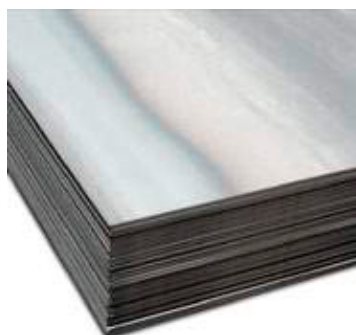


SECONDO LA NORMA EN 10051/EN10131 (DC01)

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm		
		1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
		peso in kg. per foglio		
0,6	4,8	9,6	14,97	21,6
0,8	6,4	12,8	19,96	28,8
1	7,85	15,7	24,5	35
1,2	9,42	18,8	29,5	42
1,5	11,8	23,6	36,7	53
2	15,7	31,4	49	71

LF1.1.2



LAMIERE A CALDO E DECAPATE

DECAPATA DD11 SECONDO LA NORMA EN10051
CALDO SECONDO LA NORMA EN10025

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm		
		1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
		peso in kg.		
1,5	11,8	23,6	36,7	53
2	15,7	31,4	49	71
2,5	19,6	39,3	61	88
3	23,6	47,1	73	106
4	31,4	62,8	98	141
5	39,3	78,5	123	176
6	47,1	94,2	147	212
8	62,8	126	196	282
10	78,5	157	245	353
12	94	188	291	423
15	118	236	365	531
20	157	314	487	706
25	197	394	610	886
30	236	472	731	1062

LD4.1.2 - DECAPATE
LC1,5.15.3

LAMIERE ZINCATE PIANE

SECONDO LA NORMA 10142 (DX51D+Z...)

spessore mm	peso kg/m ²
0,40	3,52
0,45	3,91
0,50	4,30
0,55	4,70
0,60	5,10
0,70	5,90
0,80	6,65
1,00	8,25
1,25	9,90
1,50	12,15
2,00	16,10
2,50	20,05
3,00	23,95

LAMIERE ZINCATE PIANE PREVERNICIATE

	RAL 9010
	EFFETTO RAME (SU RICHIESTA)
	RAL 1013 - RA
	ROSSO SIENA - RS
	RAL 8017 (TESTA DI MORO) - TM
	SILVER spessore 1 mm

spessore 0,8 mm
formato 1250 x 3000
LP0,8.125.3RA

LZ1.15.3

LAMIERE STRIATE



SECONDO LA NORMA UNI 3151

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm		
		1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
		peso in kg. per foglio		
2,5	22,2	45	69	100
3	28,6	57,2	89,4	128,7
4	36,5	73	114	164,3
5	44,3	88,6	138,5	199,4
6	52,1	104,2	163	234,5
7	60	120	187,5	270
8	67,8	135,6	211,9	305,1
10	83,6	167,2	261,2	376,2

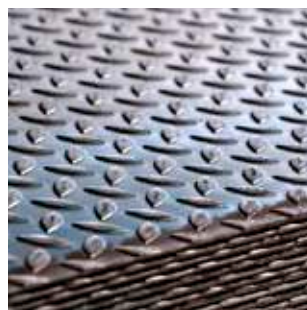
N.B. Lo spessore si intende esclusa la striatura

LS4.1.2

Alcune misure presenti possono non essere disponibili a magazzino. Non esitate a interpellarci di volta in volta per la loro reperibilità.

SECONDO LA NORMA UNI 4630

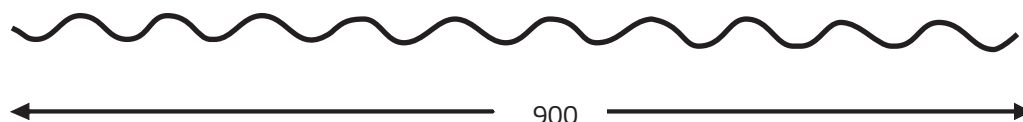
Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm		
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500
		peso in kg. per foglio		
2	17,36	34,72	54,25	72,12
2,5	21,75	43,5	68	97,9
3	26,05	52,1	81,1	117
4	33,95	67,9	106	153
5	41,75	83,5	130,1	187,6
6	49,60	99,2	154	223
8	65,30	130,6	204	284
10	81,1	162,2	250	365



LB3.1.2
LBZ2.1.2 - ZINCATE

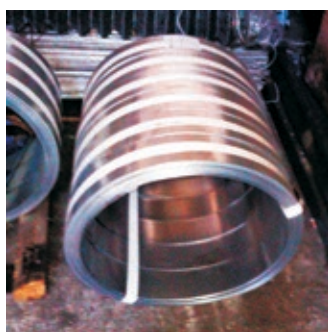
Lo spessore si intende esclusa la bugnatura.

LAMIERA ONDULATA SERIE PO



spessore mm: 0,25 0,30

LZ00,25.9.2 - ZINCATA



NASTRO STRETTO ZINCATO

sp. 0,6 mm.
larghezza 100 mm.

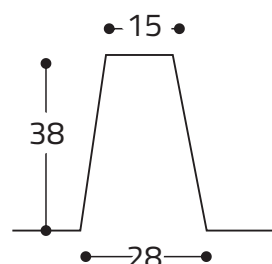
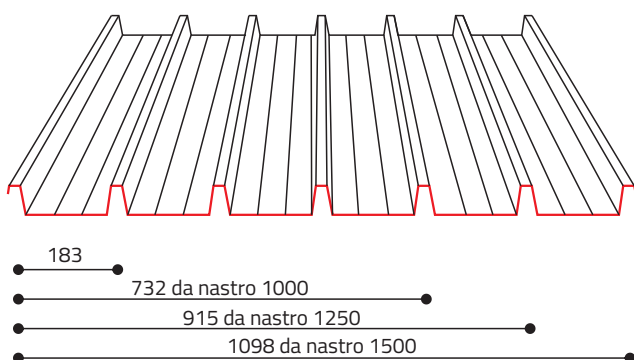
LZN0,6.100

Alcune misure presenti possono non essere disponibili a magazzino. Non esitate a interpellarci di volta in volta per la loro reperibilità.

COLORAZIONI:

LGZ0,6.915.6	ZINCATE		LGBG0,6.915.6	PREVERNICIATE BIANCO GRIGIO	
LGRS0,6.915.55	PREVERNICIATE ROSSO SIENA		LGVM0,6.915.6	PREVERNICIATE VERDE MUSCHIO	

LAMIERE GRECATE PER COPERTURE



N.B. Le quote si riferiscono ad un profilo di spessore medio.

CARATTERISTICHE STATICHE DELLA SEZIONE

spessore mm	0,6	0,7	0,8	1,0	1,25
Peso kg/m ²	6,42	7,49	8,57	10,72	13,40

CARICO MAX UTILE UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN KG/M²

FRECCIA < 1/200 L

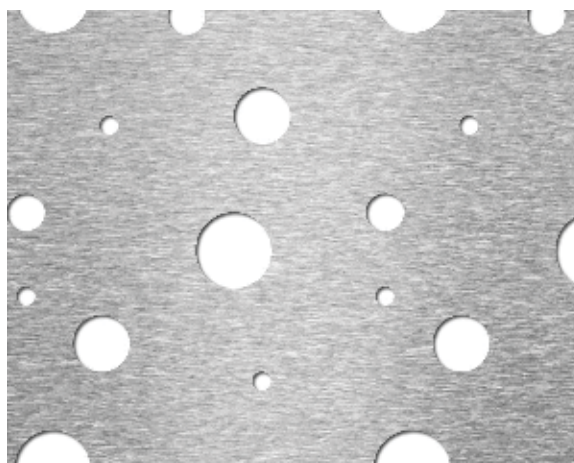
Spessore		L Distanza fra gli appoggi											
		1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,50	2,7	3	3,25	3,50	3,75
	0.6	520	330	230	170	125	90 100	65 80	60 60	50			
	0.7	610	390	270	195	150	105	75	55				
	0.8	700	445	305	225	170	120 130	85 105	60 85	70			
	1.0	880	560	385	280	210 165	150 130	110 110	80 90	60 75	60		
	1.25	1080	685	470	340	260	185 200	130 160	95 130	70 110	50 90	75	
	0.6	650	415	285	210	160	125	100	80	60 65			
	0.7	765	490	335	245	185	145	115	95	70 80	55 65		
	0.8	875	560	385	280	215	165	135	110	80	65	50	
	1.0	1100	700	485	350	270	210	170	135	90 110	75 95	65 80	55 70
	1.25	1355	860	590	430	330	255	200	170	125 140	95 115	70 100	60 85

I valori in grassetto non prevedono limitazioni di freccia

(SU RICHIESTA)

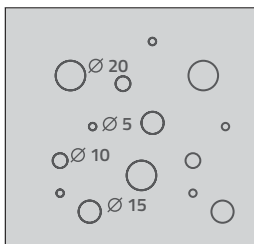
LAMIERA FORATA FANTASIA

SIDERURGICO
LAMIERE

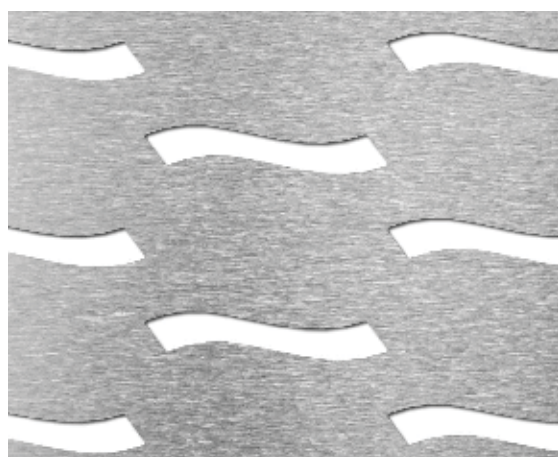


Bolla di sapone

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 12,20%

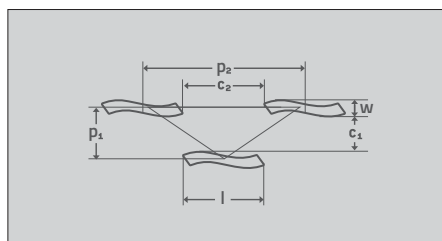


Spessore della lamiera	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
1,00	153265			6,9
1,50	101548	153440	153624	10,3
2,00	153266	153441	153625	13,8
2,99	153267	153442	153626	20,6
1,00	153771			6,9
1,50	157098	157099	157100	10,3
2,00	157101	157102	157103	13,8
3,00	156452			20,7
1,50	150162	150353	150540	3,6
2,00	150163	150354	150541	4,7
3,00	150164	150355	150542	7,1
1,50	150651	150771		3,6
2,	101536	150772		4,7
1,50	150960			3,6
3,00			151285	7,1
2,00	156493	156542	156591	4,7
2,00	151369	151428	151487	4,7
1,00	151636	151765	151849	2,4
1,00	152255	152399		6,9
1,50	152256	152400	152526	10,3
2,00	152257	152401	152527	13,8
3,00	152258			20,7
1,00	152689			6,9
1,50	152690	152786	152875	10,3
2,00	152691	152787		13,8
1,50	101649	152551	152564	10,3
1,00	151985			6,9
1,50	151986		152103	10,3
1,00	153015	153104		6,9
3,00	153017			20,7



Onda

► Direzione di macchina
 $w = 13 \text{ mm}$, $l = 65 \text{ mm}$
 $c_1 = 12 \text{ mm}$, $c_2 = 65 \text{ mm}$
 $p_1 = 25 \text{ mm}$, $p_2 = 130 \text{ mm}$
Percentuale di vuoto
su pieno: 14,27%

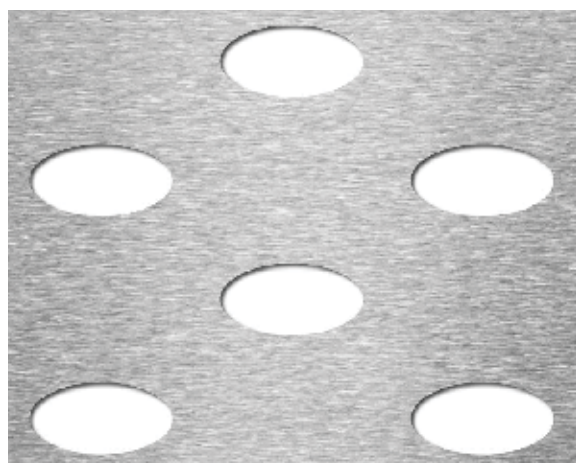


Spessore della lamiera	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
1,50	153263	153438	153622	10,1
2,00	153264	153439	153623	13,5
1,50	157110	157111	157112	10,1
2,00	157113	157114	157115	13,5
1,50	150160	150351	150538	3,5
2,00	150161	150352	150539	4,6
1,50	150649	150769		3,5
2,00	150650	150770		4,6
1,50	150958			3,5
2,00	151368	151427	151486	4,6
1,50	152254	152398	152525	10,1
1,50	152688	152785	152874	10,1
1,50	157652	158147	158148	10,1
1,50	151984		152102	10,1

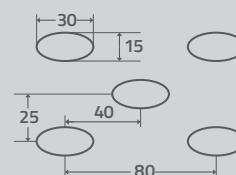
(SU RICHIESTA)

LAMIERA FORATA FANTASIA

SIDERURGICO
LAMIERE

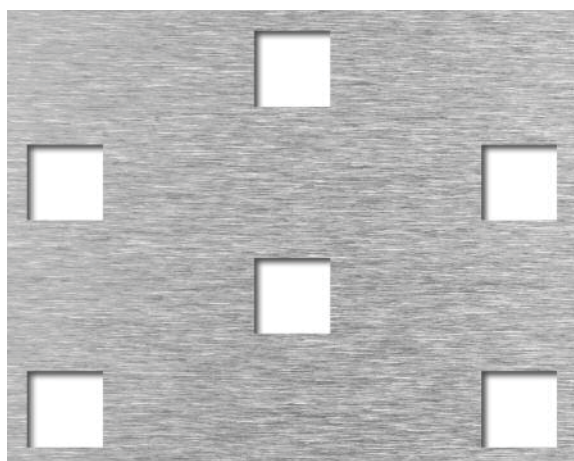


► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 17,67%

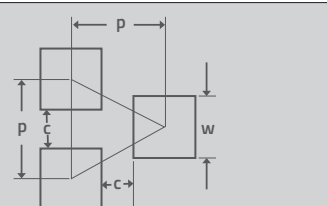


Ellisse EVL 15x30

Spessore della lamiera	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
1,50	153276	153451	153634	9,7
2,00	153277	153452	153635	12,9
2,99	153278	153453	153636	19,3
1,50	156938	156939	156940	9,7
2,00	156941	156942	156943	12,9
3,00	156456			19,4
1,50	150174	150365	150552	3,3
2,00	150175	150366	150553	4,4
1,50	150655	150778		3,3
2,00	150656	150779		4,4
1,50	150972			3,3
2,00	156498	156547	156596	4,4
2,00	151373	151432	151491	4,4
1,50	152265	152408	152532	9,7
2,00	152266	152409	152533	12,9
1,00	152698			6,5
1,50	152699	152792	152881	9,7
2,00	152700	152793		12,9
1,50	152541	152553	152567	9,7
1,50	151992		152107	9,7

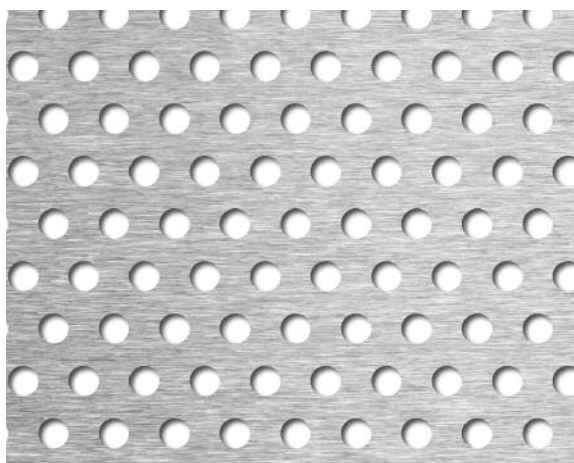


► Direzione di macchina/
Direzione di taglio
w = 10 mm
p = 30 mm
c = 20 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 11,11%

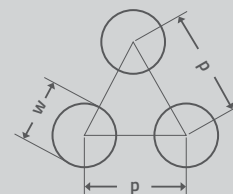


C10 T30 90°

Materiale (I formati su misura sono disponibili anche verniciati a polveri)	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500854	153212	153386	153569	7,0
	1,50	501718	153213	153387	153570	10,5
	2,00	502477	153214	153388	153571	14,0
	2,99	502546	153215	153389	153572	20,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500756	153744	153863	153959	7,0
	1,50	501619	153745	153864	153960	10,5
	2,00	502390	153746	153865	153961	14,0
	3,00	502785	153747			20,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500282	150108	150298	150485	2,4
	1,50	500960	150109	150299	150486	3,6
	2,00	501816	150110	150300	150487	4,8
	3,00	502605	150111	150301	150488	7,2
// pellicola su un lato	1,50	501054	150617	150724		3,6
	2,00 ^M	501909	100779	150725	150821	4,8
ENAW5005 H24 EQ pellicola 1 lato AIMg1hhEQ	1,50	501138	150902			3,6
	3,00	502668			151226	7,2
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501972	156506	156555	156604	4,8
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502044	151346	151405	151464	4,8
ENAW5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500367	151604	151740	151832	2,4
	1,50	501195	151605	151741	151833	3,6
	2,00	502099	151606	151742		4,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500518	152202	152349	152491	7,0
	1,50	501355	152203	152350	152492	10,5
	2,00	502208	152204	152351	152493	14,0
	3,00	502706	152205			20,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500593	152653			7,0
	1,50	501467	157908	152754	152846	10,5
	2,00	502274	152654	152755		14,0
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501412	152538	152549	152562	10,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500441	151948			7,0
	1,50	501270	151949		152081	10,5
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500664	152988	153083		7,0
	1,50	501525	152989	153084	153137	10,5
	2,00	502321	152990			14,0
	3,00	502740	152991			20,9



► Direzione di macchina
▲ Direzione di taglio
w = 4 mm
p = 8 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 22,68%



LAMIERA FORATA NERA Formato 1000 x 2000 mm

Codice prodotto	Spessore della lamiera	Diametro Foro
LF10.1,5.1.2	1,5	10
LF10.2.1.2	2	10
LF3.1,5.1.2	1,5	3
LF5.1,5.1.2	1,5	5
LF5.1.1.2	1,0	5
LF6.1.1.2	1,0	6

LAMIERA FORATA ZINCATA Formato 1000 x 2000 mm

Codice prodotto	Spessore della lamiera	Diametro Foro
LF10.1,5.1.2Z	1,5	10
LF10.2.1.2Z	2	10
LF3.1.1.2Z	1	3
LF5.1,5.1.2Z	1,5	5
LF8.1,5.1.2Z	1,5	8

LAMIERA FORATA INOX AISI 304 Formato 1000 x 2000 mm

Codice prodotto	Spessore della lamiera	Diametro Foro
LAI4F5.1.1.2	1,0	5
LAI4F6.1,5.1.2	1,5	6
LAI4F10.1,5.1.2	1,5	10

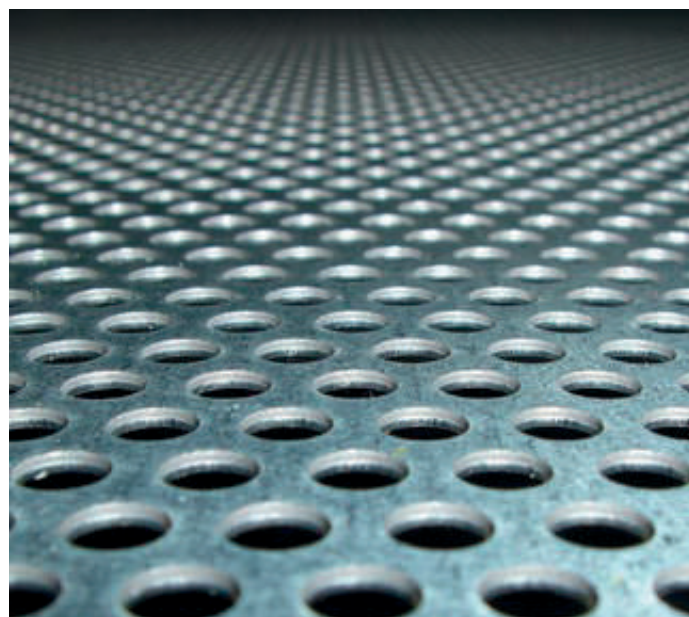
ACCIAIO ZINCATO SENDZMIR FORO TONDO A 60°

FOGLI 2000 x 1000 mm				
Foro	Passo	Spessore mm		
(R) mm	(T) mm	1.00	1.50	2.00
3	5	•	•	
4	6	•	•	•
5	8	•	•	•
6	9	•	•	•
8	12	•	•	•
10	15	•	•	•

FOGLI 2500 x 1250 mm				
Foro	Passo	Spessore mm		
(R) mm	(T) mm	1.00	1.50	2.00
3	5		•	
5	8		•	•
6	9		•	•
10	15		•	•

FOGLI 3000 x 1500 mm				
Foro	Passo	Spessore mm		
(R) mm	(T) mm	1.00	1.50	2.00
6	9		•	•
8	12		•	•
10	15		•	•

► Imballo 25 pannelli



ACCIAIO ZINCATO SENDZMIR FORO QUADRO A 90°

FOGLI 2000 x 1000 mm				
Foro	Passo	Spessore mm		
(R) mm	(T) mm	1.00	1.50	2.00
10 x 10	15	•	•	

FOGLI 2500 x 1250 mm				
Foro	Passo	Spessore mm		
(R) mm	(T) mm	1.00	1.50	2.00
10 x 10	15		•	•



PRONTO MAGAZZINO

LAMIERE FORATE
IN ACCIAIO INOX

LAI4F5.1.1.2
LAI4F6.1,5.1.2
LAI4F10.1,5.1.2

HARDOX®

HARDOX la lamiera antiusura soddisfa le richieste più severe in tema di resistenza all'usura/abrasione. La particolare combinazione di robustezza ed elevata durezza, altissimo snervamento ed eccellente tenacità, rendono il prodotto largamente confacente a molteplici varietà applicative. HARDOX è una lamiera temprata e rinvenuta. Il prodotto è stato lanciato sul mercato nel 1970 e da allora è stato costantemente affinato in funzione delle necessità dei nostri clienti. Ovunque, nel mondo è ora un sinonimo di alta qualità, buona planarità, buona finitura superficiale. Sebbene la lamiera HARDOX sia 3/4 volte più dura di una comune lamiera strutturale ad alto snervamento, le sue eccellenti proprietà di saldabilità e lavorabilità alle macchine utensili fanno sì che il materiale sia notevolmente facile da lavorare. HARDOX è disponibile presso stocchisti e distributori in più di 40 nazioni nel mondo.

Più duro più resistente all'usura

Fa sì che la vita utile del prodotto sia molte volte più lunga.



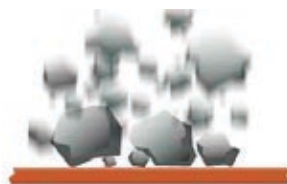
Super - alto snervamento

Usando HARDOX, Voi potete rendere i Vs. prodotti più semplici e più leggeri e, così facendo, create i presupposti per usufruire di un più alto carico utile.



Eccellente tenacità

Forte anche a temperature notevolmente basse.



HARDOX®

Facile nelle lavorazioni

La buona saldabilità e lavorabilità agli utensili, semplifica sia la produzione che la manutenzione.



Depositi ovunque nel mondo

Le lamiera HARDOX sono disponibili in più di 40 nazioni.



Costi più bassi - migliore rendimento globale

Più alto carico utile, minori costi di manutenzione, buone disponibilità e prolungata vita utile offrono deciso incremento nel rendimento globale.



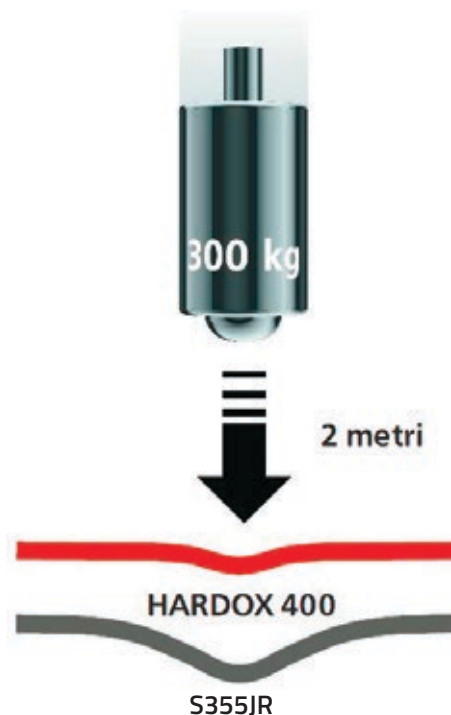
Elevate durezza a vantaggio di un notevole incremento nella vita utile.

La lamiera hardox è stata progettata per contrastare una pesante usura. La reale vita utile dipende dal tipo di materiale a contatto con la lamiera e dal tipo di usura alla quale la lamiera è assoggettata. Nella movimentazione dei minerali l'attrezzatura in uso è notevolmente assoggettata a sforzi di diverso tipo: usura da sfregamento o da impatto diretto, spesso anche combinato da pesanti deformazioni. Queste differenti condizioni d'usura, richiederebbero logicamente, materiali antiusura con diverse composizioni e diverse proprietà.

Ma la lamiera antiusura hardox con una durezza di 400, 450 e 500 Brinell, può sopportare diversi tipi di usura. La durata utile dell'hardox400 può essere considerata 5 volte maggiore di una lamiera strutturale comune ad alto snervamento.

In virtù del suo snervamento la lamiera hardox 400 ha migliore stabilità dimensionale e così sopporta meglio le deformazioni permanenti. Può essere impiegata anche una lamiera di spessore sottile che, in questo caso faciliterà l'incremento del carico utile.

L'eccellente planarità della lamiera hardox è altrettanto di grande importanza nella produzione, per esempio, di cassoni ribaltabili.



HARDOX 400 ed un comune acciaio strutturale ad alto snervamento, sono stati comparati in esaurienti prove di caduta. Il peso del maglio è variabile da 150 ad 800 Kg e viene rilasciato da altezze che possono essere fino a 3 metri. La deformazione modesta della lamiera HARDOX è una buona misura della sua stabilità.

HARDOX®

Buona saldabilità

L'analisi dell'acciaio relativamente povera usata per produrre l'HARDOX ha uno specifico scopo, rilevabile nel basso Carbonio Equivalente. HARDOX 400, HARDOX 450 e HARDOX 500 hanno una saldabilità eccellente e possono essere saldati ovviamente tra di loro e con tutti gli altri acciai comuni saldabili usando ogni metodo convenzionale di saldatura. HARDOX 400 può essere saldato senza preriscaldamento fino ad uno spessore combinato di 40 mm di lamiera componenti il giunto.

cod. ART.

LCA4.15.3



	HARDOX 400	HARDOX 450	HARDOX 500
DUREZZA Brinell HB	370–430	425–475	470–540
SPESSORI	4–130 mm	4–80 mm	4–80 mm
VALORI TIPICI DI...			
- resilienza Intaglio Charpy-V, provetta longitudinale a -40°C:	45 J	35 J	30 J
- resistenza Snervamento $R_{p0.2}$ Tensione di rottura R_m Allungamento A_5	1000 N/mm ² 1250 N/mm ² 10%	1200 N/mm ² 1400 N/mm ² 10%	1300 N/mm ² 1550 N/mm ² 8%
- carbonio equivalente (CEV / CET) per lamiera di spessore 20 mm	0,37/0,26	0,47/0,34	0,60/0,42



L'HARDOX esalta le prestazioni e massimizza la disponibilità utile di prodotti quali gli escavatori, le pale gommate, i ribaltabili, i camion da miniera, i convogliatori, le tramogge, i containers, i frantumatori, i polverizzatori, i miscelatori, i vagli, gli attrezzi per demolizione, le chiatte.

Acciaio Balistico

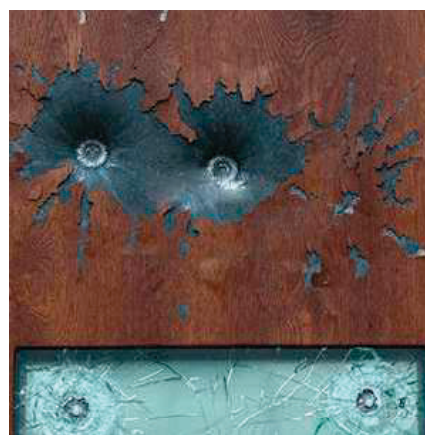
Il **Raex Ramor** è un acciaio austenitico al Cr-Ni-Mo studiato in modo da avere elevate caratteristiche di resistenza alla penetrazione di proiettili (vedi tabella) derivate dalla combinazione di elevata durezza e tenacità delle lamiere

ANALISI CHIMICA INDICATIVA

C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	B %
0.320	1.500	0.700	0.020	0.015	1.000	2.000	0.700	0.005

Proprietà meccaniche tipiche

- Snervamento Rp 0,2
- Resistenza Rm
- Allungamento A5 %
- Resilienza -30° c
- Durezza tipica
- 1250 N/mm
- 1600 N/mm²
- 8%
- 20
- 500 - 530 HB



Applicazioni principali

Le lamiere in RAMOR 500 sono indicate per impieghi militari e civili tra cui la costruzione di veicoli blindati leggeri, protezioni personali e veicoli di sicurezza dove la necessità di massima protezione deve associarsi a mobilità e leggerezza.

Alcuni esempi:

- *Porte e serramenti antiproiettili*
- *Sportelli bancari*
- *Uffici cambia valute*
- *Poligoni e Caserme*
- *Furgoni portavalori*



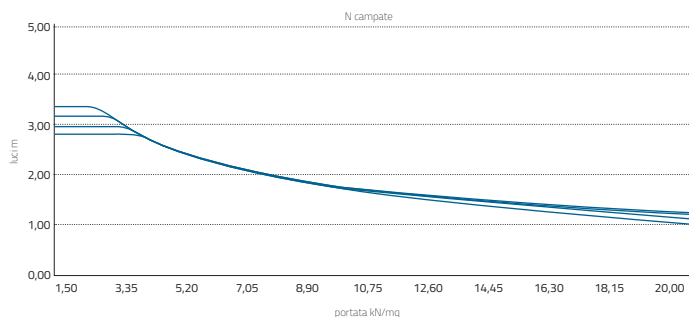
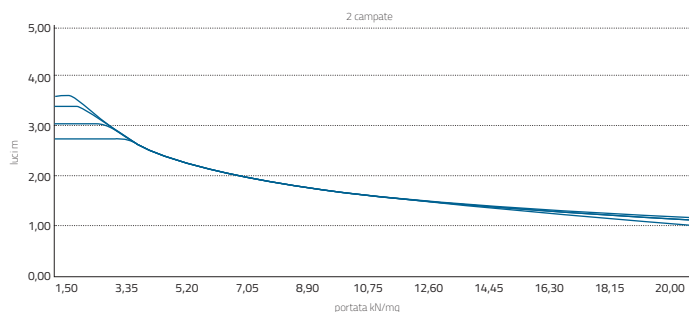
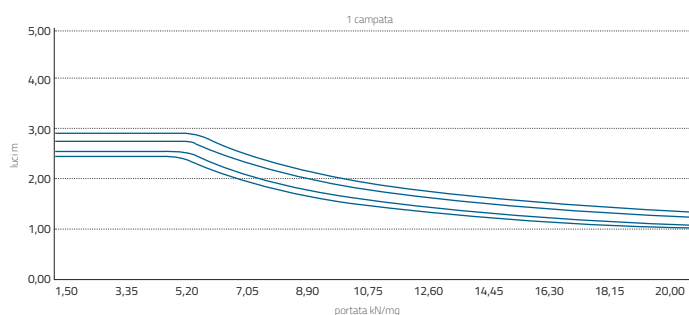
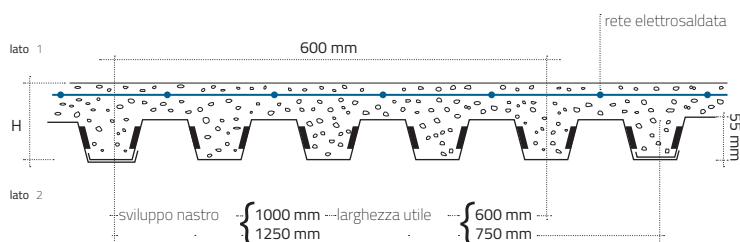
EN 10025 / EN 10029

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm
		2000 x 6000
		peso foglio
10	79	948
15	118	1416
20	157	1884
25	196	2352
30	236	2832
35	275	3300
40	314	3768
50	393	4716
60	471	5652
70	599	7188
80	628	7536
90	707	8484
100	785	9420



N.B. Il peso della seguente tabella può avere un margine di +/- il 6 % a causa della tolleranza larghezza/lunghezza e spessore.

EGB 210 H=10 cm



EGB 210 H=10 cm

Caratteristiche del profilo			
Spessore	Peso	Peso w	
		1000	1250
mm	kg/m ²	kg/m	
0,7	9,16	5,50	6,87
0,8	10,47	6,28	7,85
1,0	13,08	7,85	9,81
1,2	15,70	9,42	11,78

cod. ART.	Descrizione
LGZCO,8.600,6	LAMIERA GREGATA ZINC.COLLAB. H55/L600/SP.0,8 ML 6

CARATTERISTICHE

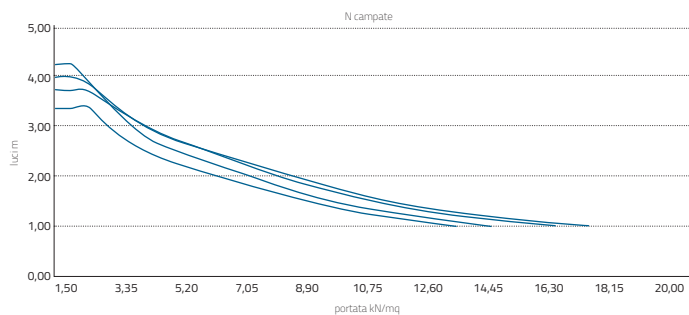
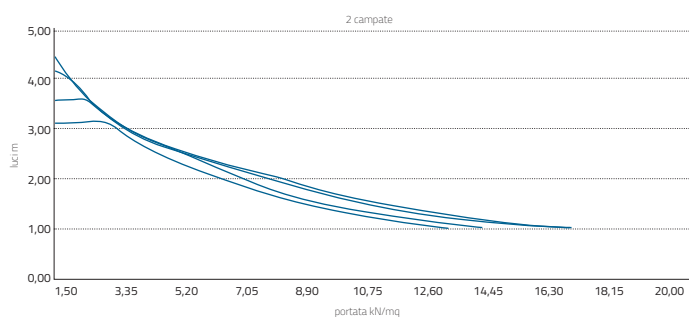
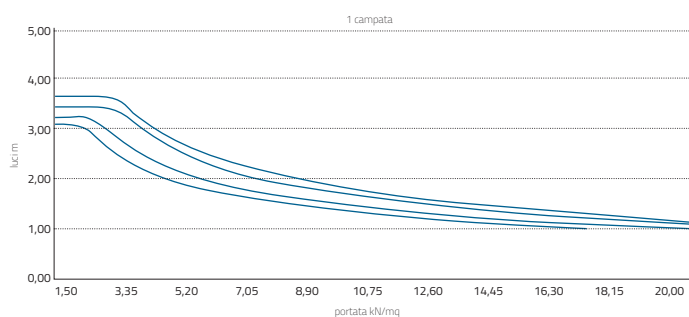
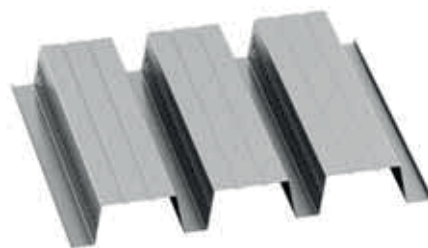
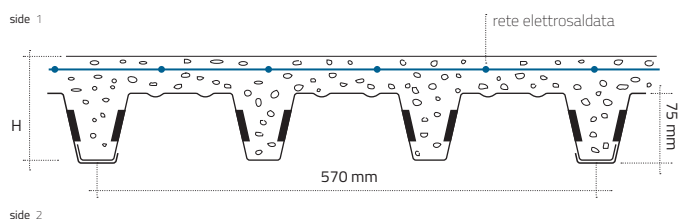
Rete ø 6 mm
a maglia saldata
da 150x150 mm

EGB 210 H=10 cm ▲▲ 1 campata																
Spessore	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/mm ²															
mm	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00
	Luce massima in m per solai															
0,7	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.37	2.22	2.09	1.89	1.73	1.50	1.34	1.17	0.98
0,8	2.55	2.55	2.55	2.55	2.55	2.55	2.55	2.52	2.36	2.23	2.02	1.86	1.61	1.44	1.26	1.06
1,0	2.75	2.75	2.75	2.75	2.75	2.75	2.75	2.75	2.63	2.49	2.26	2.09	1.82	1.64	1.44	1.22
1,2	2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	2.82	2.67	2.43	2.24	1.97	1.77	1.55	1.32

EGB 210 H=10 cm ▲▲▲ 2 campate																
Spessore	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/mm ²															
mm	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00
	Luce massima in m per solai															
0,7	2.75	2.75	2.75	2.75	2.75	2.61	2.46	2.34	2.23	2.13	1.97	1.85	1.65	1.51	1.33	1.00
0,8	3.05	3.05	3.05	3.01	2.79	2.61	2.46	2.34	2.23	2.13	1.97	1.85	1.65	1.51	1.35	1.10
1,0	3.40	3.40	3.30	3.01	2.79	2.61	2.46	2.34	2.23	2.13	1.97	1.85	1.65	1.51	1.35	1.17
1,2	3.60	3.60	3.30	3.02	2.79	2.61	2.46	2.34	2.23	2.13	1.97	1.85	1.65	1.51	1.35	1.17

EGB 210 H=10 cm ▲▲▲▲ N campate																
Spessore	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/mm ²															
mm	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00
	Luce massima in m per solai															
0,7	2.85	2.85	2.85	2.85	2.85	2.82	2.65	2.52	2.40	2.30	2.13	1.99	1.73	1.54	1.34	1.02
0,8	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	2.82	2.65	2.52	2.40	2.30	2.13	1.99	1.78	1.63	1.44	1.14
1,0	3.20	3.20	3.20	3.20	3.01	2.82	2.65	2.52	2.40	2.30	2.13	1.99	1.78	1.63	1.45	1.24
1,2	3.40	3.40	3.40	3.25	3.01	2.82	2.65	2.52	2.40	2.30	2.13	1.99	1.78	1.63	1.45	1.26

EGB 1200 H=12 cm



EGB 1200 H=12 cm

Caratteristiche del profilo		
Spessore	Peso	
mm	kg/m ²	kg/m
0,7	9,64	5,50
0,8	11,02	6,28
1,0	13,77	7,85
1,2	16,53	9,42

cod. ART.	Descrizione
LGZC0,8.570,6	LAMIERA GREGATA ZINC.COLLAB. H75/L570/SP.0,8 ML 6

CARATTERISTICHE

Rete ϕ 6 mm
a maglia saldata
da 150x150 mm

EGB 1200 H=12 cm														 1 campata			
Spessore Thickness		Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/mm²															
mm		1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00
		Luce massima in m per solai - Maximum span in m for floors															
0,7		3.10	3.10	2.99	2.68	2.44	2.26	2.11	1.99	1.88	1.79	1.64	1.52	1.34	1.22	1.08	0.92
0,8		3.25	3.25	3.25	3.03	2.75	2.53	2.36	2.21	2.09	1.98	1.81	1.67	1.47	1.32	1.17	0.99
1,0		3.45	3.45	3.45	3.45	3.35	3.05	2.82	2.63	2.47	2.33	2.11	1.94	1.68	1.51	1.32	1.09
1.2		3.65	3.65	3.65	3.65	3.54	3.24	3.00	2.80	2.63	2.49	2.25	2.07	1.81	1.62	1.42	1.09

EGB 1200 H=12 cm																▲ ▲ ▲ 2 campate	
Spessore Thickness	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/mm²																
mm	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00	
	Luce massima in m per solai																
0,7	3.15	3.15	3.15	3.15	2.90	2.68	2.50	2.35	2.22	2.11	1.85	1.62	1.29	1.08	0.86	0.65	
0,8	3.60	3.60	3.60	3.29	3.05	2.85	2.69	2.55	2.43	2.32	1.99	1.74	1.39	1.16	0.93	0.70	
1,0	4.20	4.03	3.61	3.29	3.05	2.85	2.69	2.55	2.43	2.33	2.15	1.96	1.57	1.31	1.05	0.78	
1.2	4.50	4.03	3.61	3.29	3.05	2.85	2.69	2.55	2.43	2.33	2.15	2.02	1.64	1.36	1.09	0.82	

EGB 1200 H=12 cm																	 N campate			
Spessore Thickness		Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/mm ²																		
mm		1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00			
		Luce massima in m per solai																		
0,7		3.40	3.40	3.40	3.40	3.28	2.99	2.76	2.57	2.41	2.22	1.90	1.66	1.33	1.11	0.89	0.67			
0,8		3.75	3.75	3.75	3.50	3.17	2.91	2.71	2.53	2.39	2.27	2.05	1.79	1.43	1.20	0.96	0.72			
1,0		4.00	4.00	3.89	3.55	3.29	3.07	2.90	2.75	2.62	2.51	2.31	2.02	1.62	1.35	1.08	0.81			
1,2		4.25	4.25	3.89	3.55	3.29	3.07	2.90	2.75	2.62	2.51	2.32	2.11	1.69	1.41	1.12	0.84			