



MEVACO

Affascinante semplicità

AFFASCINANTE SEMPLICITÀ

MEVACO CATALOGO



ESTREMA VARIETÀ

La nostra offerta comprende lamiere stirate, forate, reti ondulate e saldate nei materiali e nelle dimensioni più disparate, nonché tutti gli accessori necessari per una facile bordatura e un semplice fissaggio.

INCREDIBILE FLESSIBILITÀ

I nostri prodotti sanno convincere ogni giorno in numerosissime applicazioni: come sistema di setacciatura, filtro o rivestimento per sistemi di ventilazione, nell'arredamento per interni e nella realizzazione di mobili, ma anche come ringhiera, cancello, sistema di oscuramento o addirittura come originale facciata.



//01

LAVORARE CON MEVACO È

AFFASCINANTE

PRODOTTI SU MISURA

Lamiere stirate, lamiere forate o reti: con i nostri prodotti potete liberare la fantasia. Il prodotto che desiderate sarà pronto al massimo in 4 giorni.

DESIGN VIVACE

Le nostre idee di applicazione dimostrano che i nostri prodotti vi permettono di realizzare i vostri progetti conferendo loro una nota originale e duratura.





Per la ditta italiana di letti Twils l'architetto ha creato un'innovativa guest house, che fa emergere tutta l'arte del relax. Per tale obiettivo è stata utilizzata lamiera forata della Creativ Line, in grado di svolgere una funzione di protezione sia dal sole che dalle intrusioni. Secondo Piaser questo materiale si adatta particolarmente bene a questo scopo, in quanto è robusto quanto basta e tuttavia, appena compare il sole, permette ai raggi di entrare e di creare all'interno dell'edificio degli splendidi giochi di luce.

Pannelli oscuranti nella guest house // Lamiera forata Creativ Line Ellisse EVH 30x70, alluminio, spessore della lamiera 2,0 mm, con successiva verniciatura a polveri (si veda il catalogo «Semplice», pagina 188)

//06

AFFASCINANTE, PERCHÉ ...

«... LA LAMIERA FORATA È UN ELEMENTO
DECORATIVO CON FUNZIONI MULTIPLE».

Marzio Piaser, architetto





Il divisorio che ha creato lui stesso e che separa l'area dell'azienda dalla casa privata dell'imprenditore svevo di Schlierbach è un vero e proprio richiamo visivo. La recinzione in lamiera bugnata è oscurante tanto quanto una lamiera liscia e contemporaneamente così vivace come la lamiera forata. Il titolare della carpenteria metallica è entusiasta della sua realizzazione. E soprattutto può dimostrare ai suoi clienti le capacità della propria azienda.

Pannello oscurante // Lamiera bugnata SC20 U50, alluminio, spessore della lamiera 2,0 mm, con successiva verniciatura a polveri (si veda il catalogo «Semplice», pagina 205)

31/1

//07

SEMPLICE, PERCHÉ...



Klein

Licht

«... IL MATERIALE SI LASCIA
LAVORARE BENE E HA UN
ASPETTO SEMPRE PERFETTO».

Martin Klein, titolare dell'impresa



AFFASCINANTI POSSIBILITÀ

.....
Un nuovo design per vecchie mura.
.....

Come si conferisce un tocco moderno ad un edificio senza intaccarne il fascino antico? Stefan Klinkenberg ha affrontato questa sfida quando ha risanato lo storico birrificio Königsstadt di Berlino. Per il rivestimento dell'ascensore l'architetto ha scelto la lamiera stirata che si inserisce perfettamente nello stile antico e, a seconda della prospettiva, offre un aspetto diverso e interessante. Per questo il materiale è stato utilizzato non solo per l'ascensore, ma anche nel belvedere e per rivestire l'area di raccolta della spazzatura.

**Rivestimento ascensore // Lamiera stirata a rombo 16x8x1,5,
acciaio zincato sendzimir, spessore del nervo 1,0 mm
(si veda il catalogo «Semplice», pagina 34)**





AFFASCINANTI POSSIBILITÀ

.....
Conservazione del patrimonio storico in stile moderno.
.....

L'architetto Jürgen Mayer ha riconosciuto subito le cattive condizioni dell'edificio posto sotto tutela, ma anche il suo potenziale. Il suo progetto di risanamento dello stabile di Heidelberg, sito al civico 13 della Pfaffengasse, era la combinazione di elementi storici con componenti moderne. Il risultato: i quadroni originali del castello di Heidelberg costituiscono un richiamo perfetto alle persiane di metallo in lamiera forata. Il materiale è funzionale per la protezione dal sole e da intrusioni esterne e grazie alla filtrazione della luce dall'interno diventa un vero richiamo visivo nell'oscurità.

Persiane // Lamiera forata Creativ Line Matrix, alluminio, spessore della lamiera 2,0 mm, con successiva verniciatura a polveri (si veda il catalogo "Semplice", pagina 190)





//10

AFFASCINANTI POSSIBILITÀ

.....
Buone prospettive per uomini e animali.
.....

Per i Giochi Olimpici del 2000 il centro tennistico doveva sorgere in una cava di pietra dismessa vicino a Sydney. Ma poiché proprio là aveva trovato rifugio la raganella «Green and Golden Bell Frog» – a rischio di estinzione – è stato necessario cercare urgentemente un'alternativa. L'ha trovata l'architetto: un anello panoramico posto a 20 metri di altezza e con un diametro di 180 metri. Per il suo rivestimento è stato scelto il materiale più adatto: la lamiera forata, sufficientemente leggera per la struttura e tuttavia stabile. Le lamiere forate di alluminio si alternano a lastre di vetro colorate e attirano i visitatori con i migliori panorami sulla natura incontaminata.

Anello panoramico // Lamiera forata LR10x50 Z19x60, alluminio, spessore della lamiera 1,5 mm, con successiva verniciatura a polveri (si veda il catalogo «Semplice», pagina 165)



AFFASCINANTI POSSIBILITÀ

.....
Una protezione che attira l'attenzione.
.....

Chi – nel proprio giardino – vuole essere costantemente esposto agli sguardi dei vicini? Klaus Langer certamente no. Per potersi godere al meglio la sua sfera privata senza essere disturbato, l'amministratore di immobili ha costruito una protezione molto particolare in lamiera forata di alluminio anodizzato che ha un effetto molto esclusivo, ma che – allo stesso tempo – risulta di facile manutenzione e resistente alle intemperie. Riscuotendo successo non solo da parte del padrone di casa, ma anche dei tanti che gli hanno rubato l'idea.

**Pannelli oscuranti // Lamiera forata C8 U24, alluminio, spessore della lamiera 2,0 mm (si veda il catalogo «Semplice», pagina 132).
Adattatore per parete e morsetto di fissaggio per lamiere in acciaio inox (si veda il catalogo «Semplice», pagina 254)**







//12

AFFASCINANTI POSSIBILITÀ

.....
Moderni giochi di luce dal sapore mediorientale.
.....

L'architetto Chieh-shu Tzou voleva creare un ambiente futuristico nel ristorante «Shanghai» a Vienna. Ha così avvolto i due archi dell'ex viadotto della metropolitana leggera con un'intensa luce al neon di colore rosa. Le ringhiere in lamiera stirata bianca conferiscono un effetto particolare a tutto l'ambiente, poiché riflettono la luce e lasciano risplendere ogni angolo del locale. Il materiale presenta inoltre alcuni importanti vantaggi pratici, come la facile manutenzione e il prezzo conveniente.

Ringhiera // Lamiera stirata a rombo 76x35x4, acciaio al carbonio, spessore del nervo 3,0 mm, con successiva verniciatura a polveri (si veda il catalogo «Semplice», pagina 51)





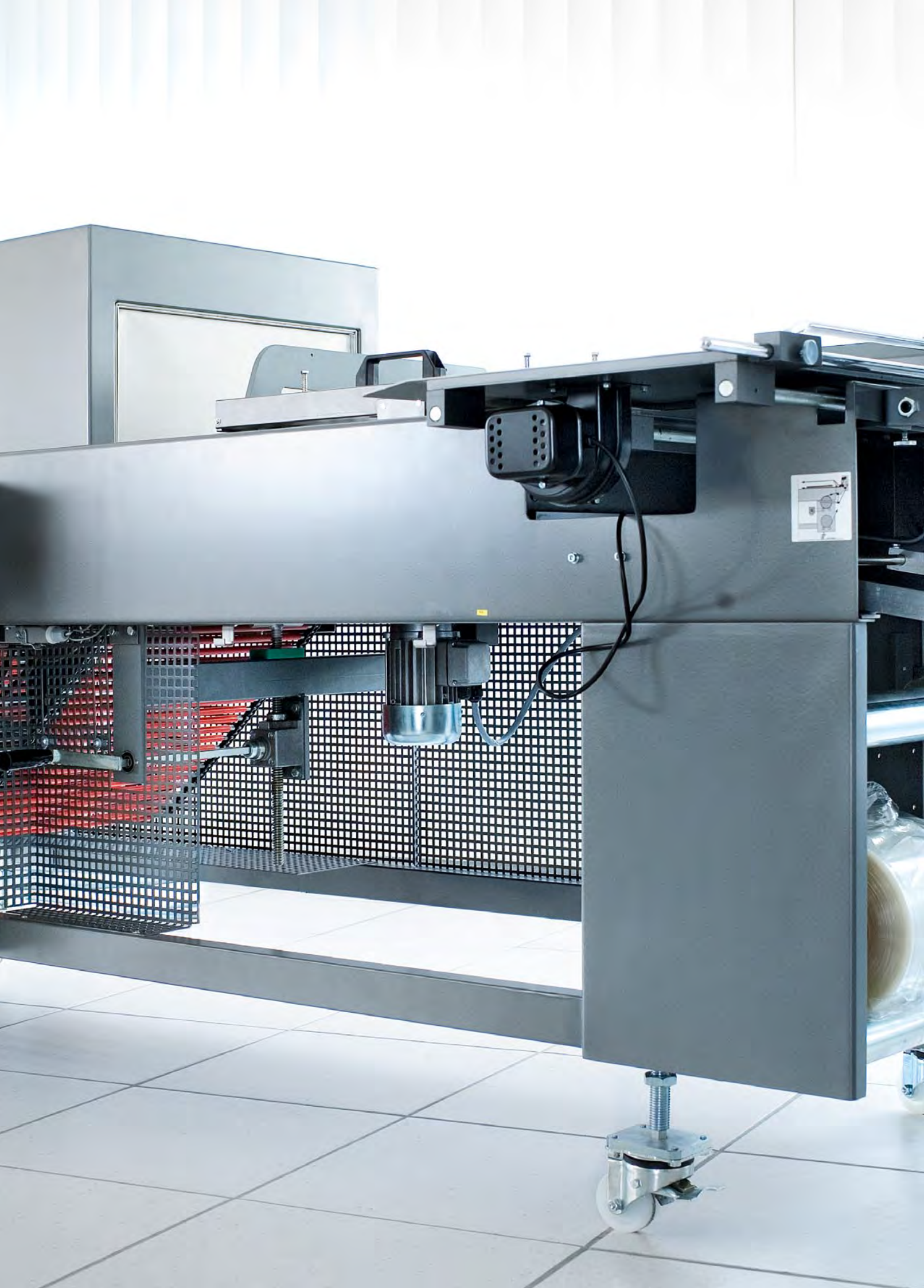
//13

SEMPLICEMENTE UTILE

.....
Rivestimento per lo scarico dell'acqua nella stanza da bagno.
.....

Un rivestimento per lo scarico dell'acqua in acciaio inox offre vantaggi su vantaggi: la lamiera forata viene adattata con precisione all'altezza delle piastrelle circostanti, evitando che nella cabina doccia si creino degli ostacoli o degli spigoli vivi. La struttura risulta inoltre molto igienica e semplice da pulire, in quanto – diversamente dai soliti sifoni – la sporcizia e i residui di sapone non rimangono attaccati all'acciaio inox.

Canaletta di scolo // Lamiera forata Creativ Line Matrix, acciaio inox, spessore della lamiera 1,5 mm (si veda il catalogo «Semplice», pagina 190)



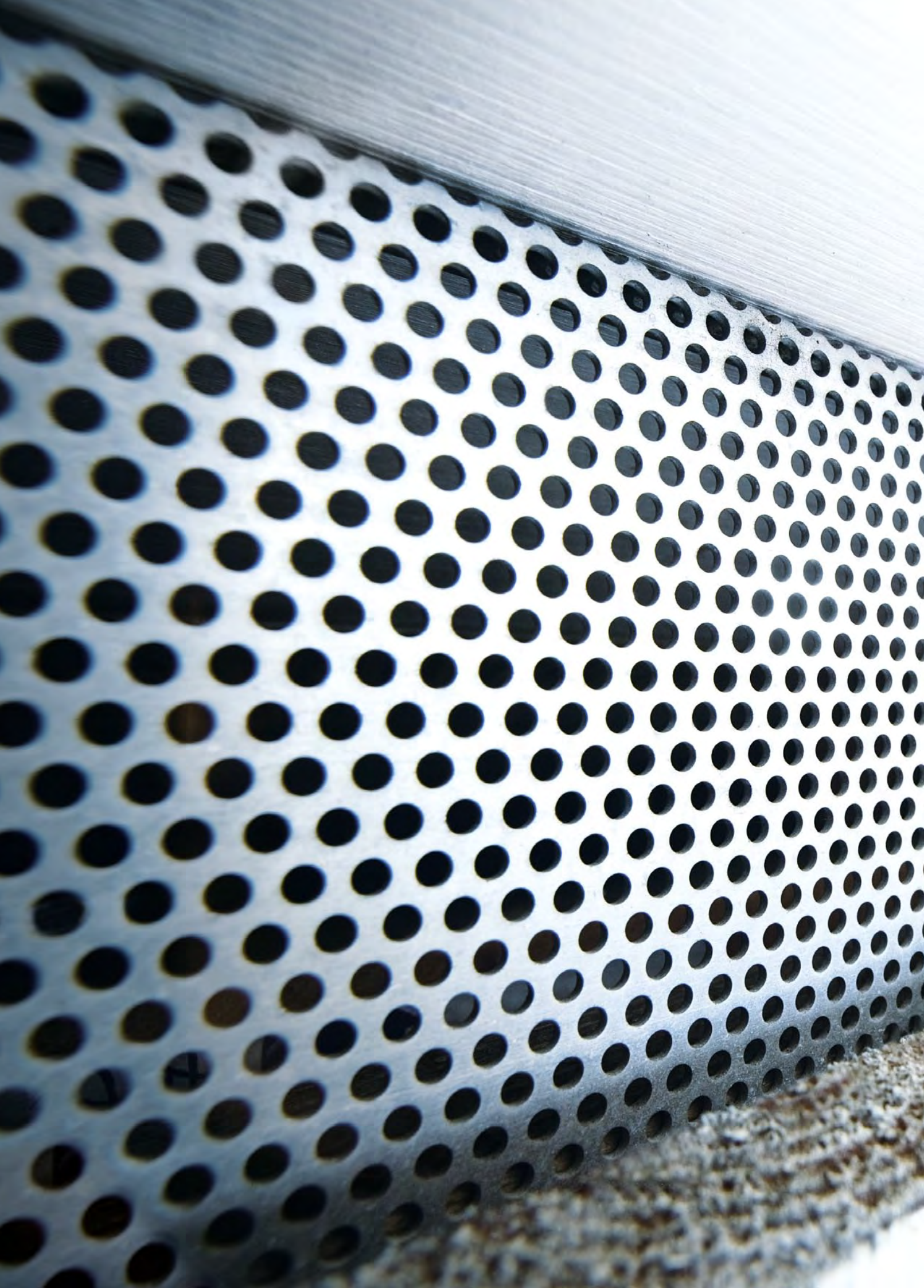
SEMPLICEMENTE UTILE

.....
Impianti di ventilazione per motori di macchinari.
.....

La ditta Kallfass di Nürtingen pretende dalle proprie macchine da imballaggio la massima efficienza e sicurezza. Non c'è dunque da meravigliarsi che venga impiegata la lamiera forata. La foratura garantisce il necessario afflusso di aria, evitando che si accumuli calore sul motore. Gli effetti positivi sono una maggiore affidabilità e una maggiore resistenza all'usura. Grazie alla sua stabilità la lamiera forata protegge il lavoratore da lesioni e permette di vedere l'interno della macchina.

Elemento per macchinario // Lamiera forata C10 U15, alluminio, spessore della lamiera 1,5 mm (si veda il catalogo «Semplice», pagina 136)





SEMPLICEMENTE UTILE

.....
Rivestimenti di aerazione che proteggono dagli insetti.
.....

Per motivi climatici sempre più edifici vengono realizzati con un tetto di metallo. Occorre tuttavia fare in modo che l'aria tra il rivestimento di metallo e la sottostruttura possa circolare liberamente consentendo quindi all'umidità di evaporare. Purtroppo però nell'apertura possono finire anche degli insetti e dei piccoli animali. E come si potrebbe risolvere questo problema al meglio se non con una lamiera forata davanti al vano di aerazione? Il rivestimento in acciaio inox offre non solo una protezione ottimale, ma anche una resistenza duratura alle intemperie.

Rivestimento per aerazione // Lamiera forata R5 T8, acciaio inox, spessore della lamiera 1,0 mm (si veda il catalogo «Semplice», pagina 78)



// NOVITÀ

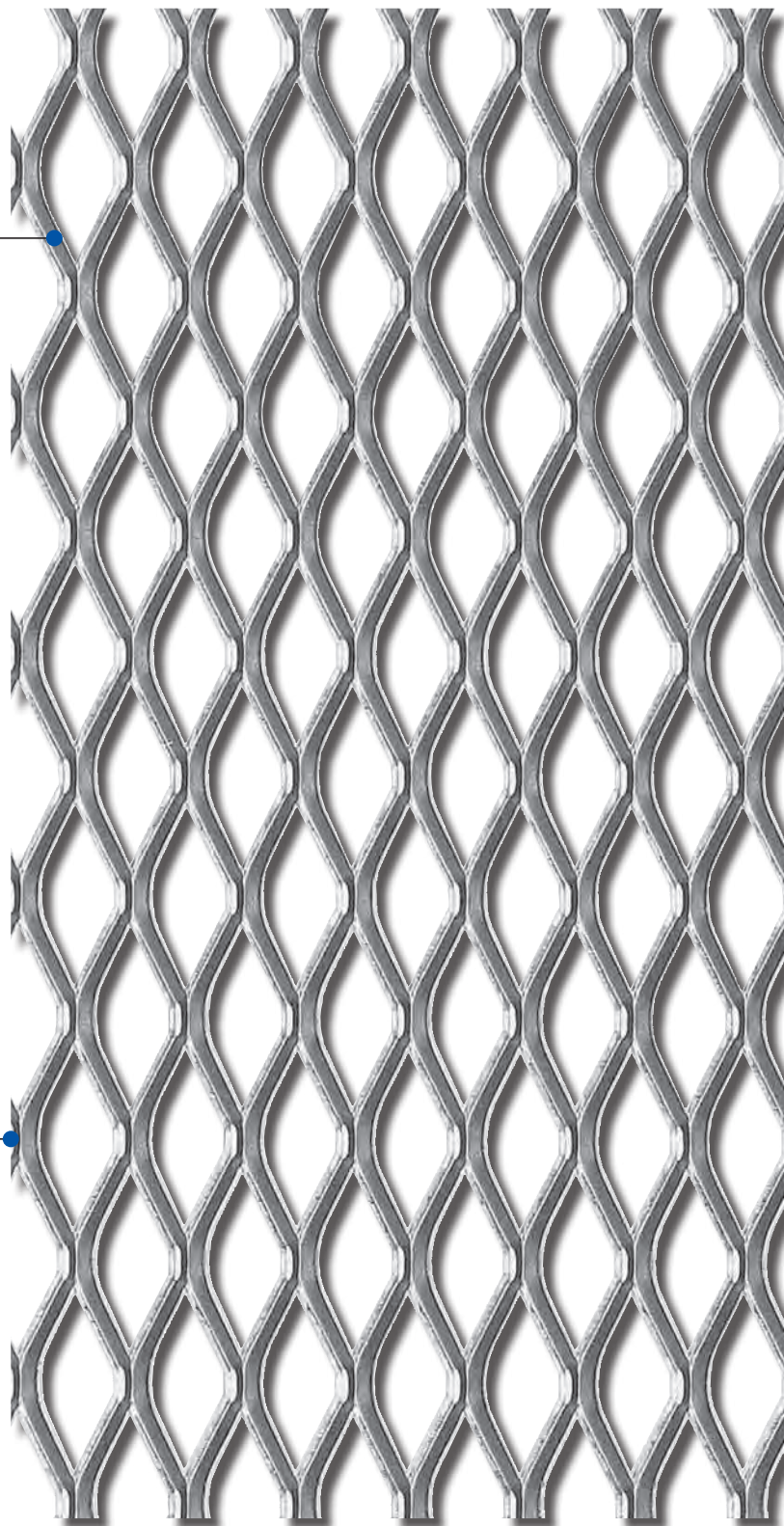
CODICE ARTICOLO DEL FORMATO SU MISURA

PASSO 01 **MAGLIA/MATERIALE**

Cercate la maglia e il materiale che desiderate da pagina 28 a pagina 61 e nella colonna «Formato su misura» leggete il codice articolo corrispondente. Le informazioni sui singoli materiali sono riportate a pagina 14/15 nella tabella riassuntiva.

PASSO 02 **DIMENSIONE**

Scegliete la larghezza (da 300 a 1500 mm) e la lunghezza (da 300 a 3000 mm) desiderata. Per motivi tecnici, alcuni prodotti non sono disponibili nel formato più grande da 1500 x 3000 mm.



← Lunghezza →

PRODOTTO SU MISURA: LAMIERA STIRATA

Ordini a partire da 1 pezzo. Pronti per la spedizione in 4 giorni al massimo.

PASSO 03

TIPOLOGIA DI TAGLIO

Potete combinare i seguenti tipi di taglio a seconda delle vostre necessità. Per quanto tecnicamente possibile, avete a disposizione tre varianti.

Taglio su nodo
(possibile solo se la dimensione è un multiplo della maglia)

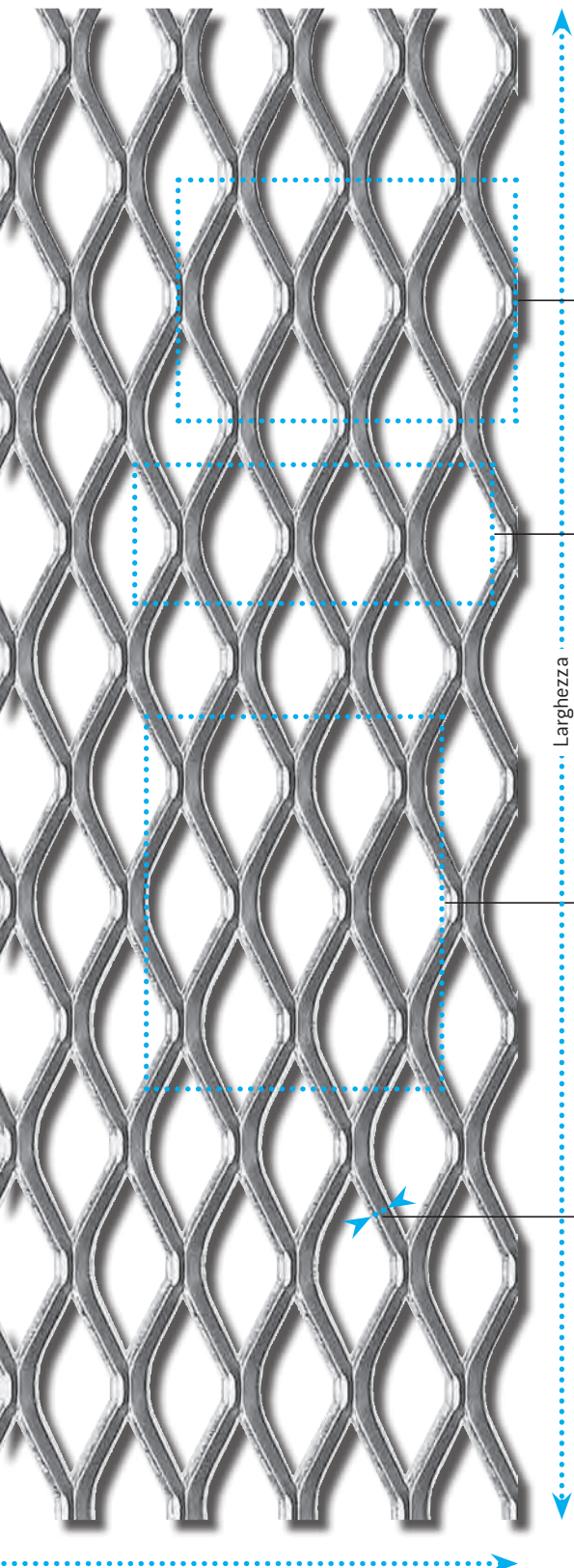
Taglio casuale
(fra le maglie)

Taglio simmetrico

PASSO 04

LARGHEZZA DEL NERVO

Potete stabilire la larghezza del nervo. Vi aiuteremo con gli ulteriori dettagli.



// NOVITÀ

CODICE ARTICOLO DEL FORMATO SU MISURA

PASSO 01 **FORO/MATERIALE**

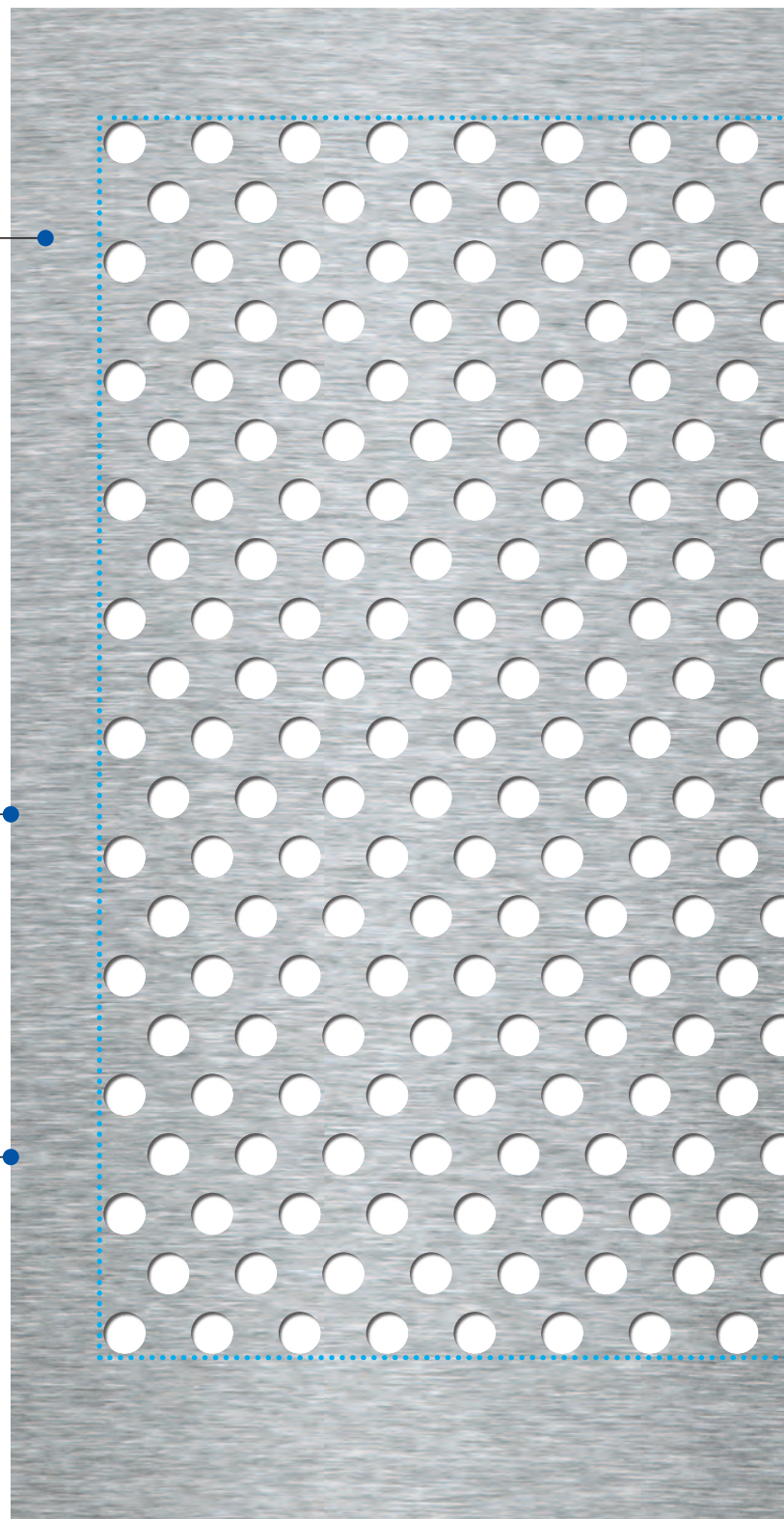
Potete cercare il tipo di foro e di materiale da pagina 62 a pagina 205 e leggere nella colonna «Formato su misura» il relativo codice articolo. Se il foro desiderato non dovesse essere compreso, i nostri consulenti saranno lieti di aiutarvi. A pagina 14/15 è riportata una tabella riepilogativa con tutte le informazioni sui singoli materiali.

PASSO 02 **FORMA DELLA LAMIERA**

Potete scegliere la forma più adatta per la vostra lamiera: rettangolare, a parallelogramma o trapezoidale. Ulteriori informazioni a pagina 10/11.

PASSO 03 **DIMENSIONE**

Scegliete la larghezza (da 125 a 1500 mm) e la lunghezza (da 300 a 4000 mm) desiderata. Le lamiere in acciaio inox con successiva smerigliatura prevedono una dimensione minima di 125 x 700 mm. Per motivi tecnici, alcuni prodotti non sono disponibili nel formato più grande da 1500 x 3000 mm.



← Lunghezza

PRODOTTO SU MISURA: LAMIERA FORATA

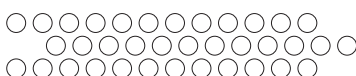
Ordini a partire da 1 pezzo. Pronti per la spedizione in 4 giorni al massimo.

PASSO 04 CAMPI FORATI

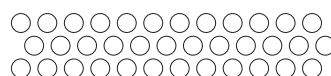
Scegliete il numero ottimale di campi forati. Le lamiere con forma rettangolare possono avere da 1 a 4 x 4 campi forati. Le lamiere con forma a parallelogramma o trapezoidale hanno un solo campo forato. Tutti i campi forati vengono realizzati parallelamente alla forma della lamiera.

PASSO 05 INIZIO E FINE PERFORAZIONE

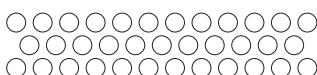
Stabilite la tipologia del campo forato. Nella foto: esempio di foro tondo a quinconce.



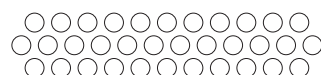
Doppio salto iniziale



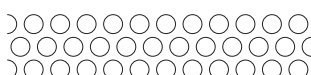
Semplice salto iniziale



Semplice salto iniziale con angoli



Semplice salto iniziale senza angoli



Senza bordi sul lato corto



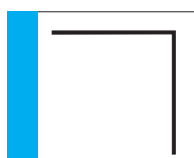
Senza bordi sul lato lungo e sul lato corto

PASSO 06 BORDO

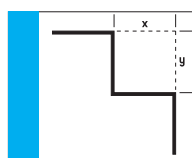
Stabilite la misura del bordo pieno. Per motivi tecnici, la misura del bordo per alcuni prodotti è limitata.

PASSO 07 FORMATO DELL'ANGOLO

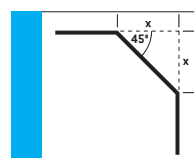
Ordinate il formato dell'angolo ideale.



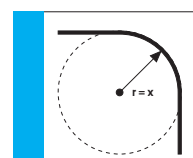
Angolo ai 90°



Intaglio

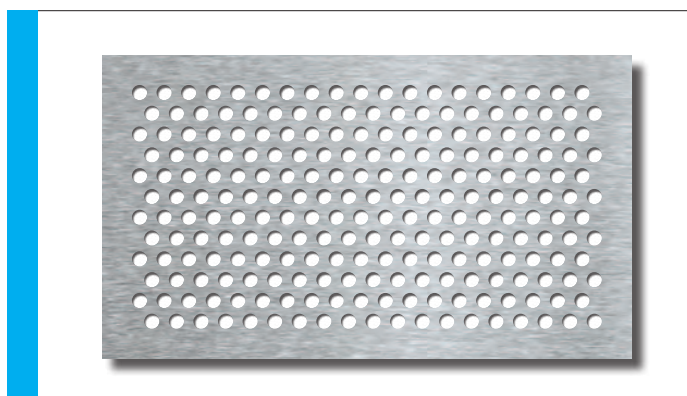


Taglio a 45°

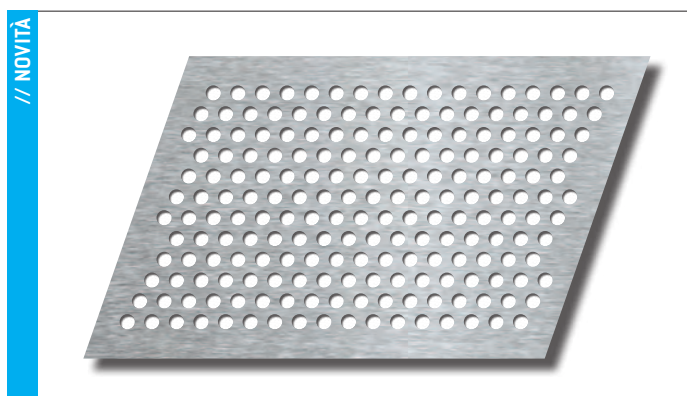


Raggio

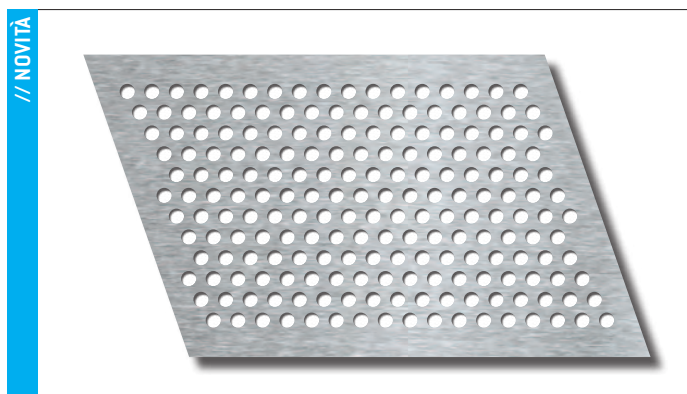
RETTANGOLO



TIPO 1



TIPO 2

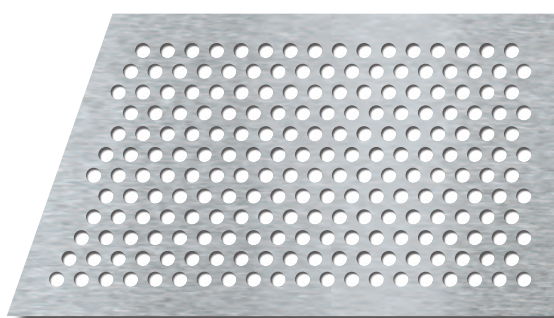


PRODOTTO SU MISURA: LAMIERA FORATA

Forme della lamiera.

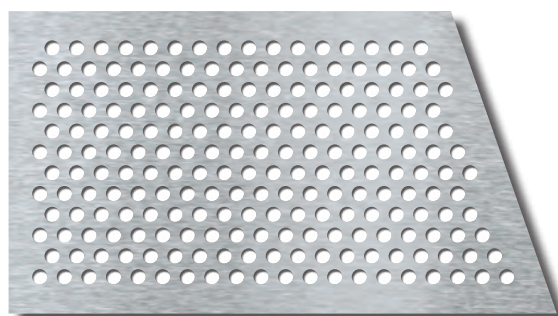
La forma di base della lamiera è rettangolare. I campi forati scorrono sempre parallelamente al profilo esterno con un bordo non perforato su tutti i lati. Per i tipi da 1 a 5 si possono scegliere l'angolo, i bordi, la lunghezza e l'altezza. Le nostre lamiere (dal tipo 1 al tipo 5) prevedono già diverse tipologie di campi forati. Tutte le immagini mostrano il lato a vista della lamiera forata.

// NOVITÀ



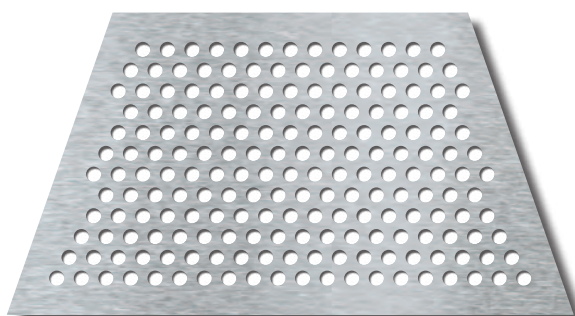
TIPO 3

// NOVITÀ



TIPO 4

// NOVITÀ



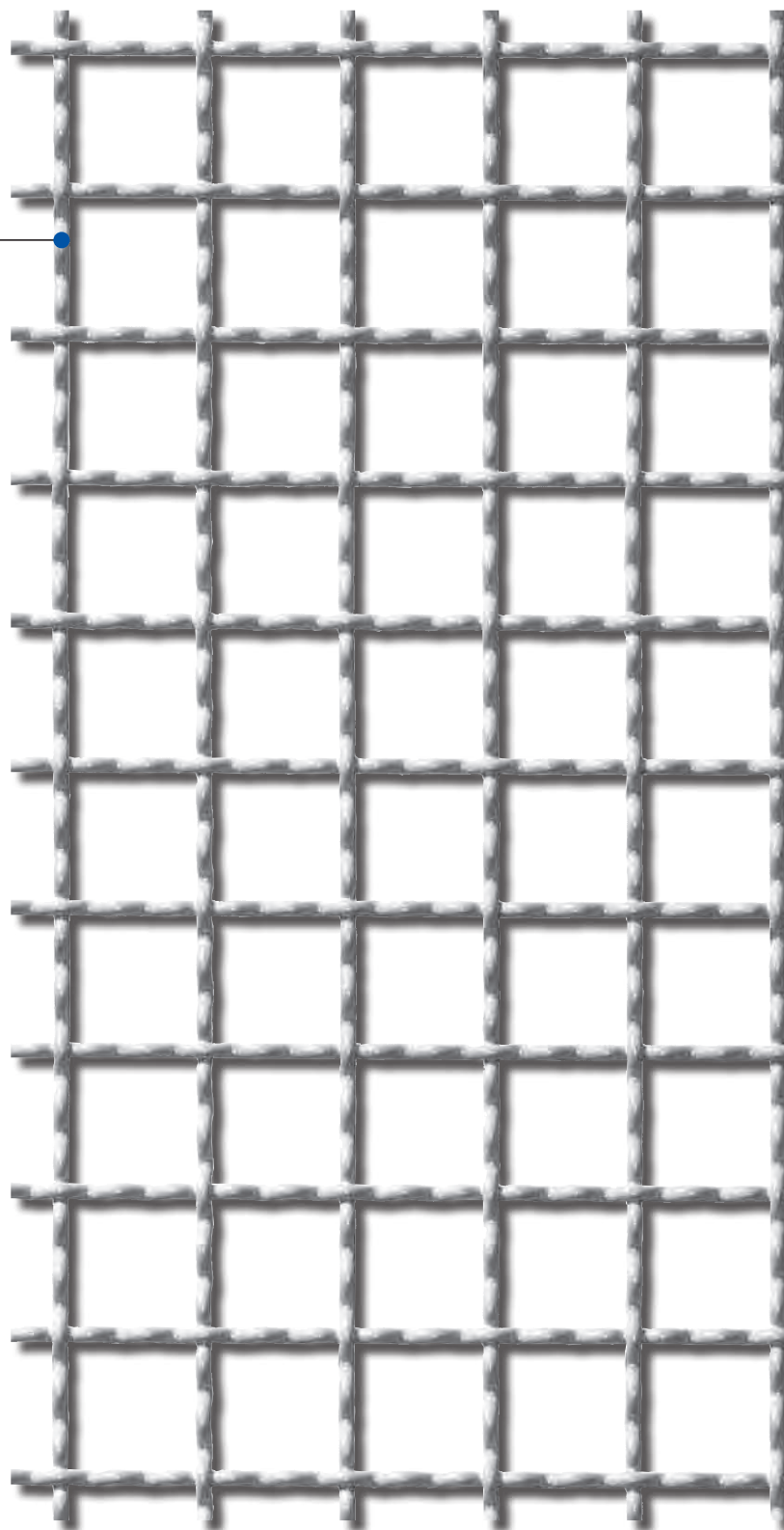
TIPO 5

// NOVITÀ

CODICE ARTICOLO DEL FORMATO SU MISURA

PASSO 01 MAGLIA/MATERIALE

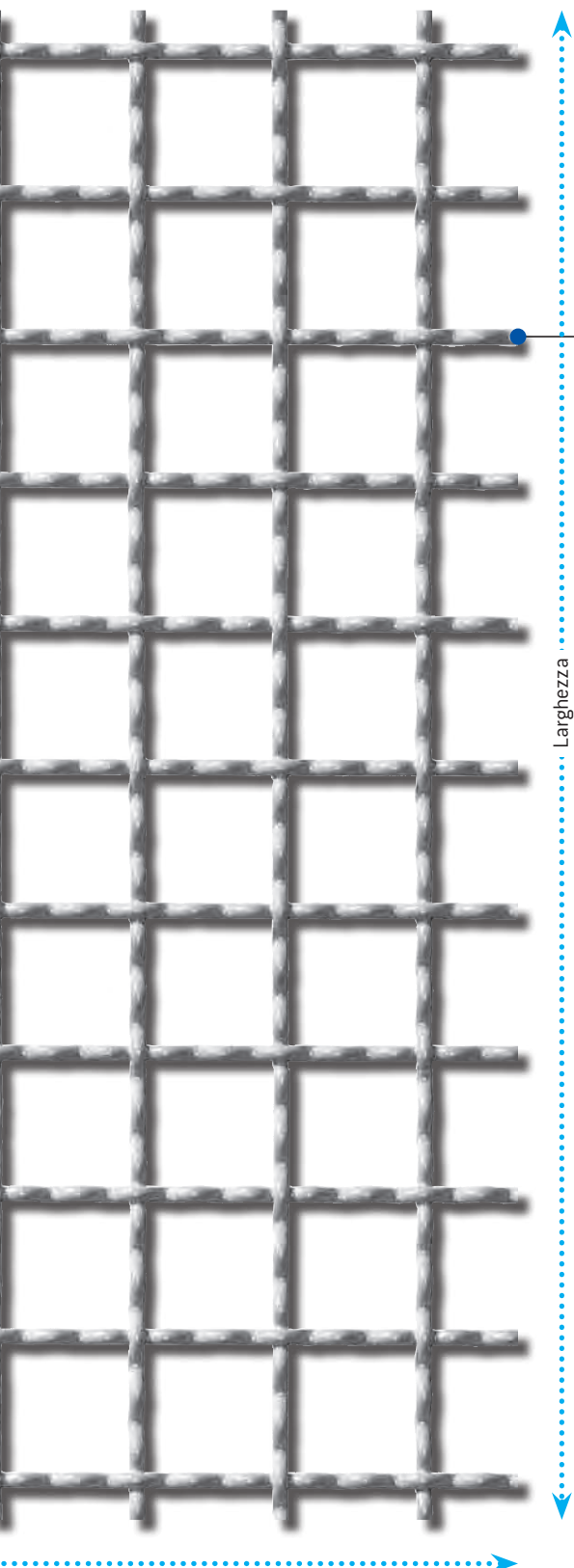
Potete cercare la maglia desiderata da pagina 206 a pagina 223 e leggere nella colonna «Formato su misura» il relativo codice articolo. A seconda della versione il vostro prodotto è disponibile in acciaio al carbonio, zincato sendzimir e acciaio inox.



← Lunghezza

PRODOTTO SU MISURA: RETI ONDULATE, RETI SALDATE

Ordini a partire da 1 pezzo. Pronti per la spedizione in 4 giorni al massimo.



PASSO 02 DIMENSIONE

Scegliete la larghezza (da 300 a 1500 mm) e la lunghezza (da 300 a 3000 mm) desiderata. Sono possibili scostamenti del formato più grande che potete vedere nelle tabelle dei prodotti. Ulteriori indicazioni sono riportate nella sezione Tecnologia/Consigli.

Larghezza

//

ACCIAIO AL CARBONIO

Acciaio al carbonio

Con successiva zincatura a caldo

Disponibile solo per lamiere forate in pronta consegna sulla base della norma DIN EN ISO 1461 – le superfici e i bordi di taglio, non protetti, che si formano in seguito alle lavorazioni, devono essere protetti dalla corrosione.

//

ZINCATO SENDZIMIR

DX51D (zincato sendzimir St 02 Z)

I bordi di taglio e di punzonatura creati durante il processo di produzione non hanno un rivestimento di zinco, poiché si tratta di materiale prezincato.

Attenzione: il rivestimento non garantisce – per usi esterni – una protezione anticorrosiva duratura.

//

ACCIAIO INOX

X5CrNi18-10 2B (AISI 304)

Laminato lucido

A partire da uno spessore di 3,0 mm il materiale è laminato a caldo ID.

Smerigliato su un lato, grana 240, con pellicola su un lato

Smerigliato su entrambi i lati, grana 240, con pellicola su entrambi i lati

Il procedimento di foratura trascina una parte di materiale smerigliato verso l'interno dei fori. L'effetto ottico che ne consegue è che in direzione di smerigliatura il foro appare ovale.

Le nostre lamiere smerigliate su entrambi i lati prevedono due varianti

- Lato posteriore smerigliato successivamente (dopo la foratura), lato anteriore smerigliato successivamente solo se necessario.
- Materiale pre-smerigliato su entrambi i lati, lato posteriore con pellicola trasparente.

X2CrNiMo17-12-2 2B (AISI 316 L)

X6CrNiMoTi17-12-2 2B (AISI 316 Ti)

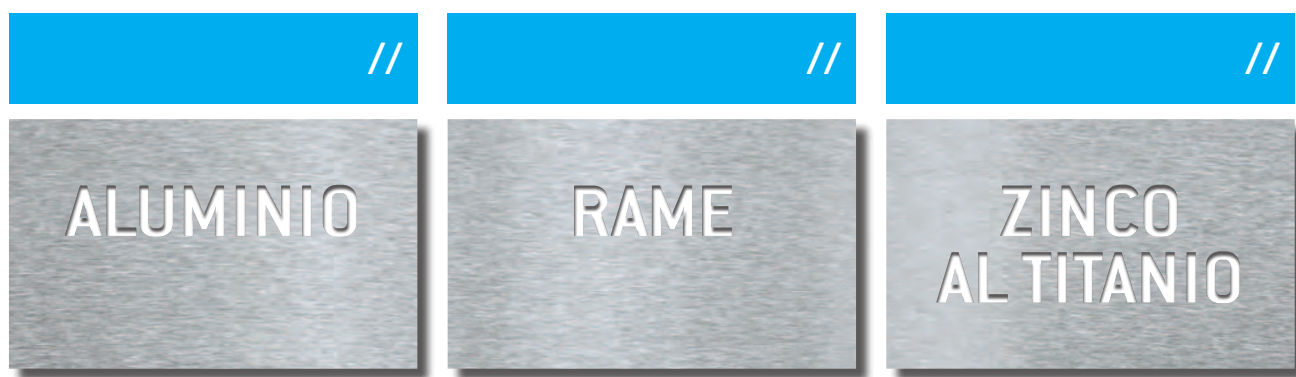
X6CrNiTi18-10 2B (AISI 321)

MATERIALE: PRODOTTI

Riepilogo.

Non avete trovato il materiale desiderato? Non c'è problema: su richiesta vi proponiamo altri materiali.

Potete trovare il materiale desiderato anche sul nostro sito internet. Tenete presente che non tutti i prodotti sono disponibili in ogni materiale. Le lamiere stirate sono disponibili senza pellicola in acciaio al carbonio, alluminio, acciaio inox e in zincato sendzimir. Le lamiere stirate e forate possono essere prodotte su misura con spessori di materiale compresi tra 0,7 e 3,0 mm.



EN AW-1050A H24 (Al 99,5 % hh)

Laminato lucido

Con pellicola su un lato

EN AW-5754 H22 (AlMg3 hh)

Laminato lucido

EN AW-5005 H24 EQ (AlMg1 hh EQ)

Con pellicola su un lato

Con pellicola su entrambi i lati

**Preanodizzato su entrambi i lati E6/C0,
con pellicola su un lato**

Gli spigoli della parti forate e tagliate sono prive di uno strato anodico. In questi punti non può essere garantita una protezione anticorrosiva sufficiente.

Poiché la foratura viene effettuata con materiale provvisto di pellicola su un solo lato, è impossibile evitare delle tracce di lavorazione sul lato senza pellicola e non è pertanto possibile garantire un lato posteriore privo di graffiature.

SFCu F24

D-Zn

ISTRUZIONI DI LETTURA: PRODOTTI

Leggere attentamente le informazioni.

IMMAGINE DEL PRODOTTO

Tutte le immagini dei prodotti contenute nel catalogo sono in scala 1:1. La linea verticale rappresenta sempre la larghezza, mentre quella orizzontale è la lunghezza della lamiera. Tramite la funzione di Ricerca prodotto/elenco articoli potete scaricare dal nostro sito internet le immagini dei prodotti come PDF in formato A4. Le lamiere stirate vengono prodotte conformemente alla norma DIN 791, le lamiere forate in base alla DIN 24041.

DATI TECNICI

Le spiegazioni circa le abbreviazioni e le denominazioni sono riportate nella sezione Tecnologia/Consigli.

DENOMINAZIONE PRODOTTO

Spiegazioni dettagliate sulle denominazioni sono riportate nella sezione Tecnologia/Consigli nelle rispettive categorie prodotto.

FORMATO SU MISURA

In questa colonna vedete il codice articolo per il formato che desiderate. È il primo passo verso il vostro prodotto su misura. Ulteriori informazioni da pagina 6 a pagina 13.

PESO

Il calcolo del peso si basa su formule teoriche.

FORMATO STANDARD

I nostri prodotti sono disponibili anche nei comuni formati standard. Le misure vengono indicate in larghezza x lunghezza.

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE

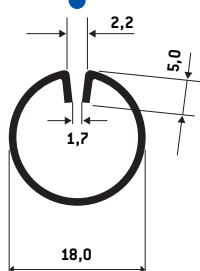
I dati in grigio si riferiscono alle denominazioni specifiche di un Paese, mentre quelli in nero alle denominazioni europee (secondo DIN EN).

CODICE ARTICOLO

Indicando il codice articolo si può ordinare facilmente e velocemente il prodotto richiesto.
Codice articolo di colore nero = pronto per la spedizione al massimo in 24 ore.
Codice articolo di colore blu = pronto per la spedizione al massimo in 4 giorni.
Codice articolo di colore blu* = pronto per la spedizione al massimo in 6 giorni.

CAMPIONI

Di questo prodotto potete richiedere un campione.



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,25	1,7	100654	0,57
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,25	1,7	100661	0,57
Alluminio				
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,25	1,7	100671	0,20
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,25	1,7	100666	0,57
// smerigliato grana 320	1,25	1,7	100675	0,57

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 2,0 mm

ISTRUZIONI DI LETTURA: ACCESSORI

Leggere attentamente le informazioni.

Nella scelta degli accessori, seguite quanto riportato da pagina 226 a pagina 231.

In queste pagine scoprirete quali prodotti possono essere combinati.

Spiegazioni e consigli preziosi di lavorazione sono riportati da pagina 302.

IMMAGINE DEL PRODOTTO

I disegni tecnici contengono le indicazioni di dimensione necessarie alla ricerca dell'accessorio più adeguato. A pagina 233, 250/251 e 254/255 sono raffigurati tutti i prodotti in scala 1:1.

CODICE ARTICOLO

Indicando il codice articolo si può ordinare facilmente e velocemente il prodotto richiesto.

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE

I dati in grigio si riferiscono alle denominazioni specifiche di un Paese, mentre quelli in nero alle denominazioni europee (secondo DIN EN).

LAMIERE STRATE

//02 LAMIERE STIRATE

PAGINA 30–56

A rombo

PAGINA 57

Esagonale

PAGINA 58

Tondo

PAGINA 59–61

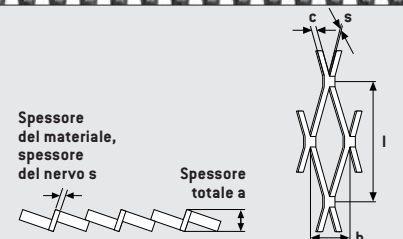
A quadro

Lamiera stirata

A rombo 8x4x1

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 8 \text{ mm}$
 $b = 4 \text{ mm}$
 $c = 1 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 50 %



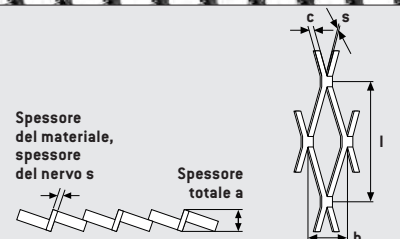
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0 M	1,7 +/- 0,5	500052	101095	101417		3,9
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	1,7 +/- 0,5	500035	154237	154293		3,9
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	1,7 +/- 0,5	500001	153969	154029		1,4

Lamiera stirata

A rombo 8x6x1

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 8 \text{ mm}$
 $b = 6 \text{ mm}$
 $c = 1 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 67 %



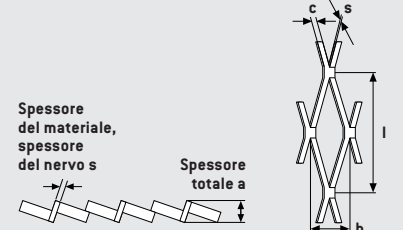
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,0	1,9 +/- 0,5	500053	101096	154456		2,6
Alluminio	1,0	1,9 +/- 0,5	500002	153970	154030		0,9
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh							

Lamiera stirata

A rombo 10x6x1

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 10 \text{ mm}$
 $b = 6 \text{ mm}$
 $c = 1 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 67 %



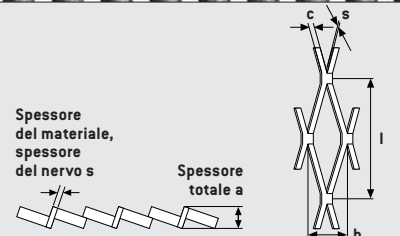
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	1,9 +/- 0,5	500054	154409	154457		2,6
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	1,9 +/- 0,5	500036	154239	154295		2,6
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0 M	1,9 +/- 0,5	500003	101105	101419		0,9

Lamiera stirata

A rombo 12x6x2

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 12 \text{ mm}$
 $b = 6 \text{ mm}$
 $c = 2 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 33 %



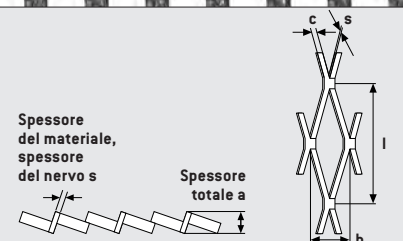
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,0 M	3,0 +/- 0,5	500055	101005	154458	154517	5,2
	1,5	3,0 +/- 0,5	500121	154410	154459		7,9
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,0	3,0 +/- 0,5	500037	101473	154296		5,2
	1,5	3,0 +/- 0,5	500103	154240	154297		7,9
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	3,0 +/- 0,5	500004	153971	154031	154094	1,8
	1,5	3,0 +/- 0,5	500073	153972	154032	154095	2,7

Lamiera stirata

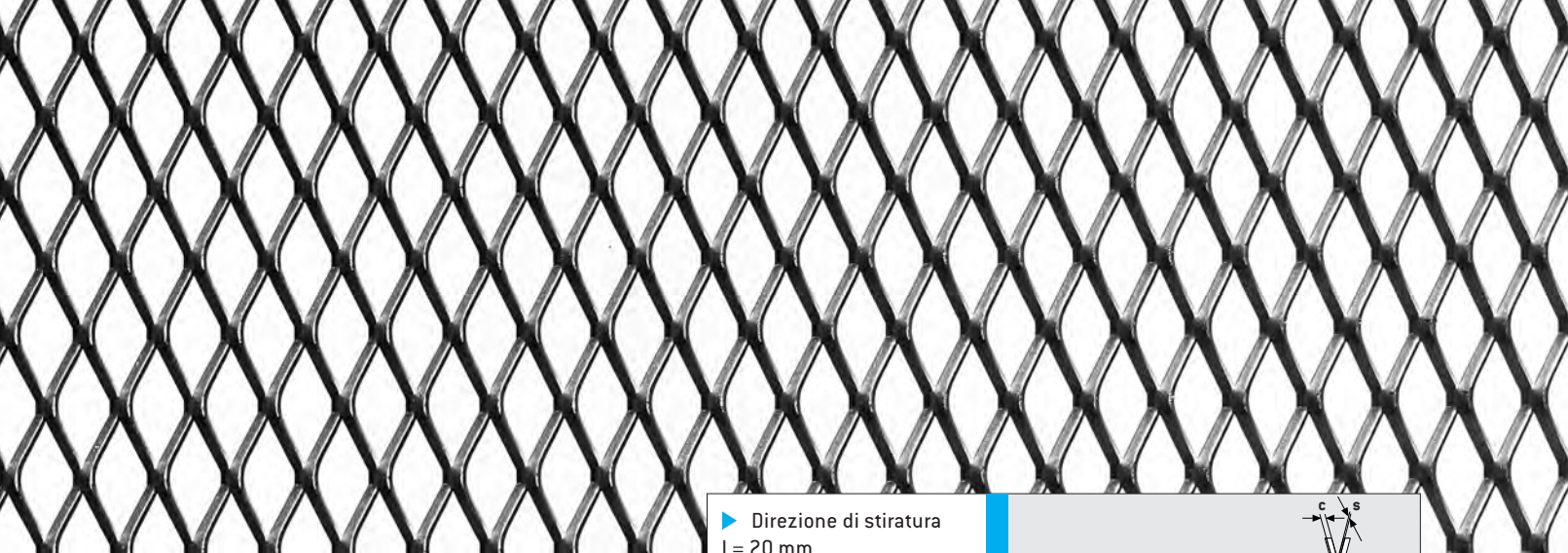
A rombo 16x8x1,5

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 16 \text{ mm}$
 $b = 8 \text{ mm}$
 $c = 1,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 63 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	2,8 +/- 0,5	500056	154411	154460	154518	2,9
	1,5	2,8 +/- 0,5	500122	154412	154461	154519	4,4
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	2,8 +/- 0,5	500038	101260	154298		2,9
	1,5	2,8 +/- 0,5	500104	154241	154299		4,4
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	2,8 +/- 0,5	500005	101262	154033	154096	1,0
	1,5	2,8 +/- 0,5	500074	153973	154034	154097	1,5
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0 M	2,8 +/- 0,5	500022	101261			2,9

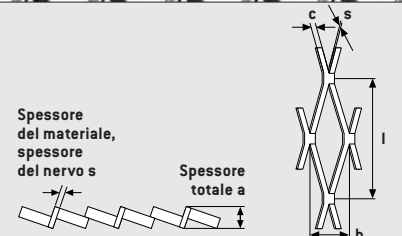


Lamiera stirata

A rombo 20x10x2

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 20 \text{ mm}$
 $b = 10 \text{ mm}$
 $c = 2 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 60 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	3,7 +/- 0,5	500057	101006	101413	154520	3,1
	1,5	3,7 +/- 0,5	500123	154413	154462	154521	4,7
	2,0	3,7 +/- 0,5	500172	154414	154463		6,3
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	3,7 +/- 0,5	500039	154242	154300		3,1
	1,5	3,7 +/- 0,5	500105	154243	154301		4,7
	2,0	3,7 +/- 0,5	500157	154244	154302		6,3
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0 M	3,7 +/- 0,5	500006	101104	101418	154098	1,1
	1,5	3,7 +/- 0,5	500075	153974	154035	154099	1,6
	2,0	3,7 +/- 0,5	500139	153975	154036	154100	2,2
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	3,7 +/- 0,5	500023	101474			3,1

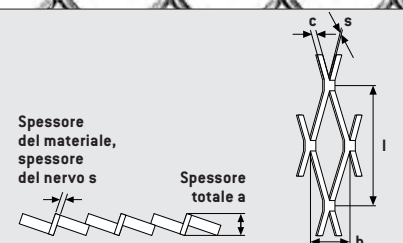


Lamiera stirata

A rombo 20x15x1,5

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 20 \text{ mm}$
 $b = 15 \text{ mm}$
 $c = 1,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 80 %



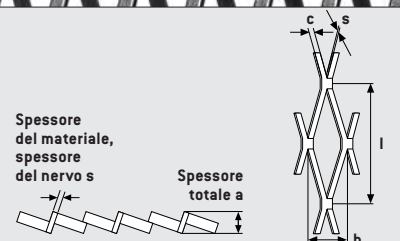
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,0	2,9 +/- 0,5	500058	154415	154464	154522	1,6
	1,5	2,9 +/- 0,5	500124	101549	154465	154523	2,4
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,5	2,9 +/- 0,5	500106	101552	154304		2,4
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	2,9 +/- 0,5	500007	153976	154037	154101	0,5
	1,5	2,9 +/- 0,5	500076	153977	154038	154102	0,8

Lamiera stirata

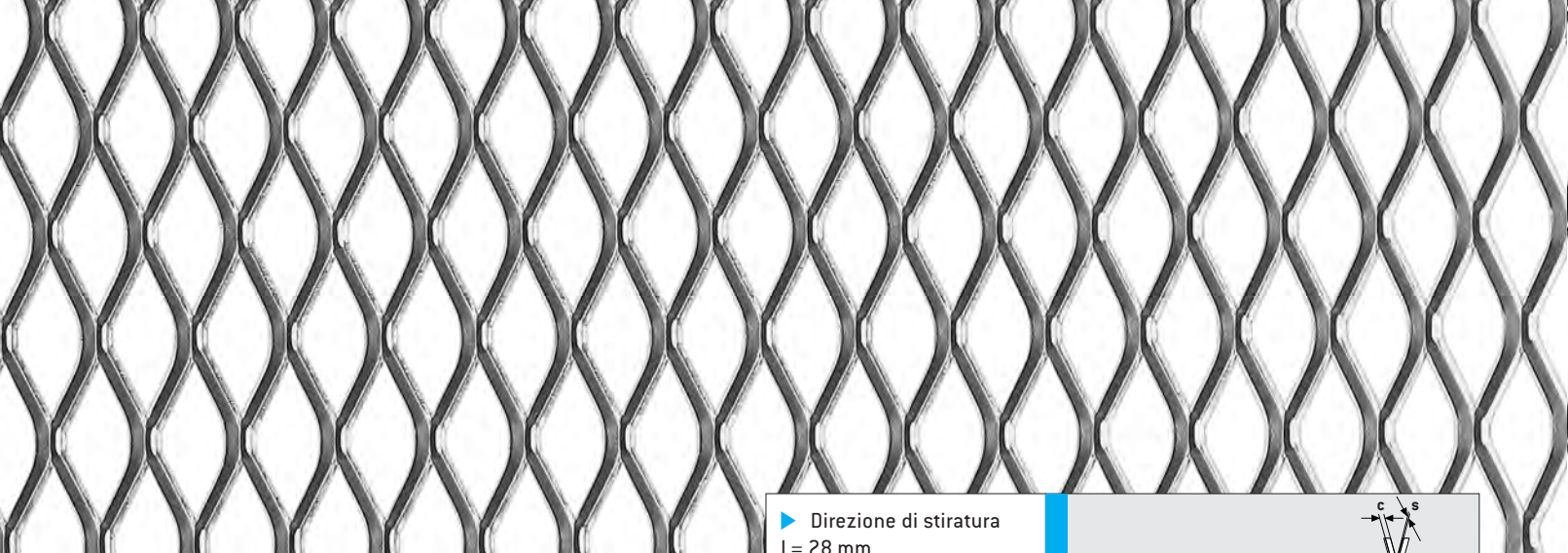
A rombo 28x9x2,5

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 28 \text{ mm}$
 $b = 9 \text{ mm}$
 $c = 2,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 44 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0 M	4,2 +/- 0,7	500059	101420	154466	154524	4,4
	1,5	4,2 +/- 0,7	500125	154416	154467	154525	6,5
	2,0	4,2 +/- 0,7	500173	154417	154468	154526	8,7
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	4,2 +/- 0,7	500040	154246	154305		4,4
	1,5	4,2 +/- 0,7	500107	154247	154306		6,5
	2,0	4,2 +/- 0,7	500158	154248	154307		8,7
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	4,2 +/- 0,7	500008	153978	154039	154103	1,5
	1,5	4,2 +/- 0,7	500077	153979	154040	154104	2,3
	2,0	4,2 +/- 0,7	500140	153980	154041	154105	3,0
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	4,2 +/- 0,7	500024	154164			4,4

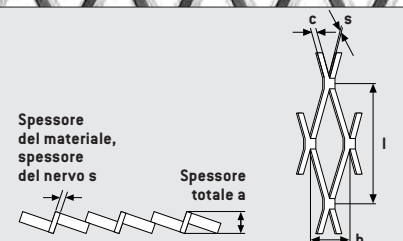


Lamiera stirata

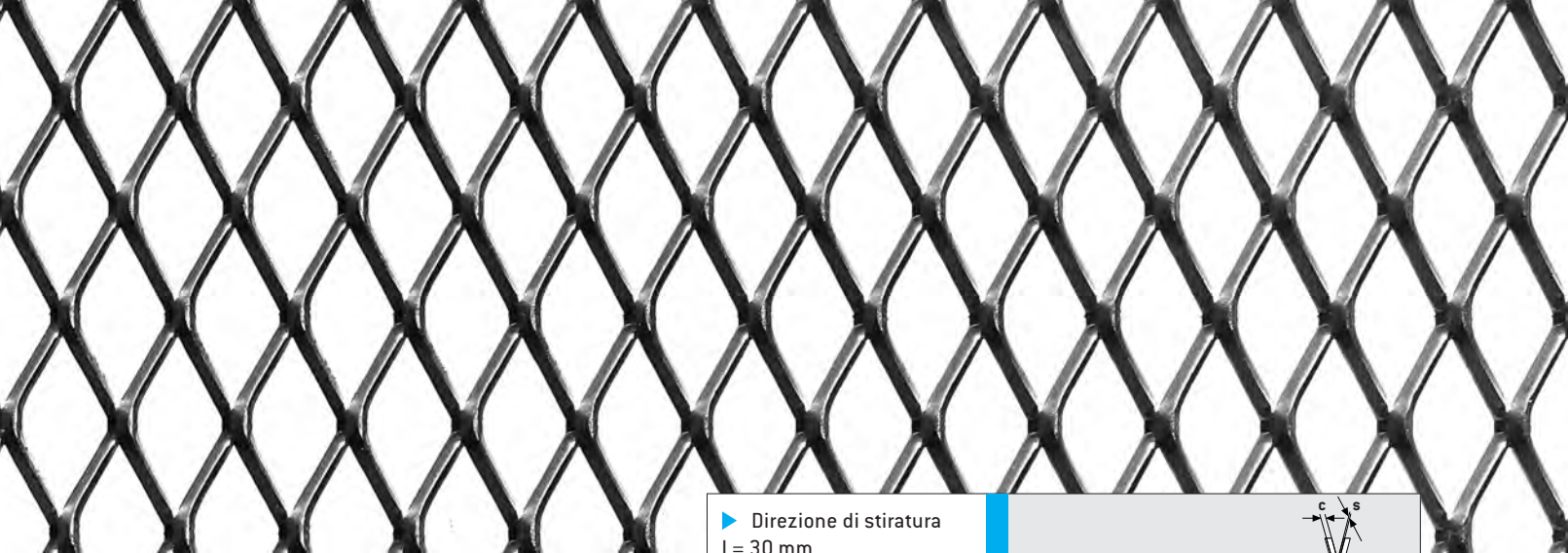
A rombo 28x13x2

Figura sopra, spessore nervo 1,5 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 28 \text{ mm}$
 $b = 13 \text{ mm}$
 $c = 2 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 69 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	3,8 +/- 0,5	500060	154418	154469	154527	2,4
	1,5 M	3,8 +/- 0,5	500126	101475	154470	154528	3,6
	2,0	3,8 +/- 0,5	500174	154419	154471	154529	4,8
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	3,8 +/- 0,5	500041	154249	154308		2,4
	1,5	3,8 +/- 0,5	500108	154250	154309		3,6
	2,0	3,8 +/- 0,5	500159	154251	154310		4,8
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	3,8 +/- 0,5	500009	153981	154042	154106	0,8
	1,5	3,8 +/- 0,5	500078	153982	154043	154107	1,2
	2,0	3,8 +/- 0,5	500141	153983	154044	154108	1,7
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	3,8 +/- 0,5	500025	154165			2,4
	1,5	3,8 +/- 0,5	500091	154166			3,6

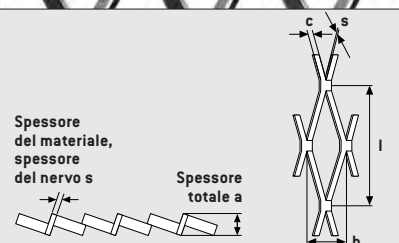


Lamiera stirata

A rombo 30x17x2,5

Figura sopra, spessore nervo 1,5 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 30 \text{ mm}$
 $b = 17 \text{ mm}$
 $c = 2,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 71 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	4,8 +/- 0,7	500061	154420	154472	154530	2,3
	1,5	4,8 +/- 0,7	500127	101263	154473	154531	3,5
	2,0	4,8 +/- 0,7	500175	154421	154474	154532	4,6
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,5 M	4,8 +/- 0,7	500109	101264	101411		3,5
	2,0	4,8 +/- 0,7	500160	154253	154312		4,6
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	4,8 +/- 0,7	500010	153984	154045	154109	0,8
	1,5	4,8 +/- 0,7	500079	153985	154046	154110	1,2
	2,0	4,8 +/- 0,7	500142	153986	154047	154111	1,6
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,5	4,8 +/- 0,7	500092	101265			3,5

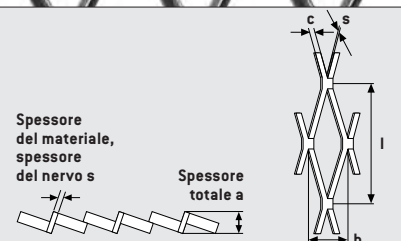


Lamiera stirata

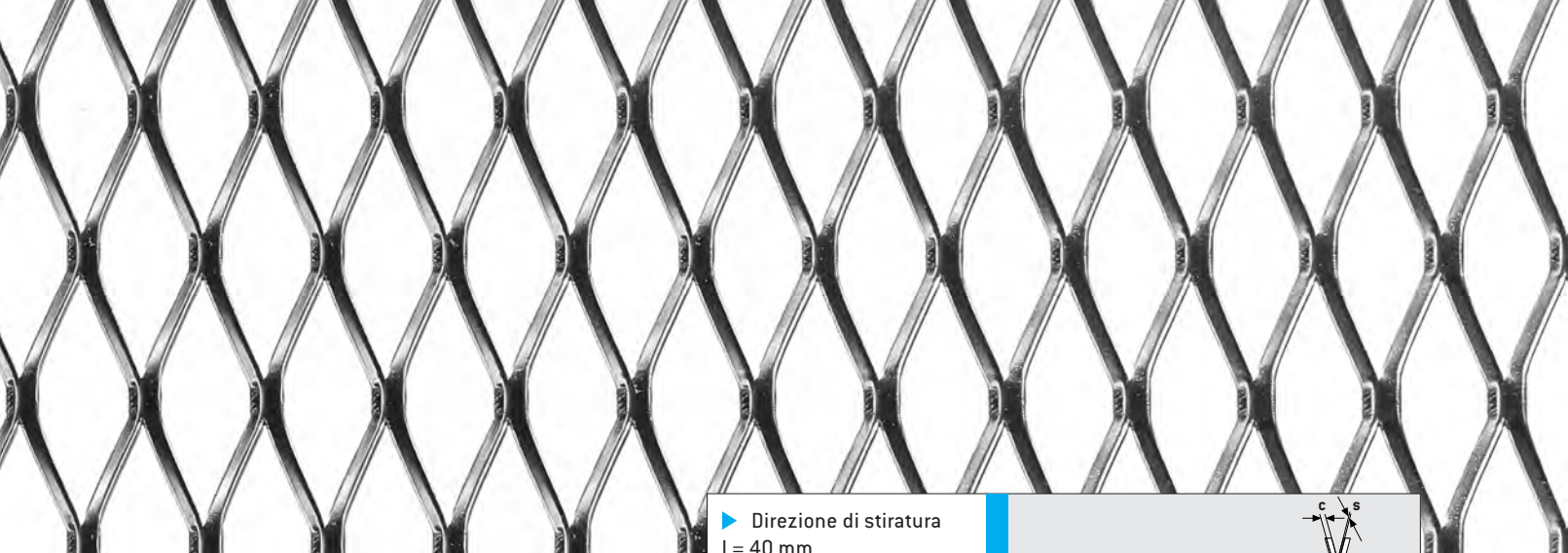
A rombo 40x17x2

Figura sopra, spessore nervo 1,5 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 40 \text{ mm}$
 $b = 17 \text{ mm}$
 $c = 2 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 76 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	3,9 +/- 0,5	500062	154422	154475	154533	1,8
	1,5	3,9 +/- 0,5	500128	101007	154476	154534	2,8
	2,0	3,9 +/- 0,5	500176	154423	154477	154535	3,7
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	3,9 +/- 0,5	500042	154254	154313		1,8
	1,5 M	3,9 +/- 0,5	500110	101476	154314		2,8
	2,0	3,9 +/- 0,5	500161	154255	154315		3,7
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	3,9 +/- 0,5	500011	153987	154048	154112	0,6
	1,5	3,9 +/- 0,5	500080	153988	154049	154113	1,0
	2,0	3,9 +/- 0,5	500143	153989	154050	154114	1,3
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	3,9 +/- 0,5	500026	154168			1,8
	1,5	3,9 +/- 0,5	500093	154169			2,8

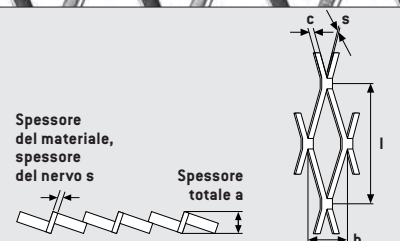


Lamiera stirata

A rombo 40x17x2,5

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 40 \text{ mm}$
 $b = 17 \text{ mm}$
 $c = 2,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 71 %



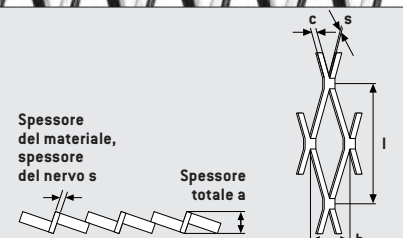
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	4,8 +/- 0,7	500063	154424	154478	154536	2,3
	1,5	4,8 +/- 0,7	500129	154425	154479	154537	3,5
	2,0	4,8 +/- 0,7	500177	154426	154480	154538	4,6
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	4,8 +/- 0,7	500043	154256	154316		2,3
	1,5	4,8 +/- 0,7	500111	154257	154317		3,5
	2,0	4,8 +/- 0,7	500162	154258	154318		4,6
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	4,8 +/- 0,7	500012	101106	154051	154115	0,8
	1,5	4,8 +/- 0,7	500081	153990	154052	154116	1,2
	2,0	4,8 +/- 0,7	500144	153991	154053	154117	1,6
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	4,8 +/- 0,7	500027	154170			2,3
	1,5	4,8 +/- 0,7	500094	154171			3,5

Lamiera stirata

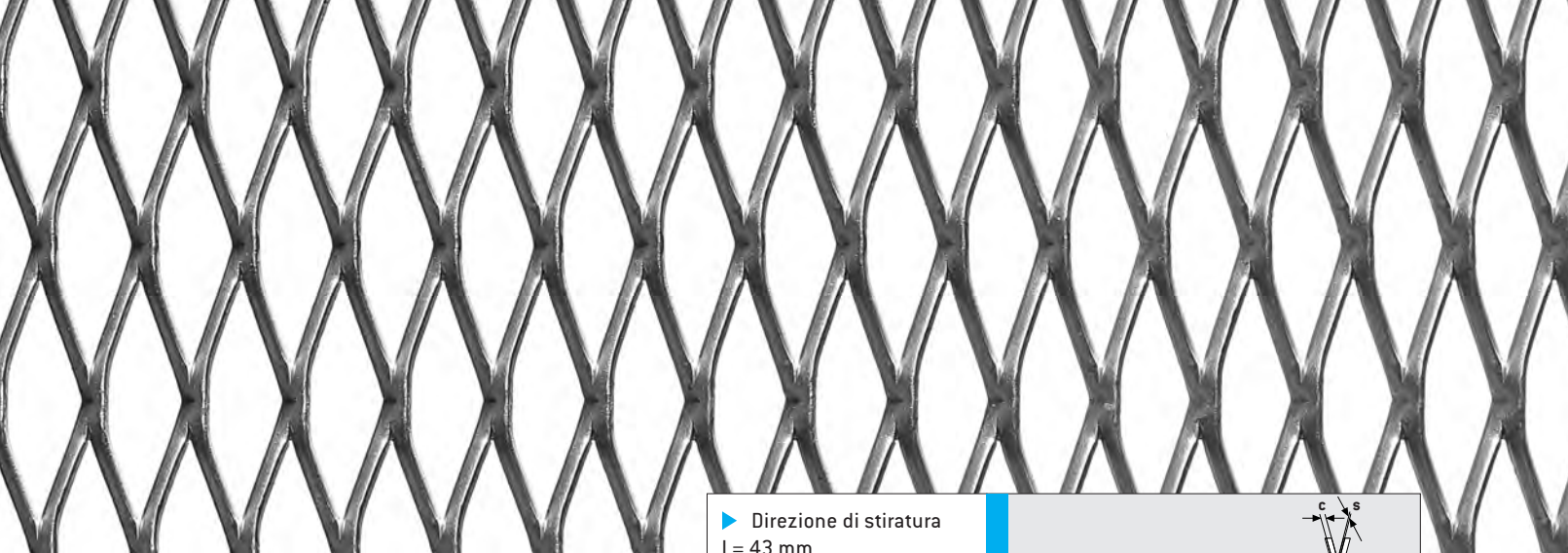
A rombo 43x10x2,5

Figura sopra, spessore nervo 2,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 43 \text{ mm}$
 $b = 10 \text{ mm}$
 $c = 2,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 50 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	4,3 +/- 0,7	500064	154427	154481	154539	3,9
	1,5	4,3 +/- 0,7	500130	154428	154482	154540	5,9
	2,0	4,3 +/- 0,7	500178	101008	101414	154541	7,9
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	4,3 +/- 0,7	500044	154259	154319		3,9
	1,5	4,3 +/- 0,7	500112	154260	154320		5,9
	2,0	4,3 +/- 0,7	500163	154261	154321		7,9
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	4,3 +/- 0,7	500013	153992	154054	154118	1,4
	1,5	4,3 +/- 0,7	500082	153993	154055	154119	2,0
	2,0	4,3 +/- 0,7	500145	153994	154056	154120	2,7
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	4,3 +/- 0,7	500028	154172			3,9
	1,5	4,3 +/- 0,7	500095	154173			5,9

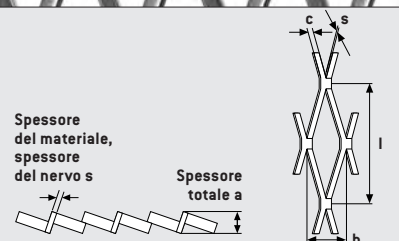


Lamiera stirata

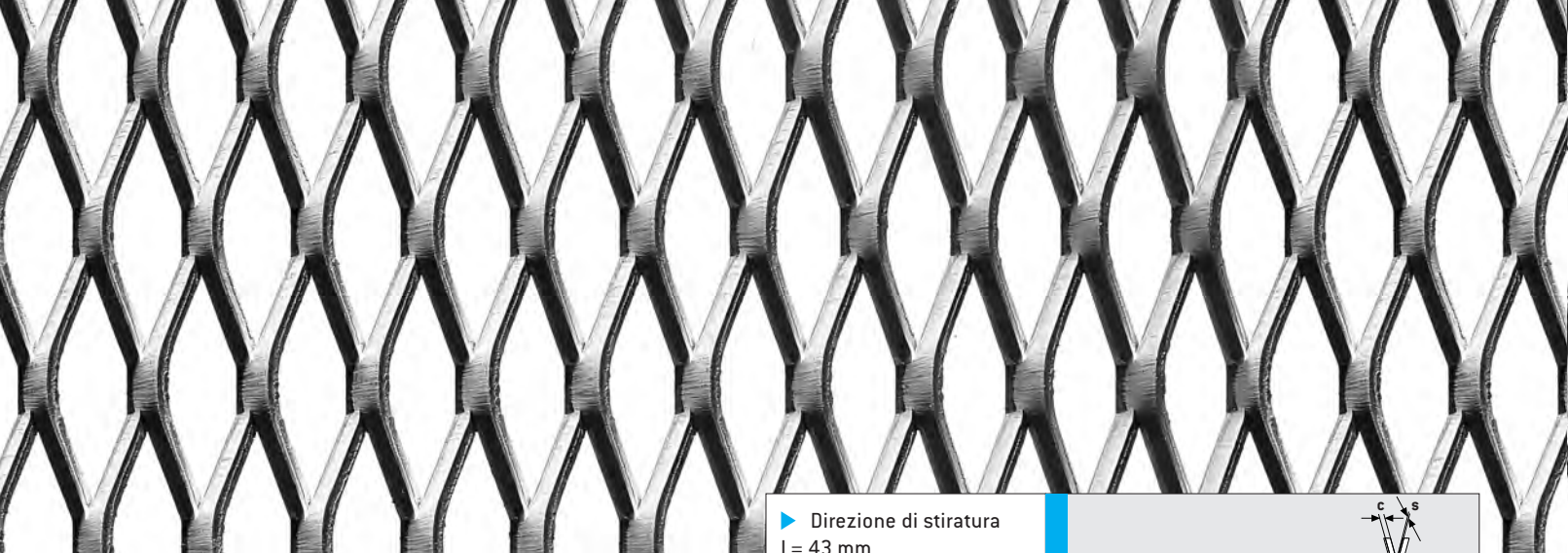
A rombo 43x13x2,5

Figura sopra, spessore nervo 1,5 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 43 \text{ mm}$
 $b = 13 \text{ mm}$
 $c = 2,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 62 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	4,6 +/- 0,7	500065	154429	154483	154542	3,0
	1,5 M	4,6 +/- 0,7	500131	101266	154484	154543	4,5
	2,0	4,6 +/- 0,7	500179	154430	154485	154544	6,0
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	4,6 +/- 0,7	500045	154262	154322		3,0
	1,5	4,6 +/- 0,7	500113	101267	154323		4,5
	2,0	4,6 +/- 0,7	500164	154263	154324		6,0
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	4,6 +/- 0,7	500014	153995	154057	154121	1,0
	1,5	4,6 +/- 0,7	500083	153996	154058	154122	1,6
	2,0	4,6 +/- 0,7	500146	153997	154059	154123	2,1
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,5	4,6 +/- 0,7	500096	101268			4,5

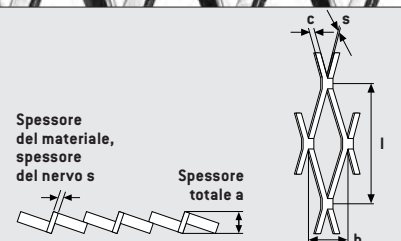


Lamiera stirata

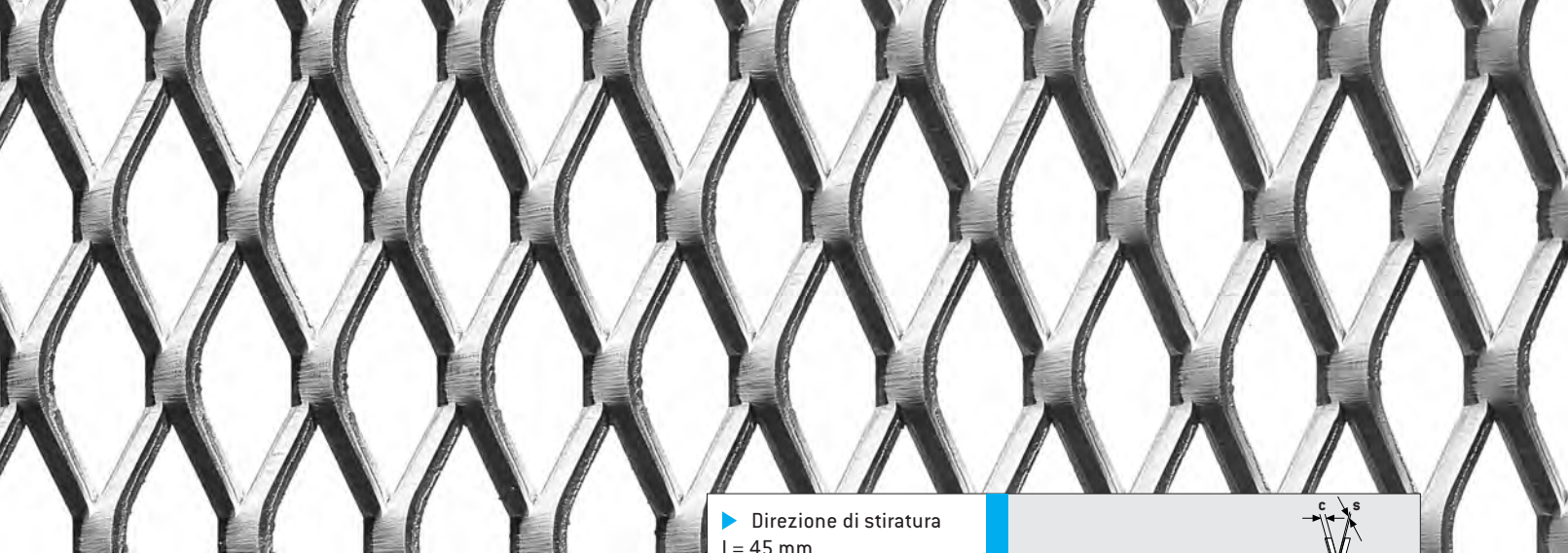
A rombo 43x15x4

Figura sopra, spessore nervo 3,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 43 \text{ mm}$
 $b = 15 \text{ mm}$
 $c = 4 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 47 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	6,8 +/- 0,7	500066	154431	154486	154545	4,2
	1,5	6,8 +/- 0,7	500132	154432	154487	154546	6,3
	2,0	6,8 +/- 0,7	500180	154433	154488	154547	8,4
	3,0 M	6,8 +/- 0,7	500198	101478	154489		12,6
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	6,8 +/- 0,7	500046	154264	154325		4,2
	1,5	6,8 +/- 0,7	500114	154265	154326		6,3
	2,0	6,8 +/- 0,7	500165	154266	154327		8,4
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	6,8 +/- 0,7	500015	153998	154060	154124	1,4
	1,5	6,8 +/- 0,7	500084	153999	154061	154125	2,2
	2,0	6,8 +/- 0,7	500147	154000	154062	154126	2,9
	3,0	6,8 +/- 0,7	500187	154001	154063	154127	4,3
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	6,8 +/- 0,7	500030	154175			4,2
	1,5	6,8 +/- 0,7	500097	154176			6,3

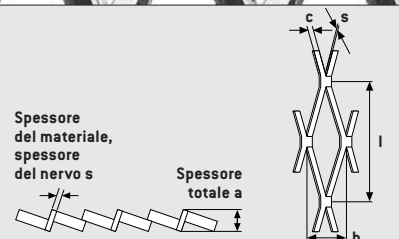


Lamiera stirata

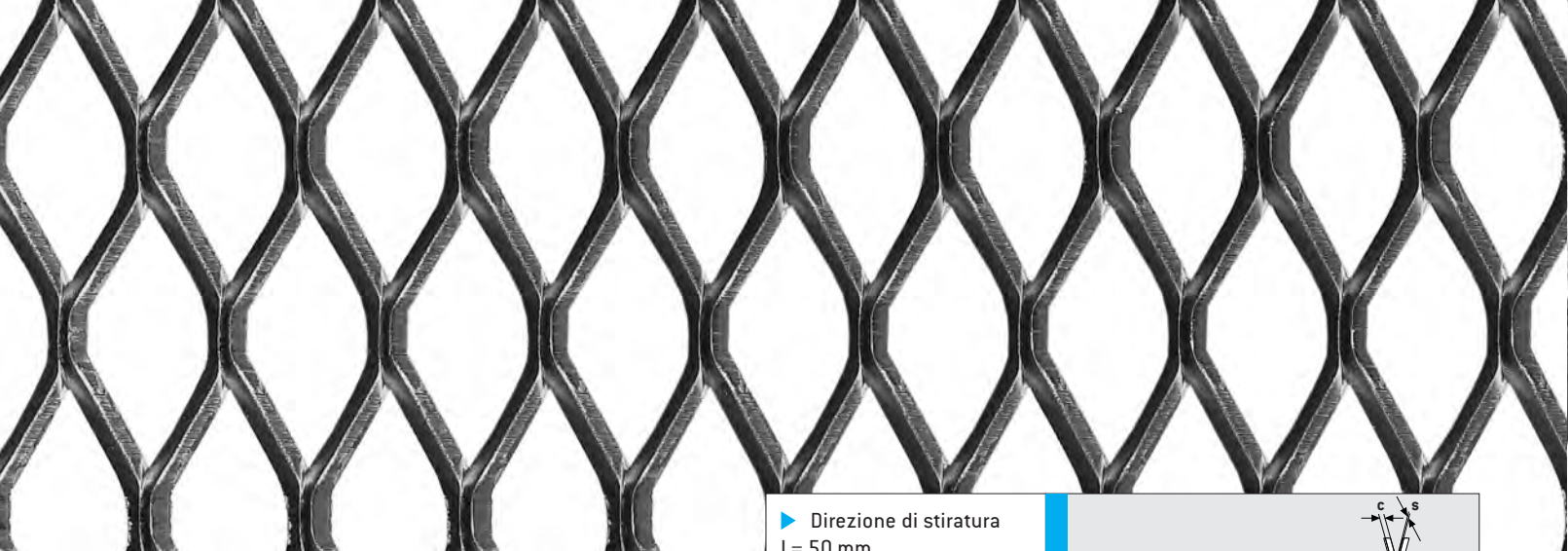
A rombo 45x20x4

Figura sopra, spessore nervo 3,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 45 \text{ mm}$
 $b = 20 \text{ mm}$
 $c = 4 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 60 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,0	7,3 +/- 0,7	500067	154434	154490	154548	3,1
	1,5	7,3 +/- 0,7	500133	154435	154491	154549	4,7
	2,0	7,3 +/- 0,7	500181	154436	154492	154550	6,3
	3,0	7,3 +/- 0,7	500199	101009	101415		9,4
	4,0 M	7,3 +/- 0,7		101010	101416		12,6
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,0	7,3 +/- 0,7	500047	154267	154328		3,1
	1,5	7,3 +/- 0,7	500115	154268	154329		4,7
	2,0	7,3 +/- 0,7	500166	154269	154330		6,3
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	7,3 +/- 0,7	500016	154002	154064	154128	1,1
	1,5	7,3 +/- 0,7	500085	154003	154065	154129	1,6
	2,0	7,3 +/- 0,7	500148	154004	154066	154130	2,2
	3,0	7,3 +/- 0,7	500188	154005	154067	154131	3,2
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	7,3 +/- 0,7	500031				3,1
	1,5	7,3 +/- 0,7	500098	154178			4,7

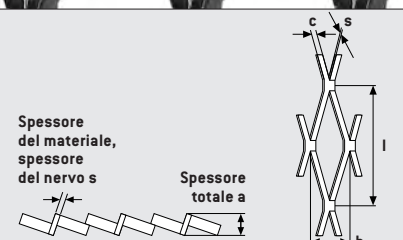


Lamiera stirata

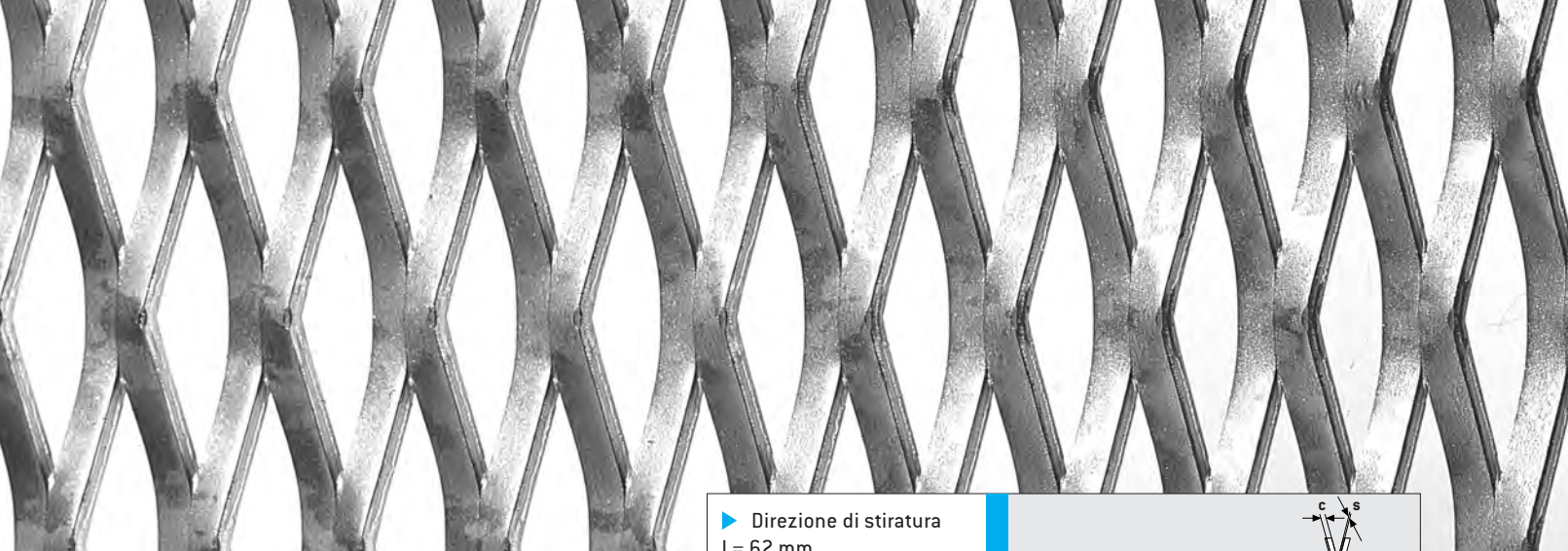
A rombo 50x22x4

Figura sopra, spessore nervo 3,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 50 \text{ mm}$
 $b = 22 \text{ mm}$
 $c = 4 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 64 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	7,5 +/- 0,7	500068	154437	154493	154551	2,9
	1,5	7,5 +/- 0,7	500134	154438	154494	154552	4,3
	2,0	7,5 +/- 0,7	500182	154439	154495	154553	5,7
	3,0	7,5 +/- 0,7	500200	101269	154496		8,6
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	7,5 +/- 0,7	500048	154270	154331	154389	2,9
	1,5	7,5 +/- 0,7	500116	154271	154332	154390	4,3
	2,0	7,5 +/- 0,7	500167	154272	154333	154391	5,7
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	7,5 +/- 0,7	500017	154006	154068	154132	1,0
	1,5	7,5 +/- 0,7	500086	154007	154069	154133	1,5
	2,0	7,5 +/- 0,7	500149	154008	154070	154134	2,0
	3,0 M	7,5 +/- 0,7	500189	101479	154071	154135	2,9
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,5	7,5 +/- 0,7	500099	154180	154214		4,3

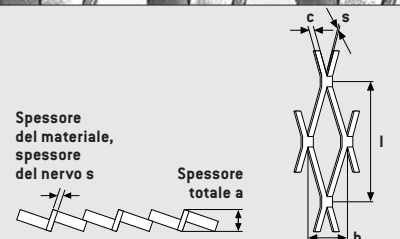


Lamiera stirata

A rombo 62x20x7

Figura sopra, spessore nervo 3,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 62 \text{ mm}$
 $b = 20 \text{ mm}$
 $c = 7 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 30 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	10,0 +/- 1,0	500069	154440	154497	154554	5,5
	1,5	10,0 +/- 1,0	500135	154441	154498	154555	8,2
	2,0	10,0 +/- 1,0	500183	154442	154499	154556	11,0
	3,0 M	10,0 +/- 1,0	500201	101441	154500		16,5
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	10,0 +/- 1,0	500049	154273	154334	154392	5,5
	1,5	10,0 +/- 1,0	500117	154274	154335	154393	8,2
	2,0	10,0 +/- 1,0	500168	154275	154336	154394	11,0
	3,0	10,0 +/- 1,0	500194	154276			16,5
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	10,0 +/- 1,0	500018	154009	154072	154136	1,9
	1,5	10,0 +/- 1,0	500087	154010	154073	154137	2,8
	2,0	10,0 +/- 1,0	500150	154011	154074	154138	3,8
	3,0	10,0 +/- 1,0	500190	154012	154075	154139	5,7
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	10,0 +/- 1,0	500033	154181			5,5
	1,5	10,0 +/- 1,0	500100	154182	154216		8,2
	2,0	10,0 +/- 1,0	500154	154183			11,0

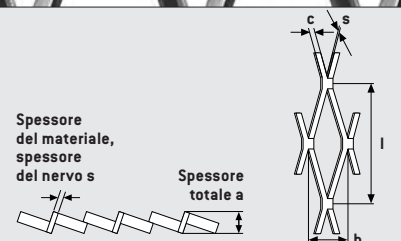


Lamiera stirata

A rombo 62x23x3

Figura sopra, spessore nervo 1,5 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 62 \text{ mm}$
 $b = 23 \text{ mm}$
 $c = 3 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 74 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	5,8 +/- 0,7	500070	154443	154501	154557	2,0
	1,5	5,8 +/- 0,7	500136	154444	154502	154558	3,1
	2,0	5,8 +/- 0,7	500184	101270	101412	154559	4,1
	3,0	5,8 +/- 0,7	500202	154445	154503		6,1
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	5,8 +/- 0,7	500050	154277	154338	156460	2,0
	1,5 M	5,8 +/- 0,7	500118	101480	154339	156461	3,1
	2,0	5,8 +/- 0,7	500169	154278	154340	156462	4,1
	3,0	5,8 +/- 0,7	500195	154279			6,1
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	5,8 +/- 0,7	500019	154013	154076	154140	0,7
	1,5	5,8 +/- 0,7	500088	154014	154077	154141	1,1
	2,0	5,8 +/- 0,7	500151	154015	154078	154142	1,4
	3,0	5,8 +/- 0,7	500191	154016	154079	154143	2,1
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	5,8 +/- 0,7	500034	154184			2,0
	1,5	5,8 +/- 0,7	500101	154185			3,1
	2,0	5,8 +/- 0,7	500155	101481			4,1



Lamiera stirata

A rombo 62x25x9

Figura sopra, spessore nervo 2,0 mm



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	2,0	12 +/- 1,0		101483			3,9

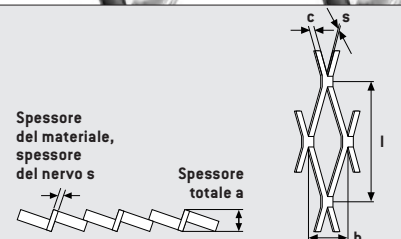


Lamiera stirata

A rombo 62x30x6

Figura sopra, spessore nervo 2,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 62 \text{ mm}$
 $b = 30 \text{ mm}$
 $c = 6 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 60 %



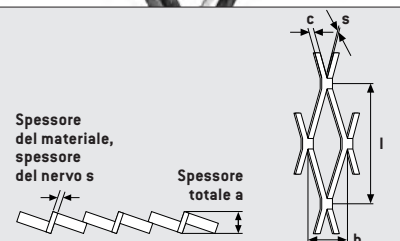
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	2,0 M	10,9 +/- 1,0		101482			2,2

Lamiera stirata

A rombo 76x35x4

Figura sopra, spessore nervo 2,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 76 \text{ mm}$
 $b = 35 \text{ mm}$
 $c = 4 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 77 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	7,8 +/- 0,7	500071	154446	154504	154560	1,8
	1,5	7,8 +/- 0,7	500137	154447	154505	154561	2,7
	2,0	7,8 +/- 0,7	500185	154448	154506	154562	3,6
	3,0 M	7,8 +/- 0,7	500203	101484	154507		5,4
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,5	7,8 +/- 0,7	500119	154281	154343		2,7
	2,0	7,8 +/- 0,7	500170	154282	154344		3,6
	3,0	7,8 +/- 0,7	500196	154283			5,4
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	7,8 +/- 0,7	500020	154017	154080	154144	0,6
	1,5	7,8 +/- 0,7	500089	154018	154081	154145	0,9
	2,0	7,8 +/- 0,7	500152	154019	154082	154146	1,2
	3,0	7,8 +/- 0,7	500192	154020	154083	154147	1,9
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,5	7,8 +/- 0,7	500102	154187			2,7
	2,0	7,8 +/- 0,7	500156	154188			3,6

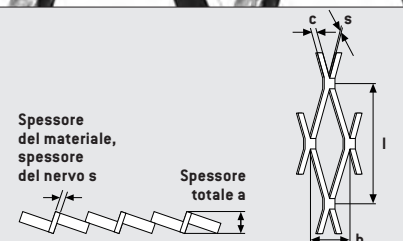


Lamiera stirata

A rombo 90x30x3

Figura sopra, spessore nervo 3,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 90 \text{ mm}$
 $b = 30 \text{ mm}$
 $c = 3 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 80 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,0	5,9 +/- 0,7	500072	154449	154508	154563	1,6
	1,5	5,9 +/- 0,7	500138	154450	154509	154564	2,4
	2,0	5,9 +/- 0,7	500186	154451	154510	154565	3,1
	3,0	5,9 +/- 0,7	500204	101485	154511		4,7
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,0	5,9 +/- 0,7	500051	154284	154346		1,6
	1,5	5,9 +/- 0,7	500120	154285	154347		2,4
	2,0	5,9 +/- 0,7	500171	154286	154348		3,1
	3,0	5,9 +/- 0,7	500197	154287			4,7
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	5,9 +/- 0,7	500021	154021	154084	154148	0,5
	1,5	5,9 +/- 0,7	500090	154022	154085	154149	0,8
	2,0 M	5,9 +/- 0,7	500153	156779	154086	154150	1,1
	3,0	5,9 +/- 0,7	500193	154023	154087	154151	1,6

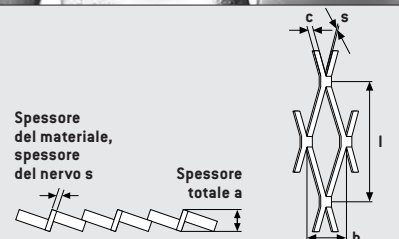
Lamiera stirata

A rombo 110x52x24

La lamiera stirata viene definita commercialmente anche con rombo 110x40x24.

Figura sopra, spessore nervo 1,5 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 110 \text{ mm}$
 $b = 52 \text{ mm}$
 $c = 24 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 8 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	18,5 +/- 1,2		154452	154512	154566	7,2
	1,5	18,5 +/- 1,2		154453	154513	154567	10,9
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	18,5 +/- 1,2		154288	154350		7,2
	1,5	18,5 +/- 1,2		154289	154351		10,9
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	18,5 +/- 1,2		154024	154088	154152	2,5
	1,5	18,5 +/- 1,2		154025	154089	154153	3,7
	2,0	18,5 +/- 1,2		154026	154090	154154	5,0
EN AW-5005 H24 EQ AlMg 1 hh EQ	1,5 M	18,5 +/- 1,2		101273			3,7
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	18,5 +/- 1,2		154192			7,2

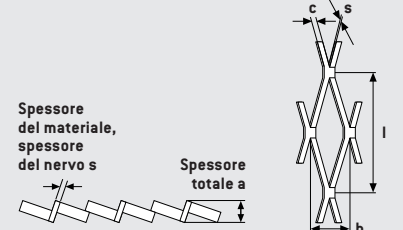


Lamiera stirata

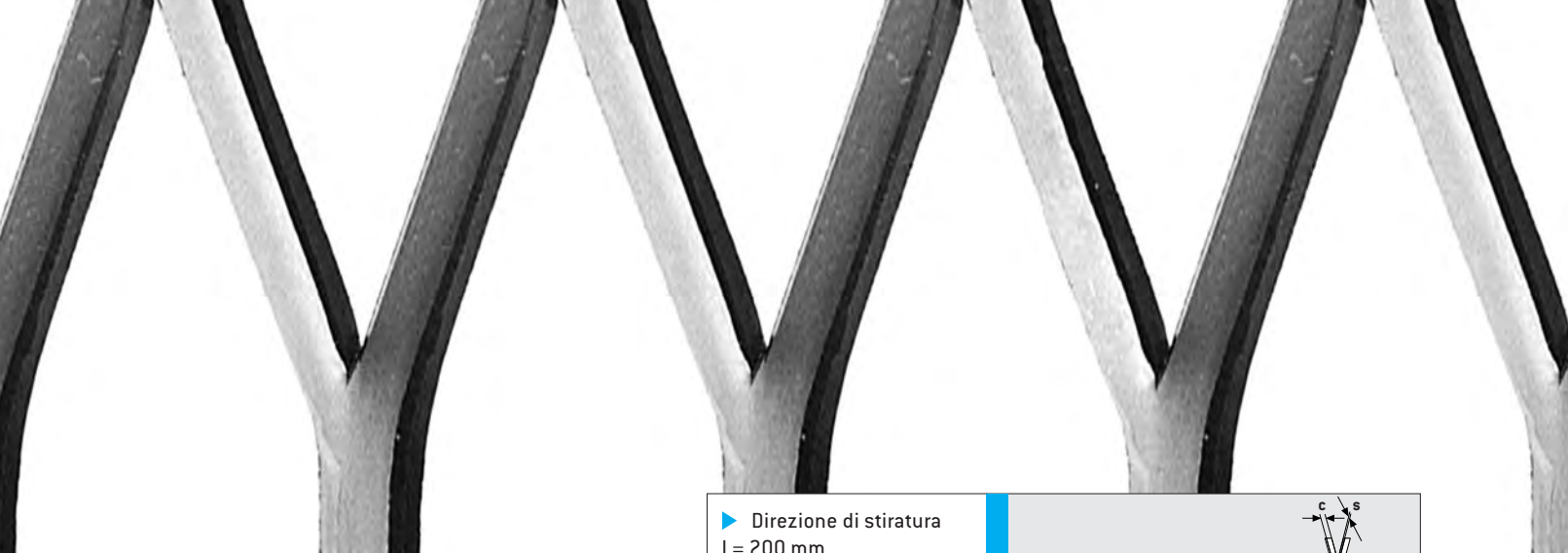
A rombo 115x48x18

Figura sopra, spessore nervo 2,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 115 \text{ mm}$
 $b = 48 \text{ mm}$
 $c = 18 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 25 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	1,0	23,8 +/- 1,2		154454	154514	154568	5,9
	1,5	23,8 +/- 1,2		154455	154515	154569	8,8
	2,0	23,8 +/- 1,2		156867	154516	154570	11,8
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	1,0	23,8 +/- 1,2		154290	154352		5,9
	1,5	23,8 +/- 1,2		154291	154353		8,8
	2,0	23,8 +/- 1,2		154292	154354		11,8
Alluminio							
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	23,8 +/- 1,2		154027	154091	154155	2,0
	1,5	23,8 +/- 1,2		154028	154092	154156	3,0
	2,0 M	23,8 +/- 1,2		156780	154093	154157	4,1
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,0	23,8 +/- 1,2		154193			5,9

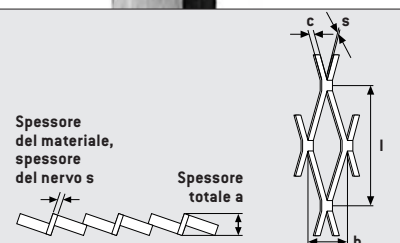


Lamiera stirata

A rombo 200x55x6

Figura sopra, spessore nervo 3,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 200 \text{ mm}$
 $b = 55 \text{ mm}$
 $c = 6 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 78 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	3,0 M	11,5 +/- 1,0		101491			5,1

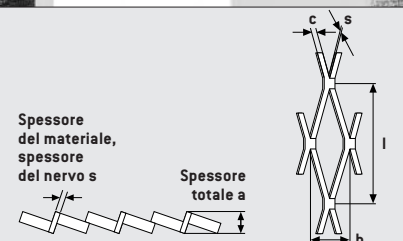


Lamiera stirata

A rombo 200x80x33

Figura sopra, spessore nervo 3,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 200 \text{ mm}$
 $b = 80 \text{ mm}$
 $c = 33 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 18 %



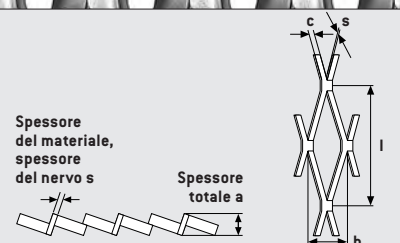
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	3,0 M	33,2+/- 1,5		101489	101490		6,7

Lamiera stirata

Esagonale 45x13,5x5

Figura sopra, spessore nervo 3,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 45 \text{ mm}$
 $b = 13,5 \text{ mm}$
 $c = 5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 24 %



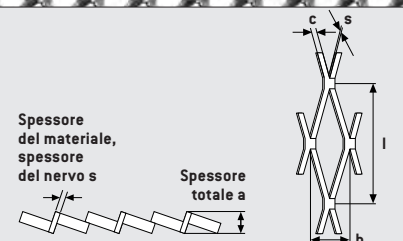
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	3,0 M	9,0 +/- 1,0		101439			17,9

Lamiera stirata

Tondo spianato D10 5x5x1,5

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 5 \text{ mm}$
 $b = 5 \text{ mm}$
 $c = 1,5 \text{ mm}$
Percentuale di vuoto
su pieno: 50 %



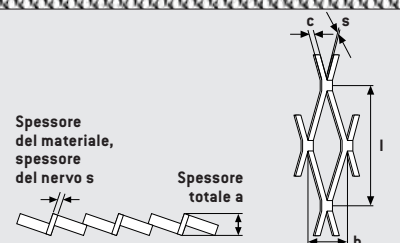
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Zincato sendzimir DX51D St02 Z	1,0	1,0 +/- 0,3		101277			3,9

Lamiera stirata

A quadro spianato Q3 3x2,2x0,5

Figura sopra, spessore nervo 0,5 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 3 \text{ mm}$
 $b = 2,2 \text{ mm}$
 $c = 0,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 55 %



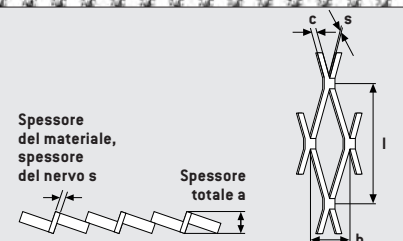
Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	0,5 M	0,5 +/- 0,1		101098			1,8

Lamiera stirata

A quadro spianato Q5 5x4x0,8

Figura sopra, spessore nervo 1,0 mm

► Direzione di stiratura
 $l = 5 \text{ mm}$
 $b = 4 \text{ mm}$
 $c = 0,8 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 50 %



Materiale	Spessore del nervo s	Spessore totale a in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,0	1,0 +/- 0,3		101101			1,4



LAMIERE FORATE

	//03 LAMIERE FORATE
PAGINA 64–98	Foro tondo a quinconce (RT)
PAGINA 99–101	Foro tondo diagonale (RM)
PAGINA 102–113	Foro tondo in linea (RU)

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R1,1 T2

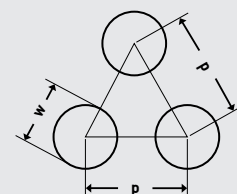
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

$w = 1,1 \text{ mm}$

$p = 2 \text{ mm}$

Percentuale di vuoto
su pieno: 27,44 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	0,75		100083			4,3
	1,00 M		100084			5,7
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	0,80		100010			4,6

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R1,5 T2,5

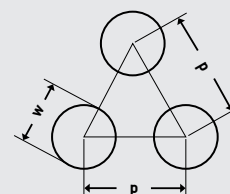
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 1,5 mm

p = 2,5 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 32,65 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	0,75		100085			4,0
	1,00		100086	100152		5,3
	1,50		100087			7,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00		100232			5,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00 M		100184			1,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00		100011			5,3

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R1,5 T3

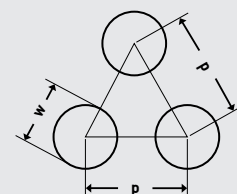
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

$w = 1,5 \text{ mm}$

$p = 3 \text{ mm}$

Percentuale di vuoto
su pieno: 22,68 %

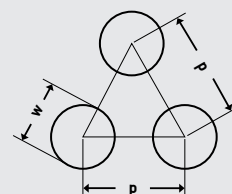


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	1,00			100561		6,1
	1,50		100423			9,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R2 T3

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 2 \text{ mm}$
 $p = 3 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 40,31 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500883	100361	153291		4,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500785	153652	153780		4,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500302	150007	150188		1,6
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500389	151496	151650		1,6

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R2 T3,5

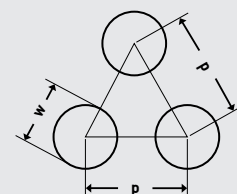
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 2 mm

p = 3,5 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 29,62 %

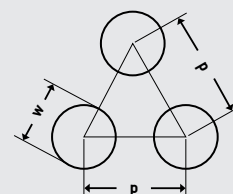


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	0,75	500246	100386			4,1
	1,00	500884	100088	100310	153468	5,5
	1,50	501749	100089	100264		8,3
	2,00	502507	100090	153292		11,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500786	100233	153781	153877	5,5
	1,50	501647	153653	153782	153878	8,3
	2,00	502419	153654	153783		11,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00 M	500303	100185	150189		1,9
	1,50	500990	100186	150190		2,9
	2,00	501846	150008	150191	150377	3,8
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500390	151497	151651		1,9
	1,50	501213	151498	151652		2,9
	2,00	502116	151499	151653		3,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500546	100012	100516		5,5
	1,50	501385	100013	100506		8,3
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500690	156628	153021		5,5
	1,50	501550	100039	153022		8,3

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R2,5 T4

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 2,5 \text{ mm}$
 $p = 4 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 35,43 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500881	100091	153293	153469	5,1
	1,50	501747	100092			7,6
	2,00	502505	100093			10,1
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500783	153655	153784	153879	5,1
	2,00	502417	153656			10,1
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500300	150009	150192	150378	1,7
	1,00	500387	151500	151654	151773	1,7

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R3 T4

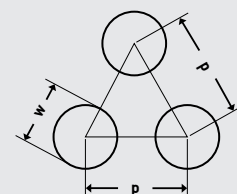
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 3 mm

p = 4 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 51,02 %

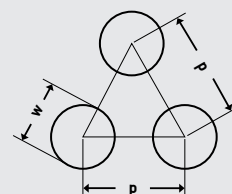


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500886	100094	100276	153471	3,8
	2,00		100424			7,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	0,70		100330			2,7
	1,00	500788	153657	153786	153881	3,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	0,80 M	500250	100329			1,1
	1,00	500305	150010	150193	150379	1,3
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500392	151501	151655		1,3
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	0,80		101144			3,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R3 T5

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 3 \text{ mm}$
 $p = 5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 32,65 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	0,75	500247	100095			4,0
	1,00	500887	100096	100153	100169	5,3
	1,50	501751	100097	100154	100270	7,9
	2,00	502509	100098	100155	153472	10,6
	2,99	502569	100099	153295	153473	15,8
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	0,70	500241	100234	100254		3,7
	1,00	500789	100235	100255	100261	5,3
	1,50	501649	100236	100279	100318	7,9
	2,00	502421	100237	153787	153882	10,6
	3,00	502806	153658			15,9
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	0,80	500251	100385			1,5
	1,00 M	500306	100188	100780	101015	1,8
	1,50	500992	100189	100271	100789	2,7
	2,00	501848	100190	100207	100365	3,6
	3,00	502630	150011	150194		5,5
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500393	100211	151656		1,8
	1,50	501215	100212	151657	156373	2,7
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	0,50		100383			2,6
	0,80	500254	100348			4,2
	1,00 M	500548	100014	100031	101382	5,3
	1,50	501387	100015	100032	100378	7,9
	2,00	502235	100016	152268		10,6
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500461	151859			5,3
	1,50	501296*	151860*		152048	7,9
	2,00	502815*	151861*			10,6
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500692	100040			5,3
	1,50	501552	100041	153023	153107	7,9
	2,00	502342	100042			10,6
Rame SF-Cu F24	0,60		100216			3,6
	0,70		100217			4,2
Zinco al titanio D-Zn	0,70		100173			3,4

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R3 T6

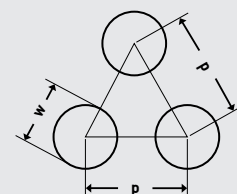
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 3 mm

p = 6 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 22,68 %

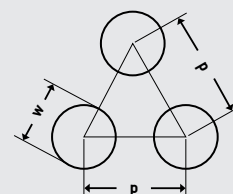


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500888	153146	153296	153474	6,1
	1,50	501752	153147	153297	153475	9,1
	2,00	502510	100341	153298	153476	12,1
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500790	153659	153788	153883	6,1
	1,50	501650	153660	153789	153884	9,1
	2,00	502422	153661	153790	153885	12,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500307	150012	150195	150380	2,1
	1,50	500993	150013	150196	150381	3,1
	2,00	501849	150014	150197	150382	4,2
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500394	151502	151658	151774	2,1
	1,50	501216	151503	151659	151775	3,1
	2,00	502118	151504	151660		4,2
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500549	152109	152269	152411	6,1
	1,50	501388	152110	152270	152412	9,1
	2,00	502236	152111			12,1
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500462	151862			6,1
	1,50	501297*	151863*		152049	9,1
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500693	152888	153024		6,1
	1,50	501553	152889	153025	153108	9,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R4 T5

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 4 \text{ mm}$
 $p = 5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 58,05 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500889	153148	153299		3,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500791	153662	153791		3,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500308	150015	150198		1,1
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500395	151505	151661		1,1
Rame						
SF-Cu F24	0,60		100363			2,2
	0,70		100360			2,6
Zinco al titanio						
D-Zn	0,70		100366			2,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R4 T6

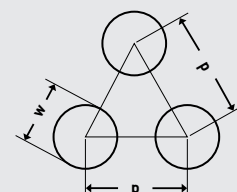
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 4 mm

p = 6 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 40,31 %

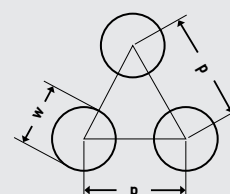


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500890	100101	101396	153477	4,7
	1,50	501753	100102	100350	100790	7,0
	2,00	502511	100103	100352	100507	9,4
	2,99	502570	100104	101571	100508	14,0
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	0,70	500242		100512		3,3
	1,00	500792	100238	100256	100298	4,7
	1,50	501651	153663	153792	153886	7,0
	2,00	502423	153664	153793	153887	9,4
	3,00	502807	153665			14,1
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	0,80	500252	101432	101447		1,3
	1,00 M	500309	100191	150199	150383	1,6
	1,50	500994	100192	150200	150384	2,4
	2,00	501850	100193	101395	150385	3,2
	3,00	502631	150570	150676		4,8
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500396	101226	100327	151776	1,6
	1,50	501217	151506	100522	151777	2,4
	2,00	502119	151507	151662		3,2
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500550	100017	100322	152413	4,7
	1,50	501389	100018	152271	152414	7,0
	2,00	502237	100356	152272		9,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500463	151864			4,7
	1,50	501298*	151865*		152050	7,0
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500694	152891	153026		4,7
	1,50	501554	152892	153027	153109	7,0

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R4 T8

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 w = 4 mm
 p = 8 mm
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 22,68 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500891	153149	153301	153478	6,1
	1,50 M	501754	100105	153302	153479	9,1
	2,00	502512	153150	153303	153480	12,1
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500793	153666	153794	153888	6,1
	1,50	501652	153667	153795	153889	9,1
	2,00	502424	153668	153796	153890	12,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500310	150016	150201	150386	2,1
	1,50	500995	150017	150202	150387	3,1
	2,00	501851	150018	150203	150388	4,2
// pellicola su un lato	1,50	501083	150571	150677		3,1
	2,00	501938	150572	150678	150800	4,2
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501161*	150833*			3,1
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502068	151319	151379	151438	4,2
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500397	151508	151663	151778	2,1
	1,50	501218	151509	151664	151779	3,1
	2,00	502120	151510	151665		4,2
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500551	152112	152273	152415	6,1
	1,50	501390	152113	152274	152416	9,1
	2,00	502238	152114	152275	152417	12,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500618	152578			6,1
	1,50	501496	152579	152709	152800	9,1
	2,00	502299	152580			12,1
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500464	151866			6,1
	1,50	501299*	151867*		152051	9,1
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500695	152894	153028		6,1
	1,50	501555	152895	153029	153110	9,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R5 T6

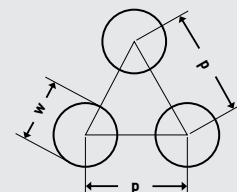
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 5 mm

p = 6 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 62,99 %

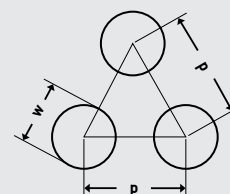


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	1,00 M		100425			2,9

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R5 T7

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 5 \text{ mm}$
 $p = 7 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 46,28 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500892	100107	153304	153481	4,2
	1,50	501755	100426	153305	153482	6,3
	2,00	502513	153151	153306	153483	8,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	0,70	500243	100419	100434		3,0
	1,00 M	500794	100239	100257	100307	4,2
	1,50	501653	153669	153797	153891	6,3
	2,00	502425	153670	153798	153892	8,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500311	150019	150204	150389	1,5
	1,50	500996	150020	150205	150390	2,2
	2,00	501852	150021	150206	150391	2,9
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500398	151511	151666	151780	1,5
	1,50	501219	151512	151667	151781	2,2
	2,00	502121	151513	151668		2,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	0,50		100440			2,1
	1,00	500552	100308	152276	152418	4,2
	1,50	501391	152115	152277	152419	6,3
	2,00	502239	152116	152278		8,4
X2CrNiMo17-12-2 2B 2B AISI 316 L	1,00	500465	151868			4,2
	1,50	501300*	151869*		152052	6,3
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500696	152897			4,2
	1,50	501556	152898	153031	153112	6,3
Rame						
SF-Cu F24	0,60		100280			2,9
	0,70		100541			3,3
Zinco al titanio						
D-Zn	0,70		100174			2,7

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R5 T8

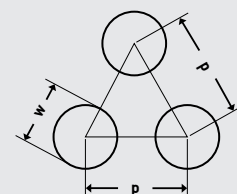
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 5 mm

p = 8 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 35,43 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500893	100108	100156	100317	5,1
	1,50	501756	100109	100157	100170	7,6
	2,00	502514	100110	100158	100171	10,1
	2,99	502571	100111	100159	100172	15,2
	4,00		100524			20,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	0,70	500244	100240	100258		3,5
	1,00	500795	100241	100259	100262	5,1
	1,50	501654	100242	100260	100314	7,6
	2,00	502426	100243	100266	100274	10,1
	3,00	502808	101338			15,2
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	0,80	500253	101223	101224		1,4
	1,00 M	500312	100194	100208	100287	1,7
	1,50	500997	100195	100209	100382	2,6
	2,00	501853	100196	100283	100325	3,5
	3,00	502632	100197	100407	101383	5,2
// pellicola su un lato	1,50	501084	150575	150681		2,6
	2,00	501939	150576	150682	150802	3,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501162*	150834*			2,6
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00 M	502069	101289	151380	151439	3,5
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500399	100213	100277	151782	1,7
	1,50	501220	100214	100523	151783	2,6
	2,00	502122	100215			3,5
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	0,80	500255	101140	100290		4,1
	1,00 M	500553	100019	100033	100316	5,1
	1,50	501392	100020	100034	100342	7,6
	2,00	502240	100021	100035	100301	10,1
	3,00	502723	100338			15,2
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500619	152582			5,1
	1,50 M	501497	100399	100559	152802	7,6
	2,00	502300	152583			10,1
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50		101152	101153		7,6
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500466	151870			5,1
	1,50	501301*	151871*		152053	7,6
	2,00	502168*	151872*			10,1
X6CrNiMoTi17-12-2 2B AISI 316 Ti	1,00	500697	100043	101236		5,1
	1,50	501557	100044	101340	156741	7,6
	2,00	502343	100045			10,1
	3,00	502758	100046			15,2
Rame						
SF-Cu F24	0,60		100218			3,4
	0,70		100219			4,0

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R5 T9

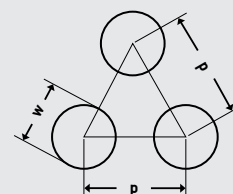
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 5 mm

p = 9 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 27,99 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500894	153152	153307	153484	5,7
	2,99	502572	153153			16,9
	5,00		100112			28,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500796	153671	153799	153893	5,7
	3,00	502809	153672			17,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500313	150022	150208	150392	1,9
	3,00	502633	150023	150209		5,8
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500400	151515	151669	151784	1,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500554	152117	152279	152420	5,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500620	152584			5,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500467	151873			5,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500698	152900	153032		5,7

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R6 T8

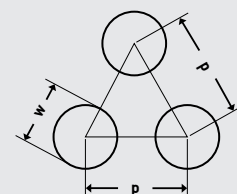
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 6 mm

p = 8 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 51,02 %

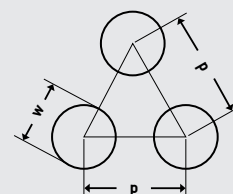


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500895	153154	153308	153485	3,8
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00 M	500797	100244	153800	153894	3,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500314	150024	150210	150393	1,3
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500401	151516	151670		1,3
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500555	100275	152280	152421	3,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500468	151874			3,8
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500699	152901	153033		3,8

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R6 T9

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 6 \text{ mm}$
 $p = 9 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 40,31 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500896	100113	153309	153486	4,7
	1,50	501757	100114	101384	100509	7,0
	2,00	502515	100115	100321	153487	9,4
	2,99	502573	100116	153310	153488	14,0
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500798	153673	153801	153895	4,7
	1,50	501655	101397	153802	153896	7,0
	2,00	502427	153674	153803	153897	9,4
	3,00	502810	153675			14,1
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00 M	500315	100198	150211	150394	1,6
	1,50	500998	100199	150212	150395	2,4
	2,00	501854	100200	101444	150396	3,2
	3,00	502634	150025	150213		4,8
	1,00	500402	151517	151671	151785	1,6
	1,50	501221	151518	151672	151786	2,4
	2,00	502123	151519	151673		3,2
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500556	152118	152281	152422	4,7
	1,50	501393	100022	152282	152423	7,0
	2,00	502241	152119	152283	152424	9,4
	3,00	502724	152120			14,1
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500469	151875			4,7
	1,50	501302*	151876*		152054	7,0
	2,00	502169*	151877*			9,4
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500700	152902	153034		4,7
	1,50	501558	152903	153035	153113	7,0
	3,00	502759	152905			14,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R7 T10

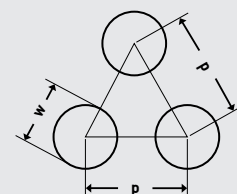
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

$w = 7 \text{ mm}$

$p = 10 \text{ mm}$

Percentuale di vuoto
su pieno: 44,44 %

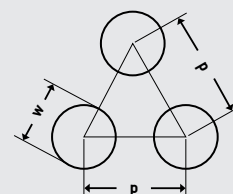


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	1,00	500897	156649			4,4

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R8 T10

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 8 \text{ mm}$
 $p = 10 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 58,05 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500898	100117	153311	153489	3,3
	1,50	501758	153155	153312	153490	4,9
	2,00	502516	153156	153313	153491	6,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	0,70 M	500245	100245			2,3
	1,00	500799	153676	153805	153899	3,3
	1,50	501656	153677	153806	153900	4,9
	2,00	502428	153678	153807	153901	6,6
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500316	150026	150214	150397	1,1
	1,50	500999	150027	150215	150398	1,7
	2,00	501855	150028	150216	150399	2,3
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500403	151520	151674	151787	1,1
	1,50	501222	151521	151675	151788	1,7
	2,00	502124	151522	151676		2,3
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500557	152121	156382	156383	3,3
	1,50	501394	101385	152284	152425	4,9
	2,00	502242	152122	152285		6,6
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500470	151878			3,3
	1,50	501303*	151879*		152055	4,9
	2,00	502170*	151880*			6,6
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500701	152906	153036		3,3
	1,50	501559	152907	153037	153114	4,9

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R8 T11

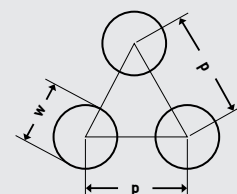
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 8 mm

p = 11 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 47,97 %

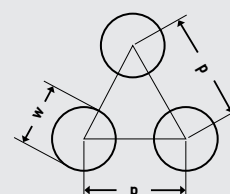


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500899	100427	153314	153492	4,1
	1,50	501759	100428	153315	153493	6,1
	2,00	502517	100351	153316	153494	8,2
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500800	100246	153808	153902	4,1
	1,50	501657	100247	153809	153903	6,1
	2,00	502429	153679	153810	153904	8,2
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500317	150029	150217	150400	1,4
	1,50	501000	150030	150218	150401	2,1
	2,00	501856	150031	150219	150402	2,8
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500404	151523	151677	151789	1,4
	1,50	501223	151524	151678	151790	2,1
	2,00	502125	151525	151679		2,8
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500558	100491	152286	152426	4,1
	1,50	501395	100514	152287	152427	6,1
	2,00	502243	100515	152288		8,2
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500471	151881			4,1
	1,50	501304*	151882*		152056	6,1
	2,00	502171*	151883*			8,2
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500702	152909	153038		4,1
	1,50	501560	152910	153039	153115	6,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R8 T12

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 w = 8 mm
 p = 12 mm
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 40,31 %

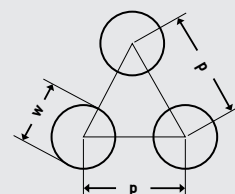


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500900	100118	153317	153495	4,7
	1,50	501760	100119	100299	100405	7,0
	2,00	502518	100120	100285	101343	9,4
	2,99	502574	100121	153318	153496	14,0
	4,00		100122			18,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500801	100289	100403	101429	4,7
	1,50	501658	100511	100293	101233	7,0
	2,00	502430	100355	100315	101235	9,4
	3,00	502811	153680			14,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00 M	500318	100201	150220	150403	1,6
	1,50	501001	100202	101228	150404	2,4
	2,00	501857	100203	100311	101154	3,2
	3,00	502635	101572	100397	150405	4,8
// pellicola su un lato	1,50	501085	150581	150687		2,4
	2,00	501940	150582	150688	150805	3,2
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501163*	150841*			2,4
	3,00	502689			151166	4,8
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501993	156469	156518	156567	3,2
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502070	151324	151384	151443	3,2
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500405	151526	151680	151791	1,6
	1,50	501224	151527	151681	151792	2,4
	2,00	502126	151528	151682		3,2
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00 M	500559	100023	100376	152428	4,7
	1,50	501396	100024	100367	101344	7,0
	2,00	502244	100025	100300	152429	9,4
	3,00	502725	100339			14,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500621	152593			4,7
	1,50	501498	152594	152715	152806	7,0
	2,00	502301	152595			9,4
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50		101345			7,0
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500472	151884			4,7
	1,50	501305*	151885*		152057	7,0
	2,00	502172*	151886*			9,4
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500703	152912	153040		4,7
	1,50	501561	101433	153041	153116	7,0
	2,00	502344	101346			9,4
	3,00	502760	152913			14,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R8 T16

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 8 \text{ mm}$
 $p = 16 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 22,68 %

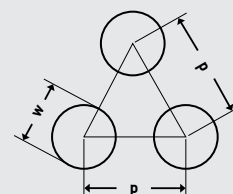


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	6,00		100123			36,4
Alluminio EN AW-5005 H24 EQ, pellicola su entrambi i lati	2,00	501994	156470	156519	156568	4,2

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R10 T12

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 10 \text{ mm}$
 $p = 12 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 62,99 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500871	153157	153319	153497	2,9
	1,50	501738	153158	153320	153498	4,4
	2,00	502497	153159	153321	153499	5,8
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500773	153681	153811	153905	2,9
	1,50	501639	153682	153812	153906	4,4
	2,00	502410	153683	153813	153907	5,8
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500293	150033	150221	150406	1,0
	1,50	500980	101573	100436	150407	1,5
	2,00	501836	150035	150222	150408	2,0
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500378	151530	151683	151793	1,0
	1,50	501206	151531	151684	151794	1,5
	2,00	502110	151532	151685		2,0
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500535	152123	152289	152430	2,9
	1,50	501375	152124	152290	152431	4,4
	2,00	502225	152125	152291		5,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500451	151887			2,9
	1,50	501285*	151888*		152058	4,4
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500680	152914	153042		2,9
	1,50	501543	152915	153043	153117	4,4

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R10 T12,7

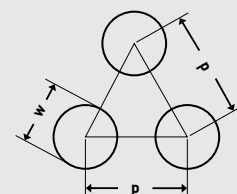
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 10 mm

p = 12,7 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 56,23 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500872	153160	153322	153500	3,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500774	153684	153814	153908	3,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500294	150037	150224	150409	1,2
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500536	100441	152292	152432	3,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500452	151890			3,4
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500681	152917	153044		3,4

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R10 T13,5

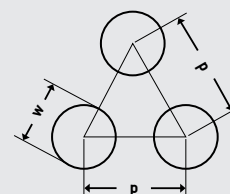
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 10 mm

p = 13,5 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 49,77 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500873	153161	153323	153501	3,9
	1,50	501739	153162	153324	153502	5,9
	2,00	502498	153163	153325	153503	7,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500775	153685	153815	153909	3,9
	1,50	501640	153686	153816	153910	5,9
	2,00	502411	153687	153817	153911	7,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500295	150038	150225	150410	1,4
	1,50	500981	150039	150226	150411	2,0
	2,00	501837	150040	150227	150412	2,7
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500379	151533	151686	151795	1,4
	1,50	501207	151534	151687	151796	2,0
	2,00	502111	151535	151688		2,7
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500537	152126	152293	152433	3,9
	1,50	501376	152127	152294	152434	5,9
	2,00	502226	152128	152295		7,9
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500453	151891			3,9
	1,50	501286*	151892*		152059	5,9
	2,00	502161*	151893*			7,9
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500682	152918	153045		3,9
	1,50	501544	152919	153046	153118	5,9

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R10 T14

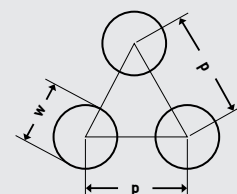
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 10 mm

p = 14 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 46,28 %

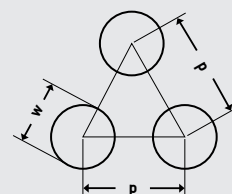


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500874	100124	153326	153504	4,2
	1,50	501740	100125	153327	153505	6,3
	2,00	502499	100126	153328	153506	8,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00 M	500776	100248	100406	153912	4,2
	1,50	501641	101398	153818	153913	6,3
	2,00	502412	101430	153819	153914	8,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500296	150041	150228	150413	1,5
	1,50	500982	150042	150229	150414	2,2
	2,00	501838	150043	150230	150415	2,9
	3,00	502622	150044	150231		4,4
// pellicola su un lato	1,50	501074	150587	150693		2,2
	2,00	501929	150588	150694	150808	2,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501153*	150845*			2,2
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502059	151327	151385	151444	2,9
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500380	151536	151689	151797	1,5
	1,50	501208	151537	151690	151798	2,2
	2,00	502112	151538	151691		2,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500538	152129	152296	152435	4,2
	1,50	501377	152130	152297	152436	6,3
	2,00	502227	152131	152298	152437	8,4
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500610	152603			4,2
	1,50	501487	152604	152719	152810	6,3
	2,00	502291	152605			8,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500454	151894			4,2
	1,50	501287*	151895*		152060	6,3
	2,00	502162*	151896*			8,4
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500683	152921	153047		4,2
	1,50	501545	152922			6,3

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R10 T15

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 w = 10 mm
 p = 15 mm
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 40,31 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500875	100127	100160	156650	4,7
	1,50	501741	100128	100161	100306	7,0
	2,00	502500	100129	100162	100336	9,4
	2,99	502562	100130	100292	100791	14,0
	4,00		100538			18,7
	5,00		100131			23,4
con successiva zincatura a caldo	2,00 M		100456	101156		9,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500777	100792	100513	156390	4,7
	1,50	501642	100249	100357	100354	7,0
	2,00	502413	100250	100295	100313	9,4
	3,00	502801	100556			14,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00 M	500297	100204	150232	150416	1,6
	1,50	500983	100205	100377	100558	2,4
	2,00	501839	100206	100333	100340	3,2
	3,00	502623	100334	100362	150417	4,8
// pellicola su un lato	1,50	501075	150589	150695		2,4
	2,00	501930	150590	150696	150809	3,2
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501154*	150847*			2,4
	3,00	502682			151171	4,8
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501986	156471	156520	156569	3,2
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502060	101290	151386	151445	3,2
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500381	151540	151692	151799	1,6
	1,50	501209	151541	151693	151800	2,4
	2,00	502113	151542	151694		3,2
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00 M	500539	100026	100517	152438	4,7
	1,50	501378	100027	100265	100374	7,0
	2,00	502228	100028	100036	100305	9,4
	3,00	502716	100029			14,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500611	152606			4,7
	1,50 M	501488	100400	156723	152812	7,0
	2,00	502292	152607			9,4
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50		100418	100781	101155	7,0
	2,00		100787			9,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500455	151897			4,7
	1,50	501288*	151898*		152061	7,0
	2,00	502163*	151899*			9,4
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500684	152924	153049		4,7
	1,50	501546	100387	153050	153120	7,0
	2,00	502337	100047			9,4
	3,00	502751	152925			14,1

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R10 T18

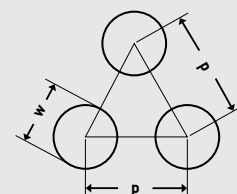
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 10 mm

p = 18 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 27,99 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500876	153164			5,7
	1,50	501742	153165	153329	153507	8,5
	2,00	502501	153166	153330	153508	11,3
	2,99	502563	153167	153331	153509	16,9
	8,00		100132			45,2
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500778	153688			5,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500984	150045	150233	150418	2,9
	2,00	501840	150046	150234	150419	3,9
	3,00	502624	150047	150235	150420	5,8
// pellicola su un lato	1,50	501076	150591	150697		2,9
	2,00	501931	150592	150698		3,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501155*	150850*			2,9
	3,00	502683			151174	5,8
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501987	156472	156521	156570	3,9
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502061	151328	151387	151446	3,9
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500382	151544	151695	151801	1,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500540	152132	152299		5,7
	1,50	501379	152133	152300	152439	8,5
	2,00	502229	152134	152301	152440	11,3
	3,00	502717	152135			17,0
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500612	152608			5,7
	1,50	501489	152609	152721	152813	8,5
	2,00	502293	152610	152722		11,3
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500456	151900			5,7
	1,50	501289*	151901*		152062	8,5
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500685	152926	153051		5,7
	3,00	502752	152927			17,0

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R12 T16

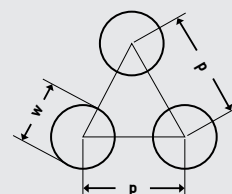
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 12 mm

p = 16 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 51,02 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500877	100953	153332	153510	3,8
	1,50	501743	100133	100268	153511	5,8
	2,00	502502	100134	153333	153512	7,7
	2,99	502564	100135	153334	153513	11,5
	4,00		100429			15,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500779	153689	153820	153915	3,8
	1,50	501643	153690	153821	153916	5,8
	2,00	502414	153691	153822	153917	7,7
	3,00	502802	153692			11,5
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500298	150048	150236	150421	1,3
	1,50	500985	150049	150237	150422	2,0
	2,00	501841	150050	150238	150423	2,6
	3,00	502625	150051	150239	150424	4,0
// pellicola su un lato	1,50	501077	150593	150699		2,0
	2,00	501932	150594	150700	150810	2,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501156*	150853*			2,0
	3,00	502684*			151177	4,0
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501988	156465	156514	156563	2,6
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502062	151329	151388	151447	2,6
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500383	151546	151696	151802	1,3
	1,50	501210	151547	151697	151803	2,0
	2,00	502114	151548	151698		2,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500541	152136	152302	152441	3,8
	1,50	501380	152137	152303	152442	5,8
	2,00	502230	152138	152304	152443	7,7
	3,00	502718	152139			11,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500613	152611			3,8
	1,50	501490	152612	152723	152815	5,8
	2,00	502294	152613			7,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500457	151902			3,8
	1,50	501290*	151903*		152063	5,8
	2,00	502164*	151904*			7,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500686	152928	153052		3,8
	1,50	501547	152929	153053	153121	5,8
	2,00	502338	152930			7,7
	3,00	502753	152931			11,5

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R12 T20

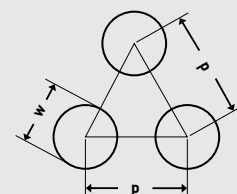
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 12 mm

p = 20 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 32,65 %

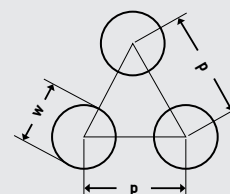


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500878	153168			5,3
	1,50	501744	153169	153335	153514	7,9
	2,00	502503	153170	153336	153515	10,6
	2,99	502565	153171	153337	153516	15,8
	10,00		100430			52,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500780	153693			5,3
	1,50	501644	157092	157093	157094	7,9
	2,00	502415	157095	157096	157097	10,6
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500986	150052	150240	150425	2,7
	2,00	501842	150053	150241	150426	3,6
	3,00	502626	150054	150242	150427	5,5
// pellicola su un lato	1,50	501078	150595	150701		2,7
	2,00	501933	150596	150702		3,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501157*	150856*			2,7
	3,00	502685			151180	5,5
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501989	156466	156515	156564	3,6
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502063	151330	151389	151448	3,6
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500384	151550	151699	151804	1,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500542	152140	152305		5,3
	1,50	501381	152141	152306	152444	7,9
	2,00	502231	152142	152307	152445	10,6
	3,00	502719	152143			15,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501491	152614	152725	152817	7,9
	2,00	502295	152615	152726		10,6
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501291*	151905*		152064	7,9
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500687	152932	153054		5,3
	3,00	502754	152933			15,9

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R15 T21

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 15 \text{ mm}$
 $p = 21 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 46,28 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500879	153172	153338	153517	4,2
	1,50	501745	100136	101422	153518	6,3
	2,00	502504	100137	100267	100411	8,4
	2,99	502566	100138	153339	153519	12,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500781	153694	153823	153918	4,2
	1,50	501645	101399	100326	153919	6,3
	2,00	502416	101574	100343	153920	8,4
	3,00	502803	153696			12,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500299	150055	150243	150428	1,5
	1,50	500987	150056	150244	150429	2,2
	2,00 M	501843	100304	100353	150430	2,9
	3,00	502627	150057	150245	150431	4,4
// pellicola su un lato	1,50	501079	150597	150703		2,2
	2,00	501934	150598	150704	150812	2,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501158*	150859*			2,2
	3,00	502686			151183	4,4
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501990	156467	156516	156565	2,9
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502064	151331	151390	151449	2,9
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500385	151552	151700	151805	1,5
	1,50	501211	151553	151701	151806	2,2
	2,00	502115	151554	151702		2,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500543	152144	152308	152446	4,2
	1,50	501382	100320	152309	152447	6,3
	2,00	502232	152145	152310	152448	8,4
	3,00	502720	152146			12,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500614	156391			4,2
	1,50	501492	156392	156393	156394	6,3
	2,00	502296	156395	156396		8,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501292*	151906*		152065	6,3
	2,00	502165*	151907*			8,4
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500688	152934	153055		4,2
	1,50	501548	152935	153056	153122	6,3
	2,00	502339	152936			8,4
	3,00	502755	152937			12,7

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R16 T20

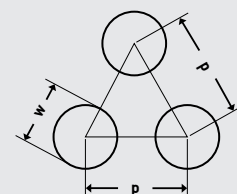
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 16 mm

p = 20 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 58,05 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500880	153173			3,3
	1,50	501746	153174	153340	153520	4,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500782	153697			3,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500988	150058	150246	150432	1,7
	2,00	501844	150059	150247	150433	2,3
// pellicola su un lato	1,50	501080	150599	150705		1,7
	2,00	501935	150600	150706		2,3
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502065	151332	151391	151450	2,3
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500386	151555	151703	151807	1,1
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500544		152147		3,3
	1,50	501383	152148	152311	152449	4,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500615	152727			3,3
	1,50	501493	152616	152728	152819	4,9
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500458	151908			3,3
	1,50	501293*	151909*		152066	4,9

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R20 T28

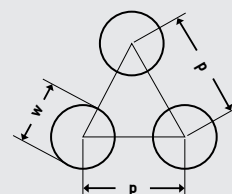
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 20 mm

p = 28 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 46,28 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500882	153175	153341	153521	4,2
	1,50	501748	100139	101575	100328	6,3
	2,00	502506	100140	100323	100410	8,4
	2,99	502567	100141	153343	153522	12,6
	4,00		100384			16,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500784	153698	153824	153921	4,2
	1,50	501646	100795	100375	153922	6,3
	2,00	502418	100324	100335	153923	8,4
	3,00	502804	153699			12,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500301	150060	150248	150434	1,5
	1,50	500989	150061	150249	150435	2,2
	2,00	501845	150062	150250	150436	2,9
	3,00	502628	150063	150251	150437	4,4
// pellicola su un lato	1,50	501081	150601	150707		2,2
	2,00 M	501936	100370	100371	100396	2,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501159*	150863*			2,2
	3,00	502687			151188	4,4
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501991	156468	156517	156566	2,9
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502066	151333	151392	151451	2,9
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500388	151556	151704	151808	1,5
	1,50	501212	151557	151705	151809	2,2
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500545	152149	152312	152450	4,2
	1,50	501384	152150	152313	152451	6,3
	2,00	502233	100278	100416	152452	8,4
	3,00	502721	152151			12,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500616	152617			4,2
	1,50	501494	152618	152729	152820	6,3
	2,00	502297	152619	152730		8,4
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501423	100452	152542	152554	6,3
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500459	151910			4,2
	1,50	501294*	151911*		152067	6,3
	2,00	502166*	151912*			8,4
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500689	152938	153057		4,2
	1,50	501549	152939	153058	153123	6,3
	2,00	502340	152940			8,4
	3,00	502756	152941			12,7

Lamiera forata // Foro tondo a quinconce

R30 T40

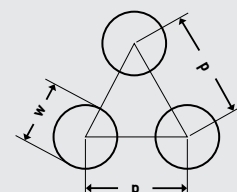
► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

w = 30 mm

p = 40 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 51,02 %



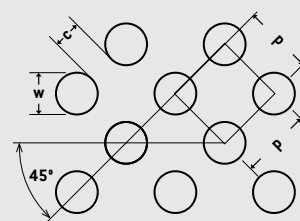
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500885	153176	153344	153523	3,8
	1,50	501750	153177	153345	153524	5,8
	2,00	502508	101576	100392	153525	7,7
	2,99	502568	153179	153346	153526	11,5
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500787	153700	153825	153924	3,8
	1,50	501648	153701	153826	153925	5,8
	2,00	502420	153702	153827	153926	7,7
	3,00	502805	153703			11,5
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500304	150064	150252	150438	1,3
	1,50	500991	150065	150253	150439	2,0
	2,00 M	501847	101158	101159	150440	2,6
	3,00	502629	150066	150254	150441	4,0
// pellicola su un lato	1,50	501082	150602	150708		2,0
	2,00	501937	150603	150709	150813	2,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501160*	150866*			2,0
	3,00	502688			151191	4,0
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501992	156464	156513	156562	2,6
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502067	151334	151393	151452	2,6
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500391	151559	151706	151810	1,3
	1,50	501214	151560	151707	151811	2,0
	2,00	502117	151561	151708		2,6
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500547	152152	152314	152453	3,8
	1,50	501386	152153	152315	152454	5,8
	2,00	502234	152154	152316	152455	7,7
	3,00	502722	152155			11,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500617	156398			3,8
	1,50	501495	152620	152731	152822	5,8
	2,00	502298	152621	152732		7,7
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501424	152535	152543	152555	5,8
	1,00	500460	151913			3,8
	1,50	501295*	151914*		152068	5,8
	2,00	502167*	151915*			7,7
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500691	152942	153059		3,8
	1,50	501551	152943	153060	153124	5,8
	2,00	502341	152944			7,7
	3,00	502757	152945			11,5

Lamiera forata //

Foro tondo a quinconce in diagonale

R10 M21

► Direzione di macchina
w = 10 mm
p = 21 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 17,80 %



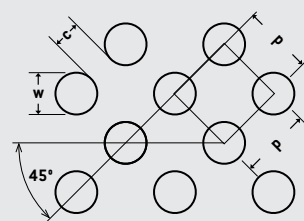
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500857	156652			6,5
	1,50	501723	156767	156768	156769	9,7
	2,00	502482	156871	156872	156873	12,9
	2,99	502549	156886	156887	156888	19,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500759	156641	156642		6,5
	1,50	501624	156751	156752	156753	9,7
	2,00	502395	156855	156856	156857	12,9
	3,00	502788	156914			19,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500965	156660	156661	156662	3,3
	2,00	501821	156784	156785	156786	4,4
	3,00	502609	156901	156902	156903	6,7
// pellicola su un lato	1,50	501059	156674	156675		3,3
	2,00	501914	156799	156800		4,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola su entrambi i lati	2,00	501975	156810	156811	156812	4,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500521	156613	156614		6,5
	1,50	501360	156691	156692	156693	9,7
	2,00	502211	156825	156826	156827	12,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500596	156624			6,5
	1,50	501472	156729	156730	156731	9,7
	2,00	502277	156839	156840		12,9
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501415	156706	156707	156708	9,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500667	156631	156632		6,5
	1,50	501530	156743			9,7
	2,00	502324	156848			12,9

Lamiera forata //

Foro tondo a quinconce in diagonale

R15 M30

► Direzione di macchina
w = 15 mm
p = 30 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 19,63 %



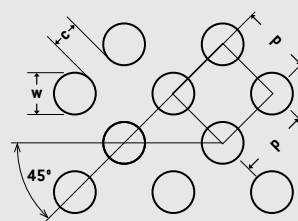
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500858	156653			6,3
	1,50	501724	156770	156771	156772	9,5
	2,00	502483	156874	156875	156876	12,6
	2,99	502550	156889	156890	156891	18,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500760	156643	156644		6,3
	1,50	501625	156754	156755	156756	9,5
	2,00	502396	156858	156859	156860	12,6
	3,00	502789	156915			18,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500966	156663	156664	156665	3,3
	2,00	501822	156787	156788	156789	4,3
	3,00	502610	156904	156905	156906	6,5
// pellicola su un lato	1,50	501060	156676	156677		3,3
	2,00	501915	156801	156802		4,3
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola su entrambi i lati	2,00	501976	156813	156814	156815	4,3
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500522	156615	156616		6,3
	1,50	501361	156694	156695	156696	9,5
	2,00	502212	156828	156829	156830	12,6
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500597	156625			6,3
	1,50	501473	156732	156733	156734	9,5
	2,00	502278	156841	156842		12,6
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	502816	156709	156710	156711	9,5
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500668	156633	156634		6,3
	1,50	501531	156744			9,5
	2,00	502325	156849			12,6

Lamiera forata //

Foro tondo a quinconce in diagonale

R20 M50

► Direzione di macchina
w = 20 mm
p = 50 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 12,56 %

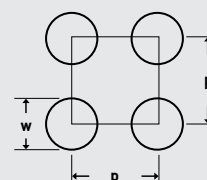


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500859	156651			6,9
	1,50	501725	156764	156765	156766	10,3
	2,00	502484	156868	156869	156870	13,7
	2,99	502551	156883	156884	156885	20,5
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500761	156639	156640		6,9
	1,50	501626	156748	156749	156750	10,3
	2,00	502397	156852	156853	156854	13,7
	3,00	502790	156913			20,5
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500967	156657	156658	156659	3,5
	2,00	501823	156781	156782	156783	4,7
	3,00	502611	156898	156899	156900	7,1
// pellicola su un lato	1,50	501061	156672	156673		3,5
	2,00	501916	156797	156798		4,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola su entrambi i lati	2,00	501977	156807	156808	156809	4,7
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500523	156611	156612		6,9
	1,50	501362	156688	156689	156690	10,3
	2,00	502213	156822	156823	156824	13,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500598	156623			6,9
	1,50	501474	156726	156727	156728	10,3
	2,00	502279	156837	156838		13,7
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501416	156703	156704	156705	10,3
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500669	156629	156630		6,9
	1,50	501532	156742			10,3
	2,00	502326	156847			13,7

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R4,5 U15

► Direzione di macchina
w = 4,5 mm
p = 15 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 7,07 %

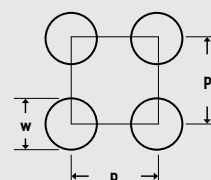


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500866	100081	100408	153527	7,3
	1,50	501733	100082	100151	100168	10,9
	2,00	502492	153180	153347	153528	14,6
	2,99	502558	153181	153348	153529	21,8
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500768	100230	153828	153927	7,3
	1,50	501634	100231	100345	100557	10,9
	2,00	502405	153704	153829	153928	14,6
	3,00	502797	153705			21,9
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500288	150067	150255	150442	2,5
	1,50	500975	150068	150256	150443	3,8
	2,00	501831	150069	150257	150444	5,0
	3,00	502618	150070	150258	150445	7,5
// pellicola su un lato	1,50 M	501069	100183	100448		3,8
	2,00	501924	100420	101021	101331	5,0
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501148*	150869*			3,8
	3,00	502678			151194	7,5
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502054	151335	151394	151453	5,0
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500374	151563	151709	151812	2,5
	1,50	501202	151564	151710	151813	3,8
	2,00	502106	151565	151711		5,0
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500530	152156	152317	152456	7,3
	1,50	501370	100486	156685	152457	10,9
	2,00	502220	152157	152318	152458	14,6
	3,00	502712	152158			21,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500605	152622			7,3
	1,50 M	501482	100500	152733	152824	10,9
	2,00	502286	152623	152734		14,6
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50		100548	101161		10,9
	2,00					10,9
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501280*	151916*		152069	10,9
	2,00	502156*	151917*			14,6
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500676	152946	153061		7,3
	1,50	501539	152947	153062	153125	10,9
	2,00	502333	152948			14,6
	3,00	502747	152949			21,9

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R5 U10

► Direzione di macchina
w = 5 mm
p = 10 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 19,63 %

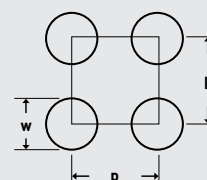


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500867	153182	153349	153530	6,3
	1,50	501734	153183	153350	153531	9,5
	2,00	502493	153184	153351	153532	12,6
	2,99	502559	153185	153352	153533	18,9
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500769	153706	153830	153929	6,3
	1,50	501635	153707	153831	153930	9,5
	2,00	502406	153708	153832	153931	12,6
	3,00	502798	153709			18,9
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500289	150071	150259	150446	2,2
	1,50	500976	150072	150260	150447	3,3
	2,00	501832	150073	150261	150448	4,3
	// pellicola su un lato	1,50	501070	150604	150710	3,3
	2,00	501925	150605	150711		4,3
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501149*	150872*			3,3
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502055	151336	151395	151454	4,3
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500531	152159	152319		6,3
	1,50	501371	152160	152320	152460	9,5
	2,00	502221	152161	152321	152461	12,6
	// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500606	152624		6,3
	1,50	501483	152625	152735	152826	9,5
	2,00	502287	152626			12,6
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500448	151918			6,3
	1,50	501281*	151919*		152070	9,5

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R5 U15

► Direzione di macchina
w = 5 mm
p = 15 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 8,72 %

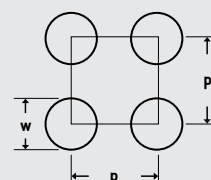


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500868	101193	153353	153534	7,2
	1,50	501735	101194	153354	153535	10,7
	2,00	502494	153186	153355	153536	14,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500770	153710	153833	153932	7,2
	1,50	501636	153711	153834	153933	10,7
	2,00	502407	153712	153835	153934	14,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500290	150074	150262	150449	2,5
	1,50	500977	150075	150263	150450	3,7
	2,00	501833	150076	150264	150451	4,9
	3,00	502619	150077	150265	150452	7,4
// pellicola su un lato	1,50	501071	156399	156400		3,7
	2,00	501926	156401	156402	156403	4,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501150*	150874*			3,7
	3,00	502679			151199	7,4
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502056	151337	151396	151455	4,9
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500375	151567	151712	151814	2,5
	1,50	501203	151568	151713	151815	3,7
	2,00	502107	151569	151714		4,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500532	152162	152322	152462	7,2
	1,50	501372	152163	152323	152463	10,7
	2,00	502222	152164	152324	152464	14,3
	3,00	502713	152165			21,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500607	152627			7,2
	1,50	501484	152628	152737	152828	10,7
	2,00	502288	152629	152738		14,3
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500449	151920			7,2
	1,50	501282*	151921*		152071	10,7
	2,00	502157*	151922*			14,3
X6CrNiMoTi17-12-2 2B AISI 316 Ti	1,00	500677	152950	153063		7,2
	1,50	501540	152951	153064	153126	10,7
	2,00	502334	152952			14,3
	3,00	502748	152953			21,5

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R5 U25

► Direzione di macchina
w = 5 mm
p = 25 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 3,14 %

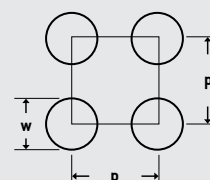


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500869	101427	101428	153537	7,6
	1,50 M	501736	100866	153356	153538	11,4
	2,00	502495	153187	153357	153539	15,2
	2,99	502560	153188	153358	153540	22,7
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500771	153714	153836	153935	7,6
	1,50	501637	153715	153837	153936	11,4
	2,00	502408	153716	153838	153937	15,2
	3,00	502799	153717			22,8
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500291	150078	150266	150453	2,6
	1,50	500978	150079	150267	150454	3,9
	2,00	501834	150080	150268	150455	5,2
	3,00	502620	150081	150269	150456	7,8
// pellicola su un lato	1,50	501072	150606	150712		3,9
	2,00	501927	150607	150713		5,2
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501151*	150877*			3,9
	3,00	502680			151202	7,8
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502057	151338	151397	151456	5,2
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500376	151571	151715	151816	2,6
	1,50	501204	151572	151716	151817	3,9
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500533	152166	152325	152465	7,6
	1,50	501373	152167	152326	152466	11,4
	2,00	502223	152168	152327	152467	15,2
	3,00	502714	152169			22,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500608	152630			7,6
	1,50	501485	152631	152739	152830	11,4
	2,00	502289	156404	156405		15,2
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500450	151923			7,6
	1,50	501283*	151924*		152072	11,4
	2,00	502158*	151925*			15,2
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500678	152954	153065		7,6
	1,50	501541	152955	153066	153127	11,4
	2,00	502335	152956			15,2
	3,00	502749	152957			22,8

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R8 U17,32

► Direzione di macchina
w = 8 mm
p = 17,32 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 16,75 %

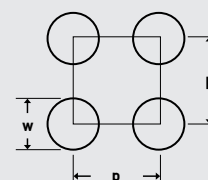


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500870	153189	153359	153541	6,5
	1,50	501737	153190	153360	153542	9,8
	2,00	502496	153191	153361	153543	13,1
	2,99	502561	153192	153362	153544	19,5
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500772	153718	153839	153938	6,5
	1,50	501638	101455	153840	153939	9,8
	2,00	502409	153719	153841	153940	13,1
	3,00	502800	153720			19,6
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500292	150082	150270	150457	2,2
	1,50	500979	150083	150271	150458	3,4
	2,00	501835	150084	150272	150459	4,5
	3,00	502621	150085	150273	150460	6,7
// pellicola su un lato	1,50	501073	150608	150714		3,4
	2,00 M	501928	101454	150715	150816	4,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501152*	150880*			3,4
	3,00	502681			151205	6,7
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501985	156473	156522	156571	4,5
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502058	151339	151398	151457	4,5
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500377	151575	151718	151818	2,2
	1,50	501205	151576	151719	151819	3,4
	2,00	502109	151577	151720		4,5
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500534	152170	152328	152468	6,5
	1,50	501374	152171	152329	152469	9,8
	2,00	502224	152172	152330	152470	13,1
	3,00	502715	152173			19,6
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500609	152632			6,5
	1,50	501486	152633	152740	152831	9,8
	2,00	502290	152634	152741		13,1
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501422	152536	152544	152556	9,8
	1,50	501284*	151926*		152073	9,8
	2,00	502159*	151927*			13,1
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500679	152958	153067		6,5
	1,50	501542	152959	153068	153128	9,8
	2,00	502336	152960			13,1
	3,00	502750	152961			19,6

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R10 U15

► Direzione di macchina
w = 10 mm
p = 15 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 34,89 %

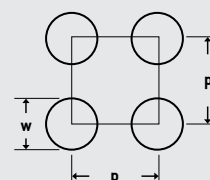


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500860	153193	153363	153545	5,1
	1,50	501727	101332	153364	153546	7,7
	2,00	502486	153194	153365	153547	10,2
	2,99	502552	153195	153366	153548	15,3
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500762	153721	153842	153941	5,1
	1,50	501628	101333	153843	153942	7,7
	2,00	502399	153722	153844	153943	10,2
	3,00	502791	153723			15,3
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500283	150086	150274	150461	1,8
	1,50	500969	150087	150275	150462	2,6
	2,00	501825	101334	150276	150463	3,5
	3,00	502613	150088	150277	150464	5,3
	// pellicola su un lato	1,50	501063	150609		2,6
		2,00	501918	150610	150817	3,5
	EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501142*	150883*		2,6
		3,00	502672		151208	5,3
	// pellicola su entrambi i lati	2,00	501979	156474	156523	3,5
	// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502048	151340	151399	3,5
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500368	151579	151721	151820	1,8
	1,50	501196	151580	151722	151821	2,6
	2,00	502100	151581	151723		3,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500599	152635			5,1
	1,50 M	501476	100470	101023	152833	7,7
	2,00	502280	152636			10,2
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500442	151928			5,1
	1,50	501274*	151929*		152074	7,7
	2,00	502150*	151930*			10,2
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500670	152962	153069		5,1
	1,50	501533	152963	153070	153129	7,7
	2,00	502327	152964			10,2
	3,00	502741	152965			15,3

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R10 U20,78

► Direzione di macchina
w = 10 mm
p = 20,78 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 18,18 %

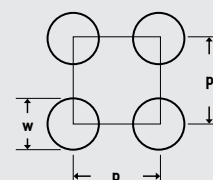


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500861	153196	153367	153549	6,4
	1,50	501728	153197	153368	153550	9,6
	2,00	502487	100553	100444	100796	12,8
	2,99	502553	153198	153369	153551	19,2
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500763	153724	153846	153944	6,4
	1,50	501629	153725	153847	153945	9,6
	2,00	502400	100560	101025	101026	12,8
	3,00	502792	153726			19,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500284	150089	150278	150465	2,2
	1,50	500970	150090	150279	150466	3,3
	2,00	501826	101405	150280	150467	4,4
	3,00	502614	150091	150281	150468	6,6
// pellicola su un lato	1,50	501064	150611	150718		3,3
	2,00 M	501919	100552	100414	100797	4,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501143*	150886*			3,3
	3,00	502673			151211	6,6
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501980	156507	156556	156605	4,4
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502049	151341	151400	151459	4,4
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500369	151583	151724	151822	2,2
	1,50	501197	151584	151725	151823	3,3
	2,00	502101	151585	151726		4,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500525	152178	152334	152474	6,4
	1,50	501365	152179	152335	152475	9,6
	2,00	502215	152180	152336	152476	12,8
	3,00	502708	152181			19,3
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500600	152637			6,4
	1,50	501477	152638	152743	152835	9,6
	2,00	502281	152639	152744		12,8
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501417	101162	101163	152557	9,6
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500443	151931			6,4
	1,50	501275*	151932*		152075	9,6
	2,00	502151*	151933*			12,8
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500671	152966	153071		6,4
	1,50	501534	152967	153072	153130	9,6
	2,00	502328	152968			12,8
	3,00	502742	152969			19,3

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R10 U25,98

► Direzione di macchina
w = 10 mm
p = 25,98 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 11,63 %

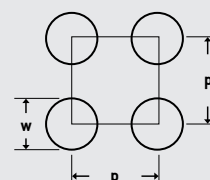


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500862	153199	153370	153552	6,9
	1,50	501729	153200	153371	153553	10,4
	2,00	502488	100415	153372	153554	13,9
	2,99	502554	153201	153373	153555	20,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500764	153727	153848	153946	6,9
	1,50	501630	153728	153849	153947	10,4
	2,00	502401	153729	153850	153948	13,9
	3,00	502793	153730			20,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500971	150092	150282	150469	3,6
	2,00	501827	150093	150283	150470	4,8
	3,00	502615	150094	150284	150471	7,2
// pellicola su un lato	1,50	501065	150612	150719		3,6
	2,00	501920	100554	100527	150818	4,8
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501144*	150889*			3,6
	3,00	502674			151214	7,2
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501981	156508	156557	156606	4,8
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502050	151342	151401	151460	4,8
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500370	156407	156408	156409	2,4
	1,50	501198	151587	151727	151824	3,6
	2,00	502102	151588	151728		4,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500526	152182	152337	152477	6,9
	1,50	501366	101335	101336	152478	10,4
	2,00	502216	152183	152338	152479	13,9
	3,00	502709	152184			20,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500601	152640			6,9
	1,50	501478	152641	152745	152837	10,4
	2,00	502282	152642	152746		13,9
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M	501418	101423	152545	152558	10,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500444	151934			6,9
	1,50	501276*	151935*		152076	10,4
	2,00	502152*	151936*			13,9
X6CrNiMoTi17-12-2 2B AISI 316 Ti	1,00	500672	152970	153073		6,9
	1,50	501535	152971	153074	153131	10,4
	2,00	502329	152972			13,9
	3,00	502743	152973			20,8

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R12 U27,72

► Direzione di macchina
w = 12 mm
p = 27,72 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 14,71 %

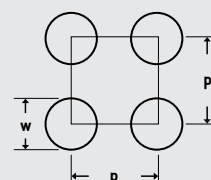


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500863	153202	153374	153556	6,7
	1,50	501730	153203	153375	153557	10,0
	2,00	502489	153204	153376	153558	13,4
	2,99	502555	153205	153377	153559	20,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500765	153731	153851	153949	6,7
	1,50	501631	153732	153852	153950	10,0
	2,00	502402	153733	153853	153951	13,4
	3,00	502794	153734			20,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500285	150095	150285	150472	2,3
	1,50	500972	150096	150286	150473	3,5
	2,00	501828	150097	150287	150474	4,6
// pellicola su un lato	1,50	501066	150613	150720		3,5
	2,00	501921	150614	150721	150819	4,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501145*	150892*			3,5
	3,00	502675			151217	6,9
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501982	156509	156558	156607	4,6
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502051	151343	151402	151461	4,6
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500371	151590	151729	151825	2,3
	1,50	501199	151591	151730	151826	3,5
	2,00	502103	151592	151731		4,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500527	152185	152339	152480	6,7
	1,50	501367	152186	152187	152481	10,0
	2,00	502217	152188	152340	152482	13,4
	3,00	502710	152189			20,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500602	152643			6,7
	1,50	501479	152644	152747	152839	10,0
	2,00	502283	152645	152748		13,4
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M	501419	152537	152546	152559	10,0
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500445	151937			6,7
	1,50	501277*	151938*		152077	10,0
	2,00	502153*	151939*			13,4
X6CrNiMoTi17-12-2 2B AISI 316 Ti	1,00	500673	152974	153075		6,7
	1,50	501536	152975	153076	153133	10,0
	2,00	502330	152976			13,4
	3,00	502744	152977			20,1

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R15 U36,38

► Direzione di macchina
w = 15 mm
p = 36,38 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 13,35 %

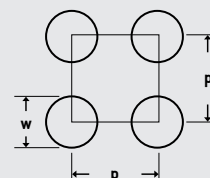


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500864	153206	153378	153560	6,8
	1,50	501731	153207	153379	153561	10,2
	2,00	502490	100525	153380	156410	13,6
	2,99	502556	153208	153381	153562	20,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500766	153735	153854	153952	6,8
	1,50	501632	156747	153855	153953	10,2
	2,00	502403	153736	153856	153954	13,6
	3,00	502795	153737			20,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500286	150098	150288	150475	2,3
	1,50	500973	150099	150289	150476	3,5
	2,00	501829	150100	150290	150477	4,7
	3,00	502616	150101	150291	150478	7,0
// pellicola su un lato	1,50	501067	150615	150722		3,5
	2,00 M	501922	100547	156796	150820	4,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501146*	150895*			3,5
	3,00	502676			151220	7,0
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501983	156510	156559	156608	4,7
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502052	151344	151403	151462	4,7
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500372	151594	151732	151827	2,3
	1,50	501200	151595	151733	151828	3,5
	2,00	502104	151596	151734		4,7
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500528	152193	152341	152483	6,8
	1,50	501368	152194	152342	152484	10,2
	2,00	502218	152195	152343	152485	13,6
	3,00	502711	152196			20,4
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500603	156411			6,8
	1,50	501480	152646	152749	152841	10,2
	2,00	502284	152647	152750		13,6
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M	501420	100573	152547	152560	10,2
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500446	151940			6,8
	1,50	501278*	151941*		152078	10,2
	2,00	502154*	151942*			13,6
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500674	152978	153077		6,8
	1,50	501537	152979	153078	153134	10,2
	2,00	502331	152980			13,6
	3,00	502745	152981			20,4

Lamiera forata // Foro tondo in linea

R20 U48,5

► Direzione di macchina
w = 20 mm
p = 48,5 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 13,35 %

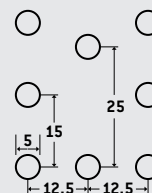


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500865	153209	153382	153563	6,8
	1,50	501732	153210	153383	153564	10,2
	2,00	502491	100449	100530	153565	13,6
	2,99	502557	153211	153384	153566	20,3
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500767	153738	153857	153955	6,8
	1,50	501633	153739	153858	153859	10,2
	2,00	502404	153740	153860	153956	13,6
	3,00	502796	153741			20,4
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500287	150102	150292	150479	2,3
	1,50	500974	150103	150293	150480	3,5
	2,00	501830	150104	150294	150481	4,7
	3,00	502617	150105	150295	150482	7,0
// pellicola su un lato	1,50	501068	150616	150723		3,5
	2,00 M	501923	100555	100404	101337	4,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501147*	150898*			3,5
	3,00	502677			151223	7,0
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501984	156511	156560	156609	4,7
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502053	151345	151404	151463	4,7
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500373	151598	151735		2,3
	1,50	501201	151599	151736	151829	3,5
	2,00	502105	151600	151737		4,7
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500529	152197	152344	152486	6,8
	1,50	501369	152198	152345	152487	10,2
	2,00	502219	152199	152346	152488	13,6
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500604	152648			6,8
	1,50	501481	152649	152751	152843	10,2
	2,00	502285	152650	152752		13,6
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50 M	501421	101029	152548	152561	10,2
	1,00	500447	151943			6,8
	1,50	501279*	151944*		152079	10,2
X6CrNiMoTi17-12-2 2B AISI 316 Ti	2,00	502155*	151945*			13,6
	1,00	500675	152982	153079		6,8
	1,50	501538	152983	153080	153135	10,2
	2,00	502332	152984			13,6
	3,00	502746	152985			20,4

Lamiera forata // Foro tondo in linea

Euro 5-15-12,5-25

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 8,38 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500807	101048	153385	153567	7,2
	1,50 M	501668	101030	100284	153568	10,8
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500709	153742	153861	153957	7,2
	1,50	501568	153743	153862	153958	10,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500257	150106	150296	150483	2,5
	1,50	500908	150107	150297	150484	3,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501095*	150901*			3,7
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500323	151602	151738	151830	2,5
	1,50	501169	151603	151739	151831	3,7
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500478	152200	152347	152489	7,2
	1,50	501314	152201	152348	152490	10,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501431	152652	152753	152845	10,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500411	151946			7,2
	1,50	501230*	151947*		152080	10,8
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500627	152986	153081		7,2
	1,50	501503	152987	153082	153136	10,8



LAMIERE FORATE

//03 LAMIERE FORATE

Lamiere
forate
foro
quadro

PAGINA 116–118

Foro quadro a quince (CT)

PAGINA 119–121

Foro quadro a quince
in diagonale (CDM)

PAGINA 122–148

Foro quadro in linea (CU)

Lamiera forata // Foro quadro a quinconce

C10 T30 90°

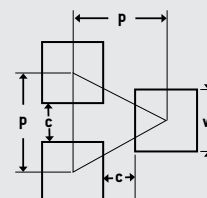
► Direzione di macchina/
Direzione di taglio

w = 10 mm

p = 30 mm

c = 20 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 11,11 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500854	153212	153386	153569	7,0
	1,50	501718	153213	153387	153570	10,5
	2,00	502477	153214	153388	153571	14,0
	2,99	502546	153215	153389	153572	20,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500756	153744	153863	153959	7,0
	1,50	501619	153745	153864	153960	10,5
	2,00	502390	153746	153865	153961	14,0
	3,00	502785	153747			20,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500282	150108	150298	150485	2,4
	1,50	500960	150109	150299	150486	3,6
	2,00	501816	150110	150300	150487	4,8
	3,00	502605	150111	150301	150488	7,2
// pellicola su un lato	1,50	501054	150617	150724		3,6
	2,00 M	501909	100779	150725	150821	4,8
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501138*	150902*			3,6
	3,00	502668			151226	7,2
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501972	156506	156555	156604	4,8
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502044	151346	151405	151464	4,8
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500367	151604	151740	151832	2,4
	1,50	501195	151605	151741	151833	3,6
	2,00	502099	151606	151742		4,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500518	152202	152349	152491	7,0
	1,50	501355	152203	152350	152492	10,5
	2,00	502208	152204	152351	152493	14,0
	3,00	502706	152205			20,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500593	152653			7,0
	1,50	501467	100777	152754	152846	10,5
	2,00	502274	152654	152755		14,0
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501412	152538	152549	152562	10,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500441	151948			7,0
	1,50	501270*	151949*		152081	10,5
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500664	152988	153083		7,0
	1,50	501525	152989	153084	153137	10,5
	2,00	502321	152990			14,0
	3,00	502740	152991			20,9

Lamiera forata // Foro quadro a quinconce

C15 T40 90°

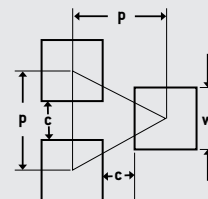
► Direzione di macchina/
Direzione di taglio

w = 15 mm

p = 40 mm

c = 25 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 14,06 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500855	156654			6,7
	1,50	501719	156773	156774	156775	10,1
	2,00	502478	156877	156878	156879	13,5
	2,99	502547	156892	156893	156894	20,2
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500757	156645	156646		6,7
	1,50	501620	156757	156758	156759	10,1
	2,00	502391	156861	156862	156863	13,5
	3,00	502786	156916			20,2
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500961	156666	156667	156668	3,5
	2,00	501817	156790	156791	156792	4,6
	3,00	502606	156907	156908	156909	7,0
	// pellicola su un lato	1,50	501055	156678	156679	3,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola su entrambi i lati	2,00	501910	156803	156804		4,6
	// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	501973	156504	156553	4,6
		2,00	502813	156816	156817	4,6
					156818	
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500519	156617	156618		6,7
	1,50	501356	156697	156698	156699	10,1
	2,00	502209	156831	156832	156833	13,5
	// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500594	156626		6,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola su entrambi i lati	1,50	501468	156735	156736	156737	10,1
	2,00	502275	156843	156844		13,5
	// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501413	156712	156713	10,1
	X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500665	156635	156636	6,7
	1,50	501526	156745			10,1
	2,00	502322	156850			13,5

Lamiera forata // Foro quadro a quinconce

C20 T50 90°

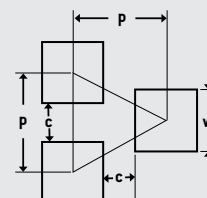
► Direzione di macchina/
Direzione di taglio

w = 20 mm

p = 50 mm

c = 30 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 16,00 %



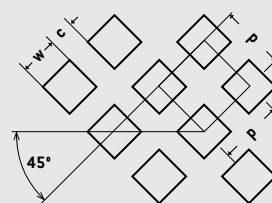
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500856	156655			6,6
	1,50	501720	156776	156777	156778	9,9
	2,00	502479	156880	156881	156882	13,2
	2,99	502548	156895	156896	156897	19,7
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500758	156647	156648		6,6
	1,50	501621	156760	156761	156762	9,9
	2,00	502392	156864	156865	156866	13,2
	3,00	502787	156917			19,8
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500962	156669	156670	156671	3,4
	2,00	501818	156793	156794	156795	4,5
	3,00	502607	156910	156911	156912	6,8
	// pellicola su un lato	1,50	501056	156680	156681	3,4
	2,00	501911	156805	156806		4,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola su entrambi i lati	2,00	501974	156505	156554	156603	4,5
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502814	156819	156820	156821	4,5
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500520	156619	156620		6,6
	1,50	501357	156700	156701	156702	9,9
	2,00	502210	156834	156835	156836	13,2
	// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500595	156627		6,6
	1,50	501469	156738	156739	156740	9,9
	2,00	502276	156845	156846		13,2
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501414	156715	156716	156717	9,9
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500666	156637	156638		6,6
	1,50	501527	156746			9,9
	2,00	502323	156851			13,2

Lamiera forata //

Foro quadro a quince in diagonale

CD10 M15

► Direzione di macchina
 $w = 10 \text{ mm}$
 $p = 15 \text{ mm}$
 $c = 5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 44,44 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500825	153222			4,4
	1,50 M	501690	101513	153396	153579	6,5
	2,00	502451	153223	153397	153580	8,7
	2,99	502528	153224	153398	153581	13,0
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500727	153754			4,4
	1,50	501591	157050	157051	157052	6,5
	2,00	502365	157053	157054	157055	8,7
	3,00	502767	153755			13,1
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500931	154587	154588	154589	2,3
	2,00	501789	154590	154591	154592	3,0
	3,00	502585	154593	154594	154595	4,5
	// pellicola su un lato	1,50	501032	154584	154585	2,3
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	2,00	501886	101514	154586		3,0
	1,50	501116*	154600*			2,3
	3,00	502648			154608	4,5
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501953	156491	156540	156589	3,0
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502021	154609	154610	154611	3,0
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500340	154596	154597	154598	1,5
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500491	152210	152356		4,4
	1,50	501331	152211	152357	152497	6,5
	2,00	502184	152212	152358	152498	8,7
	// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500575	152658		4,4
	1,50	501447	152659	152758	152850	6,5
	2,00	502256	152660	152759		8,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501246*	154571*		154573	6,5
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500639	154582	154583		4,4

Lamiera forata //

Foro quadro a quince in diagonale

CD10 M30

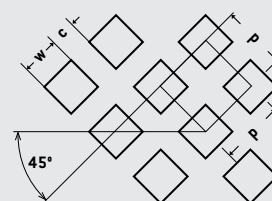
► Direzione di macchina

w = 10 mm

p = 30 mm

c = 20 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 11,11 %



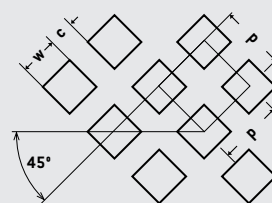
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500826	154612			7,0
	1,50	501691	154613	154614	154615	10,5
	2,00	502452	154616	154617	154618	14,0
	2,99	502529	154619	154620	154621	20,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500728	154622			7,0
	1,50	501592	157056	157057	157058	10,5
	2,00	502366	157059	157060	157061	14,0
	3,00	502768	156425			20,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500932	154650	154651	154652	3,6
	2,00	501790	154653	154654	154655	4,8
	3,00	502586	154656	154657	154658	7,2
// pellicola su un lato	1,50	501033	154648	154649		3,6
	2,00	501887	101512	154647		4,8
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501117*	154663*			3,6
	3,00	502649			154671	7,2
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501954	156492	156541	156590	4,8
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502022	154672	154673	154674	4,8
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500341	154659	154660	154661	2,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500492	154625	154626		7,0
	1,50	501332	154628	154629	154630	10,5
	2,00	502185	154634	154635	154636	14,0
	3,00	502695	154640			20,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500576	154627			7,0
	1,50	501448	154631	154632	154633	10,5
	2,00	502257	154637	154638		14,0
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M	501403	101511	154623	154624	10,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500421	154641			7,0
	1,50	501247*	154642*		154644	10,5
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500640	154645	154646		7,0

Lamiera forata //

Foro quadro a quince in diagonale

CD20 M50

► Direzione di macchina
 $w = 20 \text{ mm}$
 $p = 50 \text{ mm}$
 $c = 30 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 16,00 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500827	154675			6,6
	1,50	501692	154676	154677	154678	9,9
	2,00	502453	154679	154680	154681	13,2
	2,99	502530	154682	154683	154684	19,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500729	154685			6,6
	1,50	501593	157062	157063	157064	9,9
	2,00	502367	157065	157066	157067	13,2
	3,00	502769	156426			19,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500933	154713	154714	154715	3,4
	2,00	501791	154716	154717	154718	4,5
	3,00	502587	154719	154720	154721	6,8
// pellicola su un lato	1,50	501034	154711	154712		3,4
	2,00 M	501888	101516	154710		4,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501118*	154726*			3,4
	3,00	502650			154734	6,8
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501955	156490	156539	156588	4,5
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502023	154735	154736	154737	4,5
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500342	154722	154723	154724	2,3
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500493	154686	154687		6,6
	1,50	501333	154689	154690	154691	9,9
	2,00	502186	154697	154698	154699	13,2
	3,00	502696	154703			19,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500577	154688			6,6
	1,50	501449	154692	154693	154694	9,9
	2,00	502258	154700	154701		13,2
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501404	101515	154695	154696	9,9
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500422	154704			6,6
	1,50	501248*	154705*		154707	9,9
X6CrNiMoTi17-12-2 2B AISI 316 Ti	1,00	500641	154708	154709		6,6
	3,00	502731	156427			19,8

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C3 U5

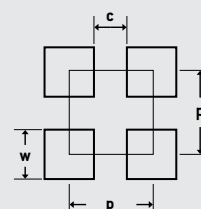
► Direzione di macchina

w = 3 mm

p = 5 mm

c = 2 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 36,00 %

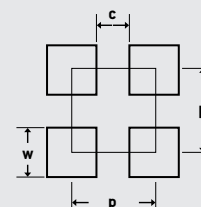


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	1,00 M		100421			5,0

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C4 U7

► Direzione di macchina
 $w = 4 \text{ mm}$
 $p = 7 \text{ mm}$
 $c = 3 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 32,65 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500842	154738	154739	154740	5,3
	1,50	501707	100346	154741	154742	7,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500744	154743	154744	154745	5,3
	1,50	501608	154746	154747	154748	7,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500271	154756	154757	154758	1,8
	1,50	M 500948	100175	154754	154755	2,7
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500357	154761	154762	154763	1,8
	1,50	501187	154764	154765	154766	2,7
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500508	154749	154750	156428	5,3
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500432	154751			5,3
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500655	154752	154753		5,3

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C5 U7

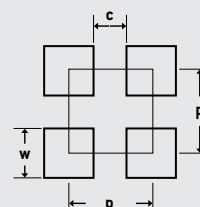
► Direzione di macchina

w = 5 mm

p = 7 mm

c = 2 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 51,02 %

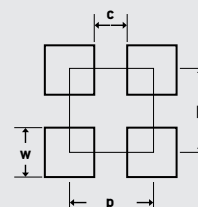


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500845	154770	154771	154772	3,8
	1,50	501710	154773	154774	154775	5,8
	2,00	502469	154776	154777	154778	7,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	0,70	500239	154779	154780		2,7
	1,00	500747	154781	154782	154783	3,8
	1,50	501611	154784	154785	154786	5,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	0,80	500248	154791	154792		1,1
	1,00	500273	154794	154795	154796	1,3
	1,50	500951	154797	154798	154799	2,0
	2,00	501808	154800	154801	154802	2,6
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500360	154803	154804	154805	1,3
	1,50	501189	154806	154807	154808	2,0
	2,00	502093	154809	154810		2,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500510	154787	154788	154789	3,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500435	154790			3,8

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C5 U8

► Direzione di macchina
 $w = 5 \text{ mm}$
 $p = 8 \text{ mm}$
 $c = 3 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 39,06 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500846	100056	100142	154814	4,8
	1,50	501711	100057	100143	100272	7,2
	2,00	502470	100344	101031	154815	9,6
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500748	100221	100393	154816	4,8
	1,50	501612	100222	100251	154829	7,2
	2,00	502383	101310	154830	154831	9,6
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00 M	500274	100282	101032	154839	1,6
	1,50	500952	100319	101033	154818	2,5
	2,00	501809	100539	101034	154842	3,3
// pellicola su un lato	3,00	502603	154846	154847	154848	4,9
	1,50	501050	154840	154841		2,5
	2,00	501904	154843	154844	154845	3,3
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501133*	154858*			2,5
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502039	154867	154868	154869	3,3
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500361	154849	154850	154851	1,6
	1,50	501190	154852	154853	154854	2,5
	2,00	502094	154855	154856		3,3
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500511	100001	101035	154819	4,8
	1,50	501349	100002	100469	154820	7,2
	2,00	502202	100302	154823	154824	9,6
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500589	154817			4,8
	1,50 M	501464	100501	154821	154822	7,2
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500436	154825			4,8
	1,50	501264*	154826*		154828	7,2
	2,00	502144*	154832*			9,6
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500657	154833	154834		4,8
	1,50	501519	154835	154836	154837	7,2
	2,00	502316	154838			9,6

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C5 U16

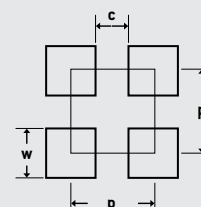
► Direzione di macchina

w = 5 mm

p = 16 mm

c = 11 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 9,77 %

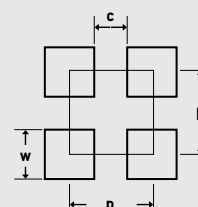


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500844	101044	154870	154871	7,1
	1,50	501709	100798	100505	154872	10,6
	2,00	502468	154873	154874	154875	14,2
	2,99	502544	154876	154877	154878	21,2
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500746	154879	154880	154881	7,1
	1,50	501610	154882	154883	154884	10,6
	2,00	502382	154885	154886	154887	14,2
	3,00	502783	154888			21,2
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500272	154912	154913	154914	2,4
	1,50	500950	154915	154916	154917	3,7
	2,00	501807	154920	154921	154922	4,9
	3,00	502602	154923	154924	154925	7,3
// pellicola su un lato	1,50	501049	154918	154919		3,7
	2,00	501903	100803	101036	101386	4,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501132*	154935*			3,7
	3,00	502665			154943	7,3
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502038	154944	154945	154946	4,9
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500359	154926	154927	154928	2,4
	1,50	501188	154929	154930	154931	3,7
	2,00	502092	154932	154933		4,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500509	154891	154892	154893	7,1
	1,50	501348	154575	154889	154890	10,6
	2,00	502201	154895	154896	154897	14,2
// pellicola su un lato	1,00	500562	156621			7,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50 M	501463	100502	101165	154894	10,6
	2,00	502271	154898	154899		14,2
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50		100575	101037		10,6
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500434	154901			7,1
	1,50	501263*	154902*		154904	10,6
	2,00	502143*	154905*			14,2
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500656	154906	154907		7,1
	1,50	501518	154908	154909	154910	10,6
	2,00	502315	154911			14,2

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C6 U9

► Direzione di macchina
w = 6 mm
p = 9 mm
c = 3 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 44,44 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500847	100058	154947	154948	4,4
	1,50	501712	100059	154949	154950	6,5
	2,00	502471	100060	154951	154952	8,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500749	154953	154954	154955	4,4
	1,50	501613	154956	154957	154958	6,5
	2,00	502384	154959	154960	154961	8,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500275	154988	154989	154990	1,5
	1,50	500953	100176	154986	154987	2,3
	2,00	501810	154991	154992	154993	3,0
// pellicola su un lato	2,00	501905	154994	154995	154996	3,0
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501134*	155005*			2,3
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502040	155011	155012	155013	3,0
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500362	154997	154998	154999	1,5
	1,50	501191	155000	155001	155002	2,3
	2,00	502095	155003	155004		3,0
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500512	154962	154963	154964	4,4
	1,50	501350	154966	154967	154968	6,5
	2,00	502203	154972	154973		8,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500437	154975			4,4
	1,50	501265*	154976*		154978	6,5
	2,00	502145*	154979*			8,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500658	154980	154981		4,4
	1,50	501520	154982	154983	154984	6,5
	2,00	502317	154985			8,7

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C7 U10

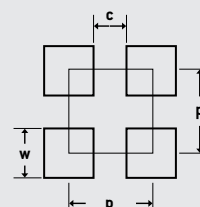
► Direzione di macchina

w = 7 mm

p = 10 mm

c = 3 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 49,00 %

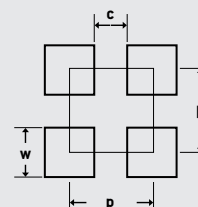


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500848	155014			4,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	0,70	500240	155016			2,8
	1,00	500750	155017			4,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	0,80	500249	155019			1,1
	1,00	500276	100312			1,4
	1,50	500954	155020			2,1

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C8 U10

► Direzione di macchina
 $w = 8 \text{ mm}$
 $p = 10 \text{ mm}$
 $c = 2 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 64,00 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500849	100061	155021	155022	2,8
	1,50	501713	100062	100296	155023	4,2
	2,00	502472	100063	155024	155025	5,7
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00 M	500751	100223	101387	155026	2,8
	1,50	501614	100422	101388	155027	4,2
	2,00	502385	155028	155029	155030	5,7
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500277	155048	155049	155050	1,0
	1,50	500955	155051	155052	155053	1,5
	2,00	501811	155054	155055	155056	1,9
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500513	100003	155031	155032	2,8
	1,50	501351	100359	156686	155034	4,2
	2,00	502204	155035			5,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500438	155037			2,8
	1,50	501266*	155038*		155040	4,2
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500659	155042	155043		2,8
	1,50	501521	155044	155045	155046	4,2

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C8 U11

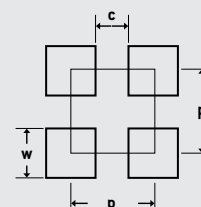
► Direzione di macchina

w = 8 mm

p = 11 mm

c = 3 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 52,89 %

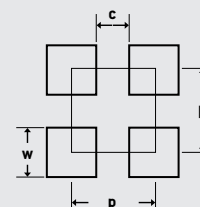


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500850	154580	155061	155062	3,7
	1,50	501714	101047	155063	155064	5,5
	2,00	502473	155065	155066	155067	7,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500752	155068	155069	155070	3,7
	1,50	501615	155071	155072	155073	5,5
	2,00	502386	155074	155075	155076	7,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500278	155101	155102	155103	1,3
	1,50	500956	155104	155105	155106	1,9
	2,00	501812	155107	155108	155109	2,5
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500363	155113	155114	155115	1,3
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500514	155077	155078	155079	3,7
	1,50	501352	155083	155084	155085	5,5
	2,00	502205	155081			7,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500439	155090			3,7
	1,50	501267*	155091*		155093	5,5
	2,00	502147*	155094*			7,4
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500660	155095	155096		3,7
	1,50	501522	155097	155098	155099	5,5
	2,00	502318	155100			7,4

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C8 U12

► Direzione di macchina
 $w = 8 \text{ mm}$
 $p = 12 \text{ mm}$
 $c = 4 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 44,44 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500851	100064	100144	155119	4,4
	1,50	501715	100065	100145	100163	6,5
	2,00	502474	100066	100146	100164	8,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500753	100224	155120	155121	4,4
	1,50	501616	100390	100432	155122	6,5
	2,00	502387	100347	155123	155124	8,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500279	155147	155148	155149	1,5
	1,50 M	500957	100177	155150	155151	2,3
	2,00	501813	100178	100358	101313	3,0
// pellicola su un lato	1,50	501051	155152	155153		2,3
	2,00	501906	155154	155155	155156	3,0
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501135*	155165*			2,3
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501970	156489	156538	156587	3,0
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502041	155174	155175	155176	3,0
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500364	155157	155158	155159	1,5
	1,50	501192	155160	155161		2,3
	2,00	502096	155163	155164		3,0
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500515	100372	155125	155126	4,4
	1,50	501353	100004	100337	154576	6,5
	2,00	502206	101431	155131	155132	8,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500590	155127			4,4
	1,50	501465	155128	155129	155130	6,5
	2,00	502272	155133			8,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500440	155136			4,4
	1,50	501268*	155137*		155139	6,5
	2,00	502148*	155140*			8,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500661	155141	155142		4,4
	1,50	501523	155143	155144	155145	6,5
	2,00	502319	155146			8,7

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C8 U24

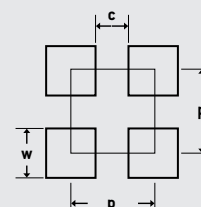
► Direzione di macchina

w = 8 mm

p = 24 mm

c = 16 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 11,11 %

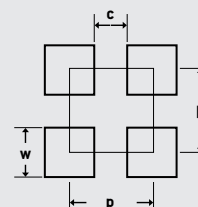


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500852	155179	155180	155181	7,0
	1,50	501716	100562	155177	155178	10,5
	2,00	502475	155182	155183	155184	14,0
	2,99	502545	155185	155186	155187	20,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500754	155188	155189	155190	7,0
	1,50	501617	101448	155191	155192	10,5
	2,00	502388	155193	155194	155195	14,0
	3,00	502784	155196			20,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500280	155226	155227	155228	2,4
	1,50	500958	155229	155230	155231	3,6
	2,00	501814	155234	155235	155236	4,8
	3,00	502604	155238	155239	155240	7,2
// pellicola su un lato	1,50	501052	155232	155233		3,6
	2,00	501907	100544	101166	155237	4,8
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501136*	155250*			3,6
	3,00	502666			155258	7,2
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501971	156485	156534	156583	4,8
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502042	155259	155260	155261	4,8
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500365	155241	155242	155243	2,4
	1,50	501193	155244	155245	155246	3,6
	2,00	502097	155247	155248		4,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500516	155197	155198	155199	7,0
	1,50	501354	154574	155201	155202	10,5
	2,00	502207	155208	155209	155210	14,0
	3,00	502705	155214			20,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500591	155200			7,0
	1,50	501466	155203	155204	155205	10,5
	2,00	502273	155211	155212		14,0
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	M 501411	101167	155206	155207	10,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501269*	155215*		155217	10,5
	2,00	502149*	155218*			14,0
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500662	155219	155220		7,0
	1,50	501524	155221	155222	155223	10,5
	2,00	502320	155224			14,0
	3,00	502739	155225			20,9

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C9,2 U34

► Direzione di macchina
 $w = 9,2 \text{ mm}$
 $p = 34 \text{ mm}$
 $c = 24,8 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 7,32 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500853	155262	155263	155264	7,3
	1,50	501717	154581	155265	155266	10,9
	2,00	502476	155267	155268	155269	14,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500755	155270	155271	155272	7,3
	1,50	501618	155273	155274	155275	10,9
	2,00	502389	155276	155277	155278	14,6
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500281	155284	155285	155286	2,5
	1,50	500959	155287	155288	155289	3,8
	2,00	501815	155292	155293	155294	5,0
// pellicola su un lato	1,50	501053	155290	155291		3,8
	2,00	501908	155295	155296	155297	5,0
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501137*	155306*			3,8
	3,00	502667				7,5
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502043	155314	155315	155316	5,0
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500366	155298	155299	155300	2,5
	1,50	501194	155301	155302	155303	3,8
	2,00	502098	155304	155305		5,0
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500517	155279	155280		7,3
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500592	155281			7,3
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500663	155282	155283		7,3

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C10 U12

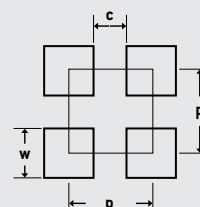
► Direzione di macchina

w = 10 mm

p = 12 mm

c = 2 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 69,44 %

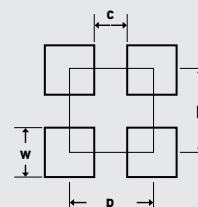


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500828	100067	155317	155318	2,4
	1,50	501693	100068	100147	101316	3,6
	2,00	502454	100069	155319	155320	4,8
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00 M	500730	100225	101426	155321	2,4
	1,50	501594	100783	100286	101234	3,6
	2,00	502368	155322	155323	155324	4,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500260	155341	155342	155343	0,8
	1,50	500934	155344	101434	155345	1,2
	2,00	501792	155348	155349	155350	1,7
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500343	155354	155355		0,8
	1,50	501173	155356	155357	155358	1,2
	2,00	502078	155359	155360		1,7
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500494	100309	155325	155326	2,4
	1,50	501334	100005	100030	101391	3,6
	2,00	502187	155329			4,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501249*	155331*			3,6
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500642	155335	155336		2,4
	1,50	501506	155337	155338		3,6

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C10 U14

► Direzione di macchina
w = 10 mm
p = 14 mm
c = 4 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 51,02 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500829	100070	155367	155368	3,8
	1,50	501694	100071	100269	155369	5,8
	2,00	502455	100072	100332	155370	7,7
	2,99	502531	155371	155372		11,5
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500731	100226	100433	155373	3,8
	1,50	501595	100297	100331	155374	5,8
	2,00	502369	100510	155375	155376	7,7
	3,00	502770	155377			11,5
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500261	155403	155404	155405	1,3
	1,50	500935	155406	155407	155408	2,0
	2,00	501793	155411	155412	155413	2,6
	3,00	502588	155417	155418	155419	4,0
// pellicola su un lato	1,50	501035	155409	155410		2,0
	2,00	501889	155414	155415	155416	2,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501119*	155420*			2,0
	3,00	502651			155425	4,0
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501956	156486	156535	156584	2,6
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502024	155426	155427	155428	2,6
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500344	155399	155400	155401	1,3
	1,50	501174	100451	100520	155402	2,0
	2,00	502079	100518	100521		2,6
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500495	100006	155378	155379	3,8
	1,50	501335	100417	155380	155381	5,8
	2,00	502188	100273	155385		7,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501450	155382	155383	155384	5,8
	2,00	502259	155386			7,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500423	155388			3,8
	1,50	501250*	155389*		155391	5,8
	2,00	502131*	155392*			7,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500643	155393	155394		3,8
	1,50	501507	155395	155396	155397	5,8
	2,00	502304	155398			7,7

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C10 U15

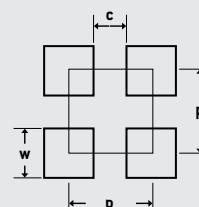
► Direzione di macchina

w = 10 mm

p = 15 mm

c = 5 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 44,44 %

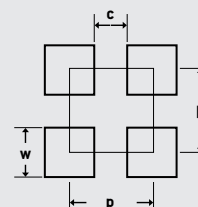


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500830	100073	100148	100165	4,4
	1,50	501695	100074	100149	100166	6,5
	2,00	502456	100075	100150	100167	8,7
	2,99	502532	100076	100369	155429	13,0
con successiva zincatura a caldo	2,00		100455	101230		8,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500732	100227	100252	101392	4,4
	1,50	501596	100228	100253	100303	6,5
	2,00	502370	100229	100379	100381	8,7
	3,00	502771	155430			13,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00 M	500262	100179	155442	155443	1,5
	1,50	500936	100180	100446	156656	2,3
	2,00	501794	100181	100389	100395	3,0
	3,00	502589	100182	100402	155449	4,5
// pellicola su un lato	1,50	501036	155444	155445		2,3
	2,00	501890	155446	155447	155448	3,0
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501120*	155461*			2,3
	3,00	502652			155469	4,5
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501957	156487	156536	156585	3,0
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502025	101287	155459	155460	3,0
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500345	155450	155451	155452	1,5
	1,50	501175	155453	155454	155455	2,3
	2,00	502080	155456	155457		3,0
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00 M	500496	100007	100388	155431	4,4
	1,50	501336	100008	100281	101168	6,5
	2,00	502189	100009	100294	100349	8,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50 M	501451	100503	100786	155432	6,5
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50		101169			6,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500424	155433			4,4
	1,50	501251*	155434*		155436	6,5
	2,00	502132*	155437*			8,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500644	155438	155439		4,4
	1,50	501508	100038	155440	155441	6,5
	2,00	502305	100368			8,7

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C10 U30

► Direzione di macchina
 $w = 10 \text{ mm}$
 $p = 30 \text{ mm}$
 $c = 20 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 11,11 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500831	101196	155470	155471	7,0
	1,50	501696	101197	155472	155473	10,5
	2,00	502457	100454	101320	101321	14,0
	2,99	502533	155474	155475	155476	20,9
con successiva zincatura a caldo	2,00		101400			14,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500733	155477	155478	155479	7,0
	1,50	501597	101449	155480	155481	10,5
	2,00	502371	155482	155483	155484	14,0
	3,00	502772	155485			20,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500263	155508	155509	155510	2,4
	1,50	500937	155511	155512	155513	3,6
	2,00	501795	101352	101404	155516	4,8
	3,00	502590	155517	155518	155519	7,2
// pellicola su un lato	1,50	501037	155514	155515		3,6
	2,00 M	501891	100492	101039	100566	4,8
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501121*	155529*			3,6
	3,00	502653			155567	7,2
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501958	156488	156537	156586	4,8
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502026	155538	155539	155540	4,8
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500346	155520	155521	155522	2,4
	1,50	501176	155523	155524	155525	3,6
	2,00	502081	155526	155527		4,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500497	155487	155488	155489	7,0
	1,50	501337	101202	154578	155490	10,5
	2,00	502190	155491	155492	155493	14,0
// pellicola su un lato	1,00	500561	156622			7,0
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500578	101151			7,0
	1,50 M	501452	100504	100542	156724	10,5
	2,00	502260	155494	155495		14,0
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501405	100574	100586	101171	10,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500425	155497			7,0
	1,50	501252*	155498*		155500	10,5
	2,00	502133*	155501*			14,0
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500645	155502	155503		7,0
	1,50	501509	155504	155505	155506	10,5
	2,00	502306	155507			14,0

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C15 U20

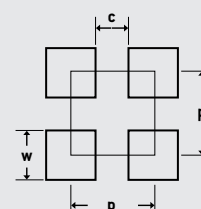
► Direzione di macchina

w = 15 mm

p = 20 mm

c = 5 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 56,25 %

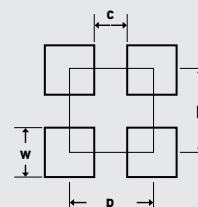


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500832	155541	155542	155543	3,4
	1,50	501697	100078	100288	155544	5,2
	2,00	502458	100079	100364	100391	6,9
	2,99	502534	100080	155545	155546	10,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500734	155547	155548	155549	3,4
	1,50	501598	155550	155551	155552	5,2
	2,00	502372	155553	155554	155555	6,9
	3,00	502773	155556			10,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500264	155585	155586	155587	1,2
	1,50	500938	155588	155589	155590	1,8
	2,00	501796	155593	155594	155595	2,4
	3,00	502591	155599	155600	155601	3,5
// pellicola su un lato	1,50	501038	155591	155592		1,8
	2,00	501892	155596	155597	155598	2,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501122*	155611*			1,8
	3,00	502654			155619	3,5
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501959	156481	156530	156579	2,4
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502027	155620	155621	155622	2,4
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500347	155602	155603	155604	1,2
	1,50	501177	155605	155606	155607	1,8
	2,00	502082	155608	155609		2,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500498	155557	155558	155559	3,4
	1,50	501338	155561	155562	155563	5,2
	2,00	502191	156463	155568	155569	6,9
	3,00	502697	155572			10,3
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500579	155560			3,4
	1,50	501453	155564	155565	155566	5,2
	2,00	502261	155570			6,9
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500426	155573			3,4
	1,50	501253*	155574*		155576	5,2
	2,00	502134*	155577*			6,9
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500646	155578	155579		3,4
	1,50	501510	155580	155581	155582	5,2
	2,00	502307	155583			6,9
	3,00	502732	155584			10,3

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C15 U40

► Direzione di macchina
 $w = 15 \text{ mm}$
 $p = 40 \text{ mm}$
 $c = 25 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 14,06 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500833	155623	155624	155625	6,7
	1,50	501698	155626	155627	155628	10,1
	2,00	502459	155629	155630	155631	13,5
	2,99	502535	155632	155633	155634	20,2
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500735	155635	155636	155637	6,7
	1,50	501599	101450	155638	155639	10,1
	2,00	502373	155640	155641	155642	13,5
	3,00	502774	155643			20,2
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500265	155671	155672	155673	2,3
	1,50	500939	155674	155675	155676	3,5
	2,00	501797	101460	101461	155679	4,6
	3,00	502592	155680	155681	155682	7,0
	// pellicola su un lato	1,50	501039	155677	155678	3,5
		2,00 M	501893	101172	101173	4,6
	EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501123*	155692*		3,5
		3,00	502655		155700	7,0
	// pellicola su entrambi i lati	2,00	501960	156482	156531	4,6
	// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502028	155701	155702	4,6
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500348	155683	155684	155685	2,3
	1,50	501178	155686	155687	155688	3,5
	2,00	502083	155689	155690		4,6
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500580	155647			6,7
	1,50	501454	155650	155651	155652	10,1
	2,00	502262	155656	155657		13,5
	// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M	501406	100606	101040	10,1
	X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501254*	155660*	155662	10,1
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	2,00	502135*	155663*			13,5
	1,00	500647	155664	155665		6,7
	1,50	501511	155666	155667	155668	10,1
	2,00	502308	155669			13,5
	3,00	502733				20,2

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C15 U60

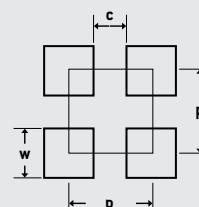
► Direzione di macchina

w = 15 mm

p = 60 mm

c = 45 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 6,25 %

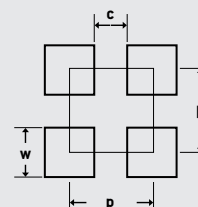


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500834	155704	155705	155706	7,4
	1,50	501699	155707	155708	155709	11,0
	2,00	502460	100800	100531	155710	14,7
	2,99	502536	155711	155712	155713	22,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500736	155714	155715	155716	7,4
	1,50	501600	101451	155717	155718	11,0
	2,00	502374	155719	155720	155721	14,7
	3,00	502775	155722			22,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500266	155752	155753	155754	2,5
	1,50	500940	155755	155756	155757	3,8
	2,00	501798	101462	101463	155760	5,1
	3,00	502593	155761	155762	155763	7,6
// pellicola su un lato	1,50	501040	155758	155759		3,8
	2,00 M	501894	100784	100534	101041	5,1
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501124*	155773*			3,8
	3,00	502656			155781	7,6
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501961	156483	156532	156581	5,1
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502029	155782	155783	155784	5,1
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500349	155764	155765	155766	2,5
	1,50	501179	155767	155768	155769	3,8
	2,00	502084	155770	155771		5,1
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500500	155723	155724	155725	7,4
	1,50	501340	155727	155728	155729	11,0
	2,00	502193	155734	155735	155736	14,7
	3,00	502699	155739			22,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500581	155726			7,4
	1,50	501455	155730	155731	155732	11,0
	2,00	502263	155737	155738		14,7
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501407	101326	101327	155733	11,0
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500427	155740			7,4
	1,50	501255*	155741*		155743	11,0
	2,00	502136*	155744*			14,7
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500648	155745	155746		7,4
	1,50	501512	155747	155748	155749	11,0
	2,00	502309	155750			14,7
	3,00	502734	155751			22,1

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C20 U25

► Direzione di macchina
w = 20 mm
p = 25 mm
c = 5 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 64,00 %

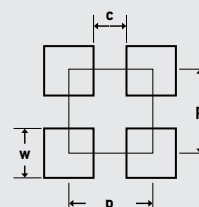


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500835	155794	155795	155796	2,8
	1,50	501700	155797	155798	155799	4,2
	2,00	502461	101394	100291	155800	5,7
	2,99	502537	155801	155802	155803	8,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500737	155804	155805	155806	2,8
	1,50	501601	155807	155808	155809	4,2
	2,00	502375	155810	155811	155812	5,7
	3,00	502776	155813			8,5
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500267	155842	155843	155844	1,0
	1,50	500941	155848	155846	155847	1,5
	2,00	501799	155850	155851	155852	1,9
	3,00	502594	155856	155857	155858	2,9
// pellicola su un lato	1,50	501041	155845	155849		1,5
	2,00	501895	155853	155854	155855	1,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501125*	155869*			1,5
	3,00	502657			155877	2,9
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501962	156484	156533	156582	1,9
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502030	155878	155879	155880	1,9
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500350	155859	155860	155861	1,0
	1,50	501180	155862	155863	155864	1,5
	2,00	502085	155865	155866		1,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500501	155814	155815	155816	2,8
	1,50	501341	155818	155819	155820	4,2
	2,00	502194	155824	155825	155826	5,7
	3,00	502700	155830			8,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500582	155817			2,8
	1,50	501456	155821	155822	155823	4,2
	2,00	502264	155827			5,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500428	155831			2,8
	1,50	501256*	155832*		155834	4,2
	2,00	502137*	155835*			5,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500649	155836	155837		2,8
	1,50	501513	155838	155839	155840	4,2
	2,00	502310	155841			5,7

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C20 U50

► Direzione di macchina
w = 20 mm
p = 50 mm
c = 30 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 16,00 %

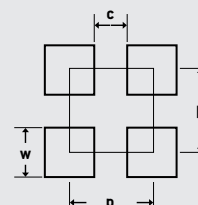


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500836	155785	155786	155787	6,6
	1,50	501701	155788	155789	155790	9,9
	2,00	502462	100801	100532	101328	13,2
	2,99	502538	155791	155792	155793	19,7
con successiva zincatura a caldo	2,00		101401			13,2
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500738	155881	155882	155883	6,6
	1,50	501602	101231	101232	155884	9,9
	2,00	502376	155885	155886	155887	13,2
	3,00	502777	155888			19,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500268	155914	155915	155916	2,3
	1,50	500942	155917	155918	155919	3,4
	2,00	501800	101351	101403	101446	4,5
	3,00	502595	155922	155923	155924	6,8
// pellicola su un lato	1,50	501042	155920	155921		3,4
	2,00 M	501896	100607	100535	100785	4,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501126*	155934*			3,4
	3,00	502658			155941	6,8
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501963	156477	156526	156575	4,5
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00 M	502031	101288	155937	155938	4,5
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500351	155925	155926	155927	2,3
	1,50	501181	155928	155929	155930	3,4
	2,00	502086	155931	155932		4,5
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500502	155889	155890	155891	6,6
	1,50	501342	100545	154579	155893	9,9
	2,00	502195	155896	155897	155898	13,2
	3,00	502701	155902			19,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500583	155892			6,6
	1,50	501457	101459	155894	155895	9,9
	2,00	502265	155899	155900		13,2
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M	501408	100540	101042	101174	9,9
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500429	156432			6,6
	1,50	501257*	155903*		155905	9,9
	2,00	502138*	155906*			13,2
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500650	155907	155908		6,6
	1,50	501514	155909	155910	155911	9,9
	2,00	502311	155912			13,2
	3,00	502735	155913			19,8

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C25 U30

► Direzione di macchina
 $w = 25 \text{ mm}$
 $p = 30 \text{ mm}$
 $c = 5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 69,44 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500837	155945	155946		2,4
	1,50	501702	155948	155949	155950	3,6
	2,00	502463	101393	100263	155951	4,8
	2,99	502539	155952	155953	155954	7,2
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500739	155955	155956		2,4
	1,50	501603	155958	155959	155960	3,6
	2,00	502377	155961	101380	155962	4,8
	3,00	502778	155963			7,2
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500943	155989	155990	155991	1,2
	2,00 M	501801	101577	100435	155995	1,7
	3,00	502596	155999	156000	156001	2,5
	// pellicola su un lato	1,50	501043	155992	155993	1,2
		2,00	501897	155996	155997	1,7
	EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501127*	156011*		1,2
		3,00	502659		156019	2,5
	// pellicola su entrambi i lati	2,00	501964	156478	156527	1,7
	// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502032	156020	156021	1,7
	EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500352	156002	156003	0,8
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501182	156005	156006	156007	1,2
	2,00	502087	156008	156009		1,7
	1,00	500503	155964	155965		2,4
	1,50	501343	155967	155968	155969	3,6
	2,00	502196	155973	155974	155975	4,8
	3,00	502702	155979			7,2
	// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500584	155966		2,4
		1,50	501458	155970	155971	3,6
		2,00	502266	155976		4,8
	X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501258*	155980*	155982	3,6
		2,00	502139*	155983*		4,8
	X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500651	155984	155985	2,4
		1,50	501515	156433		3,6
		2,00	502312	155987		4,8
		3,00	502736	155988		7,2

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C25 U35

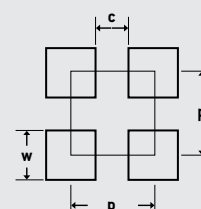
► Direzione di macchina

w = 25 mm

p = 35 mm

c = 10 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 51,02 %

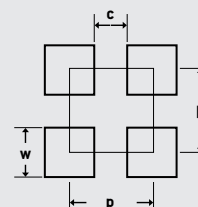


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500838	156023	156024		3,8
	1,50	501703	156026	156027	156028	5,8
	2,00 M	502464	101237	100431	156029	7,7
	2,99	502540	156030	156031	156032	11,5
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500740	156033	156034		3,8
	1,50	501604	156036	156037	156038	5,8
	2,00	502378	156039	156040	156041	7,7
	3,00	502779	156042			11,5
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500944	156071	156072	156073	2,0
	2,00	501802	156076	156077	156078	2,6
	3,00	502597	156082	156083	156084	4,0
// pellicola su un lato	1,50	501044	156074	156075		2,0
	2,00	501898	156079	156080	156081	2,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501128*	156094*			2,0
	3,00	502660			156102	4,0
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501965	156479	156528	156577	2,6
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502033	156103	156104	156105	2,6
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500353	156085	156086	156087	1,3
	1,50	501183	156088	156089	156090	2,0
	2,00	502088	156091	156092		2,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500504	156043	156044		3,8
	1,50	501344	156047	156048	156049	5,8
	2,00	502197	156053	156054	156055	7,7
	3,00	502703	156059			11,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500585	156046			3,8
	1,50	501459	156050	156051	156052	5,8
	2,00	502267	156056	156057		7,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501259*	156060*		156062	5,8
	2,00	502140*	156063*			7,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500652	156064	156065		3,8
	1,50	501516	156066			5,8
	2,00	502313	156069			7,7
	3,00	502737	156070			11,5

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C25 U70

► Direzione di macchina
 $w = 25 \text{ mm}$
 $p = 70 \text{ mm}$
 $c = 45 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 12,76 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500839	156106	156107		6,8
	1,50	501704	156109	156110	156111	10,3
	2,00	502465	156112	100533	156113	13,7
	2,99	502541	156114	156115	156116	20,5
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500741	156117	156118		6,8
	1,50	501605	156436	156120	156121	10,3
	2,00	502379	156122	156123	156124	13,7
	3,00	502780	156125			20,5
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500945	156155	156156	156157	3,5
	2,00	501803	101464	101465	156160	4,7
	3,00	502598	156162	156163	156164	7,1
	// pellicola su un lato	1,50	501045	156158	156159	3,5
		2,00 M	501899	100802	156161	4,7
	EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501129*	156174*		3,5
		3,00	502661		156182	7,1
	// pellicola su entrambi i lati	2,00	501966	156480	156529	4,7
	// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502034	156183	156184	4,7
	EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500354	156165	156166	2,4
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501184	156168	156169	156170	3,5
	2,00	502089	156171	156172		4,7
	1,00	500505	156126	156127		6,8
	1,50	501345	156129	156130	156131	10,3
	2,00	502198	156137	156138	156139	13,7
	3,00	502704	156143			20,5
	// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500586	156128		6,8
		1,50	501460	156132	156133	10,3
		2,00	502268	156140	156141	13,7
	// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M	501409	101175	156135	10,3
	X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501260*	156144*	156146	10,3
		2,00	502141*	156147*		13,7
	X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500653	156148	156149	6,8
		1,50	501517	156150	156151	10,3
		2,00	502314	156153		13,7
		3,00	502738	156154		20,5

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C30 U70

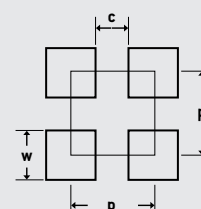
► Direzione di macchina

w = 30 mm

p = 70 mm

c = 40 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 18,37 %

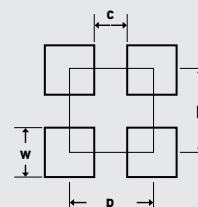


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500840	156186	156187	156188	6,4
	1,50	501705	156189	156190	156191	9,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500742	156192	156193	156194	6,4
	1,50	501606	156195	156196	156197	9,6
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500269	156203	156204	156205	2,2
	1,50	500946	156206	156207	156208	3,3
	2,00	501804	156211	156212	156213	4,4
	3,00	502599	156217	156218	156219	6,6
// pellicola su un lato	1,50	501046	156209	156210		3,3
	2,00	501900	156214	156215	156216	4,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501130*	156228*			3,3
	3,00	502662			156234	6,6
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501967	156512	156561	156610	4,4
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502035	156235	156236	156237	4,4
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500355	156220	156221	156222	2,2
	1,50	501185	156223	156224		3,3
	2,00	502090	156225	156226		4,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500506	156198	156199	156200	6,4
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500587	156201			6,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500430	156202			6,4

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C40 U60

► Direzione di macchina
 $w = 40 \text{ mm}$
 $p = 60 \text{ mm}$
 $c = 20 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 44,44 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500841	156238			4,4
	1,50	501706	156241	156242	156243	6,5
	2,00	502466	156244	156245	156246	8,7
	2,99	502542	156247	156248	156249	13,0
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500743	156250	156251		4,4
	1,50	501607	156252	156253	156254	6,5
	2,00	502380	156255	156256	156257	8,7
	3,00	502781	156258			13,1
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500270	156281	156282		1,5
	1,50	500947	156284	156285	156286	2,3
	2,00	501805	156289	156290	156291	3,0
	3,00	502600	156295	156296	156297	4,5
	// pellicola su un lato	1,50	501047	156287	156288	2,3
		2,00	501901	156292	156293	3,0
	EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	3,00	502663		156311	4,5
	// pellicola su entrambi i lati	2,00	501968	156475	156524	3,0
	// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502036	156312	156313	3,0
	EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500356	156298	156299	1,5
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501186	156301	156302		2,3
	2,00	502091	156303	156304		3,0
		1,00	500507	156259	156260	4,4
		1,50	501346	156263	156264	6,5
		2,00	502199	156269	156270	8,7
	// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500588	156262		4,4
		1,50	501461	156266	156267	6,5
		2,00	502269	156272	156273	8,7
	X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500431	156275		4,4
		1,50	501261*	156276*	156442	6,5
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	2,00	502142*	156277*			8,7
	1,00	500654	156278	156279		4,4

Lamiera forata // Foro quadro in linea

C50 U100

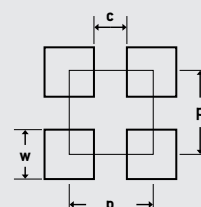
► Direzione di macchina

w = 50 mm

p = 100 mm

c = 50 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 25,00 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500843	156315			5,9
	1,50	501708	156316	156317	156318	8,8
	2,00	502467	156319	156320	156321	11,8
	2,99	502543	156322	156323	156324	17,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500745	156325			5,9
	1,50	501609	157068	157069	157070	8,8
	2,00	502381	157071	157072	157073	11,8
	3,00	502782	156443			17,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500949	156343	156344	156345	3,0
	2,00	501806	156348	156349	156350	4,1
	3,00	502601	156353	156354	156355	6,1
// pellicola su un lato	1,50	501048	156346	156347		3,0
	2,00	501902	156351	156352		4,1
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501131*	156360*			3,0
	3,00	502664			156368	6,1
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501969	156476	156525	156574	4,1
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502037	156369	156370	156371	4,1
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500358	156356	156357	156358	2,0
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501347	156326	156327	156328	8,8
	2,00	502200	156335	156336	156337	11,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501462	156329	156330	156331	8,8
	2,00	502270	156338	156339		11,8
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501410	156332	156333	156334	8,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500433	156341			5,9
	1,50	501262	156342*		156445	8,8



LAMIERE FORATE

PAGINA 152–154



//03 LAMIERE FORATE

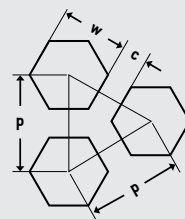
Foro esagonale a quince (HT)

Lamiere
forate
foro
esagonale

Lamiera forata //
Foro esagonale a quinconce

H2 T2,5 90°

► Direzione di macchina
 $w = 2 \text{ mm}$
 $p = 2,5 \text{ mm}$
 $c = 0,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 64,00 %

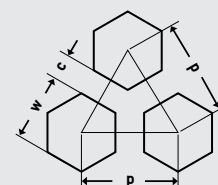


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00 M		101470			2,8

Lamiera forata //
Foro esagonale a quinconce

H4,5 T5

► Direzione di macchina
 $w = 4,5 \text{ mm}$
 $p = 5 \text{ mm}$
 $c = 0,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 81,00 %

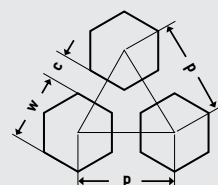


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00 M		101472			1,5

Lamiera forata //
Foro esagonale a quinconce

H6 T6,7

► Direzione di macchina
w = 6 mm
p = 6,7 mm
c = 0,7 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 80,20 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00 M		101466			1,6
	1,50			101469		2,3



LAMIERE FORATE

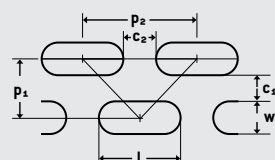
	//03 LAMIERE FORATE	
PAGINA 158–165	Foro oblunco a quinqonce (LRZ)	
PAGINA 166–169	Foro oblunco in linea trasversale (LRU)	
PAGINA 170–172	Foro oblunco rettangolare in linea trasversale (LCU)	

Lamiere
forate
foro
oblunco

Lamiera forata // Foro oblungo a quinconce

LR1x20 Z3,25x24

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 1 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$
 $c_1 = 2,25 \text{ mm}$, $c_2 = 4 \text{ mm}$
 $p_1 = 3,25 \text{ mm}$, $p_2 = 24 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 25,37 %

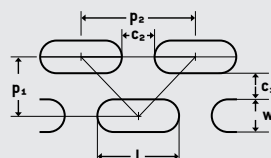


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	1,00 M		100957			5,9

Lamiera forata // Foro oblungo a quinconce

LR1,5x20 Z3,75x24

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 1,5 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$
 $c_1 = 2,25 \text{ mm}$, $c_2 = 4 \text{ mm}$
 $p_1 = 3,75 \text{ mm}$, $p_2 = 24 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 32,80 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	1,00 M		100959			5,3

Lamiera forata // Foro oblungo a quinconce

LR2x20 Z5x24

► Direzione di macchina

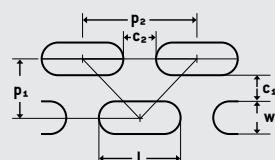
▲ Direzione di taglio

$w = 2 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$

$c_1 = 3 \text{ mm}$, $c_2 = 4 \text{ mm}$

$p_1 = 5 \text{ mm}$, $p_2 = 24 \text{ mm}$

Percentuale di vuoto
su pieno: 32,62 %

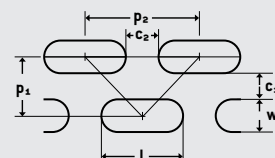


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500819	153225			5,3
	1,50	501682	153226	153401	153584	7,9
	2,00	502445	100048	153402	153585	10,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500721	153758			5,3
	1,50	501583	157015	157016	157017	7,9
	2,00	502359	157018	157019	157020	10,6
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500923	150118	150308	150495	2,7
	2,00	501782	150119	150309	150496	3,6
// pellicola su un lato	1,50	501025	150622	150730		2,7
	2,00	501879	150623	150731		3,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501110*	150910*			2,7
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502014	151349	151408	151467	3,6
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500334	151615	151749	151838	1,8
	1,50	501170	151616	151750		2,7
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500487	152215	152361		5,3
	1,50	501325	152216	152362	152499	7,9
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500417	151955			5,3
	1,50	501240*	151956*		152083	7,9
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500635	152999	153091		5,3
	1,50	501504	153000			7,9

Lamiera forata // Foro oblungo a quinconce

LR3x20 Z6x24

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 3 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$
 $c_1 = 3 \text{ mm}$, $c_2 = 4 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 \text{ mm}$, $p_2 = 24 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 40,32 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500820	153227			4,7
	1,50	501683	153228	153403	153586	7,0
	2,00	502446	153229	153404	153587	9,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500722	153759			4,7
	1,50	501584	157022	157023	157024	7,0
	2,00	502360	157025	157026	157027	9,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500924	150120	150310	150497	2,4
	2,00 M	501783	100471	150311	150498	3,2
// pellicola su un lato	1,50	501026	150624	150732		2,4
	2,00	501880	150625	150733		3,2
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502015	151350	151409	151468	3,2
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500335	151618	151752	151839	1,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500488	152217	152363		4,7
	1,50	501326	152218	152364	152500	7,0
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500573	152665			4,7
	1,50	501442	152666	152761	152853	7,0
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500418	151957			4,7
	1,50	501241*	151958*		152084	7,0
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500636	153001	153092		4,7

Lamiera forata // Foro oblungo a quinconce

LR3x20 Z7x24

► Direzione di macchina

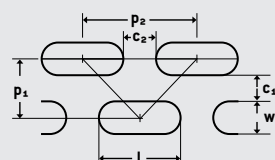
▲ Direzione di taglio

$w = 3 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$

$c_1 = 4 \text{ mm}$, $c_2 = 4 \text{ mm}$

$p_1 = 7 \text{ mm}$, $p_2 = 24 \text{ mm}$

Percentuale di vuoto
su pieno: 34,56 %

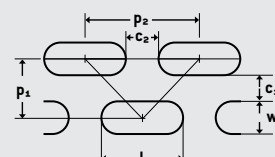


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501684	100049	153405	153588	7,7
	2,00	502447	153230	153406	153589	10,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501585	157028	157029	157030	7,7
	2,00	502361	157031	157032	157033	10,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500925	150121	150312	150499	2,7
	2,00	501784	150122	150313	150500	3,5
// pellicola su un lato	1,50	501027	150626	150734		2,7
	2,00	501881	150627	150735		3,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501111*	150915*			2,7
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502016	151351	151410	151469	3,5
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501327	152220	152365	152501	7,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501443	152667	152762	152854	7,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501242*	151959*		152085	7,7

Lamiera forata // Foro oblungo a quinconce

LR4x20 Z8x24

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 4 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$
 $c_1 = 4 \text{ mm}$, $c_2 = 4 \text{ mm}$
 $p_1 = 8 \text{ mm}$, $p_2 = 24 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 39,88 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500821	153231			4,7
	1,50 M	501685	101519	153407	153590	7,1
	2,00	502448	153232	153408	153591	9,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500723	153760			4,7
	1,50	501586	157034	157035	157036	7,1
	2,00	502362	157037	157038	157039	9,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500926	150123	150314	150501	2,4
	2,00	501785	150124	150315	150502	3,2
// pellicola su un lato	1,50	501028	150628	150736		2,4
	2,00	501882	150629	150737		3,2
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501112*	150917*			2,4
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502017	151352	151411	151470	3,2
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500336	151619	151753	151840	1,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500489	152221	152366		4,7
	1,50	501328	152222	152367	152502	7,1
	2,00	502182	152223	152368	152503	9,4
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500574	152668			4,7
	1,50	501444	152669	152763	152855	7,1
	2,00	502254	152670			9,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500419	151960			4,7
	1,50	501243*	151961*		152086	7,1
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500637	153002	153093		4,7

Lamiera forata // Foro oblungo a quinconce

LR5x20 Z9x24

► Direzione di macchina

▲ Direzione di taglio

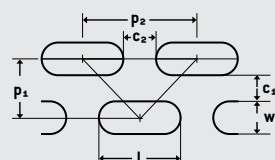
$w = 5 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$

$c_1 = 4 \text{ mm}$, $c_2 = 4 \text{ mm}$

$p_1 = 9 \text{ mm}$, $p_2 = 24 \text{ mm}$

Percentuale di vuoto

su pieno: 43,81 %

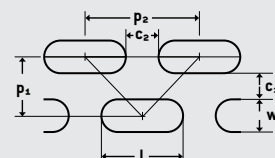


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500822	100050	153409		4,4
	1,50	501686	100051	153410	153593	6,6
	2,00	502449	100052	153411	153594	8,8
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500724	153761	153874		4,4
	1,50	501587	153762	153875	153967	6,6
	2,00	502363	153763	153876	153968	8,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500258				1,5
	1,50	500927	150126	150317	150503	2,3
	2,00 M	501786	100473	150318	150504	3,0
// pellicola su un lato	1,50	501029	150630	150738		2,3
	2,00	501883	150631	150739		3,0
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501113*	150919*			2,3
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502018	151353	151412	151471	3,0
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500337	151621	151754		1,5
	1,50	501171	151622	151755		2,3
	2,00	502077	151623	151756		3,0
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500490	152224	152369		4,4
	1,50	501329	100474	152370	152504	6,6
	2,00	502183	152225	152371	152505	8,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501445	152671	152765	152857	6,6
	2,00	502255	156413			8,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500420	151962			4,4
	1,50	501244*	151963*		152087	6,6
	2,00	502129*	151964*			8,8
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500638	153004	153094		4,4
	1,50	501505	153005			6,6

Lamiera forata // Foro oblungo a quinconce

LR10x50 Z19x60

► Direzione di macchina
 ▲ Direzione di taglio
 $w = 10 \text{ mm}$, $l = 50 \text{ mm}$
 $c_1 = 9 \text{ mm}$, $c_2 = 10 \text{ mm}$
 $p_1 = 19 \text{ mm}$, $p_2 = 60 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 41,97 %



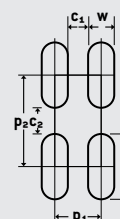
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500818	153233			4,6
	1,50	501681	101520	153413	153596	6,8
	2,00	502444	153234	153414	153597	9,1
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500720	153764			4,6
	1,50	501582	157009	157010	157011	6,8
	2,00	502358	157012	157013	157014	9,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500922	150127	150319	150505	2,4
	2,00	501781	150128	150320	150506	3,1
	3,00	502584	150129	150321	150507	4,7
// pellicola su un lato	1,50	501024	150632	150740		2,4
	2,00	501878	101521	150741		3,1
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501109*	150922*			2,4
	3,00	502646			151246	4,7
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501952	156503	156552	156601	3,1
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502013	151354	151413	151472	3,1
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	502817			151841	1,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500486	152226	152372		4,6
	1,50	501324	152227	152373	152506	6,8
	2,00	502181	152228	152374	152507	9,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500572	156414			4,6
	1,50	501441	152672	152767	152859	6,8
	2,00	502253	152673	152768		9,1
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501239*	151965*		152088	6,8
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500634	153006	153095		4,6

Lamiera forata //

Foro oblungo in linea trasversale

LR5x50 U15x60

► Direzione di macchina
 $w = 5 \text{ mm}$, $l = 50 \text{ mm}$
 $c_1 = 10 \text{ mm}$, $c_2 = 10 \text{ mm}$
 $p_1 = 15 \text{ mm}$, $p_2 = 60 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 27,18 %

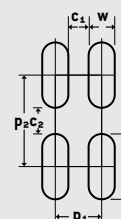


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500813	153235			5,7
	1,50	501677	153236	153415	153598	8,6
	2,00	502443	153237	153416	153599	11,4
	2,99	502527	153238	153239	153600	17,1
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500715	153765			5,7
	1,50	501577	156985	156986	156987	8,6
	2,00	502355	156988	156989	156990	11,4
	3,00	502766	156415			17,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500917	150130	150322	150508	2,9
	2,00	501776	150131	150323	150509	3,9
	3,00	502583	150132	150324	150510	5,9
// pellicola su un lato	1,50	501019	150633	150742		2,9
	2,00	501873	101523	150743		3,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501104*	150925*			2,9
	3,00	502645			151249	5,9
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502008	151355	151414	151473	3,9
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500329	151626	151758	151842	2,0
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500483	152229	152375		5,7
	1,50	501321	152230	152376	152508	8,6
	2,00	502179	152231	152377	152509	11,4
	3,00	502693	152232			17,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50 M	501438	101522	152769	152860	8,6
	2,00	502252	152674	152770		11,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501236*	151966*		152089	8,6
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500631	153007	153096		5,7
	3,00	502729	153008			17,1

Lamiera forata //
Foro oblungo in linea trasversale

LR6x20 U12x24

► Direzione di macchina
 $w = 6 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$
 $c_1 = 6 \text{ mm}$, $c_2 = 4 \text{ mm}$
 $p_1 = 12 \text{ mm}$, $p_2 = 24 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 38,98 %

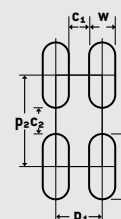


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500814	153240			4,8
	1,50 M	501678	101524	153417	153601	7,2
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500716	153766			4,8
	1,50	501578	156991	156992	156993	7,2
	2,00	502356	156994	156995	156996	9,6
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500918	150133	150325	150511	2,5
	2,00	501777	150134	150326	150512	3,3
// pellicola su un lato	1,50	501020	150634	150744		2,5
	2,00 M	501874	101525	150745		3,3
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501105*	150928*			2,5
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502009	151356	151415	151474	3,3
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500330	151627	151759	151844	1,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500484	152233	152378		4,8
	1,50	501322	152234	152379	152510	7,2
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500570	152675			4,8
	1,50	501439	152676	152771	152861	7,2
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500415	151968			4,8
	1,50	501237*	151969*		152091	7,2
X6CrNiMoTi17-12-2 2B AISI 316 Ti	1,00	500632	153009	153097		4,8

Lamiera forata //
Foro oblungo in linea trasversale

LR8x30 U18x42

► Direzione di macchina
w = 8 mm, l = 30 mm
c₁ = 10 mm, c₂ = 12 mm
p₁ = 18 mm, p₂ = 42 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 29,93 %



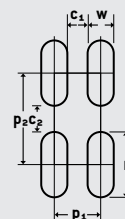
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500815	153241			5,5
	1,50	501679	153242	153418	153602	8,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500717	153767			5,5
	1,50	501579	156997	156998	156999	8,3
	2,00	502357	157000	157001	157002	11,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500919	150001	150003	150005	2,8
	2,00	501778	150002	150004	150006	3,8
// pellicola su un lato	1,50	501021	150635	150746		2,8
	2,00 M	501875	101527	150747		3,8
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501106*	150930*			2,8
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502010	151357	151416	151475	3,8
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500331	156416	151760	151845	1,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500485	152235	152380		5,5
	1,50	501323	152236	152381	152511	8,3
	2,00	502180	156417	156418	156419	11,0
	3,00	502694	152237			16,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500571	152677			5,5
	1,50	501440	101526	152772	152862	8,3
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500416	151970			5,5
	1,50	501238*	151971*		152092	8,3
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500633	153010	153098		5,5
	3,00	502730	153011			16,5

Lamiera forata //

Foro oblungo in linea trasversale

LR10x50 U22x62

► Direzione di macchina
 $w = 10 \text{ mm}$, $l = 50 \text{ mm}$
 $c_1 = 12 \text{ mm}$, $c_2 = 12 \text{ mm}$
 $p_1 = 22 \text{ mm}$, $p_2 = 62 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 35,08 %



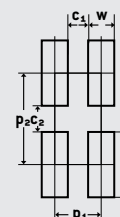
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	1,00	500812	153243			5,1
	1,50	501676	153244	153419	153603	7,6
	2,00	502442	153245	153420	153604	10,2
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500714	153768			5,1
	1,50	501576	156979	156980	156981	7,6
	2,00	502354	156982	156983	156984	10,2
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500916	150135	150327	150513	2,6
	2,00	501775	150136	150328	150514	3,5
	3,00	502582	150137	150329	150515	5,3
// pellicola su un lato	1,50	501018	150636	150748		2,6
	2,00 M	501872	101529	150749		3,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501103*	150932*			2,6
	3,00	502644			151256	5,3
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501951	156502	156551	156600	3,5
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502007	151358	151417	151476	3,5
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500328	151628	151761	151846	1,8
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500482	152238	152383		5,1
	1,50	501320	152239	152384	152513	7,6
	2,00	502178	152240	152385	152514	10,2
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500569	156420			5,1
	1,50	501437	101528	152773	152863	7,6
	2,00	502251	152678	152774		10,2
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500414	151972			5,1
	1,50	501235*	151973*		152093	7,6
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500630	153012	153099		5,1

Lamiera forata //

Foro oblungo in linea trasversale

LC5x20 U12x30

► Direzione di macchina
 $w = 5 \text{ mm}$, $l = 20 \text{ mm}$
 $c_1 = 7 \text{ mm}$, $c_2 = 10 \text{ mm}$
 $p_1 = 12 \text{ mm}$, $p_2 = 30 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 27,78 %



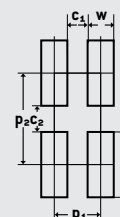
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501673	101530	153421	153605	8,5
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501573	156961	156962	156963	8,5
	2,00	502351	156964	156965	156966	11,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500913	150138	150330	150516	2,9
	2,00	501772	150139	150331	150517	3,9
// pellicola su un lato	1,50	501015	150637	150750		2,9
	2,00	501869	150638	150751		3,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501100*	150935*			2,9
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502004	151359	151418	151477	3,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500479	152241	152386		5,7
	1,50	501317	152242	152387	152515	8,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500567	152679			5,7
	1,50 M	501434	101531	152775	152865	8,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501232*	151974*		152094	8,5

Lamiera forata //

Foro oblungo in linea trasversale

LC5x50 U25x60

► Direzione di macchina
 $w = 5 \text{ mm}$, $l = 50 \text{ mm}$
 $c_1 = 20 \text{ mm}$, $c_2 = 10 \text{ mm}$
 $p_1 = 25 \text{ mm}$, $p_2 = 60 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 16,67 %



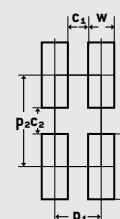
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500810	153246			6,5
	1,50	501674	153247	153422	153606	9,8
	2,00	502440	153248	153423	153607	13,1
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500712	153769			6,5
	1,50	501574	156967	156968	156969	9,8
	2,00	502352	156970	156971	156972	13,1
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500914	150140	150332	150518	3,4
	2,00	501773	150141	150333	150519	4,5
	3,00	502580	150142	150334	150520	6,7
// pellicola su un lato	1,50	501016	150639	150752		3,4
	2,00 M	501870	101533	150753		4,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501101*	150937*			3,4
	3,00	502642			151261	6,7
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502005	151360	151419	151478	4,5
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500326	151630	151762	151847	2,2
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500480	152243	152388		6,5
	1,50	501318	152244	152389	152516	9,8
	2,00	502176	152245	152390	152517	13,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50 M	501435	101532	152776	152866	9,8
	2,00	502249	152680	152777		13,1
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500412	151975			6,5
	1,50	501233*	151976*		152095	9,8
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500628	153013	153100		6,5

Lamiera forata //

Foro oblungo in linea trasversale

LC8x40 U20x52

► Direzione di macchina
 $w = 8 \text{ mm}$, $l = 40 \text{ mm}$
 $c_1 = 12 \text{ mm}$, $c_2 = 12 \text{ mm}$
 $p_1 = 20 \text{ mm}$, $p_2 = 52 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 30,77 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500811	153249			5,4
	1,50	501675	153250	153424	153608	8,2
	2,00	502441	153251	153425	153609	10,9
	2,99	502526	153252	153426	153610	16,2
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500713	153770			5,4
	1,50	501575	156973	156974	156975	8,2
	2,00	502353	156976	156977	156978	10,9
	3,00	502765	156421			16,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500915	150143	150335	150521	2,8
	2,00	501774	150144	150336	150522	3,7
	3,00	502581	156422	156423	156424	5,6
// pellicola su un lato	1,50	501017	150640	150754		2,8
	2,00	501871	101535	150755		3,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501102*	150940*			2,8
	3,00	502643			151264	5,6
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501950	156501	156550	156599	3,7
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502006	151361	151420	151479	3,7
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500327	151632	151763	151848	1,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500481	152246	152391		5,4
	1,50	501319	152247	152392	152518	8,2
	2,00	502177	152248	152393	152519	10,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500568	152681			5,4
	1,50 M	501436	101534	152778	152868	8,2
	2,00	502250	152682	152779		10,9
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500413	151977			5,4
	1,50	501234*	151978*		152096	8,2
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500629	153014	153101		5,4



LAMIERE FORATE

PAGINA 176–198

//03 LAMIERE FORATE

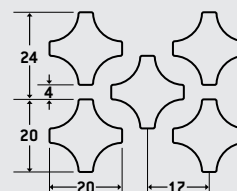
Creativ Line

Lamiera
forate
Creativ Line

Lamiera forata // Creativ Line

Arabica

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 46,75 %

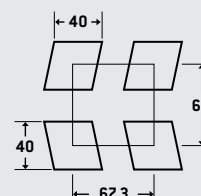


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501662	101542	153427	153611	6,3
	2,00	502434	153253	153428	153612	8,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501562	156919	156920	156921	6,3
	2,00	502345	156922	156923	156924	8,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500902	150145	150337	150523	2,2
	2,00	501764	150146	150338	150524	2,9
// pellicola su un lato	1,50	501005	150642	150757		2,2
	2,00 M	501861	101541	150758		2,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501089*	150943*			2,2
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501944	156495	156544	156593	2,9
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	501996	151362	151421	151480	2,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501309	152249	156446	152520	6,3
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501426	152683	152780	152869	6,3
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501225*	151979*		152097	6,3

Lamiera forata // Creativ Line

Leporello

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 36,00 %

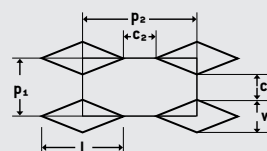


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501672	153254	153429	153613	7,5
	2,00	502439	153255	153430	153614	10,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501572	156955	156956	156957	7,5
	2,00	502350	156958	156959	156960	10,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500912	150147	150339	150525	2,6
	2,00	501771	150148	150340	150526	3,5
	3,00	502579	150149	150341	150527	5,2
// pellicola su un lato	1,50	501014	150643	150759		2,6
	2,00	501868	101544	150760		3,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501099*	150945*			2,6
	3,00	502641			151269	5,2
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502003	151363	151422	151481	3,5
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501316	152250	152394	152521	7,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501433	152684	152781	152870	7,5
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M		101545			7,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501231*	151980*		152098	7,5

Lamiera forata // Creativ Line

Rombo in linea

► Direzione di macchina
 $w = 25 \text{ mm}$, $l = 60 \text{ mm}$
 $c_1 = 20 \text{ mm}$, $c_2 = 40 \text{ mm}$
 $p_1 = 45 \text{ mm}$, $p_2 = 100 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 17,25 %

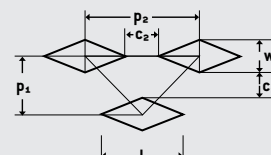


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501721	153256	153431	153615	9,7
	2,00	502480	153257	153432	153616	13,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501622	157074	157075	157076	9,7
	2,00	502393	157077	157078	157079	13,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500963	150150	150342	150528	3,4
	2,00	501819	150151	150343	150529	4,5
// pellicola su un lato	1,50	501057	150644	150761		3,4
	2,00 M	501912	101537	150762		4,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501139*	150947*			3,4
	3,00	502669			151272	6,7
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502045	151364	151423	151482	4,5
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501358	152251	152395	152522	9,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501470	152685	152782	152871	9,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501271*	151981*		152099	9,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,50	501528	156449			9,7

Lamiera forata // Creativ Line

Rombo a quinconce

► Direzione di macchina
 $w = 25 \text{ mm}$, $l = 60 \text{ mm}$
 $c_1 = 23 \text{ mm}$, $c_2 = 40 \text{ mm}$
 $p_1 = 48 \text{ mm}$, $p_2 = 100 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 15,44 %

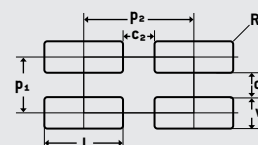


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501722	153258	153433	153617	10,0
	2,00	502481	153259	153434	153618	13,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501623	157080	157081	157082	10,0
	2,00	502394	157083	157084	157085	13,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500964	150152	150344	150530	3,4
	2,00	501820	150153	156450	150531	4,6
	3,00	502608	150154	150345	150532	6,8
// pellicola su un lato	1,50	501058	150645	150763		3,4
	2,00	501913	150646	150764		4,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501140*	150950*			3,4
	3,00	502670			151275	6,8
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502046	151365	151424	151483	4,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501359	152252	152396	152523	10,0
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501471	152686	152783	152872	10,0
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	M	101538			10,0
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501272*	151982*		152100	10,0
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,50	501529	156451			10,0

Lamiera forata // Creativ Line

Rettangolo

► Direzione di macchina
 $w = 30 \text{ mm}$, $l = 45 \text{ mm}$
 $c_1 = 30 \text{ mm}$, $c_2 = 30 \text{ mm}$
 $p_1 = 60 \text{ mm}$, $p_2 = 75 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 27,96 %

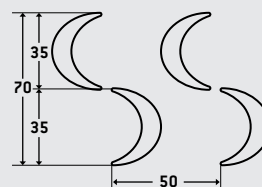


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501726	153260	153435	153619	8,5
	2,00	502485	153261	153436	153620	11,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501627	157086	157087	157088	8,5
	2,00	502398	157089	157090	157091	11,3
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500968	150155	150346	150533	2,9
	2,00	501824	150156	150347	150534	3,9
	3,00	502612	150157	150348	150535	5,8
// pellicola su un lato	1,50	501062	150647	150765		2,9
	2,00 M	501917	101547	150766		3,9
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501141*	150953*			2,9
	3,00	502671			151278	5,8
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501978	156494	156543	156592	3,9
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502047	151366	151425	151484	3,9
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501363	152253	152397	152524	8,5
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501475	152687	152784	152873	8,5
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501273*	151983*		152101	8,5

Lamiera forata // Creativ Line

Mezzaluna

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 16,65 %

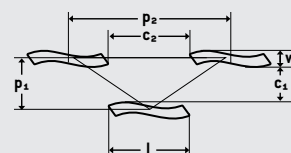


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501669	153262	153437	153621	9,8
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501569	156944	156945	156946	9,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500909	150158	150349	150536	3,4
	2,00	501770	150159	150350	150537	4,5
// pellicola su un lato	1,50	501011	150648	150767		3,4
	2,00 M	501867	101546	150768		4,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501096*	150956*			3,4
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502002	151367	151426	151485	4,5

Lamiera forata // Creativ Line

Onda

► Direzione di macchina
 $w = 13 \text{ mm}$, $l = 65 \text{ mm}$
 $c_1 = 12 \text{ mm}$, $c_2 = 65 \text{ mm}$
 $p_1 = 25 \text{ mm}$, $p_2 = 130 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 14,27 %

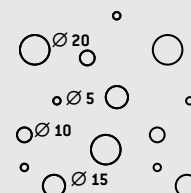


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501763	153263	153438	153622	10,1
	2,00	502521	153264	153439	153623	13,5
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501661	157110	157111	157112	10,1
	2,00	502433	157113	157114	157115	13,5
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	501004	150160	150351	150538	3,5
	2,00	501860	150161	150352	150539	4,6
// pellicola su un lato	1,50	501088	150649	150769		3,5
	2,00	501943	150650	150770		4,6
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501166*	150958*			3,5
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502073	151368	151427	151486	4,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501399	152254	152398	152525	10,1
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501501	152688	152785	152874	10,1
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	M	101543			10,1
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501308*	151984*		152102	10,1

Lamiera forata // Creativ Line

Bolla di sapone

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 12,20 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500901	153265			6,9
	1,50	501761	101548	153440	153624	10,3
	2,00	502519	153266	153441	153625	13,8
	2,99	502575	153267	153442	153626	20,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500802	153771			6,9
	1,50	501659	157098	157099	157100	10,3
	2,00	502431	157101	157102	157103	13,8
	3,00	502812	156452			20,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	501002	150162	150353	150540	3,6
	2,00	501858	150163	150354	150541	4,7
	3,00	502636	150164	150355	150542	7,1
// pellicola su un lato	1,50	501086	150651	150771		3,6
	2,00 M	501941	101536	150772		4,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501164*	150960*			3,6
	3,00	502690			151285	7,1
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501995	156493	156542	156591	4,7
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502071	151369	151428	151487	4,7
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500406	151636	151765	151849	2,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500560	152255	152399		6,9
	1,50	501397	152256	152400	152526	10,3
	2,00	502245	152257	152401	152527	13,8
	3,00	502726	152258			20,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500622	152689			6,9
	1,50	501499	152690	152786	152875	10,3
	2,00	502302	152691	152787		13,8
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501425	152540	152551	152564	10,3
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500473	151985			6,9
	1,50	501306*	151986*		152103	10,3
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500704	153015	153104		6,9
	3,00	502761	153017			20,7

Lamiera forata // Creativ Line

Nido d'ape

► Direzione di macchina

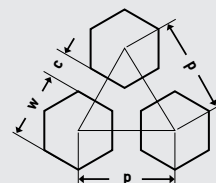
▲ Direzione di taglio

w = 35 mm

p = 55 mm

c = 20 mm

Percentuale di vuoto
su pieno: 37,68 %

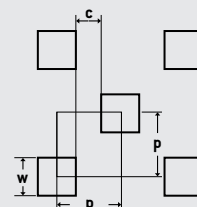


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501762	101540	153443	153627	7,3
	2,00	502520	153268	153444	153628	9,8
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501660	157104	157105	157106	7,3
	2,00	502432	157107	157108	157109	9,8
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	501003	150165	150356	150543	2,5
	2,00	501859	150166	150357	150544	3,4
	3,00	502637	150167	150358	150545	5,0
// pellicola su un lato	1,50	501087	150652	150773		2,5
	2,00 M	501942	101539	150774		3,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501165*	150963*			2,5
	3,00	502691			151288	5,0
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502072	151370	151429	151488	3,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501398	152259	152402	152528	7,3
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501500	152692	152788	152877	7,3
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501307*	151987*		152104	7,3

Lamiera forata // Creativ Line

Chess 20

► Direzione di macchina
w = 20 mm
p = 25 mm
c = 5 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 32,00 %

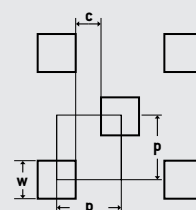


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500803	153216	153390		5,3
	1,50	501663	153217	153391	153574	8,0
	2,00	502435	153218	153392	153575	10,7
	2,99	502522	153219	153393	153576	16,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500705	153748	153866		5,3
	1,50	501563	153749	153867	153963	8,0
	2,00	502346	153750	153868	153964	10,7
	3,00	502762	153751			16,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500903	150112	150302	150489	2,8
	2,00	501765	150113	150303	150490	3,7
	3,00	502576	150114	150304	150491	5,5
// pellicola su un lato	1,50	501006	150618	150726		2,8
	2,00	501862	150619	150727		3,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501090*	150905*			2,8
	3,00	502638			151229	5,5
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	501997	151347	151406	151465	3,7
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500319	151608	151743	151834	1,8
	1,50	501167	151609	151744		2,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500474	152206	152352		5,3
	1,50	501310	152207	152353	152495	8,0
	2,00	502173	152208	152354	152496	10,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501427	152655	152756	152848	8,0
	2,00	502246	152656	152757		10,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500407	151951			5,3
	1,50	501226*	151952*		152082	8,0
	2,00	502127*	151953*			10,7
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500623	152992	153086		5,3
	1,50	501502	152993			8,0
	2,00	502303	152994			10,7
	3,00	502727	152995			16,0

Lamiera forata // Creativ Line

Chess 30

► Direzione di macchina
 $w = 30 \text{ mm}$
 $p = 35 \text{ mm}$
 $c = 5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 36,74 %

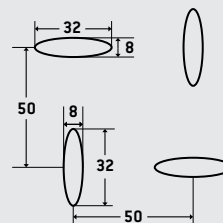


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500804	153220	153394	153577	5,0
	1,50	501664	153221	153395	153578	7,4
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500706	153752	153869	153965	5,0
	1,50	501564	153753	153870	153966	7,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500256	150115	150305	150492	1,7
	1,50	500904	150116	150306	150493	2,6
	2,00	501766	150117	150307	150494	3,4
// pellicola su un lato	1,50	501007	150620	150728		2,6
	2,00	501863	150621	150729	150823	3,4
EN AW-5005 H24 E0, pellicola 1 lato AIMg 1 hh E0	1,50	501091*	150908*			2,6
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	501998	151348	151407	151466	3,4
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500320	151612	151746	151836	1,7
	1,50	501168	151613	151747	151837	2,6
	2,00	502075	151614	151748		3,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500475	152209	152355		5,0
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500563	152657			5,0
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500408	151954			5,0
X6CrNiMoTi17-12-2B AISI 316 Ti	1,00	500624	152996	153088		5,0

Lamiera forata // Creativ Line

Ellisse EVH 8x32

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 8,00 %

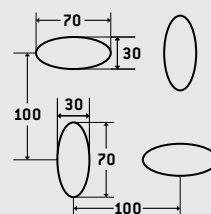


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500806	153269			7,2
	1,50	501666	153270	153445	153629	10,8
	2,00	502437	153271	153446	153630	14,4
	2,99	502524	153272	153447	153631	21,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500708	153772			7,2
	1,50	501566	156932	156933	156934	10,8
	2,00	502348	156935	156936	156937	14,4
	3,00	502763	156453			21,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500906	150168	150359	150546	3,7
	2,00	501768	150169	150360	150547	5,0
	3,00	502578	150170	150361	150548	7,5
// pellicola su un lato	1,50	501009	150653	150775		3,7
	2,00 M	501865	100479	100482		5,0
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501093*	150966*			3,7
	3,00	502640			151291	7,5
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501946	156496	156545	156594	5,0
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	502000	151371	151430	151489	5,0
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500322	151639	151766	151850	2,5
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500477	152260	152403		7,2
	1,50	501312	152261	152404	152529	10,8
	2,00	502174	152262	152405	152530	14,4
	3,00	502692	152263			21,7
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500565	152693			7,2
	1,50	501429	152694	152789	152878	10,8
	2,00	502247	152695	152790		14,4
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501401	100564	101043	152565	10,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500410	151988			7,2
	1,50	501228*	151989*		152105	10,8
	2,00	502128*	156931*			14,4
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500626	153018	153105		7,2
	3,00	502728	153019			21,7

Lamiera forata // Creativ Line

Ellisse EVH 30x70

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 16,50 %

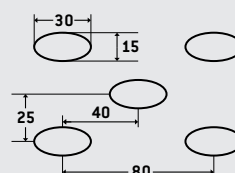


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500805	153273			6,6
	1,50	501665	153274	153448	153632	9,8
	2,00	502436	153275	153449	153633	13,1
	2,99	502523	156454	153450		19,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500707	153773			6,6
	1,50	501565	156925	156926	156927	9,8
	2,00	502347	156928	156929	156930	13,1
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500905	150171	150362	150549	3,4
	2,00	501767	150172	150363	150550	4,5
	3,00	502577	150173	150364	150551	6,8
// pellicola su un lato	1,50	501008	150654	150776		3,4
	2,00 M	501864	100480	150777		4,5
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501092*	150969*			3,4
	3,00	502639			151294	6,8
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501945	156497	156546	156595	4,5
// preanodizzato 2L E6/CO, pellicola 1 lato	2,00	501999	151372	151431	151490	4,5
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500321	151641	151767	151851	2,3
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	500476	156455	152406		6,6
	1,50	501311	152264	152407	152531	9,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500564	152696			6,6
	1,50	501428	152697	152791	152880	9,8
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501400	100563	152552	152566	9,8
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,00	500409	151990			6,6
	1,50	501227*	151991*		152106	9,8
X6CrNiMoTi17-12 2B AISI 316 Ti	1,00	500625	153020	153106		6,6

Lamiera forata // Creativ Line

Ellisse EVL 15x30

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 17,67 %

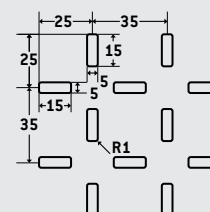


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501667	153276	153451	153634	9,7
	2,00	502438	153277	153452	153635	12,9
	2,99	502525	153278	153453	153636	19,3
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501567	156938	156939	156940	9,7
	2,00	502349	156941	156942	156943	12,9
	3,00	502764	156456			19,4
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500907	150174	150365	150552	3,3
	2,00	501769	150175	150366	150553	4,4
// pellicola su un lato	1,50	501010	150655	150778		3,3
	2,00	501866	150656	150779		4,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501094*	150972*			3,3
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501947	156498	156547	156596	4,4
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502001	151373	151432	151491	4,4
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501313	152265	152408	152532	9,7
	2,00	502175	152266	152409	152533	12,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,00	500566	152698			6,5
	1,50	501430	152699	152792	152881	9,7
	2,00	502248	152700	152793		12,9
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50	501402	152541	152553	152567	9,7
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501229*	151992*		152107	9,7

Lamiera forata // Creativ Line

Matrix

► Direzione di macchina
Percentuale di vuoto
su pieno: 11,60 %

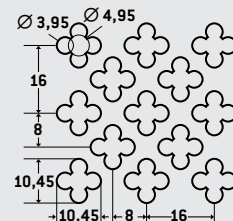


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	501687	153279	153454	153637	10,4
	2,00	502450	153280	153455	153638	13,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	501588	157040	157041	157042	10,4
	2,00	502364	157043	157044	157045	13,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500928	150176	150367	150554	3,6
	2,00	501787	150177	150368	150555	4,8
// pellicola su un lato	1,50	501030	150657	150780		3,6
	2,00 M	501884	100478	150781		4,8
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501114*	150974*			3,6
	3,00	502647				7,2
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502019	151374	151433	151492	4,8
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501330	152267	152410	152534	10,4
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501446	152701	152794	152883	10,4
// smerigliato su 2 lati, grana 240, pellicola 2 lati	1,50 M		100565			10,4
X2CrNiMo17-12-2 2B AISI 316 L	1,50	501245*	151993*		152108	10,4

Lamiera forata // Creativ Line

N° 152

► Direzione di macchina
w = 10,45 mm
p = 16 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 45,00 %

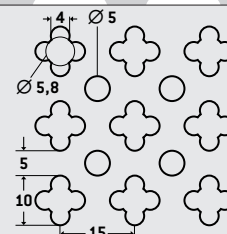


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00 M	500823	100053			4,3
	1,50	501688	100054			6,5
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,00	500725	153774			4,3
	1,50	501589	153775			6,5
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00	500259	150178			1,5
	1,50	500929	150179			2,2
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500338	151643			1,5
	1,50	501172	151644			2,2

Lamiera forata // Creativ Line

N° 153

► Direzione di macchina
w = 10 mm
p = 15 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 33,10 %

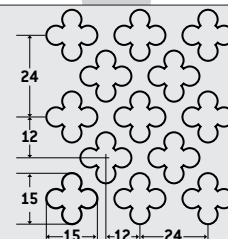


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00 M		100867			5,3

Lamiera forata // Creativ Line

N° 154

► Direzione di macchina
w = 15 mm
p = 24 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 44,03 %

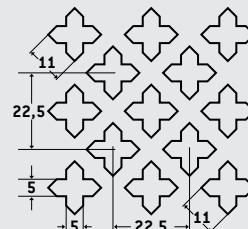


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00 M	500824	101517			4,4
	1,50	501689	101518	153464	153647	6,6
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500726	156458	157046		4,4
	1,50	501590	157047	157048	157049	6,6
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500930	150180	150369	150556	2,3
	2,00	501788	150181	150370	150557	3,0
// pellicola su un lato	1,50	501031	150663	150788		2,3
	2,00	501885	150664	150789		3,0
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501115*	150985*			2,3
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502020	151375	151434	151493	3,0
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500339	151645	151768	151852	1,5

Lamiera forata // Creativ Line

Croce 11

► Direzione di macchina
w = 11 mm
p = 22,5 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 41,23 %

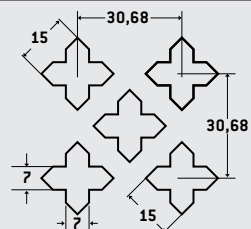


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	1,00	500808	153288			4,6
	1,50 M	501670	101496	153465	153648	6,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500710	153776	156947		4,6
	1,50	501570	156948	156949	156950	6,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500910	150182	150371	150558	2,4
// pellicola su un lato	1,50	501012	150665	150790		2,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501097*	150987*			2,4
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501948	156499	156548	156597	3,2
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1.00	500324	151646	151769	151853	1.6

Lamiera forata // Creativ Line

Croce 15

► Direzione di macchina
w = 15 mm
p = 30,68 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 41,11 %

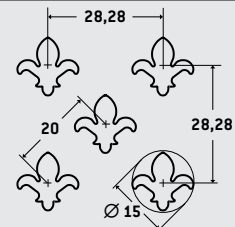


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00	500809	153289			4,6
	1,50 M	501671	101498	153466	153649	6,9
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500711	153777	156951		4,6
	1,50	501571	156952	156953	156954	6,9
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500911	150183	150372	150559	2,4
// pellicola su un lato	1,50	501013	150666	150791		2,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	501098*	150988*			2,4
// pellicola su entrambi i lati	2,00	501949	156500	156549	156598	3,2
EN AW-5754 H22 AlMg 3 hh	1,00	500325	151647	151770	151854	1,6
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	501315	156682	156683	156684	6,9
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	501432	156720	156721	156722	6,9

Lamiera forata // Creativ Line

Giglio 15

► Direzione di macchina
w = 15 mm
p = 28,28 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 23,53 %

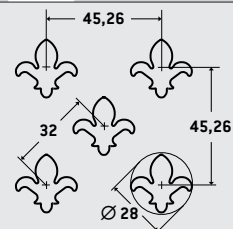


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00 M	500816	101503			6,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500718	153778			6,0
	1,50	501580	157003	157004	157005	9,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500920	150184	150373	150560	3,1
	2,00	501779	150185	150374	150561	4,1
// pellicola su un lato	1,50	501022	150667	150792		3,1
	2,00	501876	150668	150793		4,1
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501107*	150989*			3,1
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502011	151376	151435	151494	4,1
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500332	151648	151771	151855	2,1

Lamiera forata // Creativ Line

Giglio 28

► Direzione di macchina
w = 28 mm
p = 45,26 mm
Percentuale di vuoto
su pieno: 32,04 %

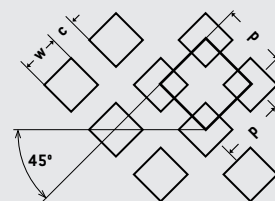


Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,00 M	500817	101505			5,3
	1,50	501680	153290	153467	153650	8,0
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,00	500719	153779			5,3
	1,50	501581	157006	157007	157008	8,0
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	500921	150186	150375	150562	2,8
	2,00	501780	150187	150376	150563	3,7
// pellicola su un lato	1,50	501023	150669	150794		2,8
	2,00 M	501877	101506	150795		3,7
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	501108*	150991*			2,8
// preanodizzato 2L E6/C0, pellicola 1 lato	2,00	502012	151377	151436	151495	3,7
EN AW-5754 H22 AIMg 3 hh	1,00	500333	151649	151772	151856	1,8

Lamiera forata // Creativ Line

Foro intrecciato

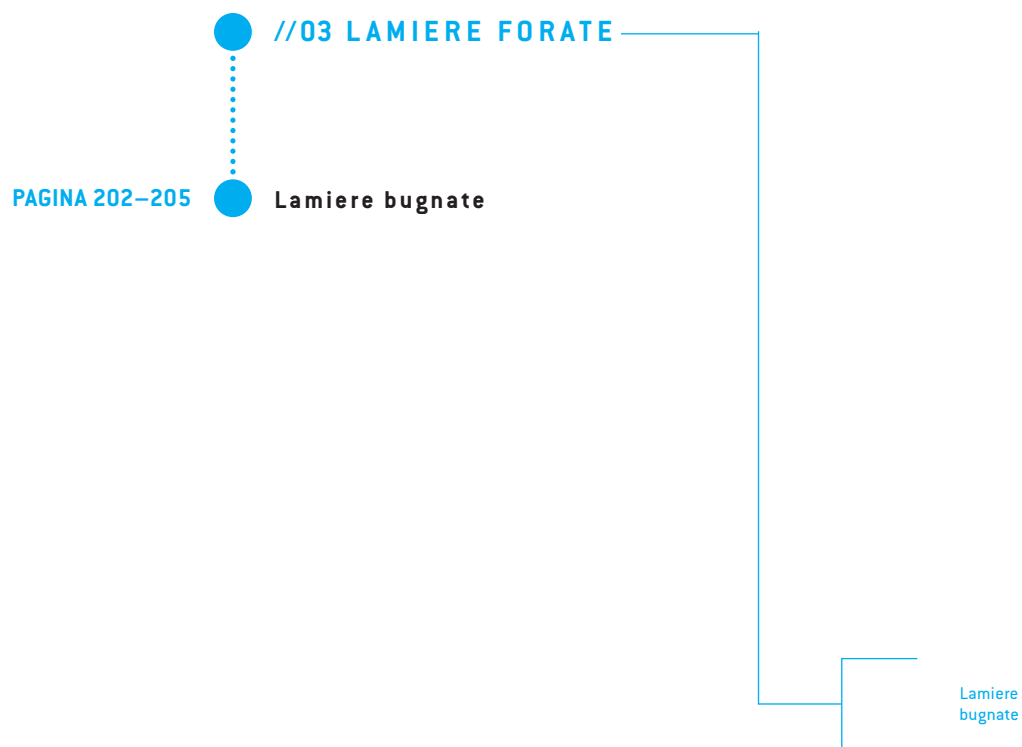
► Direzione di macchina
 $w = 10,5 \text{ mm}$
 $p = 18 \text{ mm}$
 $c = 7,5 \text{ mm}$
 Percentuale di vuoto
 su pieno: 34,03 %



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio	1,00		101508			5,2
Alluminio EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,00 M		101507			1,8



LAMIERE BUGNATE

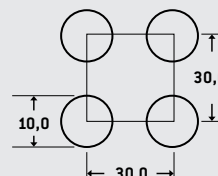


Lamiera bugnata

SR10 U30

Durante la spianatura viene raggiunta approssimativamente la planarità delle lamiere forate. Non esiste un coefficiente antiscivolo in base alla norma DIN 51130. Per il dimensionamento dei bordi non bugnati si veda la sezione Tecnologia/Consigli.

► Direzione di macchina
Profondità della bugnatura
circa 0,3 mm



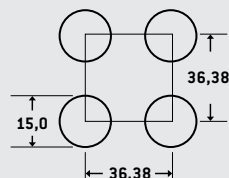
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	502836	156763	153456	153639	11,8
	2,00	502837	153281	153457	153640	15,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	502838	157128	157129	157130	11,8
	2,00	502839	157131	157132	157133	15,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh // pellicola su un lato	1,50	502842	150658	150782		4,1
	2,00 M	502844	100549	150783		5,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	502843*	150977*			4,1
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304 // pellicola su un lato	1,50	502840				11,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	502841	152702	152795	152884	11,8

Lamiera bugnata

SR15 U36,38

Durante la spianatura viene raggiunta approssimativamente la planarità delle lamiere forate. Non esiste un coefficiente antiscivolo in base alla norma DIN 51130. Per il dimensionamento dei bordi non bugnati si veda la sezione Tecnologia/Consigli.

► Direzione di macchina
Profondità della bugnatura
circa 0,3 mm



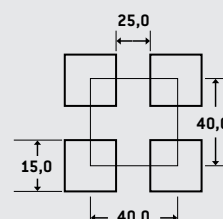
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	502845	153282	153458	153641	11,8
	2,00	502846	153283	153459	153642	15,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	502847	157134	157135	157136	11,8
	2,00	502848	157137	157138	157139	15,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh // pellicola su un lato	1,50	502851	150659	150784		4,1
	2,00	502853	150660	150785		5,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	502852*	150979*			4,1
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304 // pellicola su un lato	1,50	502849				11,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	502850	152703	152796	152885	11,8

Lamiera bugnata

SC15 U40

Durante la spianatura viene raggiunta approssimativamente la planarità delle lamiere forate. Non esiste un coefficiente antiscivolo in base alla norma DIN 51130. Per il dimensionamento dei bordi non bugnati si veda la sezione Tecnologia/Consigli.

► Direzione di macchina
Profondità della bugnatura
circa 0,3 mm



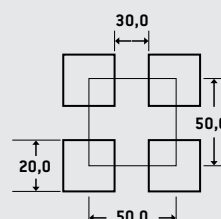
Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	502818	153284	153460	153643	11,8
	2,00	502819	153285	153461	153644	15,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	502820	157116	157117	157118	11,8
	2,00	502821	157119	157120	157121	15,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh // pellicola su un lato	1,50	502824	150661	150786		4,1
	2,00 M	502826	100466	100497		5,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AlMg 1 hh EQ	1,50	502825*	150981*			4,1
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304 // pellicola su un lato	1,50	502822	156718	156719		11,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50	502823	100609		152886	11,8

Lamiera bugnata

SC20 U50

Durante la spianatura viene raggiunta approssimativamente la planarità delle lamiere forate. Non esiste un coefficiente antiscivolo in base alla norma DIN 51130. Per il dimensionamento dei bordi non bugnati si veda la sezione Tecnologia/Consigli.

► Direzione di macchina
Profondità della bugnatura
circa 0,3 mm



Materiale	Spessore della lamiera	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio						
	1,50	502827	153286	153462	153645	11,8
	2,00	502828	153287	153463	153646	15,7
Zincato sendzimir						
DX51D St 02 Z	1,50	502829	157122	157123	157124	11,8
	2,00	502830	157125	157126	157127	15,7
Alluminio						
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh // pellicola su un lato	1,50	502833	150662	150787		4,1
	2,00 M	502835	100468	100498		5,4
EN AW-5005 H24 EQ, pellicola 1 lato AIMg 1 hh EQ	1,50	502834*	150983*			4,1
Acciaio inox						
X5CrNi18-10 2B AISI 304 // pellicola su un lato	1,50	502831				11,8
// smerigliato su 1 lato, grana 240, pellicola 1 lato	1,50 M	502832	100610	156725	152887	11,8

RETI ONDULATE

● //04 RETI ONDULATE

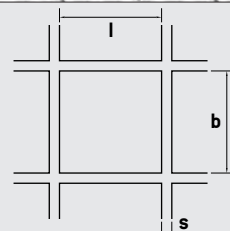
Reti
ondulate

Reti ondulate

Maglia 11x11

Questa rete ondulata è indicata per profili con larghezza della fessura a partire da 3,8 mm.

l = 11 mm
b = 11 mm
s = 2 mm



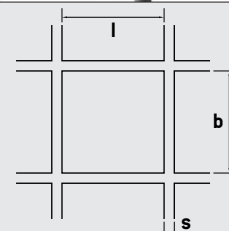
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	2,0	500210	101011				4,3
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	2,0 M	500218	101209				4,3
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	2,0	500205	101210				4,5

Reti ondulate

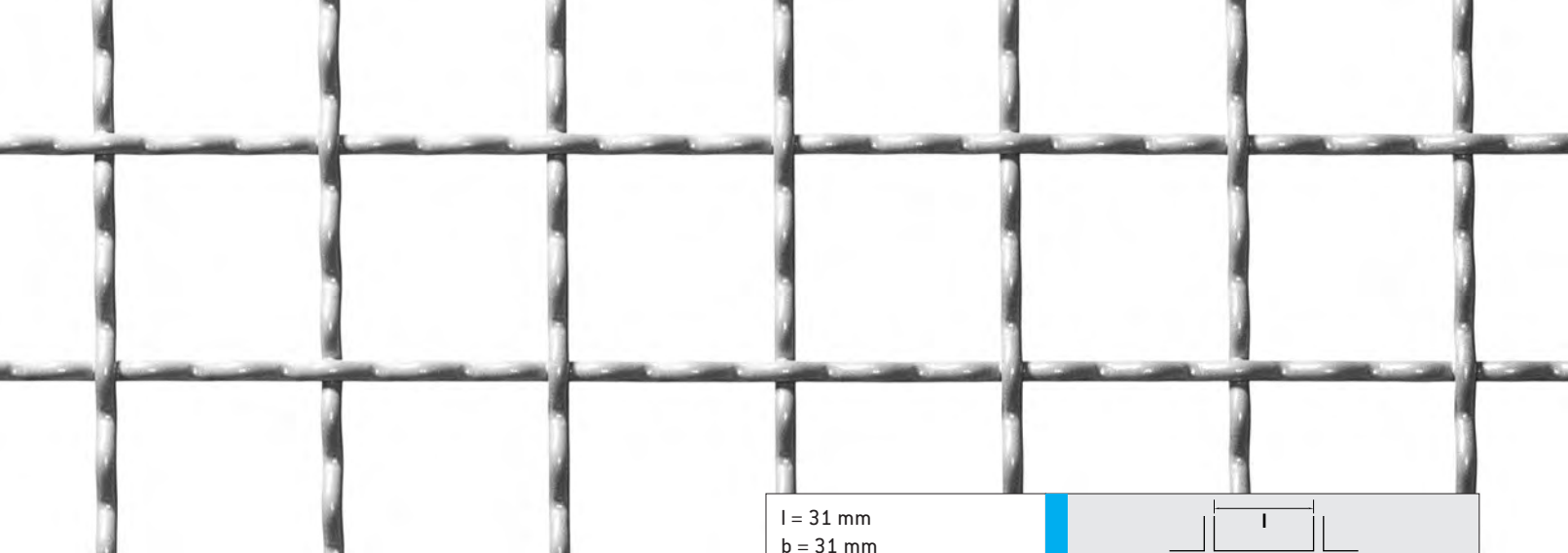
Maglia 21x21

Questa rete ondolata è indicata per profili con larghezza della fessura a partire da 4,75 mm.

l = 21 mm
b = 21 mm
s = 2,5 mm



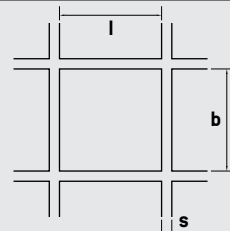
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	2,5	500211	100738			101354	3,6
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	2,5	500215	100747	101558	101353		3,6
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	2,5 M	500206	100752				3,6



Reti ondulate

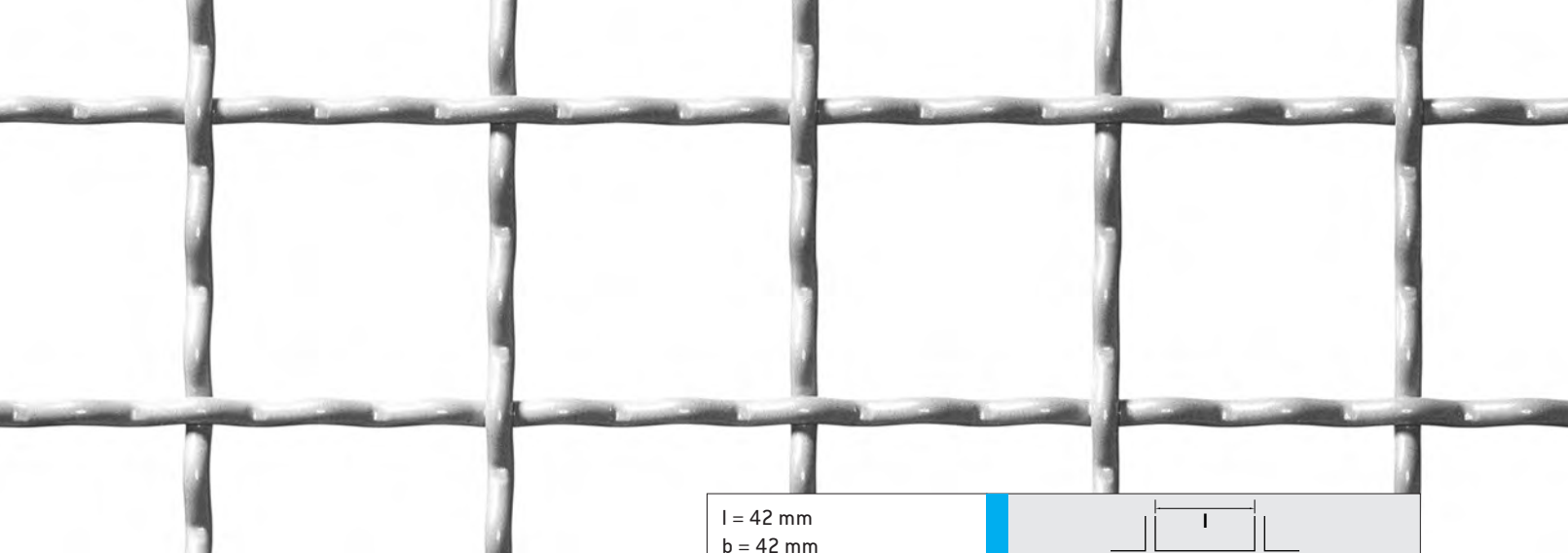
Maglia 31x31

$l = 31 \text{ mm}$
 $b = 31 \text{ mm}$
 $s = 3 \text{ mm}$



Questa rete ondolata è indicata per profili con larghezza della fessura di 5,7 mm.

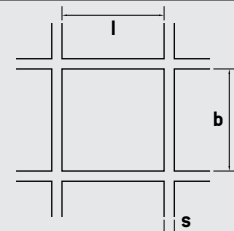
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio							
	3,0	500212	100739	101443		100743	3,5
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	3,0	500219	100748	101559		101379	3,5
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	3,0 M	500207	100753	101212			3,5



Reti ondulate

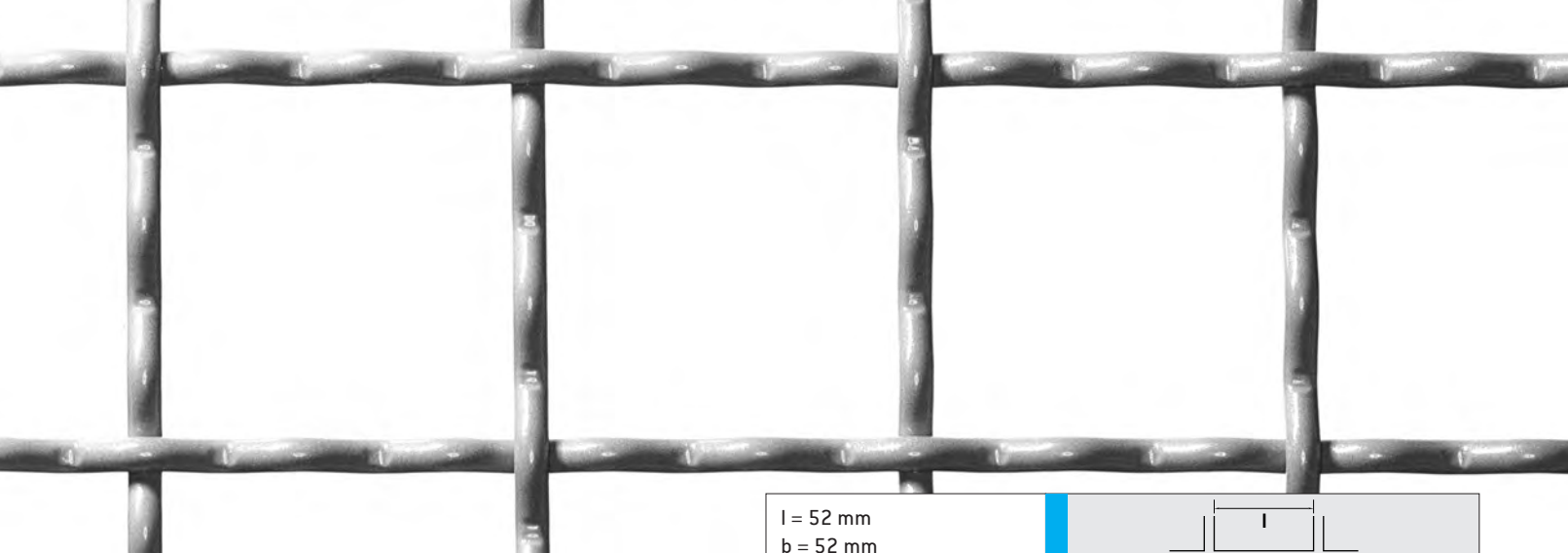
Maglia 42x42

l = 42 mm
b = 42 mm
s = 4 mm



Questa rete ondulata è indicata per profili con larghezza della fessura di 7,5 mm.

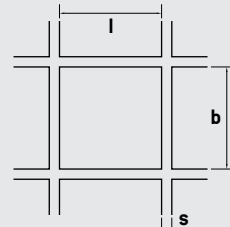
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	4,0	500213	100740	100741	100742	100745	4,5
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	4,0	500216	100749	101355		100750	4,5
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	4,0	500208	100754	101213			4,5



Reti ondulate

Maglia 52x52

$l = 52 \text{ mm}$
 $b = 52 \text{ mm}$
 $s = 4 \text{ mm oppure } 5 \text{ mm}$



Questa rete ondolata è indicata per profili con larghezza della fessura di 7,5 mm (4,0 di spessore) oppure di 9,6 mm (5,0 di spessore).

Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	4,0	500209	101014				4,6
	5,0	500217	101556	101557		100746	5,7
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	5,0	500220	101560			100751	5,7
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	5,0	500214	101358	101554		101555	5,7

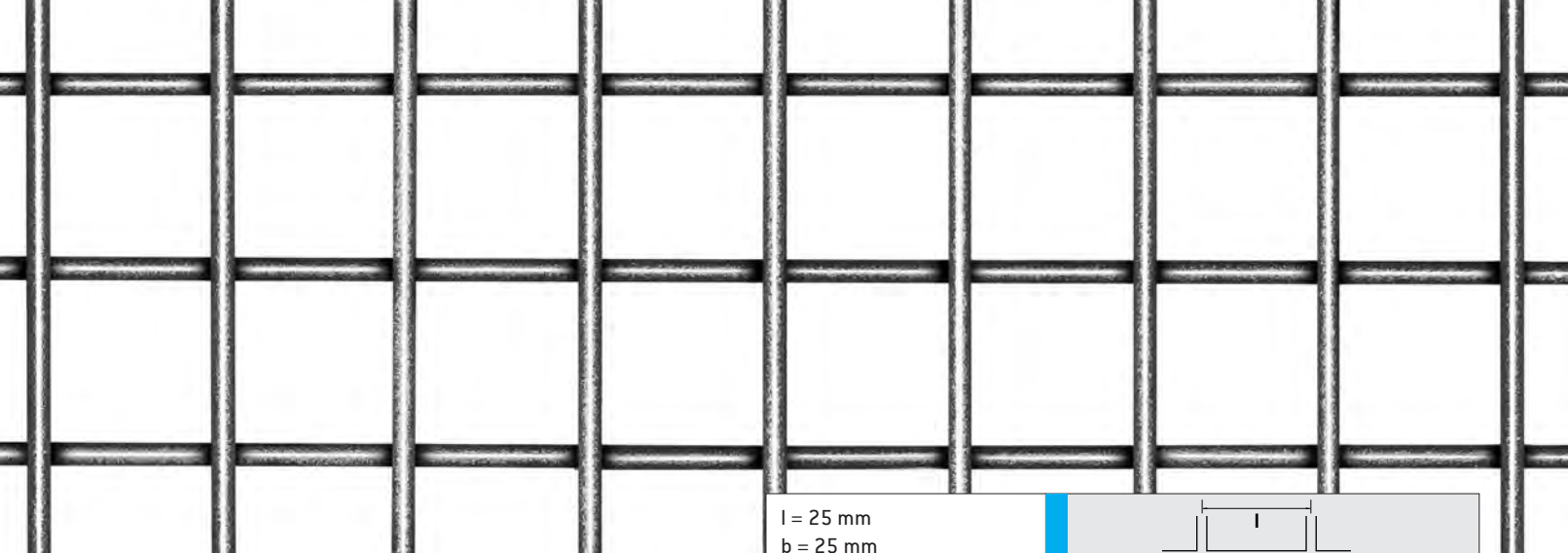
RETI SALDATE



//05 RETI SALDATE



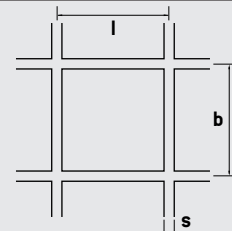
Reti
saldade



Reti saldate

Maglia 25x25

$l = 25 \text{ mm}$
 $b = 25 \text{ mm}$
 $s = 3 \text{ mm}$



Questa rete saldata è indicata per profili con larghezza della fessura di 3,0 mm.

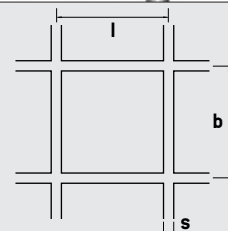
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Zincato sendzimir DX51D St02 Z	3,0 M	500221	101214				4,4

Reti saldate

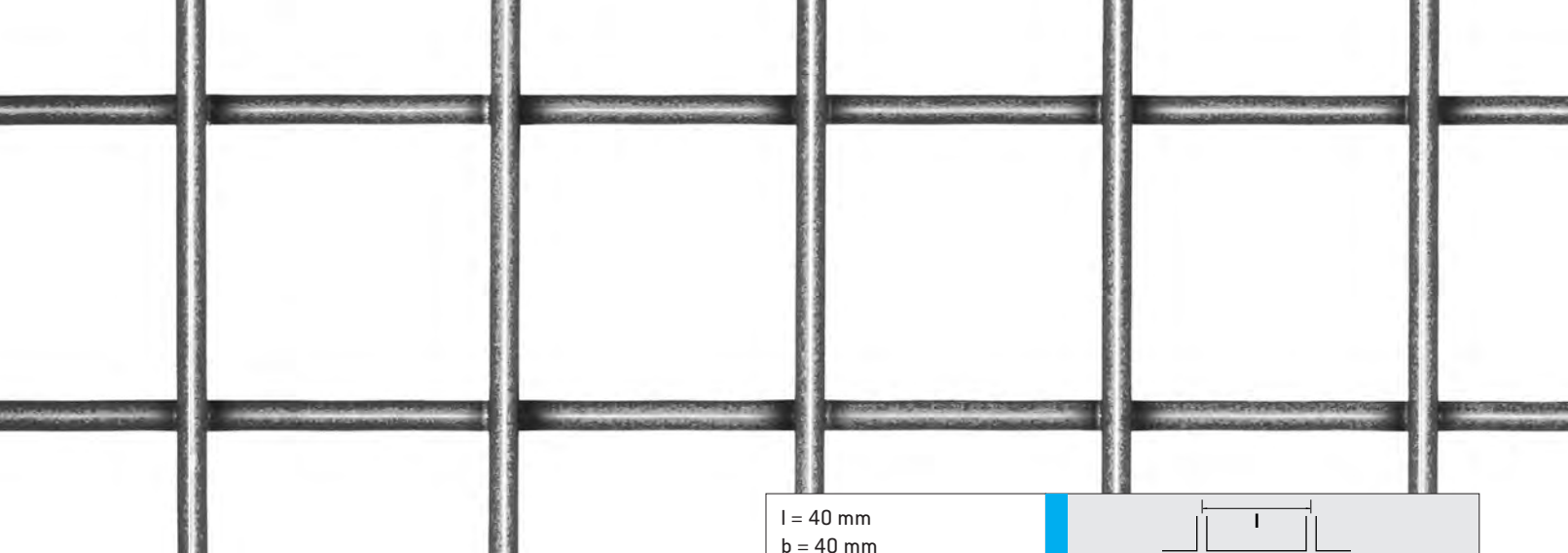
Maglia 30x30

Questa rete saldata è indicata per profili con larghezza della fessura di 3,0 mm.

l = 30 mm
b = 30 mm
s = 3 mm



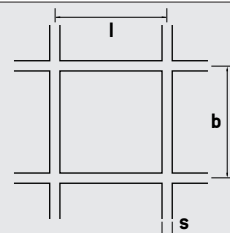
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	3,0	500222	101360	100755	101361		3,6
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	3,0	500230	101406	101567	101407		3,6
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	3,0 M	500234	100763	101221			3,6



Reti saldate

Maglia 40x40

$l = 40 \text{ mm}$
 $b = 40 \text{ mm}$
 $s = 3 \text{ mm oppure } 4 \text{ mm}$



Questa rete saldata è indicata per profili con larghezza della fessura di 3,0 mm o 4,0 mm.

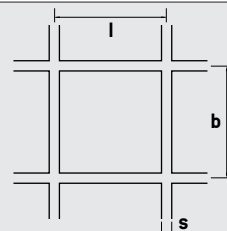
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m ²
Acciaio al carbonio							
	4,0	500231	100756	101563		100757	4,9
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	3,0	500223	101215	101568		101569	2,7
	4,0	500229				101409	4,9
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	4,0 M	500235	100764	101222			4,9

Reti saldate

Maglia 50x50

Questa rete saldata è indicata per profili con larghezza della fessura di 4,0 mm o 5,0 mm.

l = 50 mm
b = 50 mm
s = 4 mm oppure 5 mm



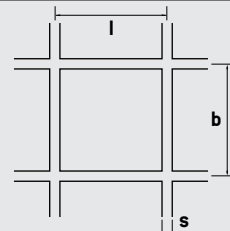
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio	4,0	500224	100758	101564		100759	4,0
	5,0	500228				100760	6,0
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	4,0	500238	101216	101570		101410	4,0
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	5,0 M	500237	100765	101561	101562		6,0

Reti saldate

Maglia 50x100

Questa rete saldata è indicata per profili con larghezza della fessura di 4,0 mm o 5,0 mm.

$l = 50 \text{ mm}$
 $b = 100 \text{ mm}$
 $s = 4 \text{ mm oppure } 5 \text{ mm}$



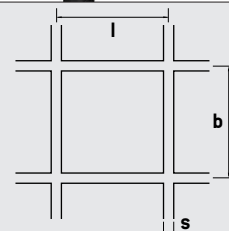
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	5,0	500233		100761			4,6
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	4,0 M	500225		101217			3,0

Reti saldate

Maglia 100x50

Questa rete saldata è indicata per profili con larghezza della fessura di 5,0 mm.

$l = 100 \text{ mm}$
 $b = 50 \text{ mm}$
 $s = 5 \text{ mm}$



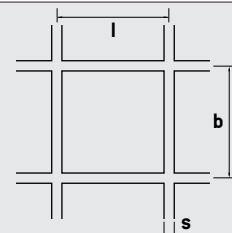
Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio inox X5CrNi18-10 2B AISI 304	5,0	500226	101219				4,6

Reti saldate

Maglia 100x100

Questa rete saldata è indicata per profili con larghezza della fessura di 4,0 mm o 5,0 mm.

$l = 100 \text{ mm}$
 $b = 100 \text{ mm}$
 $s = 4 \text{ mm oppure } 5 \text{ mm}$

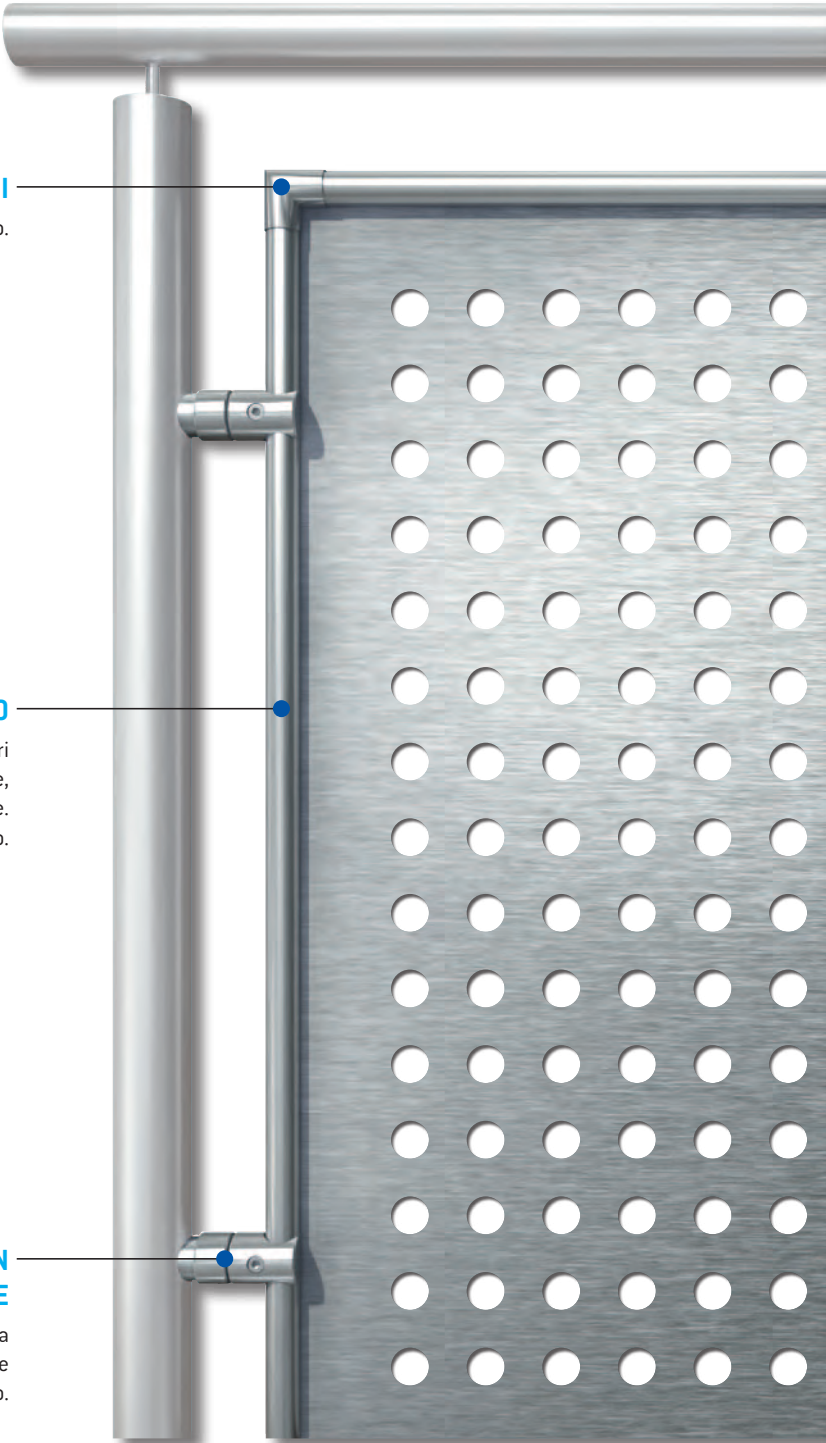


Materiale	Spessore s in mm	Formato su misura	Formato piccolo 1000 x 2000 mm	Formato medio 1250 x 2500 mm	Formato grande 1500 x 3000 mm	Formato 2000 x 3000 mm	Peso kg/m²
Acciaio al carbonio							
	5,0	500232	101565	101566		100762	3,1
Zincato sendzimir							
DX51D St 02 Z	4,0 M	500227		101218			2,0
Acciaio inox							
X5CrNi18-10 2B AISI 304	5,0	500236	101220				3,1

IRISSES ACCA



	//06 ACCESSORI
PAGINA 226–227	Riepilogo
PAGINA 228–231	Possibilità di combinazione
PAGINA 232–243	Profili ad incasso
PAGINA 244–249	Connettori angolari e tappi terminali
PAGINA 250–259	Morsetti di fissaggio per profili e lamiera



CONNETTORI ANGOLARI

Con i connettori potete collegare i singoli profili ad incasso.

PROFILI AD INCASSO

Che siano rettangolari, rotondi o trapezoidali, i nostri profili bordano, in maniera semplice e veloce, lamiere stirate, forate, reti e lamiere piene. Prevengono possibili lesioni e rendono stabile il pannello.

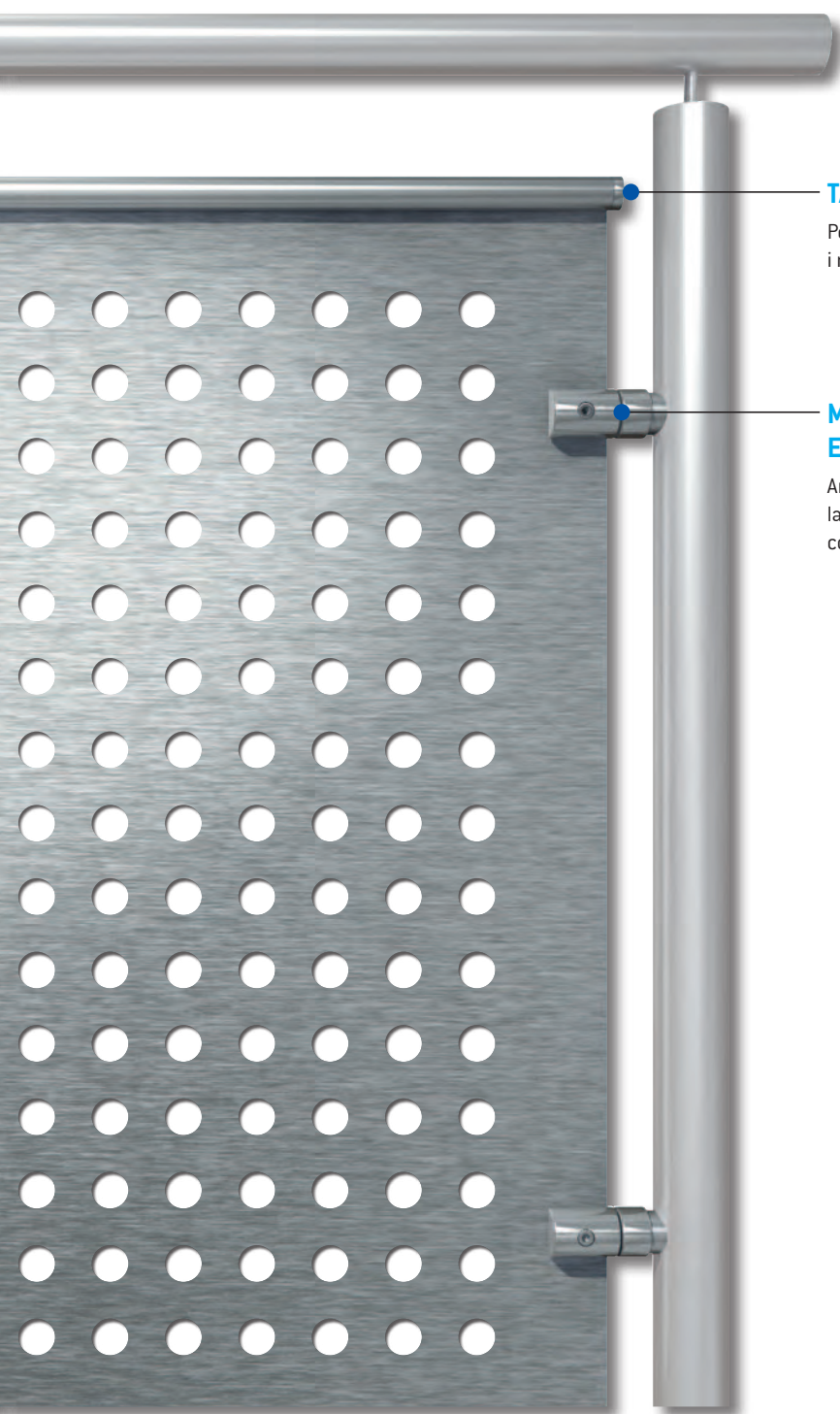
MORSETTI DI FISSAGGIO CON E SENZA ADATTATORE

Grazie a questo prodotto potete fissare senza fatica il pannello bordato. Con l'adattatore potete variare la distanza del profilo ad incasso dall'elemento di fissaggio.

ACCESSORI: PANORAMICA

Pezzi e varianti di fissaggio.

Da pagina 228 a pagina 231 potete vedere quali profili ad incasso sono più indicati per il vostro prodotto e con quali accessori si possono combinare. Tutti gli accessori sono raffigurati a partire da pagina 234 con indicazione delle misure. Le istruzioni di lavorazione e di montaggio sono riportate nella sezione «Tecnologia/Consigli».



TAPPI TERMINALI PER PROFILI

Per una chiusura ottimale dei bordi aperti dei profili, i nostri tappi terminali sono la soluzione ideale.

MORSETTI DI FISSAGGIO PER LAMIERE CON E SENZA ADATTATORE

Anche senza profilo ad incasso è possibile fissare velocemente le lamiere forate e le lamiere piene. Grazie al morsetto per lamiere con adattatore potete variare la distanza dall'elemento di fissaggio.

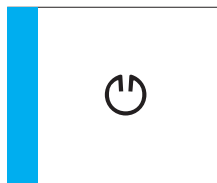
Spessore totale massimo della lamiera in mm					
Profili		Lamiera stirata	Lamiera forata	Reti ondulate	Reti saldate
 LR 10 · 1.3		–	1,5	–	–
 LR 18 · 1.3		–	1,5	–	–
 LR 18 · 1.7		2,0	2,0	–	–
 LR 27 · 1.3		–	1,5	–	–
 LR 27 · 1.8		2,0	2,0	–	–
 LR 27 · 2.7		3,0	3,0	–	3,0
 LE 12x18 · 1.3		–	1,5	–	–
 LE 12x18 · 1.8		2,0	2,0	–	–
 LE 20x30 · 1.7		2,0	2,0	–	–
 LE 20x30 · 2.7		3,0	3,0	–	3,0
 LD 30x22 · 1.7		2,0	2,0	–	–

ACCESSORI: POSSIBILITÀ DI COMBINAZIONE

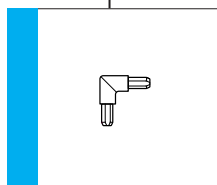
Prodotti e relativi profili ad incasso.

		Spessore totale massimo della lamiera in mm			
Profili		Lamiera stirata	Lamiera forata	Reti ondulate	Reti saldate
	LT 20x20 · 1.7	2,0	2,0	–	–
	Profilo a U · 1.3	–	1,5	–	–
	Profilo a U · 1.8	2,0	2,0	–	–
	SE 15,2x25 · 3.1-7.3	3,1 – 7,3	3,1 – 7,3	3,1 – 7,3	3,1 – 7,3
	WE 30x30 · 5.7	5,7	5,7	5,7	5,7
	WE 30x30 · 7.5	7,5	7,5	7,5	7,5
	WE 40x40 · 7.5	7,5	7,5	7,5	7,5
	WE 40x40 · 9.6	9,6	9,6	9,6	9,6
	GEV 30x30 · 3.0	3,0	3,0	3,0	3,0
	GEV 30x30 · 4.0	4,0	4,0	4,0	4,0
	GEV 30x30 · 5.0	5,0	5,0	5,0	5,0

SISTEMA PROFILI LR 10

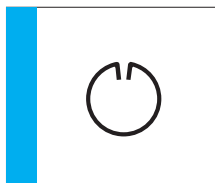


Profilo: pagina 234

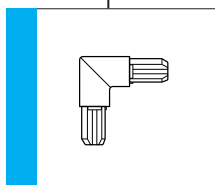


Connettore angolare: pagina 246

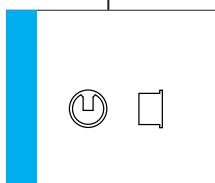
SISTEMA PROFILI LR 18



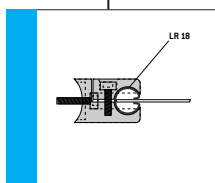
Profilo: pagina 234



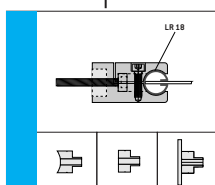
Connettore angolare: pagina 246



Tappo terminale per profilo:
pagina 248

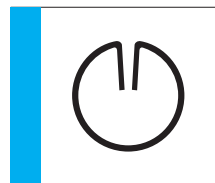


Morsetto di fissaggio per profilo senza
adattatore per tubo montante $\varnothing$ 42,4 mm:
pagina 252

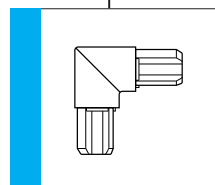


Morsetto di fissaggio per profilo
con adattatore: pagina 256

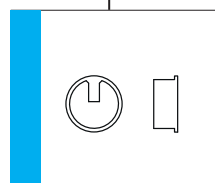
SISTEMA PROFILI LR 27



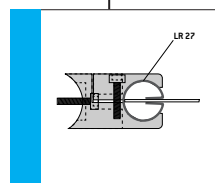
Profilo: pagina 235



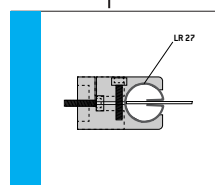
Connettore angolare: pagina 246



Tappo terminale per profilo:
pagina 248



Morsetto di fissaggio per profilo senza
adattatore per tubo montante $\varnothing$ 42,4 mm:
pagina 252

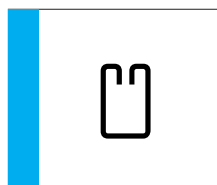


Morsetto di fissaggio per profilo
senza adattatore per tubo quadrato:
pagina 253

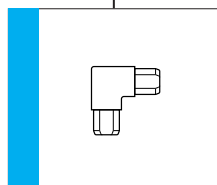
ACCESSORI: POSSIBILITÀ DI COMBINAZIONE

Profili ad incasso e relativi accessori.

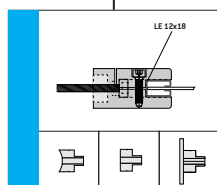
SISTEMA PROFILI LE 12X18



Profilo: pagina 236

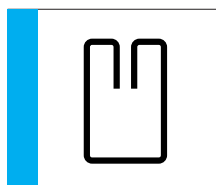


Connettore angolare: pagina 247

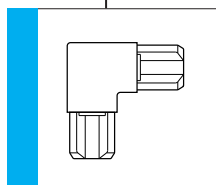


Morsetto di fissaggio per profilo
con adattatore: pagina 256

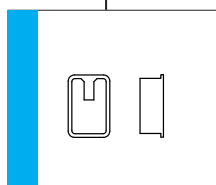
SISTEMA PROFILI LE 20X30



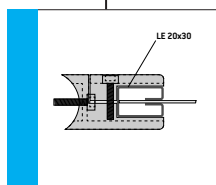
Profilo: pagina 236/237



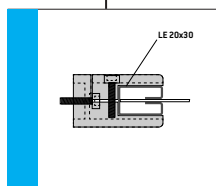
Connettore angolare: pagina 247



Tappo terminale per profilo:
pagina 249

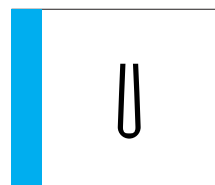


Morsetto di fissaggio per profilo senza
adattatore per tubo montante $\varnothing 42,4$ mm:
pagina 252

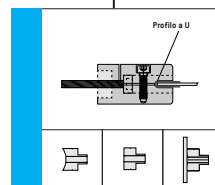


Morsetto di fissaggio per profilo
senza adattatore per tubo quadrato:
pagina 253

SISTEMA PROFILI A U



Profilo: pagina 238



Morsetto di fissaggio per profilo
con adattatore: pagina 257

PROFILO LR 27

Pagina 235

PROFILO A U

Pagina 238

PROFILO SE 15,2x25

Pagina 239

PROFILO LT 20x20

Pagina 237

PROFILO LR 18

Pagina 234

PROFILO LD 30x22

Pagina 237

PROFILO LR 10

Pagina 234

PROFILO LE 12x18

Pagina 236

PROFILO WE 30x30

Pagina 240

PROFILO WE 40x40

Pagina 241

PROFILO GEV 30x30

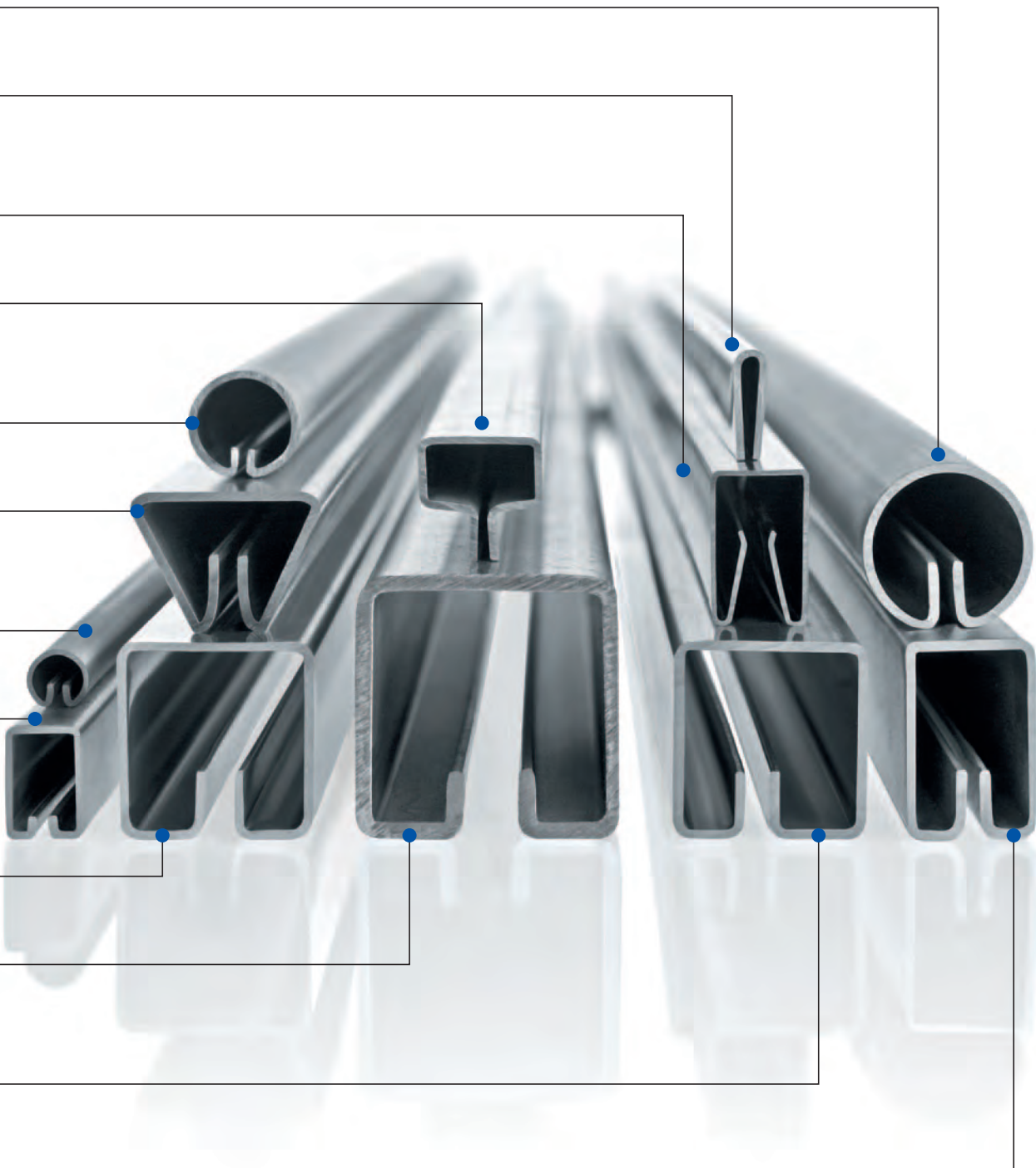
Pagina 242/243

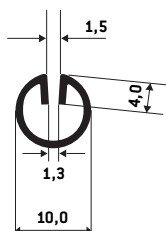
PROFILO LE 20x30

Pagina 236

**ACCESSORI:
PROFILI AD INCASSO**

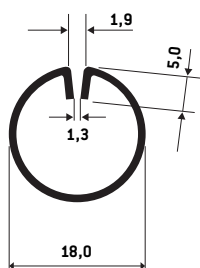
Immagine dei prodotti in scala 1:1.





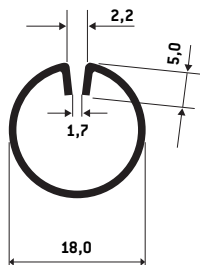
Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,00	1,3	100766	0,24
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,00	1,3	100768	0,24
// smerigliato grana 320	1,00	1,3	100944	0,24

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 1,5 mm



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,25	1,3	101492	0,57
// smerigliato grana 320	1,25	1,3	101493	0,57

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 1,5 mm



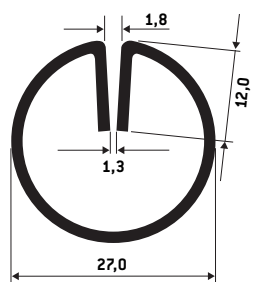
Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,25	1,7	100654	0,57
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,25	1,7	100661	0,57
Alluminio				
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,25	1,7	100671	0,20
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,25	1,7	100666	0,57
// smerigliato grana 320	1,25	1,7	100675	0,57

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 2,0 mm

ACCESSORI:
PROFILI AD INCASSO

Tipo LR.

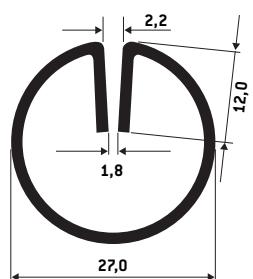
PROFILO LR 27 - 1.3



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304				
// smerigliato grana 320	1,50	1,3	101495	1,12

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 1,5 mm

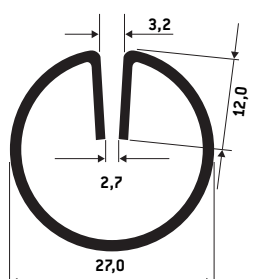
PROFILO LR 27 - 1.8



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,50	1,8	100655	1,12
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,50	1,8	100662	1,12
Alluminio				
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	1,8	100672	0,39
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	1,8	100667	1,12
// smerigliato grana 320	1,50	1,8	100676	1,12

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 2,0 mm

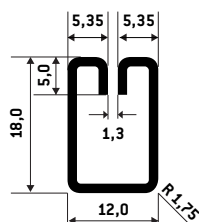
PROFILO LR 27 - 2.7



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,50	2,7	100658	1,12

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 3,0 mm

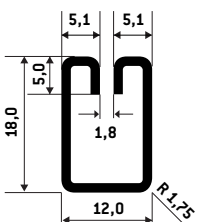
PROFILO LE 12X18 · 1.3



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,25	1,3	101367	0,55
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,25	1,3	101368	0,55
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,25	1,3	100772	0,55
// smerigliato grana 320	1,25	1,3	100943	0,55

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 1,5 mm

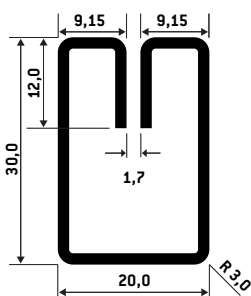
PROFILO LE 12X18 · 1.8



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,25	1,8	100771	0,56
Alluminio				
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,25	1,8	101183	0,19

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 2,0 mm

PROFILO LE 20X30 · 1.7



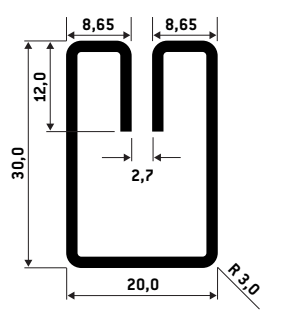
Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,50	1,7	100656	1,27
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,50	1,7	100663	1,27
Alluminio				
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,50	1,7	100673	0,44
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	1,7	100668	1,27
// smerigliato grana 320	1,50	1,7	100677	1,27

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 2,0 mm

ACCESSORI: PROFILI AD INCASSO

Tipo LE, Tipo LD, Tipo LT.

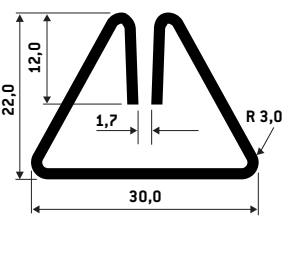
PROFILO LE 20X30 · 2.7



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio	1,50	2,7	100659	1,27

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 3,0 mm

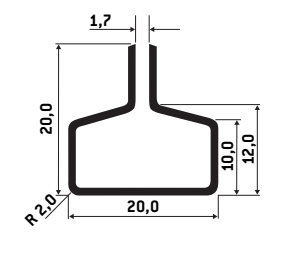
PROFILO LD 30X22 · 1.7



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,50	1,7	100664	1,15

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 2,0 mm

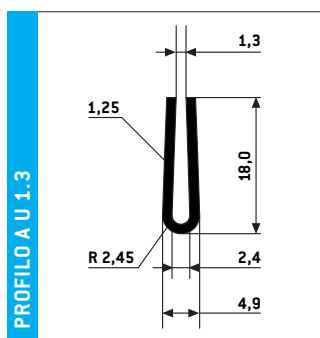
PROFILO LT 20X20 · 1.7



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio	1,25	1,7	100653	0,67
Zincato sendzimir DX51D St 02 Z	1,25	1,7	100660	0,67

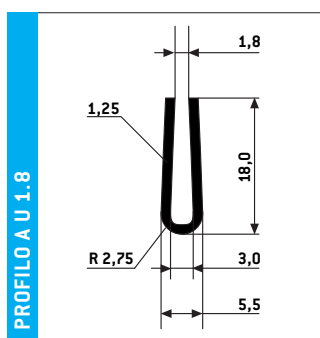
Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 2,0 mm

Profili a U.



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,25	1,3	100696	0,36
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,25	1,3	100699	0,36

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 1,5 mm



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,25	1,8	100697	0,36
Alluminio				
EN AW-1050A H24 Al 99,5% hh	1,25	1,8	101186	0,12
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,25	1,8	100700	0,36

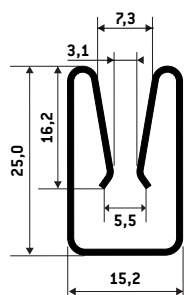
Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 2,0 mm

//06

ACCESSORI: PROFILI AD INCASSO

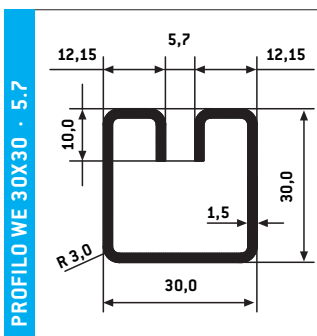
Tipo SE.

PROFILO SE 15,2X25 · 3.1-7.3



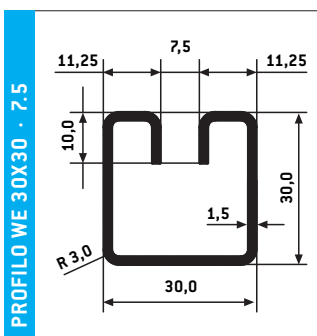
Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio	0,80	3,1-7,3	101305	0,59

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 3,1-7,3 mm



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,50	5,7	100679	1,43
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,50	5,7	100684	1,43
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	5,7	101240	1,43

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 5,7 mm

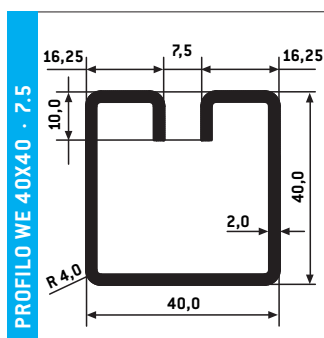


Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,50	7,5	100680	1,40
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,50	7,5	100685	1,40
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	7,5	100688	1,40

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 7,5 mm

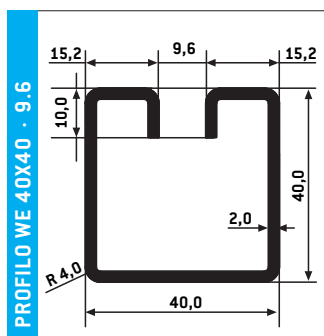
ACCESSORI: PROFILI AD INCASSO

Tipo WE.



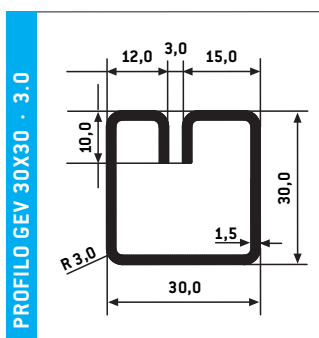
Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio	2,00	7,5	100681	2,39

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 7,5 mm



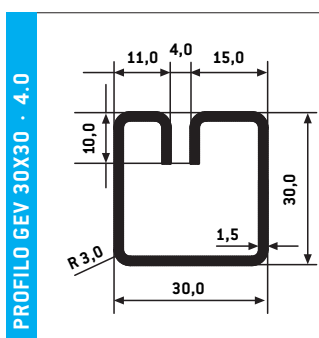
Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio	2,00	9,6	100682	2,36

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 9,6 mm



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,50	3,0	100689	1,46
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	3,0	100692	1,46

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 3,0 mm

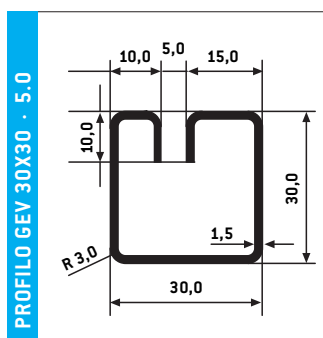


Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio				
	1,50	4,0	100690	1,46
Zincato sendzimir				
DX51D St 02 Z	1,50	4,0	101243	1,46
Acciaio inox				
X5CrNi18-10 2B AISI 304	1,50	4,0	100693	1,46

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 4,0 mm

ACCESSORI: PROFILI AD INCASSO

Tipo GEV.



Materiale	Spessore del materiale	Larghezza della fessura	Codice articolo	Peso kg/m
Acciaio al carbonio	1,50	5,0	100691	1,43

Lunghezza del profilo 3000 mm
Indicato per pannelli con spessore di 5,0 mm

CONNETTORE ANGOLARE LR 10

Pagina 246



CONNETTORE ANGOLARE LR 18

Pagina 246



CONNETTORE ANGOLARE LR 27

Pagina 246



TAPPO TERMINALE LR 18

Pagina 248



TAPPO TERMINALE LR 27

Pagina 248



ACCESSORI: CONNETTORI ANGOLARI E TAPPI TERMINALI PER PROFILI

Immagine dei prodotti in scala 1:1.

CONNETTORE ANGOLARE LE 12x18

Pagina 247



CONNETTORE ANGOLARE LE 20x30

Pagina 247

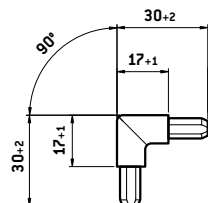


TAPPO TERMINALE LE 20x30

Pagina 249



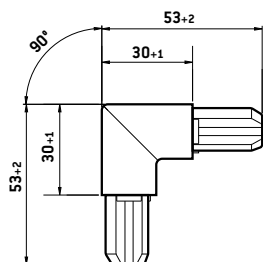
CONNETTORE ANGOLARE LR 10



Materiale	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox fuso		
GX5CrNi19-10 A 351		
// smerigliato, grana 320	100859	0,02

Indicato per profilo ad incasso LR 10

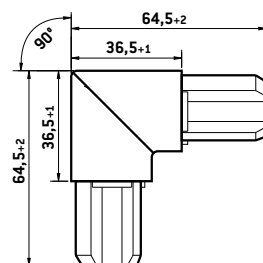
CONNETTORE ANGOLARE LR 18



Materiale	Codice articolo	Peso kg
Lega di zinco puro		
GD-ZNAL4CU1 (Z410)	100701	0,10
Acciaio inox fuso		
GX5CrNi19-10 A 351		
// smerigliato, grana 320	100702	0,12

Indicato per profilo ad incasso LR 18

CONNETTORE ANGOLARE LR 27



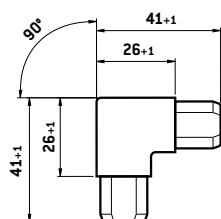
Materiale	Codice articolo	Peso kg
Lega di zinco puro		
GD-ZNAL4CU1 (Z410)	101299	0,20
Acciaio inox fuso		
GX5CrNi19-10 A 351		
// smerigliato, grana 320	100860	0,26

Indicato per profilo ad incasso LR 27

ACCESSORI: CONNETTORI ANGOLARI

Tipo LR, Tipo LE.

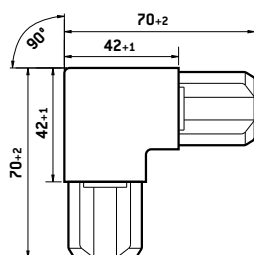
CONNETTORE ANGOLARE LE 12X18



Materiale	Codice articolo	Peso kg
Lega di zinco puro		
GD-ZNAL4CU1 (Z410)	101301	0,04
Acciaio inox fuso		
GX5CrNi19-10 A 351		
// smerigliato, grana 320	100863	0,06

Indicato per profilo ad incasso LE 12x18

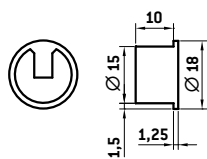
CONNETTORE ANGOLARE LE 20X30



Materiale	Codice articolo	Peso kg
Lega di zinco puro		
GD-ZNAL4CU1 (Z410)	101300	0,23
Acciaio inox fuso		
GX5CrNi19-10 A 351		
// smerigliato, grana 320	100861	0,32

Indicato per profilo ad incasso LE 20x30

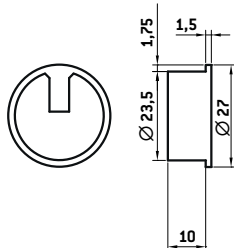
TAPPO TERMINALE LR 18



Materiale	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox		
X8CrNiS18-9 AISI 303		
// smerigliato, grana 320	101244	0,02

Indicato per profilo ad incasso LR 18

TAPPO TERMINALE LR 27



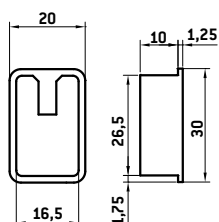
Materiale	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox		
X8CrNiS18-9 AISI 303		
// smerigliato, grana 320	101245	0,04

Indicato per profilo ad incasso LR 27

ACCESSORI: TAPPI TERMINALI PER PROFILO

Tipo LR, Tipo LE.

TAPPO TERMINALE LE 20X30



Materiale	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox		
X8CrNiS18-9 AISI 303		
// smerigliato, grana 320	101246	0,04

Indicato per profilo ad incasso LE 20x30

**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER PROFILO LR 18 PER
TUBO MONTANTE Ø 42,4 mm**

Pagina 252



**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER PROFILO LR 27 PER
TUBO MONTANTE Ø 42,4 mm**

Pagina 252



**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER PROFILO LE 20x30 PER
TUBO MONTANTE Ø 42,4 mm**

Pagina 252



**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER LAMIERE PER
TUBO MONTANTE Ø 42,4 mm**

Pagina 253



ACCESSORI: MORSETTI DI FISSAGGIO PER PROFILI E LAMIERE SENZA ADATTATORE

Immagine dei prodotti in scala 1:1.

**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER PROFILO LR 27
PER TUBO QUADRO**

Pagina 253

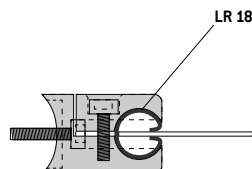


**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER PROFILO LE 20x30
PER TUBO QUADRO**

Pagina 253



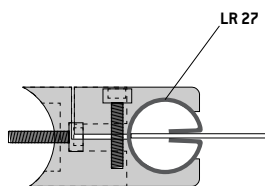
MORSETTO PROFILI LR 18



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	28,0	42,3	100712	0,12

Adatto per profilo ad incasso LR 18 e tubo montante $\varnothing 42,4$ mm

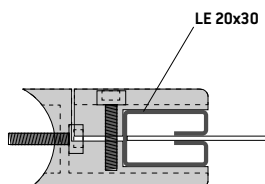
MORSETTO PROFILI LR 27



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	35,0	60,0	101247	0,22

Adatto per profilo ad incasso LR 27 e tubo montante $\varnothing 42,4$ mm

MORSETTO PROFILI LE 20x30



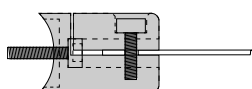
Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	35,0	63,0	101248	0,23

Adatto per profilo ad incasso LE 20x30 e tubo montante $\varnothing 42,4$ mm

ACCESSORI: MORSETTI DI FISSAGGIO PER PROFILI E LAMIERE SENZA ADATTATORE

per tubo montante Ø 42,4 mm e per tubo quadrato/acciaio piatto.

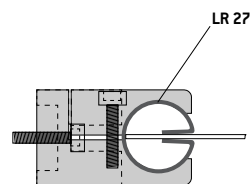
MORSETTO LAMIERE



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	28,0	42,3	100710	0,15

Indicato per spessore della lamiera di 1,5–2,0 mm e tubo montante Ø 42,4 mm

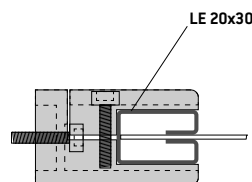
MORSETTO PROFILI LR 27



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	35,0	60,0	101372	0,25

Indicato per profilo ad incasso LR 27 e tubo quadrato o acciaio piatto

MORSETTO PROFILI LE 20X30



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	35,0	60,0	101373	0,23

Indicato per profilo ad incasso LE 20x30 e tubo quadrato o acciaio piatto

**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER PROFILO LR 18
PER ADATTATORE**

Pagina 256



**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER PROFILO LE 12x18
PER ADATTATORE**

Pagina 256



**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER PROFILO A U
PER ADATTATORE**

Pagina 257



**MORSETTO DI FISSAGGIO
PER LAMIERE
PER ADATTATORE**

Pagina 257



ACCESSORI: MORSETTI DI FISSAGGIO PER PROFILI E LAMIERE CON ADATTATORE

Immagine dei prodotti in scala 1:1.

ADATTATORE PER TUBO MONTANTE Ø 42,4 mm

Pagina 258



ADATTATORE PER TUBO MONTANTE QUADRO

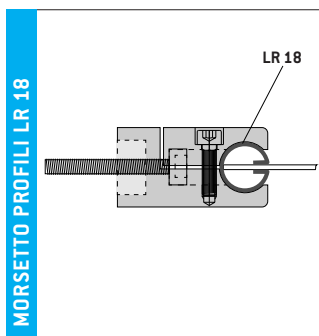
Pagina 258



ADATTATORE PER PARETE

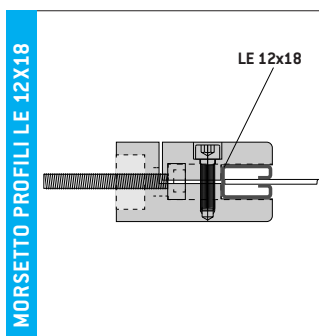
Pagina 259





Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	28,0	53,0	100809	0,13

Indicato per profilo ad incasso LR 18 e adattatore (pagina 258/259)

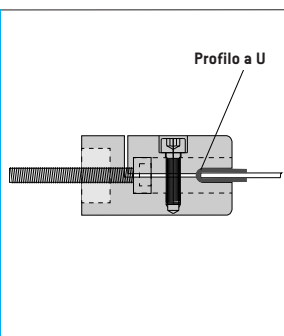


Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	28,0	56,9	100816	0,15

Indicato per profilo ad incasso LE 12x18 e adattatore (pagina 258/259)

ACCESSORI: MORSETTO DI FISSAGGIO PER PROFILI E LAMIERE PER ADATTATORE

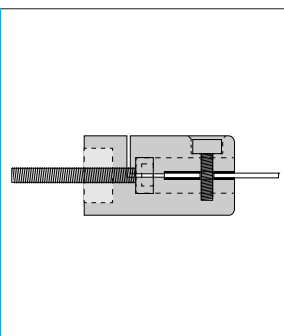
MORSETTO PROFILI A U



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	28,0	53,0	100815	0,16

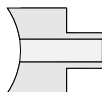
Indicato per profilo a U e adattatore (pagina 258/259)

MORSETTO LAMIERE



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	28,0	53,0	100817	0,16

Indicato per spessore lamiera di 1,5–2,0 mm e adattatore (pagina 258/259)



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	24,0	28,9	100810	0,05

Indicato per tubo montante $\varnothing 42,4$ mm



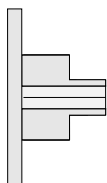
Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	24,0	25,2	100812	0,05

Indicato per tubo quadrato

ACCESSORI: ADATTATORE PER MORSETTO DI FISSAGGIO PER PROFILI E LAMIERE

per tubo montante Ø 42,4 mm, tubo quadro o scossalina

ADATTATORE PER PARETE



Materiale	Diametro in mm	Lunghezza in mm	Codice articolo	Peso kg
Acciaio inox				
X8CrNiS18-9 AISI 303				
// smerigliato, grana 320	50,0	30,0	100814	0,12

[Indicato per scossalina](#)

DOMANDE SENZA RISPOSTA DA MEVACO SONO NORMALI COME OMBRELLONI IN ANTARTIDE

TEDESCO, INGLESE, FRANCESE, ITALIANO, POLACCO O
UNGHERESE: IN TUTTA EUROPA TROVATE COLLABORATORI
CHE PARLANO LA VOSTRA LINGUA.







RICERCA RAPIDA

	//07 RICERCA RAPIDA
PAGINA 264–267	Prodotti
PAGINA 269	Percentuale di vuoto su pieno lamiere stirate
PAGINA 270–271	Percentuale di vuoto su pieno lamiere forate
PAGINA 272–275	Superficie lamiere forate

LAMIERE STIRATE

A quadro Q3 3x2,2x0,5	Pagina 59
A quadro Q5 5x4x0,8	Pagina 60
A rombo 8x4x1	Pagina 30
A rombo 8x6x1	Pagina 31
A rombo 10x6x1	Pagina 32
A rombo 12x6x2	Pagina 33
A rombo 16x8x1,5	Pagina 34
A rombo 20x10x2	Pagina 35
A rombo 20x15x1,5	Pagina 36
A rombo 28x9x2,5	Pagina 37
A rombo 28x13x2	Pagina 38
A rombo 30x17x2,5	Pagina 39
A rombo 40x17x2	Pagina 40
A rombo 40x17x2,5	Pagina 41
A rombo 43x10x2,5	Pagina 42
A rombo 43x13x2,5	Pagina 43
A rombo 43x15x4	Pagina 44
A rombo 45x20x4	Pagina 45
A rombo 50x22x4	Pagina 46
A rombo 62x20x7	Pagina 47
A rombo 62x23x3	Pagina 48
A rombo 62x25x9	Pagina 49
A rombo 62x30x6	Pagina 50
A rombo 76x35x4	Pagina 51
A rombo 90x30x3	Pagina 52
A rombo 110x52x24	Pagina 53
A rombo 115x48x18	Pagina 54
A rombo 200x55x6	Pagina 55
A rombo 200x80x33	Pagina 56
Esagonale 45x13,5x5	Pagina 57
Tondo D10 5x5x1,5	Pagina 58

LAMIERE FORATE

Arabica	Pagina 176
Bolla di sapone	Pagina 183
C3 U5	Pagina 122
C4 U7	Pagina 123
C5 U7	Pagina 124
C5 U8	Pagina 125
C5 U16	Pagina 126
C6 U9	Pagina 127
C7 U10	Pagina 128
C8 U10	Pagina 129
C8 U11	Pagina 130
C8 U12	Pagina 131
C8 U24	Pagina 132
C9,2 U34	Pagina 133
C10 T30 90°	Pagina 116
C10 U12	Pagina 134
C10 U14	Pagina 135
C10 U15	Pagina 136
C10 U30	Pagina 137
C15 T40 90°	Pagina 117
C15 U20	Pagina 138
C15 U40	Pagina 139
C15 U60	Pagina 140
C20 T50 90°	Pagina 118
C20 U25	Pagina 141
C20 U50	Pagina 142
C25 U30	Pagina 143
C25 U35	Pagina 144
C25 U70	Pagina 145
C30 U70	Pagina 146
C40 U60	Pagina 147
C50 U100	Pagina 148
CD10 M15	Pagina 119
CD10 M30	Pagina 120
CD20 M50	Pagina 121
Chess 20	Pagina 185
Chess 30	Pagina 186
Croce 11	Pagina 194
Croce 15	Pagina 195
Ellisse EVH 8x32	Pagina 187
Ellisse EVH 30x70	Pagina 188
Ellisse EVL 15x30	Pagina 189
Euro 5-15-12,5-25	Pagina 113
Foro intrecciato	Pagina 198

RICERCA RAPIDA: PRODOTTI

Lamiere stirate, lamiere forate.

Giglio 15	Pagina 196
Giglio 28	Pagina 197
H2 T2,5 90°	Pagina 152
H4,5 T5	Pagina 153
H6 T6,7	Pagina 154
LC5x20 U12x30	Pagina 170
LC5x50 U25x60	Pagina 171
LC8x40 U20x52	Pagina 172
Leporello	Pagina 177
LR1x20 Z3,25x24	Pagina 158
LR1,5x20 Z3,75x24	Pagina 159
LR2x20 Z5x24	Pagina 160
LR3x20 Z6x24	Pagina 161
LR3x20 Z7x24	Pagina 162
LR4x20 Z8x24	Pagina 163
LR5x20 Z9x24	Pagina 164
LR5x50 U15x60	Pagina 166
LR6x20 U12x24	Pagina 167
LR8x30 U18x42	Pagina 168
LR10x50 U22x62	Pagina 169
LR10x50 Z19x60	Pagina 165
Matrix	Pagina 190
Mezzaluna	Pagina 181
N° 152	Pagina 191
N° 153	Pagina 192
N° 154	Pagina 193
Nido d'ape	Pagina 184
Onda	Pagina 182
R1,1 T2	Pagina 64
R1,5 T2,5	Pagina 65
R1,5 T3	Pagina 66
R2 T3	Pagina 67
R2 T3,5	Pagina 68
R2,5 T4	Pagina 69
R3 T4	Pagina 70
R3 T5	Pagina 71
R3 T6	Pagina 72
R4 T5	Pagina 73
R4 T6	Pagina 74
R4 T8	Pagina 75
R4,5 U15	Pagina 102
R5 T6	Pagina 76
R5 T7	Pagina 77
R5 T8	Pagina 78

R5 T9	Pagina 79
R5 U10	Pagina 103
R5 U15	Pagina 104
R5 U25	Pagina 105
R6 T8	Pagina 80
R6 T9	Pagina 81
R7 T10	Pagina 82
R8 T10	Pagina 83
R8 T11	Pagina 84
R8 T12	Pagina 85
R8 T16	Pagina 86
R8 U17,32	Pagina 106
R10 M21	Pagina 99
R10 T12	Pagina 87
R10 T12,7	Pagina 88
R10 T13,5	Pagina 89
R10 T14	Pagina 90
R10 T15	Pagina 91
R10 T18	Pagina 92
R10 U15	Pagina 107
R10 U20,78	Pagina 108
R10 U25,98	Pagina 109
R12 T16	Pagina 93
R12 T20	Pagina 94
R12 U27,72	Pagina 110
R15 M30	Pagina 100
R15 T21	Pagina 95
R15 U36,38	Pagina 111
R16 T20	Pagina 96
R20 M50	Pagina 101
R20 T28	Pagina 97
R20 U48,5	Pagina 112
R30 T40	Pagina 98
Rettangolo	Pagina 180
Rombo a quinconce	Pagina 179
Rombo in linea	Pagina 178
SC15 U40	Pagina 204
SC20 U50	Pagina 205
SR10 U30	Pagina 202
SR15 U36,38	Pagina 203

RETI ONDULATE

Maglia 11x11	Pagina 208
Maglia 21x21	Pagina 209
Maglia 31x31	Pagina 210
Maglia 42x42	Pagina 211
Maglia 52x52	Pagina 212

RETI SALDATE

Maglia 25x25	Pagina 216
Maglia 30x30	Pagina 217
Maglia 40x40	Pagina 218
Maglia 50x50	Pagina 219
Maglia 50x100	Pagina 220
Maglia 100x50	Pagina 221
Maglia 100x100	Pagina 222

RICERCA RAPIDA: PRODOTTI

Reti ondulate, reti saldate, accessori.

ACCESSORI

Adattatore per parete	Pagina 259
Adattatore per tubo montante Ø 42,4 mm	Pagina 258
Adattatore per tubo montante piatto	Pagina 258
Connettore angolare LE 12x18	Pagina 247
Connettore angolare LE 20x30	Pagina 247
Connettore angolare LR 10	Pagina 246
Connettore angolare LR 18	Pagina 246
Connettore angolare LR 27	Pagina 246
Morsetto di fissaggio per lamiera per adattatore	Pagina 257
Morsetto di fissaggio per lamiera per tubo montante Ø 42,4 mm	Pagina 253
Morsetto di fissaggio per profilo LE 12x18 per adattatore	Pagina 256
Morsetto di fissaggio per profilo LE 20x30 per tubo montante Ø 42,4 mm	Pagina 252
Morsetto di fissaggio per profilo LE 20x30 per tubo quadrato	Pagina 253
Morsetto di fissaggio per profilo LR 18 per adattatore	Pagina 256
Morsetto di fissaggio per profilo LR 18 per tubo montante Ø 42,4 mm	Pagina 252
Morsetto di fissaggio per profilo LR 27 per tubo montante Ø 42,4 mm	Pagina 252
Morsetto di fissaggio per profilo LR 27 per tubo quadrato	Pagina 253
Morsetto di fissaggio per profilo a U per adattatore	Pagina 257

Profilo a U 1.3	Pagina 238
Profilo a U 1.8	Pagina 238
Profilo GEV 30x30 · 3.0	Pagina 242
Profilo GEV 30x30 · 4.0	Pagina 242
Profilo GEV 30x30 · 5.0	Pagina 243
Profilo LD 30x22 · 1.7	Pagina 237
Profilo LE 12x18 · 1.3	Pagina 236
Profilo LE 12x18 · 1.8	Pagina 236
Profilo LE 20x30 · 1.7	Pagina 236
Profilo LE 20x30 · 2.7	Pagina 237
Profilo LR 10 · 1.3	Pagina 234
Profilo LR 18 · 1.3	Pagina 234
Profilo LR 18 · 1.7	Pagina 234
Profilo LR 27 · 1.3	Pagina 235
Profilo LR 27 · 1.8	Pagina 235
Profilo LR 27 · 2.7	Pagina 235
Profilo LT 20x20 · 1.7	Pagina 237
Profilo SE 15,2x25 · 3.1-7.3	Pagina 239
Profilo WE 30x30 · 5.7	Pagina 240
Profilo WE 30x30 · 7.5	Pagina 240
Profilo WE 40x40 · 7.5	Pagina 241
Profilo WE 40x40 · 9.6	Pagina 241
Tappo terminale LE 20x30	Pagina 249
Tappo terminale LR 18	Pagina 248
Tappo terminale LR 27	Pagina 248

RICERCA RAPIDA: PERCENTUALE DI VUOTO SU PIENO

Lamiere stirate.

FINO AL 10 %

A rombo 110x52x24	8,00 %	Pagina 53
-------------------	--------	-----------

FINO AL 20 %

A rombo 200x80x33	18,00 %	Pagina 56
-------------------	---------	-----------

FINO AL 30 %

Esagonale 45x13,5x5	24,00 %	Pagina 57
A rombo 115x48x18	25,00 %	Pagina 54
A rombo 62x25x9	28,00 %	Pagina 49
A rombo 62x20x7	30,00 %	Pagina 47

FINO AL 40 %

A rombo 12x6x2	33,00 %	Pagina 33
----------------	---------	-----------

FINO AL 50 %

A rombo 28x9x2,5	44,00 %	Pagina 37
A rombo 43x15x4	47,00 %	Pagina 44
A rombo 8x4x1	50,00 %	Pagina 30
A rombo 43x10x2,5	50,00 %	Pagina 42
Tondo D10 5x5x1,5	50,00 %	Pagina 58
A quadro Q5 5x4x0,8	50,00 %	Pagina 60

FINO AL 60 %

A quadro Q3 3x2,2x0,5	55,00 %	Pagina 59
A rombo 20x10x2	60,00 %	Pagina 35
A rombo 45x20x4	60,00 %	Pagina 45
A rombo 62x30x6	60,00 %	Pagina 50

FINO AL 70 %

A rombo 43x13x2,5	62,00 %	Pagina 43
A rombo 16x8x1,5	63,00 %	Pagina 34
A rombo 50x22x4	64,00 %	Pagina 46
A rombo 8x6x1	67,00 %	Pagina 31
A rombo 10x6x1	67,00 %	Pagina 32
A rombo 28x13x2	69,00 %	Pagina 38

FINO AL 80 %

A rombo 30x17x2,5	71,00 %	Pagina 39
A rombo 40x17x2,5	71,00 %	Pagina 41
A rombo 62x23x3	74,00 %	Pagina 48
A rombo 40x17x2	76,00 %	Pagina 40
A rombo 76x35x4	77,00 %	Pagina 51
A rombo 200x55x6	78,00 %	Pagina 55
A rombo 20x15x1,5	80,00 %	Pagina 36
A rombo 90x30x3	80,00 %	Pagina 52

FINO AL 10 %

R5 U25	3,14 %	Pagina 105
C15 U60	6,25 %	Pagina 140
R4,5 U15	7,07 %	Pagina 102
C9,2 U34	7,32 %	Pagina 133
Ellisse EVH 8x32	8,00 %	Pagina 187
Euro 5-15-12,5-25	8,38 %	Pagina 113
R5 U15	8,72 %	Pagina 104
C5 U16	9,77 %	Pagina 126

FINO AL 20 %

C10 T30 90°	11,11 %	Pagina 116
CD10 M30	11,11 %	Pagina 120
C8 U24	11,11 %	Pagina 132
C10 U30	11,11 %	Pagina 137
Matrix	11,60 %	Pagina 190
R10 U25,98	11,63 %	Pagina 109
Bolla di sapone	12,20 %	Pagina 183
R20 M50	12,56 %	Pagina 101
C25 U70	12,76 %	Pagina 145
R15 U36,38	13,35 %	Pagina 111
R20 U48,5	13,35 %	Pagina 112
C15 T40 90°	14,06 %	Pagina 117
C15 U40	14,06 %	Pagina 139
Onda	14,27 %	Pagina 182
R12 U27,72	14,71 %	Pagina 110
Rombo a quince	15,44 %	Pagina 179
C20 T50 90°	16,00 %	Pagina 118
CD20 M50	16,00 %	Pagina 121
C20 U50	16,00 %	Pagina 142
Ellisse EVH 30x70	16,50 %	Pagina 188
Mezzaluna	16,65 %	Pagina 181
LC5x50 U25x60	16,67 %	Pagina 171
R8 U17,32	16,75 %	Pagina 106
Rombo in linea	17,25 %	Pagina 178
Ellisse EVL 15x30	17,67 %	Pagina 189
R10 M21	17,80 %	Pagina 99
R10 U20,78	18,18 %	Pagina 108
C30 U70	18,37 %	Pagina 146
R15 M30	19,63 %	Pagina 100
R5 U10	19,63 %	Pagina 103

FINO AL 30 %

R1,5 T3	22,68 %	Pagina 66
R3 T6	22,68 %	Pagina 72
R4 T8	22,68 %	Pagina 75
R8 T16	22,68 %	Pagina 86
Giglio 15	23,53 %	Pagina 196
C50 U100	25,00 %	Pagina 148
LR1x20 Z3,25x24	25,37 %	Pagina 158
LR5x50 U15x60	27,18 %	Pagina 166
R1,1 T2	27,44 %	Pagina 64
LC5x20 U12x30	27,78 %	Pagina 170
Rettangolo	27,96 %	Pagina 180
R5 T9	27,99 %	Pagina 79
R10 T18	27,99 %	Pagina 92
R2 T3,5	29,62 %	Pagina 68
LR8x30 U18x42	29,93 %	Pagina 168

FINO AL 40 %

LC8x40 U20x52	30,77 %	Pagina 172
Chess 20	32,00 %	Pagina 185
Giglio 28	32,04 %	Pagina 197
LR2x20 Z5x24	32,62 %	Pagina 160
R1,5 T2,5	32,65 %	Pagina 65
R3 T5	32,65 %	Pagina 71
R12 T20	32,65 %	Pagina 94
C4 U7	32,65 %	Pagina 123
LR1,5x20 Z3,75x24	32,80 %	Pagina 159
N° 153	33,10 %	Pagina 192
Foro intrecciato	34,03 %	Pagina 198
LR3x20 Z7x24	34,56 %	Pagina 162
R10 U15	34,89 %	Pagina 107
LR10x50 U22x62	35,08 %	Pagina 169
R2,5 T4	35,43 %	Pagina 69
R5 T8	35,43 %	Pagina 78
C3 U5	36,00 %	Pagina 122
Leporello	36,00 %	Pagina 177
Chess 30	36,74 %	Pagina 186
Nido d'ape	37,68 %	Pagina 184
LR6x20 U12x24	38,98 %	Pagina 167
C5 U8	39,06 %	Pagina 125
LR4x20 Z8x24	39,88 %	Pagina 163

RICERCA RAPIDA: PERCENTUALE DI VUOTO SU PIENO

Lamiere forate.

FINO AL 50 %

R2 T3	40,31 %	Pagina 67
R4 T6	40,31 %	Pagina 74
R6 T9	40,31 %	Pagina 81
R8 T12	40,31 %	Pagina 85
R10 T15	40,31 %	Pagina 91
LR3x20 Z6x24	40,32 %	Pagina 161
Croce 15	41,11 %	Pagina 195
Croce 11	41,23 %	Pagina 194
LR10x50 Z19x60	41,97 %	Pagina 165
LR5x20 Z9x24	43,81 %	Pagina 164
N° 154	44,03 %	Pagina 193
R7 T10	44,44 %	Pagina 82
CD10 M15	44,44 %	Pagina 119
C6 U9	44,44 %	Pagina 127
C8 U12	44,44 %	Pagina 131
C10 U15	44,44 %	Pagina 136
C40 U60	44,44 %	Pagina 147
N° 152	45,00 %	Pagina 191
R5 T7	46,28 %	Pagina 77
R10 T14	46,28 %	Pagina 90
R15 T21	46,28 %	Pagina 95
R20 T28	46,28 %	Pagina 97
Arabica	46,75 %	Pagina 176
R8 T11	47,97 %	Pagina 84
C7 U10	49,00 %	Pagina 128
R10 T13,5	49,77 %	Pagina 89

FINO AL 70 %

R5 T6	62,99 %	Pagina 76
R10 T12	62,99 %	Pagina 87
C8 U10	64,00 %	Pagina 129
C20 U25	64,00 %	Pagina 141
H2 T2,5 90°	64,00 %	Pagina 152
C10 U12	69,44 %	Pagina 134
C25 U30	69,44 %	Pagina 143

FINO AL 90 %

H6 T6,7	80,20 %	Pagina 154
H4,5 T5	81,00 %	Pagina 153

FINO AL 60 %

R3 T4	51,02 %	Pagina 70
R6 T8	51,02 %	Pagina 80
R12 T16	51,02 %	Pagina 93
R30 T40	51,02 %	Pagina 98
C5 U7	51,02 %	Pagina 124
C10 U14	51,02 %	Pagina 135
C25 U35	51,02 %	Pagina 144
C8 U11	52,89 %	Pagina 130
R10 T12,7	56,23 %	Pagina 88
C15 U20	56,25 %	Pagina 138
R4 T5	58,05 %	Pagina 73
R8 T10	58,05 %	Pagina 83
R16 T20	58,05 %	Pagina 96

**ACCIAIO AL CARBONIO
CON SUCCESSIVA ZINCATURA A CALDO**

C10 U15	Pagina 136
C10 U30	Pagina 137
C20 U50	Pagina 142
R10 T15	Pagina 91

RICERCA RAPIDA: SUPERFICIE

Lamiere forate.

ALLUMINIO,
PREANODIZZATO SU ENTRAMBI I LATI E6/CO, PELLICOLA SU UN LATO

Arabica	Pagina 176
Bolla di sapone	Pagina 183
C5 U8	Pagina 125
C5 U16	Pagina 126
C6 U9	Pagina 127
C8 U12	Pagina 131
C8 U24	Pagina 132
C9,2 U34	Pagina 133
C10 T30 90°	Pagina 116
C10 U14	Pagina 135
C10 U15	Pagina 136
C10 U30	Pagina 137
C15 T40 90°	Pagina 117
C15 U20	Pagina 138
C15 U40	Pagina 139
C15 U60	Pagina 140
C20 T50 90°	Pagina 118
C20 U25	Pagina 141
C20 U50	Pagina 142
C25 U30	Pagina 143
C25 U35	Pagina 144
C25 U70	Pagina 145
C30 U70	Pagina 146
C40 U60	Pagina 147
C50 U100	Pagina 148
CD10 M15	Pagina 119
CD10 M30	Pagina 120
CD20 M50	Pagina 121
Chess 20	Pagina 185
Chess 30	Pagina 186
Ellisse EVH 8x32	Pagina 187
Ellisse EVH 30x70	Pagina 188
Ellisse EVL 15x30	Pagina 189
Giglio 15	Pagina 196
Giglio 28	Pagina 197
LC5x20 U12x30	Pagina 170
LC5x50 U25x60	Pagina 171
LC8x40 U20x52	Pagina 172
Leporello	Pagina 177
LR2x20 Z5x24	Pagina 160

LR3x20 Z6x24	Pagina 161
LR3x20 Z7x24	Pagina 162
LR4x20 Z8x24	Pagina 163
LR5x20 Z9x24	Pagina 164
LR5x50 U15x60	Pagina 166
LR6x20 U12x24	Pagina 167
LR8x30 U18x42	Pagina 168
LR10x50 U22x62	Pagina 169
LR10x50 Z19x60	Pagina 165
Matrix	Pagina 190
Mezzaluna	Pagina 181
N° 154	Pagina 193
Nido d'ape	Pagina 184
Onda	Pagina 182
R4 T8	Pagina 75
R4,5 U15	Pagina 102
R5 T8	Pagina 78
R5 U10	Pagina 103
R5 U15	Pagina 104
R5 U25	Pagina 105
R8 T12	Pagina 85
R8 U17,32	Pagina 106
R10 T14	Pagina 90
R10 T15	Pagina 91
R10 T18	Pagina 92
R10 U15	Pagina 107
R10 U20,78	Pagina 108
R10 U25,98	Pagina 109
R12 T16	Pagina 93
R12 T20	Pagina 94
R12 U27,72	Pagina 110
R15 T21	Pagina 95
R15 U36,38	Pagina 111
R16 T20	Pagina 96
R20 T28	Pagina 97
R20 U48,5	Pagina 112
R30 T40	Pagina 98
Rettangolo	Pagina 180
Rombo in linea	Pagina 178
Rombo a quinconce	Pagina 179

**ACCIAIO INOX,
SMERIGLIATO SU UN LATO, GRANA 240, PELLICOLA SU UN LATO**

Arabica	Pagina 176
Bolla di sapone	Pagina 183
C5 U8	Pagina 125
C5 U16	Pagina 126
C8 U12	Pagina 131
C8 U24	Pagina 132
C9,2 U34	Pagina 133
C10 T30 90°	Pagina 116
C10 U14	Pagina 135
C10 U15	Pagina 136
C10 U30	Pagina 137
C15 T40 90°	Pagina 117
C15 U20	Pagina 138
C15 U40	Pagina 139
C15 U60	Pagina 140
C20 T50 90°	Pagina 118
C20 U25	Pagina 141
C20 U50	Pagina 142
C25 U30	Pagina 143
C25 U35	Pagina 144
C25 U70	Pagina 145
C30 U70	Pagina 146
C40 U60	Pagina 147
C50 U100	Pagina 148
CD10 M15	Pagina 119
CD10 M30	Pagina 120
CD20 M50	Pagina 121
Chess 20	Pagina 185
Chess 30	Pagina 186
Croce 15	Pagina 195
Ellisse EVH 8x32	Pagina 187
Ellisse EVH 30x70	Pagina 188
Ellisse EVL 15x30	Pagina 189
Euro 5-15--12,5-25	Pagina 113
LC5x20 U12x30	Pagina 170
LC5x50 U25x60	Pagina 171
LC8x40 U20x52	Pagina 172
Leporello	Pagina 177
LR3x20 Z6x24	Pagina 161
LR3x20 Z7x24	Pagina 162

LR4x20 Z8x24	Pagina 163
LR5x20 Z9x24	Pagina 164
LR5x50 U15x60	Pagina 166
LR6x20 U12x24	Pagina 167
LR8x30 U18x42	Pagina 168
LR10x50 U22x62	Pagina 169
LR10x50 Z19x60	Pagina 165
Matrix	Pagina 190
Nido d'ape	Pagina 184
Onda	Pagina 182
R4 T8	Pagina 75
R4,5 U15	Pagina 102
R5 T8	Pagina 78
R5 T9	Pagina 79
R5 U10	Pagina 103
R5 U15	Pagina 104
R5 U25	Pagina 105
R8 T12	Pagina 85
R8 U17,32	Pagina 106
R10 M21	Pagina 99
R10 T14	Pagina 90
R10 T15	Pagina 91
R10 T18	Pagina 92
R10 U15	Pagina 107
R10 U20,78	Pagina 108
R10 U25,98	Pagina 109
R12 T16	Pagina 93
R12 T20	Pagina 94
R12 U27,72	Pagina 110
R15 M30	Pagina 100
R15 T21	Pagina 95
R15 U36,38	Pagina 111
R16 T20	Pagina 96
R20 M50	Pagina 101
R20 T28	Pagina 97
R20 U48,5	Pagina 112
R30 T40	Pagina 98
Rettangolo	Pagina 180
Rombo in linea	Pagina 178
Rombo a quince	Pagina 179

RICERCA RAPIDA: SUPERFICIE

Lamiere forate.

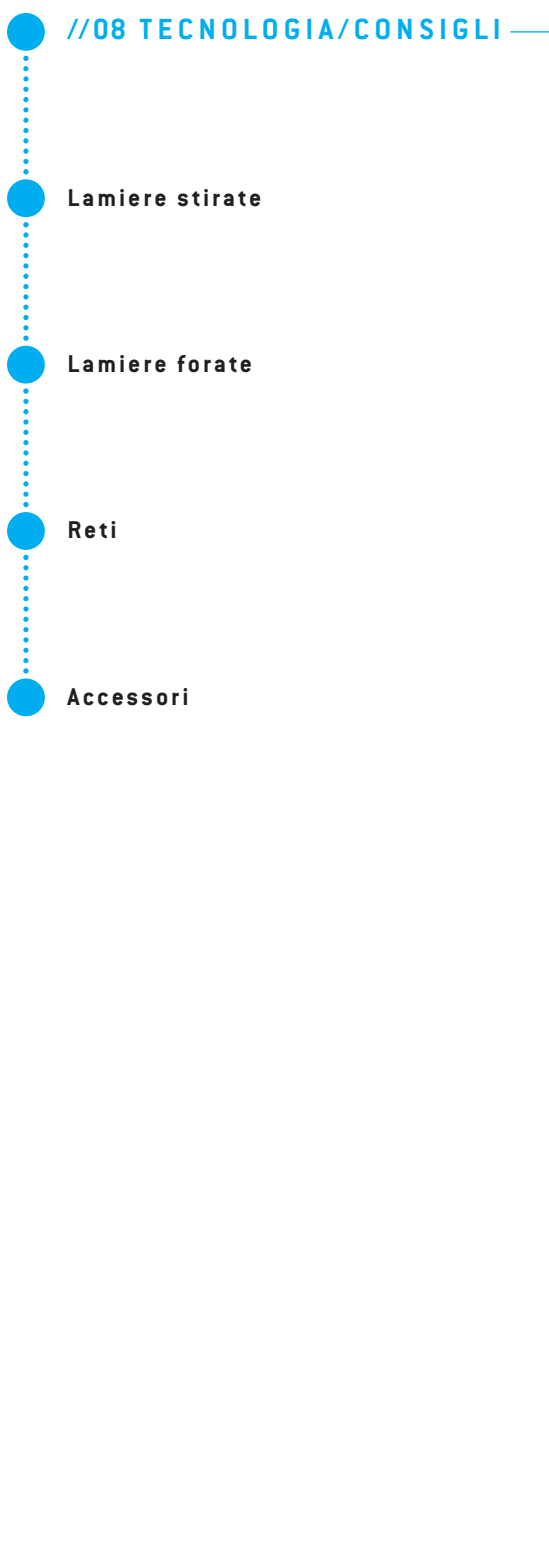
**ACCIAIO INOX,
SMERIGLIATO SU ENTRAMBI I LATI, GRANA 240, PELLICOLA SU ENTRAMBI I LATI**

Bolla di sapone	Pagina 183
C5 U16	Pagina 126
C8 U24	Pagina 132
C10 T30 90°	Pagina 116
C10 U15	Pagina 136
C10 U30	Pagina 137
C15 T40 90°	Pagina 117
C15 U40	Pagina 139
C15 U60	Pagina 140
C20 T50 90°	Pagina 118
C20 U50	Pagina 142
C25 U70	Pagina 145
C50 U100	Pagina 148
CD10 M30	Pagina 120
CD20 M50	Pagina 121
Ellisse EVH 8x32	Pagina 187
Ellisse EVH 30x70	Pagina 188
Ellisse EVL 15x30	Pagina 189
Leporello	Pagina 177

Rombo a quinconce	Pagina 179
Matrix	Pagina 190
Onda	Pagina 182
R4,5 U15	Pagina 102
R5 T8	Pagina 78
R8 T12	Pagina 85
R8 U17,32	Pagina 106
R10 M21	Pagina 99
R10 T15	Pagina 91
R10 U20,78	Pagina 108
R10 U25,98	Pagina 109
R12 U27,72	Pagina 110
R15 M30	Pagina 100
R15 U36,38	Pagina 111
R20 M50	Pagina 101
R20 T28	Pagina 97
R20 U48,5	Pagina 112
R30 T40	Pagina 98



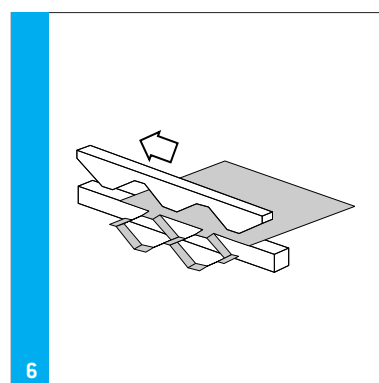
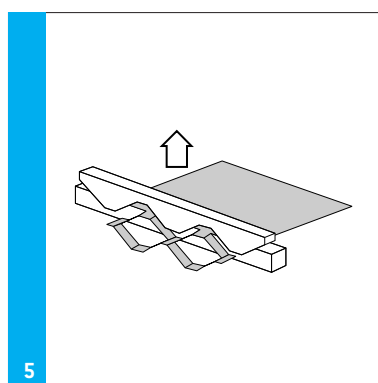
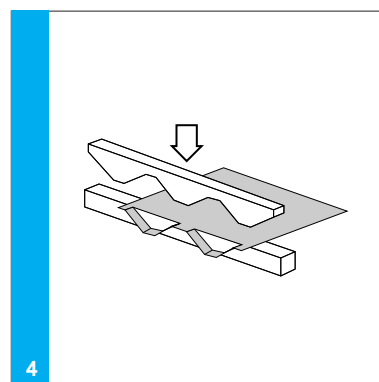
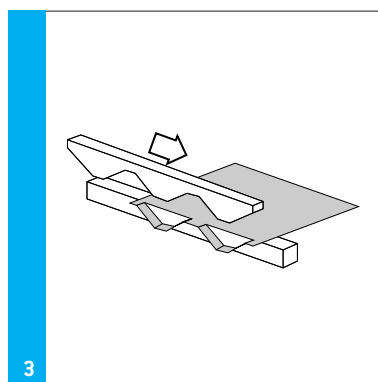
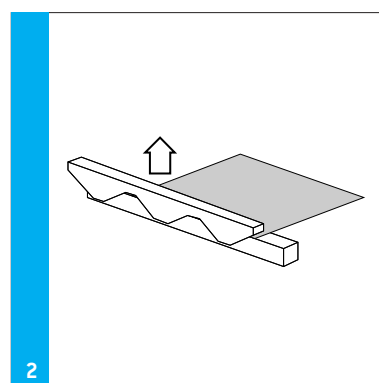
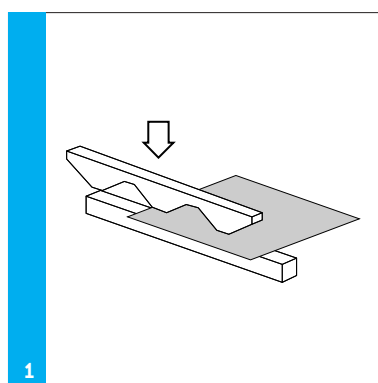
TECNOLOGIA/CONSIGLI



	//08 TECNOLOGIA/CONSIGLI
PAGINA 278–285	Lamiere stirate
PAGINA 286–297	Lamiere forate
PAGINA 298–301	Reti
PAGINA 302–309	Accessori

PRODUZIONE

Nelle lamiere stirate le aperture nella superficie sono realizzate con tagli sfalsati senza scarti di lavorazione e sotto contemporanea deformazione stirante. Prodotte da fogli o rotoli, le maglie non sono né intrecciate né saldate. Per questo la lamiera stirata può essere tagliata nella misura desiderata senza perdere di stabilità strutturale.



TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE STIRATE

Dalla lamiera piana, attraverso il processo di stiratura, si ricava un foglio tridimensionale. Le maglie disposte in diagonale offrono interessanti possibilità di combinazione. Grazie alla permeabilità alla luce e all'aria in diversa intensità, le lamiere stirate sono particolarmente indicate per applicazioni nell'ambito della schermatura della luce. A seconda della geometria, la lamiera stirata assomiglia più a una rete metallica o quasi a una lamiera chiusa. La produzione da materiale pieno non crea alcuno scarto, le singole maglie sono saldamente unite tra loro e, contrariamente alle reti, non sono composte da singoli fili metallici.

GEOMETRIA

DENOMINAZIONE DELLA MAGLIA

Le diverse maglie vengono denominate in base alla seguente formula:

Forma della maglia seguita dalla **lunghezza x larghezza x larghezza del nervo**

Esempio: A rombo 90x30x3

Forma della maglia A rombo

Lunghezza della maglia (l) 90 mm

Larghezza della maglia (b) 30 mm

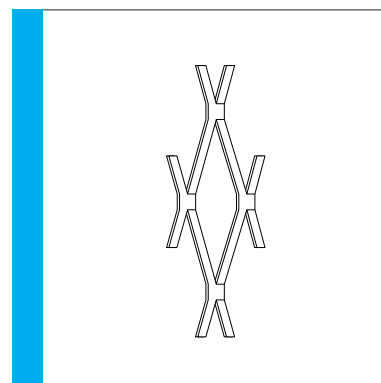
Larghezza del nervo (c) 3 mm

COMPOSIZIONE DELLA LAMIERA STIRATA

Maglia

La maglia è formata da nervi e da aperture circondate dai nervi.

La dimensione della maglia dipende dalla lunghezza e dalla larghezza della maglia stessa.



Lunghezza della maglia, larghezza della maglia

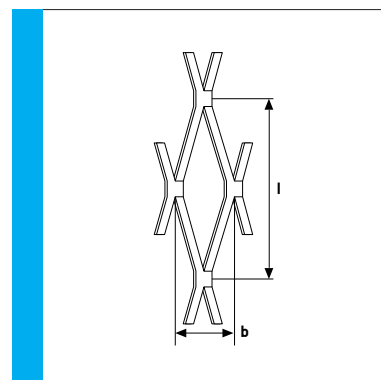
Lunghezza della maglia (l)

Distanza da centro a centro del nodo in direzione della diagonale lunga.

Larghezza della maglia (b)

Distanza da centro a centro del nodo in direzione della diagonale corta.

La misurazione della distanza da bordo nodo a bordo nodo è più facile da eseguire quando la larghezza del nervo è maggiore.



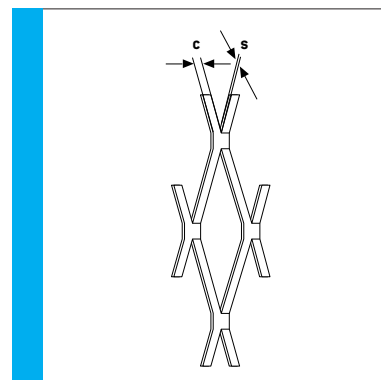
Larghezza del nervo, spessore del nervo

Larghezza del nervo (c)

Larghezza del materiale tra le aperture.

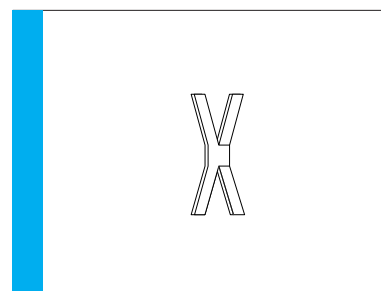
Spessore del nervo (s)

Spessore del materiale utilizzato.



Nodo

Punto di incrocio tra quattro nervi che si incontrano.



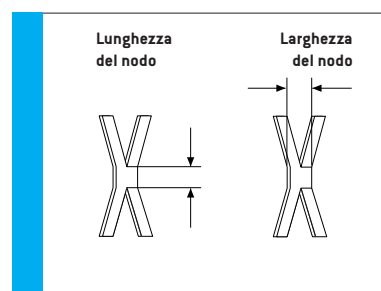
Lunghezza del nodo, larghezza del nodo

Lunghezza del nodo

Distanza tra due diagonali lunghe

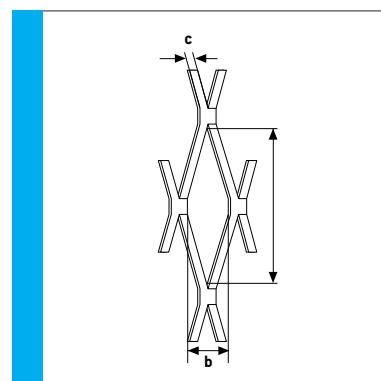
Larghezza del nodo

Circa la doppia larghezza del nervo



Percentuale di vuoto su pieno (A₀)

$$A_0 = 1 - \left\{ \frac{2c}{b} \right\}$$

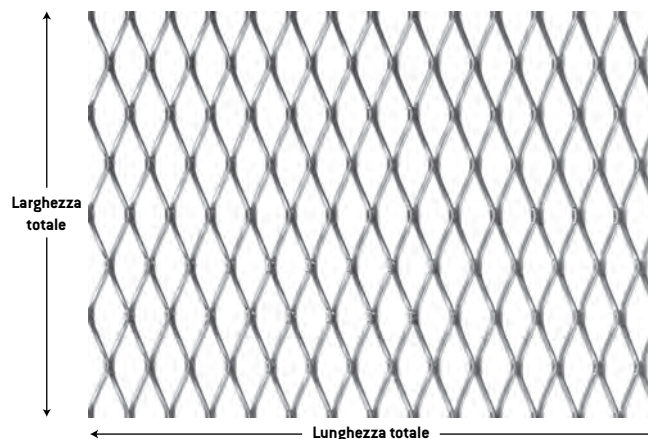


TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE STIRATE

Larghezza lamiera stirata, Lunghezza lamiera stirata

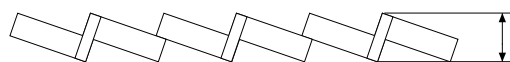
Larghezza totale della lamiera stirata, calcolata in direzione della diagonale lunga della maglia.

Lunghezza totale della lamiera stirata, calcolata in direzione della diagonale corta della maglia.



Spessore lamiera stirata

Spessore totale della lamiera stirata (a)



DIMENSIONI/TOLLERANZE

DIMENSIONI

Produciamo lamiera stirata non solo nei formati standard elencati nelle pagine prodotti, ma anche con misure personalizzate comprese tra 300 x 300 mm e 1500 x 3000 mm – non forniamo materiale in rotoli.

TOLLERANZE SECONDO DIN 791

1. Formati standard

Tolleranza larghezza	$\pm 1 \%$
Tolleranza lunghezza	$\pm 5 \%$
Lunghezza maglia (l)	$\pm 0 \%$
Larghezza maglia (b)	$\pm 5 \%$
Larghezza nervo (c)	$\pm 5 \%$
Spessore nervo (s)	$\pm 10 \%$
Spessore rete stirata (a)	indicazione approssimativa

2. Tagli a formato

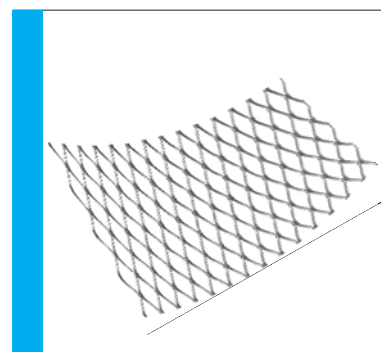
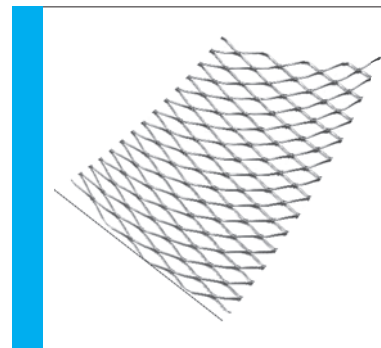
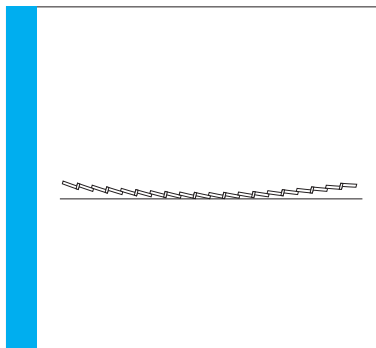
Per le maglie che non possono essere tagliate successivamente, valgono le tolleranze dei formati standard.

Diversamente, a seconda della maglia, vale quanto segue:

fino a 1000 mm	max. ± 4 mm
oltre 1000 mm	max. ± 6 mm
oltre 2000 mm	max. ± 8 mm

PLANARITÀ

La lamiera stirata viene considerata piana se – posta su una superficie piana – la distanza maggiore tra il foglio di rete e la superficie non supera i 30 mm. In caso di materiale resistente al calore e con zincatura sendzimir, la distanza può essere di 60 mm.



TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE STIRATE

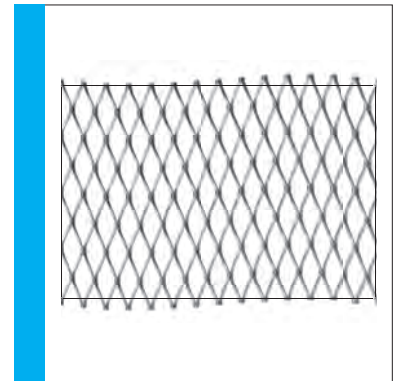
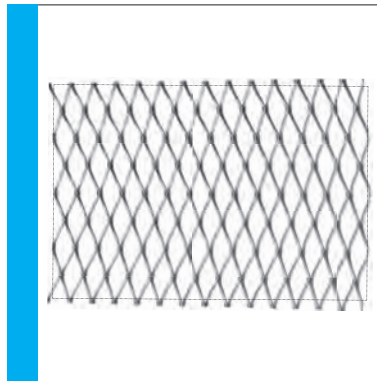
SCIABOLATURA

Fino a 3 mm di spessore del nervo

La lamiera stirata viene considerata dritta sul bordo lungo se la distanza della curvatura dal bordo della retta non supera l'1,5 % della lunghezza.

Oltre 3 mm di spessore del nervo

Distanza massima della curvatura dal bordo della retta = max 2 % della lunghezza.



Esempio: Lunghezza 2000 mm; Spessore del nervo (= spessore del materiale di partenza) 2 mm

Il massimo scostamento permesso del bordo di una retta è del 1,5 % di 2000 mm = 30 mm

TIPO DI TAGLIO A FORMATO

Per il taglio delle lamiere stirate occorre tener conto – oltre alla misura e alla geometria della maglia richieste - delle seguenti varianti di base e dei conseguenti tipi di taglio:

Casuale (secondo le dimensioni prestabilite)

senza tener conto della geometria della maglia con taglio casuale – ogni misura personalizzata può essere realizzata tenendo conto delle tolleranze. Nessuna estremità simmetrica della maglia sui bordi. (Non possono essere garantite le stesse misure dei bordi tagliati né per riordini né all'interno di una posizione)

Simmetrico

rispettando la dimensione prestabilita, il taglio fra le maglie sulle due estremità lunghe e/o corte viene effettuato in maniera simmetrica.

Taglio su nodo

Taglio sempre al centro del nodo. Le possibili misure sono sempre un multiplo della lunghezza o larghezza della maglia (non fattibile per le maglie piccole a causa della sciabolatura delle lamiere)

Lamiere stirate dalle maglie e larghezze nervo molto elevate non possono essere successivamente tagliate o solo entro certi limiti. Esempi di possibili tagli sono riportati a Pagina 7

CONSIGLI LAVORAZIONI/APPLICAZIONI – DA LEGGERE ATTENTAMENTE

LAVORAZIONE LAMIERA

Per la successiva lavorazione, si raccomanda l'uso di guanti protettivi! I tagli a formato vengono effettuati con troncatrice, sega circolare (con limitazione), sega a gattuccio (con limitazione), cesoia a ghigliottina (con limitazione).

Una successiva zincatura a caldo della lamiera stirata viene consigliata solo a partire da una dimensione della maglia pari a 28 x 12 mm. La verniciatura con polveri diminuisce al tatto la bavatura da taglio nella superficie e riduce il rischio di lesioni (consigliabile in particolare per pannelli ringhiera, paraventi, ecc.).

ASPETTO/INDICAZIONI DI MISURA

Poiché, data la modalità di costruzione, la lamiera stirata assume la caratteristica tridimensionale, nel corso del montaggio degli elementi è necessario tener conto delle varie visuali, in particolare nell'ambito delle costruzioni a vista e in ambiti di design.

Lo spessore totale (a) e la percentuale di vuoto su pieno (A_0) possono essere indicati solo come valori approssimativi. La percentuale di vuoto su pieno può variare da lotto a lotto.

// 08

**TECNOLOGIA/CONSIGLI:
LAMIERE STIRATE**

PRODUZIONE

La lamiera forata viene prodotta da materiale in rotoli o fogli con presse a passata unica o con punzonatrici-roditrici a controllo numerico. Le distorsioni che si creano durante la punzonatura vengono livellate nel successivo processo di spianatura.

BAVATURE

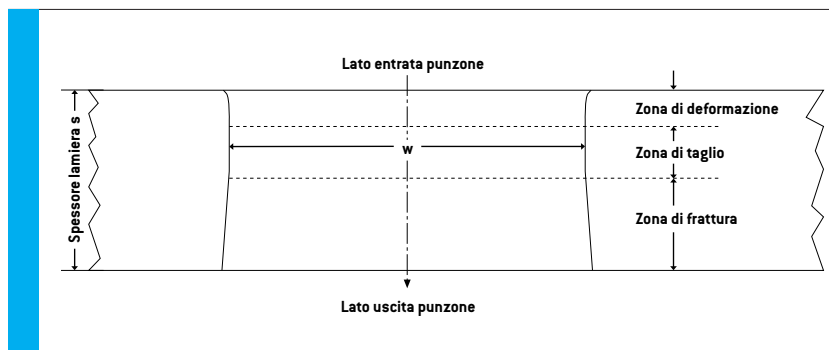
Come ogni altro processo di punzonatura e taglio, la perforazione causa bavature più o meno grandi sul lato di uscita del punzone. Non è possibile dare indicazioni esatte sullo spessore della bavatura in quanto esso cambia a seconda del materiale. Soltanto con una successiva lavorazione è possibile ottenere lamiere forate prive di bavature. Sussiste tuttavia una correlazione tra la formazione di bavature e la formazione di tensioni della superficie. Per evitare tensioni maggiori occorre accettare talvolta una maggiore formazione di bavature.

CAMPO DI FORATURA E SEZIONE

Il foro punzonato presenta oltre ad una zona di deformazione un'area di taglio cilindrica e verso il basso una zona di frattura conica.

Il diametro del foro (w) viene misurato nella zona di taglio.

Il rapporto tra larghezza del nervo (c) e spessore della lamiera (s) non deve essere inferiore a uno. Diversamente sussiste il rischio che i nervi si rompano.



TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE FORATE

La molteplicità dei campi forati disponibili permette possibilità quasi illimitate di design per superfici metalliche ed effetti ottici da oscurante a trasparente. Per funzioni di filtraggio e di setacciatura è possibile definire con precisione – a seconda del campo forato – qualunque tipo di permeabilità per materiali solidi, liquidi o gas. A parità di impiego, di successiva lavorazione e di spessore, la lamiera forata è più leggera del materiale pieno da cui è stata realizzata.

GEOMETRIA

ELEMENTI BASILARI DELLA GEOMETRIA DEL CAMPO FORATO

Dimensione del foro (w)

La dimensione del foro indica (a seconda della geometria) la dimensione del foro

Passo (p)

Il passo del foro indica la distanza dal centro (interasse) di due fori contigui

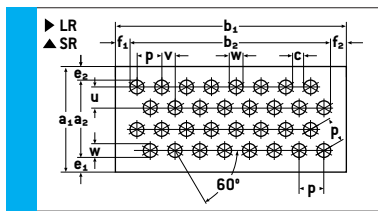
Larghezza del nervo (c)

La larghezza del nervo indica il più piccolo interspazio non forato tra due fori contigui

Ulteriori elementi specifici per il dimensionamento sono spiegati nei relativi schizzi.

GEOMETRIA DEI SINGOLI CAMPI FORATI

Foro tondo a quinconce (RT)



$$a_2 = x \cdot u + w$$

x = Numero delle distanze u ; $u = 0,866 p$

$$b_2 = y \cdot v + w$$

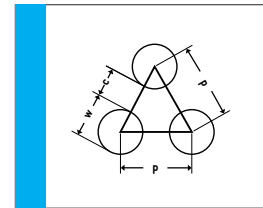
y = Numero delle distanze v ; $v = 0,5 p$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{90,7 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

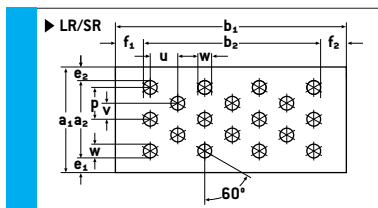
Numero dei fori al m²:

$$n = \frac{1,15 \cdot 10^6}{p^2}$$



Vale dunque: $p = w + c$
(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

Foro tondo a quinconce (RT90°) foro tondo a quinconce, disposto a 90°



$$a_2 = x \cdot v + w$$

x = Numero delle distanze v ; $v = 0,5 p$

$$b_2 = y \cdot u + w$$

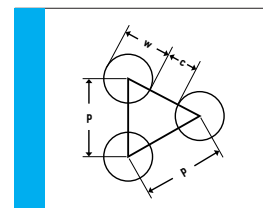
y = Numero delle distanze u ; $u = 0,866 p$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{90,7 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

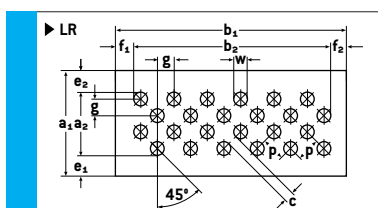
Numero dei fori al m²:

$$n = \frac{1,15 \cdot 10^6}{p^2}$$



Vale dunque: $p = w + c$
(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

Foro tondo a quinconce in diagonale (RM)



$$a_2 = Z_1 \cdot g + w$$

Z_1 = Numero delle distanze g parallele a a_2

$$b_2 = Z_2 \cdot g + w$$

Z_2 = Numero delle distanze g parallele a b_2

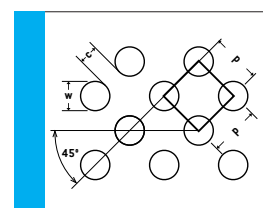
$g = 0,707 p$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{78,5 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m²:

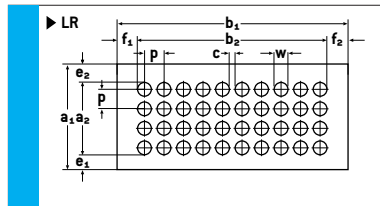
$$n = \frac{10^6}{p^2}$$



Vale dunque: $p = w + c$
(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE FORATE

Foro tondo in linea (RU)



$$a_2 = x_1 \cdot p + w$$

x_1 = Numero delle distanze p parallele a a_2

$$b_2 = x_2 \cdot p + w$$

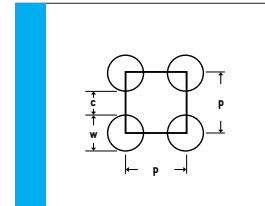
x_2 = Numero delle distanze p parallele a b_2

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{78,5 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

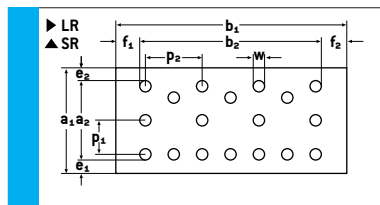
$$n = \frac{10^6}{p^2}$$



Vale dunque: $p = w + c$

(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

Foro Euro



$$a_2 = x_1 \cdot p_1 + w$$

x_1 = Numero delle distanze p_1 parallele a a_2

$$p_1 = 15 \text{ mm}$$

$$b_2 = x_2 \cdot p_2 + w$$

x_2 = Numero delle distanze p_2 parallele a b_2

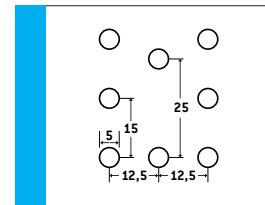
$$p_2 = 25 \text{ mm}$$

Superficie libera relativa del foro:

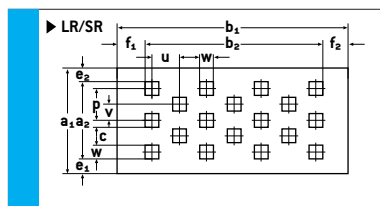
$$A_0 = 8,38 \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

$$n = 4272$$



Foro quadro a quinconce (CT90°) foro quadro disposto a 90°



$$a_2 = x \cdot v + w$$

x = Numero delle distanze v

$$b_2 = y \cdot u + w$$

y = Numero delle distanze u ; $u = 0,5 p$

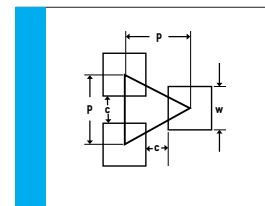
$$f_{\max} = 0,15 w$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{100 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

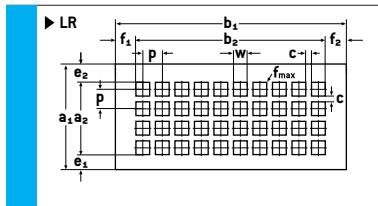
$$n = \frac{10^6}{p^2}$$



Vale dunque: $p = w + c$

(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

Foro quadro in linea (CU)



$$a_2 = x_1 \cdot p + w$$

x_1 = Numero delle distanze p parallele a a_2

$$b_2 = x_2 \cdot p + w$$

x_2 = Numero delle distanze p parallele a b_2

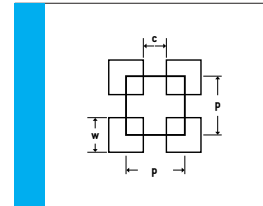
$$f_{max} = 0,15 w$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{100 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

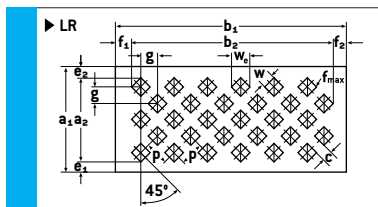
$$n = \frac{10^6}{p^2}$$



Vale: $p = w + c$

(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

Foro quadro a quinconce in diagonale (CDM)



$$a_2 = z_1 \cdot g + w_e$$

z_1 = Numero delle distanze g parallele a a_2

$$b_2 = z_2 \cdot g + w_e$$

z_2 = Numero delle distanze g parallele a b_2

$$g = 0,707 p$$

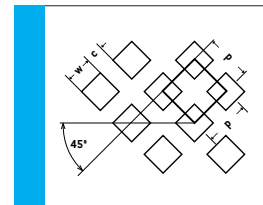
$$w_e = 1,414 w; f_{max} = 0,15 w$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{100 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

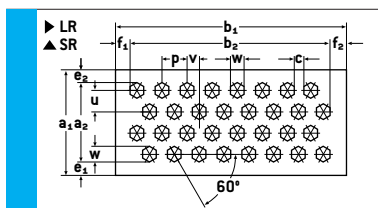
$$n = \frac{10^6}{p^2}$$



Vale: $p = w + c$

(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

Foro esagonale a quinconce (HT)



$$a_2 = x \cdot u + w$$

x = Numero delle distanze u ; $u = 0,866 p$

$$b_2 = y \cdot v + w$$

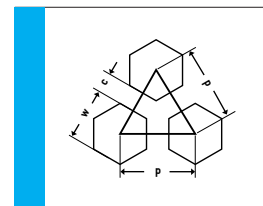
y = Numero delle distanze v ; $v = 0,5 p$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{100 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

$$n = \frac{10^6}{p^2}$$

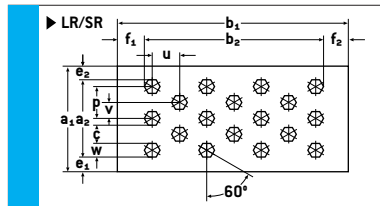


Vale: $p = w + c$

(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE FORATE

Foro esagonale a quinconce (HT90°) foro esagonale a quinconce, disposto a 90°



$$a_2 = x \cdot v + w$$

x = Numero delle distanze v ; $v = 0,5 p$

$$b_2 = y \cdot u + w$$

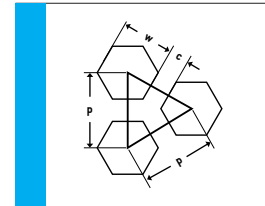
y = Numero delle distanze u ; $u = 0,866 p$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{100 \cdot w^2}{p^2} \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

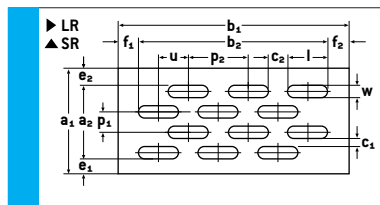
$$n = \frac{10^6}{p^2}$$



Vale: $p = w + c$

(passo = larghezza foro + larghezza nervo)

Foro oblunگو a quinconce (LRZ)



$$b_2 = x \cdot u + l$$

x = Numero delle distanze u parallele a b_2

$$a_2 = y \cdot p_1 + w$$

y = Numero delle distanze p_1 parallele a a_2

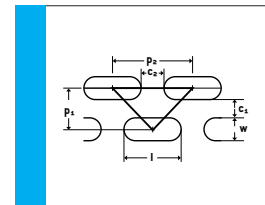
$$u = 0,5 p_2; p_1 = w + c_1; p_2 = l + c_2$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{w \cdot l \cdot 0,215 \cdot w^2}{p_1 \cdot p_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

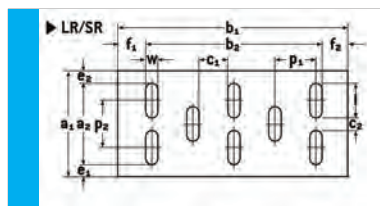
$$n = \frac{10^6}{p_1 \cdot p_2}$$



p_1 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata trasversalmente ai loro assi longitudinali.

p_2 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata in direzione dei loro assi longitudinali.

Foro oblunگو a quinconce trasversale (LRZ)



$$b_2 = x \cdot p_1 + w$$

x = Numero delle distanze p_1 parallele a b_2

$$a_2 = y \cdot p_2 + l$$

y = Numero delle distanze p_2 parallele a a_2

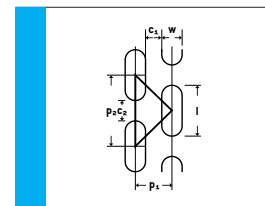
$$u = 0,5 p_2; p_1 = w + c_1; p_2 = l + c_2$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{w \cdot l \cdot 0,215 \cdot w^2}{p_1 \cdot p_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Numero dei fori al m^2 :

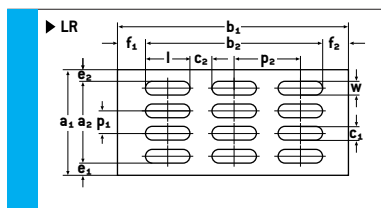
$$n = \frac{10^6}{p_1 \cdot p_2}$$



p_1 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata trasversalmente ai loro assi longitudinali.

p_2 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata in direzione dei loro assi longitudinali.

Foro oblungo in linea longitudinale (LRU)



$$b_2 = x \cdot p_2 + l$$

x = Numero delle distanze p_2 parallele a b_2

$$a_2 = y \cdot p_1 + w$$

y = Numero delle distanze p_1 parallele a a_2

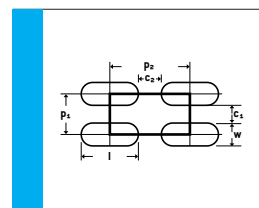
$$p_1 = w + c_1; p_2 = l + c_2$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{w \cdot l - 0,215 \cdot w^2}{p_1 \cdot p_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Numero delle fessure al m²

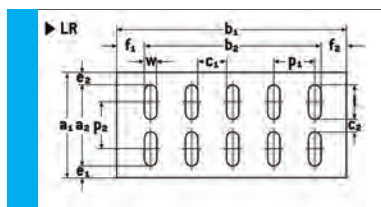
$$n = \frac{10^6}{p_1 \cdot p_2}$$



p_1 = Distanza media di fori oblungui contigui, misurata trasversalmente ai loro assi longitudinali.

p_2 = Distanza media di fori oblungui contigui, misurata in direzione dei loro assi longitudinali.

Foro oblungo in linea trasversale (LRU)



$$b_2 = x \cdot p_1 + w$$

x = Numero delle distanze p_1 parallele a b_2

$$a_2 = y \cdot p_2 + l$$

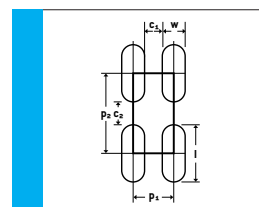
y = Numero delle distanze p_2 parallele a a_2

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{w \cdot l - 0,215 \cdot w^2}{p_1 \cdot p_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Numero delle fessure al m²

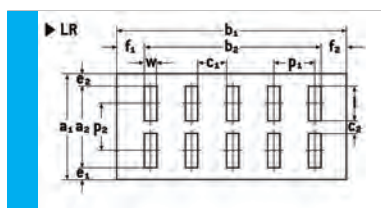
$$n = \frac{10^6}{p_1 \cdot p_2}$$



p_1 = Distanza media di fori oblungui contigui, misurata trasversalmente ai loro assi longitudinali.

p_2 = Distanza media di fori oblungui contigui, misurata in direzione dei loro assi longitudinali.

Foro oblungo rettangolare in linea trasversale (LCU)



$$b_2 = x \cdot p_1 + w$$

x = Numero delle distanze p_1 parallele a b_2

$$a_2 = y \cdot p_2 + l$$

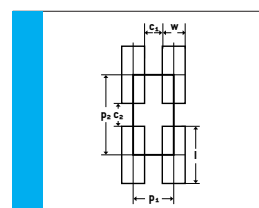
y = Numero delle distanze p_2 parallele a a_2

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{w \cdot l}{p_1 \cdot p_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Numero delle fessure al m²

$$n = \frac{10^6}{p_1 \cdot p_2}$$

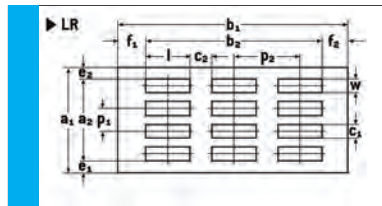


p_1 = Distanza media di fori oblungui contigui, misurata trasversalmente ai loro assi longitudinali.

p_2 = Distanza media di fori oblungui contigui, misurata in direzione dei loro assi longitudinali.

TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE FORATE

Foro oblungho rettangolare in linea longitudinale (LCU)



$$b_2 = x \cdot p_2 + l$$

x = Numero delle distanze u parallele a b_2

$$a_2 = y \cdot p_1 + w$$

y = Numero delle distanze p_1 parallele a a_2

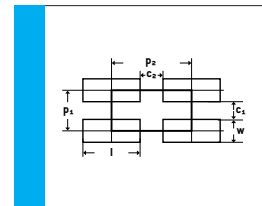
$$p_1 = w + c_1; p_2 = l + c_2$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{w \cdot l}{p_1 \cdot p_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Numero delle fessure al m^2

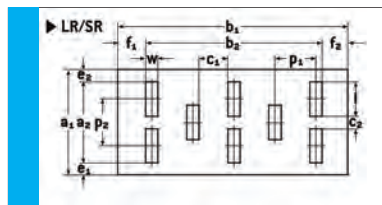
$$n = \frac{10^6}{p_1 \cdot p_2}$$



p_1 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata trasversalmente ai loro assi longitudinali.

p_2 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata in direzione dei loro assi longitudinali.

Foro oblungho rettangolare a quinconce trasversale (LCZ)



$$b_2 = x \cdot p_1 + w$$

x = Numero delle distanze p_1 parallele a b_2

$$a_2 = y \cdot p_2 + l$$

y = Numero delle distanze p_2 parallele a a_2

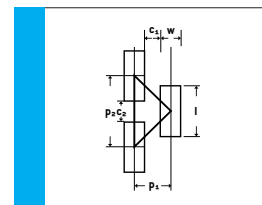
$$u = 0,5 p_2; p_1 = w + c_1; p_2 = l + c_2$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{w \cdot l}{p_1 \cdot p_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Numero delle fessure al m^2

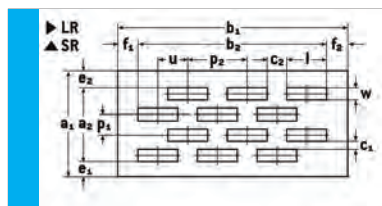
$$n = \frac{10^6}{p_1 \cdot p_2}$$



p_1 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata trasversalmente ai loro assi longitudinali.

p_2 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata in direzione dei loro assi longitudinali.

Foro oblungho rettangolare a quinconce longitudinale (LCZ)



$$b_2 = x \cdot u + l$$

x = Numero delle distanze u parallele a b_2

$$a_2 = y \cdot p_1 + w$$

y = Numero delle distanze p_1 parallele a a_2

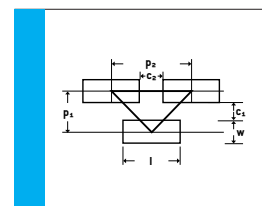
$$u = 0,5 p_2; p_1 = w + c_1; p_2 = l + c_2$$

Superficie libera relativa del foro:

$$A_0 = \frac{w \cdot l}{p_1 \cdot p_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Numero delle fessure al m^2

$$n = \frac{10^6}{p_1 \cdot p_2}$$



p_1 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata trasversalmente ai loro assi longitudinali.

p_2 = Distanza media di fori oblunghi contigui, misurata in direzione dei loro assi longitudinali.

VUOTO SU PIENO, CARICO STATICO

Il processo di produzione garantisce una zona forata precisa ed uniforme su tutta la superficie.

La parte forata della superficie della lamiera (A_0) – chiamata anche percentuale di vuoto su pieno o superficie di vaglio aperta – viene calcolata per le diverse tipologie di forature sulla base delle formule riportate. Viene definita come il passaggio percentuale riferito ad un foro con metà della larghezza del nervo adiacente, ovvero senza tener conto dei bordi. Per l'esatto calcolo del peso occorre inoltre considerare i bordi non perforati come materiale pieno.

Purtroppo per il possibile carico statico della lamiera forata non ci sono valori sicuri. Esso dipende tuttavia in primo luogo dalla forma del foro e dalla superficie libera dello stesso. Altresì importante è la direzione di vaglio o – in caso di forme del punzone non concentriche – la direzione dei fori.

DIREZIONE DI VAGLIO E DIREZIONE DI MACCHINA

La direzione di macchina indicata nelle pagine prodotti fa riferimento al flusso di produzione in caso di fabbricazione da rotoli oppure alla direzione di smerigliatura in caso di lamiere con successiva smerigliatura. I lati corti e lunghi delle figure corrispondono ai lati corti e lunghi dei formati standard.

Di norma, nei fori a quinconce la direzione di macchina e la direzione di vaglio sono disposte a 90° una rispetto all'altra. Per l'utilizzo di lamiere forate come sistema di vagliatura, conta la direzione di vaglio. Essa viene anche definita come direzione di trasporto. Quando i fori sono sfalsati trasversalmente alla direzione di trasporto del materiale da vagliare si ottiene il miglior risultato.

TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE FORATE

DENOMINAZIONE DEI FORI

All'interno del catalogo MEVACO, la denominazione dei campi forati ottenuti con punzoni rotondi, quadrati e oblunghi è formata dalla **forma**, dal **diametro** e dal **passo** del foro.

Esempio: R 5 T 8

Forma	foro tondo a quinconce
Diametro	5 mm
Passo	8 mm

Riepilogo delle denominazioni brevi dei tipi di foro

RT	Foro tondo a quinconce
RT 90°	Foro tondo a quinconce, disposto a 90°
RM	Foro tondo a quinconce in diagonale
RU	Foro tondo in linea
EURO	Foro Euro (foro tondo con diverso passo)
CT	Foro quadro a quinconce
CT 90°	Foro quadro a quinconce, disposto a 90°
CDM	Foro quadro a quinconce in diagonale
CU	Foro quadro in linea
HT	Foro esagonale a quinconce
HT 90°	Foro esagonale a quinconce, disposto a 90°
LRZ	Foro oblunco a quinconce longitudinale
LRU	Foro oblunco in linea trasversale
LCU	Foro oblunco in linea trasversale (forma rettangolare del foro)

Le denominazioni dei fori della Creativ Line fanno riferimento all'aspetto del campo forato.

DIMENSIONI/TOLLERANZE

BORDI NON PERFORATI/NON BUGNATI NEI FORMATI STANDARD

I formati standard con diametro del foro fino a 5 mm (inclusi) vengono forniti solitamente con un bordo minimo sul lato lungo di 5-10 mm (lato lungo b) e senza bordo sul lato corto (lato corto a), vale a dire che il taglio viene effettuato attraverso la foratura.

Con un diametro del foro di oltre 5 mm sono previsti bordi per l'intero perimetro. Con diametri del foro molto grandi (w), nonché per la Creativ Line, i bordi perimetrali – per motivi tecnici – possono essere maggiori di 10 mm.

Con spessori di lamiera superiori ai 3 mm, per l'intero perimetro i bordi sono pari a circa 25 mm. Anche per i bordi perimetrali non bugnati delle lamiere bugnate sono previsti circa 25 mm.

Allo scopo di evitare confusioni, per la definizione dei bordi per i tagli a formato devono essere utilizzate le indicazioni di cui alla norma DIN 24041 (e₁, e₂, f₁ ed f₂). Per ricevere informazioni dettagliate in merito ai bordi non perforati / non bugnati, rivolgetevi a noi.

CALCOLO DEL PESO

Peso lamiera forata (senza bordo)

$$GL \approx \frac{F \cdot s \cdot \gamma (100 - A_0)}{100}$$

F = superficie in m²

γ = peso specifico

s = spessore lamiera in mm

A₀ = percentuale di vuoto su pieno

Esempio di calcolo:

Lamiera forata

Foto tondo R8 T12 (A₀ = 40,3 %)

Senza tener conto dei bordi non perforati

Formato: 1000 x 2000 mm

Spessore della lamiera: 2,0 mm

Materiale: acciaio al carbonio, γ (acciaio al carbonio 1,0 mm) = 7,85 kg/m²

$$GL \approx \frac{(1 \times 2) \cdot 2,0 \cdot 7,85 \cdot (100 - 40,3)}{100}$$

$$GL \approx 18,75 \text{ kg}$$

TECNOLOGIA/CONSIGLI: LAMIERE FORATE

CONSIGLI LAVORAZIONI/APPLICAZIONI

SUCCESSIVA ZINCATURA A CALDO SECONDO DIN EN ISO 1461

Durante la successiva zincatura a caldo delle lamiere in acciaio occorre tener presente che la tensione del materiale può causare ondulazioni. Componenti in lamiera forata e profili ad incasso non dovrebbero essere zincati come elemento unito. In particolare quando il pannello è fissato alla cornice, è probabile che il materiale subisca delle dilatazioni. Si consiglia pertanto di zincare gli elementi singolarmente.

La successiva zincatura a caldo è intesa come protezione anticorrosiva, pertanto può essere utilizzata solo limitatamente per scopi decorativi. Devono essere protetti contro la corrosione altresì le superfici e gli spigoli che si creano con delle successive lavorazioni.

Per una successiva zincatura a caldo occorre osservare i seguenti punti:

- I fori tondi sono più indicati di quelli quadri, in quanto le tensioni sono inferiori
- Immergendo i componenti in direzione di laminazione nel bagno di zinco si creano minori tensioni. La direzione di laminazione corrisponde alla direzione di macchina indicata nelle pagine prodotti.

APPLICAZIONI A VISTA SENZA SUCCESSIVI TRATTAMENTI SUPERFICIALI

Il processo di spianatura delle lamiere forate che segue alla quella della foratura (cfr. Produzione) causa dei cosiddetti segni di spianatura. Questi segni non si possono evitare e sono descritti anche nella norma DIN:

Estratto dalla norma DIN 24041 – A.14 superficie:

Durante la produzione di lamiere forate, non si possono escludere imperfezioni della superficie, dovute al processo stesso di fabbricazione. Requisiti particolari alle superfici richiedono un grande lavoro e devono essere concordati. Si consiglia di comunicare al produttore lo scopo di utilizzo in particolare per le superfici a vista.

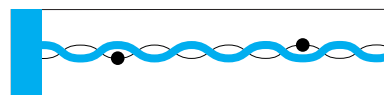
Per le lamiere in acciaio inox raccomandiamo per l'area a vista una superficie smerigliata, per le lamiere in alluminio raccomandiamo un rivestimento della superficie oppure lamiere con pellicola.

PRODUZIONE RETI ONDULATE

Le reti ondulate vengono prodotte intrecciando fili metallici preventivamente ondulati (piegati).

I fili metallici longitudinali e trasversali vengono intrecciati tra loro, ma non saldati.

La tessitura conferisce alla rete un'elevata stabilità.



GEOMETRIA RETI ONDULATE

La misura nominale della maglia delle reti ondulate indica la dimensione della maglia come luce tra due fili metallici contigui. Nella denominazione articoli contenuta nelle pagine prodotti viene nominata per prima la lunghezza della maglia.

Lunghezza maglia (l)

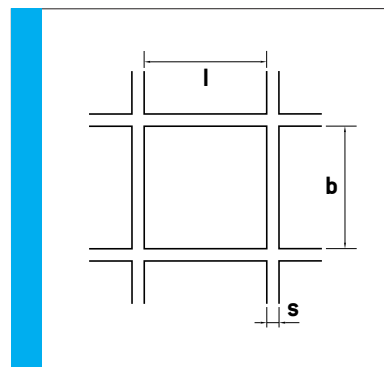
Luce della maglia in direzione longitudinale – nei formati standard lungo il bordo esterno lungo

Larghezza maglia (b)

Luce della maglia in direzione trasversale – nei formati standard lungo il bordo esterno corto

Spessore filo (s)

Spessore del filo metallico utilizzato



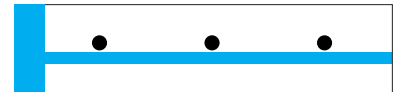
Per motivi di produzione, sono possibili tolleranze nella dimensione della maglia.

TECNOLOGIA/CONSIGLI: RETI

Le reti ondulate e le reti saldate offrono con le diverse dimensioni della maglia il massimo rendimento protettivo con il minor consumo di materiale, per esempio per l'impiego come pannello per ringhiera o come elemento di protezione per il rivestimento di macchinari e sistemi trasportatori. A differenza della lamiera stirata, i fili metallici non presentano nella superficie delle bavature pronunciate.

PRODUZIONE RETI SALDATE

Le reti elettrosaldate sono composte da fili metallici lisci, fissati stabilmente tra di loro ad angolo retto sui punti di incrocio tramite saldatura elettrica a resistenza. La saldatura conferisce alla rete un'elevata stabilità.



GEOMETRIA RETI SALDATE

A differenza delle reti ondulate, la misura nominale della maglia nelle reti saldate indica la dimensione della maglia da centro filo a centro filo. Nella denominazione articoli contenuta nelle pagine prodotti viene nominata per prima la lunghezza della maglia.

Lunghezza maglia (l)

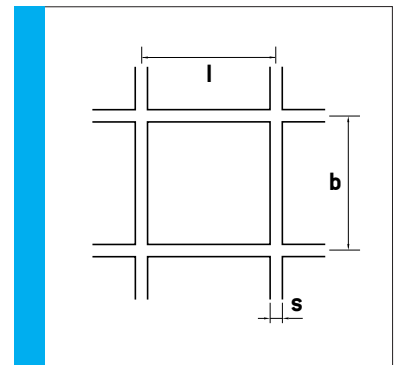
Distanza da centro filo a centro filo in direzione longitudinale – nei formati standard lungo il bordo esterno lungo

Larghezza maglia (b)

Distanza da centro filo a centro filo in direzione trasversale – nei formati standard lungo il bordo esterno corto

Spessore filo (s)

Spessore del filo utilizzato



DIMENSIONE/TOLLERANZE RETI ONDULATE E RETI SALDATE

TOLLERANZE DEI FORMATI STANDARD

Tolleranza lunghezza: $-0 \text{ mm} / +1$ larghezza della maglia

Tolleranza larghezza: $-0 \text{ mm} / +1$ larghezza della maglia

TAGLI A FORMATO RETI ONDULATE E RETI SALDATE

Nell'ambito delle seguenti dimensioni, potete ricevere le reti ondulate e le reti saldate tagliate in base alle vostre esigenze:

Dimensione minima: 300 x 300 mm; almeno 6 maglie

Dimensione massima: 1500 x 3000 mm, a seconda del materiale e della maglia

La sporgenza dei fili metallici sopra il punto d'incrocio deve essere di almeno 5 mm.

Il reticolo della geometria delle maglie influenza le possibili dimensioni finali.

TOLLERANZE TAGLI A FORMATO

fino a 1000 mm	max. $\pm 4 \text{ mm}$
oltre 1000 mm	max. $\pm 5 \text{ mm}$
oltre 2000 mm	max. $\pm 6 \text{ mm}$

TECNOLOGIA/CONSIGLI: RETI

CONSIGLI LAVORAZIONI/APPLICAZIONI

RIVESTIMENTO DI ZINCO

Il rivestimento di zinco dei fili metallici prezincati è al massimo di 20 µm (in caso di reti saldate nei punti di incrocio anche molto di meno). Gli spigoli delle estremità dei fili sono privi di zincatura. Per usi esterni il rivestimento di zinco dei fili metallici prezincati non assicura una protezione anticorrosiva sufficiente e duratura.

SUPERFICIE DELLE RETI IN ACCIAIO INOX

Dopo la produzione i fogli di rete in acciaio inox non vengono decapati.

GEOMETRIA MORSETTO DI FISSAGGIO PER LAMIERE E PROFILI

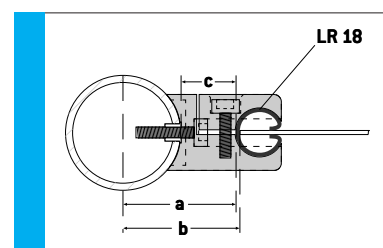
MORSETTO DI FISSAGGIO PER LAMIERE E PROFILI SENZA ADATTATORE
PER TUBO MONTANTE Ø 42,4 MM, TUBO QUADRO O ACCIAIO PIATTO

Morsetto di fissaggio per profilo LR 18 per tubo montante Ø 42,4 mm

a = 41,2 mm

b = 42,5 mm

c = 20,0 mm

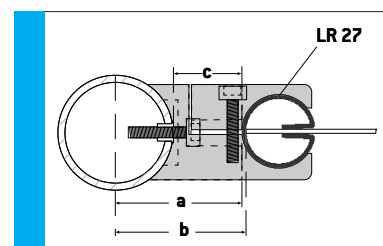


Morsetto di fissaggio per profilo LR 27 per tubo montante Ø 42,4 mm

a = 46,5 mm

b = 48,0 mm

c = 25,3 mm

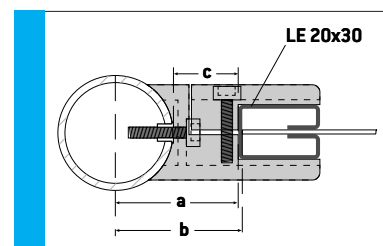


Morsetto di fissaggio per profilo LR 20x30 per tubo montante Ø 42,4 mm

a = 45,0 mm

b = 46,5 mm

c = 23,8 mm



Nota:

a = distanza da asse montante per ringhiera fino allo spigolo esterno del profilo

b = distanza da asse montante per ringhiera fino allo spigolo esterno della lamiera
(a + spessore materiale del profilo)

c = da spigolo interno montante per ringhiera fino allo spigolo esterno del profilo

Lunghezza pannello complessiva (incl. profilo): interasse tra i montanti della ringhiera – 2 x a

Lunghezza pannello lamiera: interasse tra i montanti della ringhiera – 2 x b

Le misure risultanti per i pannelli **non devono essere superate**.

La compensazione della lunghezza è possibile solo all'interno dell'alloggiamento del supporto profilo.

TECNOLOGIA/CONSIGLI: ACCESSORI

I nostri accessori offrono soluzioni di fissaggio e collegamento semplici e consentono una lavorazione razionale dei semilavorati lamiera e/o fogli di rete per realizzare pannelli per ringhiera pronti al montaggio. Tutti gli accessori sono configurati a livello di dimensioni e materiali per essere utilizzati con le nostre lamiere forate, bugnate, stirate e per i reticolati. Dalla protezione da lesioni dai bordi di taglio del materiale, l'assortimento offre anche interessanti possibilità estetiche per la creazioni di pannelli e rivestimenti di superfici.

Morsetto di fissaggio per lamiera per tubo montante $\varnothing 42,4$ mm

b = 37,2 mm

d = 16,0 mm

Nota:

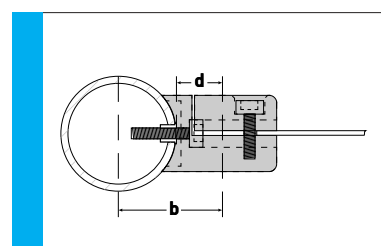
b = distanza da asse montante per ringhiera fino allo spigolo esterno della lamiera

d = da spigolo interno del montante per la ringhiera fino allo spigolo esterno della lamiera

Lunghezza lamiera: interasse tra i montanti della ringhiera – 2 x b

Le misure risultanti per la lamiera **non devono essere superate**.

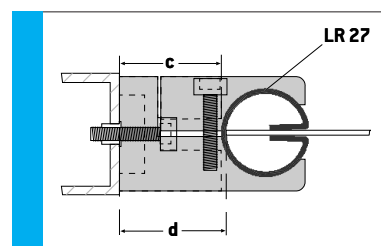
La compensazione della lunghezza è possibile solo all'interno dell'alloggiamento supporto piastre.



Morsetto di fissaggio per profilo LR 27 per tubo quadro o acciaio piatto

c = 34,5 mm

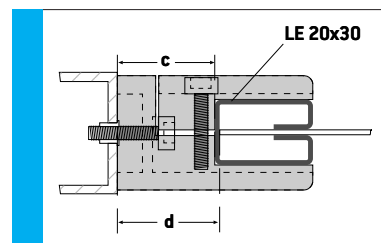
d = 36,0 mm



Morsetto di fissaggio per profilo LE 20x30 per tubo quadro o acciaio piatto

c = 30,0 mm

d = 31,5 mm



Nota:

c = da spigolo interno montante per ringhiera fino allo spigolo esterno del profilo

d = da spigolo interno del montante per la ringhiera fino allo spigolo esterno della lamiera

Lunghezza lamiera: distanza tra i montanti della ringhiera – 2 x d

Le misure risultanti per i pannelli non devono essere superate.

La compensazione della lunghezza è possibile solo all'interno dell'alloggiamento del supporto profilo.

MORSETTI DI FISSAGGIO PER LAMIERE E PROFILI SENZA ADATTATORE PER TUBI PIATTI O TUBI MONTANTI Ø 42,4 MM

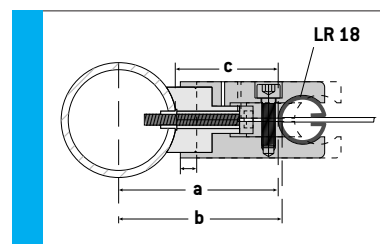
Tutti gli esempi con adattatore tubo montante Ø 42,4 mm, in caso di adattatore tubo montante piatto vale solo la misura [c].

Morsetto di fissaggio per profilo LR 18 per adattatore

a = 59,0 mm

b = 60,3 mm

c = 37,8 mm

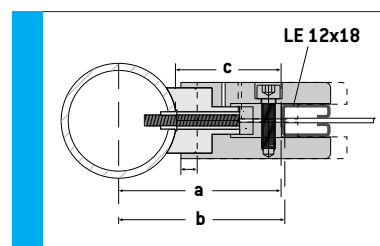


Morsetto di fissaggio per profilo LE 12x18 per adattatore

a = 61,8 mm

b = 63,1 mm

c = 40,6 mm

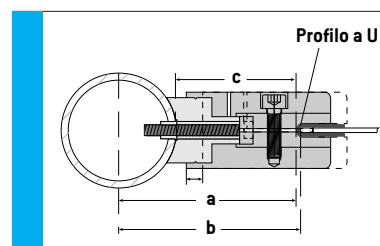


Morsetto di fissaggio per profilo a U per adattatore

a = 65,2 mm

b = 66,5 mm

c = 44,0 mm



Nota:

a = distanza da asse montante per ringhiera fino allo spigolo esterno del profilo

b = distanza da asse montante per ringhiera fino allo spigolo esterno della lamiera
[a + spessore materiale del profilo]

c = da spigolo interno montante per ringhiera fino allo spigolo esterno del profilo

Lunghezza pannello complessiva (incl. profilo): distanza tra i montanti della ringhiera – 2 x c

Lunghezza pannello lamiera: lunghezza pannello – 2 x spessore parete profilo

Le misure risultanti per i pannelli **non devono essere superate**.

Mediante l'utilizzo di un adattatore con compensazione lunghezza spostabile orizzontalmente di circa 4 - 5 mm, il pannello può essere orientato in modo ottimale tra i supporti dei profili.

TECNOLOGIA/CONSIGLI: ACCESSORI

Morsetto di fissaggio per lamiera per adattatore

b = 57,5 mm

d = 36,3 mm

Nota:

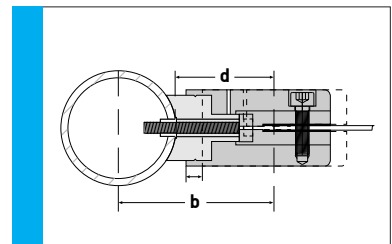
b = distanza da asse montante per ringhiera fino allo spigolo esterno della lamiera

d = da spigolo interno del montante per la ringhiera fino allo spigolo esterno della lamiera

Lunghezza lamiera: distanza tra i montanti della ringhiera – 2 x d

Le misure risultanti per la lamiera **non devono essere superate**.

Mediante l'utilizzo di un adattatore con compensazione lunghezza spostabile orizzontalmente di circa 4 - 5 mm, il pannello può essere orientato in modo ottimale tra i supporti dei profili.

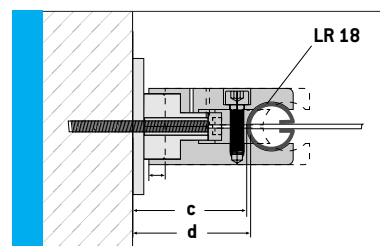


MORSETTO DI FISSAGGIO PER LAMIERE E PROFILI CON ADATTATORE PER PARETE

Morsetto di fissaggio per profilo LR 18 per adattatore

c = 43,5 mm

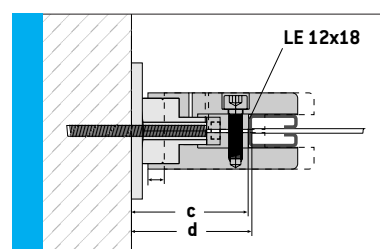
d = 44,8 mm



Morsetto di fissaggio per profilo LE 12x18 per adattatore

c = 45,0 mm

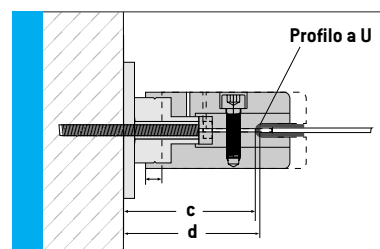
d = 46,3 mm



Morsetto di fissaggio per profilo a U per adattatore

c = 48,6 mm

d = 49,9 mm



Nota:

c = da parete a spigolo esterno del profilo

d = da parete a spigolo esterno della lamiera (c + spessore materiale del profilo)

Mediante l'utilizzo di un adattatore con compensazione lunghezza spostabile orizzontalmente di circa 4 - 5 mm, il pannello può essere orientato in modo ottimale tra i supporti dei profili.

TECNOLOGIA/CONSIGLI: ACCESSORI

Morsetto di fissaggio per lamiera per adattatore

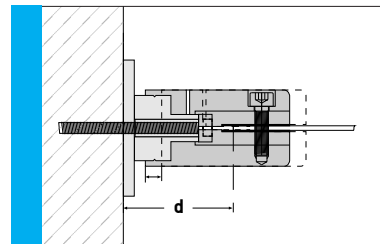
$d = 41,3 \text{ mm}$

Nota:

d = da parete a spigolo esterno della lamiera

Lunghezza lamiera: distanza tra i montanti della ringhiera – $2 \times d$

Mediante l'utilizzo di un adattatore con compensazione lunghezza spostabile orizzontalmente di circa 4 - 5 mm, il pannello può essere orientato in modo ottimale tra i supporti dei profili.



CONSIGLI PROFILI AD INCASSO/CONNETTORI ANGOLARI

CONSIGLI PER PANNELLI PER RINGHIERA

Per evitare il ristagno di liquidi nel profilo, praticare un piccolo foro nel profilo inferiore di un elemento del pannello affinché l'acqua possa defluire. Per ringhiere in lamiera di alluminio intelaiate con profili ad incasso è sufficiente uno spessore di 2,00 mm per garantirne la stabilità.

PARTICOLARITÀ DEI PROFILI PER IL MATERIALE STIRATO

Lo spessore complessivo determinante per la scelta del profilo ad incasso più opportuno (a) nel caso della lamiera stirata è soggetto a maggiori tolleranze. Per questo motivo è necessario scegliere come caso limite un profilo con una fessura maggiore. Proprio nel caso di lamiere stirate tridimensionali dai bordi estremamente spigolosi con spigoli aperti i profili a incasso garantiscono oltre a un fissaggio razionale anche una funzione protettiva già in fase di montaggio.