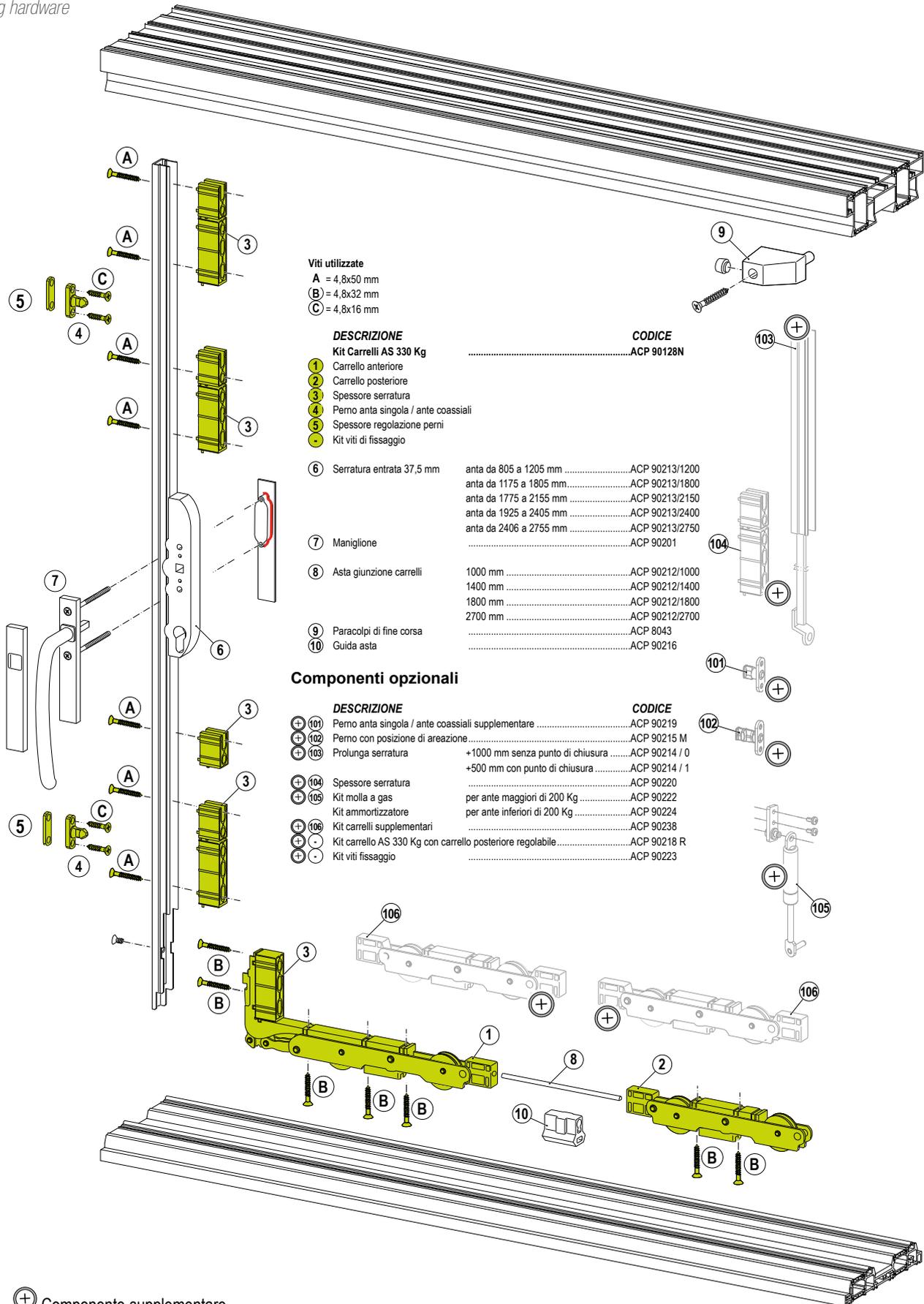
Cut two 14x10mm pieces from ACP 8042, and fix them on the lower part of the frame as shown



M21

Ferramenta per alzante

Lifting hardware



Viti utilizzate
A = 4,8x50 mm
B = 4,8x32 mm
C = 4,8x16 mm

DESCRIZIONE	CODICE
Kit Carrelli AS 330 Kg	ACP 90128N
1 Carrello anteriore	
2 Carrello posteriore	
3 Spessore serratura	
4 Perno anta singola / ante coassiali	
5 Spessore regolazione perni	
6 Kit viti di fissaggio	
6 Serratura entrata 37,5 mm	anta da 805 a 1205 mm ACP 90213/1200 anta da 1175 a 1805 mm ACP 90213/1800 anta da 1775 a 2155 mm ACP 90213/2150 anta da 1925 a 2405 mm ACP 90213/2400 anta da 2406 a 2755 mm ACP 90213/2750 ACP 90201
7 Maniglione	
8 Asta giunzione carrelli	1000 mm ACP 90212/1000 1400 mm ACP 90212/1400 1800 mm ACP 90212/1800 2700 mm ACP 90212/2700
9 Paracolpi di fine corsa	ACP 8043
10 Guida asta	ACP 90216

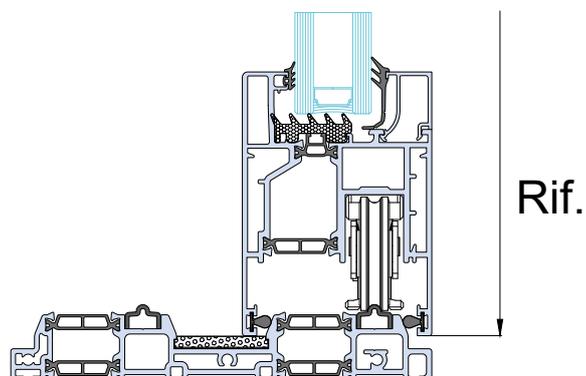
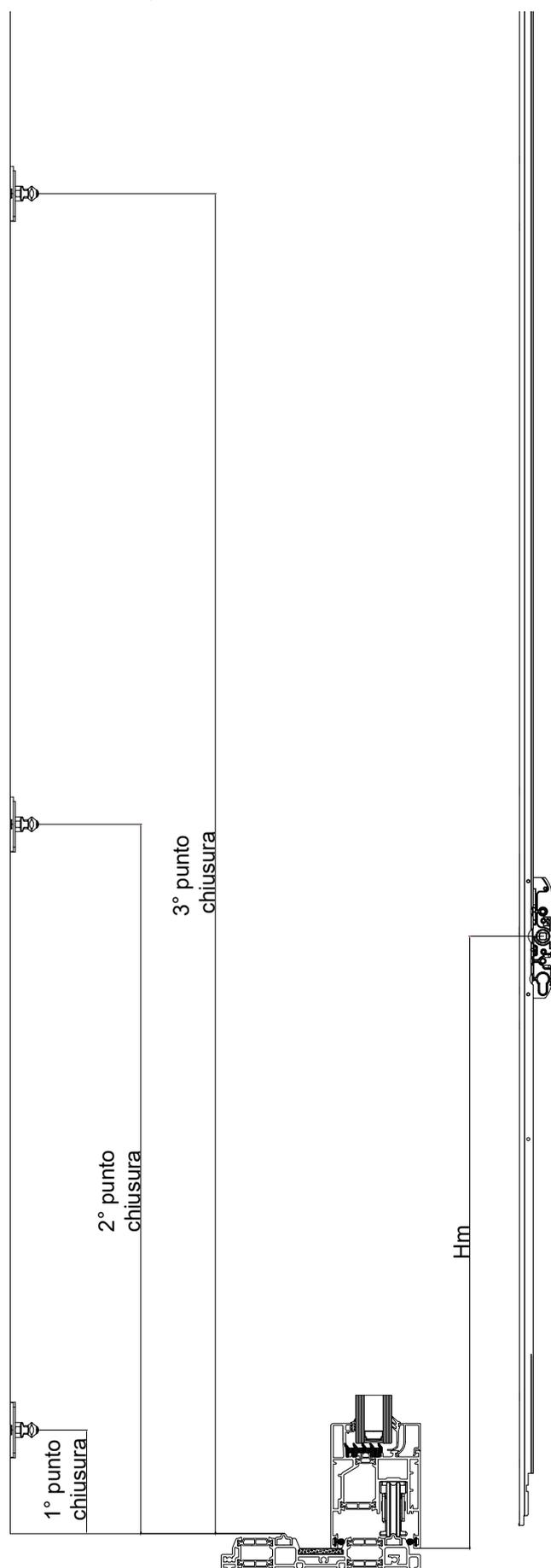
Componenti opzionali

DESCRIZIONE	CODICE
⊕ 101 Perno anta singola / ante coassiali supplementare	ACP 90219
⊕ 102 Perno con posizione di areazione	ACP 90215 M
⊕ 103 Prolunga serratura	+1000 mm senza punto di chiusura ACP 90214 / 0 +500 mm con punto di chiusura ACP 90214 / 1
⊕ 104 Spessore serratura	ACP 90220
⊕ 105 Kit molla a gas	per ante maggiori di 200 Kg ACP 90222
⊕ Kit ammortizzatore	per ante inferiori di 200 Kg ACP 90224
⊕ Kit carrelli supplementari	ACP 90238
⊕ Kit carrello AS 330 Kg con carrello posteriore regolabile	ACP 90218 R
⊖ Kit viti fissaggio	ACP 90223

⊕ Componente supplementare

Sezione verticale serratura perni

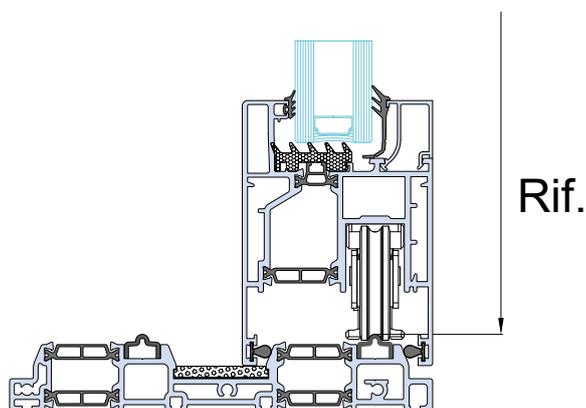
Vertical section lock pins



Tab. Altezza maniglione dalla punta dell'anta

Tab. Handle height from the tip of the door

Art	Dimensione anta Min-Max (mm)	Altezza serratura (mm)	Altezza Maniglione HM(mm)
ACP 90213/1200	805 ÷ 1205	1096	407
ACP 90213/1800	1175 ÷ 1805	1696	407
ACP 90213/2150	1775 ÷ 2155	2046	1007
ACP 90213/2400	1925 ÷ 2405	2296	1007
ACP 90213/2750	2406 ÷ 2755	2646	1007



Tab. Punti di chiusura dalla sommità del binario

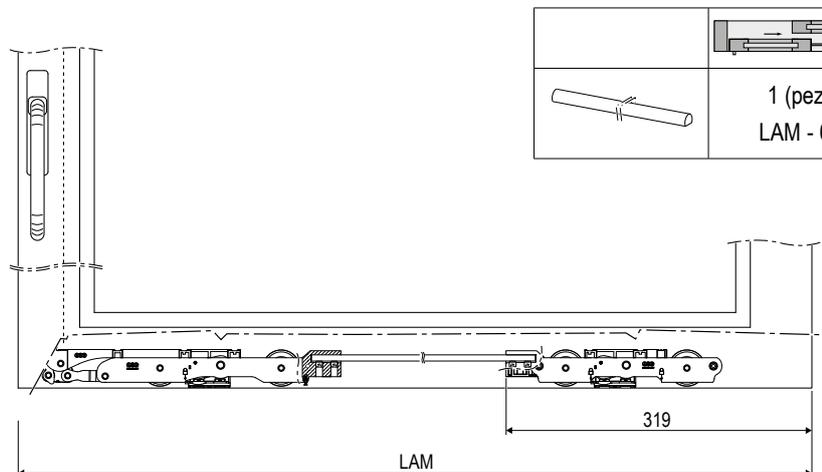
Tab. Locking points from top of rail

Art	1° punto chiusura mm	2° punto chiusura mm	3° punto chiusura mm
ACP 90213/1200	196	646	
ACP 90213/1800	196	1046	
ACP 90213/2150	196	1176	1646
ACP 90213/2400	196	1176	1796
ACP 90213/2750	196	1176	2196

Posizionamento carrelli 330 Kg ACP 90218N

Carriage positioning 330 kg

Formule di taglio asta di giunzione ACP 90212 Joint rod shear formula ACP 90212

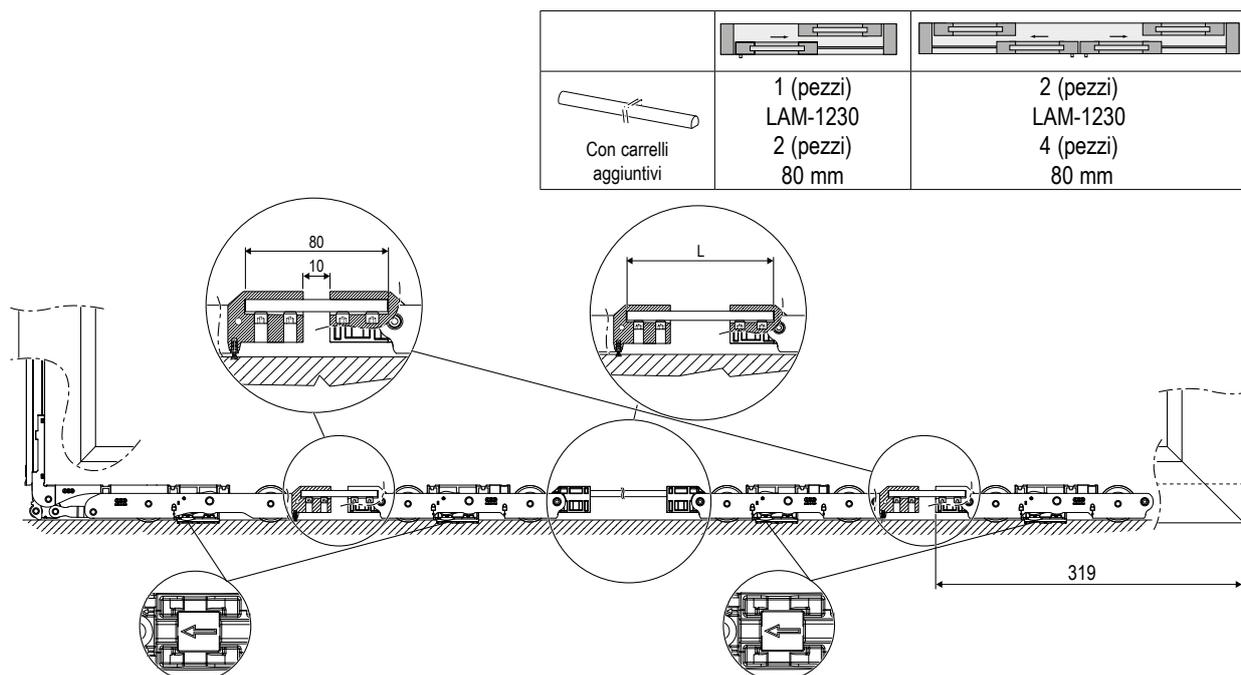


	1 (pezzi) LAM - 630	2 (pezzi) LAM - 630

Applicazione carrelli supplementari 440 Kg ACP 90238

Application of additional carriage 440 kg

Formule di taglio asta di giunzione ACP 90212 Joint rod shear formula ACP 90212



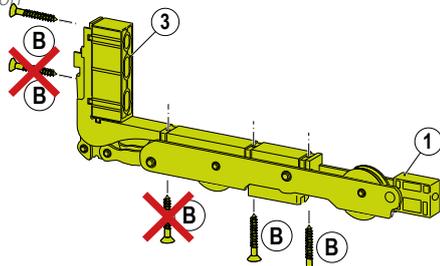
	1 (pezzi) LAM-1230	2 (pezzi) LAM-1230
Con carrelli aggiuntivi	2 (pezzi) 80 mm	4 (pezzi) 80 mm

Per collegare i carrelli supplementari, tagliare l'asta di collegamento in tre pezzi, due pezzi di lunghezza 80 mm (vedi figura) ed un terzo pezzo della lunghezza (L) da ricavare seguendo le indicazioni delle formule di taglio.

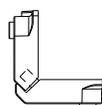
To connect the additional carriages, cut the connecting rod into three pieces, two pieces of 80 mm length (see figure) and a third piece of length (L) to be obtained by following the indications of the cutting formulas

Applicazione squadrette

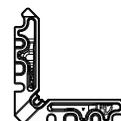
Bracket application



ACP5002



ACP5801M

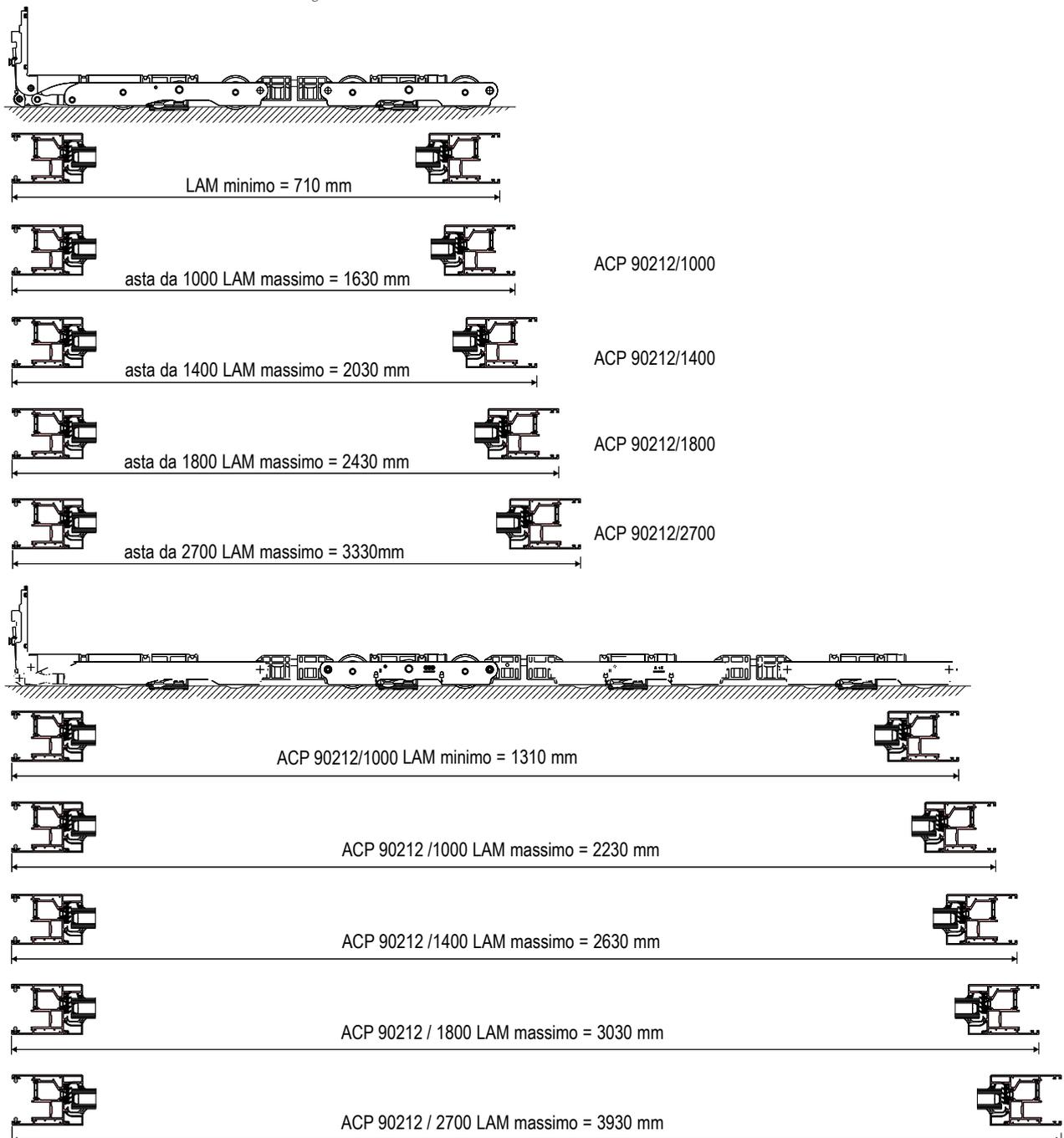


In caso di utilizzo delle squadrette ACP5002 e ACP5801M le viti segnalate andranno in interferenza.

if the ACP5002 and ACP5801M brackets are used, the indicated screws will interfere

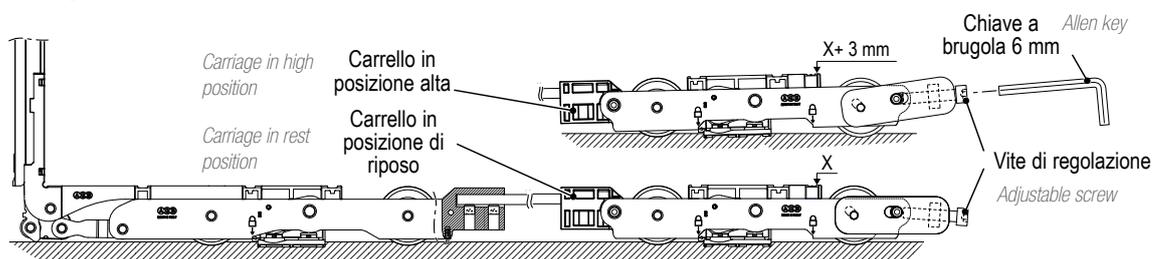
Dimensioni minime anta con 2 o 4 carrelli.

Minimum door dimensions with 2 or 4 carriages



Applicazione carrello regolabile **ACP 90218 R**

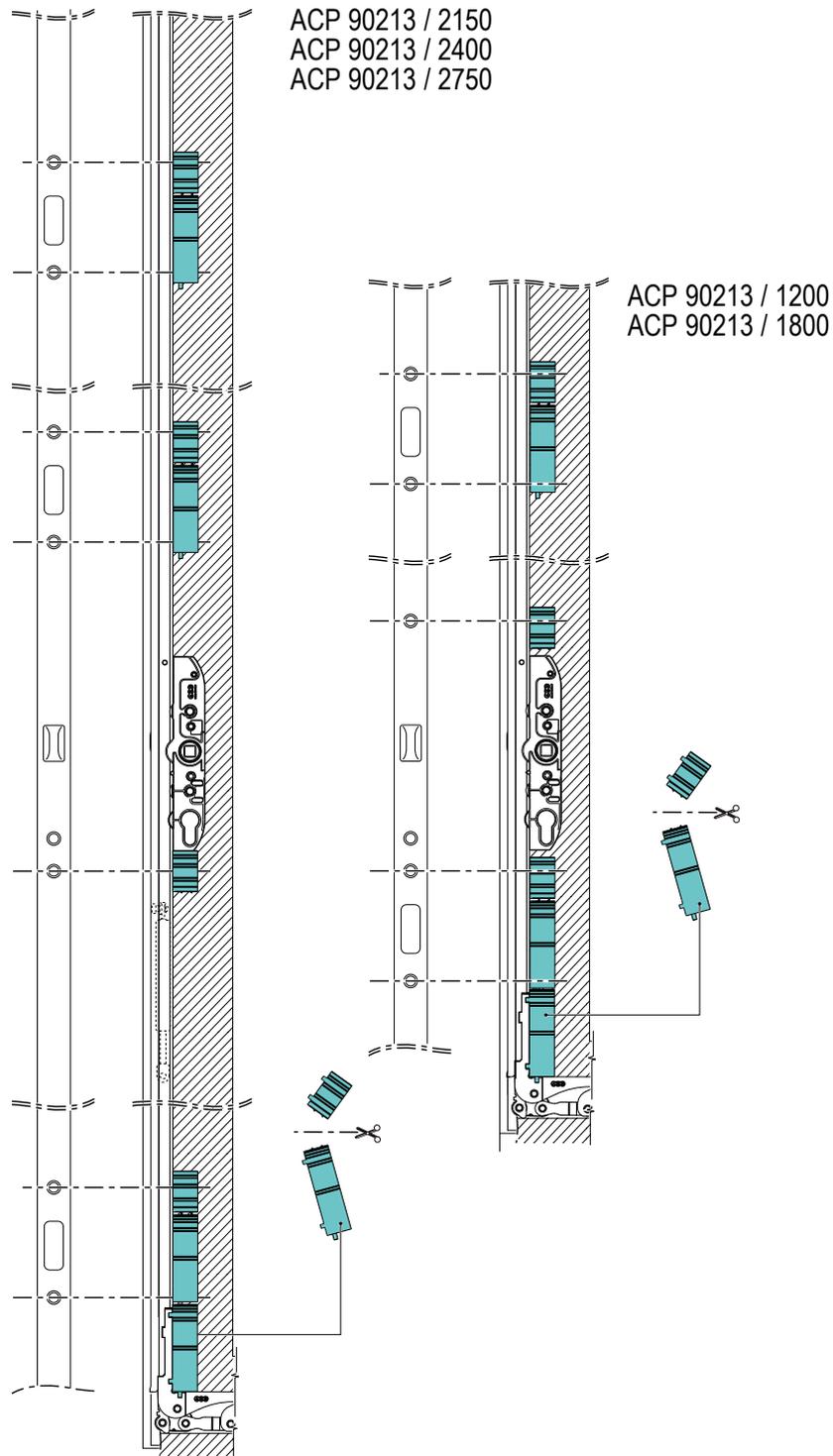
Adjustable carriage application



Posizionamento spessori serratura

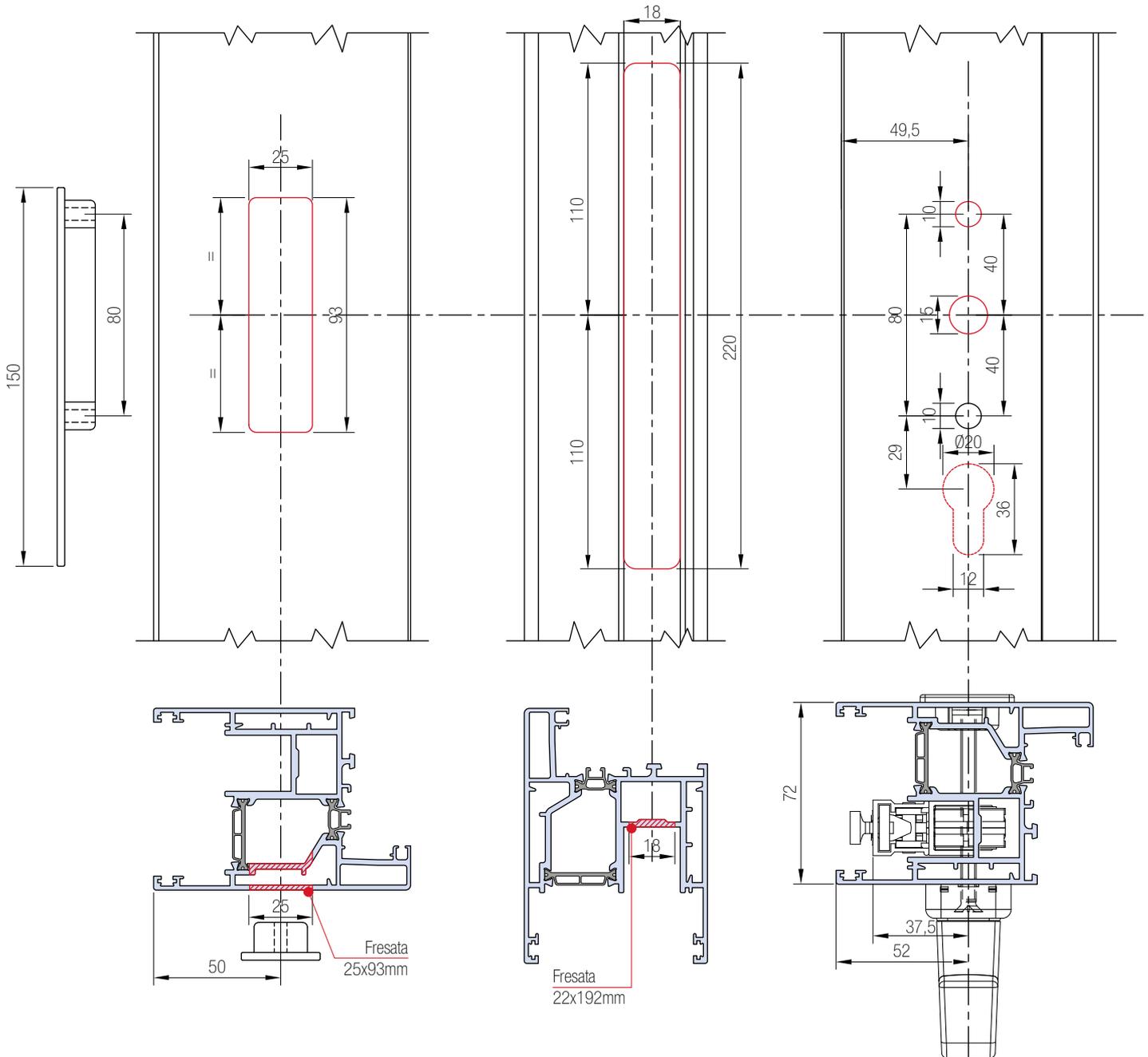
Posizione degli spessori per soluzione a perni

Position of the shims for pin solution



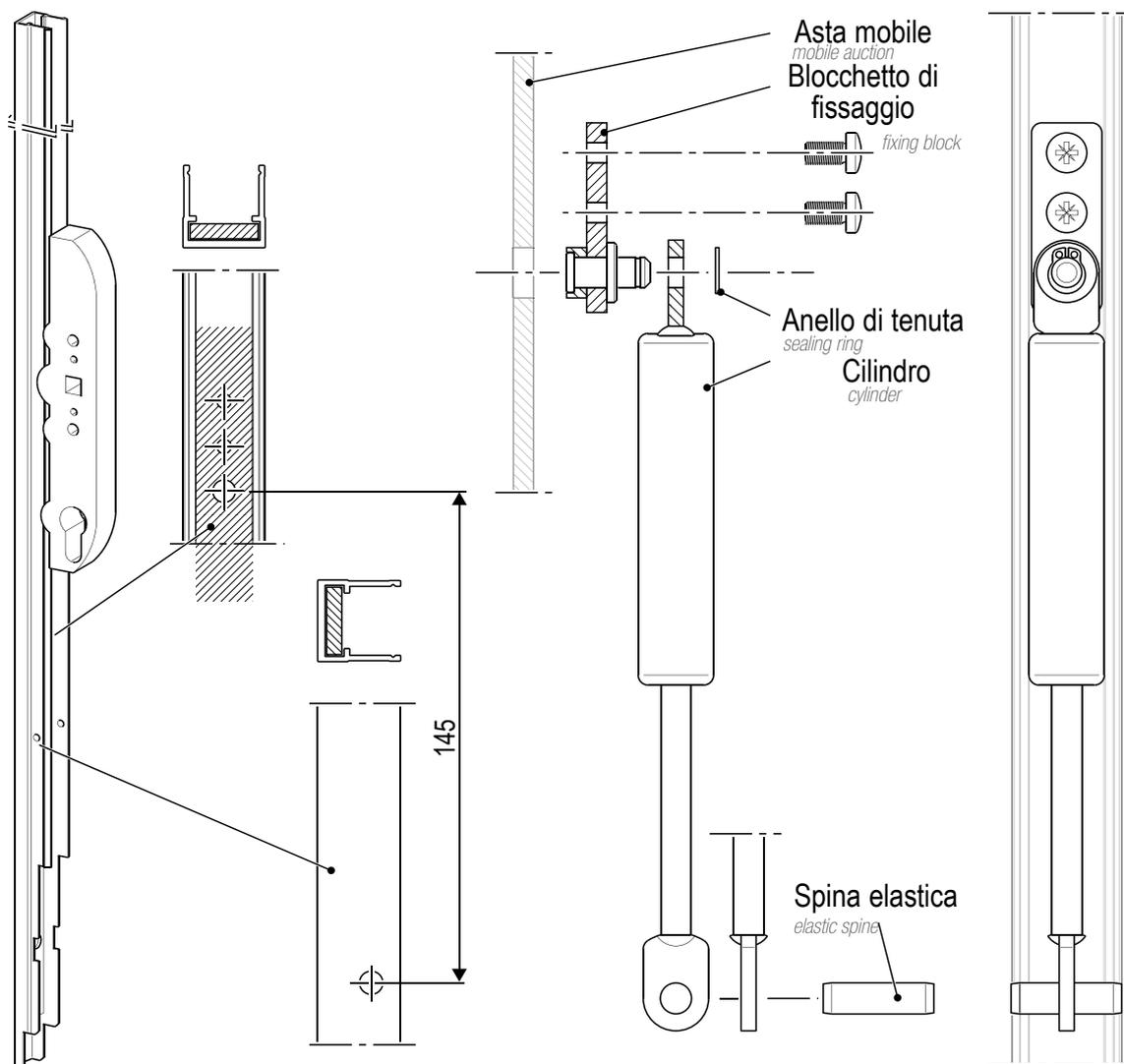
Posizionare gli spessori come indicato in figura.

Position the shims as shown in the figure



Applicazione con molla a gas

Gas spring application

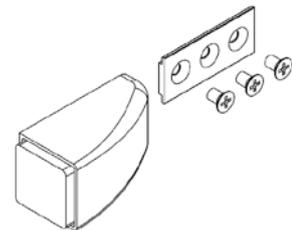
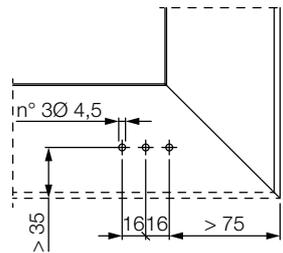
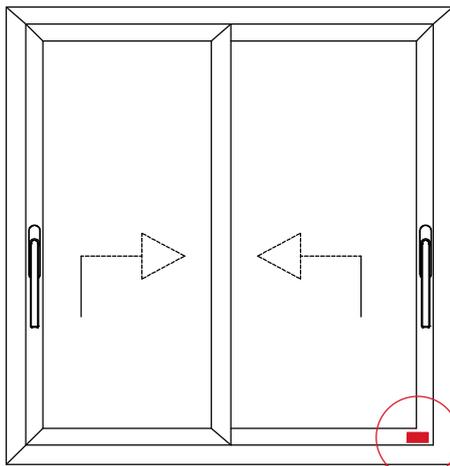


Pistone d'aiuilio per sollevamento ante > 200 Kg	ACP 90222
Pistone d'aiuilio per sollevamento ante < 200 Kg	ACP 90224

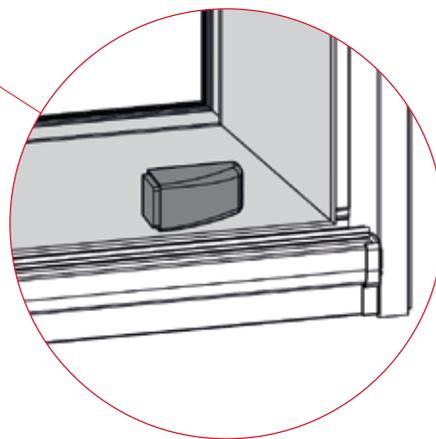
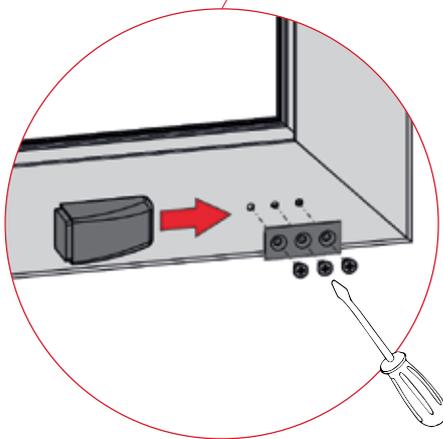
M22

Istruzione paracolpo

Blocking device instruction



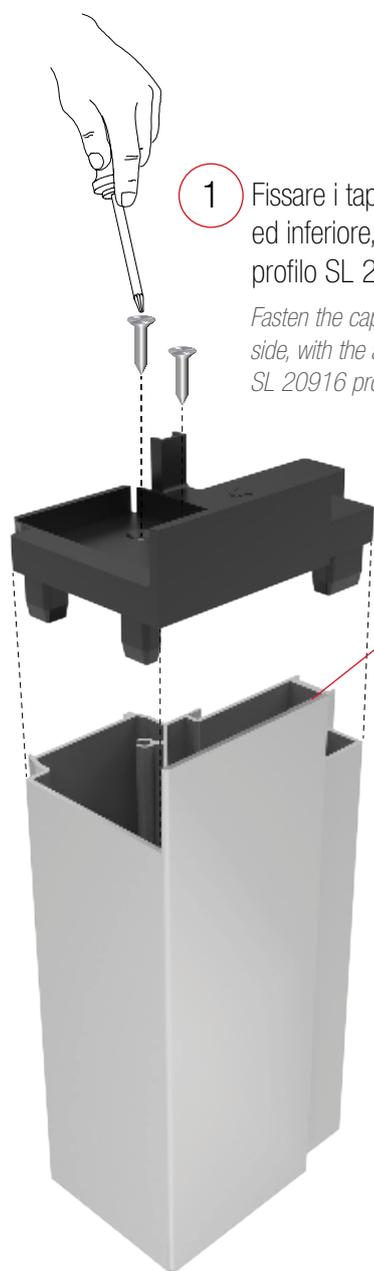
ACP 8043



M23

Montaggio del kit ACP 9044 sul montante d'angolo SL 20916.

Assembly of the ACP 9044 kit on the corner post SL 20916.



- 1 Fissare i tappi, sul lato superiore ed inferiore, con le apposite viti al profilo SL 20916.

Fasten the caps, on the upper and lower side, with the appropriate screws to the SL 20916 profile.

Sigillare con MS polimero la superficie di contatto tra tappo e profilo.

Seal the contact surface between the cap and the profile with MS polymer.

Spugna bicomponente / Two-component sponge



Spugna monocomponente
One-component sponge

- 2 Inserire la spugna bicomponente sul lato superiore e la spugna monocomponente sul lato inferiore, dopo aver tolto la membrana adesiva.

Insert the two-component sponge on the upper side and the one-component sponge on the lower side, after having removed the adhesive membrane.

M24

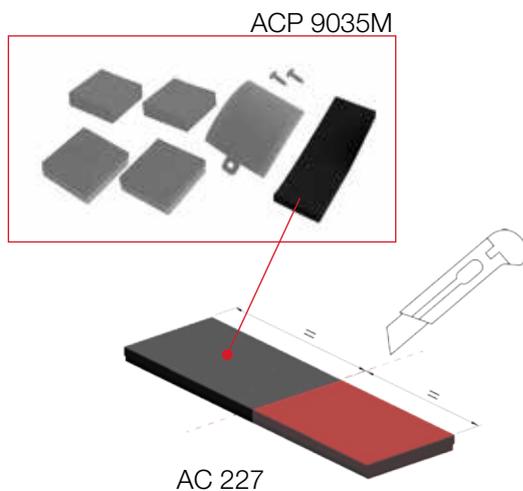
Sequenza di montaggio della spugna di tenuta del nodo centrale soglia.

Assembly sequence of the sealing sponge of the threshold central node.

1

Tagliare a metà la spugna AC 227, che trovate all'interno del kit ACP 9035M.

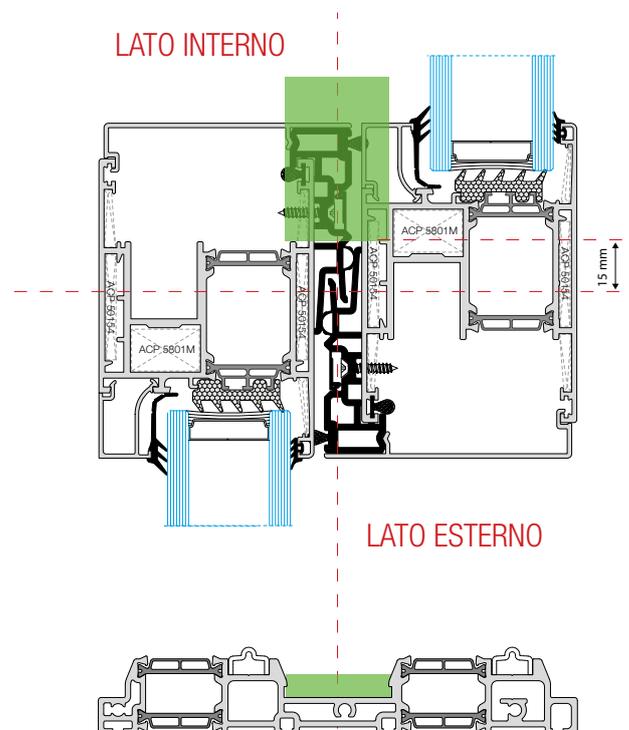
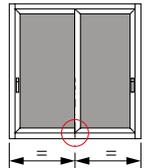
Cut the AC 227 sponge in half, which you will find in the ACP 9035M kit.



2

Applicare la spugna nella soglia, partendo dal centro del serramento verso il lato interno, come indicato nella sezione.

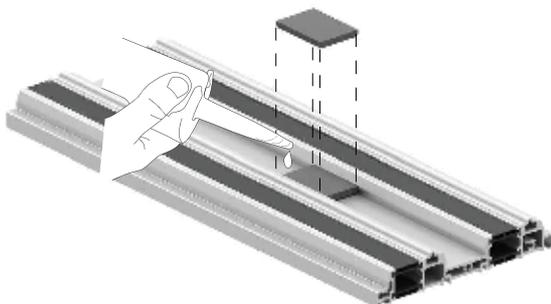
Apply the sponge to the threshold, starting from the center of the window towards the inside, as indicated in the section.



3

Una volta posizionata la spugna, sigillare la parte esterna per aumentare ulteriormente l'ermeticità del nodo centrale inferiore.

Once the sponge is in place, seal the outside to further increase the airtightness of the lower central node.



M25

Accorgimenti per migliorare la tenuta.

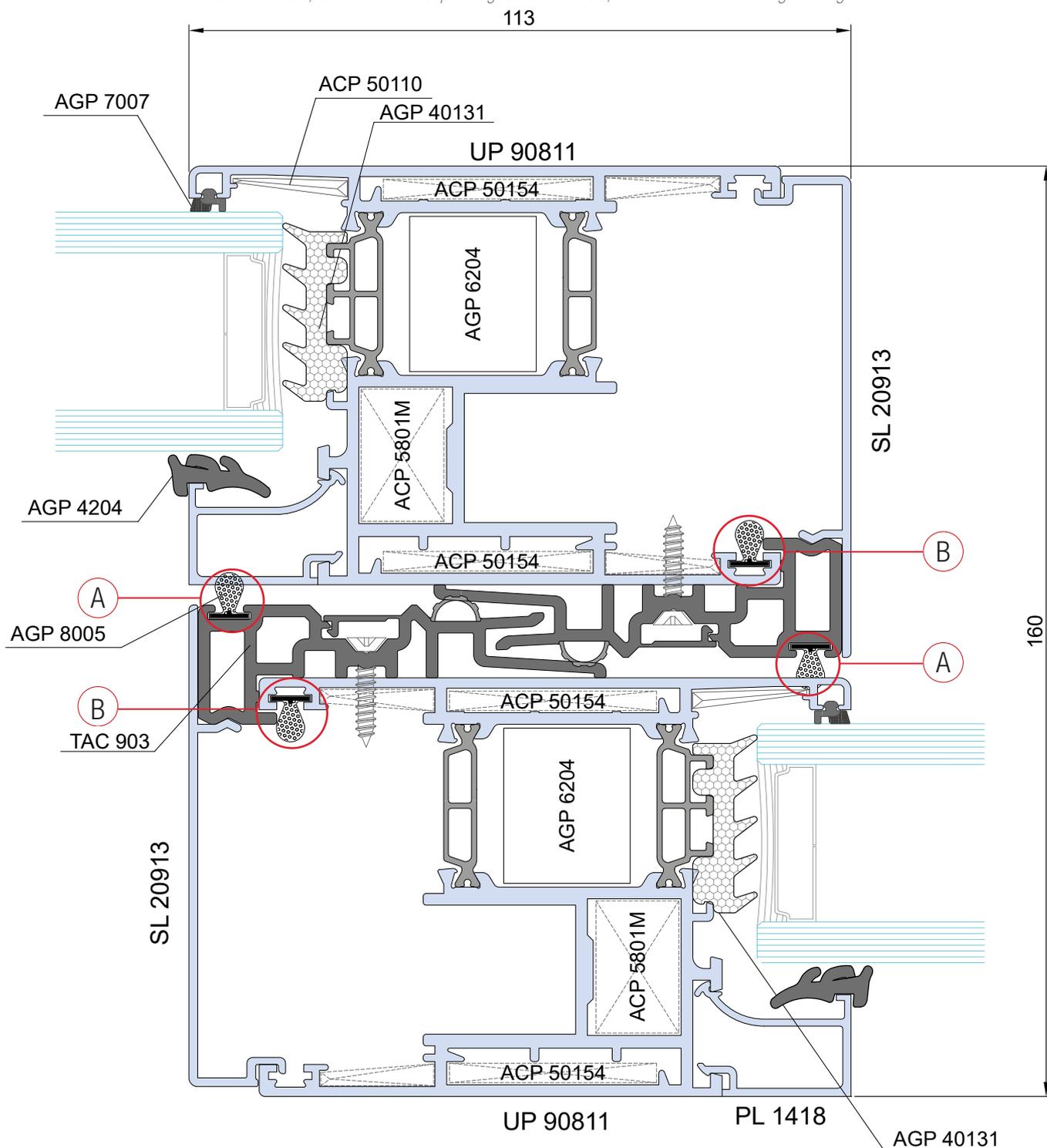
Tips to improve sealing.

Effettuare le seguenti modifiche in corrispondenza del nodo centrale:

Make the following changes at the central node:

- A** Inserire il palloncino AGP 9005, sostituendo lo spazzolino AGP 8005.
Insert the AGP 9005 balloon, replacing the AGP 8005 brush.
- B** Inserire il palloncino AGP 9005, sul lato corrispondente alla TAC 903, come da disegno seguente.

Insert the AGP 9005 balloon, on the side corresponding to the TAC 903, as shown in the following drawing.



ACP 9025

Kit automazione per motorizzazione a scomparsa alzante - scorrevole TOPSLIDE 160 UP

Si informa che è stato messo a punto il kit ACP 9025 per la motorizzazione di un anta del sistema Top slide 160 UP, di seguito riportiamo le indicazioni per un corretto montaggio e le lavorazioni da eseguire.

Automation kit for concealed motorization

lift&slide TOP SLIDE 160 UP

We inform you that the ACP 9025 kit has been developed for the motorization of a leaf of the Topslide 160 UP system, below are the indications for correct assembly and the work to be performed.

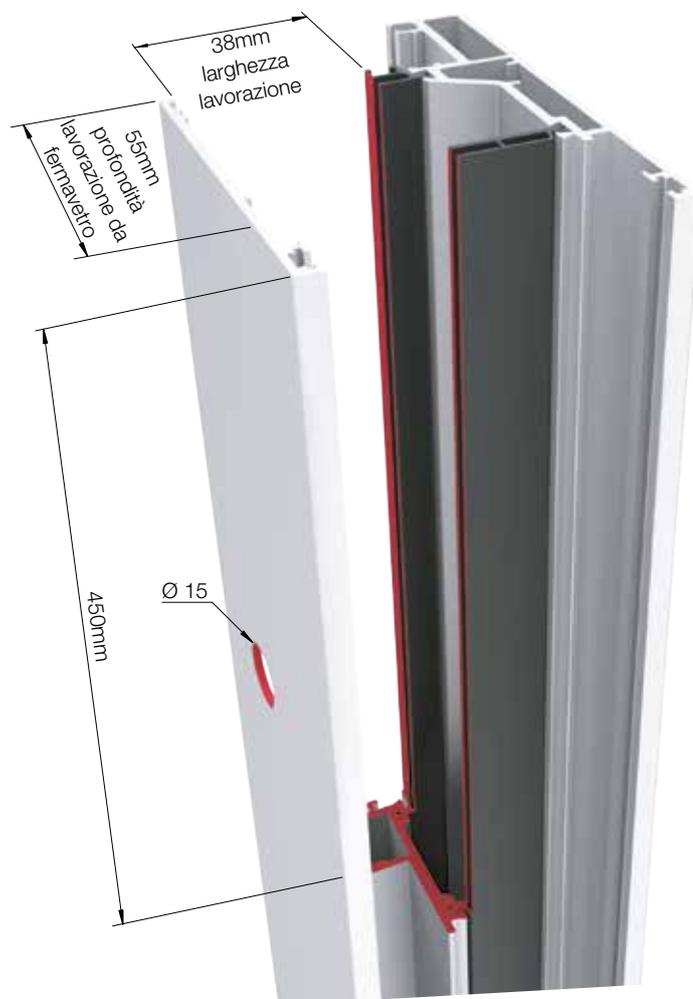
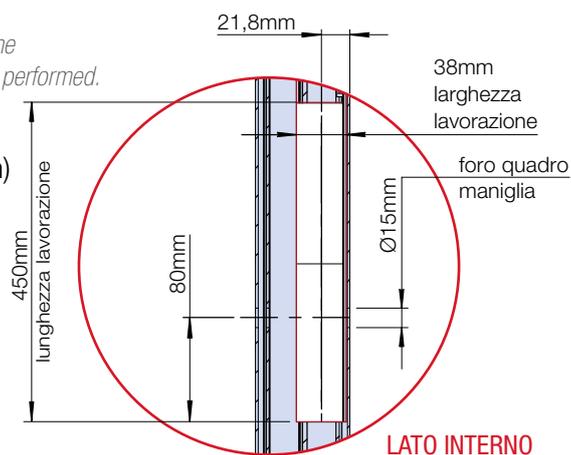
L1

Lavorazione montante anta lato maniglia (scasso 450x38x55mm)

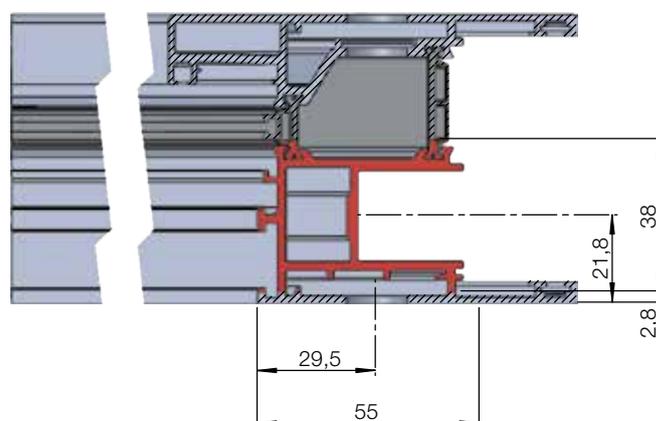
Lato interno

Handle side door post machining (cut-out 450x38x55mm)

Internal side



ENTRATA UTENSILE DAL LATO FERMAVETRO



ACP 9025

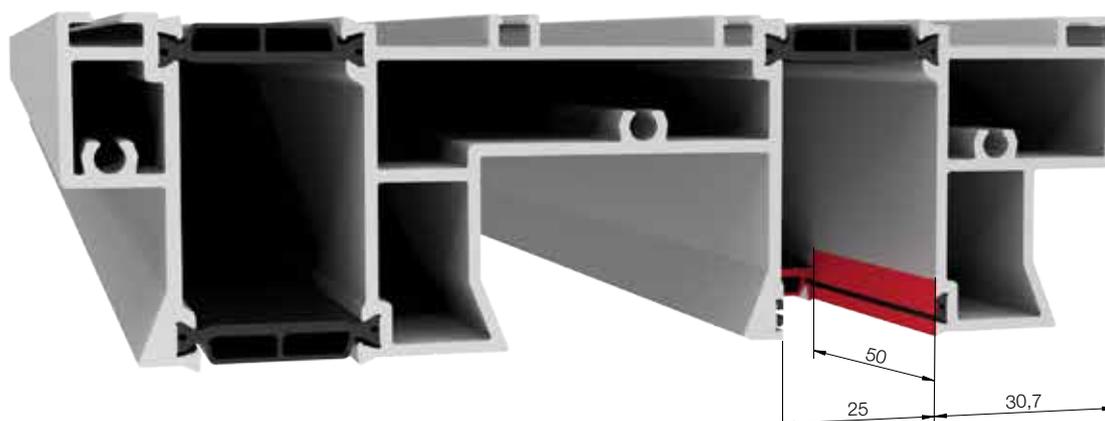
Kit automazione per motorizzazione a scomparsa alzante - scorrevole TOP SLIDE 160 UP

Automation kit for concealed motorization - lift&slide TOP SLIDE 160 UP

L2

Lavorazione traverso telaio superiore lato puleggia condotta.

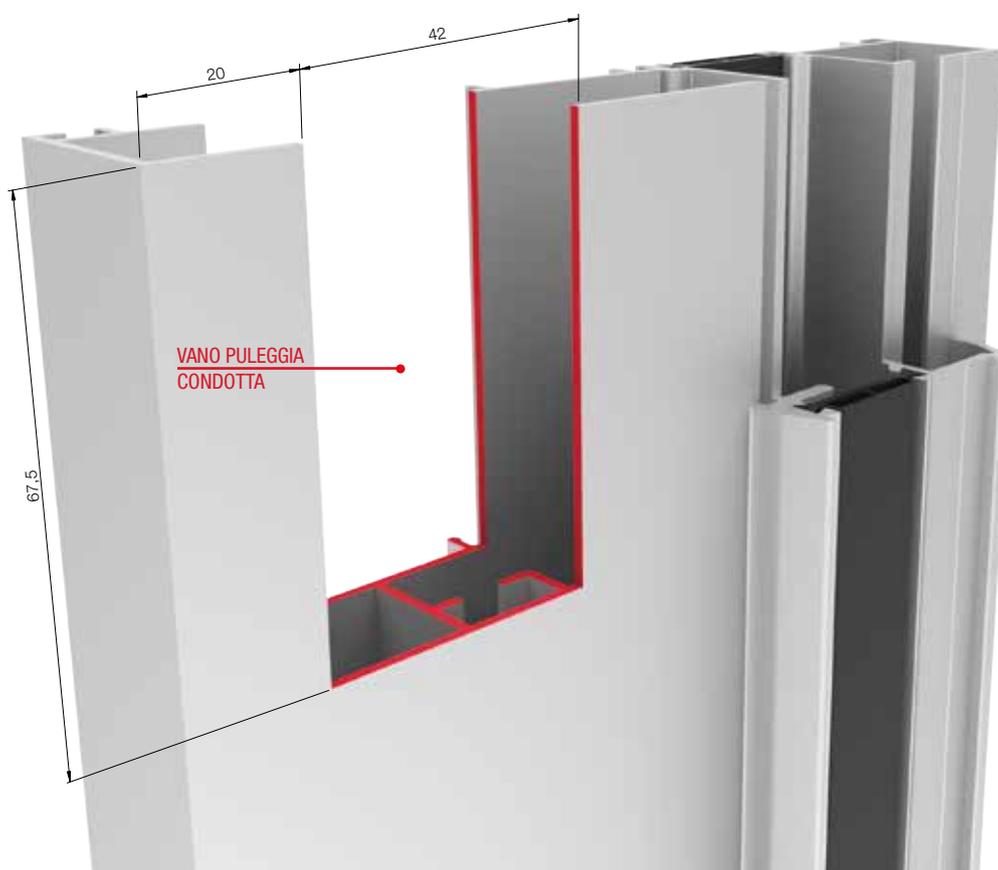
Machining of the upper frame on the driven pulley side.



L3

Taglio passante sul montante telaio sinistro.

Pass-through cut on the left frame upright.

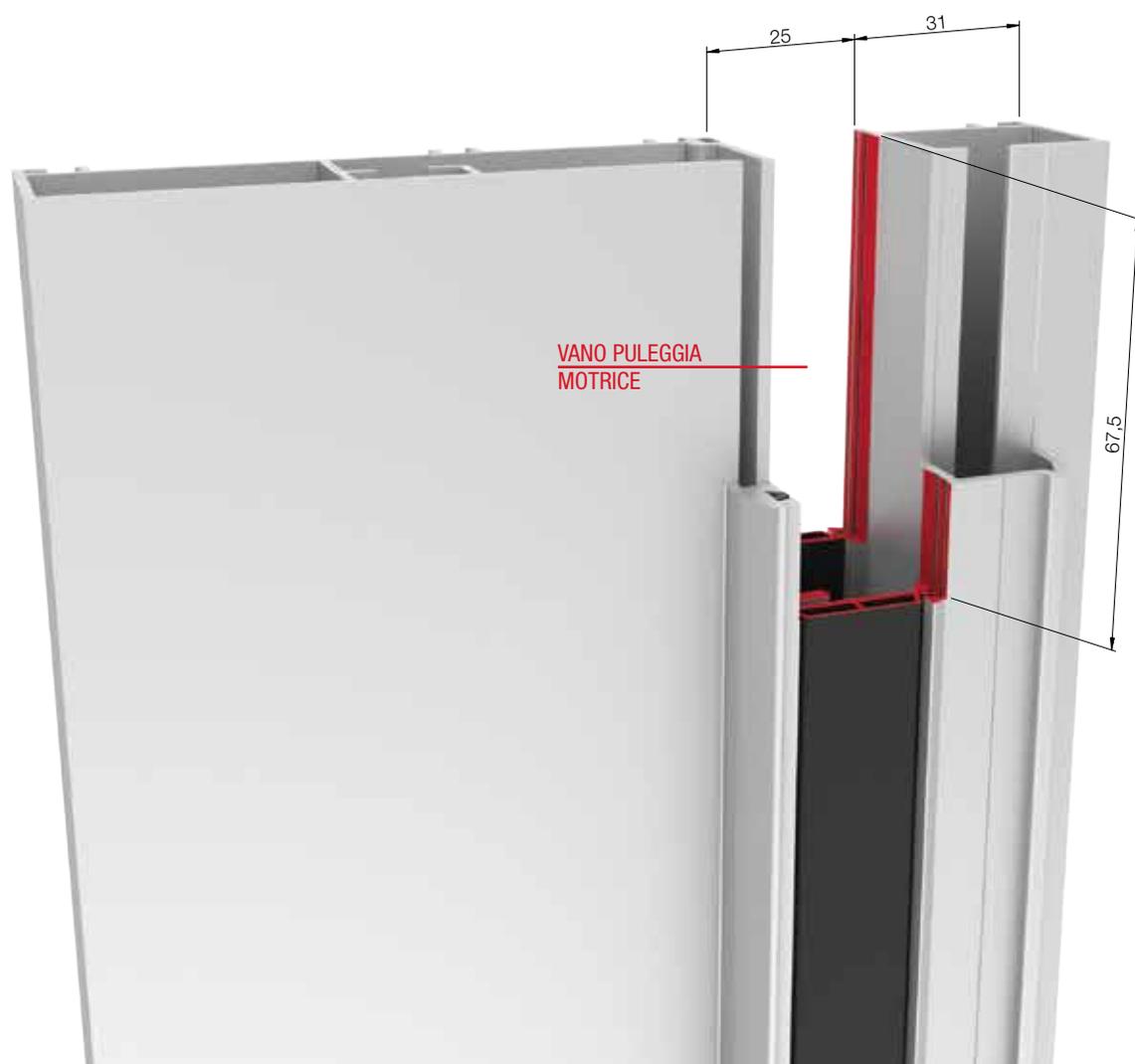


VANO PULEGGIA
CONDOTTA

L4

Taglio passante sul montante telaio destro.

Pass-through cut on the right frame upright.



ACP 9025

Kit automazione per motorizzazione a scomparsa alzante - scorrevole TOP SLIDE 160 UP

Automation kit for concealed motorization - lift&slide TOP SLIDE 160 UP

M1

Montaggio motoriduttore A025

Gearmotor assembly A025

- 1.** Fissare motoriduttore con piastra al montante destro del telaio lato interno, la piastra presenta fori passanti di diametro pari a 5.5mm - viti non in dotazione (vedi figura 01), la sporgenza della motrice è pari a 90mm.

Fasten the gearmotor with plate to the right upright of the frame on the internal side, the plate has through holes with a diameter of 5.5mm - screws not supplied (see figure 01), the protrusion of the tractor is 90mm.

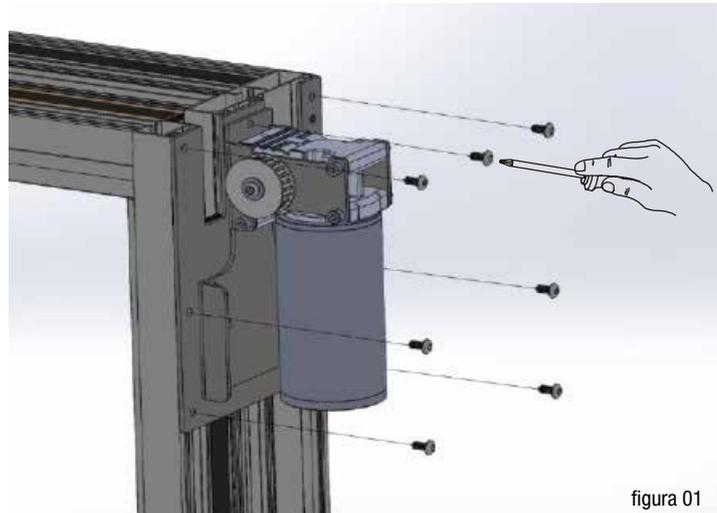


figura 01

ATTENZIONE!

La piastra è in autodima presenta pari larghezza del montante del telaio ed è a filo del telaio nella parte superiore (vedi figura 02).

Attention!

The plate is self-modeling and has the same width as the upright of the frame and is flush with the frame in the upper part (see figure 02).

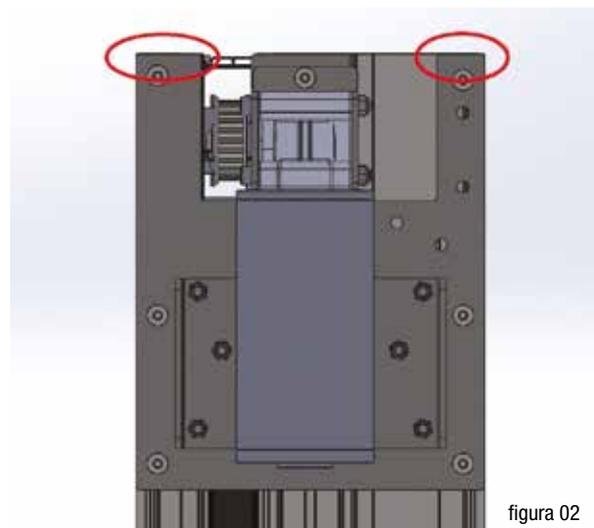


figura 02

M2

Montaggio puleggia condotta

Refitting the driven pulley

- 1.** Fissare la piastra assemblata con la puleggia condotta al montante sinistro del telaio lato interno, la piastra presenta fori passanti di diametro pari a 5.5mm viti non in dotazione (vedi figura 03), la sporgenza della motrice è pari a 90mm.

Fasten the assembled plate with the driven pulley to the left upright of the frame on the internal side, the plate has through holes with a diameter of 5.5mm screws not supplied (see figure 03), the protrusion of the tractor is 90mm.

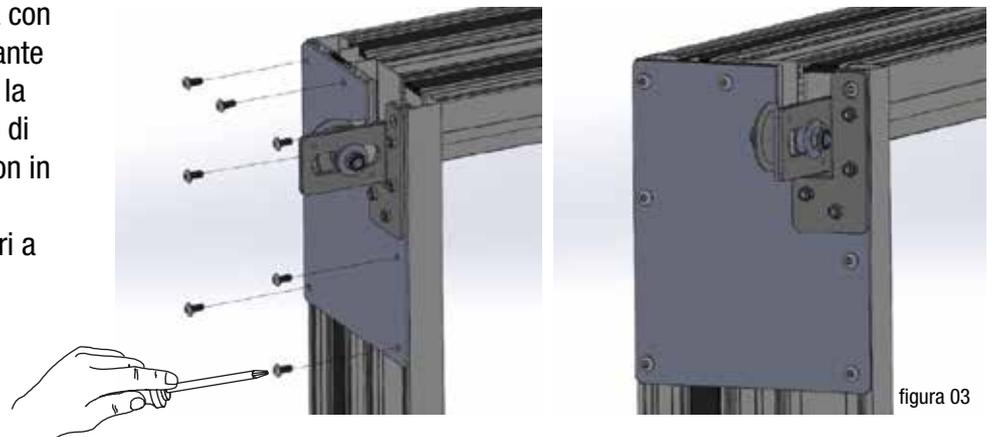


figura 03

La piastra è in autodima e va fissata al filo del telaio nella parte superiore (vedi figura 04).

The plate is self-modeling and must be fixed to the frame wire in the upper part (see figure 04).

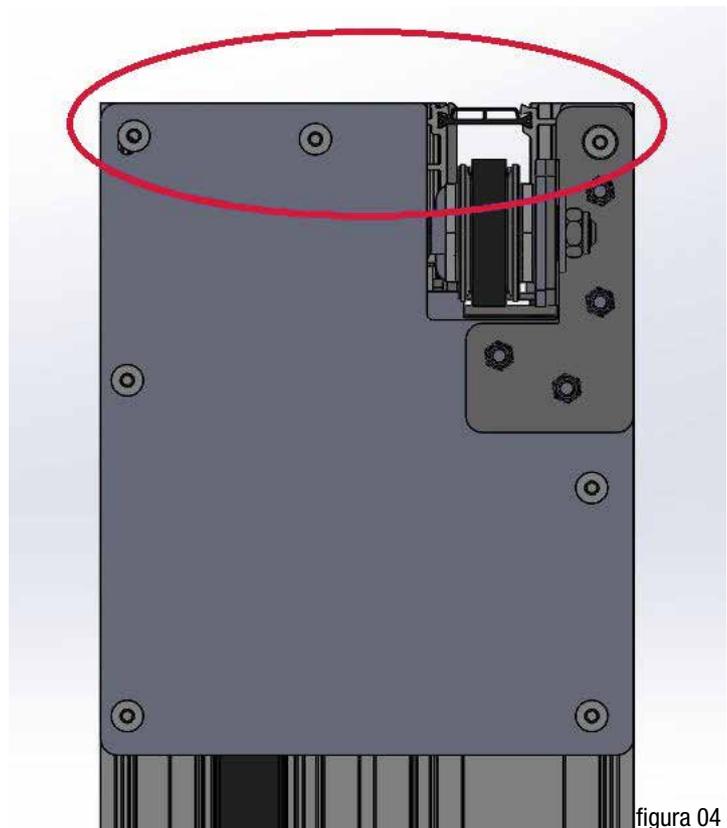


figura 04

- 1. Prima di montare l'anta** fissare il blocchetto in alluminio della staffa di trascinamento con le 3 viti autofilettanti 4,8x25 in dotazione - riferimento montante destro lato interno (vedi figura 07 e figura 08).

Before mounting the door, fix the aluminum block of the driving bracket with the 3 self-tapping screws 4.8x25 supplied - right upright reference internal side (see figure 07 and figure 08).

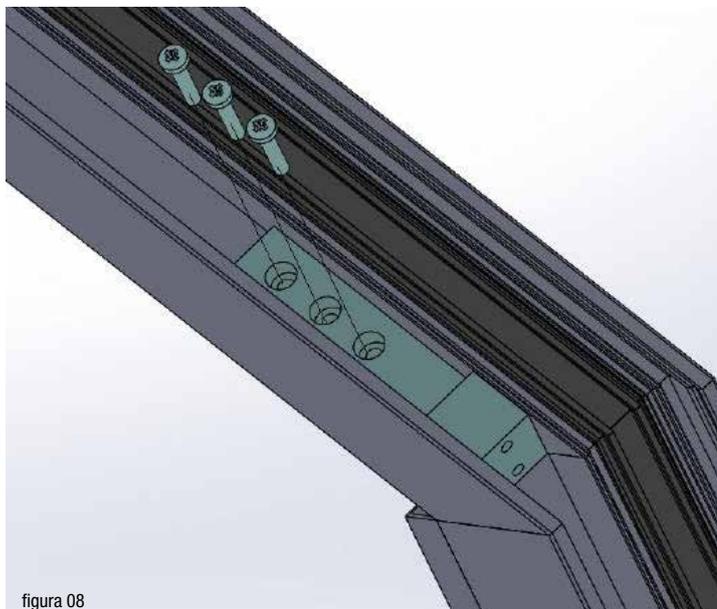


figura 08

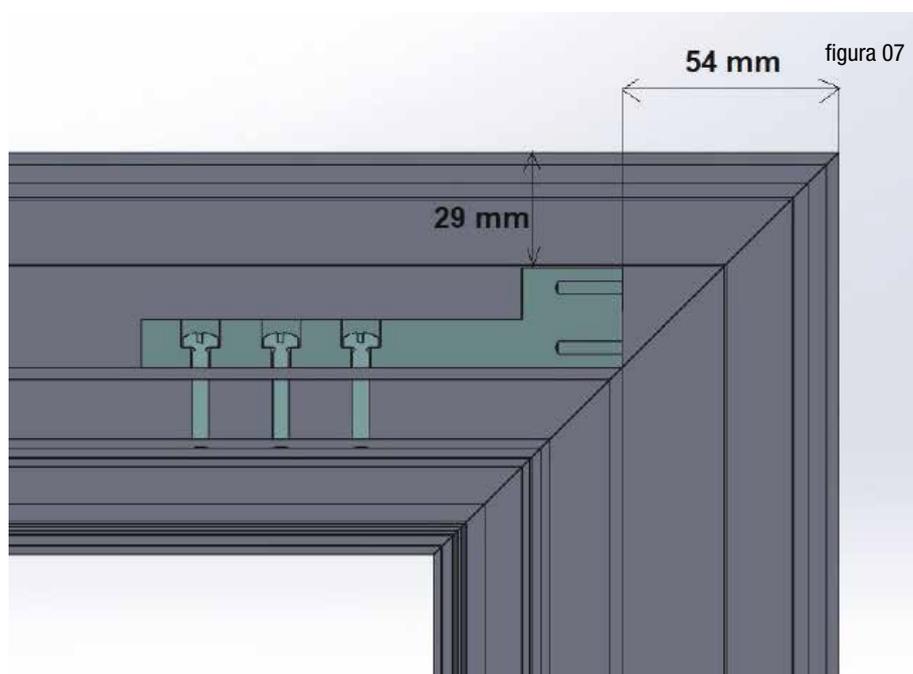


figura 07

M3

Montaggio staffa di trascinamento

Driving bracket assembly

2.

La staffa di trascinamento è composta da una staffa inferiore ed una superiore, quest'ultima presenta delle asole passanti. Passare la cinghia tra le due pulegge e tagliarla in prossimità della metà della staffa di trascinamento. Fissare le viti M4 lunghezza 8mm per chiudere le due staffe con la cinghia, poi prendere la staffa di trascinamento e fissarla lateralmente sul montante dell'anta con due viti M5x14 in dotazione (vedi figura 06).

The drag bracket consists of a lower and an upper bracket, the latter having through slots. Pass the belt between the two pulleys and cut it near the middle of the driving bracket. Fasten the 8mm length M4 screws to close the two brackets with the belt, then take the drive bracket and fix it laterally on the door upright with the two supplied M5x14 screws (see figure 06).

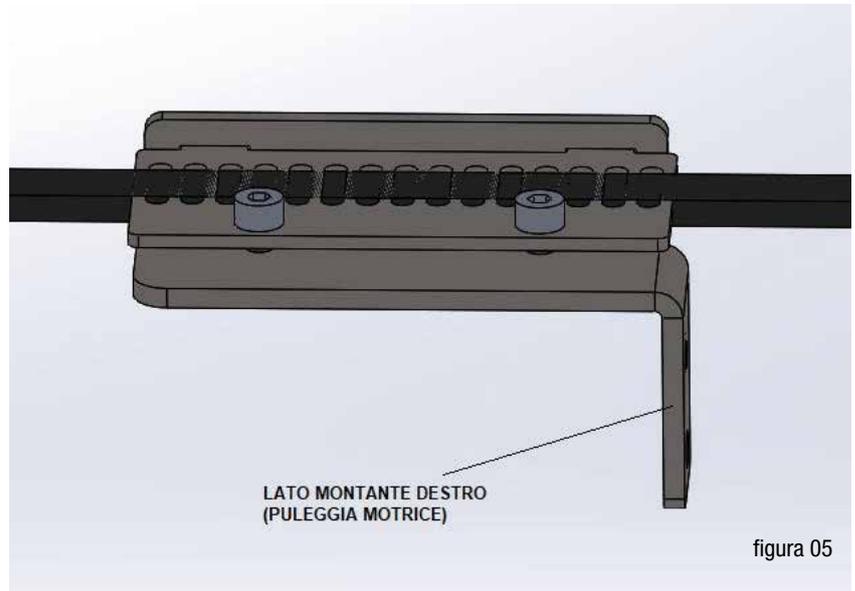


figura 05

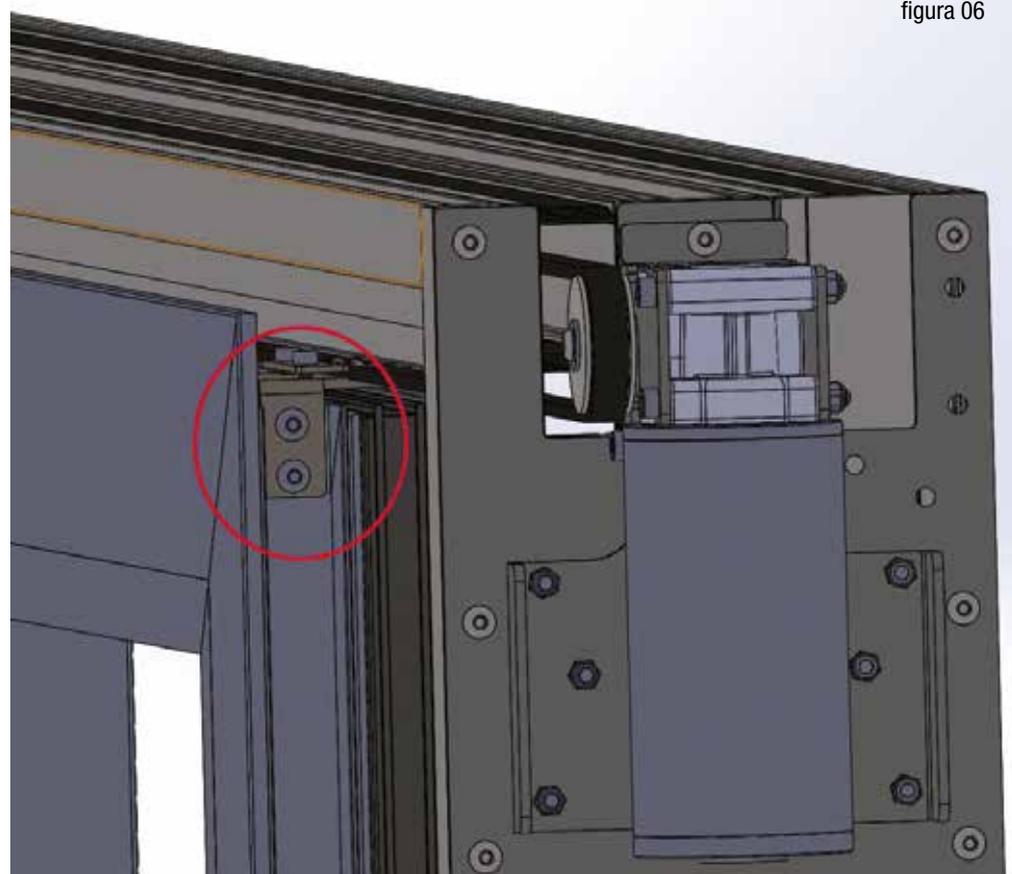
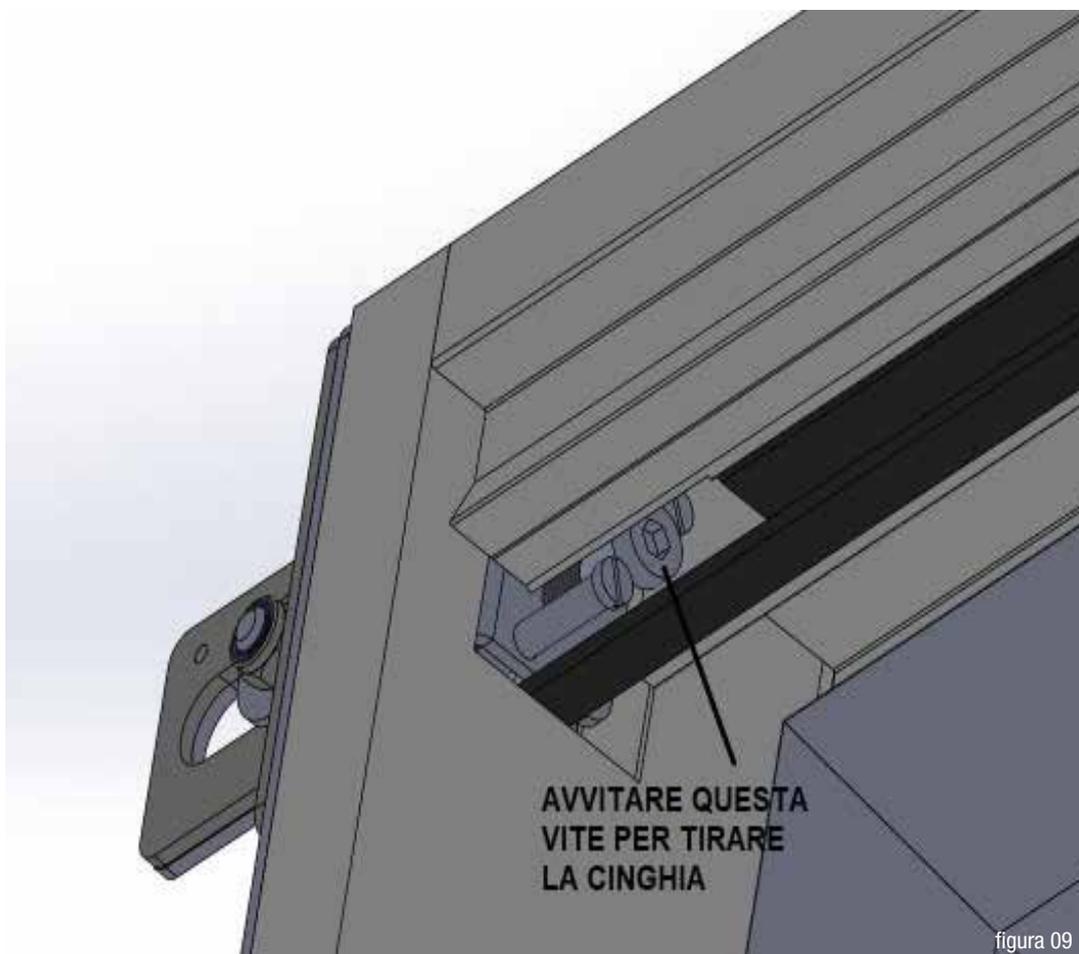


figura 06

3.

Dopo aver unito le estremità della cinghia, metterla in tensione agendo sulla vite M8, presente nel blocco “puleggia condotta” (vedi figura 09).

After joining the ends of the belt, tension it by turning the M8 screw, present in the “driven pulley” block (see figure 09).



M4

Montaggio centralina elettronica

Electronic control unit assembly

1. La centralina elettronica è inserita in una scatola di dimensioni 325mmx91,5mmx51,5mm, le staffe di fissaggio presentano fori D5,5mm, viti non fornite (vedi figura 10 e figura 11).

The electronic control unit is inserted in a 325mmx91.5mmx51.5mm box, the fixing brackets have holes D5.5mm, screws not supplied (see figure 10 and figure 11).

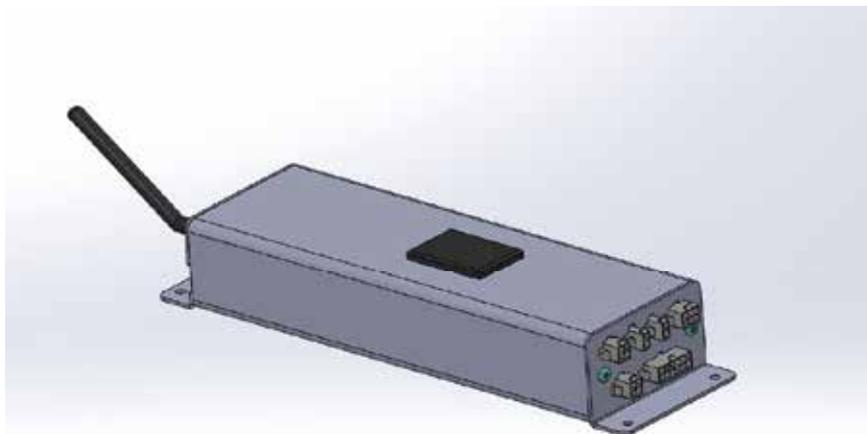


figura 10

ATTENZIONE!

Consultare il manuale scheda elettronica Q5010209.

ATTENTION!

Consult the electronic board manual Q5010209.



figura 11

ACP 9025

MANUALE DI INSTALLAZIONE PER KIT ALZANTE - SCORREVOLE

INFORMAZIONI GENERALI DI SICUREZZA

AVVERTENZE

Leggere tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative. In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche e/o incidenti gravi.

Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.

Il manuale deve seguire tutta la vita del sistema Antamatic® fino al suo smaltimento.

Tenere i sacchetti di plastica lontano dalla portata dei bambini: pericolo di soffocamento!

Prima di iniziare l'installazione

ATTENZIONE

⚠ Si ricorda che il kit OPEN 2.0 Antamatic®, prodotto da Sir srl, deve essere installato solamente da personale qualificato; Sir srl non risponde in caso di installazioni del sistema eseguite da personale non autorizzato o qualificato;

• Prima di iniziare l'installazione del sistema, si ricorda all'installatore il pieno rispetto delle misure minime di sicurezza e l'ausilio dei dispositivi di protezione individuale;

⚠ Scollegare tutte le fonti di energia prima di iniziare le opere di collegamento di Antamatic® alla rete elettrica;

⚠ Mantenere pulita la zona di lavoro;

⚠ Effettuare l'installazione in condizione di buona illuminazione e in condizioni ambientali favorevoli;

⚠ Tenere lontano dalla zona di lavoro bambini e/o animali domestici;

⚠ Non eseguire l'installazione in caso di alterazione dovuta all'assunzione di alcool, droghe e/o farmaci;

⚠ Installare il sistema Antamatic® solo su strutture con solidità e rettilineità adeguate;

• Il sistema di ancoraggio (tasselli, viti e staffe) alla struttura portante dovrà

essere adeguato allo scopo e a cura dell'installatore. Sir S.r.l. non è responsabile in caso di errate installazioni.

Dati tecnici

Tensione di alimentazione	230V AC
Tensione di alimentazione motore	24V DC
Potenza assorbita	50W
Assorbimento a vuoto	0,3A
Assorbimento a carico	2A
Coppia massima	---
Rapporto di riduzione	---
Velocità di rotazione	---
Velocità di apertura	7 sec/180°
Temperatura di utilizzo	-10/+60°C
Carico massimo	400Kg

Range di utilizzo

Luce massima (larghezza porta)	Peso complessivo	Altezza massima
---	massimo 400Kg di peso dell'anta	----

Destinazione d'uso

L'automazione alzante Antamatic permette di motorizzare serrature da 27,5mm e 37,5mm delle marche più comuni, per infissi alzanti scorrevoli. Questa tipologia di automazione, con funzionamento automatico, può essere installata in ambienti in cui la porta viene utilizzata da persone disabili, anziane, o con limitate capacità motorie, dopo aver effettuato l'analisi dei rischi e considerato che il rischio per questo tipo di utenza è basso.

Prima della messa in servizio

ATTENZIONE

⚠ Si ricorda che il sistema Antamatic® deve essere collaudato prima della messa in servizio al fine di poter rilasciare la dichiarazione di corretta posa e conformità.

⚠ Compilare con cura la dichiarazione di conformità e rilasciare una copia al Cliente.

Dichiarazione di conformità CE: SIR S.r.l. dichiara che questo prodotto è conforme ai requisiti e alle disposizioni pertinenti stabilite dalle direttive 2006/42/CE, 2014/30/CE e 2014/35/CE. Una copia conforme all'originale è disponibile contattando SIR S.r.l.

Informazioni relative allo smaltimento

ATTENZIONE

⚠ Si ricorda che il sistema Antamatic® deve essere scollegato dalla rete elettrica da parte di personale qualificato.

⚠ Togliere la tensione di alimentazione prima di effettuare l'operazione di scollegamento.

⚠ Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente, batterie ricaricabili, accessori ed imballaggi non più impiegabili.

⚠ Non gettare apparecchi elettrici e batterie ricaricabili/batterie tra i rifiuti domestici!

⚠ Solo per i Paesi della CE:



Conformemente alla direttiva europea 2012/19/UE gli elettrodomestici diventati inservibili, in base alla direttiva europea 2006/66/CE, le batterie ricaricabili/batterie difettose o consumate devono essere raccolte separatamente ed essere inviate ad una riutilizzazione ecologica.

Informazioni relative alla manutenzione

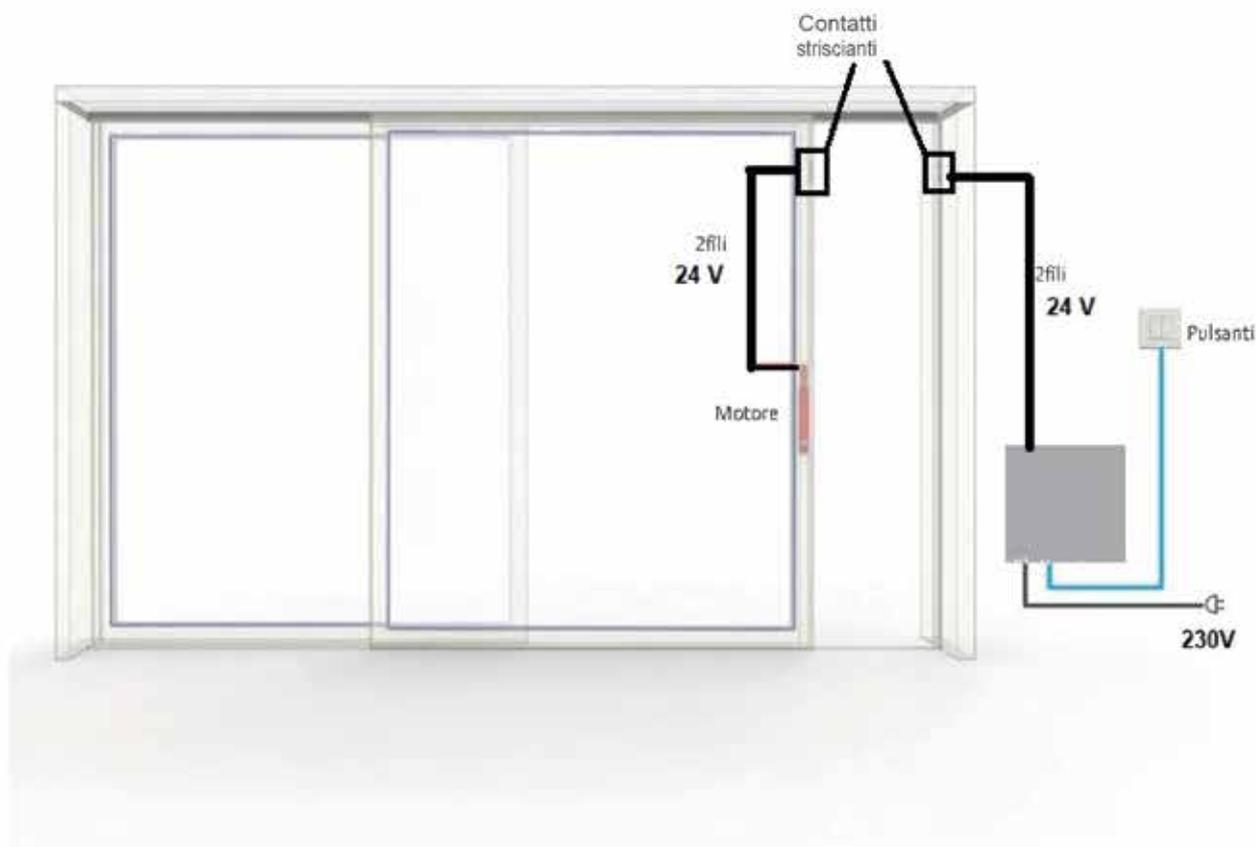
ATTENZIONE

⚠ Si ricorda che prima di effettuare interventi di pulizia e/o manutenzione del sistema Open Antamatic®, è necessario scollegare la rete elettrica.

Il sistema Antamatic® non necessita di particolare manutenzione. In caso di guasti, contattare il servizio assistenza Sir S.r.l.

⚠ Sir S.r.l. non è responsabile in caso di operazioni di manutenzione eseguite da personale non qualificato.

COMPONENTI



VERIFICHE PRELIMINARI

PRELIMINARY CHECKS

Controllare che siano presenti tutti i componenti del kit.

Check that all kit components are present.

- A** Tutti i componenti (meccanici ed elettronici) vanno posizionati in vani accessibili ed ispezionabili con facilità, al riparo da umidità ed agenti atmosferici.
All components (mechanical and electronic) must be placed in easily accessible and inspectable compartments, protected from humidity and atmospheric agents.
- B** Verificare che la lunghezza del cavo fornito (4,5metri, compresa la parte all'interno del profilo in metallo) sia sufficiente per coprire la distanza dai contatti striscianti alla centrale di comando.
Check that the length of the supplied cable (4.5 metres, including the part inside the metal profile) is sufficient to cover the distance from the sliding contacts to the control unit.
- C** Nel caso il kit venga comandato con i 2 pulsanti a muro i contatti di apertura-chiusura devono essere contatti puliti, **NON CONTATTI ALIMENTATI**.
I pulsanti a muro (e/o la domotica) devono dare un impulso, NON un comando continuo, devono funzionare come pulsanti INSTABILI: una volta rilasciati devono tornare automaticamente nella posizione iniziale.
If the kit is controlled with the 2 buttons on the wall, the opening-closing contacts must be clean contacts, NOT POWERED CONTACTS. The buttons on the wall (and/or home automation) must give an impulse, NOT a continuous command, they must function as buttons UNSTABLE: once released they must automatically return to their initial position.
- D** Verificare il corretto movimento della serratura (smontata e montata sull'anta) con maniglia tradizionale, per evitare che la motorizzazione sforzi eccessivamente.
Check the correct movement of the lock (disassembled and mounted on the leaf) with the traditional handle, to prevent excessive strain on the motorisation.
- E** Verificare che le lavorazioni necessarie all'inserimento della serratura motorizzata non provochino cedimenti strutturali dell'anta stessa.
Check that the work required to insert the motorized lock does not cause structural failure of the leaf itself.

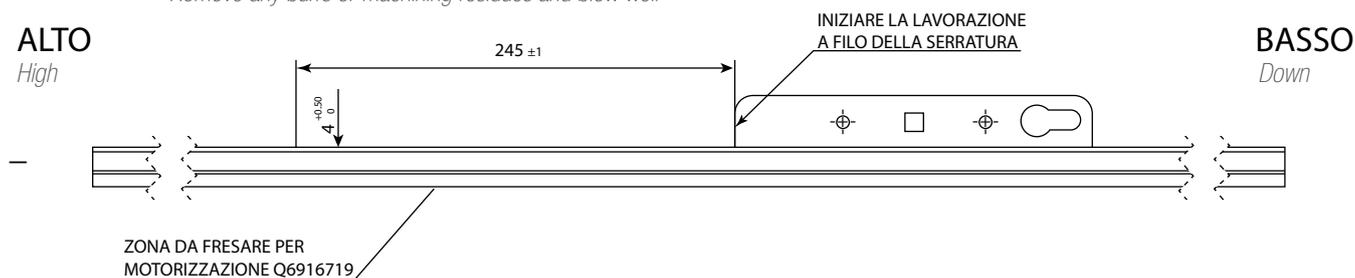
LAVORAZIONI DELLA CREMONESE

Machining of the Cremonese

PER INSERIMENTO DEL MOTORE

For motor insertion

ELIMINARE EVENTUALI BAVE O RESIDUI DI LAVORAZIONE E SOFFIARE BENE
Remove any burrs or machining residues and blow well

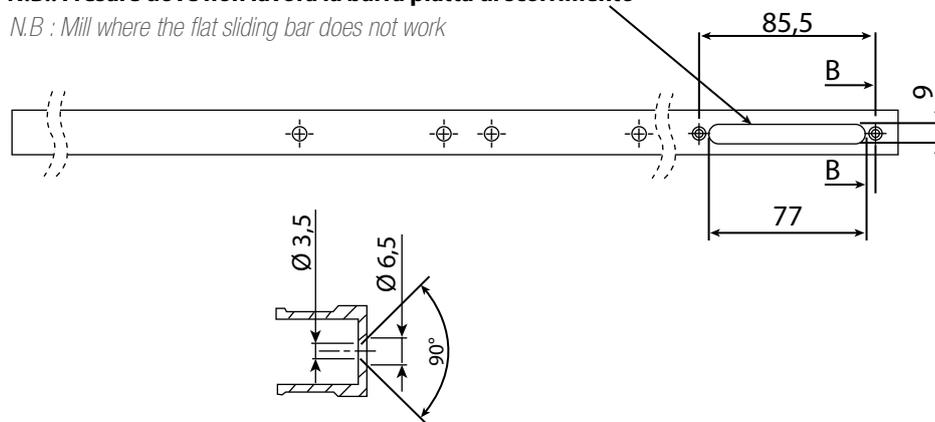


PER I CONTATTI STRISCIANTI

FOR SLIDING CONTACTS

N.B.: Fresare dove non lavora la barra piatta di scorrimento

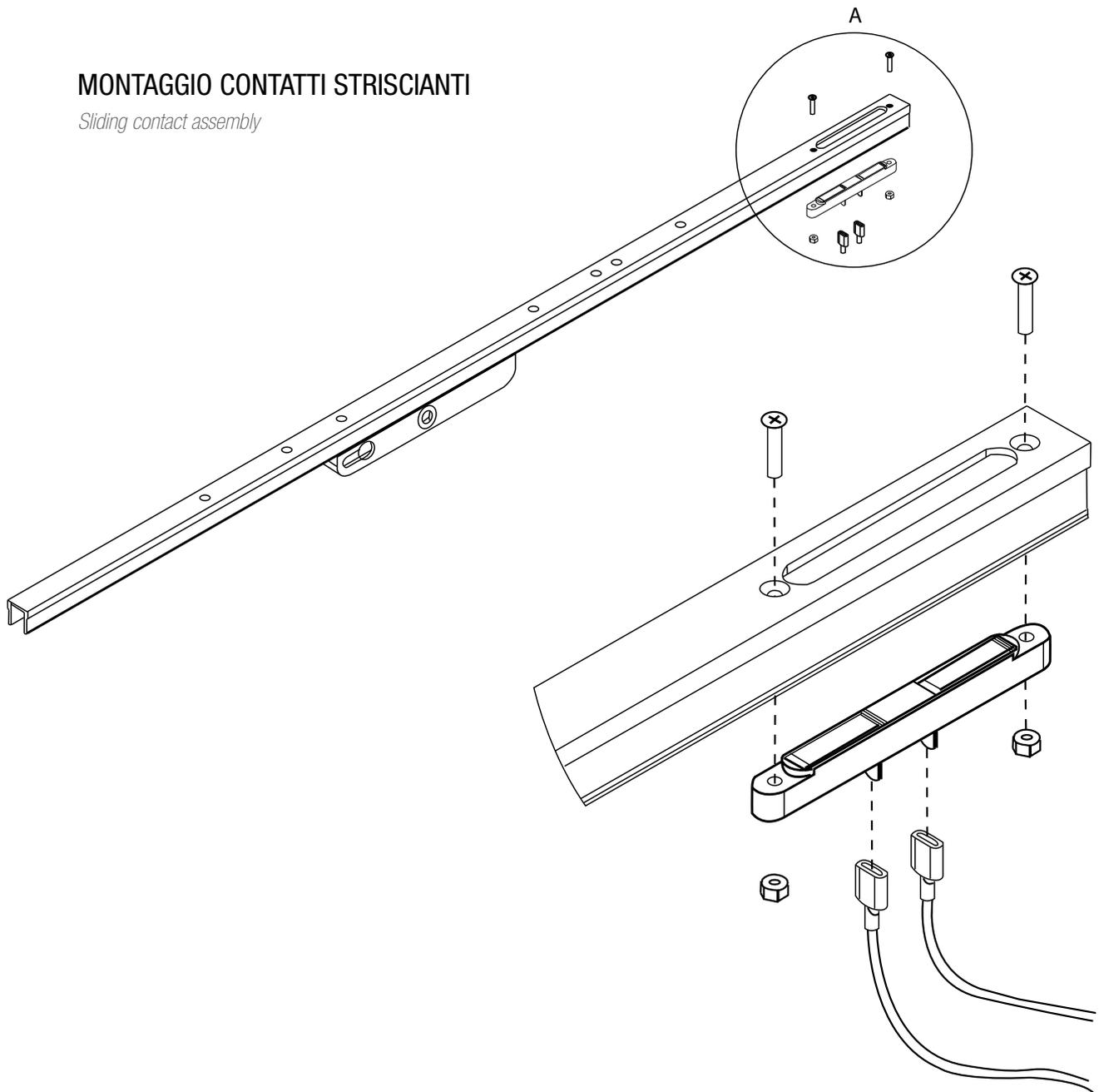
N.B.: Mill where the flat sliding bar does not work



SEZIONE B-B

MONTAGGIO CONTATTI STRISCIANTI

Sliding contact assembly



MONTAGGIO MOTORE SULLA CREMONESE



MONTAGGIO INGRANAGGIO SUL QUADRO MANIGLIA

ALLINEAMENTO NON CORRETTO!!



ALLINEAMENTO CORRETTO!!



La vite deve essere rivolta all'INTERNO ABITAZIONE, per permettere lo sblocco di emergenza.



the screw must face inside the place, to allow emergency release.

Montaggio del kit all'anta

Assembly of the kit on the door

VERIFICA DI FUNZIONAMENTO E REGOLAZIONE FINECORSA

- Assicurarsi che l'asta alla cremonese sia in posizione chiusa (con le ghigliottine abbassate), e che la chiocciola (cubo bianco) sia come in FIG.1
- *Make sure that the cremone rod is in the closed position (with the guillotines lowered), and that the nut (white cube) both as in FIG.1*

**FIGURA 1: POSIZIONE
CHIUSA**

Close position



**FIGURA 2: POSIZIONE
APERTA**

Open position



**FINECORSA DI
CHIUSURA**
CLOSING LIMIT SWITCH

**FINECORSA DI
APERTURA**
OPENING LIMIT SWITCH

REGOLAZIONE FINECORSA:

- Non mettere in funzione la motorizzazione finchè non è stata fatta la regolazione dei finecorsa.
- Alimentare la motorizzazione con un alimentatore/batteria (anche quella del trapano) che abbiano una tensione compresa tra 5 e 24 Volt DC.
- La motorizzazione inizierà ad "aprire" l'asta maniglia (nel caso in cui non ci fosse nessun movimento una volta alimentato invertire la polarità)
- Tenere alimentato finchè la serratura è completamente aperta. Staccare immediatamente l'alimentazione una volta raggiunta la posizione di fine corsa.
- Tramite un cacciavite a stella svitare le due viti (vedi immagine sopra) e spostare il finecorsa di apertura verso il blocchetto bianco fino allo scatto del micro.
- Il finecorsa di chiusura (quello più in alto dei 2) di norma non va regolato.

- *Do not operate the motor until the limit switches have been adjusted.*
- *Power the drive with a power supply/battery (including that of the drill) with a voltage between 5 and 24 Volt DC.*
- *The motorization will start to "open" the handle rod (if there is no movement once powered, reverse the polarity)*
- *Keep powered until the lock is completely open. Disconnect the power immediately upon reaching the end position.*
- *Using a Phillips screwdriver, unscrew the two screws (see image above) and move the opening limit switch towards the white block until the micro clicks.*
- *The closing limit switch (the higher one of the 2) normally does not need to be adjusted.*



Il motore viene consegnato pronto per l'accoppiamento con la ferramenta e la ferramenta deve essere accoppiata al motore in posizione aperta.

Se per qualsiasi motivo si è proceduti ad alimentare il motore cambiando la posizione di apertura, riposizionare la chiocciola in battuta sul fincorsa di salita (VEDI PAGINA PRECEDENTE)

The engine is delivered ready for coupling with the hardware and the hardware must be coupled to the engine in open position.

If for any reason you proceeded to feed the motor by changing the open position, reposition the scroll until it reaches the upward limit switch (SEE PREVIOUS PAGE)

1- COLLEGARE I 2 FILI FRA MOTORE E CONTATTI STRISCIANTI

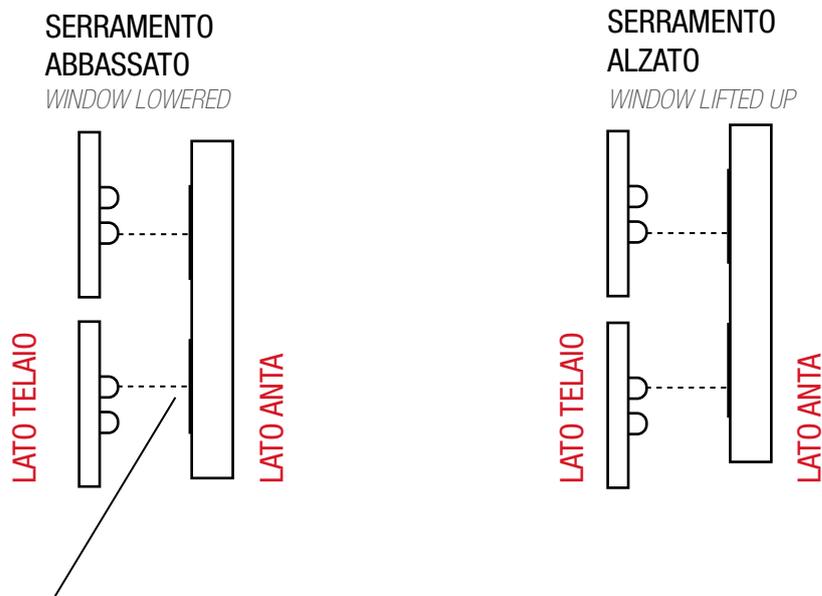
1- CONNECT THE 2 WIRES BETWEEN ENGINE AND CONTACTS CREEPING

2- INSERIRE L'ASTA MOTORIZZATA NELL'ANTA

2- ENTER THE AUCTION MOTORIZED IN THE DOOR

Montaggio Regolazione dei contatti sul telaio

Assembly Adjustment of the contacts on the frame



**per semplicità considerare
la metà del contatto
strisciante**

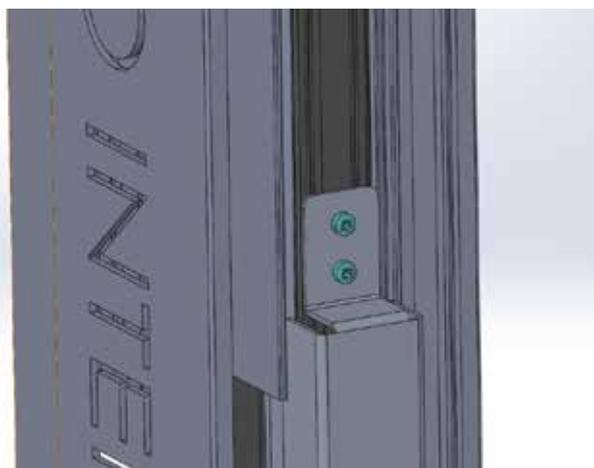
*For simplicity consider half of the
sliding contact*

**SI RACCOMANDA CHE I CONTATTI STRISCIANTI
SIANO INSTALLATI PERFETTAMENTE IN ASSE CON I
PUNTALINI**

*IT IS RECOMMENDED THAT THE SLIDING CONTACTS BE INSTALLED
PERFECTLY IN AXIS WITH THE END CAPS*

Montaggio Copertura sul montante dell'anta lato serratura

Assembly Cover on the lock-side leaf



Sistemi a battente alluminio-legno



NATHURA 59

Sistema alluminio/legno per serramenti non isolati ad elevata ermeticità

Aluminum/wood system for weatherproof, non-insulated window and door frames



NATHURA 70 - 82 - 92

Sistemi alluminio/legno a taglio termico con ferramenta perimetrale ed elevatissime prestazioni di isolamento termico

Aluminum/wood thermal break systems with perimeter hardware and extra high-performance thermal insulation

Sistemi scorrevoli e alzanti alluminio-legno



SLIDE WOOD 160

Sistema scorrevole alzante a taglio termico alluminio-legno con valori eccellenti di trasmittanza termica, tenuta all'acqua, di portata e sicurezza all'effrazione

Sliding thermal break system, aluminum-wood, with excellent ratings of thermal transmittance, water sealing, load-bearing and anti-intrusion



TOP SLIDE WOOD Z14 PLUS Z14 UP

Sistema a taglio termico alluminio-legno per serramenti alzanti di elevate dimensioni e peso

Thermal break system, aluminum-wood, for large-size and heavyweight lift-and-slide window and door frames

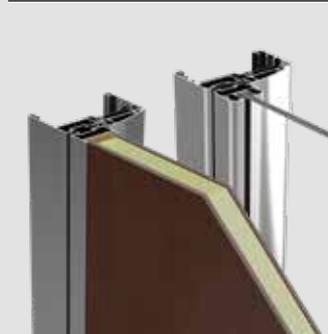
Sistemi per porte



PLANET DOOR 62 DOOR 72

Sistema per la costruzione di porte interne di alto design ad ante o porte scorrevoli di ogni tipologia, finitura estetica e colore

Top-of-the-range internal doors, sash or sliding, all types, finish and color



EASY DOOR

Sistema per la costruzione di porte interne di alto design ad ante o porte scorrevoli di ogni tipologia, finitura estetica e colore

Top-of-the-range internal doors, sash or sliding, all types, finish and color



PLANET 53

Sistema termicamente non isolato per porte complanari

Flush door system



PLANET 45 persiana Venere PRO

Persiane in alluminio con sistema orientabile Venere Pro

European chamber aluminum shutters with double rebated sealing and unique Venere Pro pivot system

Sistemi per facciate



SIRIO 50

Sistema per facciate continue montanti e traversi

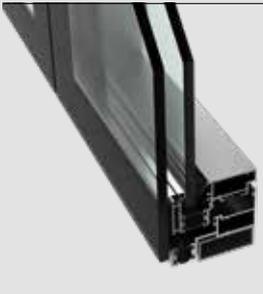
Stick-built curtain wall systems



SIRIO 50 SG

Sistema per facciate continue montanti e traversi con vetro strutturale

Structural curtain wall with transom/mullion



SIRIO 50 N

Sistema per facciate continue a nastro

Ribbon windows system

Calabria

Principe S.r.l.
Via Carfellà, 14
88040 Settingiano - CZ
T. +39 0961 998281
calabria@alsistem.com

Lazio

Aluroma S.r.l.
Via dell'Omo, 161
00155 Roma
T. +39 06 2283184
lazio@alsistem.com

Puglia

Sael S.r.l.
Via Mare, snc
72027 San Pietro Vernotico-BR
T. +39 0831 653598
puglia@alsistem.com

Sicilia

Edilsider S.p.a.
Via B. Croce, 26
91011 Alcamo - TP
T. +39 0924 21588
sicilia@alsistem.com

Deposito Sicilia orientale:
Contrada Pirritino Pantano,
Zona Industriale ovest
Piano Tavola
95032 Belpasso - CT
T. +39 095 7132629

Campania, Basilicata

Meral S.p.a.
V. Scavate Case Rosse (Z.I.)
84131 Salerno - SA
T. +39 089 301155
campania@alsistem.com

Lombardia, Triveneto

Alca S.r.l.
Via Copernico, 2
25020 Poncarale - BS
T. +39 030 2681141
lombardia@alsistem.com

Sardegna

Marini S.p.a.
V.le Monastir, Km10.300
09028 Sestu - CA
T. +39 070 22331
sardegna@alsistem.com

Toscana

Ferroedilizia S.r.l.
Via Aurelia Nord, 233
58100 Grosseto - GR
T. +39 0564 456300
toscana@alsistem.com

Marche

CMP S.r.l.
Via Cola, 12
60027 Osimo (AN)
T. +39 071 00171
marche@alsistem.com

Piemonte, Liguria, Valle d'Aosta

Fresia Alluminio S.p.a.
Via Venezia, 35/A
10088 Volpiano - TO
T. +39 011 2250211
piemonte@alsistem.com

Deposito Liguria:

Via Bertola, 11
17047 Vado Ligure - SV
T. +39 019 882783

**P.R.C, Hong kong
Taiwan, Macao**

ALSistem HK
room711,7/f,Ninggu
Commercial Building
no.7940 Humin road,
Minhang district
201102 Shanghai
T. +39 0086 2131332258
F. +39 0086 2131332268

**Sede Legale**

S.S. Varesina,2
22078 Turate - CO

Engineering

Via Monte Rosa
(angolo via Clerici)
21040 Gerenzano - VA
T. +39 02 9688496
info@alsistem.com

alsistem.com



Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono di proprietà di ALSistem, titolare di tutti i diritti di esclusiva.