

Gamma

Cod. ATL211

FORTE ROBUSTA AFFIDABILE

**FACILE DA INSTALLARE
PER TUTTI I PROFILATI
AD UNO E PIU TUBOLARI
FREDDI O TERMICI**



STRONG RELIABLE TRUSTWORTHY

**EASY TO SETTING UP
FOR ALL PROFILES OF ONE
OR MORE CHAMBERS
COLD AND TERMIC**

Edil Sider S.p.A.

Via B. Croce, 26 Alcamo (TP) Tel. 0924.21588 Fax 0924.25500 e-mail: servizioclienti@edilsiderspa.it

Ha le caratteristiche di robustezza e resistenza tipiche delle macchine utensili realizzate su fusioni di ghisa, per assorbire le forze senza flessioni. Le teste di cianfrinatura sono comandate da un unico comando meccanico che garantisce la contemporaneità dei movimenti. La morsa di serraggio è a comando idraulico, per garantire la massima tenuta durante l'operazione di cianfrinatura. Le teste sono regolabili in senso longitudinale, e per via di un sistema di scale metriche la regolazione è molto facile.

Tutto questo fa di **Gamma** una macchina, solida, precisa e duratura nel tempo.

Utilizza gli stessi utensili delle macchine della serie Itaca.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Forza massima di punzonatura	3500	kgp
Corsa operativa dei punzoni	10,5	mm
Corsa del controsupporto	80	mm
Altezza massima di punzonatura	100	mm
Regolazione punto di cianfrinatura	da 30 a 60	mm
Controllo della morsa di contro-spinta in posizione di lavoro	Idraulica	
Pressione nominale	7	bar
Pressione massima	10	bar
Bocchetta controspinta	30	mm
Supporto profilati destro e sinistro	1	coppia

Dimensioni e peso

Altezza massima	1200	mm
Larghezza	850	mm
Lunghezza	770	mm
Peso	265	Kg.

Strength and resistance, typical features of machines tools made of cast iron to absorb the forces without bending. The crimping heads are driver by a sole mechanical control that guarantees the simultaneity of movements. The bracing clamp is hydraulically controlled to assure the maximal seal during the crimping operation.

The heads are longitudinally adjustable and the adjusting is very easy thanks to the system of metrical scales.

All this makes **Gamma** solid, precise and lasting.

Gamma uses the same tools like the machines of Itaca series.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Maximum crimping force	3500	kgp
Knife operating stroke	10,5	mm
Bracing clamp stroke	80	mm
Maximum profile height	100	mm
Regulation of crimping point	from 30 until 60	mm
Control of the bracing clamp in his work position	Hydraulic	
Nominal pressure	7	bar
Maximum pressure	10	bar
Triangular end of bracing clamp	30	mm
Profiles support right and left	1	pair

Overall dimensions and weight

Maximum height	1200	mm
Width	850	mm
Lenght	770	mm
Weight	265	Kg.

