



SIDERURGICO
LAMIERE
RETI E GRIGLIATI →→

LAMIERE A FREDDO

SECONDO LA NORMA EN 10051/EN10131 (DC01)

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm		
		1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
		peso in kg. per foglio		
0,6	4,8	9,6	14,97	21,6
0,8	6,4	12,8	19,96	28,8
1	7,85	15,7	24,5	35
1,2	9,42	18,8	29,5	42
1,5	11,8	23,6	36,7	53
2	15,7	31,4	49	71

LF1.1.2

LAMIERE A CALDO E DECAPATE

DECAPATA DD11 SECONDO LA NORMA EN10051
CALDO SECONDO LA NORMA EN10025

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm		
		1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
		peso in kg.		
1,5	11,8	23,6	36,7	53
2	15,7	31,4	49	71
2,5	19,6	39,3	61	88
3	23,6	47,1	73	106
4	31,4	62,8	98	141
5	39,3	78,5	123	176
6	47,1	94,2	147	212
8	62,8	126	196	282
10	78,5	157	245	353
12	94	188	291	423
15	118	236	365	531
20	157	314	487	706
25	197	394	610	886
30	236	472	731	1062

LD4.1.2 - DECAPATE
LC1,5.15.3

LAMIERE ZINCATE PIANE

SECONDO LA NORMA 10142 (DX51D+Z...)

spessore mm	peso kg/m ²
0,40	3,52
0,45	3,91
0,50	4,30
0,55	4,70
0,60	5,10
0,70	5,90
0,80	6,65
1,00	8,25
1,25	9,90
1,50	12,15
2,00	16,10
2,50	20,05
3,00	23,95

LAMIERE ZINCATE PIANE PREVERNICIATE



RAL 1013 - RA



ROSSO SIENA - RS



RAL 8017
(TESTA DI MORO) - TM

spessore 0,8
formato 1250 x 3000
LP0,8.125.3RA

LZ1.15.3

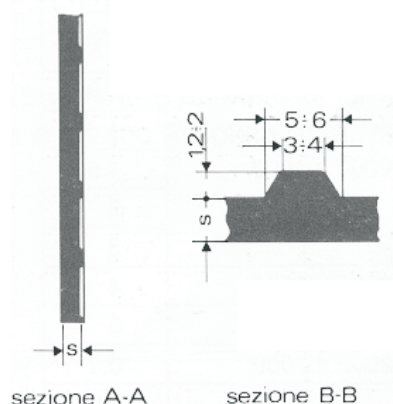
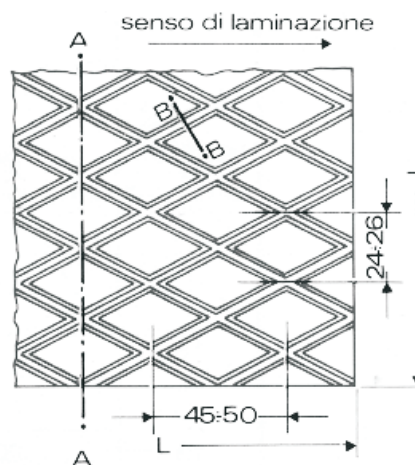
LAMIERE STRIATE

SECONDO LA NORMA UNI 3151

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm		
		1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
		peso in kg. per foglio		
2,5	22,2	45	69	100
3	28,6	57,2	89,4	128,7
4	36,5	73	114	164,3
5	44,3	88,6	138,5	199,4
6	52,1	104,2	163	234,5
7	60	120	187,5	270
8	67,8	135,6	211,9	305,1
10	83,6	167,2	261,2	376,2

N.B. Lo spessore s'intende esclusa la striatura

LS4.1.2



LAMIERE BUGNATE

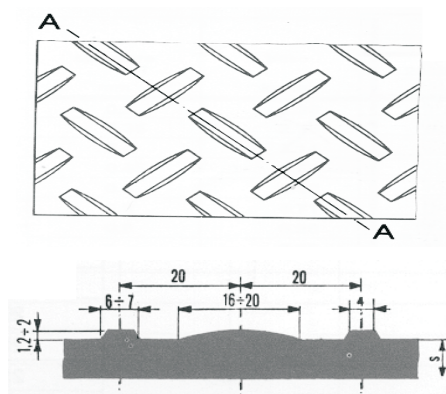
SECONDO LA NORMA UNI 4630

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm		
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500
		peso in kg. per foglio		
2	17,36	34,72	54,25	72,12
2,5	21,75	43,5	68	97,9
3	26,05	52,1	81,1	117
4	33,95	67,9	106	153
5	41,75	83,5	130,1	187,6
6	49,60	99,2	154	223
8	65,30	130,6	204	284
10	81,1	162,2	250	365

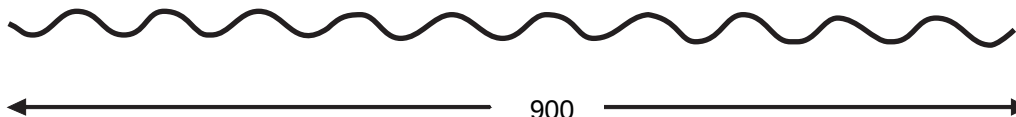
LB3.1.2

LBZ2.1.2 - ZINCATE

Lo spessore si intende esclusa la bugnatura.



LAMIERA ONDULATA SERIE PO



spessore mm:

0,25

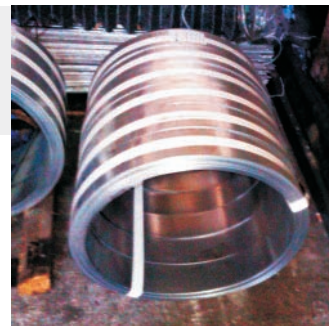
0,30

LZO0,25.9.2 - ZINCATA

NASTRO STRETTO ZINCATO

sp. 0,6 mm.
larghezza 100 mm.

LZN0,6.100



LAMIERE GRECATE ZINCATE

COLORAZIONI:

ZINCATE

LGZ0,6.915.6

PREVERNICIATE BIANCO GRIGIO

LGBG0,6.915.6

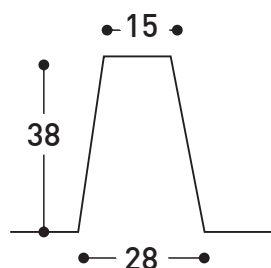
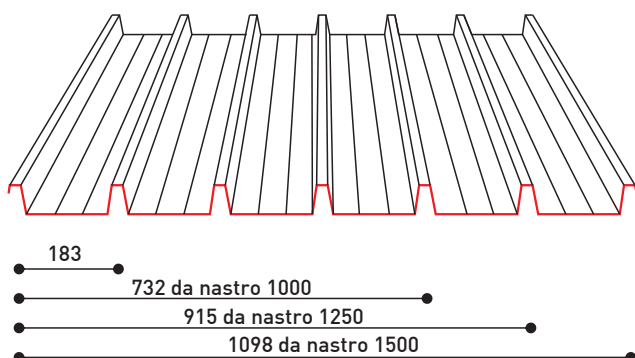
PREVERNICIATE ROSSO SIENA

LGRS0,6.915.55

PREVERNICIATE VERDE MUSCHIO

LGVM0,6.915.6

LAMIERE GRECATE PER COPERTURE



N.B. Le quote si riferiscono ad un profilo di spessore medio.

CARATTERISTICHE STATICHE DELLA SEZIONE

spessore	mm	0,6	0,7	0,8	1,0	1,25
Peso	kg/m ²	6,42	7,49	8,57	10,72	13,40

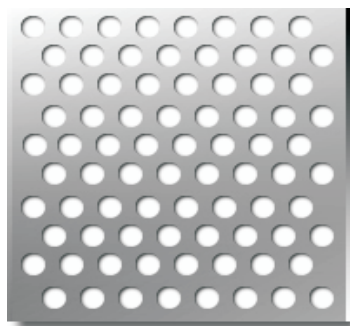
CARICO MAX UTILE UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN KG/M²

FRECCIA ← 1/200 L

Spessore		L Distanza fra gli appoggi											
		1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,50	2,7	3	3,25	3,50	3,75
	0,6	520	330	230	170	125	90	65	60	50			
	0,7	610	390	270	195	150	105	75	55				
	0,8	700	445	305	225	170	120	85	60				
	1,0	880	560	385	280	210	150	110	80	60			
	1,25	1080	685	470	340	260	185	130	95	70	50		
	0,6	650	415	285	210	160	125	100	80	60			
	0,7	765	490	335	245	185	145	115	95	70	55		
	0,8	875	560	385	280	215	165	135	110	80	65	50	
	1,0	1100	700	485	350	270	210	170	135	100	80	60	55
	1,25	1355	860	590	430	330	255	200	170	125	95	70	60

I valori in grassetto non prevedono limitazioni di freccia

LAMIERA FORATA FORI TONDI



Dimensioni B x H mm.	dimensione foro mm.	spessore mm.
2000x1000	3,00	1,00
2000x1000	3,00	1,50
2000x1000	5,00	1,00
2000x1000	5,00	1,50
2000x1000	6,00	1,00
2000x1000	10,00	1,00
2000x1000	10,00	1,50
2000x1000	10,00	2,00

LF3.1.1.2
LF3.1.1.2Z - ZINCATA

Forma e dimensioni dei fori



R 10 - Tondo

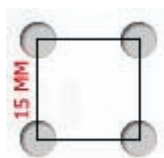
Simbolo R seguito dal diametro del foro

La disposizione e l'interasse dei fori



T 15 - 60° Alternata

Simbolo T seguito dall'interasse = 15 mm

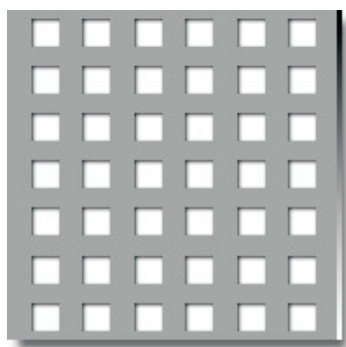


U 15 - 90° Pari

Simbolo U seguito dall'interasse = 15 mm

Prodotti in ogni materiale ad eccezione della pietra e del vetro, a partire dal foro diametro 0,4 mm

LAMIERA FORATA FORI QUADRI



Dimensioni B x H mm.	dimensione foro mm.	spessore mm.
2000x1000	3,00	1,00
2000x1000	3,00	1,50
2000x1000	5,00	1,00
2000x1000	5,00	1,50
2000x1000	6,00	1,00
2000x1000	10,00	1,00
2000x1000	10,00	1,50
2000x1000	10,00	2,00

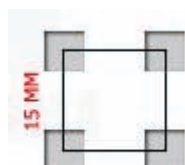
Forma e dimensioni dei fori



C 10 - Quadro

Simbolo C seguito dalla dimensione del lato

La disposizione e l'interasse dei fori



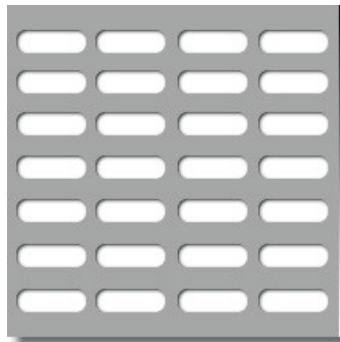
U 15 - 90° Pari

Simbolo U seguito dagli interassi = 15 mm

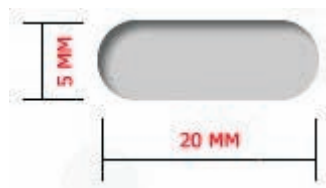
Prodotti in ogni materiale ad eccezione della pietra e del vetro, a partire dal foro 2 x 2 mm

Per eventuali aggiornamenti visitate il nostro sito www.edilsiderspa.it

LAMIERA FORATA FORI OBLUNGH



Forma e dimensioni dei fori



LR 5 X 20 – Oblungo

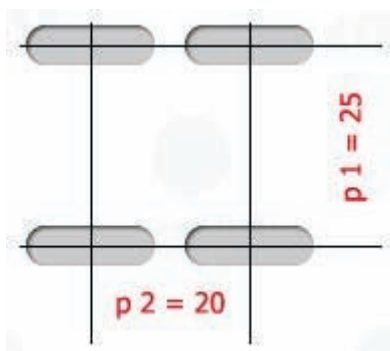
Simbolo LR seguito dalle dimensioni dell'asse minore e di quello maggiore



LC 5 X 20 – Rettangolare

Simbolo LC seguito dalle dimensioni dell'asse minore e di quello maggiore

La disposizione e l'interasse dei fori

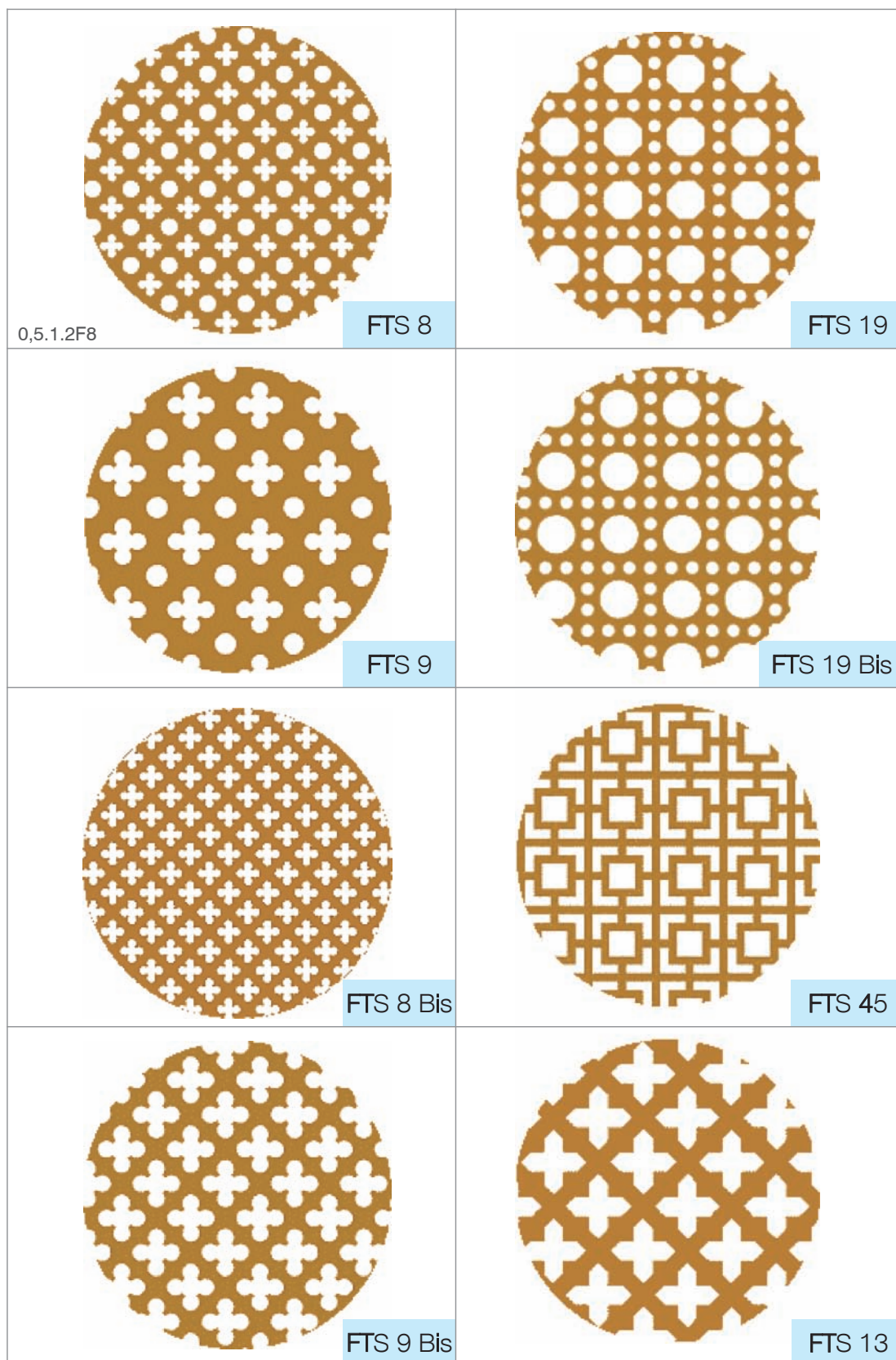


U 25 X 20 – In linea

Simbolo U seguito dagli interassi p1 e p2 (si indica prima l'interasse p1 parallelo all'asse minore del foro)

LAMIERA FORATA FANTASIA

Materiale: alluminio 99,5% **Dimensioni standard dei fogli:** 0,5 x 1000 x 2000 mm.
Forniti grezzi o anodizzati (naturale, oro o bronzo). A richiesta verniciati a polvere



ADERSTOP

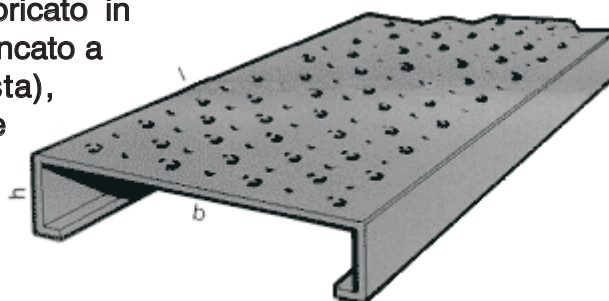
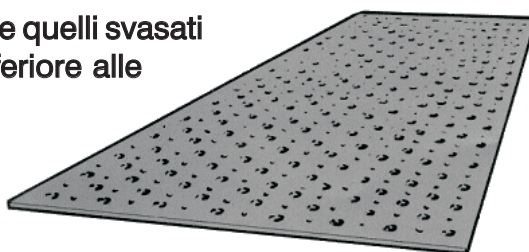
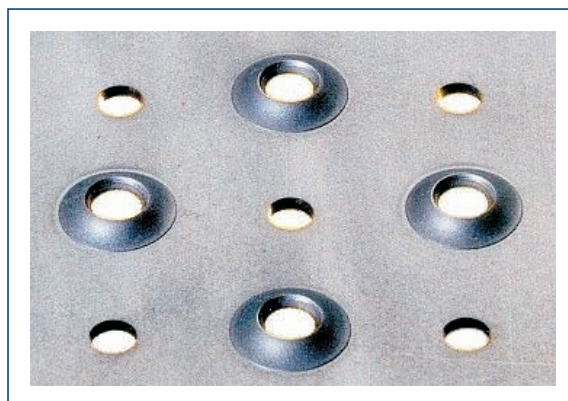
La sicurezza di una superficie ad alta aderenza

ADERSTOP

è una lamiera calpestabile ad alta aderenza che combina rigidità con le seguenti caratteristiche:

- **ANTISDRUCCIOLEVOLE SU 360°:** i fori svasati consentono una presa ottimale in ogni senso di marcia
- **DRENANTE:** i fori tondi piani garantiscono lo smaltimento dei liquidi in tempi brevi
- **ANTITACCO:** sia i fori piani che quelli svasati hanno un diametro (8 mm) inferiore alle dimensioni di un tacco a spillo
- **ANTIPANICO:** la trasparenza è limitata al 10%

ADERSTOP è fabbricato in acciaio comune (zincato a caldo su richiesta), acciaio inox e alluminio.

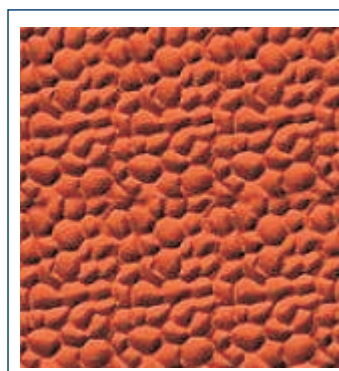


LAMIERA
1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000
SPESSORE: mm 1,5 - 2 - 3

PROFILO		
l	b	h
500 ÷ 4000	250	58
SPESSORE: mm 1,5 - 2		

LAMIERE MARTELLATE

Prodotte in ottone e rame nello spessore da mm 0,5 a mm 0,8 in fogli e nastri



LAMIERE COR-TEN

S355 J0WP

UNI EN 10029

Spessore mm.	peso kg/m ²	dimensioni mm.	
		1250 x 3000	1500 x 3000
		peso in kg. per foglio	
1	8	30	
1,5	12	45	
2	16		72
2,5	20		90
3	24		108
4	32		144
5	40		180
6	48		216
8	64		288
10	80		360

LCOR3.15.3

LCOR2.145.3

LAMIERE DA TRENO

S 275 JR

EN 10025 / EN 10029

Spessore mm	peso kg/m ²	dimensioni mm
		2000 x 6000
		peso foglio
10	79	948
15	118	1416
20	157	1884
25	196	2352
30	236	2832
35	275	3300
40	314	3768
50	393	4716
60	471	5652
70	599	7188
80	628	7536
90	707	8484
100	785	9420



LT20.2.6

N.B. Il peso della seguente tabella può avere un margine di +/- il 6 % a causa della tolleranza larghezza/lunghezza e spessore.

HARDOX®

VERSATILE LAMIERA ANTIUSURA

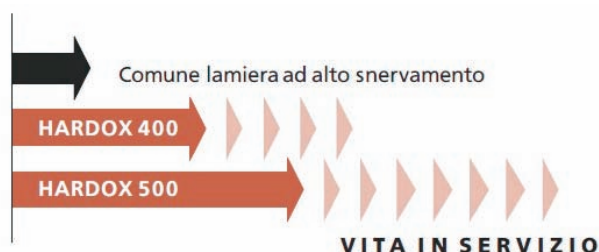
HARDOX la lamiera antiusura soddisfa le richieste più severe in tema di resistenza all'usura /abrasione. La particolare combinazione di robustezza ed elevata durezza, altissimo snervamento ed eccellente tenacità, rendono il prodotto largamente confacente a molteplici varietà applicative.

HARDOX è una lamiera temprata e rinvenuta. Il prodotto è stato lanciato sul mercato nel 1970 e da allora è stato costantemente affinato in funzione delle necessità dei nostri clienti.

Ovunque, nel mondo è ora un sinonimo di alta qualità, buona planarità, buona finitura superficiale. Sebbene la lamiera HARDOX sia 3/4 volte più dura di una comune lamiera strutturale ad alto snervamento, le sue eccellenti proprietà di saldabilità e lavorabilità alle macchine utensili fanno sì che il materiale sia notevolmente facile da lavorare.

HARDOX è disponibile presso stocchisti e distributori in più di 40 nazioni nel mondo.

Più duro più resistente all'usura
Fa sì che la vita utile del prodotto sia molte volte più lunga.

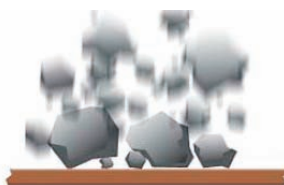


Super - alto snervamento
Usando HARDOX, Voi potete rendere i Vs. prodotti più semplici e più leggeri e, così facendo, create i presupposti per usufruire di un più alto carico utile.



HARDOX®

Eccellente tenacità
Forte anche a temperature
notevolmente basse.



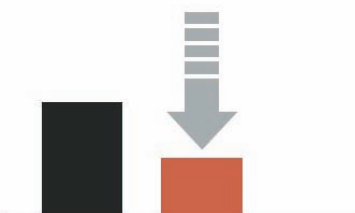
Facile nelle lavorazioni
La buona saldabilità e lavorabilità
agli utensili, semplifica sia la
produzione che la manutenzione.



Depositi ovunque nel mondo
Le lamiere HARDOX sono disponibili
in più di 40 nazioni.



Costi più bassi - migliore
rendimento globale
Più alto carico utile, minori costi di
manutenzione, buone disponibilità e
prolungata vita utile offrono deciso
incremento nel rendimento globale.

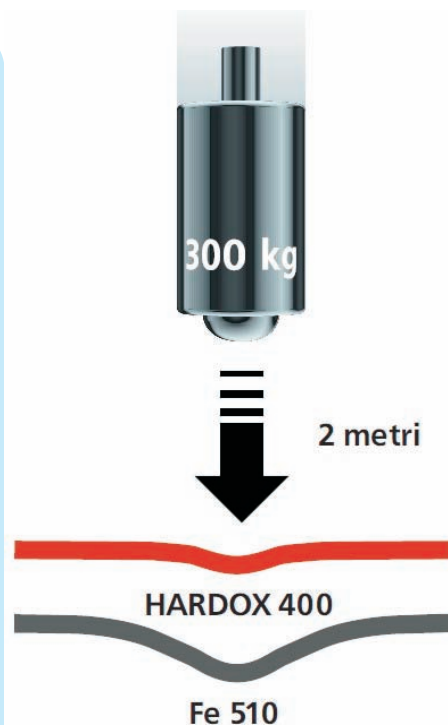


Elevate durezze a vantaggio di un notevole incremento nella vita utile.

La lamiera hardox è stata progettata per contrastare una pesante usura. La reale vita utile dipende dal tipo di materiale a contatto con la lamiera e dal tipo di usura alla quale la lamiera è assoggettata. Nella movimentazione dei minerali l'attrezzatura in uso è notevolmente assoggettata a sforzi di diverso tipo : usura da sfregamento o da impatto diretto, spesso anche combinato da pesanti deformazioni. Queste differenti condizioni d'usura, richiederebbero logicamente, materiali antiusura con diverse composizioni e diverse proprietà.

Ma la lamiera antiusura hardox con una durezza di 400, 450 e 500 Brinell, può sopportare diversi tipi di usura. La durata utile dell'hardox400 può essere considerata 5 volte maggiore di una lamiera strutturale comune ad alto snervamento.

In virtù del suo snervamento la lamiera hardox 400 ha migliore stabilità dimensionale e così sopporta meglio le deformazioni permanenti. Può essere impiegata anche una lamiera di spessore sottile che, in questo caso faciliterà l'incremento del carico utile. L'eccellente planarità della lamiera hardox è altrettanto di grande importanza nella produzione, per esempio, di cassoni ribaltabili.



HARDOX 400 ed un comune acciaio strutturale ad alto snervamento, sono stati comparati in esaurienti prove di caduta. Il peso del maglio è variabile da 150 ad 800 Kg e viene rilasciato da altezze che possono essere fino a 3 metri. La deformazione modesta della lamiera HARDOX è una buona misura della sua stabilità.

HARDOX®

Buona saldabilità

L'analisi dell'acciaio relativamente povera usata per produrre l'**HARDOX** ha uno specifico scopo, rilevabile nel basso Carbonio Equivalente.

HARDOX 400, **HARDOX 450** e **HARDOX 500** hanno una saldabilità eccellente e possono essere saldati ovviamente tra di loro e con tutti gli altri acciai comuni saldabili usando ogni metodo convenzionale di saldatura.

HARDOX 400 può essere saldato senza preriscaldamento fino ad uno spessore combinato di 40 mm. di lamiera componenti il giunto.

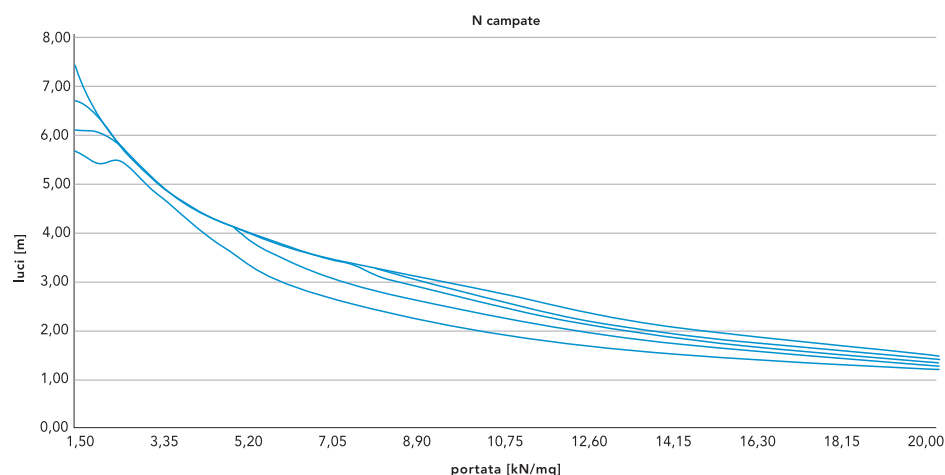
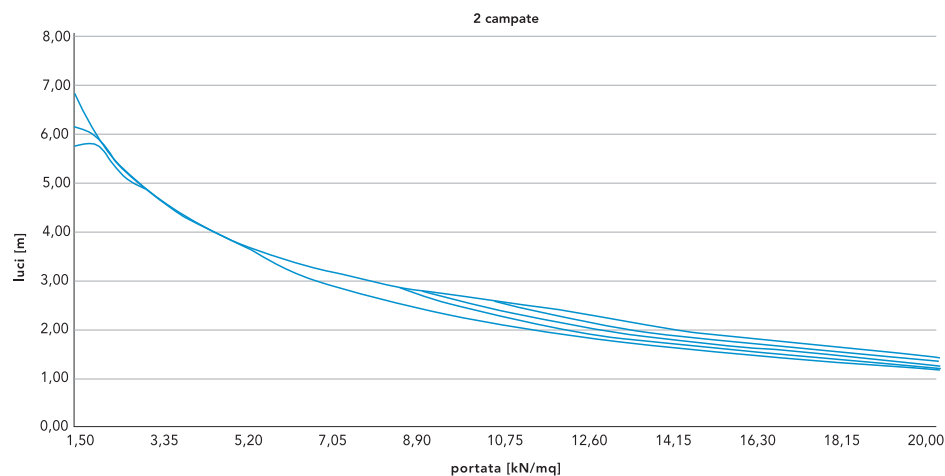
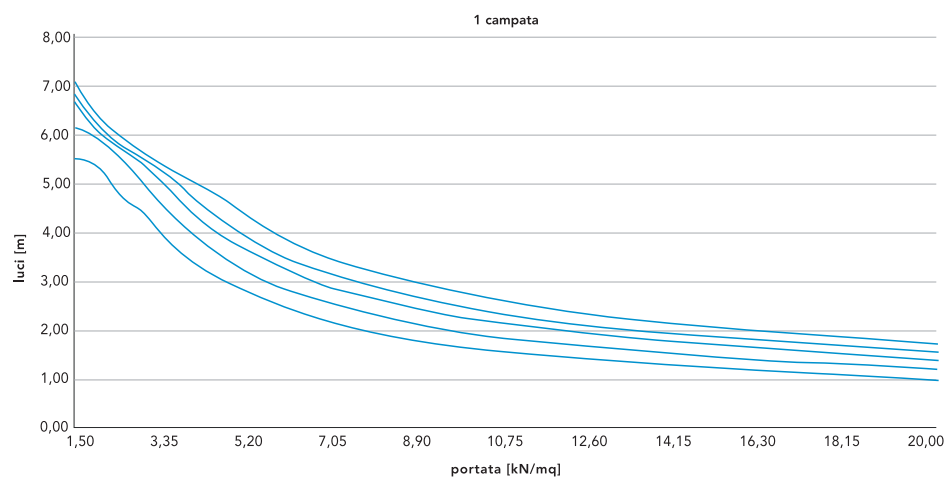
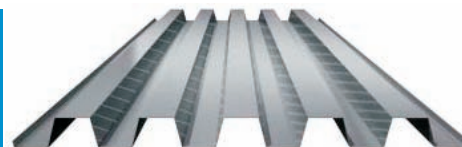
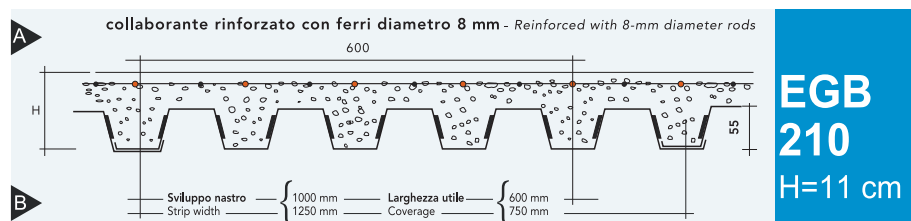
	HARDOX 400	HARDOX 450	HARDOX 500
DUREZZA Brinell HB	370–430	425–475	470–540
SPESSORI	4–130 mm	4–80 mm	4–80 mm
VALORI TIPICI DI...			
– resilienza Intaglio Charpy-V, provetta longitudinale a -40°C:			
	45 J	35 J	30 J
– resistenza Snervamento $R_{p0.2}$ Tensione di rottura R_m Allungamento A_5			
	1000 N/mm ² 1250 N/mm ² 10%	1200 N/mm ² 1400 N/mm ² 10%	1300 N/mm ² 1550 N/mm ² 8%
– carbonio equivalente (CEV / CET) per lamiera di spessore 20 mm			
	0,37/0,26	0,47/0,34	0,60/0,42



L'**HARDOX** esalta le prestazioni e massimizza la disponibilità utile di prodotti quali gli escavatori, le pale gommate, i ribaltabili, i camion da miniera, i convogliatori, le tramogge, i containers, i frantumatori, i polverizzatori, i miscelatori, i vagli, gli attrezzi per demolizione, le chiatte.

PROFILO GRECATO PER SOLAI COLLABORANTI

Solai con lamiere collaboranti con puntellazioni e armatura al negativo



EGB 210 collaborante H=11 cm

Caratteristiche del profilo			
Section properties			
Spessore e Thickness mm	Peso Weight kg/m ²	Peso - Weight kg/m	
		1000	1250
0,7	9,16	5,50	6,87
0,8	10,47	6,28	7,85
1,0	13,08	7,85	9,81
1,2	15,70	9,42	11,78

LGZC0,8.600.6

L'approccio generale del calcolo è quello dell'Eurocodice 4 "Progettazione delle strutture acciaio-calcestruzzo", Parte 1-1 "Regole generali e regole per gli edifici".

PROFILO GRECATO PER SOLAI COLLABORANTI

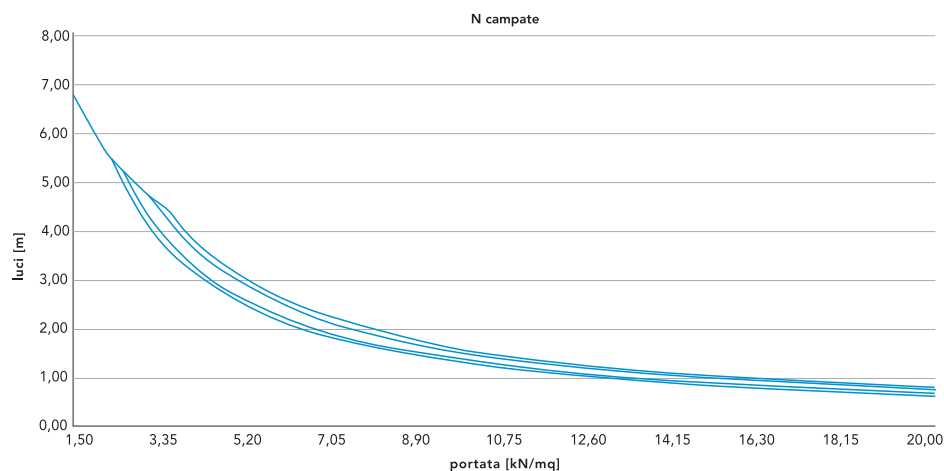
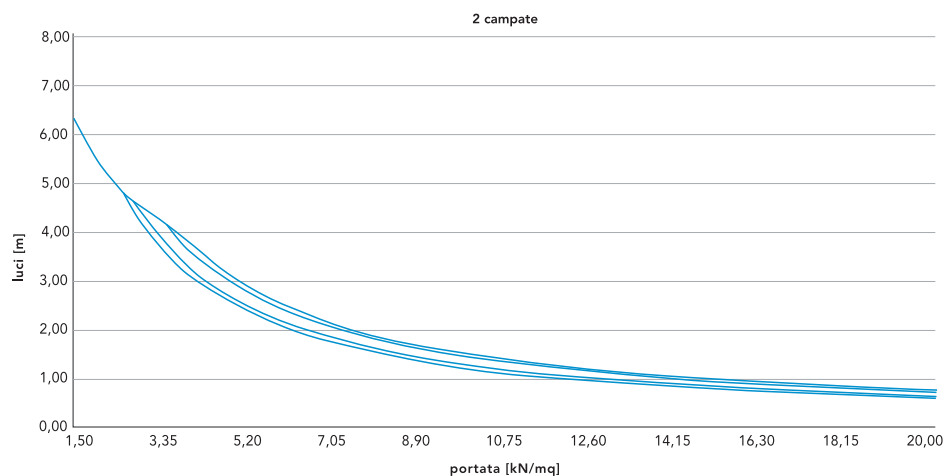
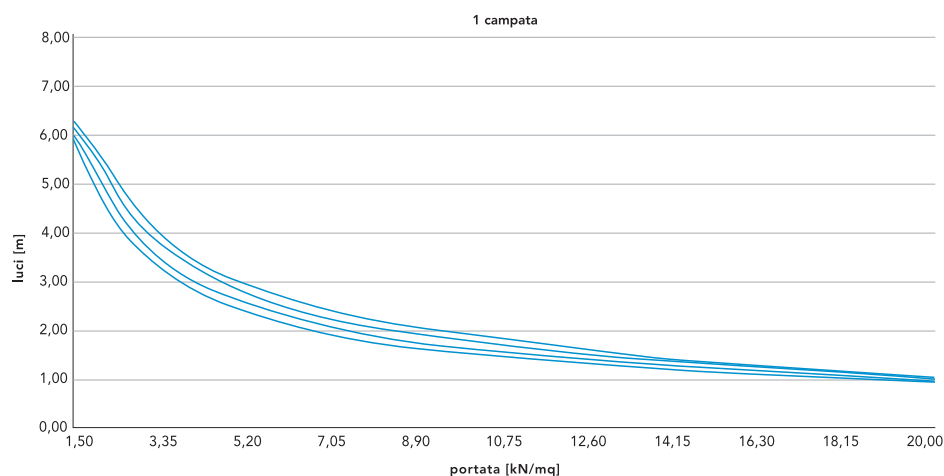
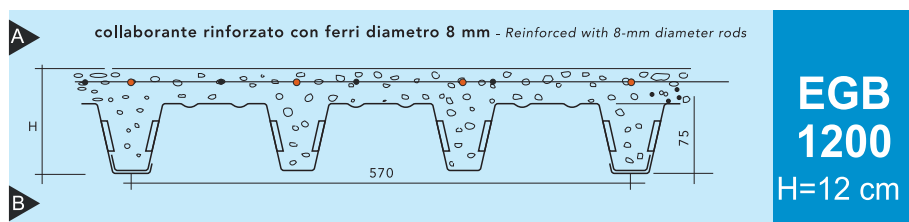
EGB 210 - H=11 cm																	  1 campata - 1 span	
Spessore Thickness mm	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/m ² - Useful working overload, uniformly distributed (kN/m ²)																	
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00		
	Luce massima in m per solai - Maximum span in m for floors																	
0,7	5,49	5,33	4,77	4,35	3,82	3,41	3,10	2,84	2,63	2,45	2,17	1,96	1,65	1,44	1,23	1,00		
0,8	6,12	5,94	5,52	5,00	4,40	3,94	3,59	3,30	3,06	2,86	2,54	2,30	1,95	1,71	1,46	1,20		
1,0	6,71	6,10	5,66	5,33	4,90	4,41	4,02	3,71	3,45	3,23	2,88	2,62	2,23	1,97	1,69	1,40		
1,2	6,86	6,24	5,79	5,45	5,18	4,74	4,33	3,99	3,72	3,49	3,12	2,83	2,42	2,14	1,84	1,53		

EGB 210 - H=11 cm														▲ ▲ ▲ 2 campate - 2 spans			
Spessor e Thickness mm	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/m ² - Useful working overload, uniformly distributed (kN/m ²)																
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00	
	Luce massima in m per solai - Maximum span in m for floors																
0,7	5,76	5,75	5,14	4,86	4,50	4,21	3,97	3,76	3,49	3,26	2,88	2,60	2,19	1,91	1,53	1,15	
0,8	6,15	5,95	5,32	4,86	4,50	4,21	3,97	3,76	3,59	3,43	3,18	2,97	2,40	2,00	1,60	1,20	
1,0	6,80	5,95	5,32	4,86	4,50	4,21	3,97	3,76	3,59	3,43	3,18	2,97	2,52	2,10	1,68	1,26	
1,2	6,87	5,95	5,32	4,86	4,50	4,21	3,97	3,76	3,59	3,43	3,18	2,97	2,65	2,20	1,76	1,32	

EGB 210 - H=11 cm																	~ ▲ ▲ ▲ ▲ ~				N campate - N spans	
Spessor e Thickness mm	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/m ² - Useful working overload, uniformly distributed (kN/m ²)																					
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00						
	Luce massima in m per solai - Maximum span in m for floors																					
0,7	5,67	5,39	5,46	4,99	4,62	4,18	3,79	3,47	3,21	2,99	2,64	2,37	2,00	1,74	1,48	1,18						
0,8	6,06	6,06	5,74	5,24	4,85	4,53	4,28	3,99	3,70	3,45	3,06	2,76	2,33	2,04	1,65	1,24						
1,0	6,70	6,41	5,74	5,24	4,85	4,53	4,28	4,06	3,87	3,70	3,43	3,11	2,60	2,17	1,73	1,30						
1,2	7,24	6,41	5,74	5,24	4,85	4,53	4,28	4,06	3,87	3,70	3,43	3,21	2,72	2,27	1,82	1,36						

PROFILO GRECATO PER SOLAI COLLABORANTI

Solai con lamiere collaboranti con puntellazioni e armatura al negativo



EGB 1200 collaborante H=12 cm

Caratteristiche del profilo Section properties		
Spessore Thickness mm	Peso Weight kg/m ²	Peso Weight kg/m
0,7	9,64	5,50
0,8	11,02	6,28
1,0	13,77	7,85
1,2	16,53	9,42

LGZC0,8.570.6

L'approccio generale del calcolo è quello dell' Eurocodice 4 "Progettazione delle strutture acciaio-calcestruzzo", Parte 1-1 "Regole generali e regole per gli edifici".

PROFILO GRECATO PER SOLAI COLLABORANTI

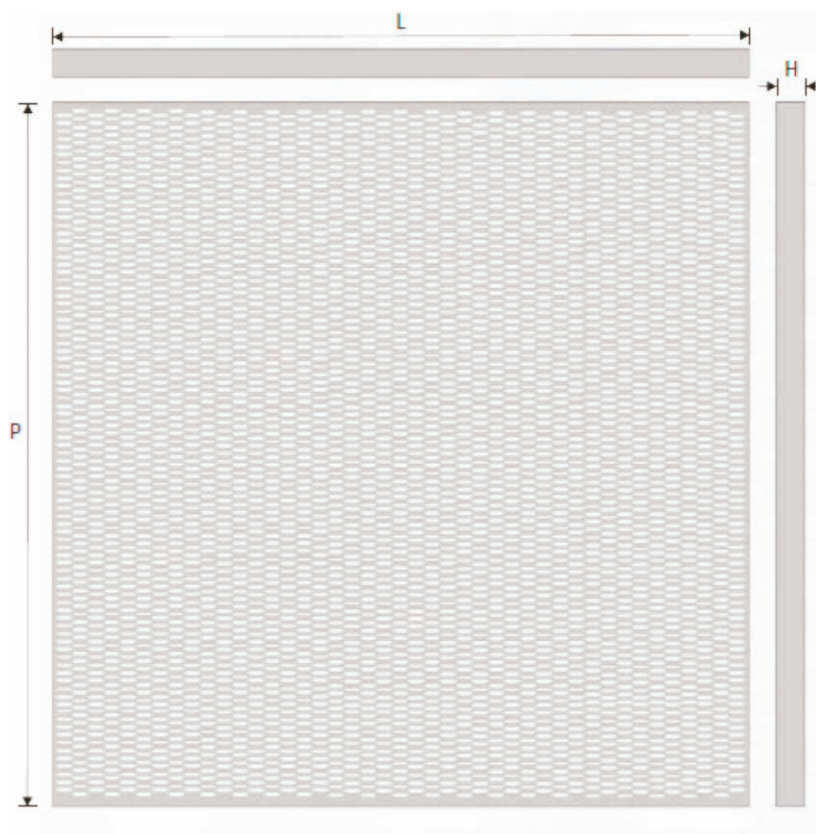
EGB 1200 - H=12 cm															▲ ▲ 1 campata - 1 span	
Spessor e Thickness mm	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/m ² - Useful working overload, uniformly distributed (kN/m ²)															
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00
	Luce massima in m per solai - Maximum span in m for floors															
0,7	6,04	4,98	4,17	3,62	3,23	2,92	2,68	2,48	2,32	2,18	1,96	1,79	1,54	1,37	1,18	0,94
0,8	6,12	5,31	4,45	3,87	3,44	3,12	2,86	2,65	2,48	2,33	2,09	1,91	1,65	1,46	1,27	1,00
1,0	6,22	5,63	4,74	4,14	3,69	3,35	3,08	2,86	2,68	2,53	2,28	2,08	1,80	1,60	1,35	1,01
1,2	6,34	5,76	4,98	4,35	3,90	3,55	3,27	3,04	2,85	2,69	2,43	2,22	1,93	1,69	1,35	1,01

EGB 1200 - H=12 cm													▲ ▲ ▲ 2 campate - 2 spans			
Spessore Thickness mm	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/m ² - Useful working overload, uniformly distributed (kN/m ²)															
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00
	Luce massima in m per solai - Maximum span in m for floors															
0,7	6,32	5,48	4,90	4,14	3,54	3,10	2,76	2,48	2,26	2,07	1,77	1,55	1,24	1,03	0,83	0,62
0,8	6,32	5,48	4,90	4,34	3,72	3,26	2,89	2,60	2,37	2,17	1,86	1,63	1,30	1,09	0,87	0,65
1,0	6,32	5,48	4,90	4,47	4,14	3,62	3,22	2,90	2,63	2,41	2,07	1,81	1,45	1,21	0,97	0,72
1,2	6,32	5,48	4,90	4,47	4,14	3,78	3,36	3,02	2,75	2,52	2,16	1,89	1,51	1,26	1,01	0,76

EGB 1200 - H=12 cm																
Spessor e Thickness mm	Sovraccarico di esercizio utile uniformemente distribuito kN/m ² - Useful working overload, uniformly distributed (kN/m ²)															
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00
	Luce massima in m per solai - Maximum span in m for floors															
0,7	6,82	5,90	5,11	4,26	3,65	3,19	2,84	2,55	2,32	2,13	1,82	1,60	1,28	1,06	0,85	0,64
0,8	6,82	5,90	5,28	4,47	3,83	3,35	2,98	2,68	2,44	2,24	1,92	1,68	1,34	1,12	0,89	0,67
1,0	6,82	5,90	5,28	4,82	4,26	3,73	3,31	2,98	2,71	2,49	2,13	1,86	1,49	1,24	0,99	0,75
1,2	6,82	5,90	5,28	4,82	4,44	3,89	3,46	3,11	2,83	2,59	2,22	1,94	1,55	1,30	1,04	0,78

PIANEROTTOLO IN LAMIERA STIRATA

Antisdrucchiolo - Antiattacco - Antipanico



LUCE 5 mm



L	P	H	⌀	i
mm	mm	mm	mm	Kg
1200	1200	50	3	68

LST110401,5.1.2Z

Battipiede



H x L	⌀	i
mm	mm	Kg
150x3000	2,5	9,5

LAMIERA STIRATA MAGLIA ROMBOIDALE NERA

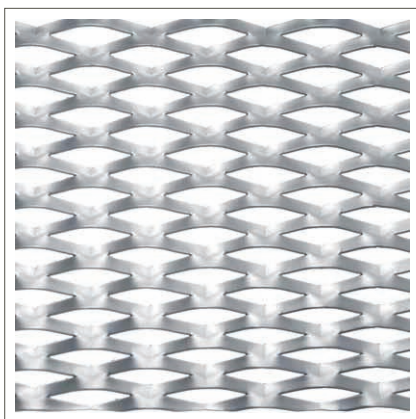


MAGLIA 43 X 13 MM.
AVANZAMENTO 2,5 MM.
SPESSORE: 1,5 MM.
DIMENSIONE: 1000 X 2000
LST43131,5.1.2

LAMIERA STIRATA MAGLIA ROMBOIDALE ZINCATA



MAGLIA 110 X 40 MM.
AVANZAMENTO 24 MM.
SPESSORE: 1,5 MM.
DIMENSIONE: 1000 X 2000
LST110401,5.1.2Z

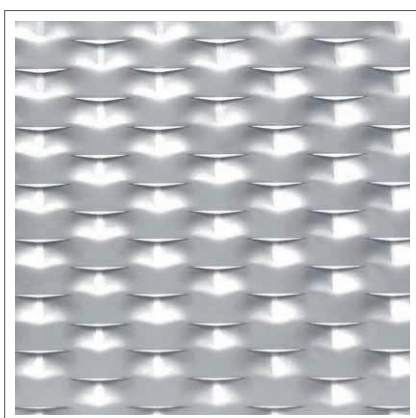


COPACABANA

Tra le maglie più utilizzate nell'architettura residenziale e non, si adatta particolarmente bene ad essere lavorata e sagomata per dar vita a nuovi spazi e nuove idee. Lasciatevi emozionare dalla possibilità di dare vita alla vostra immaginazione.

Diagonale lunga 62 x Diagonale corta 25 (Open Aria 26 %)

Spessore [mm]	○ Peso [Kg/mq]	● Peso [Kg/mq]
1,50	2,70	8,20
2,00	3,60	11,00



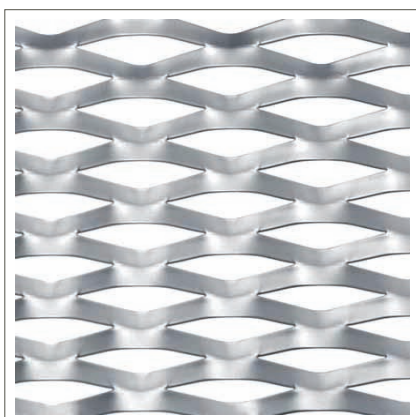
NAVIGLI

Lamiera stirata che con il suo ridotto passaggio di luce permette la realizzazione di involucri quasi totalmente coprenti pur rimanendo ventilati.

Diventa particolarmente adatta in tutte quelle occasioni dove si vuole celare senza nascondere e dove la riservatezza o la protezione diventa un nuovo valore estetico.

Diagonale lunga 62 x Diagonale corta 29 (Open Aria 3 %)

Spessore [mm]	○ Peso [Kg/mq]	● Peso [Kg/mq]
1,50	3,90	11,70
2,00	5,20	15,60

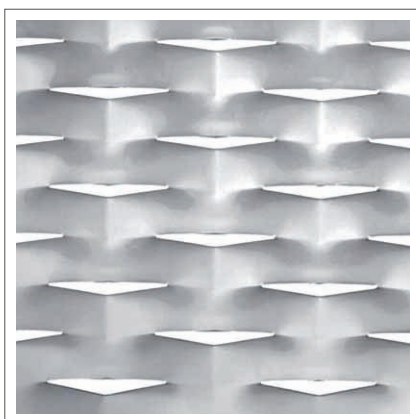


BRERA

La Brera è una delle maglie che meglio riescono a realizzare tutte le vostre idee; unendo leggerezza, armonia e robustezza dona ad ogni realizzazione un appeal unico.

Diagonale lunga 85 x Diagonale corta 30 (Open Aria 30 %)

Spessore [mm]	○ Peso [Kg/mq]	● Peso [Kg/mq]
1,50	3,00	8,65
2,00	4,00	11,50



MARACANÃ

E' la vera e propria ambasciatrice della lamiera stirata nel mondo. Adatta a tutte le realizzazioni, dalla copertura dei vani tecnici alle scale di sicurezza, dalle facciate continue e ventilate ai pannelli frangisole scorrevoli.

Diagonale lunga 110 x Diagonale corta 52 (Open Aria 13 %)

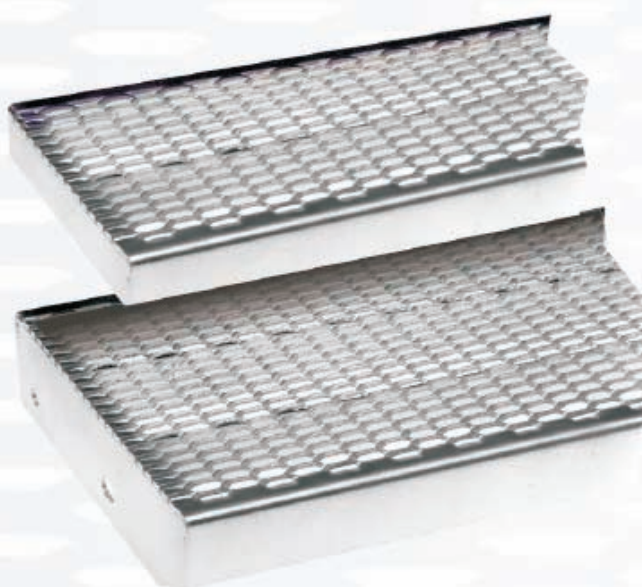
Spessore [mm]	○ Peso [Kg/mq]	● Peso [Kg/mq]
1,50	3,60	10,60
2,00	4,70	14,10
3,00	7,00	21,10

○ ALLUMINIO

● FERRO, ACCIAIO ZINCATO, ACCIAIO INOX

GRADINI IN LAMIERA STIRATA

- GRADINI E PIANEROTTOLI IN LAMIERA STIRATA
- EXPANDED METAL STAIRTREADS AND LANDINGS
- MARCHES ET PALIERS EN METAL DEPLOYE
- STUFEN UND TREPPENABSATZEN AUS STRECKMETALL
- PELDANOS Y RELLANOS EN METAL EXPANDIDO



STANDARD				
L	P	H		
mm	mm	mm	mm	Kg
1000	250	40	2,5	10,8
900	250	40	2,5	9,1
800	250	40	2,5	6,9
700	250	40	2,5	5,8
600	250	40	2,5	4,5
500	250	40	2,5	3,9

SEKUR				
L	P	H		
mm	mm	mm	mm	Kg
1200	300	73	3	17,2

- Z ZINCATI A CALDO EN ISO 1461
- Z EN ISO 1461 HOT DIP GALVANIZED
- Z GALVANISES A CHAUD EN ISO 1461
- Z FEUERVERZINKTE NACH EN ISO 1461
- Z GALVANIZADOS EN CALIENTE EN ISO 1461

- ⊙ PRODOTTO COLLAUDATO
- ⊙ TESTED PRODUCT
- ⊙ PRODUIT ESSAYE
- ⊙ GEPRÜFTE PRODUKTE
- ⊙ PRODUCTO HOMOLOGADO

- ⊠ A NORMA DI SICUREZZA
- ⊠ ACCORDING WITH SAFETY RULES
- ⊠ CONFORME AUX NORMES DE SECURITE
- ⊠ NACH SICHERHEITSVORSCHRIFTEN
- ⊠ SEGUN NORMA DE SEGURIDAD

