

# scegliere l'acciaio

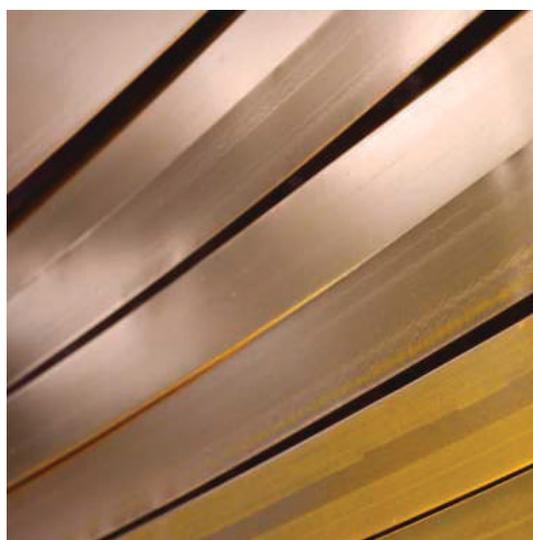
una grande  
esperienza  
e una profonda  
conoscenza delle  
diverse qualità  
dell'acciaio  
al servizio  
della scelta più  
vantaggiosa

Nella scelta del materiale più appropriato da utilizzare, il progettista si trova, di volta in volta, a dover valutare una quantità numerosa e varia di aspetti.

Tra questi il raggiungimento di una sinergia tra materiale e impronta stilistico-funzionale dell'edificio, ma anche l'individuazione di un materiale che connoti e caratterizzi con forza e coerenza il progetto.

Obiettivo primario di Secco Sistemi è di fornire tutte le informazioni preliminari che permettano al progettista di orientarsi al meglio nell'ampia varietà di sistemi e materiali disponibili, facendo di volta in volta la scelta più conveniente, innovativa e razionale.

I 4 materiali messi a disposizione da Secco Sistemi, nelle diverse finiture ed opportunità di impiego, sono tutti accomunati da caratteristiche ben precise: hanno origini antiche o storiche, sono naturali, sicuri, eleganti, tecnologici, ecosostenibili e sono apprezzati per resistenza strutturale, lunga durata nel tempo e ridotta necessità di manutenzione. Il parametro economico dei materiali vede una scala di valori crescenti a partire dall'acciaio verniciato per passare poi all'acciaio corten, all'acciaio inossidabile ed infine all'ottone brunito. Secco Sistemi si propone di cooperare con il progettista sin dalla fase preliminare del progetto e con il partner serramentista nella successiva fase di realizzazione, supportando entrambi con una consulenza specifica mirata ad ottimizzare l'impiego del materiale prescelto.



# acciaio zincato

la forza  
dell'acciaio  
unita ad  
un'infinita  
gamma di  
varianti  
cromatiche:  
una soluzione  
specifica per  
ogni esigenza  
progettuale

L'utilizzo dei serramenti in acciaio ha antiche origini fabbrili, ma si è sviluppato in modo significativo solo nella seconda metà del XIX° secolo, grazie alla spinta propulsiva della rivoluzione industriale. È stato poi il movimento Bauhaus, negli anni '20 e '30 del XX secolo, a consacrare definitivamente l'acciaio come componente irrinunciabile dell'architettura, conferendogli autorevolezza e dignità. Nella seconda metà degli anni '50, lo sviluppo della profilatura a freddo ha contribuito all'evoluzione delle semplici forme dei trafilati a L, T e Z, arricchendone la gamma con sagomature più complesse, che rispondessero alle sempre crescenti richieste del mercato di sistemi innovativi, con particolare riferimento al serramento a taglio termico.

L'acciaio utilizzato da Secco Sistemi per la produzione dei propri profilati è la lega FeP02 con copertura di zinco a caldo GZ200 (pari a 200 gr/mq su entrambe le facce) in grado di proteggere il profilo dall'ossidazione sia all'esterno che all'interno.

La successiva skinpassatura fornisce un'ottima finitura che consente una migliore aderenza della verniciatura, effettuata con polveri poliesteri cotte in forno a 180°C e fornita con un'ampia gamma di colori disponibili in versione lucida, semilucida o sablé.

Le caratteristiche tecnico-fisiche dell'acciaio consentono la realizzazione di profili con sezioni molto contenute con conseguente minor impatto visivo e maggiore luminosità all'interno dei locali.



Caratteristiche importanti dell'acciaio zincato sono il modulo elastico 3 volte superiore e la conduttività termica 4 volte inferiore rispetto alle leghe di alluminio.

# acciaio inox

l'inalterabilità  
della superficie  
nel corso  
degli anni  
rende l'acciaio  
inossidabile una  
scelta ideale  
per l'impiego in  
ambienti difficili

La comparsa degli acciai inossidabili, leghe a base di ferro, cromo, nickel e molibdeno che hanno la proprietà di proteggere la superficie del materiale dalla corrosione se esposta all'atmosfera, risale agli inizi del XX secolo. Nel corso dei decenni, gli acciai inossidabili sono stati oggetto di continui miglioramenti tecnici, divenendo universalmente sinonimo di inalterabilità e di altissima resistenza nel tempo.

Le diverse leghe progettate nel corso degli ultimi decenni sono in grado di fornire ai progettisti una gamma di prodotti dedicati per la risoluzione delle differenti problematiche che l'applicazione in diversi ambienti aggressivi richiede.

Per la produzione dei propri profilati, Secco Sistemi utilizza in particolare gli acciai inossidabili AISI 304 e AISI 316L, scelti in funzione del contesto ambientale di utilizzo: l'acciaio inossidabile AISI 304 - di uso più corrente e fornito con finitura satinata o lucida - trova il suo impiego in condizioni di aggressione non troppo intense; la lega AISI 316L - fornita con finitura scotch-brite o lucida - è particolarmente adatta per l'applicazione in ambienti marini.

Le caratteristiche fisiche di questi acciai consentono la realizzazione di profili con sezioni molto contenute, con conseguente minor impatto visivo e maggiore luminosità all'interno dei locali, e garantiscono una durata illimitata e una necessità di manutenzione minima.

La sua ridotta conduttività termica rende inoltre l'acciaio inox idoneo alla realizzazione di serramenti a taglio termico dal basso valore di trasmittanza.



L'acciaio inox è caratterizzato da una conduttività termica 10 volte inferiore all'alluminio e dall'altissima resistenza alla corrosione.

# acciaio corten

un materiale  
ad alta valenza  
estetica  
che rende  
il serramento  
finito un  
esemplare  
unico ed  
esclusivo

Gli acciai corten sono leghe alto-resistenziali auto-passivanti contenenti rame, cromo e fosforo, caratterizzate da un'alta resistenza alla corrosione (cor-rosion) ed allo snervamento a trazione (ten-sile); queste leghe hanno la proprietà di auto proteggersi mediante la formazione di una patina superficiale che impedisce il progressivo estendersi della corrosione. Il naturale processo di ossidazione che il corten subisce a contatto con l'aria può essere accelerato mediante appositi bagni ossidanti: ne risulta un materiale con caratteristiche cromatiche uniche, dalla superficie porosa, le cui sfumature, nelle tonalità calde del bruno e dell'arancio, evocano lo scorrere del tempo. La comparsa del corten risale alla metà degli anni '30, con applicazioni legate prevalentemente ad interventi di carpenteria pesante o alla realizzazione di sculture.

Secco Sistemi, grazie alla vocazione innovativa e tecnologica che la distingue da sempre, è stata la prima a portare nella serramentistica l'utilizzo di questo materiale, dando forma a profili con caratteristiche fisiche ed estetiche tali da renderli particolarmente apprezzati nel mondo dell'architettura. Gli alti valori di resistenza meccanica di questo acciaio consentono la realizzazione di profili con sezioni molto contenute, con conseguente minor impatto visivo e maggiore luminosità all'interno dei locali, permettendo, allo stesso tempo, di realizzare serramenti dalle grandi dimensioni e peso, perfettamente funzionanti e dalle ottime prestazioni.



Questo materiale ha una resistenza strutturale doppia rispetto agli acciai tradizionali e una resistenza alla corrosione da 6 a 8 volte superiore.

# ottone

l'elevata  
resistenza alla  
corrosione  
della lega OT67  
unita all'alto  
valore estetico  
del bronzo,  
per soluzioni  
architettoniche  
di prestigio

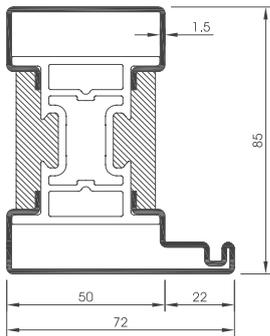
Questa lega di rame e zinco – seppur già conosciuta sin dal I° secolo – può essere datata, nella sua versione attuale, intorno alla fine del XVII° secolo e possiede la caratteristica di ossidarsi naturalmente a contatto con l'aria, mantenendo tuttavia inalterate le proprietà fisiche, sino ad assumere quella particolare finitura del bronzo antico che la rende ideale sia per il recupero di edifici storici di prestigio, sia per la nuova edificazione di alto livello, con un'estetica che unisce l'eleganza alla tradizione.

Per la produzione dei propri profilati Secco Sistemi utilizza la lega OT67, in cui l'alta percentuale di rame (67%) determina la grande resistenza alla corrosione, mentre la presenza di zinco (33%) ne migliora le proprietà meccaniche, quali la durezza e il carico di rottura. Per questa lega Secco Sistemi ha messo a punto un particolare trattamento (brunitura) che consente di accelerare il naturale processo di ossidazione: non si tratta di una semplice colorazione, ma di un processo chimico di protezione del tutto naturale che non intacca le caratteristiche del metallo ma ne incrementa la resistenza alla corrosione.

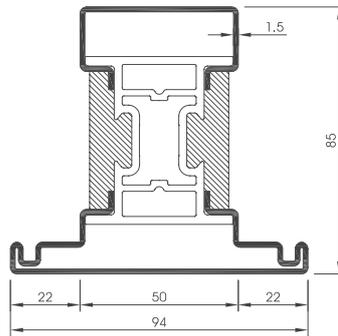
Ne derivano, oltre a una ridotta manutenzione, la comparsa di calde ed eleganti variazioni tonali, che ricordano il bronzo antico e rendono unico ed esclusivo il prodotto finito. L'autoprotezione creata dall'ossidazione naturale rende il prodotto finito idoneo ad essere utilizzato anche in condizioni ambientali particolarmente severe e difficili come quelle marine. Le caratteristiche tecnico-fisiche della lega OT67 permettono la realizzazione di profili con sezioni molto contenute, con conseguente riduzione dell'impatto visivo ed aumento della luminosità interna dei locali.



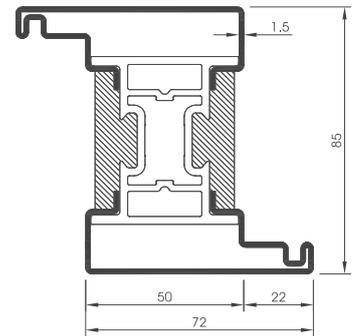
Il prestigio di questa lega è dovuto al suo aspetto e all'elevata resistenza alla corrosione, che ne fanno il materiale ideale per l'architettura di alto livello.



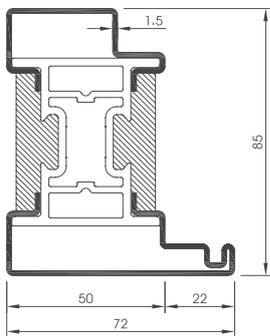
1101



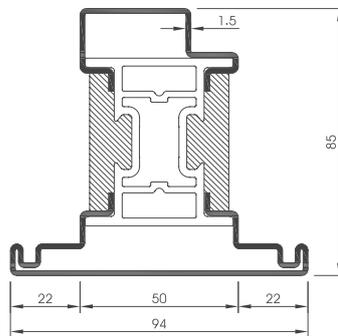
1102



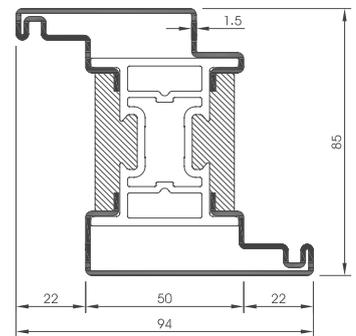
1103



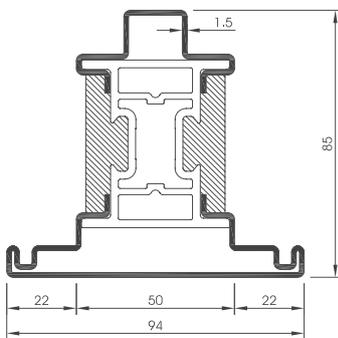
1111



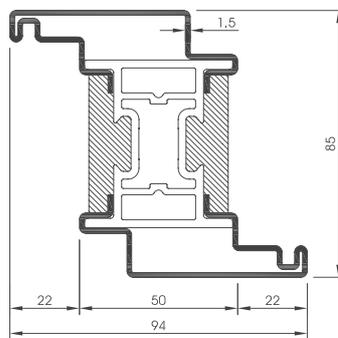
1112



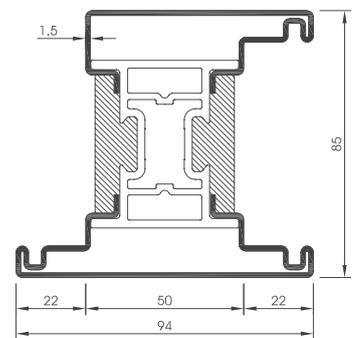
1113



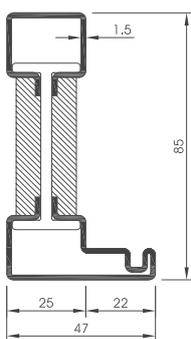
1122



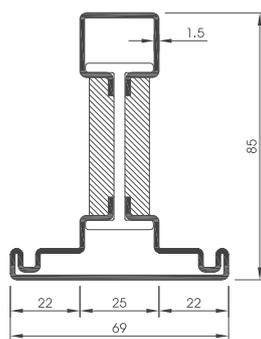
1123



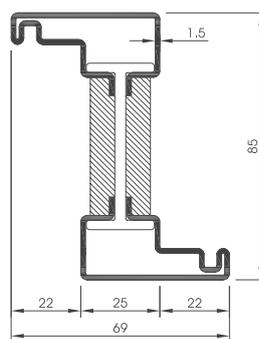
1105



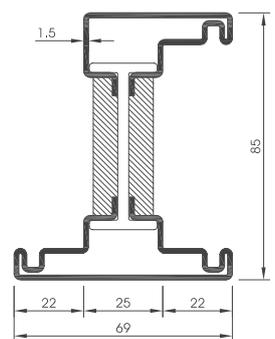
1301



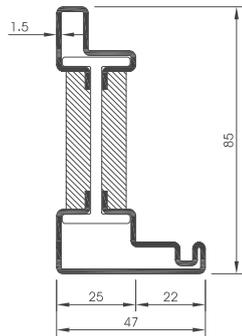
1302



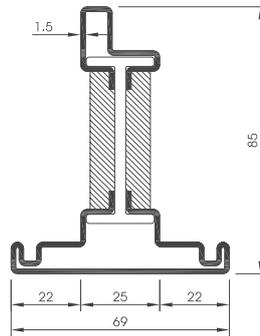
1303



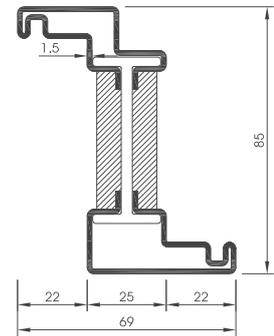
1305



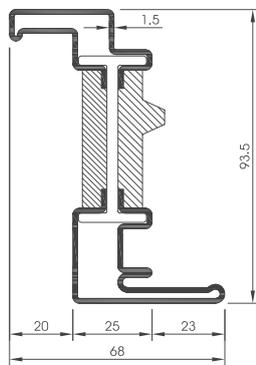
1311



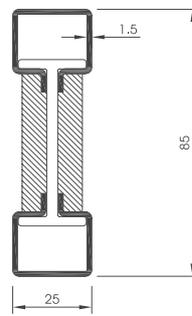
1312



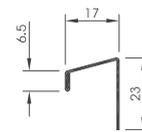
1313



1333

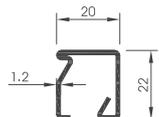


1320

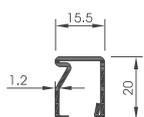


2027

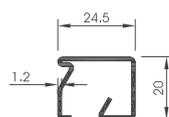
FERMAVETRI/



1007



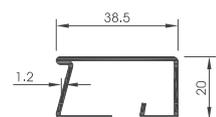
2007



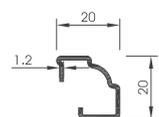
2008



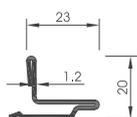
2009



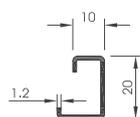
2010



2028

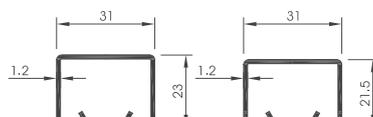


2038

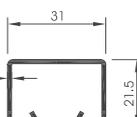


2015

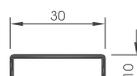
DIVIDIVETRO/



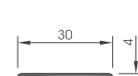
2031



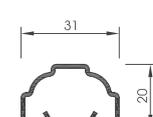
2032



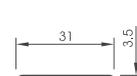
1234



2035

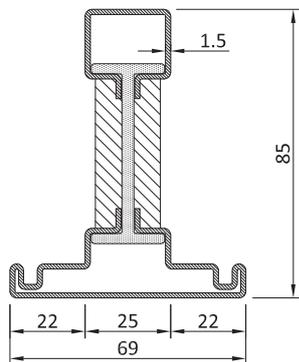


2030

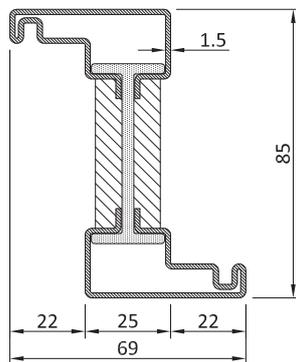


2034

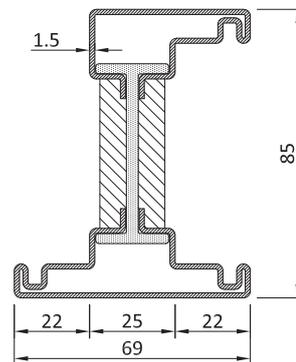
# EBE 85 AS ALZANTE SCORREVOLE



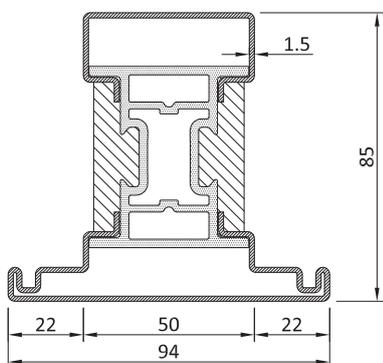
1302



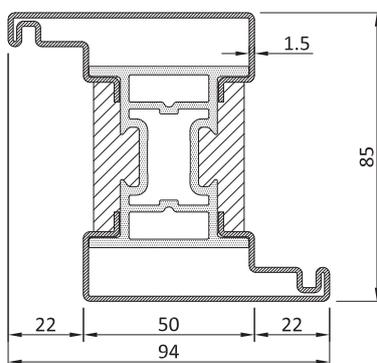
1303



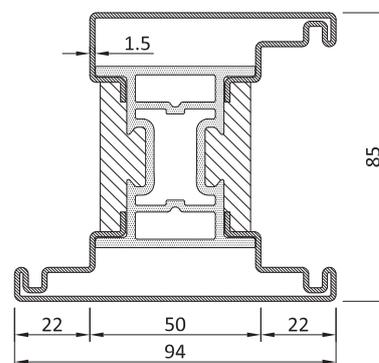
1305



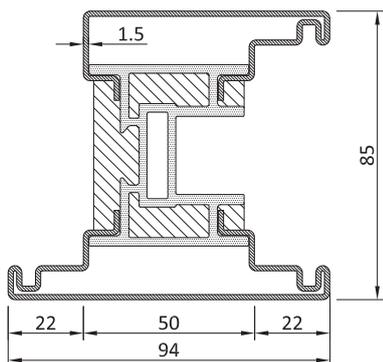
1102



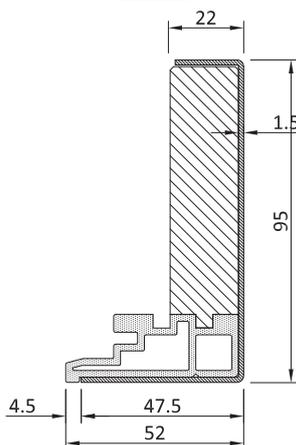
1103



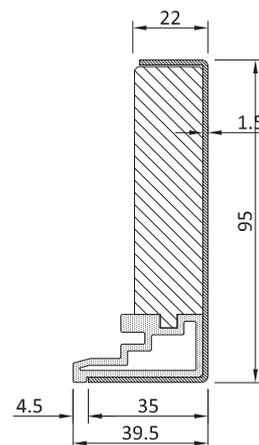
1105



1106



1142

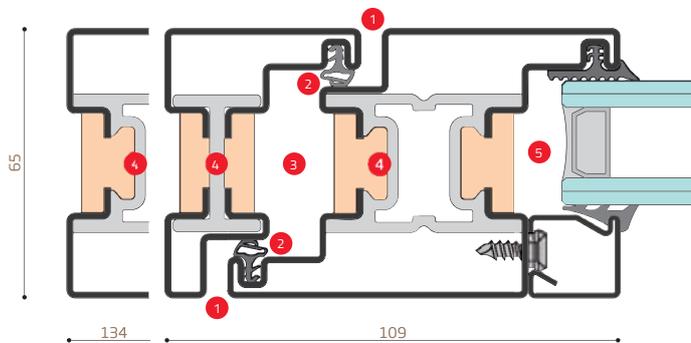


1342

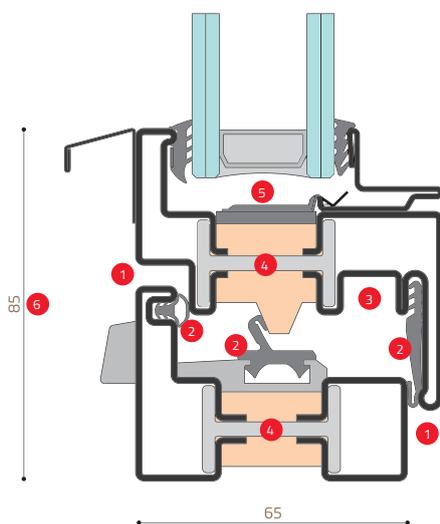
Profilo n.	P Kg/m		A cm <sup>2</sup>	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L barra m	Profilo n.	P Kg/m		A cm <sup>2</sup>	Jx cm <sup>4</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	L barra m
	acciaio zincato	ottone						acciaio zincato	ottone				
	corten e inox							corten e inox					
1302	4.50	4.80	13.25	47.10	14.14	3-6	1105	5.00	5.66	20.80	91.67	74.99	6
1303	4.55	4.85	13.70	52.95	14.13	3-6	1106	-	-	-	-	-	2-3-6
1305	5.20	5.50	14.95	63.47	19.43	6	1142	-	-	-	-	-	3
1102	4.67	4.96	18.89	77.96	63.24	3-6	1342	-	-	-	-	-	3
1103	5.04	5.40	19.30	80.92	63.19	3-6							

# EBE 65

## nodi principali

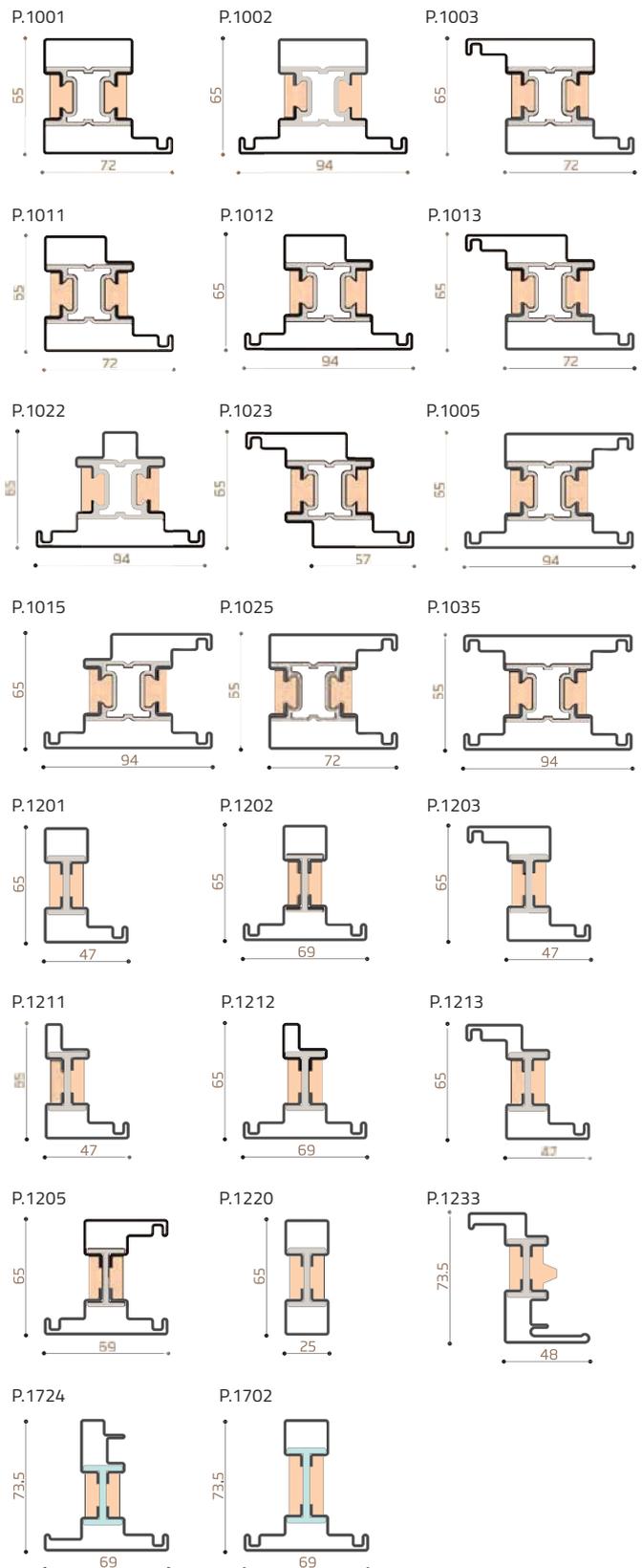


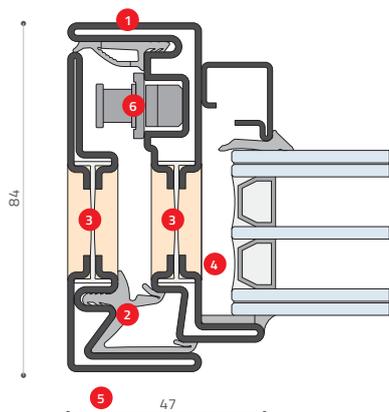
1. complanarità esterna ed interna
2. doppia guarnizione di battuta
3. camera europea porta accessori
4. taglio termico integrale in poliammide e poliuretano
5. camera alloggiamento vetri fino a 40 mm



1. complanarità esterna e sormonto interno
2. giunto aperto con triplice guarnizione
3. camera alloggiamento ferramenta legno/pvc
4. taglio termico integrale in poliammide e poliuretano
5. camera alloggiamento vetri fino a 48 mm
6. ridotta dimensione della sezione

## profili

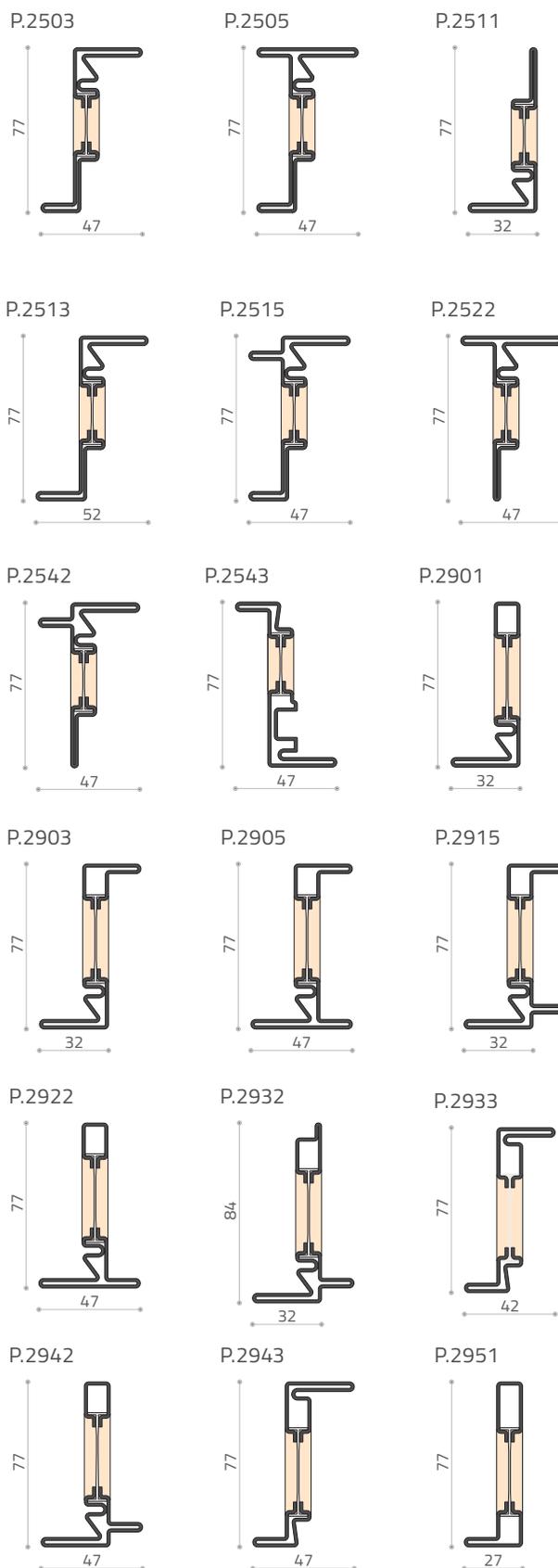
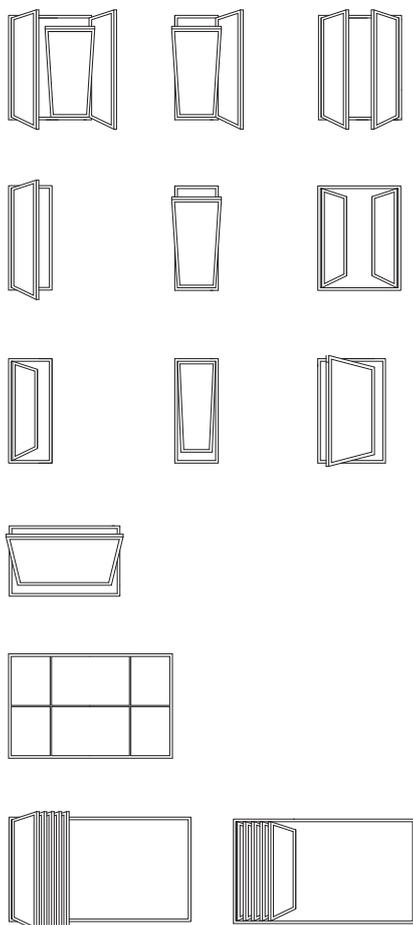




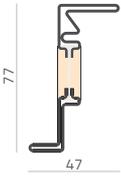
nodi principali

1. sormonto interno ed esterno
2. giunto aperto con doppia guarnizione
3. taglio termico in poliuretano e poliammide
4. camera per alloggiamento vetri fino a 50 mm
5. ridotta dimensione della sezione
6. cava ferramenta

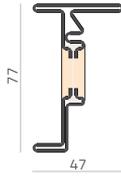
tipologie



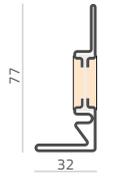
P.2503



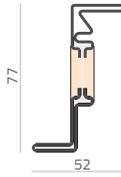
P.2505



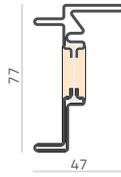
P.2511



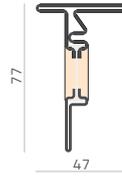
P.2513



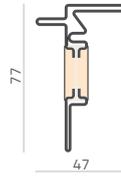
P.2515



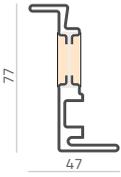
P.2522



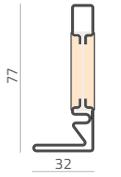
P.2542



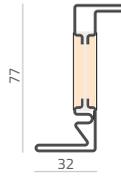
P.2543



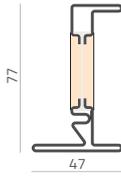
P.2901



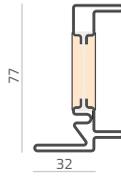
P.2903



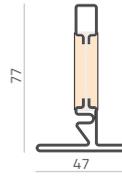
P.2905



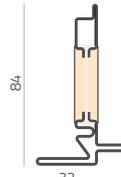
P.2915



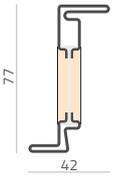
P.2922



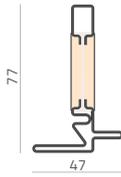
P.2932



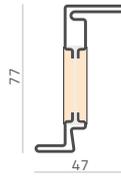
P.2933



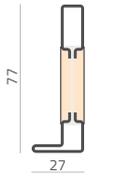
P.2942



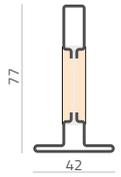
P.2943



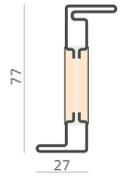
P.2951



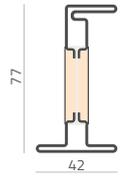
P.2952



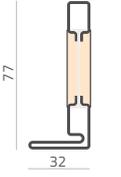
P.2953



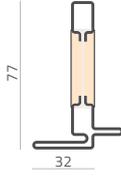
P.2955



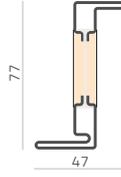
P.2961



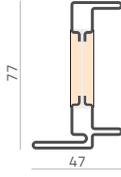
P.2962



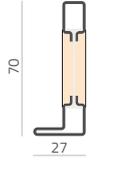
P.2963



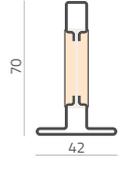
P.2965



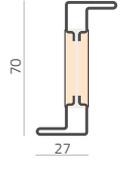
P.2971



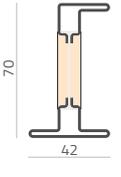
P.2972



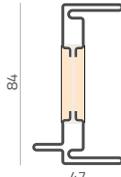
P.2973



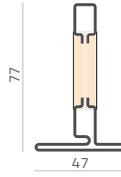
P.2974



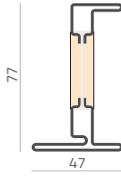
P.2975



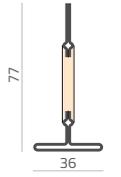
P.2982



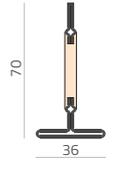
P.2985



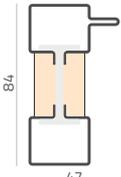
P.2954



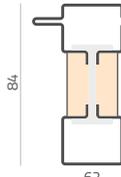
P.2964



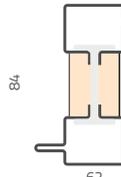
P.2991



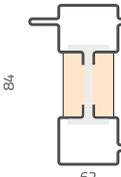
P.2992



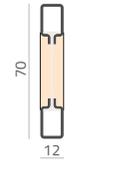
P.2993



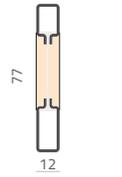
P.2995



P.2930



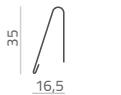
P.2931



P.2620



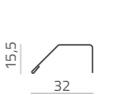
P.2660



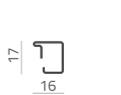
P.2670



P.2671



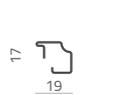
P.2606



P.2607



P.2627



P.2629



P.2638



PA2606



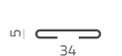
PA2607



PA2608



P.2610



# PROFILO OS2



64 mm



1 **TaglioTermico**  
per elevate prestazioni di isolamento

2 **46 mm- 64 mm**  
ridottissime dimensioni del profilo

3 **Solidità**  
tecnologia avanzata per  
materiali evoluti

4 **Prestazioni certificate**  
giunto aperto con camera  
di decompressione

**NEW**



# PROFILO OS2

secco



AcciaioZincato  
Galvanised Steel



AcciaioInox  
Stainless Steel



AcciaioCor-Ten  
Cor-Ten Steel

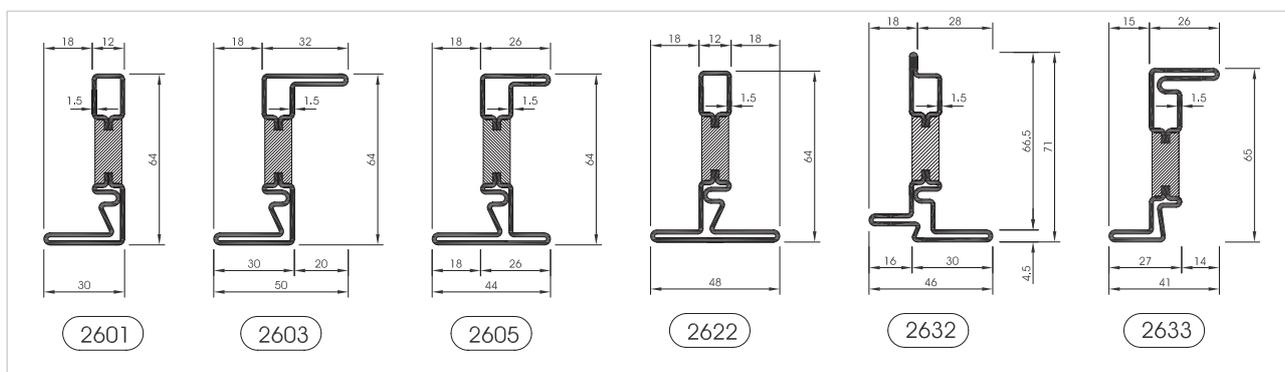


Bronzofinestra  
Bronzofinestra

Restauro e innovazione.

Sistema a Tagliotermico OS2 per la produzione di porte e finestre dall'elevata durabilità e solidità in materiali evoluti (Acciaio Zincato, Acciaio Inox, Acciaio Cor-Ten e Bronzofinestra), dal ridotto ingombro visivo della sezione (46 mm), rispondenti alle esigenze di integrazione architettonica negli interventi di restauro e di ripristino, e rispondenti alle severe prescrizioni in fatto di risparmio energetico e isolamento acustico.

## Gamma Profili



### LE PRESTAZIONI ASSICURATE

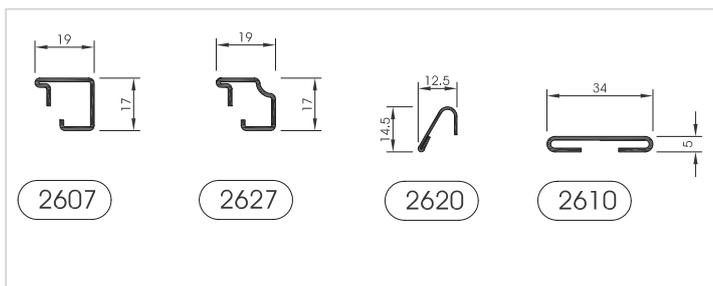
Le prestazioni del Sistema a Tagliotermico OS2, testate dai migliori Laboratori di Certificazione Europei secondo le normative di riferimento EN 14351-1, sono ampiamente adeguate per il rilascio della certificazione CE dei serramenti. Aria, acqua e vento - il sistema per le finestre a giunto aperto con guarnizione centrale di tenuta permette il raggiungimento dei massimi valori prestazionali.

Resistenza meccanica e durabilità - l'utilizzo di accessori certificati e della resistenza strutturale dei profili e dei giunti, garantiscono la perfetta funzionalità durante tutto il ciclo di vita previsto, per tutti gli utilizzi previsti (aperture, sforzi di torsione e di svergolamento).

Isolamento acustico - la presenza di guarnizioni di tenuta e di battuta, unite alla possibilità di montare vetri di spessore elevato, permettono di ottenere i valori acustici richiesti dalla progettazione.

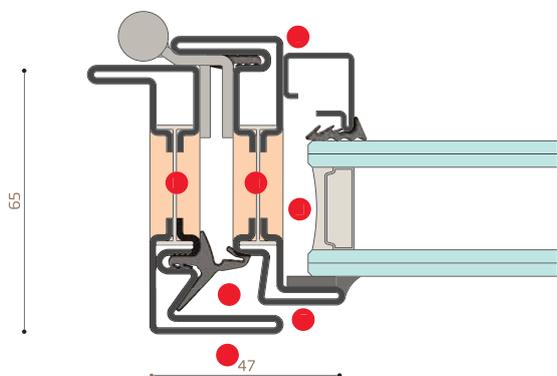
Isolamento termico - il particolare sistema di giunzione dei gusci in Acciaio completamente esente da ponti termici, permette di ottenere valori di trasmittanza termica fino a  $1.4 \text{ W/m}^2\text{k}$ .

## FermaVetri



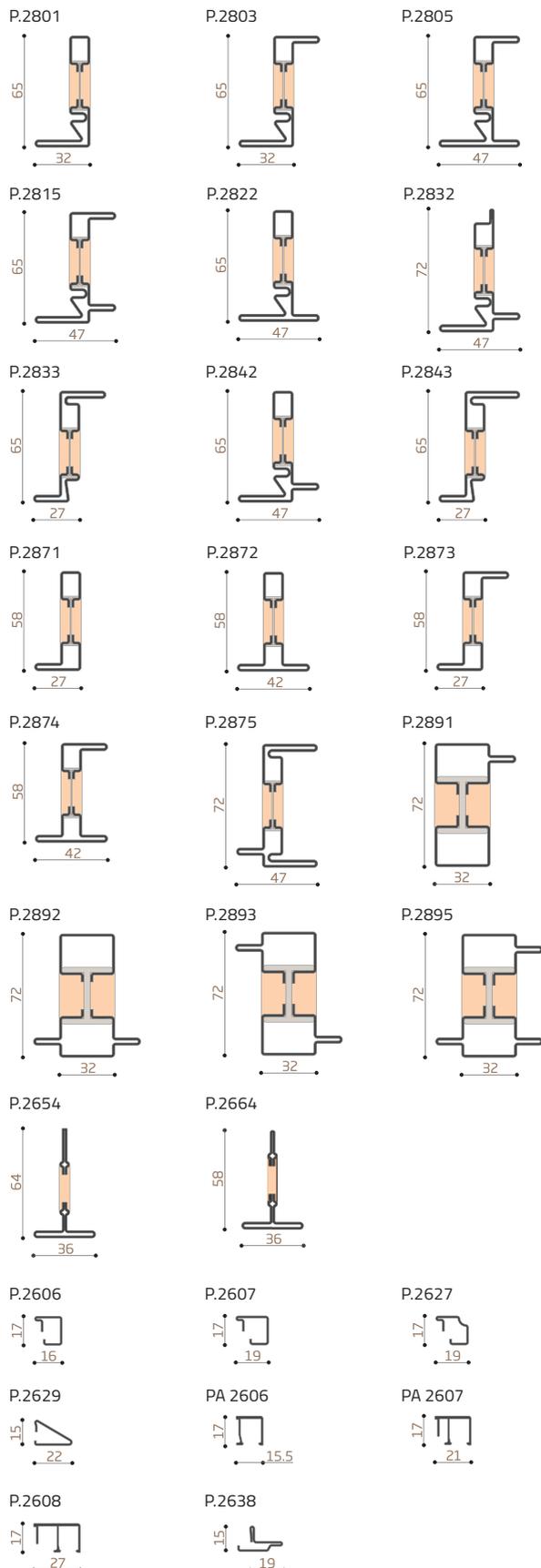
# OS2 apertura interna

## nodi principali

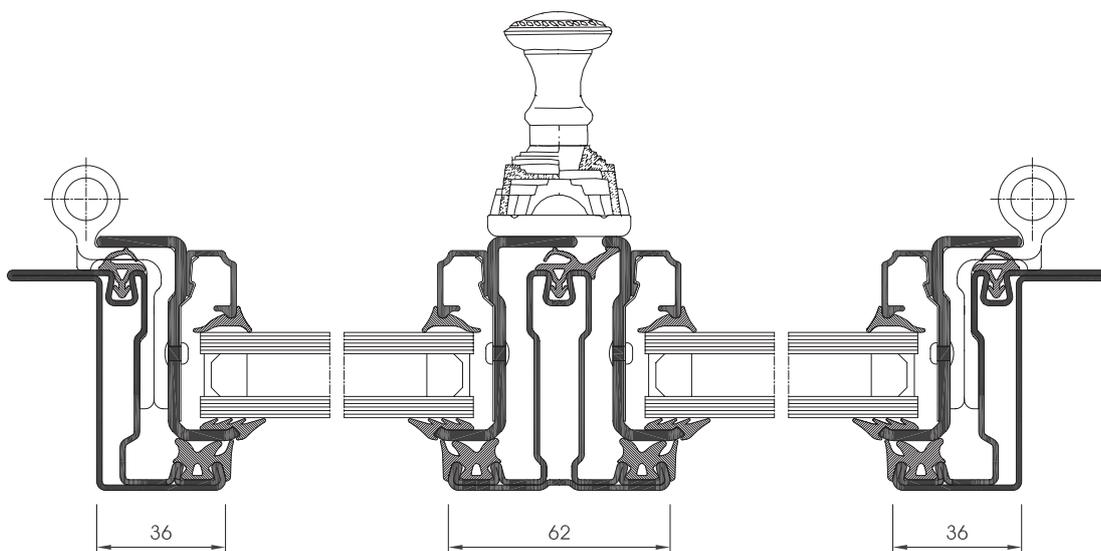
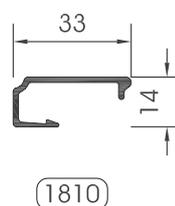
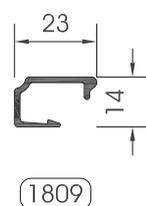
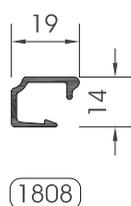
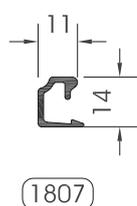
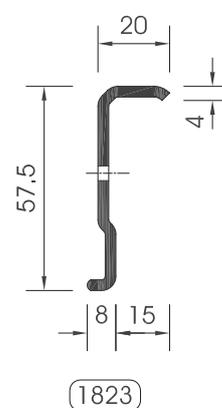
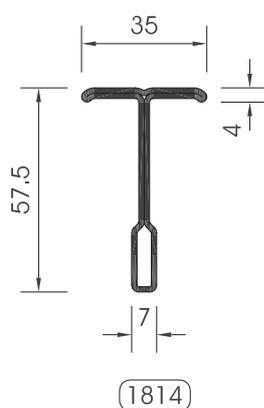
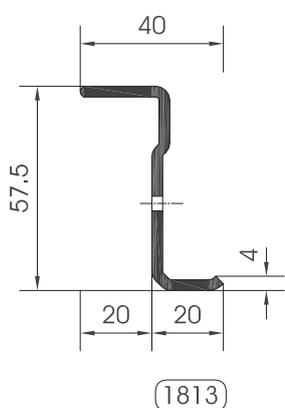
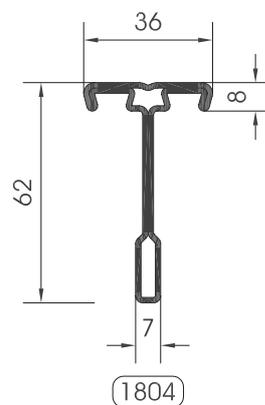
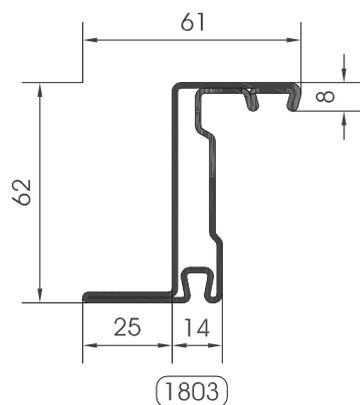
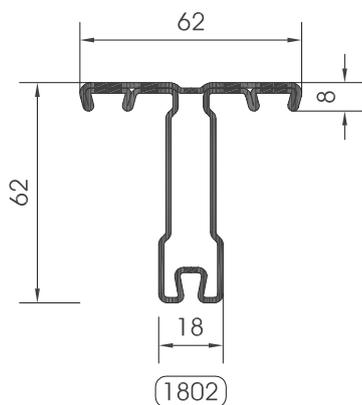


1. sormonto interno ed esterno
2. giunto aperto con doppia guarnizione
3. taglio termico in poliuretano e poliammide
4. camera alloggiamento vetri fino a 40 mm
5. ridotta dimensione della sezione

## profili

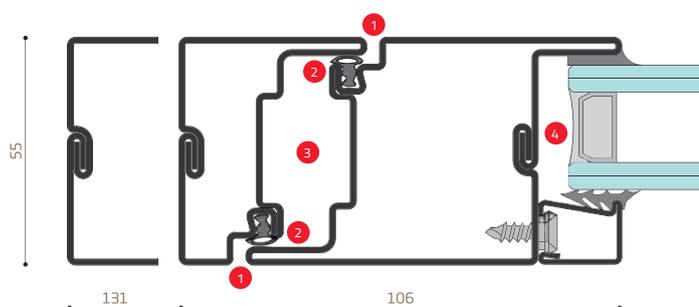


# FINE LINE ZINCATO

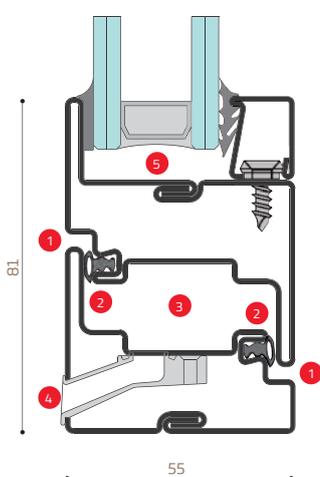


# sistemacciaio

## nodi principali



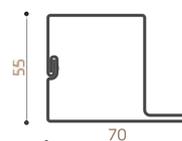
1. complanarità esterna ed interna
2. doppia guarnizione di battuta
3. camera europea 25 x 21 mm per ferramenta certifi cata
4. camera alloggiamento vetri fino a 35 mm di spessore



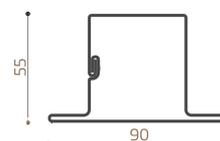
1. complanarità esterna ed interna
2. doppia guarnizione di battuta
3. camera europea 25 x 21 mm per ferramenta certificata
4. accessorio integrato per lo scarico dell'acqua
5. camera per alloggiamento vetri fino a 35 mm di spessore

## profili

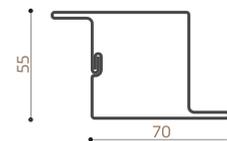
P.2001 | P.3001



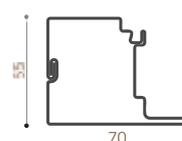
P.2002 | P.3002



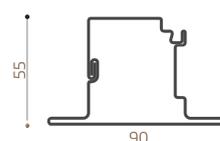
P.2003 | P.3003



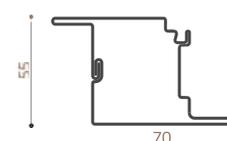
P.2011 | P.3011



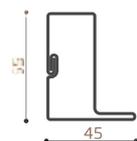
P.2012 | P.3012



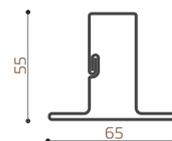
P.2013 | P.3013



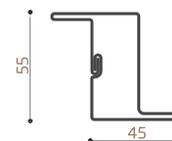
P.2101 | P.3101



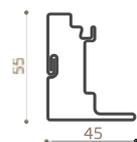
P.2102 | P.3102



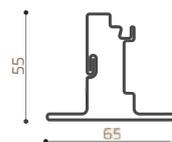
P.2103 | P.3103



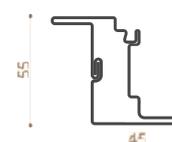
P.2111 | P.3111



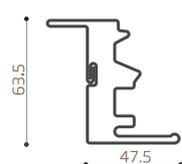
P.2112 | P.3112



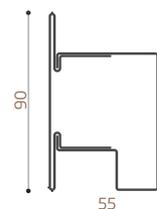
P.2113 | P.3113



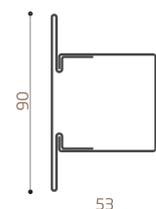
P.2133 | P.3133



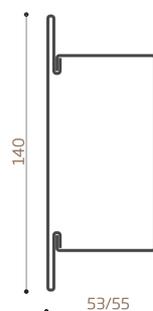
P.2025 | P.3025



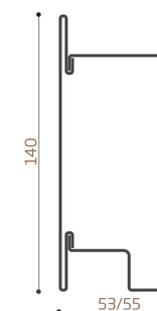
P.2014



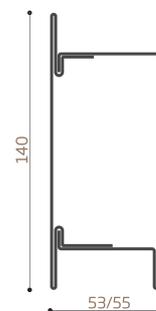
P.2004 | P.3004



P.2005 | P.3005



P.2305 | P.3305

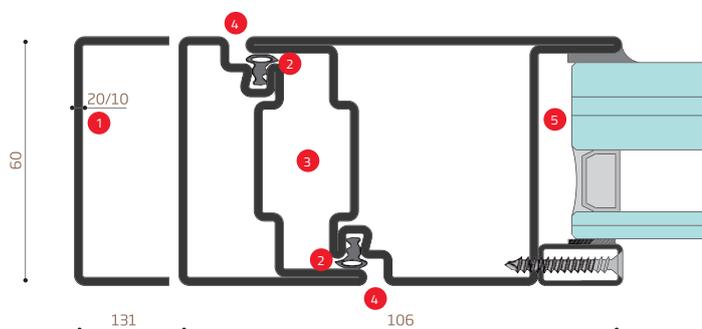


i profili sistemacciaio P.2--- sono forniti in acciaio inox e ottone con spessore 12/10

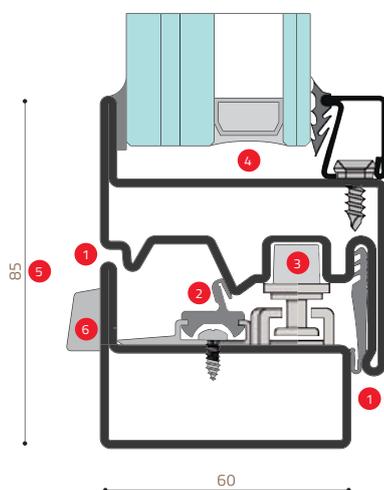
i profili sistemacciaio P.3--- sono forniti in acciaio zincato e acciaio corten con spessore 15/10

# security

## nodi principali



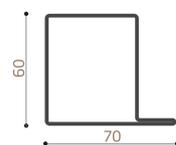
1. grande resistenza all'effrazione grazie allo spessore 20/10 del profilo
2. doppia guarnizione di battuta
3. camera europea 25 x 21 mm porta ferramenta certificata
4. complanarità esterna ed interna
5. camera alloggiamento vetri di sicurezza fino a 40 mm di spessore



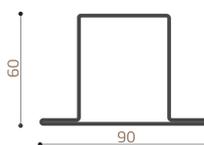
1. complanarità esterna e sormonto interno
2. giunto aperto con guarnizione centrale di tenuta
3. camera alloggiamento ferramenta legno/pvc
4. camera alloggiamento vetri di sicurezza fino a 48 mm di spessore
5. ridotta dimensione della sezione
6. sistema integrato per lo scarico dell'acqua

## profili

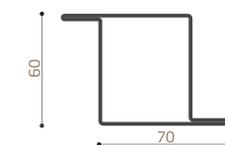
P.6001



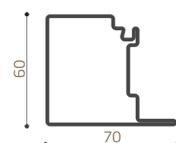
P.6002



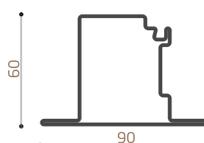
P.6003



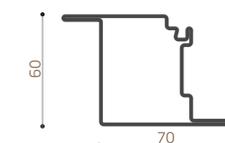
P.6011



P.6012



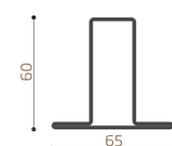
P.6013



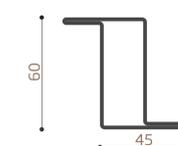
P.6101



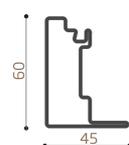
P.6102



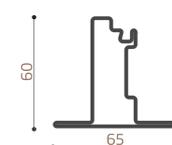
P.6103



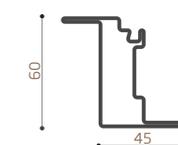
P.6111



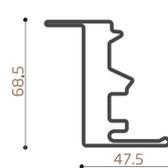
P.6112



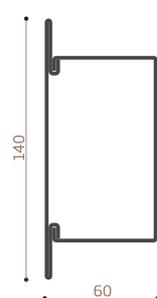
P.6113



P.6133



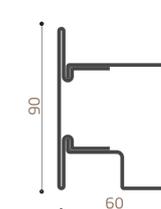
P.6004



P.6005



P.6025

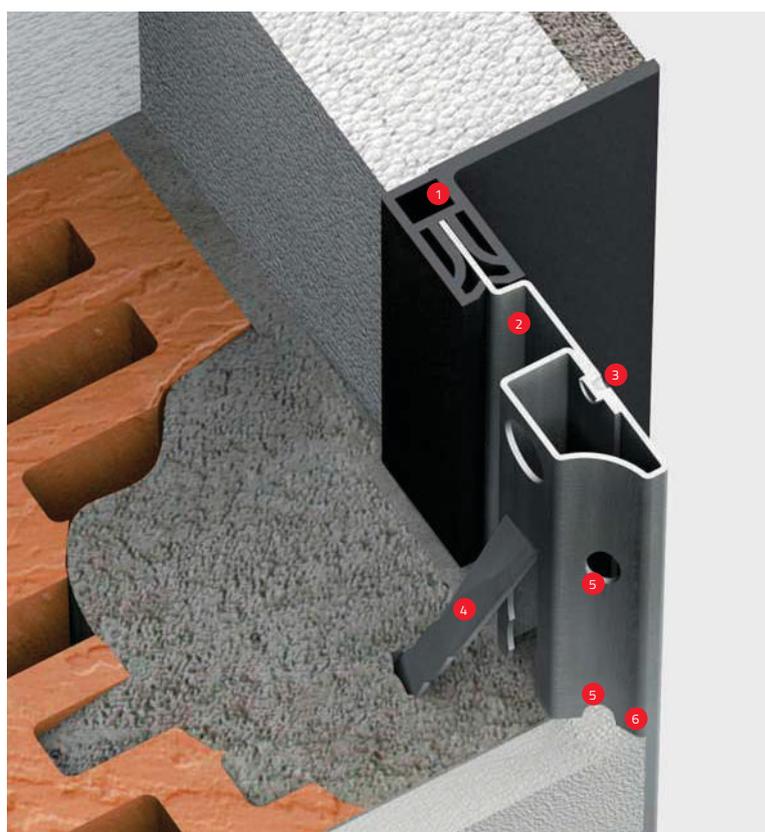


# falsotelaio per attacco a muro

## sistema e prestazioni



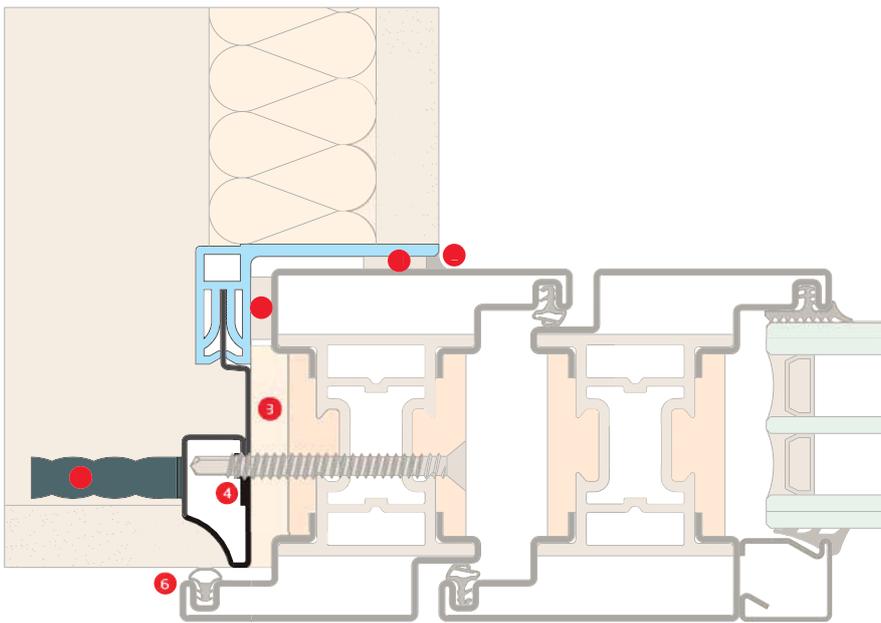
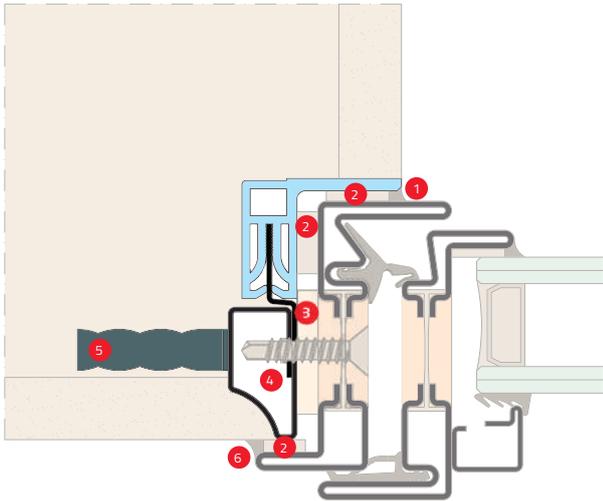
**falsotelaio** è un sistema di profili e accessori per la costruzione di controtelai da fissare alle murature portanti. È disponibile in due versioni: in acciaio zincato e in acciaio zincato a taglio termico, in numerose varianti di altezza. I profili in acciaio, chiusi meccanicamente mediante la tecnologia overlap, sono dotati di zanche integrate e fori a passo per un perfetto ancoraggio alle murature e presentano un doppio spessore di metallo nella zona predisposta al fissaggio dei serramenti. Il sistema è dotato di accessori dedicati per la costruzione rapida dei telai. La versione a taglio termico è costituita da un profilo misto acciaio-materiale plastico nel quale i due elementi sono resi estremamente solidali da una giunzione continua in colle bi-componenti che conferiscono alla barra una notevole rigidità torsionale.



1. profilo in materiale plastico isolante
2. profilo in acciaio zincato
3. chiusura meccanica con tecnologia overlap
4. zanche estraibili in metallo
5. fori per inserimento malta
6. ridotto ingombro della superficie a contatto con l'intonaco

# falsotelaio per attacco a muro

versione base e a taglio termico



1. silicone neutro
2. nastro adesivo autoespandente
3. schiuma poliuretana termoacustica
4. fi ssaggio su profili in acciaio doppio spessore
5. zanca di ancoraggio a muro
6. guarnizione in EPDM o sigillante acrilico verniciabile

## profili

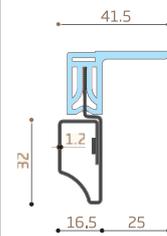
PZ0955



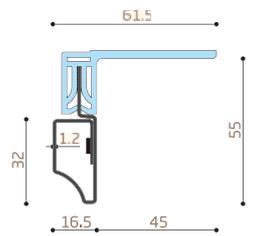
PZ0957



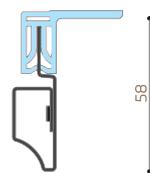
PZT055



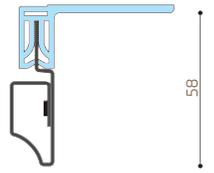
PZT455



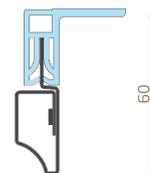
PZT058



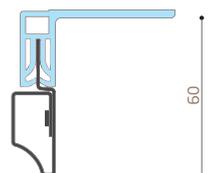
PZT458



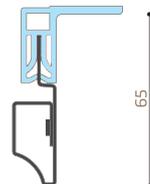
PZT060



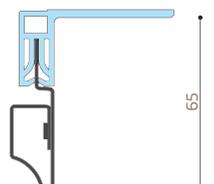
PZT460



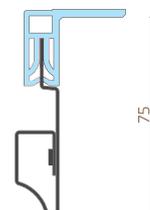
PZT065



PZT465



PZT075



PZT475

