

PROMO TIGERWELD 2021

Promo Valida dal
22/11/2021 al 31/12/2021



SALDATRICE



Descrizione:

Inverter MMA Lift Tig

Adatto per lavori domestici e piccole officine.

Cod:LITTLE JOB 200



Dati tecnici:

- Tensione Alimentazione: 220 / 230V \pm 10%, 50 / 60Hz,
- corrente di saldatura (A): 5 ~ 200,
- elettrodi: \varnothing 2,5, \varnothing 3,2, \varnothing 4,0,
- interruttore a levetta per TIG: SI (secondo la procedura tig),
- Valore corrente (intermittenza) 35% @200 A, 100% @120 A
- peso (kg): 4
- garanzia: due anni
- Completo di porta elettrodo e massa.

Punti di forza

- Connettore da 50 mm² piuttosto che da 25 mm² su pari modello
- Compatibile con generatore di corrente (gruppo elettrogeno)
- Corrente di saldatura 200 A "al prezzo" di una 160 A!

Accessori:

Possibilità di acquistare una torcia TIG e valvola di riduzione (accensione touch)

Cod:MIG220EASY



Descrizione:

Saldatrice inverter SYNERGIC

MIG / MAG / MMA / TIG LIFT

Saldatrice con funzione MIG / MAG / MMA / TIG LIFT

Facilissima da usare! Adatto per saldare alluminio, ferro, acciaio inox con tutti i tipi di saldatura che il dispositivo consente.

Programmi SINERGICI per fili 0.6, 0.8 e 1.0,

Dati tecnici:

- Tensione Alimentazione: 240 \pm 10%, frequenza (Hz): 50 / 60Hz,
- max. Tensione inattiva (V): 15,7 / 52 V,
- Valore corrente (intermittenza) (40 ° C 10min): 60% 200A, 100% • 120A.
- Resa (%): 0,8
- spessore del filo (mm): 0,6 / 0,8 / 1,0
- peso (kg): 11
- dimensioni: 400x200x270mm,
- classe di protezione: IP23S,
- classe di isolamento: F,
- ventola di raffreddamento,
- garanzia: due anni.
- Completo di torcia MIG MB 15 3 m, cavo di massa e pinza porta elettrodo.

Punti di forza

- Alimentazione monofase
- Saldatrice multifunzione (MMA, MIG/MAG, TIG LIFT)
- Bobina filo da 5 kg
- Regolazione sinergica ed ad inverter

SALDATRICE

Cod:MAGICMIG200C



Punti forza

- Saldatrice multifunzione (MMA, MIG/MAG, TIG LIFT)
- Doppia alimentazione: 230 V monofase, 400 V trifase
- Ampio display per una visualizzazione istantanea dei parametri
- Regolazione sinergica



Descrizione:

DC MIG/MAG AD ALTA FREQUENZA

Saldatrice inverter MIG/TIG/MMA. Supporta la regolazione sinergica, al variare della corrente cambieranno automaticamente anche gli altri parametri, il che la rende facile da usare. Con lo schermo LCD da 4,3 pollici, tutti i parametri possono essere visualizzati in tempo reale.

Saldatrice con funzione MIG / MAG / MMA / TIG LIFT Adatto per saldare alluminio, ferro, acciaio inox con tutti i tipi di saldatura che il dispositivo consente. Programmi SINERGICI per fili 0.6, 0.8 e 1.0.

Caratteristiche:

Funzione di memoria: 9 canali per salvare i record della saldatura. I dati recuperati dalla memoria consentono la saldatura diretta. Regolazione sinergica: altri parametri possono essere regolati automaticamente in base al cambiamento della corrente, il che lo rende facile da usare. Commutazione morbida: l'utilizzo della tecnologia di commutazione morbida garantisce una bassa perdita di potenza e un arco stabile, fornendo una saldatura regolare. Inoltre, garantisce che l'IGBT abbia una lunga durata. Questa saldatrice adotta la tecnologia Smart-V brevettata e OCV (tensione del circuito operato) regolabile, fornendo una bassa perdita di potenza e un processo di saldatura sicuro. Rispetto alla saldatrice dotata di VRD (dispositivo di riduzione della tensione), presenta un'accensione dell'arco più rapida. Protezione intelligente per bassa tensione, sovracorrente, surriscaldamento. Allarme automatico e blocco del ciclo di saldatura in condizioni di funzionamento anormali, fornendo una grande protezione dell'operatore e della macchina. Compatibile con generatore di corrente.

Dati tecnici:

- tensione di alimentazione (V) 1~200/220/230/240±10% 3~380/400/415/440±10%,
- frequenza (Hz) 50/60Hz,
- funzione MIG TIG MMA MIG TIG MMA,
- potenza nominale in ingresso (kw) 5,7 4,4 6,3 7,1 5,8 8,2,
- corrente nominale in ingresso (A) 36 28,1 40,5 14,9 12,6 17,6,
- corrente effettiva (A) 18 14,1 20 8,8 7,5 10,4,
- ciclo di lavoro (40°C 10min) 25%200A 35%250A, 60%150A 60%210A, 100%130A 100%150A
- tensione a vuoto (V) 45 (controllata)
- gamma di corrente di saldatura (A) 10~200 10~250
- gamma di tensione di saldatura (V) 10~26 10~30
- efficienza (%) 80~90%
- fattore di potenza 0,73 0,7 0,71 0,9
- diametro filo (mm) Fe: 0,6/0,8/0,9/1,0 Ss: 0,8/1,0 Al: 0,9/1,0 Flusso: 0,9 (autoprotezione)/1,0/1,2
- fe: 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Ss: 0,8 /1.0/1.2 Al:0.9/1.0/1.2 Flusso:0.9 (auto-schermo)/1.0/1.2
- peso netto (kg) 15,5 18
- dimensioni (mm) 469×223×421 504×223×421
- classe di protezione IP23 IP23

Accessori Standard:

Cavo di saldatura con pinza porta elettrodo – 200A/300A 16 mm²/25mm² - 3m,
connettore di saldatura 35-70 mm²

Cavo di terra con morsetto di terra - 300A - 16/25 mm² - 3m, Torcia ECR MIG

SALDATRICE

Cod:MIG 315 3 PHASE 4 R



Descrizione:

Il dispositivo permette saldature MIG / MAG tra 50 – 315 ampere, 4 rulli trinafilo, 4 mt torcia, bobine di filo fino a 300 mm di diametro (15kg). Adatto per saldatura alluminio, ferro e acciaio inox. Utilizzabile con generatore di corrente minimo da 13kw.

Dati tecnici:

- Alimentazione 50/60 Hz 380V, 3 fasi
- Supporto del fusibile 16 A(C)
- Max consumo energetico 11 kw
- Regolazione di potenza 50 – 315 A
- Campo di regolazione di tensione 13,5 a 30 V
- MIG / MAG filo di saldatura diam. 0,6 – 1,2 mm
- Tensione del circuito aperto 53 V
- Ciclo di lavoro MIG 40% (10 min 40°C) 315A
- Ciclo di lavoro MIG 100% 200A
- Efficienza 81%
- Classe di protezione IP23S
- Classe di isolamento F
- Dimensioni 610x240x430mm
- Peso 23 kg

La fornitura comprende:

Unità di base
Torcia MIG MB 25 4mt
Cavo di massa
Manuale operativo
Rulli traina filo 0,8 / 1,0 -1,0 / 1,2mm

SALDATRICE

Cod:MIG 350 F



Descrizione:

MIG 350F con traina filo separato

Le saldatrici della serie MIG F utilizzano la tecnologia più recente: modulazione di larghezza di impulso (PWM) e moduli di potenza IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor).

Le saldatrici sono adatte per la saldatura di vari materiali come: acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, ecc. Pertanto, possono essere utilizzati nell'industria metallurgica generale, per riparazioni di macchine, per la produzione e riparazione di impianti petrolchimici, per lavori idraulici, ecc.

Dati tecnici:

- tensione alimentazione(V): 3 ~ 380/400/440 \pm 10%,
- frequenza (HZ): 50/60
- corrente di ingresso (A): MIG 43
- potenza di uscita KW9: MIG 23
- corrente di saldatura (A): 40-350 (MIG),
- tensione di saldatura (V): 10-50 (MIG),
- tensione a vuoto (V): 63
- intermittenza (40 ° C): 60% 350A, 100% 250A,
- diametro (mm): Fe: 0.6 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6, SS: 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 classe di protezione: IP23,
- classe di isolamento: H,
- dimensioni (mm): 605x240x445,
- Peso (KG): 51,5,
- fattore di potenza: 0,7.

***Il set comprende generatore MIG 350 F,
carrello porta bombola, carrello traina filo,
torcia MB 36 4 m e cavi.***

SALDATRICE

Cod:TT1800



Descrizione:

Saldatrice inverter DC TIG HF + MMA, adotta tecnologia IGBT e PWM, leggero, adatto per manutenzioni. Utilizzabile con generatore di corrente.

Dati tecnici:

- alimentazione di collegamento: 220 / 230V \pm 10%, 50 / 60Hz,
- corrente elettrica: TIG 26 A / MMA 32 A,
- fattore di carico: 40 ° C 40% @ 180 A, 100% @ 140 A,
- impostazione della corrente di saldatura 5-180 A TIG / 5 - 160 A MMA,
- pre-gas: 0,1 S,
- regolazione rampa : 0 - 10 S,
- post-gas: 0-5 S,
- ventola di raffreddamento,
- dimensioni (mm): 400 x 140 x 230,
- peso: 8kg,
- garanzia: due anni,
- inverter ad alta frequenza con funzione 2T / 4T, regolazione finale della corrente, con regolazione del ritardo.

Completo di torcia TIG 4 m SR 17,

cavo di massa, pinza porta elettrodo

e accessori di saldatura.

SALDATRICE



Cod:TIG 200 E



Descrizione:

Inverter AC / DC ad alta frequenza con funzione 2T/ 4T, impostazione corrente iniziale/finale, impostazione frequenza impulsi, ampiezza dell'impulso, ARC.

Dati tecnici:

Dati tecnici:

- Tensione Alimentazione: / 230 V \pm 10%, 50 / 60Hz, Uo 66 V,
- load factor 200A: 35% @ 40C TIG, 120A: 100% @ 40C TIG,
- impostazione della corrente di saldatura: 5-200 A TIG / 5-200 A MMA,
- tempo di caduta corrente: 0 - 10 s,
- frequenza degli impulsi: 0,5 - 200 Hz, ora di inizio: 0 - 5 S,
- ora di fine: 0-5 S,
- ora di inizio: 1 - 10 S, spurgo: 0 - 1 S,
- ventola di raffreddamento,
- dimensioni (mm): 410 x 146 x 278, Peso: 10,8 kg,
- garanzia: due anni

Accessori:

- Inverter TIG 200 E AC/DC,
- Torcia TIG WP 17 4 m,
- elettrodo / cavi di massa
- disponibile compasso per taglio circolare

SALDATRICE

Cod:WSME200



Punti di forza

- Saldatrice tig ad inverter AC/DC
- Funzione 2T/4T
- Impostazione della frequenza



Descrizione:

Saldatrice Tig inverter digitale AC/DC TIG/MMA con funzione a impulsi per la saldatura di alluminio e acciaio inossidabile, rame e ferro con funzione 2T / 4T, impostazione della corrente finale/iniziale, impostazione della frequenza degli impulsi, larghezza dell'impulso, impostazione della corrente di saldatura e degli impulsi di saldatura, impostazione della frequenza AC.

Possibilità di collegare un pedale e una torcia con pulsante di comando per la corrente di saldatura!

Dati tecnici:

- Tensione Alimentazione: 220 / 230V \pm 10%, 50 / 60Hz,
- corrente: TIG 35,4 A / MMA 42,5 A,
- tensione a vuoto: Uo 66 V,
- impostazione della corrente di saldatura: 5-200 A TIG / 5 - 200 AMMA,
- tempo di caduta attuale: 0 - 10 S,
- frequenza degli impulsi: 0,5 - 200 Hz,
- larghezza dell'impulso: 5 - 100%,
- frequenza CA: 5 - 250 Hz,
- effetto pulente: 15 - 50%,
- rampa salita: 0 - 5 S,
- rampa discesa: 0 - 5 S,
- tempo di soffiaggio: 3 - 10 S,
- pre-soffiaggio: 0 - 1 S,
- ventola di raffreddamento,
- dimensioni (mm): 470 x 250 x 400,
- peso: 20kg,
- garanzia: 2 anni

**Completo di torcia di saldatura TIG 4 m SR 26,
cavo di massa, porta elettrodo e accessori di
saldatura.**

SALDATRICE

Cod:TIG 320 AC/DC PULS



Descrizione:

Saldatrice TIG AC / DC professionale per uso industriale. Controllo digitale di tutti i parametri. Regolazione della frequenza AC da 50 a 250 HZ. Il dispositivo ha una garanzia di due anni.

Caratteristiche:

Inverter ad alta frequenza per la saldatura di alluminio, acciaio inossidabile, rame e ferro con funzione 2T / 4T, impostazione della corrente iniziale / finale, impostazione della frequenza degli impulsi, larghezza dell'impulso, impostazione della corrente di saldatura, impostazione della frequenza CA,

Dati tecnici:

- tensione alimentazione: $380 \pm 10\%$, 50 / 60Hz,
- potenza: TIG 9,5 Kw / MMA 12 Kw,
- corrente: TIG 15,5 A / MMA 24 A,
- tensione a vuoto: U_0 50 V,
- Valore corrente (intermittenza) (40° C 10 Min): 100% 320A, 60% 250A
- impostazione della corrente di saldatura: 10-320A,
- tempo di discesa / aumento di corrente: 0-10 S,
- frequenza degli impulsi: 0,5 - 200 Hz,
- larghezza dell'impulso: 5 - 95%,
- Frequenza AC: 50-250 Hz,
- Rampa salita: 0-10 S, Rampa discesa: 0-10 S,
- ventola di raffreddamento,
- dimensioni (mm): 550 x 240 x 445,
- peso: 25,5 kg,

Completo di unità di raffreddamento, carrello porta bombola, torcia TIG raffreddata ad acqua 4 m SR 18 e cavo di massa.

SALDATRICE

Cod: MULTIMIG 250

DUAL PULSE



Descrizione:

La serie di saldatrici MULTIMIG DOUBLE PULSE SYN utilizza la tecnologia più recente: la modulazione di larghezza di impulso (PWM) e i moduli di potenza IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor). ecc. Le saldatrici della serie MULTIMIG DOUBLE PULSE SYN sono adatte alla saldatura di vari materiali quali: acciaio inossidabile, carbonio, leghe, acciaio, ecc. Pertanto, possono essere utilizzati nell'industria metallurgica generale, per riparazioni di macchine e dispositivi, in architettura, per la produzione e riparazione di impianti petrolchimici per lavori idraulici, ecc.

Caratteristiche delle saldatrici serie MULTIMIG 250 DOUBLE PULSE SYN:

- sistema di controllo digitale e visualizzazione realistica dei parametri di saldatura,
- DOPPIO; SINGOLO IMPULSO
- generatore multifunzione ad alte prestazioni (MIG / MAG),
- controllo dinamico e caratteristica stabile dei parametri di saldatura Tecnologia IGBT,
- basso consumo energetico,
- fattore di carico nominale: MULTIMIG 250 DOUBLE PULSE SYN = 250A @ 60% (40 ° C).
- Opzione saldatura MIG / MAG / PULSE / DOPPIO IMPULSO / MMA / TIG LIFT

Dati tecnici:

- tensione di ingresso (V): 3 ~ 380/400/440 ± 10%,
- frequenza (HZ): 50/60
- corrente di saldatura (A): 10-250 MIG, 10-250 TIG, 10-250 MMA
- tensione di saldatura (V): 10-50 (MIG),
- tensione a vuoto (V): 75 MIG, 93 TIG, 93 MMA
- intermittenza (40 ° C): 60% 250A, 100% 195A,
- diametro (mm): Fe: 0.6 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6, SS: 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6,
Flux -Coronato: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6, Al 1.0 / 1.2
- classe di protezione: IP23,
- classe di isolamento: H,
- dimensioni (mm): 300x240x445,
- peso (KG): 19
- fattore di potenza: 0,7.

Il set comprende il generatore MULTIMIG 250 DOULBE PULSE SYN, la torcia mig MB 25 4 m e cavi MMA.



Cod: MULTIMIG 500 SYN



Descrizione:

MULTIMIG 500 F SYN utilizza l'ultima tecnologia di modulazione di larghezza di impulso tecnologico-(PWM) e moduli di potenza Insulated Gate Bipolar Transistor (IGBT), range regolazione frequenza 20KHz-50kHz. Questo dispositivo si distingue per la sua eccellente risposta dinamica, portabilità, piccole dimensioni, leggerezza, basso consumo energetico.

La serie MULTIMIG F SYN è adatta per la saldatura di materiali diversi come acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, ecc. Può quindi essere usato per l'industria per metalli, riparazioni di macchinari e attrezzature, architettura, fabbricazione e riparazione di impianti nell'industria petrolchimica per la lavorazione della lamiera, etc.

Le caratteristiche della serie MULTIMIG F SYN:

- sistema di controllo digitali e reale visualizzazione dei parametri di saldatura,
- sorgente di alimentazione multifunzionale ad alte prestazioni (MIG / MAG)
- controllo dinamico e dei parametri di saldatura
- Tecnologia IGBT, a basso consumo di energia,
- il rapporto carico nominale: MULTIMIG 500F SYN = 500A @ 60% (40 ° C)

Dati tecnici:

- Tensione Alimentazione: (V): 3 ~ 380/400/440 ± 10%
- Frequenza (Hz): 50/60,
- corrente (A): MIG 43 TIG 32 MMA 43
- potenza KW9: MIG 23 IG 18 MMA 23
- corrente di saldatura (A): 40-500 (MIG);
- tensione di saldatura (V): 10-50 (MIG);
- alimentazione vuoto tensione (V): 63
- intermittenza (40 ° C): 60% 500A, 400A al 100%,
- diametro (mm): Fe: 0,6 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6,
SS: 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6,
animato: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6,
- Classe di protezione: IP23,
- classe di isolamento: H
- Dimensioni (mm): 605x240x445,
- Peso (kg): 31.5,
- fattore di potenza: 0.7

SALDATRICE

Cod: MULTIMIG 500 SYN DP



Punti di forza

- Corrente di saldatura 500 A
- Regolazione sinergica, ad inverter, doppia pulsata
- Raffreddamento ad acqua
- Carrello trainafilo



Descrizione:

MULTIMIG 500F DUAL PULSE. La serie SYN di saldatori utilizza i più recenti moduli di potenza a modulazione di larghezza a impulsi (PWM) e transistor bipolare (IGBT). Pertanto, il dispositivo è caratterizzato da eccellente risposta dinamica, portabilità, dimensioni ridotte, peso ridotto, basso consumo energetico, ecc.

I saldatori della serie MULTIMIG F SYN sono adatti per la saldatura di vari materiali quali: acciaio inossidabile, carbonio, lega, acciaio, ecc. Possono quindi essere utilizzati nell'industria metalmeccanica generale, nella riparazione di macchine e apparecchi, nell'architettura, nella produzione e riparazione di impianti petrolchimici per impianti idraulici, ecc.

Caratteristiche della serie MULTIMIG F DUAL PULSE SYN:

- sistema di controllo digitale e visualizzazione realistica dei parametri di saldatura, MIG / MAG; MMA; TIG tutte e tre le funzioni in un unico apparecchio
- DUAL PULSE a doppio impulso per saldatura di metalli non ferrosi
- Funzione JOB per memorizzare i parametri di saldatura generatore di energia multifunzione ad alte prestazioni (MIG / MAG),
- controllo dinamico e caratteristiche stabili dei parametri di saldatura Tecnologia IGBT,
- basso consumo energetico,
- alto coefficiente di carico: MULTIMIG 500F SYN 500A @ 60% (40 ° C). MULTIMIG 500F SYN = 500A @ 60% (40 ° C)

Dati tecnici:

- tensione di ingresso (V): 3 ~ 380/400/440 ± 10%,
- Frequenza (HZ): 50/60,
- corrente di ingresso (A): MIG 45 TIG 37 MMA 43,
- potenza (kW): MIG 23 IG 18 MMA 23,
- corrente di saldatura (A): 10-500 (MIG),
- tensione di saldatura (V): 14-50 (MIG),
- Tensione (V): 68 MIG
- intermittente (40 ° C): 60% 500A, 100% 400A, Fili di Fe, INOX, AIMG5, AISI5, CuSi3, Al 99.5
- classe di protezione: IP23
- Classe di isolamento: H
- dimensioni (mm): 605x240x445
- Peso (KG): 32,5 kg

Nel set è presente il generatore 500F DUAL PULSE SYN, raffreddamento, carrello trainafilo, torcia e cavi MB 500 4 m raffreddati ad acqua e trolley

PLASMA



Cod:MAGICCUT60

Punti di forza

- Max spessore taglio 35 mm (acciaio al carbonio)



Descrizione:

Taglio plasma

Dati tecnici:

- max spessore di taglio 35mm (acciaio al carbonio)
- potenza arco pilota, regolatore arco pilota che permetta il taglio ininterrotto di lamiere e grigliati,
- inverter con tecnologia IGBT e controllo digitale,
- partenza con alta frequenza,
- controllo arco pilotato,
- vari livelli di corrente,
- protezione termica,
- indicatore di pericolo,
- può essere utilizzato con CNC

Accessori:

- Torcia PT-60 mt 6
- disponibile compasso per taglio circolare

MASCHERA PER SALDATURA

Cod:WH.B721.



Descrizione:

Nuova Maschera di saldatura auto oscurante LARGE VIEW area di visualizzazione più ampia filtro led alimentato da celle solari e lenti di ricambio incluse

Dati tecnici:

- dimensioni filtro ldc 114x133x9 mm,
- area di visualizzazione 100x60 mm,
- livello di gradazione Din 4/5-8/9-13 variazione interna,
- funzione molatura Din 4 (interno)
- regolazione della sensibilità 1-6 livelli digital control (interno)
- protezione Uv/Ir fino a grado Din 16 permanente
- tempo di ritorno al chiaro 0.0-1.0s digital control
- alimentazione celle solari batterie al Litio 1*Cr2450 Li
- indicatore di batteria si



Sport Girl



Metallic Blu



Carbon Fiber



Light Skull

Promo Valida
dal 22/11/2021 al 31/12/2021

Per ogni 3.000 € di ordine
in omaggio:
1 LittleJob



+

1 Maschera per saldatura a tig



Inoltre per la durata di questa promo
la garanzia sarà estesa
a 5 anni anziché 2



B. Croce, 26 - 91011 **ALCAMO** (TP)
- Tel. **0924 21588** - Fax **0924 25500**
e-mail: info@edilsiderspa.it - internet: www.edilsiderspa.it

Deposito Sicilia Orientale:
Contrada Pirritino Pantano, Zona industriale Ovest
Piano Tavola - Belpasso (CT)