

# ITADORA

SOLUTION **AUTOMATIC**

Cod. ATL213

**NOVITA**

**TUTTI I SISTEMI  
DI PROFILATI SENZA  
CAMBIARE ACCESSORI**

**NEW**

**ALL PROFILE SYSTEM  
WITHOUT CHANGING  
THE TOOLS**



**Edil Sider** S.p.A.

Via B. Croce, 26 Alcamo (TP) Tel. 0924.21588 Fax 0924.25500 e-mail: servizioclienti@edilsiderspa.it

La macchina ha due teste operatrici particolari equipaggiate con masse in cui i 2 coltelli sono regolabili su tutte le posizioni di cianfrinatura. I coltelli si spostano e sono regolabili sull'asse Y (lungo il profilato), sull'asse Z (alto-basso) e sull'asse X (lungo la direzione di cianfrinatura). Queste condizioni evitano la sostituzione sulla macchina degli utensili indipendentemente dai diversi tipi di profilato. Si riducono, così, i tempi ed i costi di piazzatura.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### Alimentazione pneumatica

Pressione nominale	7 bar
Pressione max	10 bar

#### Alimentazione elettrica

Voltaggio	220-230 V
Frequenza	50 Hz

#### Dati lavorazioni

Forza max di cianfrinatura	3500 Kgp
Corsa dei coltelli	10,5 mm
Corsa della controspinta	120 mm
Altezza max di cianfrinatura	120 mm
Campo laterale di regolazione	40 mm

#### Dimensioni

Altezza max	1450 mm
Larghezza	1150 mm
Lunghezza	1050 mm

The machine has two special operating heads fitted the units where 2 knives are adjustable in all crimping positions. The knives move and are adjustable on the Y-axis (along the profile), on the Z-axis (up-down) and on the X-axis (along the crimping direction). These conditions avoid replacing the tools on the machine independently of different kind of profile. In this way time and adjusting costs are reduced.

